

第三章 招标项目技术、服务、商务及其他要求

（注：当采购包的评标方法为综合评分法时带“★”的参数需求为实质性要求，供应商必须响应并满足的参数需求，采购人、采购代理机构应当根据项目实际需求合理设定，并明确具体要求。带“▲”号条款为允许负偏离的参数需求，若未响应或者不满足，将在综合评审中予以扣分处理。）

（注：当采购包的评标方法为最低评标价法时带“★”的参数需求为实质性要求，供应商必须响应并满足的参数需求，采购人、采购代理机构应当根据项目实际需求合理设定，并明确具体要求。）

3.1 采购项目概况

彭店乡来龙村购买榨油机、碾米机、面粉机等设备一批

3.2 采购内容

3.2.1 标的清单

采购包1:

采购包预算金额（元）：800,000.00

采购包最高限价（元）：692,400.00

| 序号 | 标的名称 | 数量 | 标的金额（元） | 计量单位 | 所属行业 | 是否涉及核心产品 | 是否涉及及采购进口产品 | 是否涉及及采购节能产品 | 是否涉及及采购环境标志产品 |
|----|----------------|------|------------|------|------|----------|-------------|-------------|---------------|
| 1 | 榨油机、碾米机、面粉机等设备 | 1.00 | 692,400.00 | 批 | 工业 | 是 | 否 | 是 | 是 |

3.3 技术要求

采购包1:

标的名称：榨油机、碾米机、面粉机等设备

| 参数性质 | 序号 | 技术参数与性能指标 | | | | | | | |
|------|----|-----------|--|---------|---|---|---|--|--|
| | | | | 螺旋立式提升机 | 1.加工能力：≥750kg/h 2.功率：≥ 1.5kw 380v 3.高度：≥ 1.5m 4.蛟龙转速：≥350 转 /min 5.提升高度：1.5 米-2.5 米 6.材质：无缝钢管，碳钢材质 | 台 | 2 | | |
| | | | | 菜籽除杂机 | 1.加工能力：≥400kg/h 2.电机功率：≥0.75kw 220v 3.尺寸：1600*800*1000mm（±20mm） | 台 | 1 | | |

| | | | |
|------------|---|---|---|
| 电磁炒料机 | 1.加工能力: $\geq 400\text{kg/h}$ 2.电机功率: $\geq 1.5\text{kw}$ 380v 3.加热功率: $\geq 30\text{kw}$ 4.尺寸: $\geq 1250*1250*1050\text{mm}$ 5.恒温加热, 五档变频可调 | 台 | 1 |
| 油料箱 | 1.碳钢材质, 装载油料 $\geq 150\text{kg}$ | 台 | 1 |
| 微电脑提升机 | 1.加工能力: $\geq 800\text{kg/h}$ 2.功率: $\geq 2.2\text{kw}$ 220v 3.尺寸: $\geq 450*450*850\text{mm}$ 4.全自动功能, 带蜂鸣报警装置 5.提升高度: 3-4.5m | 台 | 1 |
| 榨油机 (核心产品) | 参数配置: 1.加工能力 $\geq 400\text{kg/h}$ 2.功率 $\geq 18.5\text{kw}$ 380v 3.能耗 $\geq 10\text{kw}$ 4.外形尺寸 $\geq 2190*1180*1950\text{m}$ 5.材质: 榨螺合金钢材质; 油接触部分为不锈钢材质, 航空件热处理设备处理, 配件更耐磨, 电脑操作面板, 一键式启动。 参数要求: ▲ (1) 安全防护装置: 外露运转件应有安全防护装置。防护装置应有足够强度、刚度, 保证在正常使用中不产生裂缝、撕裂或永久变形。防护装置的安全距离应符合动力传动部位应有符合GB23821的规定; ▲ (2) 安全标志及安全使用信息: 1.动力传动部位和出饼口处应有符合GB10396规定的安全标志; 2.精炼机应有醒目的接地标志; 3.应在醒目位置标明主轴或大皮带的转向标志; 4.随机提供的产品使用说明书中应有正确指导用户操作和维护的安全注意事项或说明。 ▲ (3) 与油品接触部件的制作材料要求: 应符合GB16798的规定。 ▲ (4) 干饼残油率: $\leq 7.5\%$ 。 ▲ (5) 噪声: $\leq 80\text{db (A)}$ 。 ▲ (6) 出油效率: $\geq 82\%$ 。 ▲ (7) 吨料电耗: $\leq 35.0 \text{ KW.h/t}$ 。 ▲ (8) 生产率: $\geq 6.5 \text{ t/24h}$ 。 ▲ (9) 油品杂质: $\leq 0.20\%$ 。 ▲ (10) 油品酸价: $\leq 4.0\text{mgKOH/g油}$ 。 ▲ (11) 油品水份: $\leq 0.20\%$ 。 ▲ (12) 装配和外观质量: 1.各运转件应运转灵活、平 | 台 | 1 |

稳，不应有异常震动和声响，无卡滞现象；2.各紧固件、联接件应牢固可靠、不松动；3.齿轮箱不应有漏油、渗油现象。

(13) 涂漆质量：涂漆表面光滑平整、色泽均匀，不应有剥落、皱皮、流挂、露底、磕碰、划伤等缺陷；

(14) 铭牌：应在明显位置固定有永久性产品铭牌，其内容应包括型号、名称、出厂编号、配套动力、制造单位和制造时间。

▲ (15) 操作方便性：1.齿轮箱注油孔的位置应明显，注油时不应受其它部件妨碍；2.人工喂料的榨油机在加料时，不应受其它部件的妨碍；3.更换搅拌器、电机、转动轴时借助随机工具或普通扳手、锤子、钳子等可在15min内顺利更换完毕；4.调节各个储油桶，借助普通人力或1m以内的加力杆可顺利调节，锁紧装置应旋转灵活、锁紧可靠。

本项13条，需提供国家认证认可监督管理委员会的CMA或CAL标识的质量监督检验机构出具的检验报告证书复印件加盖供应商电子签章。

| | | | |
|-------|---|---|---|
| 毛油箱 | 1.不锈钢材质，毛油中转；2.容量≥200kg。 | 台 | 2 |
| 油渣分离机 | 1.加工能力 ≥380kg/h 2.功率 ≥3kw 380v 3.尺寸≥1020*1050*1000mm 4.离心式炼油，净化工艺：脱磷，除杂。外观不锈钢，不需要耗材。 | 台 | 1 |
| 毛油罐 | 1.带法兰.不锈钢材质.带液位计，（用于初炼后的毛油储存）； 2.容量：≥2000kg。 | 台 | 1 |
| 精炼机 | 1.加工能力：≥2T/日 2.功率：≥36kw 3.电源：≥380v 4.外形尺寸：≥3930*710*1680mm 5.材质：不锈钢材质，带平台，精炼成品油 6.达到二级食用油标准(浓香型) | 台 | 1 |
| 叶片过滤机 | 1.滤片：不锈钢滤片 2.过滤面积：≥4m ² 3.滤渣方式：振动 4.成品油精滤。 5.外观不锈钢材质，采用泵送物理高压精滤。 | 台 | 1 |

| | | | | |
|---|------------|--|---|---|
| | 成品油罐 | 1.容量: $\geq 2000\text{kg}$, 2.带法兰, 不锈钢材质, 带液位计, 3.成品油储存油罐为不锈钢材质; 4.过滤好的成品油储存含油罐区管道阀门、底板 2.5MM、中间 4MM、顶板 3MM,负差 0.14、罐体 2 面焊接、每个油罐出油 2 个阀门。 | 台 | 2 |
| | 洗瓶机 | 1.全自动两头油桶气洗机(前后一米线一部动力) 2.尺寸 $\geq 0.8*1.0*1.8$ (米) 3.功率 ≥ 3.0 千瓦 4.生产效率 ≥ 500 桶每小时 5.全不锈钢材质。 | 台 | 1 |
| | 全自动灌装 机 | 1.生产能力: ≥ 400 桶/h 2.灌装精度: $\pm 0.2\%$. 3.电源: 50Hz/3N-380V. 4.功率: $\geq 1.5\text{kw}$. 5.工作压力: 0.6-0.7mpa. 6.材质: 不锈钢. 7.外形尺寸: $\geq 5000*1000*2000\text{mm}$ 8.CPU采用国际领先产品. 9.全彩色触摸屏人机界面。 10.灌装部全封闭,履带式(支架不锈钢,附防滑胶片)传送自动送瓶,自动定位,自动灌装,自动压盖,全彩色触摸屏人机界面。 | 台 | 1 |
| | 空压机 | 1.功率: ≥ 2.2 千瓦 220v 2.排气量: $\geq 200\text{L/min}$ 3.尺寸: $\geq 860*370*760\text{mm}$ | 台 | 1 |
| | 毛油泵含电 机 | 1.功率 $\geq 0.55\text{kw}$ 380v | 台 | 4 |
| 2 | 碾米机 | 1.配用动力: $\geq 264-484\text{w}$ 2.产品规格: 20组合碾 3.加工能力: $\geq 800-1000$ (kg/h) 4.电源电压: 380 (V) 5.外型尺寸: $\geq 4\text{m}*1.2\text{m}$ 宽*3.2m高 | 台 | 1 |
| 3 | 面粉机 | 1.配用动力: $\geq 11\text{kw}$ 2.加工能力: 400-500斤/h 3.电源电压: 380V (V) 4.外型尺寸(长宽高): $\geq 2.4*1.5*3.5\text{m}$ | 台 | 1 |

| | | | | |
|----|-------|---|---|----|
| 4 | 面条机 | 1.全自动大型面条机（自动爬杆挂面机） 2.配用动力：≥3kw 3.加工能力：≥220kg/h 4.电源电压：380V 5.外型尺寸（长宽高）：≥2600*650*12 6.生产类型：面条 饺子皮 混沌皮 | 台 | 1 |
| 5 | 四驱叉车 | 1.额定起重量(KG)：≥3000KG 2.货叉长度(mm)：≥1220 3.最大起升高度(mm)：≥3000mm | 台 | 1 |
| 6 | 小斗车 | 小号自卸2.0斗子+扁管实心轮 | 台 | 4 |
| 7 | 铁铲 | 高碳钢、方锹 | 把 | 4 |
| 8 | 地磅 | U型钢，2*2米0-3吨，升级加固高梁 | 台 | 1 |
| 9 | 电子称 | 300kg特厚蓝色40*50黑字，加大台面 | 台 | 2 |
| 10 | 打包机 | 基本型捆扎机、扣接式、手动 | 台 | 10 |
| 11 | 办公文具 | 日文具配套，现场配置。 | 项 | 1 |
| 12 | 净水机 | 1.水处理机类别：纯水机； 2.滤芯：RO膜； 3.滤芯个数：5级； 4.额定功率：≥75(W)； 5.过滤层级：5级过滤； 6.可替换滤芯：可以； 7.材质：ABS； 8.外观尺寸：≥280*390*1230mm； | 台 | 3 |
| 13 | 普通办公桌 | 1.形状：条形； 2.材质：板式； 3.风格：中式； 4.型号：油漆实木皮办公桌 5.封边：实木皮封边； 6.尺寸：≥1600*800*750； 7.油漆：环保油漆 | 张 | 2 |
| 14 | 办公椅 | 1.框架：金属骨架； 2.内部填充物：海绵； 3.有无扶手：有； 4.可否旋转：不可以 | 把 | 2 |
| 15 | 茶几 | 1.材质：实木； 2.风格：中式封边； 3.尺寸：胡桃色 4.≥60cm*60cm*46Cm | 张 | 1 |

| | | | | | | |
|------------------|--|----|--------------------|---|---|----|
| | | 16 | 接待室椅子 | 1..框架：金属骨架； 2.内部填充物：海绵； 3.有无扶手：有； 4.可否旋转：不可以 | 把 | 10 |
| | | 17 | 洗手盆 | 不锈钢(陶瓷)简易洗手洗涤盆 | 套 | 2 |
| | | 18 | 更衣间小桌子*1张+椅子 2把 | 1.板式、条形、中式、油漆压木皮办公桌， 2.尺寸1000*700*750高； 3.无扶手实木简易椅子 | 套 | 1 |
| 3.4商务要求 | | 19 | 压面架 | 不锈钢压面架子 | 把 | 40 |
| 3.4.1交货时间 | | 20 | 风扇 | 220V落地扇 | 把 | 4 |

采购包1:

自合同签订之日起30日

3.4.2交货地点

采购包1:

苍溪县彭店乡来龙村

3.4.3支付方式

采购包1:

分期付款

3.4.4支付约定

采购包1: 付款条件说明: 签订合同后, 达到付款条件起 7 日内, 支付合同总金额的 50.00%。

采购包1: 付款条件说明: 到货安装调试完成后, 达到付款条件起 7 日内, 支付合同总金额的 47.00%。

采购包1: 付款条件说明: 验收合格12个月后, 达到付款条件起 7 日内, 支付合同总金额的 3.00%。

3.4.5验收标准和方法

采购包1:

按照财政部关于进一步加强政府采购需求和履约验收管理的指导意见（财库〔2016〕205号）文件的要求及招标文件和投标文件及进行验收

3.4.6包装方式及运输

采购包1:

涉及的商品包装和快递包装, 均应符合《商品包装政府采购需求标准(试行)》《快递包装政府采购需求标准(试行)》的要求, 包装应适应于远距离运输、防潮、防震、防锈和防野蛮装卸, 以确保货物安全无损运抵指定地点。

3.4.7质量保修范围和保修期

采购包1:

质保期为验收合格后1年, 按照国家“三包”政策及相关规定执行, 质保期内出现质量问题, 乙方在接到通知后24小时内响应到场, 4小时内完成维修或更换, 并承担修理调换的费用;如货物经乙方3次维修仍不能达到本合同约定的质量标准, 视作乙方未能按时交货, 甲方有权退货并追究乙方的违约责任。货到现场后由于甲方保管不当造成的问题, 乙方亦应负责修复, 但费用由甲方负担

3.4.8违约责任与解决争议的方法

采购包1:

合同约定

3.5其他要求

分项报价表由供应商单独进行提供，表格中的内容包含：标的名称、型号、品牌、产地、单位、数量。