

第五章 技术、商务及其他要求

前提：本章中标注“★”的条款为实质性要求，不满足按无效投标处理。

一、项目概述

本项目共计 1 个采购包，拟确定中标人 1 名。

二、采购内容清单

(中小企业声明函中填写的“标的名称”及“所属行业”以本表为准)

序号	货物名称 (标的名称)	★单价限 价(元)	预估数量 (单位)	所属行业	是否允许进口
1	双人宿舍单人床	2800	520 张	工业	否
2	双层公寓床	1800	150 张	工业	否
3	床头柜 A	430	256 个	工业	否
4	写字桌 A	660	122 个	工业	否
5	公寓凳子	95	244 把	工业	否
6	储物柜	480	61 组	工业	否
7	定制电视柜 A	2450	270 组	工业	否
8	定制电视柜 B	2700	60 组	工业	否
9	写字椅	480	635 把	工业	否
10	小圆几	430	297 个	工业	否
11	衣柜 A	1880	380 组	工业	否
12	单人大床 A	3200	65 张	工业	否
13	床头柜 B	570	82 个	工业	否
14	组合沙发(3+1 人)	4100	9 套	工业	否
15	客厅茶几	1500	17 张	工业	否

16	写字桌 B	1600	17 张	工业	否
17	鞋柜 A	1880	9 组	工业	否
18	卧室电视柜	1200	9 组	工业	否
19	书柜	2800	17 组	工业	否
20	衣柜 B	6200	9 组	工业	否
21	定制电视柜 C	1420	17 组	工业	否
22	单人大床 B	3500	17 张	工业	否
23	床头柜 C	660	8 个	工业	否
24	三人沙发	2400	8 套	工业	否
25	折叠餐桌	1350	8 张	工业	否
26	衣柜 C	6600	8 组	工业	否
27	茶水柜	2200	8 个	工业	否
28	鞋柜 B	1500	8 个	工业	否
29	值班室公寓床（二联四人位带鞋架）	3500	3 套	工业	否
30	值班室钢木登记桌	660	3 张	工业	否
31	值班室写字椅	270	6 把	工业	否
32	活动室沙发	1900	32 套	工业	否
33	活动室小茶几	530	23 个	工业	否
34	定制吧台（带转角）	23500	1 个	工业	否
35	培训室讲台桌（两人位）	1460	8 张	工业	否
36	培训室讲台椅	880	16 把	工业	否

37	培训室折叠条桌(含桌套)	470	294 张	工业	否
38	培训室学习椅	310	588 把	工业	否
39	培训室学习椅椅套	57	1380 套	工业	否
40	会客茶水柜	850	3 组	工业	否
41	培训室讨论桌	6600	1 张	工业	否
42	讨论桌配套座椅	780	20 把	工业	否
43	培训室双人课桌椅	730	120 套	工业	否

1.核心产品为：双人宿舍单人床、定制电视柜 A、床头柜 A、写字椅、衣柜 A；

2.强制采购节能产品：无；

3.优先采购节能产品：无；


4.优先采购环境标志产品：双人宿舍单人床、双层公寓床、床头柜 A、写字桌 A、公寓凳子、储物柜、定制电视柜 A、定制电视柜 B、写字椅、小圆几、衣柜 A、单人大床 A、床头柜 B、组合沙发（3+1 人）、客厅茶几、写字桌 B、鞋柜 A、卧室电视柜、书柜、衣柜 B、定制电视柜 C、单人大床 B、床头柜 C、三人沙发、折叠餐桌、衣柜 C、茶水柜、鞋柜 B、值班室公寓床（二联四人位带鞋架）、值班室钢木登记桌、值班室写字椅、活动室沙发、活动室小茶几、定制吧台（带转角）、培训室讲台桌（两人位）、培训室讲台椅、培训室折叠条桌（含桌套）、培训室学习椅、培训室学习椅椅套、会客茶水柜、培训室讨论桌、讨论桌配套座椅、培训室双人课桌椅；

5.优先采购无线局域网产品：无；

注：依据《财政部发展改革委生态环境部市场监管总局关于调整优化节能产品、环境标志产品政府采购执行机制的通知》（财库〔2019〕9 号）文件，上述根据采购的产品（标的名称）予以认定；

三、技术服务要求

(一) 技术参数要求

序号	货物名称 (标的名称)	技术参数	参考图片
1	双人宿舍单人床	<p>1. 规格：长 2150mm(±100mm)×宽 1300mm(±5mm)×高 1100mm(±5mm) (床箱高度为 300mm(±5mm))</p> <p>▲2. 床体基材：选用厚度≥18mm 的优于或等于环保 E0 级三聚氰胺饰面多层实木板制作，多层实木板胶合强度≥1MPa, 甲醛释放量≤0.05mg/m³，不含苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物 (TVOC)。(提供国家认可的第三方检测机构出具的检测报告复印件加盖投标人公章)</p> <p>▲3. 床屏软包：面料采用环保科技布，抗磨损、抗油污，甲醛含量≤0.1mg/kg，耐摩擦色牢度 (干摩擦) ≥4 级。填充物为高回弹海绵。</p> <p>4. 板材封边采用 PVC 封边，封边技术要求满足《家具用封边条技术要求》QB/T 4463-2013。</p> <p>5. 五金件：金属件表面 3 层电镀，再镀镍，再镀铬。</p> <p>★6. 拼板胶：采用净味拼板胶，符合 GB18583-2008 室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量，总挥发性有机物≤50g/L, 甲</p>	

		<p>苯+二甲苯\leq10g/kg, 苯\leq0.20g/kg, 游离甲醛\leq1.0g/kg。</p> <p>7. 床垫规格：长宽与床配套，厚度\geq25CM。</p> <p>8. 床垫工艺及功能要求：冬夏两用，可拆卸，床垫外套采用拉锁安装。</p> <p>▲9. 床垫材质要求：床垫采用独立弹簧和高密度弹性乳胶。</p> <p>10. 床垫内层乳胶厚度\geq50mm，且并经防虫处理。</p> <p>▲11. 床垫符合 QB/T 1952.2-2023 《软体家具 弹簧软床垫》中“一等品”及以上标准要求。产品材质抗细菌滋生。（提供国家认可的第三方检测机构出具的检测报告复印件并加盖投标人公章）。</p>	
2	双层公寓床	<p>1. 规格：长 2000 mm（\pm5mm）\times宽 940 mm（\pm5mm）\times高 2230 mm（\pm50mm）</p> <p>▲2. 床边柱：规格 70mm（长）（\pm10mm）\times70mm（宽）（\pm10mm），采用钢，高频焊接成扇形等闭口型材，材料壁厚\geq1.2mm，边立柱与床厅挂件接触面\geq2 个面。立柱顶、底部加装 ABS 工程塑料或 PP 塑料静音内外塞。</p> <p>▲3. 床厅：规格 80mm（长）（\pm10mm）\times35mm（宽）（\pm2mm），采用钢，高频焊接成闭口型材，材料壁厚\geq1.2mm，床厅与挂件正面焊接处需连续满焊不能留缺口及缝隙。</p>	

		<p>4. 档头拉换：规格 50mm（长）（±2mm）×30mm（宽）（±2mm），采用钢，高频焊接成闭口型材，材料壁厚≥1.2mm。</p> <p>5. 床换：外形规格为 25mm（长）（±2mm）×25mm（宽）（±2mm）矩管，采用高频焊接成闭口型材，材料壁厚≥1.2mm，经轧压线辊压成型，高频焊接成闭口型材管≥7 根，上方安装限位消音件。</p> <p>▲6. 前床厅护栏及床厅护栏挡板：高度要求≥300mm，规格≥1300mm（长）×300mm（高）×25mm（宽），护栏挡板位于前床厅的上方；护栏挡板基材采用优于或等于环保 E1 级≥18mm 厚三聚氰胺饰面板多层实木板基材，四周整体一次成型塑料注塑嵌边，采用气辅整体一次成型技术，中间区域设置学校校徽 logo。护栏内侧相应位置标上永久性警示线。</p> <p>▲7. 前立柱档头：使用者躺下头部位置档头采用整体式，整体高度要求≥300mm，档头上部设计有符合人体工程学的舒适全塑靠板，带靠板的投影厚度≥70mm，整个立柱档头与床体配套。立柱档头基材采用优于或等于环保 E1 级≥18mm 厚三聚氰胺饰面板多层实木板基材，四周一次成型注塑封边，四周无接缝。</p> <p>8. 后立柱档头：整体高度要求≥300mm。档头外部管采用≥1.2mm（厚度）的管材，竖管采用≥1.2mm（厚度）管材。</p>	
--	--	---	--


		<p>9. 爬梯：爬梯边管采用直径$\geq 30\text{mm}$ 方管，管材厚度$\geq 1.2\text{mm}$，爬梯防滑踏板整体尺寸为 400mm（长）（$\pm 10\text{mm}$）$\times 80\text{mm}$（宽）（$\pm 2\text{mm}$）$\times 20\text{mm}$（高）（$\pm 2\text{mm}$），踩板主体采用$\geq 1.2\text{mm}$（厚度）冷轧钢板冲压拉伸成型，踩面前方安装带夜光指示的塑料防滑板。踏板链接、铁件弯曲处饱满、圆滑。</p> <p>10. 卡式连接件：采用三点卡式连接，$\geq 2.5\text{mm}$ 厚钢板冲压成型。</p> <p>11. 床铺板：采用厚度$\geq 12\text{mm}$ 实木板，尺寸和公寓床配套。</p> <p>▲12. 床垫（棕垫）：厚度$\geq 50\text{mm}$，床垫规格和公寓床尺寸配套；材质：填充物 100%天然椰棕丝，椰丝长度均匀，压制处理，一次成型。</p> <p>13. 钢制鞋架：整体尺寸：1820mm（长）$\times 700\text{mm}$（宽）$\times 360\text{mm}$（高）（$\pm 10\text{mm}$），四周采用$\geq 25\text{mm}$（边长）$\times 1.2\text{mm}$（厚度）方管焊接而成，底部带滑轮，正前方拉板与整个鞋架连接，整个鞋架可自由拉出。</p> <p>14. 产品应符合《学生公寓多功能家具》（QB/T 2741-2013）中的双层床要求。</p>	
--	--	--	--


3	床头柜 A	<p>1. 规格：长 700mm（±5mm）×宽 450mm（±5mm）×高 560mm（±10mm）</p> <p>▲2. 基材：选用厚度≥18mm 的优于或等于环保 E0 级三聚氰胺饰面多层实木板制作，多层实木板胶合强度≥1MPa，甲醛释放量≤0.05mg/m³，不含苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物（TVOC）（提供国家认可的第三方检测机构出具的检测报告复印件加盖投标人公章）。</p> <p>3. 板材封边采用 PVC 封边，封边技术满足《家具用封边条技术要求》QB/T 4463-2013 标准要求。</p> <p>4. 床头柜抽屉拉手采用隐藏式设计，抽屉配金属静音滑轨。</p> <p>5. 五金件：金属件表面 3 层电镀；表面先镀铜，再镀镍，再镀铬。</p> <p>★6. 拼板胶：采用净味拼板胶，符合 GB18583-2008 室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量，总挥发性有机物≤50g/L，甲苯+二甲苯≤10g/kg，苯≤0.20g/kg，游离甲醛≤1.0g/kg。</p>	
4	写字桌 A	<p>1. 规格：长 1400mm（±5mm）×宽 600mm（±5mm）×高 750mm（±10mm）</p> <p>▲2. 基材：桌面及立板采用厚度≥25mm 的优于或等于环保 E0 级三聚氰胺饰面多层实木板制作。</p>	


		<p>▲3. 其余板材：采用厚度$\geq 18\text{mm}$的优于或等于环保 E0 级三聚氰胺饰面多层实木板制作。</p> <p>4. 写字桌应配 2 个抽屉，抽屉拉手采用隐藏式设计，抽屉配金属静音滑轨。</p> <p>5. 五金件：金属件表面 3 层电镀；表面先镀铜，再镀镍，再镀铬。</p> <p>★6. 拼板胶：采用净味拼板胶，符合 GB18583-2008 室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量，总挥发性有机物$\leq 50\text{g/L}$，甲苯+二甲苯$\leq 10\text{g/kg}$，苯$\leq 0.20\text{g/kg}$，游离甲醛$\leq 1.0\text{g/kg}$。</p>	
5	公寓凳子	<p>1. 规格：长 340mm（$\pm 5\text{mm}$）\times宽 240mm（$\pm 5\text{mm}$）\times高 420mm（$\pm 5\text{mm}$）</p> <p>▲2. 基材：采用天然橡胶木制作，含水率$< 12\%$，应无贯通裂纹；不应有虫蛀现象；外表节子宽度\leq宽度的 1/3，直径$\leq 12\text{mm}$，凳面厚度$\geq 20\text{mm}$。</p> <p>★3. 油漆：采用环保水性油漆，符合 GB18581-2020 木器涂料中有害物质限量标准。</p>	

6	储物柜	<p>1. 规格：长 400mm（±5mm）×宽（深）650mm（±50mm）×高 450mm（±10mm）</p> <p>▲2. 基材：选用厚度≥18mm 的优于或等于环保 E0 级三聚氰胺饰面多层实木板制作，多层实木板胶合强度≥1MPa，甲醛释放量≤0.05mg/m³，不含苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物（TVOC）。</p> <p>3. 板材封边采用 PVC 封边，封边技术满足《家具用封边条技术要求》QB/T 4463-2013 标准要求。</p> <p>4. 柜门缓冲铰链应带阻尼。</p> <p>5. 五金件：金属件表面 3 层电镀；表面先镀铜，再镀镍，再镀铬。</p> <p>★6. 拼板胶：采用净味拼板胶，符合 GB18583-2008 室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量，总挥发性有机物≤50g/L，甲苯+二甲苯≤10g/kg，苯≤0.20g/kg，游离甲醛≤1.0g/kg。</p>	
7	定制电视柜 A	<p>1. 规格：长 3500mm（±5mm）×宽 500mm（±5mm）×高 750mm（±5mm）。</p> <p>▲2. 定制电视柜应具有写字桌、电视柜、行李架等功能。</p> <p>▲3. 基材：选用厚度≥18mm 的优于或等于环保 E0 级三聚氰胺饰面多层实木板制作，多层实木板胶合强度≥1MPa，甲醛释放</p>	

		<p>量$\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$，不含苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物（TVOC）。（提供国家认可的第三方检测机构出具的检测报告复印件加盖公章）</p> <p>▲4. 桌面板：选用厚度$\geq 25\text{mm}$的优于或等于环保 E0 级三聚氰胺饰面多层实木板制作。</p> <p>5. 板材封边采用 PVC 封边，封边技术满足《家具用封边条技术要求》QB/T 4463-2013 标准要求。</p> <p>6. 组合电视柜应配三个抽屉，抽屉拉手采用隐藏式设计。</p> <p>▲7 组合电视柜的抽屉配金属静音滑轨。（提供国家认可的第三方检测机构出具的检测报告复印件并加盖公章）</p> <p>8. 组合电视柜应配储物柜。</p> <p>▲9. 储物柜柜门缓冲铰链应带阻尼。（提供国家认可的第三方检测机构出具的检测报告复印件并加盖公章）</p> <p>10. 五金件配件：金属件表面 3 层电镀；表面先镀铜，再镀镍，再镀铬。</p> <p>★11. 拼板胶：采用净味拼板胶，符合 GB18583-2008 室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量，总挥发性有机物$\leq 50\text{g}/\text{L}$，甲苯+二甲苯$\leq 10\text{g}/\text{kg}$，苯$\leq 0.20\text{g}/\text{kg}$，游离甲醛$\leq 1.0\text{g}/\text{kg}$。</p>	
--	--	---	--

8	定制电视柜 B	<p>1. 规格：长 3500mm（±5mm）×宽 500mm（±5mm）×高 750mm（±5mm）</p> <p>2. 定制电视柜应具有写字桌、电视柜、行李架等功能。</p> <p>▲3. 基材：选用厚度≥18mm 的优于或等于环保 E0 级多层实木板制作。</p> <p>4. 桌面板：选用厚度≥25mm 的优于或等于环保 E0 级多层实木板制作。</p> <p>▲5. 面材：采用胡桃木皮贴面，厚度≥0.8mm，木皮纹理颜色一致。</p> <p>6. 封边：采用实木封边，木材含水率 8%-14%，木皮纹理颜色一致，封边技术要求满足《家具用封边条技术要求》QB/T 4463-2013。</p> <p>7. 组合电视柜应配三个抽屉，抽屉带拉手，配金属静音滑轨。</p> <p>8. 定制电视柜应配储物柜，铰链应带阻尼。</p> <p>9. 五金件配件：金属件表面 3 层电镀；表面先镀铜，再镀镍，再镀铬。</p> <p>★10. 拼板胶：采用净味拼板胶，符合 GB18583-2008 室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量，总挥发性有机物≤50g/L，甲苯+二甲苯≤10g/kg，苯≤0.20g/kg，游离甲醛≤1.0g/kg。</p>	
---	---------	--	---

		<p>★11. 油漆：采用水性环保油漆，符合 GB18581-2020 木器涂料中有害物质限量标准。</p>	
9	写字椅	<p>1. 规格：长 463mm（±5mm）×宽 565mm（±5mm）×高 780mm（±5mm）</p> <p>▲2. 基材：采用天然橡木框架，承托力≥200KG，含水率≤12%，经防腐、防虫、防潮等处理，外表节子宽度≤宽度的 1/3。</p> <p>3. 座板、背板采用优于或等于环保 E0 级曲木板，厚度≥18mm，经过防腐、防虫、耐酸碱处理。</p> <p>▲4. 靠垫、坐垫：采用高密度高回弹海绵，海绵密度≥50kg/m³，符合 GB/T10802-2006 标准。</p> <p>★5. 靠垫、坐垫面材：采用阻燃纺织材料符合 GB 18401-2010 标准。</p> <p>★6. 油漆：采用水性环保油漆，符合 GB 18581-2020 木器涂料中有害物质限量标准。（提供国家认可的第三方检测机构出具的水性面漆检测报告复印件并加盖投标人公章）</p>	

10	小圆几	<p>1. 规格：直径 600mm（±5mm）×高度 600mm（±5mm）</p> <p>▲2. 圆几脚采用天然橡木，木材含水率≤12%，甲醛释放量≤0.1mg/L。</p> <p>▲3. 台面基材采用优于或等于环保 E0 级厚度≥25mm 的多层实木板，面材：采用胡桃木皮贴面，厚度≥0.8mm，木皮纹理颜色一致。</p> <p>4. 封边：采用实木封边，木材含水率 8%-14%，封边技术要求满足《家具用封边条技术要求》QB/T 4463-2013。</p> <p>5. 圆几台面边缘打磨圆角处理。</p> <p>★6. 油漆采用水性环保油漆，符合 GB 18581-2020 木器涂料中有害物质限量标准。</p> <p>7. 五金件配件：表面 3 层电镀；表面先镀铜，再镀镍，再镀铬。</p>	
----	-----	--	---


11	衣柜 A	<p>1. 规格：长 875mm（±5mm）×宽 500mm（±5mm）×高 2400mm（±5mm）</p> <p>▲2. 柜体及柜面基材：选用厚度≥18mm 的优于或等于环保 E0 级三聚氰胺饰面多层实木板制作，多层实木板胶合强度≥1MPa，甲醛释放量≤0.05mg/m³，不含苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物（TVOC）。（提供国家认可的第三方检测机构出具的检测报告复印件并加盖投标人公章）。</p> <p>3. 板材封边采用 PVC 封边，封边技术满足《家具用封边条技术要求》QB/T 4463-2013 标准要求。</p> <p>▲4. 柜门拉手采用铝合金通顶长条拉手。柜门铰链应带阻尼。</p> <p>5. 五金件：三合一连接件、铰链等，金属件表面 3 层电镀，表面先镀铜，再镀镍，再镀铬。</p> <p>▲6. 现场墙体距地约 1970mm 高有约长 400×高 300mm 的弱电箱，设计时要考虑后期使用及检修的结构。柜体为镶入式，柜体尺寸为参考值，可根据现场做适当调整。</p> <p>★7. 拼板胶：采用净味拼板胶，符合 GB18583-2008 室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量，总挥发性有机物≤50g/L，甲苯+二甲苯≤10g/kg，苯≤0.20g/kg，游离甲醛≤1.0g/kg。</p> <p>▲8. 衣柜内部均应分层，其中≥290 组衣柜内部分为上中下三</p>	
----	------	---	--

		<p>层设计，两层供 2 人独立使用，剩下 1 层作为公共储物空间。</p> <p>剩余≥90 组衣柜内部分为四层设计，分别供 4 人独立使用，衣柜内应设置不锈钢挂衣杆（Φ19mm）（±2mm），衣柜下方带防潮措施。</p>	
12	单人大床 A	<p>1. 规格：长 2150mm（±100mm）×宽 1800mm×高 1100mm（±5mm）（床箱高度为 300mm（±5mm））</p> <p>▲2. 床体基材：选用厚度≥18mm 的优于或等于环保 E0 级多层实木板制作。</p> <p>▲3. 面材：采用胡桃木皮贴面，厚度≥0.8mm，木皮纹理颜色一致。</p> <p>4. 封边：采用实木封边，木材含水率 8%-14%，封边技术要求满足《家具用封边条技术要求》QB/T 4463-2013。</p> <p>▲5. 床屏软包：面料采用环保科技布，甲醛含量≤0.1mg/kg，耐摩擦色牢度（干摩擦）≥4 级，填充物为高回弹海绵。</p> <p>6. 五金件：三合一连接件等，金属件表面 3 层电镀，表面先镀铜，再镀镍，再镀铬。</p> <p>★7. 油漆：采用水性油漆工艺，符合 GB18581-2020 木器涂料中有害物质限量标准。</p>	

		<p>★8. 拼板胶：采用净味拼板胶，符合 GB18583-2008 室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量，总挥发性有机物≤50g/L, 甲苯+二甲苯≤10g/kg, 苯≤0.20g/kg, 游离甲醛≤1.0g/kg。</p> <p>9. 床垫规格：长宽与床配套，厚度≥25CM。</p> <p>10. 床垫工艺及功能要求：冬夏两用，可拆卸、床垫外套采用拉锁安装。</p> <p>▲11. 床垫材质要求：床垫采用独立弹簧和高密度弹性乳胶。</p> <p>▲12. 床垫内层乳胶厚度≥50mm，且并经防虫处理。床垫符合 QB/T 1952.2-2023 《软体家具 弹簧软床垫》中“一等品”及以上标准要求；产品材质抗细菌滋生。</p>	
13	床头柜 B	<p>1. 规格：长 500mm（±5mm）×宽 450mm（±5mm）×高 520mm（±5mm）</p> <p>▲2. 基材：选用厚度≥18mm 的优于或等于环保 E0 级多层实木板制作。</p> <p>▲3. 面材：采用胡桃木皮贴面，厚度≥0.8mm，木皮纹理颜色一致。</p> <p>4. 封边：采用实木封边，木材含水率 8%-14%，封边技术要求满足《家具用封边条技术要求》QB/T 4463-2013。</p> <p>★5. 油漆：采用水性油漆工艺，符合 GB18581-2020 木器涂料</p>	

		<p>中有害物质限量标准。</p> <p>6. 抽屉应配金属静音滑轨，拉手为凹槽式设计。</p> <p>7. 五金件：金属件表面 3 层电镀；表面先镀铜，再镀镍，再镀铬。</p>	
14	组合沙发(3+1人)	<p>1. 三人沙发规格：长 2130mm (±5mm) × 宽 815mm (±5mm) × 高 840mm (±5mm)</p> <p>2. 单人沙发规格：长 870mm (±5mm) × 宽 815mm (±5mm) × 高 840mm (±5mm)</p> <p>▲3. 组合沙发包含一组三人沙发以及一组单人沙发。</p> <p>▲4. 基材采用天然橡木，材质坚硬钢性强，木材含水率≤12%，经防腐、防虫、防潮等处理，沙发铺板采用天然松木。</p> <p>5. 坐垫、靠垫面材：采用纺织面料，棉麻质感，可拆洗，甲醛含量：未检出，符合 GB/T 17591-2006 标准。</p> <p>▲6. 坐垫、靠垫填充物：采用高密度成型 PU、阻燃、高回弹海绵，海绵回弹率≥50%，海棉密度≥55 (±5) Kg /m³。</p> <p>★7. 油漆：采用水性环保油漆，符合 GB 18581-2020 木器涂料中有害物质限量标准。</p> <p>8. 五金件：金属件表面 3 层电镀；表面先镀铜，再镀镍，再镀铬。</p>	

<p>15</p>	<p>客厅茶几</p>	<p>1. 规格：长 1200mm（±5mm）×宽 600mm（±5mm）×高 500mm（±5mm）</p> <p>▲2. 基材：选用天然橡木直拼板，木材干燥至 8-14%的含水率，经过防腐、防虫、耐酸碱处理。</p> <p>▲3. 框架：天然橡木框架，木材含水率 8-14%，经防腐、防虫、防潮等处理；实木材质。</p> <p>★4. 油漆：采用水性油漆工艺，符合 GB18581-2020 木器涂料中有害物质限量标准。</p> <p>5. 茶几应配抽屉，抽屉带拉手，拉手为凹槽式设计，配静音滑轨。</p> <p>6. 五金件：金属件表面 3 层电镀；表面先镀铜，再镀镍，再镀铬。</p>	
<p>16</p>	<p>写字桌 B</p>	<p>1. 规格：长 1100mm（±5mm）×宽 560mm（±5mm）×高 760mm（±5mm）</p> <p>▲2. 基材：采用天然橡木直拼板，木材干燥至 8-14%的含水率，经过防腐、防虫、耐酸碱处理。</p> <p>▲3. 框架：采用天然橡木框架，木材含水率 8-14%，经防腐、防虫、防潮等处理；实木材质。</p> <p>4. 写字桌周边棱角作倒圆边缘处理，防止刮碰。</p>	


		<p>5. 写字桌应配抽屉，抽屉拉手为凹槽式设计，抽屉配金属静音滑轨。</p> <p>6. 五金件：金属件表面 3 层电镀；表面先镀铜，再镀镍，再镀铬。</p> <p>★7. 油漆：采用水性环保油漆，符合 GB 18581-2020 木器涂料中有害物质限量标准。</p>	
17	鞋柜 A	<p>1. 规格：长 875mm（±5mm）×宽 500mm（±5mm）×高 2400mm（±5mm）</p> <p>▲2. 柜体及柜面基材：选用厚度≥18mm 的优于或等于环保 E0 级多层实木板制作。</p> <p>▲3. 面材：采用胡桃木皮贴面，厚度≥0.8mm，木皮纹理颜色一致。</p> <p>4. 封边：采用实木封边，木材含水率 8%-14%，封边技术要求满足《家具用封边条技术要求》QB/T 4463-2013。</p> <p>★5. 油漆：采用水性环保油漆，符合 GB18581-2020 木器涂料中有害物质限量标准。</p> <p>6. 柜门应配金属拉手，铰链应带阻尼，避免柜门闭合损坏及噪音。</p> <p>7. 五金件：金属件表面 3 层电镀，表面先镀铜，再镀镍，再镀</p>	

		<p>铬。</p> <p>8. 现场墙体距地约 1970mm 高有约长 400×高 300mm 高的弱电箱,设计时要考虑后期使用及检修的结构,如鞋柜上部约 400mm 高单独做一开门。柜体为镶入式,柜体尺寸为参考值,可根据现场做适当调整。</p>	
18	卧室电视柜	<p>1. 规格:长 1500mm (±50mm) ×宽 340mm (±5mm) ×高 690mm (±10mm)</p> <p>2. 基材:采用厚度≥18mm 的优于或等于环保 E0 级多层实木板制作。</p> <p>3. 面材:采用胡桃木皮贴面,厚度≥0.8mm,木皮纹理颜色一致。</p> <p>4. 柜脚采用实木,木材含水率≤14%,经过防腐、防虫、耐酸碱处理,纹理清晰。</p> <p>5. 封边:采用实木封边,木材含水率 8%-14%,封边技术要求满足《家具用封边条技术要求》QB/T 4463-2013。</p> <p>★6. 油漆:采用水性环保油漆,符合 GB18581-2020 木器涂料中有害物质限量标准。</p> <p>7. 抽屉拉手为凹槽式设计,抽屉配金属静音滑轨。</p> <p>8. 五金件:金属件表面 3 层电镀,表面先镀铜,再镀镍,再镀</p>	

		铬。	
19	书柜	<p>1. 规格：长 1200mm（±5mm）×宽 320mm（±5mm）×高 2000mm（±5mm）</p> <p>▲2. 基材：选用天然橡木直拼板，木材干燥至 8-14%的含水率，经过防腐、防虫、耐酸碱处理。</p> <p>▲3. 框架：天然橡木框架，木材含水率 8-14%，经防腐、防虫、防潮等处理；实木材质。</p> <p>★4. 油漆：采用水性油漆工艺，符合 GB18581-2020 木器涂料中有害物质限量标准。</p> <p>5. 书柜柜面防尘玻璃采用钢化玻璃，厚度 5-10mm。</p> <p>6. 柜门拉手为隐藏式凹槽拉手，柜门铰链应带阻尼。</p> <p>7. 五金件：金属件表面 3 层电镀，表面先镀铜，再镀镍，再镀铬。</p>	
20	衣柜 B	<p>1. 规格：长 2400mm（±5mm）×宽 500mm（±5mm）×高 2400mm（±5mm）</p> <p>▲2. 基材：选用天然橡木直拼板，木材干燥至 8-14%的含水率，经过防腐、防虫、耐酸碱处理。</p> <p>▲3. 框架：天然橡木框架，木材含水率 8-14%，经防腐、防虫、防潮等处理；实木材质。</p>	


		<p>★4. 油漆：采用水性油漆工艺，符合 GB18581-2020 木器涂料中有害物质限量标准。</p> <p>5. 柜门拉手为凹槽式设计，柜门铰链应带阻尼。</p> <p>6. 柜子内部应合理分区，如设置金属衣杆、收纳抽屉等，收纳抽屉应配金属静音滑轨</p> <p>7. 五金件：金属件表面 3 层电镀，表面先镀铜，再镀镍，再镀铬。</p>	
21	定制电视柜 C	<p>1. 规格：长 2000mm（±5mm）×宽 350mm（±5mm）×高 450mm（±5mm）</p> <p>▲2. 基材：采用天然橡木直拼板，木材干燥至 8-14%的含水率，经过防腐、防虫、耐酸碱处理。</p> <p>3. 辅材：采用天然桐木，木材含水率≤12%的含水率，经过防腐、防虫、耐酸碱处理。</p> <p>★4. 油漆：采用水性油漆工艺，符合 GB18581-2020 木器涂料中有害物质限量标准。</p> <p>5. 柜门和抽屉采用隐藏式凹槽拉手，铰链应带阻尼，抽屉应配金属静音滑轨。</p> <p>6. 五金件：金属件表面 3 层电镀，表面先镀铜，再镀镍，再镀铬。</p>	


		<p>7. 电视柜周边棱角作倒圆边缘处理。</p>	
<p>22</p>	<p>单人大床 B</p>	<p>1. 规格：长 2100mm(±100mm)×宽 1850mm(±50mm)×高 1100mm(±100mm)</p> <p>▲2. 床体基材：采用天然橡木，木材含水率≤12%的含水率，经过防腐、防虫、耐酸碱处理。</p> <p>3. 床屏软包：面料采用防污仿皮革材料，填充物为高回弹海绵，海绵的回弹率≥41%。</p> <p>★4. 油漆：采用水性油漆工艺，符合 GB18581-2020 木器涂料中有害物质限量标准</p> <p>5. 五金件：金属件表面 3 层电镀，表面先镀铜，再镀镍，再镀铬。</p> <p>6. 床所有外棱边做倒角处理。</p> <p>▲7. 床铺板规格：与床配套，材质为松木，铺板厚度≥18mm，铺板间隙≤30mm，铺板与床框架接触面应配静音条。</p> <p>8. 床垫规格：长宽与床配套，厚度≥25CM。</p> <p>9. 床垫工艺及功能要求：冬夏两用，可拆卸、床垫外套采用拉链安装。</p> <p>▲10. 床垫材质要求：床垫采用独立弹簧和高密度弹性乳胶。</p> <p>11. 床垫内层乳胶厚度≥50mm，且并经防虫处理。床垫海绵甲</p>	

		醛含量/PH值/可分解致癌物，符合QB/T 1952.2-2023 《软体家具 弹簧软床垫》中“优等品”标准要求；产品材质抗细菌滋生。	
23	床头柜 C	<p>1. 规格：长 410mm（±5mm）×宽 400mm（±5mm）×高 500mm（±5mm）</p> <p>▲2. 基材：采用天然橡木，木材含水率≤12%，经过防腐、防虫、耐酸碱处理。</p> <p>▲3. 辅材：采用天然桐木，木材含水率≤12%，经过防腐、防虫、耐酸碱处理。</p> <p>★4. 油漆：采用水性油漆工艺，符合GB18581-2020 木器涂料中有害物质限量标准。</p> <p>5. 抽屉应配金属静音滑轨，拉手为隐藏凹槽式设计。</p> <p>6. 五金件：金属件表面3层电镀；表面先镀铜，再镀镍，再镀铬。</p>	
24	三人沙发	<p>1. 规格：长 2130mm（±5mm）×宽 815mm（±5mm）×高 840mm（±5mm）</p> <p>▲2. 基材采用天然橡木，木材含水率≤12%，经防腐、防虫、防潮等处理，沙发铺板采用天然松木。</p> <p>3. 坐垫、靠垫面材：采用纺织面料，棉麻质感，可拆洗，甲醛</p>	


		<p>含量：未检出，符合 GB/T 17591-2006 标准。</p> <p>4. 坐垫、靠垫填充物：采用高密度成型 PU、阻燃、高回弹海绵，海绵回弹率$\geq 50\%$，海棉密度$\geq 55 (\pm 5) \text{ Kg /m}^3$。</p> <p>★5. 油漆：采用水性环保油漆，符合 GB 18581-2020 木器涂料中有害物质限量标准。</p> <p>6. 五金件：金属件表面 3 层电镀；表面先镀铜，再镀镍，再镀铬。</p>	
25	折叠餐桌	<p>1. 规格：长 600mm ($\pm 5\text{mm}$) \times 宽 700mm ($\pm 5\text{mm}$) \times 高 760mm ($\pm 10\text{mm}$)</p> <p>▲2. 餐桌桌面可以折叠展开，折叠使用时桌面大小为 60cm\times70cm ($\pm 5\text{cm}$)，展开使用时桌面大小为 120cm\times70cm ($\pm 5\text{cm}$)。</p> <p>▲3. 基材：采用橡胶木制作，木材含水率$\leq 12\%$。</p> <p>4. 辅材：选用优于或等于环保 E0 级多层实木板。</p> <p>5. 餐桌周边棱角作倒圆边缘处理。</p> <p>6. 五金件：金属件表面 3 层电镀；表面先镀铜，再镀镍，再镀铬。</p> <p>★7. 油漆：采用水性环保油漆，符合 GB 18581-2020 木器涂料中有害物质限量标准。</p>	

26	衣柜 C	<p>1. 规格：长 2600mm（±10mm）×宽 475mm（±25mm）×高 2400mm（±100mm）</p> <p>▲2. 基材：选用天然橡木直拼板，木材干燥至 8-14%的含水率，经过防腐、防虫、耐酸碱处理。</p> <p>▲3. 框架：天然橡木框架，木材含水率 8-14%，经防腐、防虫、防潮等处理；实木材质。</p> <p>★4. 油漆：采用水性油漆工艺，符合 GB18581-2020 木器涂料中有害物质限量标准。</p> <p>▲5. 柜门拉手为凹槽式设计，柜门铰链应带阻尼。</p> <p>6. 衣柜应分区，如设置衣杆、收纳抽屉等，收纳抽屉应配金属静音滑轨。</p> <p>7. 五金件：金属件表面 3 层电镀，表面先镀铜，再镀镍，再镀铬。</p>	
27	茶水柜	<p>1. 规格：长 1000mm（±5mm）×宽 400mm（±5mm）×高 900mm（±5mm）</p> <p>▲2. 基材：采用天然橡木直拼板，木材干燥至 8-14%的含水率，经过防腐、防虫、耐酸碱处理。</p> <p>3. 辅材：采用天然桐木，木材含水率≤12%，经过防腐、防虫、耐酸碱处理。</p>	

		<p>★4. 油漆：采用水性油漆工艺，符合 GB18581-2020 木器涂料中有害物质限量标准。</p> <p>5. 柜门和抽屉采用隐藏式凹槽拉手，铰链应带阻尼，抽屉应配金属静音滑轨。</p> <p>6. 柜面防尘玻璃采用钢化玻璃，厚度 5-10mm。</p> <p>7. 五金件金属件表面 3 层电镀，表面先镀铜，再镀镍，再镀铬。</p>	
28	鞋柜 B	<p>1. 长 1100mm (±5mm) × 宽 350mm (±5mm) × 高 1080mm (±5mm)</p> <p>▲2. 基材：采用天然橡木直拼板，木材干燥至 8-14% 的含水率，经过防腐、防虫、耐酸碱处理。</p> <p>3. 辅材：采用天然桐木，木材含水率 ≤ 12%，经过防腐、防虫、耐酸碱处理。</p> <p>★4. 油漆：采用水性油漆工艺，符合 GB18581-2020 木器涂料中有害物质限量标准。</p> <p>5. 柜门和抽屉采用隐藏式凹槽拉手，铰链应带阻尼，抽屉应配金属静音滑轨。</p> <p>6. 鞋柜上层应设置三个抽屉。</p> <p>7. 五金件：金属件表面 3 层电镀，表面先镀铜，再镀镍，再镀铬。</p>	

<p>29</p>	<p>值班室公寓床（二联四人位带鞋架）</p>	<p>1. 规格：长 4000 mm（±5mm）×宽 940 mm（±5mm）×高 2230 mm（±50mm）</p> <p>2. 床边柱：规格 70mm（长）（±10mm）×70mm（宽）（±10mm），采用钢，高频焊接成扇形等闭口型材，材料壁厚≥1.2mm，边立柱与床厅挂件接触面≥2 个面。立柱顶、底部加装 ABS 工程塑料或 PP 塑料静音内外塞。</p> <p>3. 床中柱：规格 60mm（长）（±10mm）×50mm（宽）（±10mm），采用钢，高频焊接成闭口型材，材料壁厚≥1.2mm。床中柱两侧与床厅挂件接触面≥2 个面。立柱顶、底部加装 ABS 工程塑料或 PP 塑料静音内外塞。</p> <p>4. 床厅：规格 80mm（长）（±10mm）×35mm（宽）（±2mm），采用钢，高频焊接成闭口型材，材料壁厚≥1.2mm，床厅与挂件正面焊接处需连续满焊不能留缺口及缝隙。</p> <p>5. 档头拉换：规格 50mm（长）（±2mm）×30mm（宽）（±2mm），采用钢，高频焊接成闭口型材，材料壁厚≥1.2mm。</p> <p>6. 床换：外形规格为 25mm（长）（±2mm）×25mm（宽）（±2mm）矩管，采用高频焊接成闭口型材，材料壁厚≥1.2mm，经轧压线辊压成型，高频焊接成闭口型材管≥7 根，上方安装限位消音件。</p>	
-----------	-------------------------	---	---


		<p>7. 前床厅护栏及床厅护栏挡板：高度要求$\geq 300\text{mm}$，规格$\geq 1300\text{mm}$（长）$\times 300\text{mm}$（高）$\times 25\text{mm}$（宽），护栏挡板位于前床厅的上方；护栏挡板基材采用优于或等于环保 E1 级$\geq 18\text{mm}$厚三聚氰胺饰面板多层实木板基材，四周整体一次成型塑料注塑嵌边，采用气辅整体一次成型技术，中间区域设置学校校徽 logo。护栏内侧相应位置标上永久性警示线。</p> <p>8. 立柱档头：边立柱档头采用整体式，整体高度要求$\geq 300\text{mm}$，档头上部设计有符合人体工程学的舒适全塑靠板，带靠板的投影厚度$\geq 70\text{mm}$，整个立柱档头与床体配套。立柱档头基材采用优于或等于环保 E1 级$\geq 18\text{mm}$厚三聚氰胺饰面板多层实木板基材，四周一次成型注塑封边，四周无接缝。</p> <p>9. 中立柱档头：整体高度要求 300mm（$\pm 10\text{mm}$）。档头外部管采用$\geq 1.2\text{mm}$（厚度）的管材，竖管采用$\geq 1.2\text{mm}$（厚度）管材。</p> <p>10. 爬梯：爬梯边管采用直径$\geq 30\text{mm}$方管，管材厚度$\geq 1.2\text{mm}$，爬梯防滑踏板整体尺寸为 400mm（长）（$\pm 10\text{mm}$）$\times 80\text{mm}$（宽）（$\pm 10\text{mm}$）$\times 20\text{mm}$（高）（$\pm 10\text{mm}$），踩板主体采用$\geq 1.2\text{mm}$（厚度）冷轧钢板冲压拉伸成型，踩面前方安装带夜光指示的塑料防滑板。</p> <p>11. 卡式连接件：采用三点卡式连接，$\geq 2.5\text{mm}$厚钢板冲压成型。</p>	
--	--	--	--

		<p>12. 床铺板：采用厚度$\geq 12\text{mm}$ 实木板，尺寸和公寓床配套。</p> <p>13. 床垫（棕垫）：厚度$\geq 50\text{mm}$，床垫规格和公寓床尺寸配套；材质：填充物 100%天然椰棕丝，椰丝长度均匀，压制处理，一次成型。</p> <p>14. 钢制鞋架：整体尺寸：1820mm（长）（$\pm 10\text{mm}$）\times700mm（宽）（$\pm 10\text{mm}$）\times360mm（高）（$\pm 10\text{mm}$），四周采用$\geq 25\text{mm}$（边长）\times1.2mm（厚度）方管焊接而成，底部带滑轮，正前方拉板与整个鞋架连接，整个鞋架可自由拉出。</p>	
30	值班室钢木登记桌	<p>1. 规格：长 2000mm（$\pm 5\text{mm}$）\times宽 600mm（$\pm 5\text{mm}$）\times高 750mm（$\pm 5\text{mm}$）</p> <p>2. 桌面、立板：采用厚度$\geq 25\text{mm}$ 优于或等于环保 E1 级三聚氰胺饰面板多层实木板基材。</p> <p>3. 其余板材：采用优于或等于环保 E1 级$\geq 15\text{mm}$ 厚度的三聚氰胺饰面板多层实木板基材制作。</p> <p>4. 登记桌框架采用$\geq 1.2\text{mm}$（厚度）钢材，钢材表面经高温静电喷粉工艺处理。喷粉塑粉符合“HG/T 2006-2022 《热固性和热塑性粉末涂料》”标准。</p> <p>5. 登记桌应带三个抽屉，抽屉带拉手，配静音滑轨。</p> <p>6. 五金件：采用配套五金配件；</p>	




31	值班室写字椅	<ol style="list-style-type: none"> 规格：长 630mm（±5mm）×宽 580mm（±5mm）×高 1030 mm（±5mm）（高度为地面至靠背顶端高度） 面料：符合 GB/T 17591-2006 标准，甲醛含量：未检出。 海绵：采用高密度定型海绵，海绵厚度≥50mm，海绵密度≥50kg/m³。 外框采用尼龙+玻纤材质，使用透气网布。 钢架：钢脚架，钢架壁厚≥1.5mm。 	
32	活动室沙发	<ol style="list-style-type: none"> 规格：长 1080mm（±30mm）×宽 940mm（±40mm）×高 930mm（±30mm） 面材：采用纺织面料，甲醛含量：未检出，符合 GB/T 17591-2006 标准。 ▲3. 基材：框架采用天然实木，木材含水率≤12%，经防腐、防虫、防潮等处理。 辅材：采用优于或等于环保 E0 级多层实木板，经过防腐、防虫、耐酸碱处理。 辅料：采用高密度成型 PU、阻燃、高回弹海绵，海绵回弹率≥50%，海绵密度≥55（±5）Kg /m³。 弹簧：采用蛇形弹簧和尼龙编织带穿插编织打底。 ★7. 油漆：采用水性环保油漆，符合 GB 18581-2020 木器涂料 	


		<p>中有害物质限量标准。</p> <p>8. 五金件：五金配件，满足国家 GB/T 3325-2017 标准，金属件表面 3 层电镀；表面先镀铜，再镀镍，再镀铬。</p>	
33	活动室小茶几	<p>1. 规格：长 450mm (±50mm) × 宽 650 (±50mm) mm × 高 550mm (±50mm)</p> <p>▲2. 茶几脚采用天然橡胶木，木材含水率 ≤12%，甲醛释放量 ≤0.1mg/L。</p> <p>▲3. 台面基材采用优于或等于环保 E0 级厚度 ≥25mm 的多层实木板，面材：采用胡桃木皮贴面，厚度 ≥0.8mm，木皮纹理颜色一致。</p> <p>4. 封边：采用实木封边，木材含水率 8%-14%，封边技术要求满足《家具用封边条技术要求》QB/T 4463-2013。</p> <p>★5. 油漆采用水性环保油漆，符合 GB 18581-2020 木器涂料中有害物质限量标准。</p> <p>6. 五金件配件：金属件表面 3 层电镀，表面先镀铜，再镀镍，再镀铬</p>	
34	定制吧台(带转角)	<p>1. 规格：长 (8400mm+2800mm) (±50mm) × 宽 700mm (±5mm) × 高 1000mm (±100mm)</p> <p>2. 基材：采用优于或等于环保 E0 级中密度纤维板。</p>	

		<p>3. 面材：采用胡桃木皮贴面，厚度$\geq 0.8\text{mm}$，木皮纹理颜色一致。</p> <p>4. 封边：采用实木封边，木材含水率 8%-14%，封边技术要求满足《家具用封边条技术要求》QB/T 4463-2013。</p> <p>★5. 油漆：采用水性环保油漆，符合 GB 18581-2020 木器涂料中有害物质限量标准。</p> <p>6. 吧台应设置抽屉、储物柜，抽屉应配金属静音滑轨，铰链应带阻尼。</p> <p>7. 五金件配件：金属件表面 3 层电镀，表面先镀铜，再镀镍，再镀铬。</p> <p>▲8. 台面：采用人造大理石。</p> <p>▲9. 台面下设内嵌灯带。吧台应带有登记、收银、收纳、储藏等功能。</p>	
<p>35</p>	<p>培训室 讲台桌（两人位）</p>	<p>1. 规格：长 1600mm（$\pm 5\text{mm}$）\times宽 600mm（$\pm 5\text{mm}$）\times高 750mm（$\pm 10\text{mm}$）</p> <p>2. 基材：采用厚度$\geq 25\text{mm}$ 优于或等于环保 E0 级多层实木板，经过防腐、防虫、耐酸碱处理。</p> <p>▲3. 桌面：采用厚度$\geq 30\text{mm}$ 优于或等于环保 E0 级多层实木板，经过防腐、防虫、耐酸碱处理。</p>	

		<p>4. 面材:采用胡桃木皮贴面,厚度$\geq 0.8\text{mm}$,木皮纹理颜色一致。</p> <p>5. 封边:采用实木木皮封边,木材含水率8%-14%。</p> <p>★6. 油漆:采用水性环保油漆,符合GB 18581-2020木器涂料中有害物质限量标准。</p> <p>7. 钢架:钢架采用矩管焊接成型,管壁厚$\geq 1.2\text{mm}$。</p>	
<p>36</p>	<p>培训室 讲台椅</p>	<p>1. 规格:长580mm($\pm 5\text{mm}$)\times宽620mm($\pm 5\text{mm}$)\times高1010mm($\pm 5\text{mm}$)</p> <p>2. 面材:选用头层牛皮饰面,满足GB/T16799-2018标准。</p> <p>3. 靠背及座垫:采用高密度环保定型海绵,厚度$\geq 50\text{mm}$,密度$\geq 40\text{kg/m}^3$。</p> <p>4. 钢架:采用冷轧钢成型钢制管材,管材直径$\geq 19\text{mm}$,壁厚$\geq 1.2\text{mm}$,座椅承重$\geq 100\text{kg}$。</p> <p>5. 背板:采用$\geq 12\text{mm}$多层桦木板。</p> <p>6. 脚垫:与地面接触部分采用抗老化工程塑料或PP塑料,形状与脚架管匹配。</p>	

37	培训室折叠条桌 (含桌套)	<p>1. 规格：长 1200mm (±5mm) × 宽 500mm (±5mm) × 高 760mm (±5mm)</p> <p>▲2. 桌面板：采用厚度≥25mm 优于或等于环保 E1 级多层实木板基材，经过防腐、防虫、耐酸碱处理。实木多层板应符合 GB/T 34722-2017 标准，甲醛释放量≤0.05mg/m³，未检出总挥发性有机化合物 (TVOC)、苯。</p> <p>3. 采用 PVC 封边，封边条符合“QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》合格标准。</p> <p>▲4. 钢架：采用冷轧钢成型钢脚架，钢架矩管规格≥30mm×30mm，钢架壁厚≥1.5mm，钢脚架可折叠。</p> <p>▲5. 桌面下方应带可放物品的置物架。</p> <p>6. 脚垫：采用抗老化工程塑料一次性注塑成型内塞脚垫，可调节上下高度功能。</p> <p>▲7. 钢架表面经高温静电喷粉处理。喷粉塑粉符合“HG/T 2006-2022《热固性和热塑性粉末涂料》(室内用优等品)”标准，其中：可溶性铅≤90mg/kg，可溶性镉≤75mg/kg，可溶性铬≤60mg/kg，可溶性汞≤60mg/kg。(提供国家认可的第三方检测机构出具的检测报告复印件并加盖投标人公章)</p> <p>▲8. 应配套会议桌套，桌套应完全覆盖桌面，带裙摆，且能从</p>	<div style="text-align: center;">  <p>桌套样式图</p>  </div>
----	--------------------------	--	--

		桌面下垂至地面，三面长一面短，选用台尼面料，布料加厚。	
38	培训室 学习椅	<p>1. 规格长 480mm (±20mm) × 宽 480mm (±20mm) × 高 850mm~1060mm</p> <p>2. 面料：符合 GB/T 17591-2006 标准，甲醛含量：未检出。</p> <p>3. 椅背：外框采用尼龙+玻纤材质，使用透气网布。</p> <p>▲4. 座垫海绵：采用高密度定型海绵，海绵厚度≥50mm，海绵密度≥50kg/m³。</p> <p>▲5. 钢架：采用钢架，管材直径≥25mm，壁厚≥1.5mm，满足国家标准 QB/T 4767-2014 合格要求。</p> <p>6. 脚垫：采用抗老化、抗磨损工程塑料一次性注塑成型内塞脚垫，形状与脚架管匹配。</p>	
39	培训室学习椅椅套	<p>1. 椅套规格尺寸与报告厅会议椅配套使用。</p> <p>2. 椅套面料采用氨纶高弹力材料，并作加厚处理。</p> <p>3. 椅套应完全覆盖椅背及椅座。</p>	
40	会客茶水柜	<p>1. 规格：长 1200mm (±5mm) × 宽 400mm (±5mm) × 高 850mm (±5mm)</p> <p>2. 基材：采用厚度≥18mm 优于或等于环保 E0 级多层实木板，经过防腐、防虫、耐酸碱处理。</p>	

		<p>3. 面材:采用胡桃木皮贴面,厚度$\geq 0.8\text{mm}$,木皮纹理颜色一致。</p> <p>4. 封边:采用实木木皮封边,木材含水率 8%-14%。</p> <p>★5. 油漆:采用水性环保油漆,符合 GB 18581-2020 木器涂料中有害物质限量标准。</p> <p>6. 抽屉应配滑轨,滑轨采用静音滑轨,配套铰链应带阻尼。</p> <p>7. 五金件:金属件表面 3 层电镀,表面先镀铜,再镀镍,再镀铬。</p> <p>8. 玻璃:采用钢化玻璃,厚度 5-10mm。</p>	
41	培训室讨论桌	<p>1. 规格:长 6200mm ($\pm 200\text{mm}$)\times宽 2300mm ($\pm 300\text{mm}$)\times高 760mm ($\pm 5\text{mm}$)</p> <p>2. 基材:侧板采用厚度$\geq 25\text{mm}$ 优于或等于环保 E0 级的中纤板或颗粒板,层板及中立板均采用厚度$\geq 18\text{mm}$ 环保 E1 级的中纤板。</p> <p>3. 桌面板采用厚度$\geq 70\text{mm}$ 优于或等于环保 E0 级的颗粒板。</p> <p>4. 贴面材料:采用胡桃木皮贴面,厚度$\geq 0.8\text{mm}$,木皮纹理颜色一致。</p> <p>5. 封边:采用实木木皮封边。</p> <p>★6. 油漆:采用水性环保油漆,符合 GB 18581-2020 木器涂料</p>	

		<p>中有害物质限量标准。</p> <p>7.五金件：五金配件表面3层电镀，表面先镀铜，再镀镍，再镀铬。</p>	
42	讨论桌 配套座椅	<p>1.规格：长 680mm（±5mm）×宽 680mm（±5mm）×高 1120mm（±5mm）</p> <p>2.基材：采用橡胶木框架，木材含水率 8-14%，经防腐、防虫、防潮等处理。</p> <p>3.曲木板：采用优于或等于环保 E0 级曲木板，经过防腐、防虫、耐酸碱处理。</p> <p>4.座垫及靠背面层采用头层牛皮，满足 GB/T16799-2018 标准。</p> <p>5.辅料：高密度成型 PU、阻燃、高回弹海绵，符合 GB/T10802-2006 标准。</p> <p>★6.油漆：采用水性环保油漆，符合 GB 18581-2020 木器涂料中有害物质限量标准。</p>	
43	培训室双人课桌椅	<p>1.课桌规格：长 1200mm（±5mm）×宽 475mm（±5mm）×高 760mm（±5mm）</p> <p>2.椅子规格： 长 486mm（±5mm）×宽 555mm（±5mm）×高 770mm（±5mm）</p> <p>3.课桌：</p>	

		<p>▲①桌面：基材采用优于或等于环保 E0 级中密度纤维板面压防火板，厚度$\geq 25\text{mm}$。</p> <p>②桌面板材封边采用 PVC 封边条与热熔胶经封边机热压封边。</p> <p>③桌站脚：具体尺寸：厚：$38\text{mm} (\pm 5\text{mm})$，宽：$475\text{mm} (\pm 5\text{mm})$，高：$716\text{mm} (\pm 5\text{mm})$。</p> <p>▲④桌站脚采用铝合金材料经模具一次压铸成型。铝合金站脚力学性能检测符合“GB/T 228.1-2021《金属材料 拉伸试验 第1部分：室温试验方法》，其中抗拉强度$\geq 270\text{MPa}$，上屈服强度$\geq 250\text{MPa}$，断后伸长率$\leq 12\%$。（提供国家认可的第三方检测机构出具的检测报告复印件并加盖投标人公章）</p> <p>⑤桌脚横拉杆：采用$(25\text{mm} \times 50\text{mm}) (\pm 5\text{mm})$冷轧钢管，两端采用$(58\text{mm} \times 97\text{mm} \times 5\text{mm}) (\pm 5\text{mm})$椭圆形钢板焊接成型，并用 304 不锈钢螺栓与铝合金桌脚紧固连接。</p> <p>⑥前挡板：$1120 \times 230\text{mm} (\pm 5\text{mm})$，采用厚$\geq 1.2\text{mm}$冷轧钢板经模具冲压、折边、焊接成型，采用 304 不锈钢螺栓与铝合金桌脚紧固连接。</p> <p>⑦书斗：$470 \text{宽} \times 370 \text{深} \times 120\text{H 高 mm} (\pm 5\text{mm})$，采用拉伸钢板经模具拉伸成型。</p> <p>⑧防滑脚垫（调节轮）：采用尼龙材料压铸成型，可根据地平</p>	
--	--	---	--

		<p>不平调节平衡。</p> <p>▲⑨金属表面工艺：金属表面经高温静电喷粉工艺处理。喷粉塑粉符合“HG/T 2006-2022 《热固性和热塑性粉末涂料》（室内用优等品）”标准，其中：可溶性铅$\leq 90\text{mg/kg}$，可溶性镉$\leq 75\text{mg/kg}$，可溶性铬$\leq 60\text{mg/kg}$，可溶性汞$\leq 60\text{mg/kg}$。</p> <p>▲⑩课桌成品符合“QB/T 4071-2021《课桌椅》、GB/T 35607-2017《绿色产品评价家具》”合格标准，检测项及结果至少包含：a、安全要求：合格；b、课桌力学性能要求：合格；c、课椅力学性能要求：合格；d、有害物质限量（表面涂层可迁移元素含量（镉、砷、镉、铬、铅、汞、硒）：未检出；e、甲醛释放量：未检出；f、挥发性有机化合物（苯、甲苯、二甲苯、TVOC）：未检出；g、家具涂层可迁移元素（铅、镉、铬、汞、镉、硒、砷）：未检出。（提供国家认可的第三方检测机构出具的检测报告复印件并加盖投标人公章）</p> <p>4、椅子：</p> <p>①脚架：采用厚度$\geq 1.5\text{mm}$，（$44\text{mm} \times 22\text{mm}$）（$\pm 5\text{mm}$）腰鼓管经模具拉弯后焊接成型。</p> <p>②椅座支撑组件：采用两块$\geq 2.5\text{mm}$厚冷轧钢板（冲压成U形）及一根$\geq \Phi 32\text{mm} \times 2\text{mm}$冷轧钢管（圆管）焊接成形。</p>	
--	--	---	--

		<p>▲③椅座、椅背(灰色):椅座外观为 450×434×45mm(±5mm),椅背为 490×280×20mm(±5mm)。采用 PP(聚丙烯)材料压铸成形。PP 塑料中,邻苯二甲酸酯、重金属(可溶性铅、可溶性镉、可溶性铬、可溶性汞)、多环芳烃均未检出。</p> <p>④防滑脚套:采用 PP(聚丙烯)材料压铸成形,前脚垫尺寸(57.9×45mm)±2mm,后脚垫尺寸(20.7×43.7mm)±2mm。</p> <p>⑤金属表面工艺:金属表面经高温静电喷粉工艺处理。喷粉塑粉符合“HG/T 2006-2022《热固性和热塑性粉末涂料》(室内用优等品)”标准,其中:可溶性铅≤90mg/kg,可溶性镉≤75mg/kg,可溶性铬≤60mg/kg,可溶性汞≤60mg/kg。</p> <p>⑥外形:按人体工程学设计。</p> <p>⑦课椅成品符合“QB/T 4071-2021《课桌椅》、GB/T 35607-2017《绿色产品评价 家具》”标准,其中,甲醛释放量未检出,挥发性有机化合物(苯、甲苯、二甲苯、TVOC)未检出,家具涂层可迁移元素(铅、镉、汞、锑、硒、砷)未检出。</p>	
注:以上技术参数中提供的参考图片,其意思表示为“参照或相当于”,其品牌或投标人具有可替代性。			

（二）其他要求

1. 以上所有产品的相关构件应符合以下规范标准要求：

（1）塑料件：符合《塑料家具通用技术条件》（GB/T 32487-2016）国家标准规范要求。

（2）金属件：符合《金属家具通用技术条件》（GB/T3325-2017）、《家具用钢构件》（QB/T4767-2014）国家标准规范要求。

（3）木质基材（如多层实木板、颗粒板、中纤板等）：含水率、板内密度偏差、24h 吸水厚度膨胀率、甲醛释放量等标准符合《浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板》（GB/T15102-2017）、《木家具通用技术条件》（GB/T 3324-2017）、《绿色产品评价 人造板和木质地板》（GB/T 35601-2017）等国家标准规范要求。

★2、投标人须提供生产过程监督承诺函，承诺：若公司中标，在货物生产过程中，从原材料到厂，生产下料制作过程中，随时接受采购人实地监督，并随机抽检，抽检原材料，货物是否符合招标文件、投标文件及合同要求，如不符合要求，投标人应在 10 个工作日内采取补救措施，同时按合同约定追究违约责任。（投标人提供承诺函，格式自拟）

★3. 供应商家具批量生产前应自行到现场进行尺寸的复核，以保障家具安装过程顺利，如产生不能安放等问题由供应商自行负责。

★4. 产教实训区房间尺寸可能有细微差异，产品生产制作原则上以招标尺寸为准，如现场确有房间尺寸不能安放家具，需将现场实际测量情况向采购人说明，经采购人同意后，方可进行产品尺寸调整。

★5. 产品相关颜色、样式要求以采购人最终确定意见为准

★6. 供应商应在合同签订后 20 日内，在采购人提供的寝室中分别打造双人宿舍和单人宿舍两个家具样板间，双人宿舍家具样板间所含家具：双人宿舍单人床 2 张、床头柜 A 1 个、定制电视柜 A 1 组、写字椅 2 把、小圆几 1 张、衣柜 A 1 组，单人宿舍样板间所含家具：单人大床 B 1 张、三人沙发 1 组、折叠餐桌 1 张、写字椅 4 把、衣柜 C 1 组、茶水柜 1 组、鞋柜 B 1 个、客厅茶几 1 张、写字桌 B1 张、书柜 1 组、定制电视柜 C 1 组、床头柜 C 1 个。打造的家具样板间经采购人确认后，供应商才能按样开展批量生产工作。

（三）样品要求

1、送样清单

序号	产品名称	送样数量 (单位)	规格尺寸	样品用途	备注
1	双人宿舍单人床 床箱立板小样	1 个	长 300mm × 宽 200mm (±5mm)	用于评审细则中的样品评审	
2	写字椅椅脚小样	1 根	/	用于评审细则中的样品评审	
3	衣柜 A 活页铰链	1 套(2 个)	/	用于评审细则中的样品评审	
4	单人大床 B 床立脚小样	1 个	/	用于评审细则中的样品评审	
5	衣柜 C 衣柜柜面小样	1 个	长 200mm × 宽 150mm (±5mm)	用于评审细则中的样品评审	
6	双人活动课桌椅 桌站脚	1 个		用于评审细则中的样品评审	

2、样品评审方法和评审标准：详见综合评分明细表。

3、送样时间：样品接收时间与投标文件递交截止时间一致，投标人依次签到后，按代理机构人员的要求在指定样品区域内进行样品摆放。投标人须在截止时间前将样品摆放完毕，到达截止时间后，样品无论是否摆放完成，所有投标人代表都需要离开样品摆放区域。代理机构不负责投标人样品包装等物资的存储和保管，由投标人自行保管。

4、送样地点：同开标地点。

5、样品按照招标文件技术参数要求制作，不需要随样提交检测报告。样品数量不齐，未按要求递交样品的，在综合评审时，样品分得零分。

6、送样要求：所送样品全封闭不透明包装应去除所有生产厂家和投标人标志标识的信息，实在无法去除的，应用白纸牢固覆盖。样品退还要求：代理机构工作人员电话通知。

7、采购代理机构将派工作人员在监督代表的监督下对所有样品进行随机编号，样品评审采用“盲评”。

8、投标人递交样品时，自行准备不透明胶带进行遮挡应遮挡部分，代理机构人员不负责此项检查，由投标人自行承担相关风险。

9、样品的运送、检测、包装、保管费等一切相关费用由投标人自理。

10、为了更好的评审产品的质量，在评审过程中有可能对样品进行破坏性检验，不管是否中标，采购人和采购代理机构均不对破坏后的样品提供赔偿，由此带来的损失由投标人自行承担。

11、对中标人提供的样品进行封存，作为项目验收的依据。未中标的供应商的样品应在接到采购代理机构电话通知起3个工作日内自行取回。3个工作日后不取回样品，则视为自动放弃样品的所有权，采购代理机构有权自行处置相关样品。

12、其他未规定事宜，本着公平公正原则，在监督代表监督下执行。

★四、商务要求

序号	内容	要求
1	项目完成时间	供应商在接到采购人通知后60日内交货到采购人指定地点，按要求完成全部安装调试、验收合格并交付使用（如由于采购人的原因造成合同延迟签订或验收的，时间顺延）（交货时需将货物基材（钢材、木质板材、塑料）检测报告原件一并交与采购人存档）。
2	项目实施地点	四川司法警官职业学院
3	售后服务期	≥5年，自最终验收合格之日起算
4	报价	（1）报价应是最终用户验收合格后的总价，包括但不限于包装、运输、安装调试、保险、风险、所有税费、验收合格交付使用及保修期内保修服务与备用物件和招标文件规定的其它全部费用； （2）本项目采用单价报价的方式，投标人的报价不能超过招标文件规定的单价限价，超过单价限价报价为无效响应。 （3）结算价=实际使用数量×中标人所报单价，据实结算，最终结算合同总金额不得超出本项目最高限价。
5	合同价款支付	（1）中标供应商与采购人签订合同后，采购人收到中标供应商等额发票20个工作日内支付预算金额的30%作为预付款。 （2）中标供应商货物生产完毕，货物送到采购人指定现场，并安装调试完毕，经初步验收合格且收到等额发票后，采购人在20个工作

		<p>日内支付预算金额的30%作为中期款。</p> <p>(3) 中标供应商货物试用期结束，经采购人最终验收合格后，根据实际安装桌椅数量、中标单价计算合同总金额，采购人在收到对应金额发票后20个工作日内支付剩余应付金额；最终结算合同总金额不得超出本项目最高限价。</p>
6	履约验收	<p>(1) 履约验收的主体：四川司法警官职业学院</p> <p>(2) 邀请验收对象：采购人组织验收小组（含专家）</p> <p>(3) 履约验收时间：中标人提出验收申请之日起15日内组织验收</p> <p>(4) 履约验收方式：采购人自行验收（采购人和专家）</p> <p>(5) 履约验收程序：分段验收（初步验收和最终验收）</p> <p>(6) 验收内容</p> <p>①初步验收前，邀请国家质监部门备案的、具有资质认证的第三方检测机构对寝室房间进行空气质量检测，检测房间由采购方随机抽取，检测房间数必须达到每一栋楼每一种类型的寝室至少一间，检测费用由供应商承担。检测时采购方代表、供应商代表共同现场见证。检测均按照《室内空气质量标准》GB/T 18883-2022等的国家标准进行，所有衣柜、抽屉均保持打开状态，室温设定在24℃，门窗封闭12小时，房间的封条由采购人代表签字上封。次日再共同见证拆封，由检测机构采样记录。</p> <p>②在初步验收和最终验收过程中，将对验收货物进行随机抽检，抽检比例达到每种品类的货物至少一个，如涉大批量供货的同型号货物抽检比例将适当提高。随机抽检的验收货物必需全部达到本项目招标文件、投标文件、采购合同及符合国家相关强制性标准要求。如抽检同型号货物中达到一半以上不合格的视为该型号整批次货物均不合格。</p> <p>③产品初步验收合格学员正式入住后，进入1个月试用期；试用期间发生重大质量问题，修复后试用相应顺延；试用期结束后且无质量问题15个工作日内完成最终验收。</p>

		(7) 验收标准： 应严格按照《财政部关于进一步加强政府采购需求和履约验收管理的指导意见》（财库〔2016〕205号）、《政府采购需求管理办法》（财库〔2021〕22号）的要求进行验收。
7	保险	供应商自行运输标的物或委托承运人运输的，应为该批货物购买货物运输保险及运输工具航程保险，其损毁、灭失的风险自合同成立时起由供应商承担

五、其他要求

1. 投标人结合本项目采购需求编制实施方案
2. 投标人提供2020年1月1日（含1日）至提交投标文件截止日的类似业绩。