

政府采购项目采购需求

采购单位：宜宾市中山街小学校

所属年度：2024年

编制单位：宜宾市中山街小学校

编制时间：2024年04月29日

一、项目总体情况

- (一) 项目名称： 中山街小学校天池校区设备采购项目（食堂）
- (二) 项目所属年度： 2024年
- (三) 项目所属分类： 货物
- (四) 预算金额（元）： 997,380.00元 ， 大写（人民币）： 玖拾玖万柒仟叁佰捌拾元整
- (五) 项目概况：

宜宾市中山街小学天池校区食堂设备采购项目

- (六) 本项目是否有为采购项目提供整体设计、规范编制或者项目管理、监理、检测等服务的供应商： 否

二、项目需求调查情况

依据《政府采购需求管理办法》的规定，本项目不需要需求调查，具体情况如下：

- (一) 需求调查方式
- (二) 需求调查对象
- (三) 需求调查结果
 - 1. 相关产业发展情况
 - 2. 市场供给情况
 - 3. 同类采购项目历史成交信息情况
 - 4. 可能涉及的运行维护、升级更新、备品备件、耗材等后续采购情况
 - 5. 其他相关情况

三、项目采购实施计划

- (一) 采购组织形式： 分散采购
- (二) 采购方式： 竞争性谈判
- (三) 本项目是否单位自行组织采购： 否
- (四) 采购包划分： 不分包采购
- (五) 执行政府采购促进中小企业发展的相关政策

本项目不专门面向中小企业采购

- (六) 是否采购环境标识产品： 否
- (七) 是否采购节能产品： 否
- (八) 项目的采购标的是否包含进口产品： 否
- (九) 采购标的是否属于政府购买服务： 否
- (十) 是否属于政务信息系统项目： 否
- (十一) 是否属于高校、科研院所的科研仪器设备采购： 否
- (十二) 是否属于PPP项目： 否

(十三) 是否属于一签多年项目: 否

四、项目需求及分包情况、采购标的

(一) 分包名称: 合同包一

1、执行政府采购促进中小企业发展的相关政策

1) 不专门面向中小企业采购

2、预算金额(元): 997,380.00, 大写(人民币): 玖拾玖万柒仟叁佰捌拾元整

最高限价(元): 997,380.00, 大写(人民币): 玖拾玖万柒仟叁佰捌拾元整

3、评审方法: 最低评标价法

4、定价方式: 固定总价

5、是否支持联合体投标: 否

6、是否允许合同分包选项: 否

7、拟采购标的的技术要求

1	采购品目	其他食品加工设备	标的名称	宜宾市中山街小学天池校区食堂设备采购项目
	数量	1.00	单位	批
	合计金额(元)	997,380.00	单价(元)	997,380.00
	是否采购节能产品	是	未采购节能产品原因	无
	是否采购环保产品	是	未采购环保产品原因	无
	是否采购进口产品	否	标的物所属行业	工业

标的名称: 宜宾市中山街小学天池校区食堂设备采购项目

参数性质	序号	技术参数与性能指标						
★	1	技术参数						
		编号	产品名称 (包括标的名称和不列为标的名称)	规格尺寸	技术参数	数量	单位	是否属于强制采购节能产品
		一楼主厨间						
		1	双头大锅灶	2400*1350*1200mm(±5%) (配脚)	1. 材质: 304不锈钢板材; 2. 主材采用不锈钢砂纹板≥1.2mm; 3. 辅材采用不锈钢砂纹板≥1.0mm; 4. 炉体骨架采用40×40×4mm角钢加固, 配Φ51无缝钢管及可调节子弹脚;	台	2	否

		锅1000mm ± 5%)	<p>5. 炉头采用铸铁高升节能120型，风机采用低噪音2个中压鼓风机250W/220V；一键式按钮点火；</p> <p>6. 附件：配不锈钢摇摆水龙头2支及灶台过滤网，带熄火保护装置；</p> <p>7. 供热方式：天然气；</p> <p>8. 供应商在签订合同前须提供主材、炉体骨架材料小样。</p>			
2	单头 大锅灶	1200 *1350*800 +450 (±50) (配铁锅 1000mm± 5%)	<p>1、额定电压：AC220V-240V，额定频率：50/60Hz额定气压：2.0kPa，进气口：DN20，进水管：DN15，排水管：DN25；</p> <p>2、优质SUS304-2B不锈钢板制造，面板、前脸板厚$\delta=1.2\text{mm}$，台面一次压制成型；外旁板、后立板201J1/J4，板厚$\delta=1.0\text{mm}$，龙骨架国标不锈钢方管25*38厚1.2mm；衬板电解镀锌钢板厚$\delta=1.2\text{mm}$，灶身双层热轧钢板，隔热层厚40，炉膛50厚耐高温材料；</p> <p>3、炉膛采用不锈钢合金材料，一次成型，厚度2.0内配稀土贵金属聚能网；配全预混式节能炉头，一键启动；</p> <p>4、产品符合GB35848-2018《商用燃气燃烧器具》要求；，热负荷准确度$\pm 10\%$以内，能源利用率$\geq 65\%$；</p> <p>5、设备有故障代码提示功能(设备出现故障时，会报警并且显示屏提示故障代码)；</p> <p>6、设备有设备使用信息可传送功能(设备信息(使用时间，当前火力情况，风机，燃气比例的显示)可传输到微信小程序、平台)；</p> <p>7、设备有燃气泄漏模块功能(通过燃气泄漏模块检测漏气，检测到产品内部燃气泄漏后停止工作，电磁阀关闭，并且通过手机发送短信通知)；</p> <p>8、设备有用时累计功能(从开始使用到查询当天主板工作的总时间，在小程序，平台，显示屏中显示。);</p> <p>(检测依据：GB 35848-2018《商用燃气燃烧器具》、GB/T25000.51-2016:《系统与软件工程系统与软件质量要求和评价、《商用燃气燃烧器据产品评价技术规范》)；</p> <p>签订合同前，上述4、5、6、7、8条须提供第三方检测机构出具的具有CMA或CNAS认证资质的整机检测报告复印件加盖投标商鲜章并提供网上截图。</p>	台	1	否
3	双门 燃气蒸饭 柜	24盘	<p>1. 外形尺寸：$\geq 1390*660*1720$ (mm) 采用304不锈钢板材，304不锈钢把手和304不锈钢24个蒸饭盘；</p> <p>2. 整体高密度发泡，加厚保温层，保温效果好，箱体强度高，提高承重能力，发泡设备及环保发泡剂，内胆一次拉伸成型，易于清洗；</p> <p>3. 箱体内部加装加厚钢条，防止变形，自动进水装置，自带溢水阀，防止烫伤；</p> <p>4. 产品符合GB35848-2018；</p> <p>5. 蒸饭柜配置的米饭盘符合GB4806.9-2016要求；</p>	台	3	否
4	单头 吊汤炉	700* 700*500m m(± 5%)	<p>1. 材质：304不锈钢板材；</p> <p>2. 台面板、圆边采用磨砂不锈钢板，厚度$\geq 1.2\text{mm}$；</p> <p>3. 背板、侧板采用磨砂不锈钢板，厚度$\geq 1.0\text{mm}$；</p> <p>4. 钢管调节脚；</p> <p>5. 炉板采用梅花铸铁制作，采用铸铁节能炉头100型；</p> <p>6. 风机采用低噪音1个中压鼓风机180W/220V，带熄火保护装置，一键式按钮点火；</p> <p>7. 供热方式：天然气。</p>	台	2	否
5	调料 台	300* 1350*120 0mm(± 5%)	<p>1、材质：304不锈钢板材；</p> <p>2、台面采用$\geq 1.2\text{mm}$不锈钢板；</p> <p>3、立柱：采用38*25*$\geq 1.2\text{mm}$不锈钢方管；</p> <p>4、台面与台脚相连接处应采用不锈钢脚杯焊接以增加强度和美观。</p>	台	3	否
6	单通 工作台	1800 *800*800 mm(± 5%)	<p>材质：304不锈钢板材；</p> <p>2、面板采用$\geq 1.2\text{mm}$厚不锈钢磨砂板；</p> <p>3、台面板下垫板为12mm厚细木板；</p> <p>4、下层板采用$\geq 1.2\text{mm}$厚不锈钢磨砂板；</p>	台	4	否

			5、支撑脚采用 $\phi 51 \geq 1.0\text{mm}$ 不锈钢焊管,并配有 $\phi 51 \geq 1.0\text{mm}$ 不锈钢子弹式可调节脚; 6. 供应商在签订合同前须提供面板、支撑脚材料小样。			
7	大单星池	1200*700*950mm(±5%)	1. 材质: 304不锈钢板材; 2. 主材采用 $\geq 1.2\text{mm}$ 厚优质不锈钢板; 3. 立管采用 $\geq 1.0\text{mm}$ 厚优质201不锈钢 $\phi 38$ 圆管; 4. 配不锈钢星斗1个,脚为半钢可调脚,棱角打磨光滑并做抛光处理。	台	1	否
8	手推车	900*600*800mm(±5%)	1、台面采用不锈钢厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 板材,配2个承重万向及定向轮2个; 2. 立柱:采用 $38*38* \geq 1.0\text{mm}$ 不锈钢圆管; 材质: 304不锈钢板材。	台	2	否
9	双层平板工作台	1800*800*800mm(±5%)	1、面板采用 $\geq 1.2\text{mm}$ 304不锈钢磨砂板; 2、台面板下垫板为12mm厚细木板; 3、下层板采用 $\geq 1.2\text{mm}$ 304不锈钢磨砂板; 4、支撑脚采用 $38*38* \geq 1.0\text{mm}$ 不锈钢焊管,并配有 $38*38* \geq 1.0\text{mm}$ 不锈钢子弹式可调节脚。	台	2	否
10	商用冷柜(风冷双机双温)	1200*705*1950mm(±5%)	1、尺寸: $\geq 1200*700*1900$ (mm); 冷藏室温度: $+10^{\circ}\text{C} \sim -1^{\circ}\text{C}$; 冷冻室温度: $-10^{\circ}\text{C} \sim -18^{\circ}\text{C}$; 电源220V50Hz, 功率: $\geq 660\text{W}$; 门数: 四门或者双门; 2、门板、侧板、内板食品级304材质,耐腐蚀、高硬度; 配可调节可拆卸网架6个,可放置1/1或2/1GN盆; 带开门限位及自动回归关门; 带可刹停万向脚轮; 带除霜水自蒸发系统,无需接地漏; 3、在实验室38度的极端温度环境下也能正常制冷; 稳定的制冷系统; 使用环保冷媒,使用冷媒用量体积容积更小,更节能; 箱体整体发泡,柜体厚度 $\geq 50\text{mm}$,保温效果更好; 4、进行恒定湿热试验,符合GB/T 2423.3-2016《环境试验 第2部分: 试验方法 试验Cab: 恒定湿热试验》; 进行盐雾试验后,应无明显腐蚀现象,符合GB/T 2423.17-2008《电工电子产品环境试验 第2部分试验方法 试验Ka盐雾》标准的要求; 5、蒸发器类型: 风冷; 净容积: $\geq 760\text{L}$; 带融霜加热; 双机双温,冷冻室温度等级不低于L3级 ($-12^{\circ}\text{C} \sim -15^{\circ}\text{C}$)、冷藏室温度等级不低于H2级 ($+10^{\circ}\text{C} \sim -1^{\circ}\text{C}$) 标准下,总能量消耗: $\leq 5.3\text{kwh}/24\text{h}$; 达到一级能效标准。	台	2	否
11	灶具专用灭火设备	双瓶组	1、工作原理: 机械感温,机械启动; 2、保护对象: 烹饪设备、排烟罩、排烟道; 3、工作电源: AC: $187\text{V} \sim 242\text{V}$; 4、工作温度: $0 \sim 55^{\circ}\text{C}$; 5、驱动气体: 氮气 (N_2); 6、驱动气体充装质量(或储存压力): $\geq 12\text{MPa}$ 7、动作温度 $^{\circ}\text{C}$: 182 ± 5 ; 8、灭火剂类型: 食用油专用灭火剂(无污染、易清洁); 灭火剂充装质量: $\geq 12.5\text{kg} * 2$,灭火剂有效期: ≥ 3 年; 9、装置最大工作压力: 1.0MP	台	1	否
一楼粗加工间						
1	双星洗池	1500*800*950mm(±5%)	1、主材采用 $\geq 1.2\text{mm}$ 厚304不锈钢板; 2、立管采用 $\geq 1.0\text{mm}$ 厚201不锈钢 $38*38\text{mm}$ 方管; 3、配不锈钢星斗2个,脚为半钢可调脚,棱角打磨光滑并做抛光处理; 4. 供应商在签订合同前须提供主材、立管材料小样。	台	3	否
2	简易工作台	1800*800*800mm(±5%)	1、面板采用 $\geq 1.2\text{mm}$ 厚304不锈钢磨砂板; 2、台面板下垫板为12mm厚细木板; 3、下层板采用 $38*38* \geq 1.2\text{mm}$ 厚304不锈钢方管; 4、支撑脚采用 $38*38* \geq 1.0\text{mm}$ 201不锈钢焊管,并配有 $38*38* \geq 1.0\text{mm}$ 不锈钢子弹式可调节脚。	台	2	否
3	四层花格菜架	1500*450*1500mm	1. 材质: 304不锈钢板材; 2. 主横骨采用 $38*38* \geq 1.2\text{mm}$ 加厚不锈钢方管;	台	2	否

		m(±5%)	<p>3. 搁条采用38*25*≥1.0mm加厚不锈钢方管；</p> <p>4. 立管及四脚采用采用38*38*≥1.0mm不锈钢管加可调节子弹脚；</p> <p>5. 供应商在签订合同前须提供横骨、立管、搁条材料小样。</p>			
4	脱皮机	45型	<p>1、规格：45型；</p> <p>2、材质全铜芯电机，优良的绝缘性能；</p> <p>3、大口径脱皮速度快，效率高；</p> <p>4、加大变速齿轮噪音小稳定性好；</p> <p>5、磨砂桶内壁脱皮性能好；</p> <p>6、轻巧机身，清洗方便；</p> <p>7、电压：220v/380v；功率≤1.5kw,生产能力：400KG/h。</p>	台	1	否
一楼细加工区						
1	双星洗池	1500*800*950mm(±5%)	<p>1、主材采用≥1.2mm厚304不锈钢板；</p> <p>2、立管采用38*38mm*≥1.0mm厚201不锈钢方管；</p> <p>3、配≥1.0mm厚304不锈钢星斗2个，脚为半钢可调脚，棱角打磨光滑并做抛光处理。</p>	台	1	否
2	简易工作台	1800*800*800mm(±5%)	<p>1、面板采用≥1.2mm厚304不锈钢磨砂板；</p> <p>2、台面板下垫板为12mm厚细木板；</p> <p>3、下层板采用 38*38*≥1.2mm厚304不锈钢方管；</p> <p>4、支撑脚采用38*38*≥1.0mm201不锈钢焊管；并配有38*38*≥1.0mm不锈钢子弹式可调节脚。</p>	台	2	否
3	四层花格菜架	1500*450*1500mm(±5%)	<p>1. 材质：304不锈钢板材；</p> <p>2. 主横骨采用38*38*≥1.2mm加厚不锈钢方管；</p> <p>3. 搁条采用38*25*≥1.0mm加厚不锈钢方管；</p> <p>4. 立管及四脚采用采用38*38*≥1.0mm不锈钢管加可调节子弹脚。</p>	台	3	否
4	多功能绞肉机	590*420*760mm(±5%)	<p>1、材质：机身304不锈钢，绞肉机头304不锈钢材质，切肉刀组304不锈钢；</p> <p>2、功率：≤2.2kw，电压：220V；</p> <p>3、绞肉产量：≥300kg/h，切片产量：≥400kg/h，切丝产量：≥200kg/h。</p>	台	4	否
5	多功能切菜机	1160*530*1260mm(±5%)	<p>1、产品尺寸：≥1160*530*1260mm；电压：220V~；功率：≤3kW；频率：50Hz；</p> <p>2. 生产能力：≥1000kg/h；空载噪声：≤65dB(A)；负载噪声：≤60dB(A)；</p> <p>3. 质量及安全要求：Ⓐ 部件温升：电源线≤9(K)，内部布线≤61.5(K)，开关表面≤7.5(K)，测试角≤27.5(K)，交流接触器≤18.5(K)，指示器≤7.5(K)，散热风机≤34.5(K)；绕组温升，球茎电机绕组1：在≤91(K)，温升测试下达到B级绝缘，球茎电机绕组2：在≤91(K)，温升测试下达到B级绝缘，球茎电机绕组3：在≤91.5(K)；叶菜电机绕组1：在≤62.5(K)，温升测试下达到F级绝缘，叶菜电机绕组2：在≤62.5(K)，温升测试下达到F级绝缘，叶菜电机绕组3：在≤62.5(K)温升测试下达到F级绝缘；传送带电机绕组1：在≤55(K)，温升测试下达到F级绝缘，传送带电机绕组2：在≤55(K)，温升测试下达到F级绝缘，传送带电机绕组3：在≤55(K)温升测试下达到F级绝缘；Ⓑ 工作温度下的泄漏电流：电源任一极~接地部件(基本绝缘)≤0.065(mA)，电源任一极~开关(加强绝缘)≤0.13(mA)；Ⓒ 泄露电流：电源任一极~接地部件(基本绝缘)≤0.13(mA)，电源任一极~开关(加强绝缘)≤0.02(mA)；Ⓓ 非正常工作：绕组温升，球茎电机绕组1：在180℃-225℃测试下达到B级绝缘，球茎电机绕组2：在181℃-225℃测试下达到B级绝缘，球茎电机绕组3：在180℃-225℃测试下达到B级绝缘；叶菜电机绕组1：在162℃-240℃测试下达到F级绝缘，叶菜电机绕组2：在163℃-240℃测试下达到F级绝缘，叶菜电机绕组3：在163℃-240℃测试下达到F级绝缘；传送带电机绕组1：在162.5℃-240℃测试下达到F级绝缘，传送带电机绕组2：在164℃-240℃测试下达到F级绝缘，传送带电机绕组3：在165℃-240℃测试下达到F级绝缘；Ⓔ 耐热和耐燃：开关、接触器、接线端子，球压试验：球压温度在125℃，施加20N力，保持1h进行球压试验，压痕直径≤1.2(mm)；指示器，球压试验：球压温度在75℃，施加20N力，保持1h进行球压试验，压痕直径≤1.3(mm)；</p>	台	5	否

			<p>4. 食品机械控制系统总成：依据GB/T4208-2017标准，在试验8h情况下，防尘能力达到IP6X，壳内无明显的灰尘沉积；在防高温/高压喷水试验中，从四个角度各喷射不低于30S，水温保持在（80±5）℃，试验结束后，防水能力达到IPX9；</p> <p>5. 食品机械电机符合：GB/T 12350-2022《小功率电动机的安全要求》、GB/T 5171.1-2014《小功率电动机第1部分：通用技术条件》；A 机座与外壳：①电动机应具有足够的机械强度和刚度；②压铸金属厚度≥1.2mm；③壳体厚度≥1.0mm；B 机械装配与零件：①电动机的载流零部件是电的良导体，具有抗腐蚀能力；②电动机的非金属功能零部件具有足够的机械强度，抗因电起火和抗热老化变形能力；C 防腐④ 电气连接E 连接件F 内部布线G 电气绝缘支持H 非金属部件：用于支撑载流零件的绝缘材料试验温度（125±2）℃，试验后试样上的钢球压痕直径不应大于2mm；①爬电距离和电气间隙J 接地K 温升试验L 非正常试验M 绝缘电阻和电气强度N 工作温度下的泄漏电流O 湿热试验P 启动Q 元件R 其他要求：采用短时升高电压试验时，电动机应施加 130%额定电压，历时3min(电容运转电动机Im in)，电动机应无冒烟等击穿现象S 额定值T 介电性能测试U 泄漏电流V 湿热试验W 性能要求X 噪音Y 振动Z 安全。</p>			
一楼主食库						
1	米面架	1200*500*300mm(±5%)	<p>1、材质：304不锈钢板材；</p> <p>2、主横骨采用 ≥38*25*1.2mm加厚不锈钢方管；</p> <p>3、搁条采用 ≥38*25*1.0mm加厚不锈钢方管；</p> <p>4、立管及四脚采用采用38*38不锈钢管加可调节子弹脚。</p>	台	4	否
一楼副食库						
1	四层平板货架	1500*450*1500mm(±5%)	<p>1、台面采用≥1.2mm304不锈钢板连接；</p> <p>2、立柱采用38*38*≥1.0mm304不锈钢圆管；</p> <p>3、面板及层板板下均采用U型加强筋加固；</p> <p>4、配置不锈钢可调脚，可调节高度。</p>	台	5	否
一楼清洗间						
1	双门热风循环消毒柜	1310*650*1950mm(±5%)	<p>1、双门，全不锈钢外壳，整体发泡；外形参数：≥宽1310*厚650*高1950mm，容积：≥800L，功率：≥3000W；无指纹哑拉丝全无磁不锈钢箱体；加深加粗全无磁导轨式四层快餐盘专用层架；隐藏式发热体，热风循环，保证柜体内部温度均匀，精确控温，防止过热或者过压；子弹头柜脚；带独立温度显示器；</p> <p>2、电热方式高温消毒，120℃以上保持时间≥15分钟，柜内最高温度可达147℃以上，对大肠杆菌的平均杀灭对数值>5，对脊髓灰质炎病毒的平均灭活对数值>4.5，是合格的二星级消毒柜；</p> <p>3、箱体、层架等有可能与餐具接触的材料达到食品级；</p> <p>4、电气安全电磁兼容符合（包括但不限于）：</p> <p>①GB/T 17626.2-2018《电磁兼容 试验和测量技术 静电放电抗扰度试验》；</p> <p>②GB/T 17626.3-2016《电磁兼容 试验和测量技术 射频电磁场辐射抗扰度试验》</p> <p>③GB/T 17626.4-2018《电磁兼容 试验和测量技术 电快速瞬变脉冲群抗扰度试验》；</p> <p>④GB/T 17626.5-2019《电磁兼容 试验和测量技术 浪涌（冲击）抗扰度试验》；</p> <p>⑤GB/T 17626.6-2017《电磁兼容 试验和测量技术 射频场感应的传导骚扰抗扰度》；</p> <p>⑥GB/T 17626.11-2008《电磁兼容 试验和测量技术 电压暂降、短时中断和电压变化的抗扰度试验》；</p> <p>5、符合《国家卫生健康委办公厅关于全国消毒产品网上备案信息服务平台上线的通知》（国卫办监督函〔2018〕864号）要求。</p>	台	2	否
2	双星洗池	1500*800*950	<p>1、主材采用≥1.2mm厚304不锈钢板；</p> <p>2、立管采用≥1.0mm厚201不锈钢38*38mm方管；</p>	台	2	

		mm(±5%)	3、配不锈钢星斗2个,脚为半钢可调脚,棱角打磨光滑并做抛光处理;			否
3	双层送餐车	900*500*900mm(±5%)	1、规格:900*500*900mm; 2、材质:304不锈钢板材; 3、台面采用不锈钢厚度≥1.2mm板材,配2个承重万向及定向轮2个; 4、立柱:采用38*38*≥1.0mm不锈钢方管。	个	4	否
一楼男女更衣间						
1	更衣柜	1200*500*1800mm(±5%)	1、材质:304不锈钢板材; 2、主材采用不锈钢砂纹板≥1.0mm; 3、辅材采用不锈钢砂纹板≥0.8mm; 4、门采用滑槽式梭门; 5、立管采用φ51≥0.8mm不锈钢管连可调节不锈钢子弹脚,调节范围40mm;	个	2	否
2	洗手池	600*600*950mm(±5%)	1、主材采用≥1.2mm厚304不锈钢板; 2、立管采用≥1.0mm厚304不锈钢38*38mm方管; 3、配≥0.8mm厚304不锈钢星斗1个,脚为半钢可调脚,棱角打磨光滑并做抛光处理。	台	2	否
一楼预进间						
1	洗手池	600*600*950mm(±5%)	1、主材采用≥1.2mm厚304不锈钢板; 2、立管采用≥1.0mm厚304不锈钢38*38mm方管; 3、配≥0.8mm厚304不锈钢星斗1个,脚为半钢可调脚,棱角打磨光滑并做抛光处理。	台	1	否
一楼售饭间						
1	留样柜	400*380*750mm(±5%)	1.材质:烤漆外壳单机单温,内置铜管压缩机,噪音低,耗电量小,高压聚氨酯发泡成型; 2.温度:2℃~8℃,容积52L。	台	1	否
2	五格保温售饭柜	1800*800*800mm(±5%)	1.规格:1800*800*800mm; 2、面板采用304不锈钢板制作≥1.0mm不锈钢板拼装焊接成型; 3、支撑脚采用38*38*≥1.0mm不锈钢管,下层连接横管采用30*15*≥0.8mm不锈钢管,并配有38*38不锈钢可调节脚; 4、配220V电发热管; 5、配5套份数盘。	台	5	否
3	暖饭车	700*800*800mm(±5%)	1.规格:700*800*800mm; 2.采用商品规格厚度为1.4mm,201#不锈钢板; 3.功率:220V/2kw; 4.安装φ125承重型2个万向脚轮,2个定向脚轮。	台	5	否
4	双层平板工作台	1800*800*800mm(±5%)	1、面板采用≥1.2mm 304不锈钢磨砂板; 2、台面板下垫板为12mm厚细木板; 3、下层板采用 ≥1.2mm304不锈钢磨砂板; 4、支撑脚采用38*38*≥1.0mm不锈钢焊管,并配有38*38*≥1.0mm不锈钢子弹式可调节脚。	台	5	否
二楼用餐区						
1	4人不锈钢桌凳(核心产品)	1200*1450*750mm(±5%)	1、规格:餐桌:1200*1450*750mm,不锈钢桌面尺寸1200*600*400mm; 2、材质:桌面采用304不锈钢;桌架采用≥1.0mm的201不锈钢,内垫18mm厚木板,用万能胶粘合;背面不锈钢管围边;凳架采用50*50不锈钢方管焊接而成,管壁厚度1.2,凳架可翻折;凳面工程塑料的圆凳(凳面颜色由甲方确定); 3.供应商在签订合同前须提供桌面、凳面、桌架、凳架材料小样。	套	125	否
2	残渣回收车	1200*600*800mm(±5%)	残渣车面板采用≥1.0mm不锈钢,围板采用0.8厚不锈钢板制作,骨架采用38*38*≥0.8mm不锈钢方管,并下配有万向轮,收残快捷方便,灵活耐用。	台	2	否
二楼清洗间						

1	双门 热风循环 消毒柜	1310 *650*1950mm(±5%)	<p>1、双门，全不锈钢外壳，整体发泡；外形参数：≥宽1310*厚650*高1950mm，容积：≥800L，功率：≥3000W；无指纹哑拉丝全无磁不锈钢箱体；加深加粗全无磁导轨式四层快餐盘专用层架；隐藏式发热体，热风循环，保证柜体内部温度均匀，精确控温，防止过热或者过压；子弹头柜脚；带独立温度显示器；</p> <p>2、电热方式高温消毒，120℃以上保持时间≥15分钟，柜内最高温度可达147℃以上，对大肠杆菌的平均杀灭对数值>5，对脊髓灰质炎病毒的平均灭活对数值>4.5，是合格的二星级消毒柜；</p> <p>3、箱体、层架等有可能与餐具接触的材料达到食品级；</p> <p>4、电气安全电磁兼容符合（包括但不限于）： ①GB/T 17626.2-2018《电磁兼容 试验和测量技术 静电放电抗扰度试验》； ②GB/T 17626.3-2016《电磁兼容 试验和测量技术 射频电磁场辐射抗扰度试验》 ③GB/T 17626.4-2018《电磁兼容 试验和测量技术 电快速瞬变脉冲群抗扰度试验》； ④GB/T 17626.5-2019《电磁兼容 试验和测量技术 浪涌（冲击）抗扰度试验》； ⑤GB/T 17626.6-2017《电磁兼容 试验和测量技术 射频场感应的传导骚扰抗扰度》； ⑥GB/T 17626.11-2008《电磁兼容 试验和测量技术 电压暂降、短时中断和电压变化的抗扰度试验》；</p> <p>5、符合《国家卫生健康委办公厅关于全国消毒产品网上备案信息服务平台上线的通知》（国卫办监督函〔2018〕864号）要求。</p>	台	2	否
2	双星 洗池	1500 *800*950mm(±5%)	<p>1、主材采用≥1.2mm厚304不锈钢板；</p> <p>2、立管采用≥1.0mm厚201不锈钢38*38mm方管；</p> <p>3、配不锈钢星斗2个，脚为半钢可调脚，棱角打磨光滑并做抛光处理。</p>	台	2	否
3	双层 送餐车	900* 500*900mm(±5%)	<p>1、规格：900*500*900mm；</p> <p>2、材质：304不锈钢板材；</p> <p>3、台面采用不锈钢厚度≥1.2mm板材，配2个承重万向及定向轮2个；</p> <p>4、立柱：采用38*38*≥1.0mm不锈钢方管。</p>	个	4	否
二楼男女更衣间						
1	更衣柜	1200 *500*1800mm(±5%)	<p>1、材质：304不锈钢板材；</p> <p>2、主材采用不锈钢砂纹板≥1.0mm；</p> <p>3、辅材采用不锈钢砂纹板≥0.8mm；</p> <p>4、门采用滑槽式梭门；</p> <p>5、立管采用φ51≥0.8mm不锈钢管连可调节不锈钢子弹脚，调节范围40mm；</p>	个	2	否
2	洗手池	600* 600*950mm(±5%)	<p>1、主材采用≥1.2mm厚304不锈钢板；</p> <p>2、立管采用≥1.0mm厚304不锈钢38*38mm方管；</p> <p>3、配≥0.8mm厚304不锈钢星斗1个，脚为半钢可调脚，棱角打磨光滑并做抛光处理。</p>	台	2	否
二楼备餐间						
1	双层 工作台	1800 *800*800mm(±5%)	<p>1、面板采用≥1.2mm 304不锈钢磨砂板；</p> <p>2、台面板下垫板为12mm厚细木板；</p> <p>3、下层板采用 ≥1.2mm304不锈钢磨砂板；</p> <p>4、支撑脚采用38*38*≥1.0mm不锈钢焊管，并配有38*38*≥1.0mm不锈钢子弹式可调节脚。</p>	台	2	否
2	单星池	600*60 0*950mm(±5%)	<p>1. 材质：304不锈钢板材；</p> <p>2. 主材采用≥1.2mm厚优质不锈钢板；</p> <p>3. 立管采用≥1.0mm厚优质201不锈钢Φ38圆管；</p> <p>4. 配不锈钢星斗1个，脚为半钢可调脚，棱角打磨光滑并做抛光处理。</p>	台	1	否
二楼售饭间						

1	五格保温售饭柜	1. 规格: 1800*800*800mm; 2. 面板采用304不锈钢板制作≥1.0mm不锈钢板拼装焊接成型; 3. 支撑脚采用38*38*≥1.0mm不锈钢管, 下层连接横管采用30*15*≥0.8mm不锈钢管, 并配有38*38不锈钢可调节脚; 4. 配220V电发热管; 5. 配5套份数盘。	台	3	否
2	暖饭车	1. 规格: 700*800*800mm; 2. 采用商品规格厚度为1.4mm, 304#不锈钢板; 3. 功率: 220V/ 2kw; 4. 安装C125承重型2个万向脚轮, 2个定向脚轮。	台	3	否
3	双层工作台	1. 面板采用≥1.2mm 304不锈钢磨砂板; 2. 台面板下垫板为12mm厚细木板; 3. 下层板采用 ≥1.2mm304不锈钢磨砂板; 4. 支撑脚采用38*38*≥1.0mm不锈钢焊管, 并配有38*38*≥1.0mm不锈钢子弹式可调节脚。	台	3	否
二楼用餐区					
1	4人不锈钢桌凳(核心产品)	1. 规格: 餐桌:1200*1450*750mm, 不锈钢桌面尺寸1200*600*400mm; 2. 材质: 桌面采用304不锈钢; 桌架采用≥1.0mm的201不锈钢, 内垫18mm厚木板, 用万能胶粘合; 背面不锈钢管围边; 凳架采用50*50不锈钢方管焊接而成, 管壁厚度1.2; 凳架可翻折, 凳面工程塑料的圆凳(凳面颜色由甲方确定)。	套	125	否
2	残渣回收车	残食车面板采用≥1.0mm不锈钢, 围板采用0.8厚不锈钢板制作, 骨架采用38*38*≥0.8mm不锈钢方管, 并下配有万向轮。	台	2	否
主厨区排烟系统					
1	不锈钢挡墙板	定制(不列名称) 采用201不锈钢≥1.0mm厚度。	平方米	17	否
2	油烟净化一体机	1. 烟罩、新风、净化、抽排、除味一体化, 七重油烟分离技术, 高效便捷, 节省空间; 油烟管道约14米; 2. 不锈钢材质制作箱体, 板材厚度1.0mm, 美观耐用; 3. 电离段用锯齿放电, 不易断裂, 保证长久耐用; 4. 控制模块采用一体式按键或触摸屏, 配沥油板, 快速旋转, 油烟分离更高效; 5. 设备电源具备开机延时启动功能, 具有对运行中负载出现的短路、拉弧、漏电, 过载等多重保护; 6. 所投一体烟罩依据GB 8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》标准, 测试阻燃等级, 阻燃等级达到A(A1)级别, 炉内温升ΔT≤30℃, 质量损失率Δm≤50%, 总热值PCS≤1.0MJ/m ² , 签订合同前须提供产品阻燃等级认证证书以及三方检测机构出具的带CMA或CNAS标识的检测报告; 7. 所投产品依据GB/T10125-2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》标准, 通过720h中性盐雾测试, 样品表面无明显变化, 评级达到9级, 防腐蚀等级达到户外1级, 签订合同前须提供认证证书或带CMA标识的检测报告; 8. 所投一体烟罩依据GB/T2423.10-2019《电工电子产品环境试验第2部分:试验方法试验Fc:振动(正弦)》进行正弦振动试验。频率范围: 5Hz~20Hz~5Hz, 三个相互垂直的振动方向, 每个轴向扫频循环10次, 78min/轴向振动时间后样品结构无损伤, 工作正常, 签订合同前须提供三方检测机构出具的带CMA或CNAS标识的检测报告; 9. 所投一体烟罩依据GB 4806.1-2016《食品安全国家标准 食品接触材料及制品通用安全要求》和GB 4806.9-2016《食品安全国家标准 食品接触用金属材料及制品》标准, 进行食品接触产品卫生检测。签订合同前须提供食品接触产品卫生认证证书及第三方检测机构出具的带CMA或CNAS标识的检测报告; 10. 所投一体烟罩依据GB/T 4208-2017《外壳防护等级(IP代码)》标准, 测试防水等级, 防水等级达到IPX6级别, 测试条件: (1) 水流量: 100	项	1	油烟净化一体机

			<p>±5L/min; (2) 喷嘴内径: 12.5mm; (3) 摆管角度: ±180度; (4) 喷嘴之外壳表面距离: 2.5mm; (5) 测试时间: 3min, 检测结果样品内部无水进入, IPX6测试通过, 签订合同前须提供产品防水等级认证证书以及三方检测机构出具的带CMA或CNAS标识的检测报告;</p> <p>11. 油烟净化一体设备通用离心风机, 电机: 功率≤2000W, 电压380V/220V, 全铜漆包线、硅钢片。</p>			
3	镀锌风管	定制 (不列为标的名称)	采用1.2mm优质镀锌钢板制作, 烟管内连接处用玻璃硅胶密封, 双面压筋加强处理, 使用共板法兰连接密封。	平方米	121	否
4	镀锌弯头	定制 (不列为标的名称)	采用1.2mm优质镀锌钢板制作, 烟管内连接处用玻璃硅胶密封, 双面压筋加强处理, 使用共板法兰连接密封。	平方米	36	否
5	软连接	定制 (不列为标的名称)	采用防油帆布制作, 具有消除震动的功能。	个	6	否
6	法兰盘	定制 (不列为标的名称)	1. 材质: 采用40角钢通过防锈处理焊接而成。	套	1	否
7	管道支架	定制 (不列为标的名称)	∠50和∠40角钢	套	1	否
8	止回阀	定制 (不列为标的名称)	采用≥1.0mm优质镀锌钢板制作。	个	6	否
9	阻燃线管及铜线	定制 (不列为标的名称)	1. 规格: 定制 2. 材质: 电缆线国标。	项	1	否
杂件						
1	热水器 (天然气)	16L	1. 规格: 678*480*202mm; 2. 材质: 热水产率16L, 强排式; (8台安装在3楼洗澡间)	台	12	否
2	热水器 (电)	60L	款式: 横式; 容积 60(L), 1级能效等级, 加热功率3300(W)左右, 恒温式加热方式, 最高温度75(°C)左右, 触控控制; 金刚无缝胆; 支持安全预警技术、防干烧保护、超温保护、绝缘保护、360度全方位保温等。	台	1	是
3	风幕机	1800*165*205	1. 规格: 1800*165*205mm; 2. 材质: 铝壳; 机器持续运转5000小时无异常; 3. 类型: 贯流式风幕机, 琴键开关和遥控控制, 具有高低2档风速调节; 4. 频率: 50 (hz); 风量: 3600 (m3/h); 5. 电压: 220 (v); 功率: 250 (w); 噪音: 46dB; 机身长度: 1800 (mm); 6. 用途: 隔绝室内外空气对流、蚊虫、异味。	台	4	否
4	开水器	12KW	1. 电压: 380V; 功率(KW): ≤12; 额定电流(A): 13.6; 2. 产水量(L/h): ≥80; 水咀数: 2; 内胆304不锈钢加厚钢板; 3. 工作过程全自动化, 使用方便; 本机设有缺水断电装置, 有效保护电热水管。	台	2	否
5	冲地水枪	15米	耐压2mpa爆破测试, 0.1mpa水压测试每分钟水枪4.9L流量。碳钢喷涂外壳圆形敞开款, 15M黑色布纹耐磨橡胶钢丝液压管, 304#接头连接水枪360度活	台	4	否

			动多角度冲洗，水枪前把手控制，按压渐变出水形状，配有挂钩水枪可挂置墙体。			
6	大铁锅	1000*1000mm (± 5%)	1. 材质：铁锅，厚度1.5mm。	个	5	否
7	切菜刀	230*95	1. 规格：230*95mm； 2. 材质：采用食品级304不锈钢材料制作，重量0.5kg；必须有304钢印标识。	把	8	否
8	砍刀	230*95	1. 规格：230*95mm； 2. 材质：采用食品级304不锈钢材料制作，重量0.5kg。必须有304钢印标识。	把	4	否
9	多功能刀架	4格	不锈钢加厚材质。	个	4	否
10	大锅铲	常规	1. 规格：常规。 2. 材质：采用食品级304不锈钢材料制作，头子使用木柄；必须有304钢印标识。	把	5	否
11	水瓢	常规	1. 规格：常规； 2. 材质：采用铝瓢材料制作，加厚水勺。	个	5	否
12	漏勺	常规大号	规格：常规大号； 2. 材质：食品级304不锈钢材料制作。必须有304钢印标识。	个	4	否
13	油沾	10寸	1. 规格：10寸； 2. 材质：食品级304不锈钢材料制作，油沾带盖。必须有304钢印标识。	个	5	否
14	菜墩	500*100mm	1. 规格：500*100mm； 2. 材质：铁木。	个	8	否
15	不锈钢盆	R800	1. 规格：800*800mm； 2. 材质：食品级304不锈钢厚度≥1.0mm；必须有304钢印标识。	个	5	否
16	不锈钢盆	R500	1. 规格：500*500mm； 2. 食品级304不锈钢厚度≥1.0mm，分菜盆；必须有304钢印标识。	个	15	否
17	不锈钢盆	R400	1. 规格：400*400mm； 2. 食品级304不锈钢厚度≥1.0mm，分菜盆；必须有304钢印标识。	个	15	否
18	不锈钢汤桶	R600	1. 规格：600*600mm； 2. 材质：食品级304不锈钢厚度≥1.0mm，带盖；必须有304钢印标识。	个	2	否
19	不锈钢汤桶	1. R400 2.	规格：400*400mm； 材质：食品级304不锈钢厚度1.1mm，带盖。必须有304钢印标识。	个	10	否
20	不锈钢分菜勺	常规	1. 规格：常规； 2. 材质：食品级304不锈钢7CM光柄汤勺，必须有304钢印标识。	个	30	否
21	不锈钢取菜夹	12寸	304食品级不锈钢材质，必须有304钢印标识。	把	20	否
22	调料盆	24*24mm	1. 规格：24*24mm；304食品级不锈钢，必须有304钢印标识。 2. 材质：采用不锈钢带盖。	个	20	否
23	垃圾桶 (脚踩式)	570*500*820mm (± 5%)	1. 规格：570*500*820mm 2. 材质：塑料制品。	个	6	否
24	肉勾	1. 常规	规格：常规； 2. 材质：钢柄肉抓；304食品级不锈钢，必须有304钢印标识。	把	3	否
25	磨刀石	9寸	1. 规格：9寸； 2. 材质：双面磨刀石。	个	2	否
26	刷把 (不列为 标的名称)	常规	1. 规格：常规； 2. 材质：木柄锅刷。	个	10	否
27	菜筐	55*40*18cm	1. 规格：55*40*18cm； 2. 材质：塑料制品。	个	18	否

28	垃圾铲扫把	常规	1. 规格：常规； 2. 材质：白铁皮加厚。	套	4	否
29	紫外线灯	30W	采用优质石英玻璃灯管,功率：30W。	盏	8	否
30	灭蝇灯	12W	诱捕式灭蝇灯,功率：12W。	个	6	否
31	感应水龙头	常规立式	1. 规格：常规立式； 2. 材质：红外线智能感应。	个	6	是
32	冷热水龙头	口径35MM	1. 规格：口径35MM； 2. 材质：不锈钢混水龙头。	个	20	是
33	烘手器	1. 240*230*240mm	规格：240*230*240mm； 2. 材质：可调感应范围：20±2cm, 热控温度40℃~60℃, 可调动持续时间60s； 3. 电压220v, 功率1800w。	个	6	否
34	拖把 (不列为标的名称)	常规	1. 规格：常规； 2. 材质：棉线拖帕加厚。	把	8	否
35	双层不锈钢碗	12CM	1. 规格：12CM； 2. 材质：用304食品级双层不锈钢碗。必须有304钢印标识。	个	1700	否
36	不锈钢餐盘		采用304食品级不锈钢一次性冲压而成,可盛饭菜空间4格,餐盘上必须有304钢印标识。	个	1700	否
37	不锈钢饭勺		1. 规格：常规； 2. 材质：食品级304不锈钢7CM光柄饭勺,必须有304钢印标识。	把	1700	否
38	筷子 (不列为标的名称)	24cm	1. 规格：24cm； 2. 材质：木头45双一包。	包	36	否
39	电子称	350*420mm	1. 规格：350*420mm； 2. 材质：150kg/15g。	台	1	否
40	留样盒	250毫升	1. 规格：250毫升； 2. 材质：食品级PP塑料保鲜盒长方形。	个	20	否
41	保鲜盒	440*320*150mm	1. 规格：外观尺寸440*320*150mm； 2. 材质：食品级PP塑料保鲜盒长方形,带盖。	个	15	否
42	保鲜盒	395*290*135mm	1. 规格：外观尺寸395*290*135mm； 3. 材质：食品级PP塑料保鲜盒长方形,带盖。	个	15	否
43	簸箕	R=600mm	规格：R=600mm； 2. 材质：采用304不锈钢。	个	4	否
44	工作服	均码	1. 规格：均码； 2. 材质：棉质。	套	20	否
45	防水围裙	均码	防水材质。	套	20	否

8、供应商一般资格要求

序号	资格要求名称	资格要求详细说明
1	具有独立承担民事责任的能力。	供应商需在项目电子化交易系统中按要求填写《投标（响应）函》完成承诺并进行电子签章。
2	具有良好的商业信誉	供应商需在项目电子化交易系统中按要求填写《投标（响应）函》完成承诺并进行电子签章。
3	具有健全的财务会计制度。	供应商需在项目电子化交易系统中按要求填写《投标（响应）函》完成承诺并进行电子签章。 {如需提供其他材料,需代理机构手动填写具体要求并关联相应格式要求,以下是样例: 供应商财务状况证明材料包括采购代理机构在采购文件中明确需要供应商提供的财务状况证明材料。如

序号	资格要求名称	资格要求详细说明
		XXXX或XXXX年度经审计的财务报告（包含审计报告和审计报告中所涉及的财务报表和报表附注）；XXXX或XXXX年度供应商完整的全套财务报表（应当包括资产负债表、利润表、现金流量表、所有者权益变动表、附注）；截至采购文件（资格预审申请文件）提交截止之日前一年内银行出具的资信证明；供应商注册时间截至采购文件（资格预审申请文件）提交截止之日前不足一年的，也可提供在相关主管部门备案的公司章程等证明材料。供应商需在项目电子化交易系统中按要求上传相应证明文件并进行电子签章。}
4	具有履行合同所必需的设备和专业技术能力。	供应商需在项目电子化交易系统中按要求填写《投标（响应）函》完成承诺并进行电子签章。
5	有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录。	供应商需在项目电子化交易系统中按要求填写《投标（响应）函》完成承诺并进行电子签章。
6	参加政府采购活动前三年内，在经营活动中没有重大违法记录。	供应商需在项目电子化交易系统中按要求填写《投标（响应）函》完成承诺并进行电子签章。
7	不存在与单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的其他供应商参与同一合同项下的政府采购活动的行为。	供应商需在项目电子化交易系统中按要求填写《投标（响应）函》完成承诺并进行电子签章。
8	不属于为本项目提供整体设计、规范编制或者项目管理、监理、检测等服务的供应商。	供应商需在项目电子化交易系统中按要求填写《投标（响应）函》完成承诺并进行电子签章。

9、供应商特殊资格要求

序号	资格要求名称	资格要求详细说明
无		

10、分包的评审条款

评审项编号	一级评审项	二级评审项	详细要求	分值	客观评审项
{{未填写}}					

11、合同管理安排

- 1) 合同类型：买卖合同
- 2) 合同定价方式：固定总价
- 3) 合同履行期限：30
- 4) 合同履行地点：宜宾市中山街小学校（指定地点）
- 5) 支付方式：一次付清
- 6) 履约保证金及缴纳形式：

中标/成交供应商是否需要缴纳履约保证金：是

履约保证金缴纳比例：5%

缴纳方式：银行转账，支票/汇票/本票，保函/保险

缴纳说明：须在签合同前完成缴纳
- 7) 质量保证金及缴纳形式：

中标/成交供应商是否需要缴纳质量保证金：否
- 8) 合同支付约定：

1、付款条件说明：货物交付完毕并通过验收合格后，达到付款条件起30日内，支付合同总金额的100.00%。

9) 验收交付标准和方法：严格按照政府采购相关法律法规以及《财政部关于进一步加强政府采购需求和履约验收管理的指导意见》（财库〔2016〕205号）的要求进行验收。

10) 质量保修范围和保修期：1. 质保期：一年(质保期为验收合格之日起开始计算)。在质保期内，同一质量问题连续两次维修仍无法正常使用的，须更换相同产品，在质保期外，提供更换、维修只收取产品成本费用，不收取人工技术费用。2. 售后服务：成交供应商应以良好的服务态度，便利快捷的方式在30分钟内电话响应，1小时内到现场维修，2小时内排除故障，重大故障4小时内排除。

11) 知识产权归属和处理方式：4. 供应商须提供全新的货物(含零部件、配件、使用说明书等)，表面无划伤、无碰撞痕迹，且权属清楚，不得侵害他人的知识产权，不得以次充好，产品来源渠道必须合法，同时应根据国家有关规定做好售后服务工作。

12) 成本补偿和风险分担约定：无

13) 违约责任与解决争议的方法：1. 甲方违约责任 (1) 甲方逾期支付货款的，除应及时补足货款外，应向乙方偿付欠款总额万分之一/天的违约金；逾期付款超过30天的，乙方有权解除或终止合同； (2) 甲方偿付的违约金不足以弥补乙方损失的，还应按乙方损失尚未弥补的部分，支付赔偿金给乙方。2. 乙方违约责任 (1) 乙方交付的货物质量不符合合同规定的，须在合同规定的交货时间内更换合格的货物给甲方，否则，视作乙方交付货物不符合约定，按本条前款下述第“(2)”项规定由乙方偿付违约金给甲方。 (2) 乙方交付货物不符合约定或逾期交付货物的，除应及时交足货物外，应向甲方偿付逾期交货部分货款总额的万分之一/天的违约金；逾期交货超过15天的，甲方有权解除、终止合同，乙方应按合同总价的百分之五的款额向甲方偿付赔偿金； (3) 乙方货物经甲方送交具有法定资格条件的质量技术检测机构检测后，如检测结果认定货物质量符合本合同规定标准的，检测费用由甲方承担；如检测结果不合格的，检测费用由乙方承担，其履约保证金甲方不退还，本次供货产品全部退货，乙方赔偿甲方由此产生的全部经济损失，并承担其他相应的法律责任。 (4) 乙方保证本合同货物无权利瑕疵或质量瑕疵，包括货物所有权及知识产权等权利无瑕疵。如任何第三方经法院(或仲裁机构)裁决有对上述货物主张权利或国家机关依法对上述货物进行没收查处的，乙方除应及时向甲方返还已收全部款项外，还应另按合同总价的百分之二十向甲方支付违约金。 (5) 乙方偿付的违约金不足以弥补甲方全部损失的，还应按甲方损失尚未弥补的部分，支付赔偿金给甲方。

3. 争议解决办法 1. 合同履行期间,若双方发生争议,可协商或由有关部门调解,协商或调解不成的,由当事人依法在合同履行地法院起诉。

14) 合同其他条款：无

12、履约验收方案

1) 验收组织方式：自行验收

2) 是否邀请本项目的其他供应商：否

3) 是否邀请专家：是

4) 是否邀请服务对象：是

5) 是否邀请第三方检测机构：是

6) 履约验收程序：一次性验收

7) 履约验收时间:

供应商提出验收申请之日起7日内组织验收

8) 验收组织的其他事项: 严格按照政府采购相关法律法规以及《财政部关于进一步加强政府采购需求和履约验收管理的指导意见》(财库〔2016〕205号)的要求进行验收。

9) 技术履约验收内容: 本项目全部采购产品

10) 商务履约验收内容: 1. 履约时间: 政府采购合同签订生效后 30 个日历天内完成供货、安装、调试及验收工作。 2. 供货时由甲方根据实际情况可以随机抽取到货产品, 交由国家认可的第三方检测机构进行产品检测, 检测结果材质须达到招标文件要求。如果检测结果达标, 检测费用由甲方承担。如果检测结果不达标, 乙方承担检测费用, 履约保证金不退还, 本次供货产品全部退货, 赔偿甲方由此产生的经济损失, 并承担其他相应法律责任。 3. 履约地点: 宜宾市中山街小学校(指定地点)。

11) 履约验收标准: 按照中标单位投标文件内技术参数

12) 履约验收其他事项: 无

五、风险控制措施和替代方案

该采购项目按照《政府采购需求管理办法》第二十五条规定, 本项目是否需要组织风险判断、提出处置措施和替代方案: 否