

一、技术要求及明细表（本项目核心产品：DN160 DN200 DN75）

序号	设备名称	技术参数要求	数量	单位
1	DN160	<p>1、平均外径： 依据 GB/T 8806-2008 检测结果：160.0~161.0</p> <p>2、壁厚： 依据 GB/T 8806-2008 检测结果：14.6~16.2</p> <p>3、熔体质量流动速： 依据 GB/T3682.1-2018 检测结果：加工前后 MFR 变化不大于 20%</p> <p>4、氧化诱导时间.min 依据 GB/T 19466.6-2009 检测结果：≥20</p> <p>5、断裂伸长率，%： 依据 GB/T 8804.1-2003, GB/T8804.3-2003 检测结果：≥350</p> <p><b>注：1-5 项参数均需提供国家认可的具有 CMA 或 CNAS 的检测报告。</b></p>	800	米
2	DN200	<p>1、平均外径： 依据 GB/T 8806-2008 检测结果：200.0~201.2</p> <p>2、壁厚： 依据 GB/T 8806-2008 检测结果：18.2~20.2</p> <p>3、熔体质量流动速： 依据 GB/T3682.1-2018 检测结果：加工前后 MFR 变化不大于 20%</p> <p>4、氧化诱导时间.min 依据 GB/T 19466.6-2009 检测结果：≥20</p> <p>5、纵向回缩率，% 依据 GB/T 6671-2001 检测结果≤3</p> <p><b>注：1-6 参数需提供国家认可的具有 CMA</b></p>	900	米

		<b>或 CNAS 的检测报告。</b>		
3	DN75	<p>1、平均外径： 依据 GB/T 13663.2-2018 检测结果：75~75.5</p> <p>2、壁厚： 依据 GB/T 13663.2-2018 检测结果：6.8+0.80</p> <p>3、熔体质量流动速： 依据 GB/T 13663.2-2018 检测结果：加工前后 MFR 变化不大于 20%</p> <p>4、氧化诱导时间.min 依据 GB/T 13663.2-2018 检测结果：≥20</p> <p>5、断裂伸长率,%： 依据 GB/T 13663.2-2018 检测结果：≥350</p> <p><b>注：1-5 项参数均需提供国家认可的具有 CMA 或 CNAS 的检测报告。</b></p>	6800	米
4	DN160 软密封闸阀	<b>提供国家认可的具有 CMA 或 CNAS 的检测报告</b>	6	个
5	DN200 软密封闸阀	<b>提供国家认可的具有 CMA 或 CNAS 的检测报告</b>	3	个
6	DN75 直接		525	个
7	dn75 三通		98	
8	dn160 弯头		11	
9	dn200 弯头		3	

**注：技术参数中有明确要求的按要求提供第三方检测报告予以佐证；未按要求**

提供相关佐证材料或虽提供但无法佐证，自行承担被评审小组视为负偏离的风险。