# 第三章 招标项目技术、服务、商务及其他要求

(注: 当采购包的评标方法为综合评分法时带"★"的参数需求为实质性要求,供应商必须响应并满足的参数需求,采购人、采购代理机构应当根据项目实际需求合理设定,并明确具体要求。带"▲"号条款为允许负偏离的参数需求,若未响应或者不满足,将在综合评审中予以扣分处理。)

(注: 当采购包的评标方法为最低评标价法时带"★"的参数需求为实质性要求,供应商必须响应并满足的参数需求,采购人、采购代理机构应当根据项目实际需求合理设定,并明确具体要求。)

## 3.1采购项目概况

采购智能密集架、增加财务搁板 防磁柜、档案专用推车、档案专用扶梯

## 3.2采购内容

## 3.2.1标的清单

采购包1:

采购包预算金额(元):647,820.00 采购包最高限价(元):647,820.00

序号	标的名称	数量	标的金额 (元)	计量单位	所属行业	是否 涉 核 心 产品	是否涉 及采购 进口产 品	是否涉 及采购 节能产 品	是否涉及 采购环境 标志产品
1	智能密集架	284.00	633,320.00	立方米	工业	是	否	否	是
2	增加财务搁板	60.00	5,100.00	套	工业	否	否	否	否
3	防磁柜	2.00	7,000.00	组	工业	否	否	否	是
4	档案专用推车	2.00	1,200.00	部	工业	否	否	否	否
5	档案专用扶梯	2.00	1,200.00	部	工业	否	否	否	否

## 3.3技术要求

采购包1:

标的名称:智能密集架

参数性质	序号	技术参数与性能指标
		一、智能密集架架体技术参数
		1、总结构要求
		(1) 规格: 1000*600*2550mm,密集架主要由导轨、底盘、传动机构和架体(包括立柱、挂板
		、搁板、顶板、门板及侧护板)等零(部)件组合而成。
		(2)架顶应设防尘装置,列与列之间应装有20mm厚抗老化橡塑磁性密封条,门面列和中间移动列
		分别装有锁具和制动装置,每组密集架闭合后可用总锁锁住,形成一个封闭的整体,各列移开后可单
		独制动,确保人员安全。

- ▲(3)搁板、挂板可沿立柱的垂直方向调整高度。
- ▲(4)活动架列均安装防倾倒装置。
- ▲(5)导轨上安装有限位装置。
- (6) 轨道应固定, 轨道与地面齐平。
- 以上(3)至(5)需提供带CMA或CNAS标识的检测报告复印件及在全国认证认可信息公共服务平台(http://cx.cnca.cn)查询的网页截图进行佐证。

## 2.传动机构要求:

- 2.1传动轴: 采用不低于φ 20mm, 45#冷拉实心圆钢性能的材质。
- ▲2.1.1标准要求: ①涂层性能: 硬度≥2H,附着办≤0级,冲击强度≥46cm,无剥落、裂纹、皱纹,耐腐蚀达510h后,划道两侧3mm外,无锈迹、剥落、起皱、变色和失光等现象,乙酸盐雾试验,72h后,表面无锈蚀,耐腐蚀等级≥10级; ②力学性能: 抗拉强度≥363MPa,屈服强度≥289MPa,断后伸长率≥36%; ③化学成分: C≤0.048%、Si≤0.027%、Mn≤0.082%、P≤0.018%、S<0.005%。需提供带CMA或CNAS标识的检测报告复印件及在全国认证认可信息公共服务平台(http://cx.cnca.cn)查询的网页截图进行佐证。
- 2.2轴承: 采用不低于 HR204E 级性能的双排珠心。
- ▲2.2.1标准要求: ①涂层性能: 硬度≥2H,附着力≤1级,冲击强度≥46cm,无剥落、裂纹、皱纹,耐腐蚀达510h后,划道两侧3mm外,无锈迹、剥落、起皱、变色和失光等现象,乙酸盐雾试验,72h后,表面无锈蚀,耐腐蚀等级≥10级; ②力学性能: 抗拉强度≥358MPa,屈服强度≥293MPa,断后伸长率≥36%; ③化学成分: C≤0.048%、Si≤0.025%、Mn≤0.082%、P≤0.018%、S<0.005%。需提供带CMA或CNAS标识的检测报告复印件及在全国认证认可信息公共服务平台(http://cx.cnca.cn)查询的网页截图进行佐证。
- 2.3链条: 采用不低于Φ 8.5 节距, 12.7FR420. 精制链条。
- ▲2.3.1标准要求: ①涂层性能: 硬度≥2H,附着力≤0级,冲击强度≥43cm,无剥落、裂纹、皱纹,耐腐蚀达510h后,划道两侧3mm外,无锈迹、剥落、起皱、变色和失光等现象,乙酸盐雾试验,72h后,表面无锈蚀,耐腐蚀等级≥10级; ②力学性能: 抗拉强度≥366MPa,屈服强度≥296MPa,断后伸长率≥36%; ③化学成分: C≤0.050%、Si≤0.028%、Mn≤0.083%、P≤0.018%、S<0.005%。需提供带CMA或CNAS标识的检测报告复印件及在全国认证认可信息公共服务平台(http://cx.cnca.cn)查询的网页截图进行佐证。
- 2.4滚轮: 灰铁铸造, 精加工成型。
- 2.5传动齿轮: ZG45 精制而成。
- ▲2.5.1标准要求: ①涂层性能: 硬度≥2H,附着力≤1级,冲击强度≥45cm,无剥落、裂纹、皱纹,耐腐蚀达510h后,划道两侧3mm外,无锈迹、剥落、起皱、变色和失光等现象,乙酸盐雾试验,72h后,表面无锈蚀,耐腐蚀等级≥10级; ②力学性能: 抗拉强度≥357MPa,屈服强度≥286MPa,断后伸长率≥37%; ③化学成分: C≤0.049%、Si≤0.027%、Mn≤0.083%、P≤0.018%、S<0.005%。需提供带CMA或CNAS标识的检测报告复印件及在全国认证认可信息公共服务平台(http://cx.cnca.cn)查询的网页截图进行佐证。
- 2.6连接钢管: 采用不低于Φ 20mm 实心 45#圆钢性能的材质,表面镀锌防腐处理。
- 2.7摇手体: 六辐式圆形摇盘。

#### 3.底梁要求:

3.1底梁要求:底梁为分段组合式,整体焊接而成,运行平稳且加工精度高,具有对接互换性,便于运输和安装,并设有防倾倒装置,防止架体倾倒。用材厚度不低于3.0mm的热轧钢板,压制成槽型

- ,高度≥120mm,并双弯边加强,弯边大于 50mm,架体长期荷重存放资料不变形,底梁与立柱连接采用不小于M8\*20mm 的螺栓,底梁装配后的直线平行度不大于0.5mm/m,全长不大于 2mm。
- ▲3.1.1标准要求: 硬度≥5H、附着力不低于0级、耐水性100h无异常、力学性能(下屈服强度ReL≥ 349MPa、抗拉强度Rm≥622MPa、断后伸长率≥40%)、疲劳试验(20万次未断裂)、规定塑性 压缩强度≥11.50KN。需提供带CMA或CNAS标识的检测报告复印件及在全国认证认可信息公共服务 平台(http://cx.cnca.cn)查询的网页截图进行佐证。

#### 4.路轨要求

4.1路轨: 轨芯采用20\*20mm实心方钢,路轨两顶端设有限位装置,防止底盘脱轨,路轨保护板采用3.0mm冷轧钢板,轨盒宽115mm,单折边镀锌处理,背面焊接,使之在承重2000kg时不变型。轨道和轨道盒用膨胀螺丝固定在地面上。按规定铺设轨道,轨道的平行偏差≤1mm,轨道之间任何位置的水平偏差≤0.5mm。

## 5.立柱要求

- 5.1 用材为1.5mm冷轧钢板,采用不少于八折弯工艺一次滚压成型,立柱成型50\*39mm(±1mm),立柱为半敞开式,敞开一边即立柱的反面两端向内三折弯成口字型。立柱正面和侧面均压不少于2 根圆弧筋,立柱两侧面均冲压蘑菇形挂孔,挂孔上大下小,在受力情况下,越卡越紧,不易松动。立柱外形美观,结构牢固。
- ▲5.1.1标准要求: 硬度≥5H、附着力不低于0级、耐水性100h无异常、力学性能(下屈服强度ReL≥ 363MPa、抗拉强度Rm≥643MPa、断后伸长率≥41%)、疲劳试验(20万次未断裂)、规定塑性 压缩强度≥10.50KN。需提供带CMA或CNAS标识的检测报告复印件及在全国认证认可信息公共服务 平台(http://cx.cnca.cn)查询的网页截图进行佐证。

#### 6.搁板、挂板、挡棒要求

- 6.1 搁板:用材为1.0mm冷轧钢板,厚度为≥25mm,正面压制不少于八条圆弧筋,每条筋不低于R2.5mm,压筋工艺确保搁板不变形,外形美观,结构新颖,刚性足,承重能力强,每层承重不低于80KG。满负载24小时后挠曲度≤2mm,卸载后自动恢复。表面采用酸洗磷化后进行喷塑处理。
- ▲6.1.1标准要求: 硬度≥5H、附着力不低于0级、耐水性100h无异常、力学性能(下屈服强度ReL≥ 344MPa、抗拉强度Rm≥619MPa、断后伸长率≥42%)、疲劳试验(20万次未断裂)、规定塑性 压缩强度≥10.20KN。需提供带CMA或CNAS标识的检测报告复印件及在全国认证认可信息公共服务 平台(http://cx.cnca.cn)查询的网页截图进行佐证。
- 6.2 挂板:用材为1.0mm冷轧钢板,采用一次成型机成型,挂板两端均冲压不少于三位的凸起十字挂扣,中间腰形拉伸翻边模成形,不少于两个台阶加强孔,孔上下位置设有不少于四根圆筋,挂板上下端直角折弯,并冲有不少于四个托板扣,使托板两边卡在挂板上;挂板与立柱之间连接后,挂板越受力其扣接就越紧,挂板与立柱对接扣处无松动,更紧贴牢固,调节间距更小。
- ▲6.2.1标准要求: 硬度≥5H、附着力不低于0级、耐水性100h无异常、力学性能(下屈服强度ReL≥ 349MPa、抗拉强度Rm≥619MPa、断后伸长率≥41%)、疲劳试验(20万次未断裂)、规定塑性 压缩强度≥9.20KN。需提供带CMA或CNAS标识的检测报告复印件及在全国认证认可信息公共服务 平台(http://cx.cnca.cn)查询的网页截图进行佐证。
- 6.3档棒: 采用厚度≥0.8mm 冷轧钢板,表面静电喷塑。

#### 7.侧板、门板、顶板、防尘板、防鼠板要求

7.1 侧板:采用≥1.0mm 优质冷轧钢板,采用横三拼隔色结构。中腰板颜色由客户选定。中腰板表面冲菱形塔包,每个菱形塔包顶部尺寸为8mm\*5.12mm,底部外型尺寸为25mm\*16mm,菱形塔

包高度为3mm。侧板采用欧式侧板,侧板上下安装LED灯,灯采用V型航空铝型材,高亮PC弧形透光罩。

- ▲7.1.1标准要求: 硬度≥5H、附着力不低于0级、耐水性100h无异常、力学性能(下屈服强度ReL≥ 460MPa、抗拉强度Rm≥615MPa、断后伸长率≥41%)、疲劳试验(20万次未断裂)、规定塑性 压缩强度≥9.50KN。需提供带CMA或CNAS标识的检测报告复印件及在全国认证认可信息公共服务 平台(http://cx.cnca.cn)查询的网页截图进行佐证。
- 7.2门板:门面移动列均带上下对开门,采用厚度≥1.0mm 冷轧钢板,表面静电喷塑。
- 7.3顶板: 采用厚度≥0.8mm 冷轧钢板,表面静电喷塑。
- 7.4防尘板:采用厚度≥0.8mm 冷轧钢板,具有耐高温、耐腐蚀、防尘、防静电等特性。
- 7.5防鼠板:采用厚度≥0.8mm 冷轧钢板,板体光滑表面经过防腐处理,坚硬、美观。
- 7.6密封胶条: 采用20\*20mm磁性冰箱门吸条,密封性能佳,经久耐用。

## 8.门面锁具要求

- 8.1 门锁:为方形按压式隐形三级管理豪华锁,锁面为棱形凹凸面,采用电泳工艺上色。锁面中间位置为S形镀锌按压旋扭,旋扭中间为黑色滴胶。旋钮可以实现按压/弹出,当旋钮处于按压状态时,旋钮不可旋转。当旋钮弹起状态下,旋钮可进行45°旋转。门锁锁芯组件为内浪型,有效牙花可排列不少于 5000 个,互开率低。门锁钥匙具有不少于三级管理功能,1 把标编码钥匙与锁体对应;另一把钥匙(管理员钥匙)可实现可控制1个或多个团体,也可控制一个或多个库房;还有一把钥匙(即维修管理钥匙)用来换锁芯,当锁头损坏或钥匙损坏丢失等情况下,可通过维修管理钥匙直接更换锁头。
- ▲8.1.1标准要求: 镀层本身的耐腐蚀等级不低于 9 级,镀层对基体的保护等级不低于 9 级。需提供带CMA或CNAS标识的检测报告复印件及在全国认证认可信息公共服务平台(http://cx.cnca.cn)查询的网页截图进行佐证。

#### 9.摇手体要求

- 9.1 圆盘式摇手: 35cm≤直径≤41.8cm,采用弯形不少于六辐设计,内镶嵌钢板,外包优质软塑材料,比普通摇盘直径更大,力距更长,更省力。圆盘外圈有不少于五条凸筋,手感好,造型美观大方,做工精细。摇把为可折叠式,内装伸缩弹簧,使用时,往外轻拉即弹直;不使用时,将摇把提起往内折起即可。
- ▲9.1.1标准要求: 镀层本身的耐腐蚀等级不低于 9 级,镀层对基体的保护等级不低于 9 级。需提供带CMA或CNAS标识的检测报告复印件及在全国认证认可信息公共服务平台(http://cx.cnca.cn)查询的网页截图进行佐证。

## 10、技术标准

- ▲ (1)外观要求: 各零部件表面光滑、平整、无尖角和突起; 焊接件焊接牢固, 焊痕光滑平整; 涂层表面平整光滑, 色泽均匀一致, 无流挂、起粒、皱皮、露底、剥落、伤痕等缺陷。
- ▲(2)安全性能: 电机驱动时,手柄不被带动; 传输电缆应架空,不缠绕、打结,开启至最大位置时电缆无绷紧现象; 每个活动架列均安装手动安全机械锁,手动安全机械锁锁定时,活动架列无法运行
- ▲ (3) 整体运行时的噪声声压级(A计权) 不大于10dB.
- ▲ (4) 导轨偏差: 单根导轨直线度应不大于0.1mm/m, 单根导轨水平偏差不大于0.2mm/m, 相邻两根导轨宽度之间的平行度偏差不大于0.1mm/m, 相邻两根导轨水平高度偏差应不大于0.1mm/m, 导轨对接处高低差应不大于0.1mm/m。
- ▲ (5)垂直度: 立柱与底梁的垂直度应不大于1.0mm。
- ▲ (6) 位差度: 架列侧面相邻两平面的位差度应不大于1.0mm。

▲ (7) 间隙:侧面板和中腰板对缝处的间隙应不大于0.4mm,防尘门缝间隙应不大于0.2mm。

以上(1)至(7)需提供带CMA或CNAS标识的检测报告复印件及在全国认证认可信息公共服务平台(http://cx.cnca.cn)查询的网页截图进行佐证。

## 11、加工工艺

- (1)制定严格的产品企业标准,并有完善的质量检验制度和控制手段。有高精度的剪板机、折弯机、各种机械加工设备及全自动高压静电喷塑设备,工艺装备齐全。
- (2)所有钣金件、机加工件加工后均打磨毛刺,无裂痕及伤痕。
- (3)所有焊接件均焊接牢固,外表光滑平整。
- (4)每标准节组装后,质量符合技术标准要求。
- (5)产品的全部钣金件均经过严格的酸洗、除锈、磷化等十三道工序处理,选用进口大型流水线自动前处理喷涂设备。表面喷涂粉末材料采用具有环保性质的高强度树脂粉末。其相关技术性能完全符合GB-T13667.16.3档案管理要求。喷涂无死角。经此表面处理的零件耐环境腐蚀性强、涂层牢固、美观大方。表面处理工艺过程如下: 预处理一60℃-80℃热脱脂一冷水清洗一除锈一冷水清洗一中和一冷水清洗一表调一60℃-70℃热磷化一冷水清洗一65℃-80℃热钝化一静电喷粉一180℃固化。漆膜附着力达到GB1720中的二级指标。塑膜厚度为60-70μm,塑层防锈能力20年以上。
- (6)所有标准件及紧固件均经氧化或镀锌处理。

## 12、载重性能

- ▲(1)搁板静载荷: 2000N,搁板无裂缝,最大挠度为1.0mm,残余变形量为0.10mm。
- ▲ (2) 全静载荷:每层搁板上加均布静载荷,经24h连续试验卸载后,挂板、搁板、立柱及其结合部位无塑性变形和其他异常现象。
- ▲ (3) 载重运行:在全静载荷的情况下进行运行试验,架体动动自如,无阻滞现象,手柄摇力不大2 .7N。
- 以上(1)至(3)需提供带CMA或CNAS标识的检测报告复印件及在全国认证认可信息公共服务平台(http://cx.cnca.cn)查询的网页截图进行佐证。

#### 13、结构强度

- ▲ (1) 标准架列在全静载荷的情况下,沿X、Y轴两个方向进行水平拉力试验,水平拉力为自重与全静载荷之和的1/15,经50次后,架体未倾倒,倾斜量小于架体总高的1%, 各结构部件无塑形变形或其他异常现象。需提供带CMA或CNAS标识的检测报告复印件及在全国认证认可信息公共服务平台(http://cx.cnca.cn)查询的网页截图进行佐证。
  - 二、智能密集架智能系统配置参数
- 一)智能密集架硬件要求
- (一)控制屏
- 1、固定列应采用≥15寸嵌入式安卓系统工控机,内置RJ45口\*1、USB口\*3、232串口\*2、WIFI模块、喇叭,配置不低于安卓系统7.1,运行内存不低于2G,存储内存不低于16G,使用RK3288主控板,分辨率不低于1024\*768;移动列采用8寸彩色触摸屏,分辨率不低于800\*600;
- (二)控制板
- 1、控制主板具备两个以上的RJ45接口,以方便维护和进行其它拓展功能;
- 2、控制主板具备电流超限保护:控制主板必须设计有电流超限自动切断电源机制,在电流出现异常达到一定的高度,立即熔断保险丝,保护系统其他模块安全。电流保护模块采用保险管设计,更换简便,任何人都可以操作。主控板集成语音播报模块和语言控制模块,为保证系统的一体性,语音模块集成在控制主板上,不能通过外接的方式来接入语言模块;电机驱动器采用独立专用驱动模块(主控

板和驱动器采用分离式的两块主板),以最大限度提高电磁兼容性及可靠稳定性,方便用户自主维护

(三) 电机: 采用24V直流无刷电机, 电机功率120W, 转速30r/min;

(四)侧板氛围灯

- 1、灯座:尺寸: 30mm\*30mm,一体成型V型铝槽,金属材质,散热性能强;
- 2、灯罩: PC灯罩, 高透光率, 出光均匀;
- 3、灯条:采用24V安全电压,横流驱动,LED高亮灯珠,无可视频闪,灯条长度支持自定义,灯条可自由裁剪,裁剪间距应不大于5cm。无人操作时自动关闭,节能环保。

(五) 电子显示标牌列号

- 1、规格尺寸: 长\*宽≥280\*225mm;
- 2、上下各一条长\*宽≥250\*10mm的灯条,且有静态、渐变、彩条、幻彩等不少于四种显示模式, 并可在触摸屏上设置;
- 3、电子标牌下方具备7个功能图标,分别为:人体左指示、温度告警、定时任务、系统锁定、数据同步、湿度告警、人体右指示:
- 4、用户自定义区域显示内容支持定制,背光颜色用户自由可调,背光灯珠可根据内容在触摸屏上设置点亮范围;
- 5、高亮两位全彩数码显示架体编号,编号可动态调整,列号显示能任意统一编排编号,用户可以通过触摸屏实时修改列号及列号显示颜色,颜色可选不少于**7**种;
- **6**、架体运行高亮箭头动态指示架体运行方向,左移、右移指示灯可采用不同颜色显示,用户可自行通过移动列液晶屏进行设置,颜色可选不少于**7**种;
- 7、警示图标可采用不同颜色显示,用户可自行通过移动列液晶屏进行设置,颜色可选不少于6种。
- (六)人体及红外:每列架内都单独安装有人体和红外对射器模块,横向人员检测装置与架内纵向位置红外对射传感器不能使用二合一模块,各自应为独立工作模块,起到互补作用;(通过观察架体前后立柱可看到两对单独的人员检测及红外人员感应器,互为XY轴工作方式,保护人员安全,可单独工作,互不干扰。)
- (七) 电源保护: 密集架具备电源保护管理功能: 电源电流异常时自动切断电源。
- 二)固定列

(一) 人机交互

- 1、系统可查看所有档案在架体存放的位置信息,点击位置按钮,可查看档案的存放位置及其存放数量;
- 2、具备实时温湿度信息动态曲线显示功能,同时具备历史温湿度查询、报表统计分析功能;
- 3、具备设备传感器查询功能,可查看传感器和设备工作状态。
- 4、移动列运动中,固定列主屏上仍然可查询档案信息;
- 5、故障时,应自动禁止电动操作故障列信息能显示在液晶屏上;
- 6、用户对架体的任何操作,均记录在固定列本地,可按用户需求进行查询显示;
- 7、具备定时任务功能,管理员可在固定列上,按需编排定时同步服务器档案数据资源及定时通风等任务计划:
- 8、具备九宫格及密码验证功能;
- 9、智能系统能自动根据实际列数节数同时生成密集架2D平面图和3D立体图,可在2D平面图、3D立体图上选择任一列,支持手势滑动,可左右滑动控制架体的打开、关闭等操作。密集架移动时,固定列显示屏有实时的、真实的的架体运行位置在2D、3D图形显示。

1

#### (二) 通告信息发布与管理

- 1、可推送公告信息到各列液晶屏上统一显示,具有权限的管理员可发布(取消)公告到预定的团体中所有面板屏幕上,便于通告用户及参观接待等各种应用场合;
- 2、通告信息自动保存,断电重启仍然可正常显示;
- 3、系统主屏可同时动态显示多条公告信息。

#### (三)语音提醒及控制

- 1、高品质语音提示模块可放置在任意列位置,以最大提高语音提示效果,用户可对音量大小进行调整;
- 2、语音提示声音支持客户自由定制,支持开机欢迎词设置,欢迎词可自行选择开启或关闭。
- 3、用户可在库房内直接用语音命令词与列号自然组合的简便方式控制任意列架体的左右移动、关闭、通风、锁定、休眠、唤醒等操作;用户也可直接用语音控制命令来获取温湿度信息,并通过系统进行语音播报,而无需从屏幕上获取;同时支持免唤醒命令词,语音识别器采用全指向拾音器,以提高信噪比及识别率,采用成型外壳封装,保持时刻开启状态而不需要用户使用前点击按键等方式去手动启用,采用唤醒词启动以提高可靠性及安全性,支持的列号不少于完整的2位数字(1-99)
- **4**、语音控制模块集成在密集架控制主板上,无需通过工控机进行连接和信号转发。(**1**、不同人员通过特定指令唤醒智能语音,现场用语音进行操作,《如:架体关闭、架体打开、架体通风等》,同时对应密集架执行语音指令操作《打开、关闭、通风等》)。(**2**、任意指定**99**以内的任意某列进行正确识别打开/关闭操作,对应架体应对应语音命令进行对应操作)

#### 三)移动列

- (一)界面切换:密集架移动列具备多套功能主界面,可通过移动列触摸屏进行自主切换,且语音可自动同步切换。经过简单现场设定,不管是固定列、移动列、智能语音及控制都自动切换成指定主界面。
- (二)人机交互:移动列支持全屏手指滑动对架体的简单操作,手指左滑架体左移,手指右滑架体右移,手指上滑架体通风,手指下滑架体关闭,左上滑动存放状态查看,左下滑动系统锁定,右上滑动参数设置,右下滑动进入待机模式;手指滑动可全屏范围进行,手指滑动操作与屏幕按钮互不干扰,即使经过按钮,也只响应滑动而不响应按钮;手指滑屏时,屏幕上有直观的方向指示图标显示滑动方向。
- (三)架体电机驱动及运行
- 1、移动列采用≤120W的低压无刷直流电机驱动,驱动器采用独立专用驱动模块,以最大限度提高电磁兼容性及可靠稳定
- 性,方便用户自主维护;
- 2、采用快速启动、高速运行、轻柔合拢的柔性曲线运行方式,在避免架体碰撞情况下极大提高操作效率。一个团体的所有移动列的运动应协调同步运行,运行中架体无任何碰撞,架体运行的最高速度、最低速度、提速斜率用户可自由调整,标准80cm通道开启时间≤12秒;
- 3、具备用户可调整运行时间保护的功能,以避免插销脱落或脱焊等异常情况下的长时间电机空转;
- 4、具备电机堵转保护功能;
- 5、架体打开的距离能显示在屏幕上:
- 6、停电情况下,可轻松手摇。带电情况下:无论手摇还是电动,架体打开的距离均在当前列液晶屏上能显示;
- 7、架体具备位置记忆功能,能自动在架体运行超出设定距离(用户可调整)时及时锁定及保护;

8、密集架需要有效的接地保护,防止感应电流及静电影响。在停电手摇架体时,电机不会产生电流,保护系统安全(可通过观察手摇时列号、屏幕等会不会亮起判断)。

(四)人身安全保障

- 1、人体感应计数,人员检测模块具备指示灯计数功能,必须具备6个指示灯,每进入一个人指示灯亮一个,人员出一个指示灭一个,指示灯最少具备6人进出显示,超过6人指示灯进行闪烁提示,人体感应模块功能可实现按需开启,在架内有人时:系统自动锁定并禁止电动操作并同时锁定电机,防止有人手摇架体。架内无人时:系统可自动解锁。(打开任意密集架通道,人员每进入一个对应通道人体感应指示灯亮起一个,人员每出去一个对应通道人体感应指示灯灭一个,超过6人进入同个通道,该通道人体指示灯闪烁,直至少于或等于6人。同时通道有人,系统自动锁定,所有智能操作及手摇锁止,直至人员走出该通道或手动清空到该通道,系统自动恢复正常状态。)
- 2、架内纵向位置具备红外对射传感器,架体运动时:红外光束自动开启,红外光束被遮挡后,应立即自动停止整个团体的运行,以保护用户的人身及财产安全。架体静止状态下:红外光束应自动处于 特机状态,以达到节能环保和延长设备使用寿命的目的。
- 3、由于任何外部传感器均不能提供100%安全的可靠性,系统需具备绝对保障人身安全的防挤压保护机制(类似电梯门挤压保护设计):不需要用户频繁调整参数,系统能自动适应架体负载(空载、满载等任意负载)情况,在架体运动方向的任意位置施加一个轻松力度即可停止整个团体的运行;
- **4**、多功能按键保护功能:在架体运行中,触摸控制面板的任一个按键或者液晶屏,架体立即停止运行架体停止响应距离小于**5cm**。

(五)架体安全保护

- 1、架体之间安装非接触式传感器,有效避免架体碰撞;
- 2、任意列采用2个互为冗余备用的接近开关,任意一个故障可正常运行,在移动液晶屏、固定列主屏上用户可查看接近开关状态;
- 3、行程开关失效保护:通过距离设定,架体首次运行后系统自动回缩5-10CM,架体打开靠系统距离运行,行程开关只是启动二次保护作用,从而避免行程开关长时期碰撞、损坏导致架体跑出轨道;
- 4、 电机堵转保护,电流过载、漏电保护;
- 5、 拉杆保护: 在架体摇出最大距离的一个门限(可调)后,能自动锁定架体不能手摇此时电动操作 只允许关闭操作,防止手摇越界;
- 6、 架体运行超时保护: 当机械构件松脱或打滑时会导致电机长时间运行故应具备超时运行保护功能: 运行时间(应可调)超过时能紧急停止运行;
- 7、 故障自检保护: 系统检测到某一列故障时, 立即禁止整个区域电动操作;
- 8、 架体必须安装智能漏电保护装置,通过12V低压方式控制密集架区域整体电源启动及关闭;
- 9、架体高速运行时,相邻列之间无任何接触与碰撞;

四)系统管理

(一) 系统节能控制

- 1、因红外光会随着时间衰减,所有红外传感器需在空闲不用时自动切断电源以延长使用寿命,并在需要时自动启动;
- 2、道口人体红外检测按需自动开启,通道打开距离小于20CM自动关闭;
- 3、液晶屏背光能在无人操作若个时间(用户可调整)后自动关闭,任意列点击任意位置可自动唤醒.
- 4、架内采用低压24V高亮LED灯辅助照明架体打开时照明设备进入预启动状态,待人员进入时列照明自动开启,人员离开时灯光自动熄灭,达到最佳节能;

5、同时支持一级休眠和二级休眠: 1)一级休眠: 长时间无操作,所有设备休眠,屏幕进入黑屏状态,需要操作时,再唤醒; 2)二级休眠: 短时间无操作,所有屏幕进入一级休眠,屏幕上只显示简要信息(电子标签、环境信息模式两种模式可在液晶屏上设置),如需操作可快速唤醒;再一级休眠之后,仍然无操作,所有设备休眠,屏幕全部进入黑屏状态。 (可自由选定休眠时间及模式,在主屏上设置休眠时间及休眠方式,休眠方式一:选定时间无操作,所有设备休眠,屏幕进入黑屏状态,点击任意列屏幕,自动唤醒。休眠方式二:选定时间无操作,屏幕上出现简要信息(电子标签、环境信息,此时可点击任意屏幕,自动唤醒,如仍无操作,在选定时间后进入设备休眠,屏幕进入黑屏,点击任意列屏幕,仍可自动唤醒。)

#### (二)档案查询及管理

- 1、固定列能够采用关键词的档案查询及架体控制,能够从数据库服务器同时获取多条提档信息,并 能控制架体打开所获取的提档列表中的所有档案位置,同时支持连服务器从数据库远程查询和不连任 何设备的本地端查询;
- 2、 固定列免输入法模糊快捷查询、随搜随显,支持关键字及编号查询(响应时间<1S);
- 3、任意列液晶屏上可通过模糊查询关键词方式,通过查询档案编号及关键词来查找及显示对应档案的进一步详细情况查询到的档案可执行远程开架操作;
- 4、任意列均可在操作液晶屏上查看该列精确到每个格位的存放档案数量分布信息,且可在操作液晶 屏上图形化方式点击查看该列某位置存放的档案目录及状态(在库、借出等);
- 5、用户在管理计算机、智能设备或液晶屏上查询到的档案可远程开架,存放该档案的列在液晶屏上 采用直观3D架体上的对应位置,定位精度可具体到某一格,用动态箭头直观指示档案存放具体位置 在用户进入架体后,语音播报档案存放具体位置;
- 6、电子标签显示: 待机时屏幕分左右侧显示该列档案存放类别及编号, 亮屏时可在专属界面查看, 代替传统的纸质标牌。

## (三)管理设置

- 1、要求能任意统一编排编号,用户可以通过活动列触摸屏实时修改列号,可在触摸屏上开启/关闭人员进入架体后当列列号闪烁警示功能;
- 2、用户可对架体运行速度根据需要在触摸屏上设置;
- 3、用户可在触摸屏上进行密码修改;
- 五)密集架配套软件

管理软件及数据

1、运行环境自适应

系统采用B/S架构,具备跨平台部署能力,支持部署在Windows、linux、MAC系统;引擎浏览方式 支持Windows、 linux、MAC、Android 系统,支持 Chrome、 Firefox、Safari 等主流浏览器;为 了保持独立性和灵活性,可与后台务器端集成使用,也可在浏览器上独立运行,无需安装其它客户端

## 2、首页展示

档案管理系统集成档案库房多个分系统一体化管理与数据交换功能,系统具备环境监控功能、密集架管理功能、RFID管理功能、智能AI功能、监控查看功能;各模块相关功能操作应逻辑分明,符合实体档案管理流程要求及库房专用设施管理要求。

3、密集架管理

架体监控

在架体运动时及静止状态下手摇架体,采用虚拟动画方式以2D、3D形式展现架体运行转态,并能在管理软件上实时获取当前架体状态信息,软件可管理上百区的智能密集架,并可自由切换实时显示库房状态,使管理员了解库房情况;

#### 远程操控

用户可在系统上操作通过鼠标移动及点击方式对所见架体进行打开、关闭、通风等操作密集架功能。 环境数据

可按照日、月、年等时间生成统计报表,包含各区域的各项环控数据指标,可导出形成表格化数据,方便查阅及备案。

#### 4、密集架区信息

支持多个库房的密集架区参数等信息查询及设置,可根据设置参数可自动生成打印位置标签等操作,也可以表格方式导出进行查看。

#### 通知管理

支持通告信息编辑并按区域自动同步到各区域主屏上查看。

#### 5、后台管理系统远程

可在系统管理后台软件上直接对密集架系统进行锁定、解锁操作,还可对密集架通道进行距离检测、设置架体定时通风等功能。

## 6、档案信息管理

支持档案归档管理功能,进行新增档案归档录入;可以进行单个档案新增归档,模版导入、数据导出、档案修改、批量删除功能;对归档档案进行档案名称、档案编号、档案类型、档案状态、存放位置进行筛选搜索。

支持资料便捷条码打印、条码打印预览、导出信息预览打印功能;

支持模糊查询与精确查询,支持单个搜索方式同时支持组合搜索方式;

支持对查询到档案后自动打开密集架定位操作。

支持附件挂接,可将档案的pdf文档挂接到对应档案上,同时支持在线预览。

系统支持与RFID无缝对接,使用本系统即可进行RFID档案管理。

## 档案数据统计

档案数据可根据类型、年度、存放区等维度、统计分析。

#### 档案借阅

支持通过扫描条码、搜索关键字查询到档案,登记借阅人详细信息办理借阅出库功能,单次操作可同时借阅多本档案。

支持未归还的档案出借信息统计功能,并支持导出数据预览打印功能;

支持催还功能: 借阅人已经超出借阅期限提醒管理员。

#### 档案借阅查询

支持借阅历史查询,支持显示档案借阅详细事件记录,包括:档案借阅人、借阅人详细信息、借阅状态、借阅操作时间、借阅天数、归还时间信息;可通过借阅状态(已借出/已归还)、借阅时间段进行筛选;可通过题名/标题、借阅者进行搜索。

## 档案归还

支持通过扫描条码、搜索关键字查询到档案,登记归还人详细信息办理借阅归还功能,单次操作可同时归还多本档案。

#### 回收站

支持档案临时删除,在回收站数据中可搜索误删档案,并支持数据恢复。

## 用户管理

支持用户按照部门、岗位进行分配管理,并按照角色进行权限分配。

#### 角色管理

系统支持根据功能模块分配账户权限,不同账户可以操作不同的功能模块;支持根据操作类型分配账户权限,更支持精确到各功能操作按钮来分配账号权限。

#### 菜单管理

支持用户根据需求自定义菜单的功能,可自由开关系统功能模块,同时可新增菜单,方便操作使用和实现界面定制化管理。

#### 字典管理

支持数据字典用于维护档案管理系统中著录项经常使用的字典数据,系统提供的数据字典包含:档案类型、状态、保管期限、档案密级、用户性别、任务状态等系统提供的项其内容项可以修改同时可以自行添加字典项名称,并可根据用户需求设置各内容项的状态。

#### 参数设置

支持授权人员对系统参数主键进行新增、修改、删除操作,支持数据导出管理,支持清理及刷新系统 缓存。

#### 日志管理

支持用户操作及登录信息查看,用户在软件上进行登录和操作都被记录保存,支持管理员在软件上对日志进行浏览以及以表格方式导出日志数据,支持管理员一键重置日志。

## 数据备份

支持创建手动备份数据库,同时具备数据备份、恢复数据及删除数据等操作。

## 标的名称:增加财务搁板

参数性质	序号	技术参数与性能指标
	1	1.规格:配套(一套含两张搁板、两张挂板、一根档棒)。搁板:用材为1.0mm冷轧钢板,厚度为≥25mm,正面压制不少于八条圆弧筋,每条筋不低于R2.5mm,压筋工艺确保搁板不变形,外形美观,结构新颖,刚性足,承重能力强,每层承重不低于80KG。满负载24小时后挠曲度≤2mm,卸载后自动恢复。表面采用酸洗磷化后进行喷塑处理。 2.挂板:用材为1.0mm冷轧钢板,采用一次成型机成型,挂板两端均冲压不少于三位的凸起十字挂扣,中间腰形拉伸翻边模成形,不少于两个台阶加强孔,孔上下位置设有不少于四根圆筋,挂板上下端直角折弯,并冲有不少于四个托板扣,使托板两边卡在挂板上;挂板与立柱之间连接后,挂板越受力其扣接就越紧,挂板与立柱对接扣处无松动,更紧贴牢固,调节间距更小。 3.档棒:采用厚度≥0.8mm冷轧钢板,表面静电喷塑。

## 标的名称: 防磁柜

参数性质	序号	技术参数与性能指标
	1	规格: 700*520*1800mm,容量≥320L,配置≥9个抽屉,双光盘盒可放置100片/抽屉,单光盘盒
	_	可放置200片/抽屉,磁带可放置67盘/抽屉。

## 标的名称:档案专用推车

参数性质	序号	技术参数与性能指标		
	1	规格: 750*320*900mm,采用优质冷轧钢板喷塑,厚度不低于 1.5mm,双层推车。		

## 标的名称:档案专用扶梯

参数性质	序号	技术参数与性能指标
------	----	-----------

## 3.4商务要求

## 3.4.1交货时间

采购包1:

自合同签订之日起30日

#### 3.4.2交货地点

采购包1:

采购人指定地点安装调试。

#### 3.4.3支付方式

采购包1:

分期付款

### 3.4.4支付约定

采购包1: 付款条件说明: 签订合同后,中标人开具发票,达到付款条件起 30 日内,支付合同总金额的 40.00%。

采购包1: 付款条件说明: 货物安装完毕并验收合格,经采购人签署《验收报告》,中标人开具发票,达到付款条件起30 日内,支付合同总金额的 60.00%。

#### 3.4.5验收标准和方法

采购包1:

1)验收由采购人组织,中标供应商配合进行: (1)货物在中标供应商通知安装调试完毕后10日内初步验收。初步验收合格后,进入试用期;试用期间发生重大质量问题,采购人可要求退换货,试用期应顺延;试用期结束后30日内完成最终验收;(2)验收标准:按国家有关规定以及采购人采购文件的质量要求和技术指标、中标供应商的投标文件及承诺与本合同约定标准进行验收;甲乙双方如对质量要求和技术指标的约定标准有相互抵触或异议的事项,由采购人在采购与投标文件中按质量要求和技术指标比较优胜的原则确定该项的约定标准进行验收;(3)验收时如发现所交付的货物有短装、次品、损坏或其它不符合标准及本合同规定之情形者,采购人应做出详尽的现场记录,或由甲乙双方签署备忘录,此现场记录或备忘录可用作补充、缺失和更换损坏部件的有效证据,由此产生的时间延误与有关费用由中标供应商承担,验收期限相应顺延;(4)如质量验收合格,双方签署质量验收报告。2)、货物安装完成后30日内,采购人无故不进行验收工作并已使用货物的,视同已安装调试完成并验收合格。3)、中标供应商应将所提供货物的装箱清单、配件、随机工具、用户使用手册、原厂保修卡等资料交付给采购人;中标供应商不能完整交付货物及本款规定的单证和工具的,必须负责补齐,否则视为未按合同约定交货。4)、如货物经中标供应商3次维修仍不能达到合同约定的质量标准,采购人有权退货,并视作中标供应商不能交付货物而须支付违约赔偿金给采购人,采购人还可依法追究中标供应商的违约责任。

## 3.4.6包装方式及运输

采购包1:

涉及的商品包装和快递包装,均应符合《商品包装政府采购需求标准(试行)》《快递包装政府采购需求标准(试行)》的要求,包装应适应于远距离运输、防潮、防震、防锈和防野蛮装卸,以确保货物安全无损运抵指定地点。

## 3.4.7质量保修范围和保修期

**采购包1:** 

供应商投标时须提供详尽的售后服务计划,售后服务体系应包括但不限于以下内容: 1、为本项目提供售后服务的基本信息(包括地址、服务电话和维修人员名单); 2、质保期: 1年(设备安装调试完毕,经采购人验收合格后起算质保期),供应商应明确该产品的保修时间、质保期内的保修内容与范围、维修响应时间等(可以提供产品制造厂家或供应商的服务承诺和保障措施),质保期限内发生故障无法修复由供方免费更换(此项工作应在一个月内完成)。 3、明确该产品质保期外的维修响应时间等内容,质保期外维修只收取损坏的零部件费用,不再收取其他费用。 4、保证送货及时,安装调试符合相关标准。

5、提供该产品原厂主要配件、易损件成本价格清单。 6、培训: 说明培训内容及培训的时间、地点、目标。供应商中标并完成设备安装验收后,7天内对业主工作人员进行维修培训。 7、终生上门维修服务,接到故障电话后, 4小时内赶赴现场处理。

#### 3.4.8违约责任与解决争议的方法

采购包1:

- 1、甲方违约责任 (1) 甲方无正当理由拒收货物的,甲方应偿付合同总价百分之一的违约金; (2) 甲方逾期支付货款的,除应及时付足货款外,应向乙方偿付欠款总额万分之一/天的违约金; 逾期付款超过天的,乙方有权终止合同; (3) 甲方偿付的违约金不足以弥补乙方损失的,还应按乙方损失尚未弥补的部分,支付赔偿金给乙方。 2、乙方违约责任 (1) 乙方交付的货物质量不符合合同规定的,乙方应向甲方支付合同总价的百分之的违约金,并须在合同规定的交货时间内更换合格的货物给甲方,否则,视作乙方不能交付货物而违约,按本条本款下述第"(2)"项规定由乙方偿付违约赔偿金给甲方。
- (2) 乙方不能交付货物或逾期交付货物而违约的,除应及时交足货物外,应向甲方偿付逾期交货部分货款总额的万分之一/天的违约金;逾期交货超过30天,甲方有权终止合同,乙方则应按合同总价的百分之的款额向甲方偿付赔偿金,并须全额退还甲方已经付给乙方的货款及其利息。(3)乙方货物经甲方送交具有法定资格条件的质量技术监督机构检测后,如检测结果认定货物质量不符合本合同规定标准的,则视为乙方没有按时交货而违约,乙方须在天内无条件更换合格的货物,如逾期不能更换合格的货物,甲方有权终止本合同,乙方应另付合同总价的百分之的赔偿金给甲方。(4)乙方保证本合同货物的权利无瑕疵,包括货物所有权及知识产权等权利无瑕疵。如任何第三方经法院(或仲裁机构)裁决有权对上述货物主张权利或国家机关依法对货物进行没收查处的,乙方除应向甲方返还已收款项外,还应另按合同总价的百分之向甲方支付违约金并赔偿因此给甲方造成的一切损失。(5)乙方偿付的违约金不足以弥补甲方损失的,还应按甲方损失尚未弥补的部分,支付赔偿金给甲方。

## 3.5其他要求

1、根据《中华人民共和国政府采购法》的规定,供应商质疑不得超出采购文件、采购过程、采购结果的范围。 2、不在 法定质疑期内提出的质疑书会被拒收,不符合要求的质疑书在法定质疑期内及时补充完善,否则作质疑不成立处理。 3、质疑 应当以书面形式提出,供应商在法定质疑期内一次性提出针对同一采购程序环节的质疑。 4、质疑函原件应当采取当面递交方 式,如当面递交困难可以选择邮寄的方式送达。以邮寄方式送达的,应在寄出前联系采购人/代理机构,确定收件单位的地址 收件人和收件人联系方式,并提供邮寄件的单号和有效查询方式。若因质疑人未提前联系告知邮件单号导致采购人/代理机构 未及时收到质疑函的,责任由质疑供应商负责。质疑提出日期应当以邮寄件上的戳记日期之日起计算,质疑收到日期则以收到 质疑函原件之日计算。 5、对采购文件提出质疑的应附获取采购文件回执单。

评审因素		评审标准				
分值构成		详细评审70.00分				
		报价得分30.00分				
评审因素	评审项	详细描述	分值	客观/主	关联格式	
分类		70年次		观	入城份以	
		1、投标人具有质量管理体系认证				
		证书、中国环保产品认证(CQC)				
		、有害物质限量认证证书、低VOC				
		S家具产品认证证书的,每有1个得		客观	商务应答表	
		1分,最多得4分。证明材料:提				
	履约能力	供有效期内证书复印件加盖公章,	8.00			
		未提供不得分。 2、2022年1月1				
		日(含)以来具有智能密集架业绩				
		的,每提供1个合同得1分,最多得4				
		分。 证明材料: 提供合同复印件加				
		盖公章,未提供不得分。				
		1、完全符合招标文件技术参数要				
		求没有负偏离的得45分; 2、带"▲				
		"号(25项)的重要参数不满足的		客观		
		,一项扣1.2分,最多扣30分;(				
	技术参数响应	以招标文件要求提供的相关证明材	45.00		产品技术参数响应表	
		料为准) 3、非"▲"号(111 项)				
		的参数不满足的,一项扣 0.135分				
		,最多扣15分。(以技术参数响应				
		表为准)				

		投标人提供具有CMA或CNAS标识的1.0mm、1.5mm、3.0mm冷轧钢板检测报告的,每提供一个得2分,最多得6分。【评审依据:以上检测报告均需包含但不限于:①			
详细评审	产品原材料质量保障	涂层性能: 硬度为≥2H,附着力≤ 0级,冲击强度≥43cm,无剥落、裂纹、皱纹,耐碱性≥300h无异常,耐湿性≥ 1000h无起泡、生锈、开裂、脱落等异常现象; ②力学性能: 抗拉强度、屈服强度、断后伸长率均检测合格,弯曲试验无裂纹; ③化学成分: C、Si、Mn、P、S、Cr、Ni、Cu、N、Al均检测合格。提供检测报告复印件及在全国认证认可信息公共服务平台(http://cx.cnca.cn)查询的网页截图。】	6.00	客观	产品技术参数响应表
	项目实施方案	根据投标人提供的项目实施方案进行评分,内容包括: (1)供货方案; (2)质量保障方案; (3)项目进度安排方案; (4)项目进度保障方案; (5)安装调试方案。以上5项内容完整,满足项目需求的得5分;每缺少1项内容的扣1分,每有1处内容存在缺陷的扣0.5分,最多扣5分。注:内容存在缺陷是指下列任意一种情形: ①方案内容与本项目无关; ②方案内容前后表述矛盾; ③项目名称、实施地点、涉及的规范、标准与本项目要求不一致。	5.00	主观	商务应答表

		<u>,                                      </u>	,	,	<del>,</del>
		1、根据投标人提供的售后服务方			
		案进行评分,内容包括: (1)售			
		后处理程序, (2) 故障响应时间			
		及故障处理方案, (3) 定期巡检			
		方案进行,(4)维修配件(易耗			商务应答表
		品)来源,(5)质保期外服务措			
		施。以上 5项内容完整,满足项目			
	售后服务方案	需求的得 5分;每缺少 1 项内容的	5.00	主观	
		扣 1 分,每有 1 处内容存在缺陷			
		的扣 0.5 分,最多扣5分。 注: 内			
		容存在缺陷是指下列任意一种情形			
		: ①方案内容与本项目无关; ②方			
		案内容前后表述矛盾;③项目名称			
		、实施地点、涉及的规范、标准与			
		本项目要求不一致。			
		每有一项属于环境标志产品政府采		客观	商务应答表
	环保产品	购品目清单中优先采购范围且认定	1.00		
		为环境标志产品,有一个认证证书			
		得0.5分,共1分。非政府采购环境			
		标志产品的不得分。 注: 以市场监			
		管总局发布的参与实施政府采购环			
		境标志产品认证机构名录中的认证			
		机构认定的,处于有效期之内的环			
		境标志产品认证证书或中国政府采			
		购网截图为准。			
		满足招标文件要求且投标报价最低			
		的投标人的价格为基准价,其价格	30.00		
价格分	价枚分	分为满分。其他投标人的价格分统		客观	开标一览表
川怡万	价格分	一按照下列公式计算: 报价得分=			分项报价表
		(基准价/投标报价)×30。(保留			
		两位小数)			

## 价格扣除

序号	情形	适用对象	扣除比例(C1)	说明	关联格式
			无		

## 说明:

- 1、评分的取值按四舍五入法,保留小数点后两位;
- 2、评分标准中要求提供复印件的证明材料须清晰可辨。

若采用最低评标价法的,投标文件满足招标文件全部实质性要求,且投标报价最低的投标人为中标候选人。采用最低评标价法评标时,除了算术修正和落实政府采购政策需进行的价格扣除外,不能对投标人的投标价格进行任何调整。