

后勤保障服务处学生寝室床及家具 更正公告（第二次）

一、原磋商文件中 第四章 采购项目技术、商务及其他要求 设备清单

序号	产品名称	技术参数	参考图片	数量	单价最高限价
1	8格钢制储物柜 ▲	<p>★1. 规格：950mm×500mm×2000mm（±5mm）（长×宽×高）。</p> <p>2. 柜体：采用厚 0.8mm 电解镀锌钢板，表面镀层金属本色符合 GB/T 13298-2015 & GB/T 6394-2017，氢脆试验 ASTM F519-18 在室温下应力 206.25MPa 条件下保载 200 小时不断裂；阻燃符合 GB/T 5464-2010；GB/T 14402-2007；符合 GB 8624-2012 燃烧性能等级，A(A1)级。</p> <p>3. 四节八门，供 8 人使用。设明锁挂扣或旋转明锁扣，凹型塑料拉手。</p> <p>4. 钢件采用 CO² 保护焊接工艺，钢制件酸洗、磷化，表面采用静电喷塑工艺。</p> <p>5. 颜色：柜体亚光色，柜门采用学校校徽主色浅蓝。</p>		286 个	700 元/个
2	6层钢制书架	<p>★1. 规格：950mm×300mm×2000mm（±5mm）（长×宽×高）。</p> <p>2. 柜体：采用厚 0.8mm 电解镀锌钢板（含背板），表面镀层金属本色符合 GB/T 13298-2015 & GB/T 6394-2017，氢脆试验 ASTM F519-18 在室温下应力 206.25MPa 条件下保载 200 小时不断裂；阻燃符合 GB/T 5464-2010；GB/T 14402-2007；符合 GB 8624-2012 燃烧性能等级，A(A1)级。</p> <p>3. 6 层 12 格；横竖内隔板比外框板内凹 30 mm。</p> <p>钢件采用 CO² 保护焊接工艺，钢件酸洗、磷化，表面采用静电喷塑工艺。</p> <p>4. 颜色：亚光色。</p>		284 个	580 元/个
3	八人自习	<p>1. 桌面：表面贴 0.7mm 可弯曲防火板，枫木色；基材 25mm 中密度纤维板；四角作圆弧处理，截面 PVC 封边处理。</p>		194 张	600 元/个

	桌	<p>★2. 桌架：立柱选用不低于 65×65mm(±2mm)壁厚≥1.2mm 高频焊管闭口型材。考虑棱角碰撞安全和连接紧密度方面考虑，采用外圆内方闭口钢质型材，着地足套橡胶模制内套，防磨止蚀止滑。拉管采用 30X50 方管与 20 方管组合焊接。</p> <p>★3. 两边有抽屉，共 4 个×2 排，抽面、底板采用厚度不低于 0.8mm 冷轧钢板，每个抽面设明锁挂扣或旋转明锁扣。</p> <p>4. 钢制件，表面经抛丸后喷塑（浮华色），抽面采用枫木色。</p> <p>5. 规格尺寸：1800mm×700mm×780mm（±3mm）（长×宽×高）。</p>			
4	钢木方凳 ▲	<p>1. 规格尺寸：340mm×240mm×420mm（±3mm）（长×宽×高）。</p> <p>★2. 材料要求：钢木结构，凳架：Q195 及以上型号钢材，凳面：中密度纤维板，四周挤塑包边。</p> <p>3. 技术要求：</p> <p>①钢：25mm×25 mm（±1mm）方管，厚 1.5mm，表面经抛丸后作喷塑处理，颜色与桌架协调。</p> <p>②木：中密度纤维板，四周挤塑包边，与桌面同色。</p>		300 把	42 元/把
5	实木床板	<p>★1. 规格 1900mm×720mm（±3mm）；采用 ≥15mm 厚多层板，表面光滑无毛刺，要求板材平整不变形。</p> <p>2. 内刷防水、防虫、防潮胶水。</p> <p>★3. 供应商或产品制造商提供具有检测资质的第三方检测机构出具的带有 CMA 或 CNAS 认证标识的的床板的合格检测报告，检验标准符合《GB/T3324-2017》检验要求。</p>		200 张	50 元/张

6	2人位钢制 学生双层 上下床(带 多层铺板)	<p>★1. 两人位钢床，下铺拆除后可安装自习桌，调整成4人间床位。</p> <p>规格：2000mm×850mm×2000mm/(2800mm 含蚊帐杆)（长×宽×高）（±5mm）。下床方下口距地 400 mm ，上床方下口距地 1700 mm。</p> <p>★2. 主要用料：</p> <p>床边柱：选用不低于 65mm×65mm(±2mm)壁厚≥1.2mm 高频焊管闭口型材。与床厅接触面宽度不低于床边尺寸。从棱角碰撞安全和连接紧密度方面考虑，采用外圆内方闭口钢质型材，上下加装工程塑料护套，裸管厚度必须达到 1.2mm，硬度 5H。</p> <p>床边：不低于 90mm×38mm(±2mm)（壁厚≥1.2mm）高频焊接封口型材管，需充分考虑使用者的使用安全进行优化设计。整体稳固美观（供应商或产品制造商提供具有检测资质的第三方检测机构出具的带有 CMA 或 CNAS 认证标识的床铺横梁型材的检测报告，检验标准符合 GB/T3325-2017 检验要求）。</p> <p>床厅护栏（安全栏板）：采用 25mm×25mm×1.2mm(±1mm)及以上管材为外框，内部采用 0.8mm 钢板冲压挡板，钢制挡板长 800mm 宽 200mm。</p> <p>护栏作为寝室最重要的美观和装饰的区域，需要充分考虑用户的使用需求、功能需求和装饰需求，同时必须符合国家的安全标准。达到国家标准且美观大方、永久安全牢固、同时兼顾用户使用需求的其它型材设计；按照国家规定标识出“床褥高度警示线”的永久性警示标志；符合国家标准，整体美观大方。护栏整体高 300mm，长度不低于 1500mm。</p> <p>脚 梯：25mm×25mm×1.2mm(±1mm)方管或同强度管材；四步梯，带防滑塑胶梯步，带警示夜光标识。</p> <p>鞋 架：20×20×1.2 钢，20×2mm 扁钢，总长大于 1400mm。</p> <p>床搭横方：25×25×1.2mm(±1mm)方管，每铺 7 根。</p> <p>上下枕栏横管：40mm×30mm×1.2mm(±1mm)矩管。</p>		130（2人）架	800 元/架
---	---------------------------------	---	---	----------	---------

		<p>上下枕栏立管：20mm×20mm×1.2mm(±1mm)方管，均为3根。</p> <p>蚊帐杆：采用Φ16*1.0mm及以上钢管。</p> <p>床板：厚9mm机压多层床板。</p> <p>3. 工艺要求：</p> <p>(1) 床边柱及中柱顶部人体接触部分必须是采用ABS工程塑料接头圆弧连接，不得是直角或外盖等有安全隐患或易脱落的处理方式，着地部份全部是橡塑内套，内套离地高度不少于5mm，不得使用地脚外套，家具不允许着地，防止腐蚀。</p> <p>(2) 所有的焊接部分采用CO₂气体保护焊，避免假焊、虚焊、漏焊。各成型金属件经抛丸处理后进行静电喷塑，颜色为浮花色。180℃高温烘烤，以保证金属表面不易锈蚀，连接件；</p> <p>(3) 立柱与床厅（床侧）、立柱与立柱拉换（床档）采用无螺栓卡扣式连接。</p> <p>4. 产品强度标准要求：符合GB24430.1—2009、GB/T33281—2016、GB/T 3325-2017的安全质量要求和GB/T24430.2—2009试验方法要求。</p>			
7	2人位钢制学生床(上床下桌+书柜+衣柜+椅子+1组四步走梯柜)▲	<p>1. 规格：4500mm×900mm×1950mm(±5mm)（每组包含二个床位、每套床下带写字桌、桌下柜、书架、衣柜、1组四步走梯柜）；</p> <p>★2. 床立柱型材：70mm×70mm×1.2mm(±2mm)，采用优质冷轧钢板经特成型线轧制后高频焊接成闭口型材管，整体成扇形。边柱及立柱顶角转角采用ABS工程塑料接头圆弧连接，外形美观牢固。</p> <p>★3. 床厅型材：采用90mm×35mm×1.2mm(±2mm)可视面带3根加强筋型材，高频焊接成闭口型材管，整体八棱形构造，四角物理防撞，需充分考虑使用者的使用安全进行优化设计。床厅与床立柱扇架采用卡扣式连接，卡扣采用2.0mm优质钢板模具冲压成型，尺寸：30mm×30mm×195mm(±1mm)，承重力强、稳固、安全（供应商或产品制造商提供具有检测资质的第三方检测机构出具的带有CMA或CNAS认证标识的床铺横梁型材的检测报告，检验标准符合</p>		60(2人)套	3200元/套

	<p>GB/T3325-2017 检验要求)。</p> <p>4. 床铺横梁：选用 25mm×25mm(±1mm)壁厚≥1.2mm 以上的方管，不少于七根，与床边结合处加装工程塑料模具成型的减振消音结合套。</p> <p>5. 床栏：选用 20mm×20mm 壁厚(±1mm)≥1.0mm 以上的方管。</p> <p>6. 中间梯步（四步）：规格 500mm×900mm×1400mm(±3mm)，钢架采用 20×20×1.2mm 方管制作，鞋柜柜体采用 15mmE1 级中纤浅木纹三聚氰胺饰面板，门板采用 450mm×320mm×15mm(±3mm)E1 级中纤三聚氰胺饰面板，四周一次性注塑封边成型附带一体成型凹型拉手。</p> <p>7. 床铺板：9mm 厚实木多层板。</p> <p>8. 蚊帐架：选用直径 16mm×1.0mm 的圆管制作。</p> <p>9. 衣柜：不小于 600mm×600mm×1600mm(±3mm)，板材采用 E1 级 15mm 中密度纤维饰面板，板材可视截面采用优质 PVC 封边条机器热熔封边。</p> <p>10. 书架：不小于 1200mm×240mm×840mm(±3mm)，板材采用 E1 级 15mm 中密度纤维饰面板，板材可视截面采用优质 PVC 封边条机器热熔封边。</p> <p>11. 书桌：1200mm×600mm×760mm(±3mm)，桌面基材采用 E1 级 25 中密度纤维三聚氰胺饰面板，截面采用优质 PVC 封边条机器热熔封边处理，桌架采用 50mm×50mm×1.2mm(±2mm)方管、50mm×30mm×1.2mm(±2mm)矩管组焊成型。桌面下不设抽屉和柜，便于放置行李箱。</p> <p>12. 锁具部分：拉手为铝合金凹型拉手，锁具为明锁扣。</p> <p>13. 钢塑椅：380*430*420mm(±3mm)、靠背高 780mm；座椅、背板采用采用优质改性 PP 塑料一次成型，座背板带多个透气孔。座板采用弧形加凹型设计，符合人体工程学；背板采用弧形设计符合人体工程学，贴合背部，在学生保持坐姿时感觉舒适，不易疲劳。脚架弯管 40mm×20mm×1.2mm(±1mm)椭圆管，拉换 φ19mm×1.2mm 圆管，</p>			
--	---	--	--	--



	<p>脚架下方带塑料一体成型内外塞。</p> <p>★14. 床体所采用冷轧钢板应符合 GB/T 10125-2021 人造气氛腐蚀试验 盐雾试验、GB/T 228.1-2021 金属材料 拉伸试 第1部分：室温试验方法、GB/T13448-2019 彩色涂层钢板及钢带试验方法和 QB/T 3832-1999 的标准和相关技术要求（供应商或产品制造商提供具有检测资质的第三方检测机构出具的带有 CMA 或 CNAS 认证标识的冷轧钢板检验的检测报告）。</p> <p>★15. 所有钢制件严格经过抛丸除锈、脱脂除油、水洗、表调、陶化、水洗、烘干、环氧聚酯固体粉末高压静电喷涂，表面平整光洁、喷涂均匀；塑粉：采用优等品，杯突$\geq 8.7\text{mm}$，耐冲击性 50cm、耐碱性 168h 无异常、耐酸性 240h 无异常、耐沸水性 2h 无异常、耐湿热性 500h 无异常、耐盐雾性 500h 无异常、可溶性检测为优等品，重金属检测可溶性铅$\leq 90\text{mg/kg}$、可溶性镉$\leq 75\text{mg/kg}$、可溶性铬$\leq 60\text{mg/kg}$、可溶性汞$\leq 60\text{mg/kg}$，金属喷漆（塑）涂层硬度$\geq 5\text{H}$，附着力≤ 1级，符合 GB18581-2020 木器涂料中有害物质限量、HG/T2006-2006 热固性粉末涂料相关标准要求（供应商或产品制造商提供具有检测资质的第三方检测机构出具的带有 CMA 或 CNAS 认证标识的塑粉检验的检测报告）。</p>			
--	---	--	--	--

注：1. 以上参考图片仅作参考，供应商根据自身情况及相应参数进行响应并提供彩色效果图，不提供（无）视为负偏离。

2. 本项目设有最高限价和单价最高限价，供应商应结合自身情况进行合理报价，总价报价超过最高限价或单价报价超过单价最高限价的为无效磋商。

现更正为：

序号	产品名称	技术参数	参考图片	数量	单价最高限价
1	8格钢制储物柜 ▲	<p>★1. 规格：950mm×500mm×2000mm（±5mm）（长×宽×高），符合 GB 8624-2012 燃烧性能等级，A(A1)级。</p> <p>2. 柜体：采用厚 0.8mm 电解镀锌钢板，表面镀层金属本色符合 GB/T 13298-2015 和 GB/T 6394-2017，在室温下应力 206.25MPa 条件下保载 200 小时不断裂；阻燃符合 GB/T 5464-2010 、GB/T 14402-2007。</p> <p>3. 四节八门，供 8 人使用。设明锁挂扣或旋转明锁扣，凹型塑料拉手。</p> <p>4. 钢件采用 CO² 保护焊接工艺，钢制件酸洗、磷化，表面采用静电喷塑工艺。</p> <p>5. 颜色：柜体亚光色，柜门采用学校校徽主色浅蓝。</p>		286 个	700 元/个
2	6层钢制书架	<p>★1. 规格：950mm×300mm×2000mm（±5mm）（长×宽×高），符合 GB 8624-2012 燃烧性能等级，A(A1)级。</p> <p>2.柜体：采用厚 0.8mm 电解镀锌钢板（含背板），表面镀层金属本色符合 GB/T 13298-2015 和 GB/T 6394-2017，在室温下应力 206.25MPa 条件下保载 200 小时不断裂；阻燃符合 GB/T 5464-2010 、GB/T 14402-2007。</p> <p>3.6 层 12 格；横竖内隔板比外框板内凹 30 mm（±1mm）。钢件采用 CO² 保护焊接工艺，钢件酸洗、磷化，表面采用静电喷塑工艺。</p> <p>4.颜色：亚光色。</p>		284 个	580 元/个
3	八人自习桌	<p>1. 桌面：表面贴 0.7mm 可弯曲防火板，枫木色；基材 25mm 中密度纤维板；四角作圆弧处理，截面 PVC 封边处理。</p> <p>★2. 桌架：立柱选用不低于 65×65mm（±2mm）壁厚≥1.2mm 高频焊管闭口型材。考虑棱角碰撞安全和连接紧密度方面考虑，采用外圆内方闭口钢质型材，着地足套橡胶模制内套，防磨止蚀止滑。拉管</p>		194 张	600 元/个

		<p>采用 30X50 方管与 20 方管组合焊接。</p> <p>★3. 两边有抽屉，共 4 个×2 排，抽面、底板采用厚度不低于 0.8mm 冷轧钢板，每个抽面设明锁挂扣或旋转明锁扣。</p> <p>4. 钢制件，表面经抛丸后喷塑（浮华色），抽面采用枫木色。</p> <p>5. 规格尺寸：1800mm×700mm×780mm（±3mm）（长×宽×高）。</p>			
4	钢木方凳 ▲	<p>1. 规格尺寸：340mm×240mm×420mm（±3mm）（长×宽×高）。</p> <p>★2. 材料要求：钢木结构，凳架：Q195 及以上型号钢材，凳面：中密度纤维板，四周挤塑包边。</p> <p>3. 技术要求：</p> <p>①钢：25mm×25 mm 方管，厚 1.5mm，表面经抛丸后作喷塑处理，颜色与桌架协调。</p> <p>②木：中密度纤维板，四周挤塑包边，与桌面同色。</p>		300 把	42 元/把
5	实木床板	<p>★1. 规格 1900mm×720mm（±3mm）；采用 ≥15mm 厚多层板，表面光滑无毛刺，要求板材平整不变形。</p> <p>2. 内刷防水、防虫、防潮胶水。</p> <p>★3. 供应商或产品制造商提供具有检测资质的第三方检测机构出具的带有 CMA 或 CNAS 认证标识的合格检测报告。</p>		200 张	50 元/张

6	2人位钢制学生双层上下床(带多层铺板)	<p>★1. 两人位钢床，下铺拆除后可安装自习桌，调整成4人间床位。符合 GB24430.1—2009。</p> <p>规格：2000mm×850mm×2000mm/(2800mm 含蚊帐杆)（长×宽×高）（±5mm）。下床方下口距地 400 mm（±5mm），上床方下口距地 1700 mm（±5mm）。</p> <p>★2. 主要用料：</p> <p>床边柱：选用不低于 65mm×65mm(±2mm)壁厚≥1.2mm 高频焊管闭口型材。与床厅接触面宽度不低于床边尺寸。从棱角碰撞安全和连接紧密度方面考虑，采用外圆内方闭口钢质型材，上下加装工程塑料护套，裸管厚度必须达到 1.2mm，硬度 5H。</p> <p>床边：不低于 90mm×38mm(±2mm)（壁厚≥1.2mm）高频焊接封口型材管，需充分考虑使用者的使用安全进行优化设计。整体稳固美观（供应商或产品制造商提供具有检测资质的第三方检测机构出具的带有 CMA 或 CNAS 认证标识的床铺横梁型材检测报告）。</p> <p>床厅护栏（安全栏板）：采用 25mm×25mm×1.2mm 及以上管材为外框，内部采用 0.8mm 钢板冲压挡板，钢制挡板长 800mm 宽 200mm。</p> <p>护栏作为寝室最重要的美观和装饰的区域，需要充分考虑用户的使用需求、功能需求和装饰需求，同时必须符合国家的安全标准。达到国家标准且美观大方、永久安全牢固、同时兼顾用户使用需求的其它型材设计；按照国家规定标识出“床褥高度警示线”的永久性警示标志；符合国家标准，整体美观大方。护栏整体高 300mm（±3mm），长度 1500mm（±3mm）。</p> <p>脚梯：25mm×25mm×1.2mm 方管或同强度管材；四步梯，带防滑塑胶梯步，带警示夜光标识。</p> <p>鞋架：20×20×1.2 钢，20×2mm 扁钢，总长大于 1400mm。</p> <p>床搭横方：25×25×1.2mm 方管，每铺 7 根。</p> <p>上下枕栏横管：40mm×30mm×1.2mm 矩管。</p> <p>上下枕栏立管：20mm×20mm×1.2mm 方管，均为 3 根。</p> <p>蚊帐杆：采用 Φ16*1.0mm 及以上钢管。</p>		130 (2人) 架	800 元/架
---	---------------------	--	---	------------	---------

		<p>床板：厚 9mm 机压多层床板。</p> <p>3. 工艺要求：</p> <p>(1) 床边柱及中柱顶部人体接触部分必须是采用 ABS 工程塑料接头圆弧连接，不得是直角或外盖等有安全隐患或易脱落的处理方式，着地部份全部是橡塑内套，内套离地高度不少于 5mm，不得使用地脚外套，家具不允许着地，防止腐蚀。</p> <p>(2) 所有的焊接部分采用 CO₂ 气体保护焊，避免假焊、虚焊、漏焊。各成型金属件经抛丸处理后进行静电喷塑，颜色为浮花色。180℃ 高温烘烤，以保证金属表面不易锈蚀，连接件；</p> <p>(3) 立柱与床厅（床侧）、立柱与立柱拉换（床档）采用无螺栓卡扣式连接。</p> <p>4. 产品强度标准要求： GB/T33281-2016、GB/T 3325-2017 的安全质量要求和 GB/T 24430-2023 试验方法要求。</p>			
7	2 人位钢制学生床（上床下桌+书柜+衣柜+椅子+1 组四步走梯柜）▲	<p>1. 规格：4500mm×900mm×1950mm（±5mm）（每组包含二个床位、每套床下带写字桌、桌下柜、书架、衣柜、1 组四步走梯柜）；</p> <p>★2. 床立柱型材：70mm×70mm×1.2mm（±2mm），采用优质冷轧钢板经特制成型线轧制后高频焊接成闭口型材管，整体成扇形。边柱及立柱顶角转角采用 ABS 工程塑料接头圆弧连接，外形美观牢固。</p> <p>★3. 床厅型材：采用 90mm×35mm×1.2mm（±2mm）可视面带 3 根加强筋型材，高频焊接成闭口型材管，整体八棱形构造，四角物理防撞，需充分考虑使用者的使用安全进行优化设计。床厅与床立柱扇架采用卡扣式连接，卡扣采用 2.0mm 优质钢板模具冲压成型，尺寸：30mm×30mm×195mm（±1mm），承重力强、稳固、安全（供应商或产品制造商提供具有检测资质的第三方检测机构出具的带有 CMA 或 CNAS 认证标识的床铺横梁型材检测报告）。</p> <p>4. 床铺横梁：选用 25mm×25mm（±1mm）壁厚≥1.2mm 以上的方管，不少于七根，与床边结合处加装工程塑料模具成型的减振消音结合套。床栏：选用 20mm×20mm 壁厚（±1mm）≥1.0mm 以上的方管。</p> <p>5. 中间梯步（四步）：规格 500mm×900mm×1400mm（±3mm），钢架</p>		60(2 人)套	3200 元/套

	<p>采用 20×20×1.2mm 方管制作，鞋柜柜体采用 15mmE1 级中纤浅木纹三聚氰胺饰面板，门板采用 450mm×320mm×15mm(±3mm)E1 级中纤三聚氰胺饰面板，四周一次性注塑封边成型附带一体成型凹型拉手。</p> <p>6. 床铺板：9mm 厚实木多层板。</p> <p>7. 蚊帐架：选用直径 16mm×1.0mm 的圆管制作。</p> <p>8. 衣柜：不小于 600mm×600mm×1600mm，板材采用 E1 级 15mm 中密度纤维饰面板，板材可视截面采用优质 PVC 封边条机器热熔封边。</p> <p>9. 书架：不小于 1200mm×240mm×840mm，板材采用 E1 级 15mm 中密度纤维饰面板，板材可视截面采用优质 PVC 封边条机器热熔封边。</p> <p>10. 书桌：1200mm×600mm×760mm(±3mm)，桌面基材采用 E1 级 25 中密度纤维三聚氰胺饰面板，截面采用优质 PVC 封边条机器热熔封边处理，桌架采用 50mm×50mm×1.2mm(±2mm)方管、50mm×30mm×1.2mm(±2mm)矩管组焊成型。桌面下不设抽屉和柜，便于放置行李箱。</p> <p>11. 锁具部分：拉手为铝合金凹型拉手，锁具为明锁扣。</p> <p>12. 钢塑椅：380×430×420mm(±3mm)、靠背高 780mm；座椅、背板采用采用优质改性 PP 塑料一次成型，座背板带多个透气孔。座板采用弧形加凹型设计，符合人体工程学；背板采用弧形设计符合人体工程学，贴合背部，在学生保持坐姿时感觉舒适，不易疲劳。脚架弯管 40mm×20mm×1.2mm(±1mm)椭圆管，拉换 φ19mm×1.2mm 圆管，脚架下方带塑料一体成型内外塞。</p> <p>13. 床体所采用冷轧钢板应符合 GB/T 10125-2021 人造气氛腐蚀试验 盐雾试验、GB/T 228.1-2021 金属材料 拉伸试 第 1 部分：室温试验方法、GB/T13448-2019 彩色涂层钢板及钢带试验方法的标准和相关技术要求（供应商或产品制造商提供具有检测资质的第三方检测机构出具的带有 CMA 或 CNAS 认证标识的冷轧钢板检验检测报告）。</p> <p>★14. 所有钢制件严格经过抛丸除锈、脱脂除油、水洗、表调、陶化、水洗、烘干、环氧聚酯固体粉末高压静电喷涂，表面平整光洁、</p>			
--	--	--	--	--

	<p>喷涂均匀；塑粉：采用优等品，杯突$\geq 8.7\text{mm}$，耐冲击性 50cm、耐碱性 168h 无异常、耐酸性 240h 无异常、耐沸水性 2h 无异常、耐湿热性 500h 无异常、耐盐雾性 500h 无异常、可溶性检测为优等品，重金属检测可溶性铅$\leq 90\text{mg/kg}$、可溶性镉$\leq 75\text{mg/kg}$、可溶性铬$\leq 60\text{mg/kg}$、可溶性汞$\leq 60\text{mg/kg}$，金属喷漆（塑）涂层硬度$\geq 5\text{H}$，附着力≤ 1级，符合 GB18581-2020 木器涂料中有害物质限量相关标准要求（供应商或产品制造商提供具有检测资质的第三方检测机构出具的带有 CMA 或 CNAS 认证标识的塑粉检验的检测报告）。</p>			
--	--	--	--	--

注：1. 以上参考图片仅作参考，供应商根据自身情况及相应参数进行响应并提供彩色效果图，不提供（无）视为负偏离。

本项目设有最高限价和单价最高限价，供应商应结合自身情况进行合理报价，总价报价超过最高限价或单价报价超过单价最高限价的为无效磋商

二、原磋商文件中 第六章 磋商程序、方法和标准 3. 综合评分明细表

序号	评分因素及权重		分值	评分标准	说明
1	报价 30%		30分	满足竞争性磋商文件要求且最后磋商报价最低的磋商报价为评审基准价，其价格分为满分，其他供应商磋商报价得分=（评审基准价 / 最后磋商报价）×30%×100（保留两位小数）。	共同类评审因素
2	技术指标配置 13%		13分	供应商所响应产品完全满足磋商文件中非“★”实质性技术参数（共计26条）的得13分，每有一项负偏离扣0.5分。	共同类评审因素
3	样品 12%		12分	根据供应商所响应的样品进行评分：①成品稳固结实、无晃动；②焊接部位无脱焊、虚焊、焊穿的；③表面光滑平整、无刮痕；④表面不得有杂质，无凹陷；⑤涂层无漏喷、锈蚀和结疤；⑥色泽协调一致，无明显色差；⑦无流痕、露底、皱纹和脱落等缺陷；⑧无异味；满足上述要求的得12分，每有一项不满足或有缺陷的扣1.5分。 注：未提供样品、错送样品、漏送样品，样品不符不得分。	共同类评审因素
4	信誉及售后服务体系 10%	信誉 6%	6分	1. 供应商或产品制造商提供中国环境标志产品认证证书，认证单元：金属家具（认证范围：认证范围：学生双层床）的得2分，认证范围缺项不得分； 2. 供应商或产品制造商提供中国环境标志产品认证证书，认证单元：钢木家具（认证范围含：阅览桌）的得2分，认证范围缺项不得分； 3. 供应商或产品制造商提供 ISO14001 环境管理体系认证证书得1分； 4. 供应商或产品制造商提供 ISO9001 质量管理体系认证证书得1分。 注：提供证书复印件加盖供应商鲜章，不提供（无）不得分。	共同类评审因素
		售后体系 4%	4分	供应商获得符合 GB/T27922-2011《商品售后服务评价体系》标准的服务认证证书（认证范围须包含：教学设备、塑钢家具）五星级得4分，四星级得3分，三星及以下得1分，认证范围缺一项不得分 注：提供全国认证认可信息公共服务平台查询页面截图加盖供应商鲜章。	共同类评审因素

5	项目实施方案 16%	16分	<p>根据供应商提供的项目实施方案进行评审，内容包括但不限于：①产品质量保障措施；②供货进度保障措施；③产品包装及运输方案；④备品备件方案，以上方案全部提供且与采购需求相对应，符合本项目建设要求和实际特点，能保证采购项目质量和采购标的实现，实现良好履约的得16分；以上共计4项，每有一项内容不符合的扣2分，每有一项缺少、遗漏或未提供方案扣4分。</p> <p>注：不符合是指与本项目采购需求不对应、非专门针对本项目或不适用项目特性的情形、方案不连贯或缺少关键节点、套用其他项目方案、内容前后矛盾、涉及的规范及标准错误、不利于项目实施、不匹配本项目采购需求、不能保证采购项目质量和标的实现等任意一种情形。</p>	共同类评审因素
6	售后服务 9%	9分	<p>根据供应商提供的售后服务方案进行评审，内容包括但不限于：①售后服务范围；②售后服务人员配置；③应急处理方案，以上方案全部提供且与采购需求相对应，符合本项目建设要求和实际特点，能保证采购项目质量和采购标的实现，实现良好履约的得9分；以上共计3项，每有一项内容不符合的扣1.5分，每有一项缺少、遗漏或未提供方案扣3分。</p> <p>注：不符合是指与本项目采购需求不对应、非专门针对本项目或不适用项目特性的情形、方案不连贯或缺少关键节点、套用其他项目方案、内容前后矛盾、涉及的规范及标准错误、不利于项目实施、不匹配本项目采购需求、不能保证采购项目质量和标的实现等任意一种情形。</p>	共同类评审因素
7	业绩 8%	8分	<p>供应商提供2021年1月1日至今（以合同签订时间为准，以磋商截止时间为止）的类似业绩，每具有一个得2分，最多得8分。</p> <p>注：提供合同复印件或中标（成交）通知书复印件，并加盖供应商鲜章。</p>	共同类评审因素
8	服务承诺 2%	2分	<p>供应商接到采购人通知后能在24小时内进行维修响应的得2分；24小时（含）-48小时内进行维修响应的得1分。超过48小时（含）不得分。</p> <p>注：供应商提供承诺函，不提供（无）不得分。</p>	共同类评审因素

现更正为：

序号	评分因素及权重	分值	评分标准	说明
1	报价 30%	30分	<p>满足竞争性磋商文件要求且最后磋商报价最低的磋商报价为评审基准价，其价格分为满分，其他供应商磋商报价得分=（评审基准价 / 最后磋商报价）×30%×100（保留两位小数）。</p>	共同类评审因素

			1. 根据财政部、工业和信息化部《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46号）、财政部《关于进一步加大政府采购支持中小企业力度的通知》（财库〔2022〕19号）的规定，对符合规定的小微企业报价给予10%的扣除，用扣除后的价格参加评审。	
2	技术指标配置 13%	13分	供应商所响应产品完全满足磋商文件中非“★”实质性技术参数（共计26条）的得13分，每有一项负偏离扣0.5分。	共同类评审因素
3	样品 12%	12分	根据供应商所响应的样品进行评分：①成品稳固结实、无晃动；②焊接部位无脱焊、虚焊、焊穿的；③表面光滑平整、无刮痕；④表面不得有杂质，无凹陷；⑤涂层无漏喷、锈蚀和结疤；⑥色泽协调一致，无明显色差；⑦无流痕、露底、皱纹和脱落等缺陷；⑧无异味；满足上述要求的得12分，每有一项不满足或有缺陷的扣1.5分。 注：未提供样品、错送样品、漏送样品，样品不符不得分。	共同类评审因素
4	信誉 4%	4分	1. 供应商或产品制造商提供金属家具类中国环境标志产品认证证书的得2分； 2. 供应商或产品制造商提供钢木家具类中国环境标志产品认证证书的得2分； 注：提供证书复印件加盖供应商鲜章，不提供（无）不得分。	共同类评审因素
5	项目实施方案 16%	16分	根据供应商提供的项目实施方案进行评审，内容包括但不限于：①产品质量保障措施；②供货进度保障措施；③产品包装及运输方案；④备品备件方案，以上方案全部提供且与采购需求相对应，符合本项目建设要求和实际特点，能保证采购项目质量和采购标的实现，实现良好履约的得16分；以上共计4项，每有一项内容不符合的扣2分，每有一项缺少、遗漏或未提供方案扣4分。 注：不符合是指与本项目采购需求不对应、非专门针对本项目或不适用项目特性的情形、方案不连贯或缺少关键节点、套用其他项目方案、内容前后矛盾、涉及的规范及标准错误、不利于项目实施、不匹配本项目采购需求、不能保证采购项目质量和标的实现等任何一种情形。	共同类评审因素
6	售后服务 9%	9分	根据供应商提供的售后服务方案进行评审，内容包括但不限于：①售后服务范围；②售后服务人员配置；③应急处理方案，以上方案全部提供且与采购需求相对应，符合本项目建设要求和实际特点，能保证采购项目质量和采购标的实现，实现良好履约的得9分；以上共计3项，每有一项内容不符合的扣1.5分，每有一项缺少、遗漏或未提供方案扣3分。 注：不符合是指与本项目采购需求不对应、非专门针对本项目或不适用项目特性的情形、方案不连贯或缺少关	共同类评审因素

			键节点、套用其他项目方案、内容前后矛盾、涉及的规范及标准错误、不利于项目实施、不匹配本项目采购需求、不能保证采购项目质量和标的实现等任意一种情形。	
7	业绩 10%	10 分	<p>供应商提供 2021 年 1 月 1 日至今（以合同签订时间为准，以磋商截止时间为止）的类似业绩，每具有一个得 2 分，最多得 10 分。</p> <p>注：提供合同复印件或中标（成交）通知书复印件，并加盖供应商鲜章。</p>	共同类评审因素
8	服务承诺 6%	6 分	<p>供应商接到采购人通知后能在 24 小时内进行维修响应的得 6 分；24 小时（含）-48 小时内进行维修响应的得 3 分；48 小时（含）-72 小时内进行维修响应的得 1 分；超过 72 小时（含）不得分。</p> <p>注：供应商提供承诺函，不提供（无）不得分。</p>	共同类评审因素

三、原响应文件、响应样品递交截止时间：2024 年 5 月 17 日 10 时 00 分（北京时间）。

现更正为：响应文件、响应样品递交截止时间：2024 年 5 月 29 日 10 时 00 分（北京时间）。

其他内容不变。以更正后的文件为准。

绵阳师范学院

四川兴凯杨科技咨询有限公司

2024 年 5 月 16 日