

招标项目技术、服务、商务及其他要求

采购项目概况

驾溪镇学龙村购买全自动榨油机、组合米机、磨压面机等设备一批。

采购内容

标的清单

采购包 1:

采购包预算金额（元）：616,658.00

采购包最高限价（元）：616,658.00

序号	标的名称	数量	标的金额 (元)	计量单 位	所属行 业	是否涉 及核心 产品	是否 涉及 采购 进口 产品	是否 涉及 采购 节能 产品	是否涉 及采购 环境标 志产品
1	全自动榨油机、 组合米机等设 备	1.00	616,658.00	套	工业	是	否	否	否

技术要求

采购包 1:

标的名称：全自动榨油机、组合米机等设备

参 数 性 质	序 号	技术参数与性能指标	
		项目名称	技术参数要求
	1	全自动榨油机（核心产品）	<p>配置指标：</p> <p>1. 螺旋立式提升机（代替人工给除杂机、炒料机上料）；加工能力：≥750kg/h；功率：≥1.5kw 380v；高度：≥1.5m；重量：≥60kg</p> <p>2. 微电脑提升机（全自动功能，带蜂鸣报警装置，代替人工上料到榨油机）；加工能力：≥500kg/h；功率：≥1.1kw 220v；尺寸：≥420*300*850mm；重量：≥28kg</p> <p>3. 榨油机（榨螺合金钢材质，可以榨多种油料）；加工能力：≥350kg/h；功率：≥22kw 380v；能耗：≥13kw；外形尺寸：≥2230*1180*1950m；重量：≥895kg。★噪声系数：产品在空车运转时的A计权声压级噪声一般应小于85db(A)；此项需提供国家认证认可监督管理委员会的CMA或CAL标识的质量监督检验机构出具的检验报告证书复印件加盖供应商鲜章。</p> <p>电炒料机 加工能力：≥250kg/h；电机功率：≥1.5kw 380v；外形尺寸：≥1870*1010*1260m；重量：≥340kg；温控报警</p> <p>5. 离心炼油机：（1）加工能力 ≥200kg/h；（2）配套动力≥7.5kw 380v；（2）工作桶尺寸≥φ850*1400；（4）整机尺</p>

寸 $\geq 3650 \times 740 \times 1800 \text{mm}$; (5) 重量 $\geq 155 \text{kg}$ (6) 精练温度 $110-120^\circ\text{C}$; (7) 操作模式: 间歇式; (8) 毛油容量 $\geq 980 \text{L}$ 。

6. 精炼机 (核心产品) 成品油达到二级食用油标准)

配置指标: 加工能力: $\geq 200 \text{kg/h}$; 功率: $\geq 36 \text{kW}$; 电源: $\geq 380 \text{V}$; 外形尺寸: $7500 \times 750 \times 930$ 。

参数要求:

★ (1) 安全防护装置: 外露运转件应有安全防护装置。防护装置应有足够强度、刚度, 保证在正常使用中不产生裂缝、撕裂或永久变形。防护装置的安全距离应符合动力传动部位应有符合 GB23821 的规定;

★ (2) 安全标志及安全使用信息: 1. 动力传动部位和出饼口处应有符合 GB10396 规定的安全标志; 2. 精炼机应有醒目的接地标志; 3. 应在醒目位置标明主轴或大皮带轮的转向标志; 4. 随机提供的产品使用说明书中应有正确指导用户操作和维护的安全注意事项或说明。

★ (3) 与油品接触部件的制作材料要求: 应符合 GB16798 的规定。

★ (4) 残油率: $\leq 8.0\%$ 。

★ (5) 噪声: $\leq 80 \text{db}$ 。

★ (6) 出油效率: $\geq 80\%$ 。

★ (7) 吨料电耗: $\leq 35 \text{KW} \cdot \text{h/t}$ 。

★ (8) 生产率: $\geq 1.6 \text{t/24h}$ 。

★ (9) 油品杂质: $\leq 0.2\%$ 。

★ (10) 油品酸价: $\leq 4.0 \text{mgKOH/g}$ 。

			<p>★（11）油品水份：$\leq 0.2\%$。</p> <p>★（12）装配和外观质量：1. 各运转件应运转灵活、平稳，不应有异常震动和声响，无卡滞现象；2. 各紧固件、联接件应牢固可靠、不松动；3. 齿轮箱不应有漏油、渗油现象。</p> <p>★（13）涂漆质量：1. 涂漆表面光滑平整、色泽均匀，不应有剥落、皱皮、流挂、露底、磕碰、划伤等缺陷；2. 涂层附着力：在样机表面检查3点，全部达到JBT9832.2-1999中规定的II级或I级以上。</p> <p>★（14）铭牌：应在明显位置固定有永久性产品铭牌，其内容应包括型号、名称、出厂编号、配套动力、制造单位和制造时间。</p> <p>★（15）操作方便性：1. 齿轮箱注油孔的位置应明显，注油时不应受其它部件妨碍；2. 人工喂料的榨油机在加料时，不应受其它部件的妨碍；3. 更换搅拌器、电机、转动轴时借助随机工具或普通扳手、锤子、钳子等可在15min内顺利更换完毕；4. 调节各个储油桶，借助普通人力或1m以内的加力杆可顺利调节，锁紧装置应旋转灵活、锁紧可靠。</p> <p>本项15条，需提供国家认证认可监督管理委员会的CMA或CAL标识的质量监督检验机构出具的检验报告证书复印件加盖供应商鲜章。</p> <p>7. 半自动灌装机（人工设定灌量，手动定位）；加工能力150瓶/h；电源$\geq 220v$；外形尺寸$\geq 700*580*1320mm$；重量$\geq 64kg$</p> <p>8. 半自动压盖机（塑料盖压盖，手工放盖）；加工能力200瓶/h；电源$\geq 220v$；尺寸$\geq 430*350*1480mm$；重量$\geq 32kg$</p>
		<p>组合米机</p>	<p>配置指标：</p> <p>1. 总功率：$\geq 31.8KW$</p> <p>2. 稻谷去杂 $\geq 370W$</p> <p>3. 去沙机 0.75KW-4 含电机</p> <p>4. 稻谷砻谷提升中央风机 1.5KW-2 含电机</p>

			<p>5. 砻谷机 5.5KW-6 含电机</p> <p>6. 大糠分离</p> <p>7. 谷糙分离筛 含电机</p> <p>8. 糙米提升机</p> <p>9. 前沙后铁抛光 11KW-4</p> <p>10. 粉碎机 11KW-4 含电机</p> <p>11. 除尘器</p> <p>12. 主机架总承</p> <p>13. 控制线路气路</p> <p>14. 全机风网</p> <p>15. 基础及安装辅材配套</p> <p>★参数要求:</p> <p>★安全性能: (1) 噪声$\leq 87\text{db (A)}$; (2) 绝缘电阻: $\geq M\Omega$。此2项需提供国家认证认可监督管理委员会的CMA或CAL标识的质量监督检验机构出具的检验报告证书复印件加盖供应商鲜章。</p> <p>★安全防护: (1) 对操作及相关人员可能触及到的外露旋转、传动部件, 应设置安全防护装置; (2) 安全防护装置应保证操作及相关人员在无意中触及到碾米机 (含传动部分) 时不受任何伤害; (3) 单独配配电箱 (柜)、电控箱 (柜) 中, 应有过载保护装置和漏电保护装置。 (4) 电动机应有接地装置。此4项需提供国家认证认可监督管理委员会的CMA或CAL标识的质量监督检验机构出具的检验报</p>
--	--	--	---

			<p>告证书复印件加盖供应商鲜章。</p> <p>★安全信息：（1）对可能造成人身伤害的危险运动件（如正常操作时必须外露的功能件，防护装置的开口处和维修保养时有危险的部位）应在其附近或安全防护装置上固定永久性安全标志，安全标志应符合 GB 10396 的规定。（2）操纵机构或手柄的颜色应醒目，并明显区别于碾米机本身颜色。（3）单独配电箱(柜)、电控箱(柜)中，布线应整齐、清晰、合理，应有防触电安全标志，操作按钮处应有中文标志或符号标志。此3项需提供国家认证认可监督管理委员会的CMA或CAL标识的质量监督检验机构出具的检验报告证书复印件加盖供应商鲜章。</p> <p>★实用性检验：（1）出米率：>70.6%(早粒稻:0.91K, K=77.59)</p> <p>（2）吨料电耗：S13.0kW·h/t(早料稻)（3）生产率：>800kg/h</p> <p>(产品铭牌)（4）大米总碎米率：32.0%(早:早籼稻)；（5）成品米温升：≤16.0℃；（6）适应性用户意见：适应性用户意见调查结果为“好”、“中”占比不小于 80%。此6项，需提供国家认证认可监督管理委员会的CMA或CAL标识的质量监督检验机构出具的检验报告证书复印件加盖供应商鲜章。</p> <p>★可靠性检验：（1）静平衡(G16)：米辊≤1.15X10g·m；风机叶轮≤3.70X10²g·m；（2）用户满意度：≥80分，未发生致命故障、严重故障。此2项，需提供国家认证认可监督管理委员会的CMA或CAL标识的质量监督检验机构出具的检验报告证书复印件加盖供应商鲜章。</p>
		<p>成套磨、压面机</p>	<p>1. 75kg立式拌面机(不锈钢轴、不锈钢翅)</p> <p>2. 喂料机(带光电、食品输送带)</p> <p>3. 面条机(1台, φ138-3对, 120-4对。合金实心辊)</p>

			<p>4. 剪齐机（1台，锯齿形）</p> <p>5. 切面机（150-320mm可调）</p> <p>6. 磨面机1台，可以磨小麦荞麦等，采用皮芯分离工艺，二次圆筛筛里能提高各项质量指标，外观美观，耗能低，操作简单。加工能力：400-500斤/h，电源电压：380V</p> <p>7. 刀具：3把；</p> <p>8. 面杆：1000根，不锈钢材质，0.5壁厚）</p> <p>9. 烘干房配套建设(30m²，电加热)</p> <p>9. 包装机配套：1台</p> <p>10. 电缆、配电箱、辅材、安装调试。</p>
		冷库设施设备采购	
		150 厚聚氨脂 夹芯板库体及 顶部	
		冷库专用门	尺寸：2200×1500×100
		风冷压缩机组 (谷轮涡旋 ZB 114/KQ)	谷轮涡旋ZB114/KQ

	风冷压缩机组 (KM/8P 低温 机组)	KM/8P低温机组
	库内冷风机	
	微电脑控制箱	MTC-5080 (双探)
	热力膨胀阀	TEX外
	枪式发泡剂	规格: 750ml/900g
	紫铜管 $\Phi 35 \times$ 1.5	规格: $\Phi 35 \times 1.5$
	紫铜管 $\Phi 38 \times$ 1.5	规格: $\Phi 38 \times 1.5$
	紫铜管 $\Phi 16 \times$ 1	规格: $\Phi 16 \times 1$
	紫铜接头	弯头、三通、直接等
	B2 级保温管	规格: 20038
	软铜芯导线 BV	规格: BVR $\Phi 6$

	RΦ6	
	软铜芯导线 BV RΦ4	规格: BVRΦ4
	软铜芯导线 BV RΦ2.5	规格: BVRΦ2.5
	软铜芯导线 RV VΦ2×0.75	规格: RVVΦ2×0.75
	照明装置	规格: 20W-LED防潮防暴
	安装辅助材料	规格: 焊接、线管、五金等
	防潮层	
	制冷剂	规格: 新型环保冷媒R404A
	挤塑保温	规格: XPS30K/100-150mm
	五金包边件	规格: 50*50
	库内冷风机 KM /DD120(2400 0)2064	规格: KM/DD120(24000)2064

		化霜排水系统	Φ32加热电伴
		冷库密封胶	规格：KL9599
		配电箱	
注：制冷压缩机属于强制节能产品，须提供节能产品认证证书。			

商务要求

交货时间

采购包 1:

自合同签订之日起 30 日

交货地点

采购包 1:

苍溪县鸳溪镇学龙村

支付方式

采购包 1:

分期付款

支付约定

采购包 1: 付款条件说明: 签订合同后, 达到付款条件起 7 日内, 支付合同总金额的 50.00%。

采购包 1: 付款条件说明: 验收合格后, 达到付款条件起 7 日内, 支付合同总金额的 45.00%。

采购包 1: 付款条件说明: 验收合格后 12 个月, 达到付款条件起 7 日内, 支付合同总金额的 5.00%。

验收标准和方法

采购包 1:

(1)严格按照国家及行业有关法律法规规定、招标文件要求、投标文件响应及承诺、合同约定标准进行验收;(2)严格按照政府采购相关法律法规以及根据《财政部关于进一步加强政府采购需求和履约验收管理的指导意见》(财库[2016]205号)、《政府采购需求管理办法》(财库[2021]22号)文件的规定进行验收。(3)质量要求:供应商所提供的货物的质量标准应当符合国家标准、行业标准及招标文件要求,没有国家标准和行业标准的,按照通常标准或者符合合同目的的特定标准确定:供应商所提供的服务符合合同的要求,以及质量优良、安全可靠、经济运行和易于维护的要求。(4)履约地点:苍溪县鸳溪镇学龙村;(5)报价包括:设安装调试、软件系统调试、新系统产品操作培训、二搬二转、试运行所产生的费用,及劳务、管理、材料、差旅、税金、利润等一切费用;(6)在项目实施过程中的安全

责任由中标人负全责，采购人不承担任何安全责任，如发生安全事故也不承担产生的任何责任。

包装方式及运输

采购包 1:

涉及的商品包装和快递包装，均应符合《商品包装政府采购需求标准（试行）》《快递包装政府采购需求标准（试行）》的要求，包装应适应于远距离运输、防潮、防震、防锈和防野蛮装卸，以确保货物安全无损运抵指定地点。

质量保修范围和保修期

采购包 1:

本项目所供货物质保期限为 1 年（质保期从验收合格之日起开始计算），质保期内出现质量问题，中标供应商在接到通知后立即响应，24 小时内到场，48 小时内处理完成，并承担相应费用。

违约责任与解决争议的方法

采购包 1:

(1) 甲乙双方必须遵守本合同并执行合同中的各项规定，保证本合同的正常履行。任何一方违约给对方造成的直接损失均负有赔偿责任，同时需向对方支付合同金额 5% 的违约金。

(2) 如因乙方在履行过程中的疏忽、失职、过错等故意或者过失原因给甲方造成损失或侵害，包括但不限于甲方本身的财产损失、由此而导致的甲方对任何第三方的法律责任等，乙方对此均应承担全部的赔偿责任。注：此违约责任中的甲方指本招标文件中的采购人，乙方指本招标文件中的中标人。争议与解决合同履行期间，若双方发生争议，可协商或由有关部门调解解决，协商或调解不成的，任何一方均可向采购人住所地有管辖权的人民法院提起诉讼。

@如因采购人根据合同的约定向供应商行使追偿权的，供应商同意采购人可向采购人住所地有管辖权的人民法院提起诉讼，并愿意承担采购人为实现债权产生的诉讼费、保全费、公告费、律师费、保全担保保险费等。

其他要求

无