

第三章 采购项目技术、服务、商务及其他要求

（带“★”的参数需求为实质性要求，供应商必须响应并满足的参数需求，采购人、采购代理机构应当根据项目实际需求合理设定，并明确具体要求。）

3.1 项目概况

学术报告厅改造 需要购买会议桌12张，会议椅140套

3.2 采购内容

3.2.1 标的清单

采购包1:

采购包预算金额（元）：79,600.00

采购包最高限价（元）：79,600.00

序号	标的名称	数量	标的金额 (元)	计量 单位	所属 行业	是否 涉及 核心 产品	是否 涉及 采购 进口 产品	是否 涉及 采购 节能 产品	是否涉 及采购 环境标 志产品
1	会议桌	12.00	9,600.00	张	工业	是	否	否	是
2	会议椅	140.00	70,000.00	套	工业	是	否	否	是

3.3 技术参数

采购包1:

标的名称：会议桌

参数性 质	序号	技术参数与性能指标

★	1	技术参数与性能指标
		外观尺寸
		1800mm*600mm*760mm
		<p>1、基材采用E1级密度板，密度板符合GB/T 15102-2017 浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板、GB 18580-2017 室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量、GB/T 35601-2017 绿色产品评价 人造板和木质地板、GB 8624-2012 建筑材料及制品燃烧性能分级标准：甲醛释放限量$\leq 0.028\text{mg}/\text{m}^3$；含水率3~13%；表面耐干热、耐污，染腐蚀、耐龟裂、表面耐灼烧需达到4级以上；B1（C）级燃烧性能检测合格(如燃烧增长速率指数FIGR $0.4\text{MJ} \leq 250\text{ W/s}$；火焰横向蔓延未到达试样长翼边缘；600s的总放热量$\text{THR}_{600\text{s}} \leq 15\text{ MJ}$；60s内焰尖高度$\text{FS} \leq 150\text{ mm}$；60s内无燃烧滴落物引燃滤纸现象)。2、贴木皮，木皮符合GB/T 13010-2006 刨切单板、GB/T 17657-1999 人造板及饰面人造板理化性能试验方法、GB 18584-2001 室内装饰装修材料 木家具中有害物质限量标准：厚度：$\geq 0.80\text{ m}$；含水率8~16%；木制件甲醛释放量未检测出。</p> <p>3、油漆采用油性油漆（涂料）符合GB 18581-2009 室内装饰装修材料溶剂型木器涂料中有害物质限量、GB/T 23997-2009 室内装饰装修用溶剂型聚氨酯木器涂标准：检测项目不低于12项必须包含耐碱性（2h）和耐醇性（8h）无异常、耐污染（1h）无异常，铅笔硬度（擦伤）$\geq 4\text{H}$，游离二异氰酸酯（TDI、HDI）含量总和$\leq 0.4\%$，甲苯、二甲苯、乙苯含量总和$\leq 30\%$，挥发性有机化合物（VOC）含量$\leq 670\text{ g/L}$。</p> <p>4、五金件：连接件采用三合一偏心连接件，三合一偏心连接件符合QB/T 3826-1999 轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验(NSS)法、QB/T 3832-1999 轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价：耐腐蚀等级企业技术条件：连续喷雾18h，简易10级制定级法不低于7级（10级为最好，0级最差）。</p>

标的名称：会议椅

参数性质	序号	技术参数与性能指标
------	----	-----------



1

技术参数与性能指标

尺寸	
中对中宽度：575-580mm，座椅总高度：1020mm，前后进深500mm，写字板打开前后进深：800mm，座高：430-450mm，扶手高度620mm。	
椅背	造型：采用高密度 PU 冷发泡定型棉，椅背外观符合人体工程学原理。海绵密度 55Kg/m ³ 。
	内板：采用优质高密度实木多层板经模具冷压成型，尺寸为：710mm*450mm*8mm
	外板：采用优质高密度实木多层板，经模具冷压铸成型，上环保净味漆，抗变形，含水率≤11%，进口聚丙烯，座壳：厚4.5mm，最长510mm，最宽420mm，最高83mm，吸音孔和排气孔≥380个。背壳：厚3.5mm，最长745mm，最宽450mm，吸音孔和排气孔≥300个。采用流线型设计，不褪色、不脆裂，经久耐用不易老化。
椅座	造型：座背软包：PU料，不规则体，PU料模具冷泡成型，座背定型棉采用聚氨酯冷固发泡一体成型，座棉密度≥55-60kg/m ³ ，长度达到460mm，宽度达到450mm，最厚度达到≥100mm；背棉密度≥50-55kg/m ³ ，长度达到690mm，宽度达到460mm，最厚度达到≥100mm。
扶手站脚	扶手站脚：采用优质钢材1.6mm钢板模压成型板材制作，经过模具模压成型并焊制喷塑而成，表面平整光洁、喷塑均匀。站脚部分高：255mm±2mm，脚管尺寸：40mm*80mm±1mm，底脚尺寸：310mm*74mm*26mm±3mm。用优质膨胀螺加隐蔽技术固定于地面，外加防尘盖，美观防尘，不生锈。
扶手面	扶手面：采用纯实木榉木加工成型，厚度为28mm，长度423mm，宽度80mm。油漆精细饰面，承托力强，耐冲击，抗变形，有效防止开裂，具有良好的防潮、防腐蚀性能。
写字板支架	写字板尺寸：350mm*240mm厚度15mm，耐磨1级，抗冲击1级，附着力1级。 写字板支架采用高强度钢结构铰链式支架，支架采用抽拉式机构，固定写字板角铁尺寸为：160mm*30mm，三孔距为70mm，固定靠背角铁尺寸为：127mm*20mm，两孔距为82mm。铰链支架厚度高达2.5mm。
ABS杯架	杯架采用ABS注塑一次成型。
面料	采用优质礼堂椅专用腈纶面料，阻燃达到国家B级、耐磨性强（>10万转）、防褪色。面料透湿性3024g/（m ² .d），面料耐干摩擦色牢度4-5级，不含甲醛、不含可分解致癌芳香胺染料。（提供GB/T17591-2006阻燃织物，装饰用织物阻燃B级检测报告）
座椅回复	座内采用扭簧与阻尼器(慢回位)装置，回位轻盈，持久耐用，而且无噪音，并且加强型连接结构。

		<p>其它要求</p> <p>礼堂椅：符合《QB/T 2602-2013 影剧院公共座椅》标准要求，检测内容：主要尺寸及偏差、含水率、塑料件外观、人造板件外观、金属件外观、软包及缝纫件外观、结构、软质聚氨酯泡沫塑料座面密度、软质聚氨酯泡沫塑料其他部位密度、软质聚氨酯泡沫塑料回弹性、软质聚氨酯泡沫塑料压缩永久变形、木制件涂层和软硬质覆面耐磨性、木制件涂层和软硬质覆面抗冲击、木制件涂层和软硬质覆面附着力、金属件漆膜喷塑涂层抗冲击、金属件漆膜喷塑涂层附着力、软包件纺织面料耐干摩擦色牢度、座面和椅背静载荷联合试验、扶手侧向静载荷试验、扶手垂直向下静载荷试验、座面冲击试验，总挥发性有机化合物（TVOC）$\leq 0.3\text{mg}/\text{m}^3$，甲醛释放量$\leq 0.120\text{mg}/\text{m}^2\text{h}$；阻燃性能检测合格。（提供相关检测报告复印件，检测内容需满足参数要求）</p>
--	--	---

3.4 商务要求

3.4.1 交货时间

采购包1：

自合同签订之日起10日内完成日

3.4.2 交货地点

采购包1：

苍溪县北门小学校

3.4.3 支付方式

采购包1：

分期付款

3.4.4 支付约定

采购包1：付款条件说明：合同签订，达到付款条件起10日内，支付合同总金额的50.00%。

采购包1：付款条件说明：项目验收合格后，达到付款条件起10日内，支付合同总金额的50.00%。

3.4.5 验收标准和方法

采购包1：

（1）成交供应商应对所提供产品进行安装调试完成后，由成交供应商向采购人申请验收，采购人成立验收小组进行初验，如初验两次仍不合格或成交供应商所提供的产品与其响应的产品存在重大偏差，将报相关监督管理部门处理。（2）验收标准：按国家有关规定以及询价通知书、成交供应商的响应文件及承诺与本合同约定标准进行验收，采购人与成交供应商双方如对质量要求和技术指标的约定标准有相互抵触或异议的事项，由采购人根据询价通知书、响应文件中质量要求和技术指标比较优的原则确定该项目的约定标准进行验收。其他未尽事宜应严格按照《财政部关于进一步加强政府采购需求和履约验收管理的指导意见》（财库〔2016〕205号）和财政部关于发《政府采购需求管理办法》的通知（财库〔2021〕22号）文件的规定以及行业部门的技术要求统一验收。

3.4.6 包装方式及运输

采购包1:

涉及的商品包装和快递包装, 均应符合《商品包装政府采购需求标准(试行)》《快递包装政府采购需求标准(试行)》的要求, 包装应适应于远距离运输、防潮、防震、防锈和防野蛮装卸, 以确保货物安全无损运抵指定地点。

3.4.7 质量保修范围和保修期

采购包1:

1. 质保期2年, 供应商需保证所提供货物是全新的, 未使用过的, 完全符合采购文件中规格和参数的要求, 且符合国家相关要求的正规合格产品。在质保期内, 产品若发生质量问题, 7日内供应商负责更换或维修。在质保期外, 产品出现质量问题由供应商更换或维修, 只收取成本费用。2. 成交后供应商须指派专人负责与采购人联系售后服务事宜。

3.4.8 违约责任与解决争议的方法

采购包1:

1、采购人违约责任(1) 采购人无正当理由拒收货物的, 应偿付合同总价百分之十的违约金;(2) 采购人偿付的违约金不足以弥补供应商损失的, 还应按供应商损失尚未弥补的部分, 支付赔偿金给供应商。2、供应商违约责任(1) 供应商交付的货物质量不符合合同规定的, 应向采购人支付合同总价的百分之十的违约金, 并须在合同却定的交货时间内更换合格的货物给采购人, 否则, 视作供应商不能交付货物而违约, 按本条前款下述第“(2)”项规定由供应商偿付违约赔偿金给采购人。(2) 供应商不能交付货物或逾期交付货物而违约的, 除应及时交足货物外, 应向采购人偿付逾期交货部分货款总额的万分之五/天的违约金;逾期交货超过30天, 采购人有权终止合同, 供应商则应按合同总价的百分之十的款额向采购人偿付赔偿金, 并须全额退还采购人已经付给供应商的货款及其利息。(3) 供应商货物经采购人送交具有法定资格条件的质量技术监督机构检测后, 如检测结果认定货物质量不符合本合同规定标准的, 则视为供应商没有按时交货而违约, 供应商须在10天内无条件更换合格的货物, 如逾期不能更换合格的货物, 采购人有权终止本合同, 供应商应另付合同总价的百分之十的赔偿金给采购人。(4) 供应商保证本合同货物的权利无瑕疵, 包括货物所有权及知识产权等权利无瑕疵。如任何第三方经法院(或仲裁机构)裁决有权对上述货物主张权利或国家机关依法对货物进行没收查处的, 供应商除应向采购人返还已收款项外, 还应另按合同总价的百分之十向采购人支付违约金并赔偿因此给采购人造成的一切损失。(5) 供应商偿付的违约金不足以弥补采购人损失的, 还应按采购人损失尚未弥补的部分, 支付赔偿金给采购人。3、争议解决办法:(1) 因货物的质量问题发生争议, 由质量技术监督部门或其指定的质量鉴定机构进行质量鉴定。货物符合标准的, 鉴定费由采购人承担;货物不符合质量标准的, 鉴定费由供应商承担。(2) 合同履行期间, 若双方发生争议, 可协商或由有关部门调解解决, 协商或调解不成的, 由当事人依法向采购人所在地人民法院提起诉讼, 维护其合法权益。

3.5 其他要求

3.5.1 本次采购配置标准及价格应当符合《苍溪县财政局 苍溪县国有资产监督管理局关于印发苍溪县行政事业单位通用办公设备和办公家具配置标准的通知》(苍财资产(2017)1号)的规定(实质性要求)。3.5.2 本项目为家具采购, 图例详见附件。3.5.3 供应商在响应文件中须提供采购标的的彩页资料(格式自拟)(实质性要求); 3.5.4 关于确定成交供应商的特别说明(因系统原因第四章4.3.6中“推荐成交候选供应商”无法

进行编辑，故以此为准）“本项目”询价小组应当按经评审的报价由低到高排序，推荐成交候选供应商，并编写询价报告。报价相同的，按供应商提供的优先采购产品认证有效证书数量由多到少顺序推荐。报价且提供的优先采购产品认证有效证书数量相同的，由询价小组采取随机抽签的方式确定。