

第三章 招标项目技术、服务、商务及其他要求

（注：当采购包的评标方法为综合评分法时带“★”的参数需求为实质性要求，供应商必须响应并满足的参数需求，采购人、采购代理机构应当根据项目实际需求合理设定，并明确具体要求。带“▲”号条款为允许负偏离的参数需求，若未响应或者不满足，将在综合评审中予以扣分处理。）

（注：当采购包的评标方法为最低评标价法时带“★”的参数需求为实质性要求，供应商必须响应并满足的参数需求，采购人、采购代理机构应当根据项目实际需求合理设定，并明确具体要求。）

3.1 采购项目概况

根据工作需要，成都市龙泉驿区综合行政执法局需购买环卫设施一批，包括果屑箱1300个（每个果屑箱含2个内胆）、果屑箱内胆1300个、120L塑料分类垃圾桶650组（每组4个）、240L塑料垃圾桶2000个、660L塑料垃圾桶800个、大垃圾口袋1000000个（配120L垃圾桶使用）、小垃圾口袋100000个、果屑箱内胆垃圾袋1000000个。

3.2 采购内容

3.2.1 标的清单

采购包1：

采购包预算金额（元）：4,000,000.00

采购包最高限价（元）：4,000,000.00

序号	标的名称	数量	标的金额（元）	计量单位	所属行业	是否涉及核心产品	是否涉及采购进口产品	是否涉及采购节能产品	是否涉及采购环境标志产品
1	果屑箱	1,300.00	1,300,000.00	个	工业	是	否	否	否
2	果屑箱内胆	1,300.00	65,000.00	个	工业	否	否	否	否
3	120L塑料分类垃圾桶	650.00	494,000.00	组	工业	否	否	否	是
4	240L塑料分类垃圾桶	2,000.00	550,000.00	个	工业	否	否	否	是
5	660L塑料垃圾桶	800.00	704,000.00	个	工业	否	否	否	是
6	大垃圾口袋	1,000,000.00	500,000.00	个	工业	否	否	否	是
7	小垃圾口袋	100,000.00	27,000.00	个	工业	否	否	否	是
8	内胆垃圾袋	1,000,000.00	360,000.00	个	工业	否	否	否	是

3.3 技术要求

采购包1：

标的名称：果屑箱

参数性质	序号	技术参数与性能指标
	1	<p>1.规格尺寸(长*宽*高): 950×450×1000mm (±5%)。</p> <p>2.桶体主材料: 下图①②③④⑤表面喷粉处理, 哑面, 潘通色号为431U。废弃物投口: 采用厚度为 1.2mm (±5%) 的不锈钢板。</p>  <p>3.固定件: 采用厚度为3.0mm (±5%) 的扁铁折弯而成, 保证果屑箱的链接强度。</p> <p>4.门铰: 采用不锈钢弹簧铰链, 门启闭灵活方便。整体采用不锈钢板, 外观采用拉丝处理技术。</p> <p>5.底座: 果屑箱底部设底座固定梁不少于2条, 每条梁预留螺孔不少于2个;内置定膨胀螺栓不低于 4只, 膨胀栓规格为Ø12x120mm(入地深度为100mm)。</p> <p>6.门材料: 门扇锁为弹跳锁。门扇铰链为不锈钢弹簧装置, 具有自动关门的功能。</p> <p>7.其他配置: 内胆底部: 加装限位滑槽, 防止因内胆偏位投放垃圾落空。</p> <p>8.分类收集: 设置"可回收物"、"其他垃圾"、"烟蒂投口", 标识采用丝网印刷技术。外观造型: 美观大方, 符合现代城市设施要求。专用标示: 可采用成都市城市管理委员会LOGO标志, 符合城市需要的文明用语, 体现区域特色, 丝网印刷在桶身两侧。</p>
★	2	<p>1.有效容积: 130L (±5%), 计算依据为: (65L*2)。</p> <p>2.桶盖: 采用厚度为 1.5mm (±5%) 的不锈钢板。经激光切割, 折弯, 焊接成型。</p> <p>3.桶体主材料: 采用厚度为 1.2mm (±5%) 的不锈钢板。</p>
▲	3	<p>1.桶盖采用斜面设计方便雨水滑落, 避免雨水残留腐蚀顶盖。(需提供具有CNAS或CMA 标识的第三方检测机构出具的检测报告复印件加盖投标人电子签章。)</p> <p>2.底座固定梁: 采用 1.5mm (±5%) 的不锈钢板折边件, 宽度为100mm (±5%) (需提供具有CNAS或CMA 标识的第三方检测机构出具的检测报告复印件加盖投标人电子签章。)</p> <p>3.烟蒂槽尺寸: 400×80×100mm (±5%), 侧抽式, 紧贴烟蒂投掷口 (需提供具有CNAS或CMA 标识的第三方检测机构出具的检测报告复印件加盖投标人电子签章。)</p> <p>4.锁具: 采用弹跳锁, 锁具佩带拉手, 具有防滑功能 (需提供具有CNAS或CMA 标识的第三方检测机构出具的检测报告复印件加盖投标人电子签章。)</p> <p>5.内胆: 采用厚度为1.5mm (±5%) 的镀锌板, 口边卷边处理; 尺寸为405×387×510mm (±5%), 桶口为“D”字型, 内胆应接近投掷口, 防止垃圾投掷桶外, 可对垃圾进行分类回收。并在内胆两侧装有拉手, 方便倾倒垃圾。内胆底部: 加装限位滑槽, 防止因内胆偏位投放垃圾落空。(需提供具有CNAS或CMA 标识的第三 方检测机构出具的检测报告复印件加盖投标人电子签章。)</p>

标的名称: 果屑箱内胆

参数性质	序号	技术参数与性能指标
------	----	-----------

	1	1.尺寸为405×387×510mm（±5%），桶口为“D”字型，内胆应接近投掷口，防止垃圾投掷桶外，可对垃圾进行分类回收。并在内胆两侧装有拉手，方便倾倒垃圾。 2.内胆底部：加装限位滑槽，防止因内胆偏位投放垃圾落空。
★	2	1.采用厚度为1.5mm（±5%）的镀锌钢板；

标的名称：120L 塑料分类垃圾桶

参数性质	序号	技术参数与性能指标
------	----	-----------

1		<p>1.规格尺寸：长 480mm×宽535mm×高 950mm（±5%）；</p> <p>2.壁厚及重量：桶盖厚≥2.5mm，桶底厚≥4.5mm，桶壁厚≥4mm；整体重量约7kg（±5%）。</p> <p>3.桶盖开启方式：手动翻盖式，桶盖提手设有2条加强筋，桶盖上有安装智能身份识别卡的一次性注塑成型的卡槽式预留位置，方便垃圾桶进行电子化管理。桶内部有容量刻度表，方便环卫工作人员能够及时了解垃圾存储的容量。</p>  <p>4.桶轮：轮轴为插入式结构，轴采用Q235钢材料，表面电镀锌12μ的厚度，防锈时间不少于10年；轮胎采用天然橡胶材质做外轮，塑料材料做内轮框，每轮承载力达60±5kg，内轮框内置铁件均采用不锈钢材质。</p> <p>5.桶把手：桶的把手设有防滑装置，桶身左右两侧设有不少于2条加强筋。手柄采用壹段连接形式。</p>  <p>6.顶部外沿每边设纵向加强筋,提升位置有内置交叉型网格加强筋，桶身正面和背面设计添置加强筋骨,桶身左右两侧设有不少于2条加强筋。</p>  <p>7.桶底：桶底配不少于32个防滑耐磨钉，用放射状加强筋与底部连接，桶底与地面间距约两公分。</p>  <p>8.符合国家城镇建设行业 CJ/T280-2020《塑料垃圾桶通用技术条件》及GB/T 19095-2019《生活垃圾分类标志》标准要求。</p>
★	2	<p>1.容积：120L(±5%)；</p> <p>2.材质：桶身与桶盖采用高密度聚乙烯（HDPE）一次性注塑成型，具有耐酸、耐碱、耐高温的性能。</p>

标的名称：240L塑料分类垃圾桶

参数性质	序号	技术参数与性能指标
------	----	-----------

1.规格尺寸：L590×W730×H1070mm（±5%）；

2.壁厚及重量：桶盖厚≥4mm，桶底厚≥5.5mm，桶壁厚≥5mm，加强筋厚度≥6mm；整体重量约14kg（±5%）。

3.桶轮：轮轴为插入式结构，轴采用Q235钢材料，表面电镀锌12μ的厚度，防锈时间不少于10年；轮胎采用天然橡胶材质做外轮，塑料材料做内轮框，每轮承载力达120±5kg，内轮框内置铁件均采用不锈钢材质。

4.桶拉手：桶体与桶盖两点链接，桶盖外延两条耳朵与桶体把手通过长销紧密连接。桶顶部外沿和两侧加强筋厚度6mm以上，顶部外沿设纵向加强筋不少于9条，桶身与把手连接设纵向加强筋不少于8条，把手位置具有防滑设计。



5.桶盖提手：设有不少于3条加强筋，桶内部有容量刻度表，方便环卫工作人员能够及时了解垃圾存储的容量，在桶把手的边缘设有专门的垃圾袋收纳装置。

1



6.桶底：耐磨钉≥42颗，用蜂窝状加强筋与底部连接。桶底部采用放射状加强筋，桶底与地面间距约两公分。



7.符合国家城镇建设行业 CJ/T280-2020《塑料垃圾桶通用技术条件》及GB/T 19095-2019《生活垃圾分类标志》标准要求。

★	2	<p>1.容积：240L(±5%)；</p> <p>2.材质：桶身与桶盖采用高密度聚乙烯（HDPE）一次性注塑成型，具有耐酸、耐碱、耐腐蚀的性能。</p> <p>4.壁厚及重量：桶盖厚≥4mm，桶底厚≥5.5mm，桶壁厚≥5mm，加强筋厚度≥6mm；整体重量约14kg（±5%）。</p>

标的名称：660L 塑料垃圾桶

参数性质	序号	技术参数与性能指标
	1	<p>1.规格尺寸：长1435×宽755×高1230（±5%）；</p> <p>2.桶身上口正面沿口处内侧全部设计有六边形加强筋（如下样式图所示），有效提高翻桶作业时垃圾桶沿口的碰撞强度，确保正面沿口不破裂。</p>  <p>3.桶身两侧沿口处设计有注塑一次性成型的方形提手二个（如下样式图所示），表面光滑，提手两侧设计有注塑一次成型的加强筋与桶身加固链接，提手内孔长130mm（±5%），高50mm（±5%），符合人体工学设计，便于桶轮损坏时环卫工人可两人同时轻松转运垃圾桶倾倒垃圾作业。</p> <p>4.桶身两侧镀锌挂件处设有150mm*280mm（±5%）一次性注塑成型的凸起（如下样式图所示），以便增强桶身牢固性及产品使用寿命。</p>  <p>5.符合国家城镇建设行业 CJ/T280-2020《塑料垃圾桶通用技术条件》及GB/T 19095-2019《生活垃圾分类标志》标准要求。</p>
★	2	<p>1.容积：660L(±5%)；</p> <p>2.材质：桶身及桶盖采用100% PE或HDPE原生料一次性注塑成型,原料中添加专业配方的阻燃母料，具有耐高温的性能。</p>
▲	3	<p>1.壁厚及重量：桶盖厚≥4mm，桶底厚≥5mm，桶壁厚≥5mm，整体重量约43kg（±5%）（需提供具有CNAS或CMA 标识的第三方检测机构出具的检测报告复印件加盖投标人电子签章。）</p> <p>2.桶轮：桶轮采用四只万向轮，桶轮采用镀锌钢材制作，桶轮直径200mm（±5%），内圈采用聚乙烯制作，内置钢制轴承，外圈为橡胶轮，其中两只万向轮带刹车功能。（需提供具有CNAS或CMA 标识的第三方检测机构出具的检测报告复印件加盖投标人电子签章。）</p> <p>3.桶身与四个桶轮安装处各设计有一次性注塑成型不少于4条竖向加强筋（不包含桶身左右侧），加强筋厚度≥5mm，有效提高桶轮安装强度。（需提供具有CNAS或CMA 标识的第三方检测机构出具的检测报告复印件加盖投标人电子签章。）</p>

标的名称：大垃圾口袋

参数性质	序号	技术参数与性能指标
------	----	-----------

★	1	1.规格：900mm×1150mm (±5%)。 2.材质：高密度聚乙烯树脂。
	2	1.袋自重约 35g/根 (±5g)；平膜袋装承重量≥40Kg。

标的名称：小垃圾口袋

参数性质	序号	技术参数与性能指标
★	1	1.规格：480mm×300mm(±5%)。 2.材质：高密度聚乙烯树脂
	2	1.袋自重约4.5g/根 (±1g)；平膜袋装承重量≥ 5Kg。

标的名称：内胆垃圾袋

参数性质	序号	技术参数与性能指标
★	1	1.规格：700mm×700mm(±5%)。 2.材质：高密度聚乙烯树脂。
	2	1.袋自重约 25g/根 (±2g)；平膜袋装承重量≥ 20Kg。

3.4商务要求

3.4.1交货时间

采购包1:

自合同签订之日起30日

3.4.2交货地点

采购包1:

具体交货地点以采购人通知为准。

3.4.3支付方式

采购包1:

分期付款

3.4.4支付约定

采购包1: 付款条件说明：合同签订生效后，甲方收到乙方出具的与本次支付款相等金额的票据凭证等相关资料后支付预付款金额，达到付款条件起 10 日内，支付合同总金额的 50.00%。

采购包1: 付款条件说明：全部货物验收合格后，甲方收到乙方出具的与本次支付款相等金额的票据凭证等相关资料后，达到付款条件起 10 日内，支付合同总金额的 50.00%。

3.4.5验收标准和方法

采购包1:

1、交货时间及地点 (1) 合同签订后30个日历日内交付全部货物。(2) 按采购人要求运到指定的地点，其运输及装卸费用由供应商负责。2、验收程序 (1) 组织方式：自行组织 (2) 履约验收时间：中标人提出验收申请之日起10日内组织验收。(3) 验收标准：采购人将严格按照《财政部关于进一步加强政府采购需求和履约验收管理的指导意见》(财库〔2016〕205号)的要求进行验收，若招标文件、供应商响应文件存在参数或标准不一致的情况时，按照较优或更有利于采购人的标准执行。(4) 供应商交付每批次货物时，必须安排工作人员现场与采购人对货物数量及种类进行确认，并在货物清单上签字。供应商不得直接委托第三方物流公司交付货物。(5) 供应商交付的每一件货物，都应当保证包装完好标识明确。(6) 如发现所交付的货物有次品、损坏或其他不符合标准及本项目合同规定之情形，供应商应及时补充或更换，由此产生的时间延误与有关费用由供应商承担，验收期限相应顺延。(7) 在每次交货完毕后，若需提供调换服务，在10个日历日内调换完成，调换过程中产生的相关费用由供应商承担。(8) 验收合格应双方共同签署验收书。

3.4.6包装方式及运输

采购包1:

涉及的商品包装和快递包装，均应符合《商品包装政府采购需求标准（试行）》《快递包装政府采购需求标准（试行）》的要求，包装应适应于远距离运输、防潮、防震、防锈和防野蛮装卸，以确保货物安全无损运抵指定地点。

3.4.7质量保修范围和保修期

采购包1:

（1）本项目环卫设施质保期为一年，质保期内中标人应负责设备非人为损坏的维修、零部件或整体更换，采购人不另外支付其他费用。（2）质保期内出现质量问题，中标人在接到通知后2小时内响应到场，4小时内完成维修或更换，并承担修理调换的费用；如货物经中标人3次维修仍不能达到本合同约定的质量标准，视作中标人未能按时交货，采购人有权退货并追究中标人的违约责任。（3）中标人在产品交货时安排专业人员到使用单位进行产品操作培训及日常保养培训，直至培训合格。

3.4.8违约责任与解决争议的方法

采购包1:

(1)甲方违约责任 ① 甲方无正当理由拒收货物的，甲方应偿付合同总价百分之一的违约金； ② 甲方逾期支付货款的，除应及时补足货款外，应向乙方偿付欠款总额万分之五/天的违约金；逾期付款超过30天的，乙方有权终止合同； ③ 甲方偿付的违约金不足以弥补乙方损失的，还应按乙方损失尚未弥补的部分，支付赔偿金给乙方。(2)乙方违约责任 ① 乙方交付的货物质量不符合合同规定的，乙方应向甲方支付合同总价的百分之一的违约金，并须在合同规定的交货时间内更换合格的货物给甲方，否则，视作乙方不能交付货物而违约，按本条本款下述第“②”项规定由乙方偿付违约赔偿金给甲方。 ② 乙方不能交付货物或逾期交付货物而违约的，除应及时交足货物外，应向甲方偿付逾期交货部分货款总额的万分之五/天的违约金；逾期交货超过30天，甲方有权终止合同，乙方则应按合同总价的百分之一的款额向甲方偿付赔偿金，并须全额退还甲方已经付给乙方的货款及其利息。 ③ 乙方货物经甲方送交具有法定资格条件的质量技术监督机构检测后，如检测结果认定货物质量不符合本合同规定标准的，则视为乙方没有按时交货而违约，乙方须在15天内无条件更换合格的货物，如逾期不能更换合格的货物，甲方有权终止本合同，乙方应另付合同总价的百分之一的赔偿金给甲方。 ④ 乙方保证本合同货物的权利无瑕疵，包括货物所有权及知识产权等权利无瑕疵。如任何第三方经法院（或仲裁机构）裁决有权对上述货物主张权利或国家机关依法对货物进行没收查处的，乙方除应向甲方返还已收款项外，还应另按合同总价的百分之一向甲方支付违约金并赔偿因此给甲方造成的一切损失。 ⑤ 乙方偿付的违约金不足以弥补甲方损失的，还应按甲方损失尚未弥补的部分，支付赔偿金给甲方。

3.5其他要求

1.服务方案要求：投标人须为本项目制定服务方案，包括但不限于以下：（1）实施方案：①产品备货计划；②质量保障方案；③产品验收方案；④环境保护管理体系措施；⑤安全控制方案；⑥资源配置计划；⑦运输方案。（2）售后方案：①维修响应时间；②应急处理措施；③售后服务人员配置情况；④巡检维护周期；⑤产品维护保养方案；⑥备品备件。注：本项目服务方案要求不作为实质性要求，仅作为评审因素，投标人应当根据实际情况提供真实、客观的证明材料，具体评审标准详见“评审标准”表。2.★货物质量及安装要求（1）质量要求 ①中标人须提供全新的货物，表面无划伤、无碰撞痕迹。 ②货物制造质量出现问题，中标人应负责三包（包修、包换、包退），费用由中标人负担。 ③中标人保证采用的零部件、零配件等材料符合国家标准且不低于招标文件的相关规定，不使用假冒伪劣产品或以次充好，以旧顶新。（2）报价要求 投标报价是验收合格后的总价，包括材料、材料运输（含运输保险）、拆除费、安装调试、管理费、利润、税金和招标文件规定的全部费用。（3）关于采购标的“果屑箱”拆除安装要求： ①中标人须负责新的果屑箱安装工作。 ②中标人须负责拆除原有果屑箱遗留的螺帽。（须重新清理后方可实施新的果屑箱安装工作） ③中标人负责将拆除后的零件转运至采购人指定地点。3.★其他要求 投标人为本项目提供的产品中若涉及国家强制认证（CCC）产品或前置许可的，投标人应在投标文件中提供符合国家强制认证（CCC）或前置许可、认证的证明材料复印件或承诺中标后供货时提供强制认证（CCC）或前置许可相关材料。