

### 第三章 磋商项目技术、服务、商务及其他要求

(注：带“★”的参数需求为实质性要求，供应商必须响应并满足的参数需求，采购人、采购代理机构应当根据项目实际需求合理设定，并明确具体要求。带“▲”号条款为允许负偏离的参数需求，若未响应或者不满足，将在综合评审中予以扣分处理。)

#### 3.1、采购项目概况

为进一步做好工贸行业安全生产监督管理工作，有效管控化解重大安全风险，坚决遏制较大事故、减少一般事故，实现企业安全发展高质量发展，现拟选定一家供应商提供温江区工贸企业安全生产专业技术检查服务。

#### 3.2、服务内容及服务要求

##### 3.2.1服务内容

采购包1:

采购包预算金额(元): 300,000.00

采购包最高限价(元): 300,000.00

序号	标的名称	数量	标的金额(元)	计量单位	所属行业	是否涉及核心产品	是否涉及采购进口产品	是否涉及采购节能产品	是否涉及采购环境标志产品
1	2024年工贸企业安全生产检查专业技术辅助服务项目采购	1.00	300,000.00	项	其他未列明行业	否	否	否	否

##### 3.2.2服务要求

采购包1:

标的名称: 2024年工贸企业安全生产检查专业技术辅助服务项目采购

参数性质	序号	技术参数与性能指标
------	----	-----------

★	1	<p><b>★一、服务内容（实质性要求）</b></p> <p>以事故风险为监管导向，紧盯安全生产重大风险，按照检查一家、指导一家、规范一家原则，实施精准化、精细化的专业技术检查，通过专业技术检查达到企业重大隐患全面消除、安全风险全面可控的目标。</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1、对粉尘涉爆企业、液氨制冷（气）企业、有限空间企业、规模以上企业，机械、轻工、商贸重点企业共250家，开展专业技术检查及整改验收。</li> <li>2、为40家企业指导安全生产清单制管理和“双预控”体系建设。</li> <li>3、对50家重点有限空间企业进行有限空间作业安全指导服务。</li> <li>4、对20家重点粉尘涉爆企业进行安全指导服务。</li> <li>5、形成并提交成果报告。</li> <li>6、提供应急处置服务。</li> </ol> <p><b>★二、服务要求（实质性要求）</b></p> <p><b>（一）检查重点要求</b></p> <p>供应商受采购方委托对企业是否具备有关法律、法规、规章和国家标准或者行业标准规定的安全生产条件，针对风险类型不同，在检查前建立一企一案，有针对性开展个性化检查、重点检查。</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1、企业落实安全生产主体责任情况：安全生产责任制体系建立、安全生产管理制度落实情况、企业安全风险防控机制落实情况、企业安全隐患排查治理机制落实情况。</li> <li>2、总体布局：安全生产条件、安全设施设计等情况。</li> <li>3、生产区域：以工艺安全、设备安全、安全设施、特殊作业管理等为重点，对照工贸行业重大隐患判定标准，排查生产区域存在的安全管理和设施设备隐患。</li> <li>4、其他应当检查的事项。</li> </ol> <p><b>（二）安全生产专业技术检查服务外包工作流程</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1、采购方拟定服务外包检查计划，供应商根据检查计划选派专业人员实施检查。供应商检查时至少派两名检查人员，佩戴出示采购方、供应商签章的制式工作证。</li> <li>2、供应商检查后现场制作《安全生产专业技术检查记录》，包括检查对象、检查项目、存在的主要问题、违反的法律法规或标准规范，以及问题可能引发的事故、整改的建议和时限等要素，并由被检查单位现场负责人和检查人员签字。</li> <li>3、供应商对《安全生产专业技术检查记录》中的问题进行分类，对有现实危险的重大隐患，供应商应当立即报采购方依法处理；对其他问题由供应商按整改时限到期后10日内进行整改验收，并出具《安全生产专业技术检查问题整改验收意见书》，其内容应包括上次检查的问题、整改情况，逾期未整改的处理意见及违法依据。</li> <li>4、《安全生产专业技术检查记录》和《安全生产专业技术检查问题整改验收意见书》各一式三份，被检查单位和采购方、供应商各执一份。以上两份文书由供应商当场送达被检查单位，并在检查（整改验收）后的每周五汇总报采购方留存。</li> </ol> <p><b>（三）应急处置工作要求</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1、供应商应建立本项目应急处置专家服务队伍，为本项目提供服务，本项目250家被检查企业出现突发安全生产事故后，供应商在接到通知后立即安排专业技术人员于30分钟内抵达现场配合协助采购人进行应急救援、事故调查等相关处置工作</li> <li>2、在除周末以外的元旦、端午、五一、中秋、国庆等假期提供安全专家值班巡查服务。</li> </ol>
---	---	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

### 3.2.3人员配置要求

采购包1:

详见评分标准（非强制要求，按照评分标准相关内容处理）。

### 3.2.4设施设备要求

采购包1:

详见3.2.2服务要求。

### 3.2.5其他要求

采购包1:

为满足项目实施，供应商的服务方案应包含：项目实施方案、应急处置服务方案等；人员配置应包含：注册安全工程师、应急救援类安全生产专家；供应商应具有类似项目业绩。

### 3.3、商务要求

#### 3.3.1服务期限

采购包1:

自合同签订之日起210日

#### 3.3.2服务地点

采购包1:

采购人指定地点

#### 3.3.3考核（验收）标准和方法

采购包1:

验收标准：按照《财政部关于进一步加强政府采购需求和履约验收管理的指导意见》（财库〔2016〕205号）进行验收。验收办法：按国家有关规定、磋商文件的服务要求、供应商的响应文件和承诺以及合同约定标准进行验收。

#### 3.3.4支付方式

采购包1:

分期付款

#### 3.3.5支付约定

采购包1：付款条件说明：在签订合同后，收到供应商提供的发票，达到付款条件起5日内，支付合同总金额的60.00%。

采购包1：付款条件说明：完成巡查后，形成相关工作报告，经采购方验收合格后，收到供应商提供的发票，达到付款条件起5日内，支付合同总金额的40.00%。

#### 3.3.6违约责任及解决争议的方法

采购包1:

合同中约定。

### 3.4其他要求

★因系统固化原因，本项目服务期限为：合同签订之日起至2024年11月30日。