

| | | | | 心产品 | 采购进口产品 | 采购节能产品 | 采购环境标志产品 |
|----|---------------|---|---|-----|--------|--------|----------|
| 1 | 轮式拖拉机 | 1 | 台 | 否 | 否 | 否 | 否 |
| 2 | 旋耕机 | 1 | 台 | 否 | 否 | 否 | 否 |
| 3 | 乘坐式高速插秧机 | 1 | 台 | 否 | 否 | 否 | 否 |
| 4 | 育秧播种机 | 1 | 台 | 否 | 否 | 否 | 否 |
| 5 | 全喂入式联合收割机 | 1 | 台 | 否 | 否 | 否 | 否 |
| 6 | 农业无人机 | 1 | 台 | 否 | 否 | 否 | 否 |
| 7 | 全能变频充电站 | 1 | 台 | 否 | 否 | 否 | 否 |
| 8 | 果树套装(离心喷头+水箱) | 1 | 套 | 否 | 否 | 否 | 否 |
| 9 | 播撒系统 | 1 | 套 | 否 | 否 | 否 | 否 |
| 10 | 谷物干燥机 | 1 | 台 | 是 | 否 | 否 | 否 |

| | | | | | | | | | |
|---|---|----|----------|--|---|---|---|---|----|
| | | 11 | 圆筒初清筛 | 1 | 台 | 否 | 否 | 否 | 否 |
| | | 12 | 挖掘机 | 1 | 台 | 否 | 否 | 否 | 否 |
| ▲ | 2 | 序号 | 产品名称 | 技术参数与性能指标 | | | | | 备注 |
| | | 1 | 轮式拖拉机 | 1. ●结构型式:轮式; 2. ●发动机标定功率: $\geq 88.2\text{kw}$; 3. ●最小离地间隙: $\geq 420\text{mm}$; 4. ●整机驱动型式: 四驱; 5. ●转向系转向机构型式: 前轮转向; 6. ●悬挂装置型式: 后置三点悬挂 7. ●自动驾驶(直线辅助)系统。 | | | | | |
| | | 2 | 旋耕机 | 1. ●结构型式: 框架 2. ●工作幅宽: $2500\text{mm} \pm 5\%$ 3. ●耕深: $\geq 120\text{mm}$ 4. ●传动方式: 中间传动 | | | | | |
| | | 3 | 乘坐式高速插秧机 | 1. ●结构型式: 高速乘坐式; 2. ●发动机标定功率: $\geq 17.8\text{KW}$; 3. ●工作行数: 6 行; 4. ●插秧行距: 300mm ; 5. ●插秧穴距: 可调; | | | | | |
| | | 4 | 育秧播种机 | 1. ●生产率: ≥ 1000 盘/小时; 2. ●铺土箱容积: $\geq 52\text{L}$; 3. ●播种箱容积: $\geq 32\text{L}$; 4. ●播种量调节: 可调; | | | | | |

| | | | |
|---|---------------|--|------------------------|
| | | 5. ●覆土箱容积：≥52L； | |
| 5 | 联合收割机 | 1. ●结构型式：履带自走全喂入式； 2. ●最小离地间隙：≥280mm； 3. ●喂入量：≥6.0kg/s； 4. ●标定功率：≥81kw； 5. ●作业幅宽：2.1米±5%； 6. ●带空调驾驶室； | |
| 6 | 农业无人机 | 1. ●旋翼数量：≥4； 2. ●喷头数量：≥2； 3. ●喷洒作业箱容积：≥45L； 4. ●有效喷幅范围：4~11M； 5. ●播撒作业箱容积：≥70L； 6. ●有效播幅：3~8M。 | 含智能飞行电池2块、1年保险、一人飞行操作证 |
| 7 | 全能变频充电站 | 1. ●直流输出功率：≥5100W； 2. ●油箱容量：≥15L； 3. ●机油容量：≥1.1L； 4. ●重量：≤85.5kg。 | 配套农业无人机使用 |
| 8 | 果树套装(离心喷头+水箱) | 1. ●水箱材质：塑料(HDPE)； 2. ●作业箱容积：≥40L； 3. ●最大流量：≥24L/min。 | 配套农业无人机使用 |
| 9 | 播撒系 | 1. ●作业箱容积：≥70L； 2. ●作业箱内部最大 | 配套农业无人 |

| | | | | | |
|--|--|----|-----------------------|--|----------|
| | | | 统 | 载重：≥60kg； 3. ●适用物料：颗粒 大小 0.5~10mm； | 飞机 使用 |
| | | 10 | 谷 物 干 燥 机 | <p>一、烘干机功能</p> <p>1. 烘干机性能</p> <p>(1) ▲循环式。</p> <p>(2) ●烘干后的稻谷 色泽不得发生明显变 化。</p> <p>(3) ●热风温度不大 于 65℃，机内最高粮 温不超过 45℃。</p> <p>(4) ▲生产车间内的 粉尘浓度小于 10mg/m³</p> <p>(5) ●烘干机应配备 在线水分测定仪(测 量精度≤±0.5%)，必 要的温度传感器(测 量精度≤±1℃)、料 位传感器、烘干机安 全保护装置和报警装 置等，并能与自动控 制显示仪联动操作。</p> <p>(6) ●烘干机带有自 动控制显示仪，应能 实时显示热风温度、 粮食水分及谷物温 度。</p> <p>(7) ▲烘干机噪声不 大于 87dB(A)。</p> <p>(8) ●烘干机配套电 机及电气控制箱的防 护等级不低于 IP54， 并符合相应的防爆标 准。</p> <p>2. 烘干机基本参数</p> <p>(1) ●处理品种：稻 谷、小麦等。</p> <p>(2) 处理量：</p> <p>1) ●单台稻谷烘干量 ≥10 吨/批或≥ 500kg/h。</p> <p>2) ▲烘干后谷物破碎</p> | |

| | | |
|--|--|---|
| | | <p>率增值$\leq 0.4\%$。</p> <p>3) ▲烘干后谷物爆腰率增值$\leq 2\%$</p> <p>4) ▲出机稻谷干燥不均匀度$\leq 0.7\%$</p> <p>(3) ●工作方式: 自动电脑控制、批式低温循环式干燥。</p> <p>(4) ●结构设置: 横向八槽。</p> <p>(5) ●降水率: 稻 0.5~1.0%/小时, 麦 0.7~1.2%/小时。</p> <p>(6) ▲烘干机高度≤ 12 米</p> <p>3. 烘干机控制方式</p> <p>(1) ●水份检测及控制系统采用一体化。</p> <p>(2) ●可商品粮干燥/种子干燥; 在水份达到要求后自动停机。</p> <p>4. ●烘干机基本结构</p> <p>(1) 烘干机应设缓苏段, 缓苏与烘干时间比应不低于 5: 1。</p> <p>(2) 缓苏层材料: 钢材, 各处依强度不同板材厚度在 1.5-2.0mm。</p> <p>(3) 采用离心式风机, 风机的风量和压力满足工艺使用要求。</p> <p>(4) 全自动在线水份在线自动检测。</p> <p>5. ●烘干机安全装置</p> <p>(1) 满粮传感器: 能自动检测粮食是否装满, 装满后控制系统报警。</p> <p>(2) 热风温度传感器: 能实时检测并显示热风温度。</p> <p>(3) 定时开关: 具有定时功能, 可以通过设</p> |
|--|--|---|

| | | |
|--|--|--|
| | | <p>定时间来控制烘干。</p> <p>(4)异常过热:控制系统能自动检测最高热风温度,超过安全值时可报警。</p> <p>二、烘干主体部份</p> <p>1. ●处理品种:稻谷和小麦等。</p> <p>2. ●具备安全保护装置和报警装置。</p> <p>3. ●具有温度、水分定时或实时监测性能,并能自动报警和调节,防止非正常烘干。</p> <p>4. ●安全装置:满量报警装置,定时干燥功能,异常过热报警装置,燃烧机熄火报警、控制保险丝。</p> <p>三、辅助设备部份</p> <p>1. ●地坑、钢格栅:3m×3m×3m,杠杆式手动闸门开关;入料斗钢板厚度 3.0MM</p> <p>2. ●检修平台:80mm×80mm×0.25mm 方管焊接并喷涂防锈漆及面漆,含爬梯护栏</p> <p>3. ●提升机:工作高度 H=11m;使用斗式提升机,提升机提升产量≥20 吨/小时。上下底板材 4mm,管道板材 1.5mm,配备 ≥4KW 的减速电机</p> <p>4. ●提升机检修平台:长×宽×高:1.6×1.7×1 ; 40mm×80mm×0.25mm 方管焊接并喷涂防锈漆及面漆</p> <p>5. ●玻璃流管:4×4角铁框架嵌 5mm 玻璃</p> |
|--|--|--|

| | | | | |
|---|---|---|--|--|
| | | | 6. ●辅助设备控制柜:控制各辅助设备,含控制线缆及线管 | |
| | | 11 | 圆筒初清筛 1. ●处理量(湿谷): ≥25 吨/小时 2. ●额定功率: 11KW ±5% 3. ●外形尺寸: 长×宽 2000×5500mm±5% | |
| | | 12 | 挖掘机 1. ●最大挖掘高度: ≥7359mm 2. ●最大卸载高度: ≥5370mm 3. ●最大挖掘深度: ≥4200mm 4. ●最大挖掘距离(半径): ≥7115mm 5. ●工作重量: 10000kg±5% 6. ●铲斗斗容: 0.4~0.5m ³ 7. ●额定功率: ≥53.7kW 8. ●铲斗挖掘力: ≥65kN 9. ●斗杆挖掘力: ≥46kN 10. ●履带宽度: ≥450mm | |
| ▲ | 3 | <p>履约能力要求</p> <p>1. 项目实施方案包含①项目人员配置及分工; ②货源组织; ③包装运输; ④安装调试; ⑤培训; ⑥时间进度安排; ⑦质量保障措施; ⑧后期维护(含应急预案)等。</p> <p>(1)项目人员配置及分工: 包含项目负责人、技术负责人、安装调试负责人、培训负责人、财务负责人、售后负责人以及每个人具体工作及其工作流程及要求等;</p> <p>(2)货源组织: 包含各类产品设备技术性能掌握、供货厂家和渠道、库存及物流情况、厂家联系人及售</p> | | |

后服务负责人、产品查验移交(涉及制造厂家的可对生产研发制造能力进行说明);

(3)包装运输:各类产品设备的包装、运输包含二次搬运,各方联系人及交货核验流程;

(4)安装调试:包含专业知识和人员准备,涉及安装的各类辅材及产品设备进场准备,文明施工和环境保护、与采购人协调对接,过程记录确认等;

(5)培训:包含各类产品设备培训组织、投入专业技术人员、培训内容及要求、培训成果等;

(6)时间进度安排:包含在项目完成时间内各个时间节点划分及其具体工作安排,结合采购单位各类假期和单位特点综合考虑;

(7)质量保障措施:包含结合采购需求对设备产品的技术路线定型、性能指标呈现、包装、运输环节、安装调试环节、培训环节、验收环节的具体措施或者方法。

(8)后期维护(含应急预案):后期维护人员的安排、分工、响应流程及质量控制、故障处理及应急预案,包含常规故障及其设备周期性故障的预判分析应对,重大活动的现场保障,产品在使用过程中发生质量安全问题的处理应对等)

2. 履约经验:

投标人自2021年1月1日(含)以来具有类似项目履约经验。

注:提供中标/成交通知书复印件或合同复印件或中标公示网页截图加盖投标人公章。

3. 售后能力

(1)投标人应有完善的技术支持与服务体系,专人负责与采购人联系售后服务事宜,售后人员具备行政主管部门核发的农机维修职业资格证书,配置必要的售后机具、设置专门固定的售后服务电话,并

| | | |
|--|--|--|
| | | <p>能提供本地化服务。</p> <p>(2) 投标人针对本项目向采购人提供培训服务，培训师资具备相应资质，培训内容包括设备的性能、原理、操作、保养和维护等内容，达到采购人可独立使用，培训人数和地点由采购人指定，并在培训后提供技术咨询服务及免费办理一人无人机操作证。</p> <p>4. 其他有利于项目实施的承诺或相关证书(供应商可根据采购项目性质自行提供)。</p> <p>注：①投标人应当根据本项目实际情况提供真实、客观的证明材料。</p> <p>②投标人应当保证所提交的所有材料的真实性，若提交虚假材料谋取中标的，将上报同级监管部门依法处理。</p> <p>③投标人根据项目的实际需求和具体情况实事求是地编制投标文件，能具体量化，具有可行性及便于高质量履约。</p> |
|--|--|--|

3.4 商务要求

3.4.1 交货时间

采购包 1:

自合同签订之日起 30 日

3.4.2 交货地点

采购包 1:

长宁县铜鼓镇麒麟村

3.4.3 支付方式

采购包 1:

分期付款

3.4.4 支付约定

采购包 1: 付款条件说明: 按照合同内容提供全部清单货物后, 达到付款条件起 10 日内, 支付合同总金额的 50.00%。

采购包 1: 付款条件说明: 通过县级验收后, 达到付款条件起 10 日内, 支付合同总金额的 47.00%。

采购包 1: 付款条件说明: 一年后, 达到付款条件起 10 日内, 支付合同总金额的 3.00%。

3.4.5 验收标准和方法

采购包 1:

合同签订后乙方应按照甲方指定时间将合同产品免费运至甲方指定交货点。涉及安装工程的应在履约期内完工。乙方应采取相关措施, 保证货物安全无损地到达交货点。乙方保证向甲方提供的原厂全新设备, 包装、质量、性能、数量符合相关规定。乙方保证向甲方提供的技术资料清晰、正确、完整。货物全部到齐后乙方应及时向甲方申请验收, 甲方在收到验收申请后于 3 个工作日内组织镇村两级自查验收, 自查验收通过后及时申请县级验收, 待县级验收通过后再进行交付使用。

3.4.6 包装方式及运输

采购包 1:

涉及的商品包装和快递包装, 均应符合《商品包装政府采购需求标准(试行)》《快递包装政府采购需求标准(试行)》的要求, 包装应适应于远距离运输、防潮、防震、防锈和防野蛮装卸, 以确保货物安全无损运抵指定地点。

3.4.7 质量保修范围和保修期

采购包 1:

(一)总体质量要求 1.投标人须提供全新的货物(含零部件、配件、使用说明书等), 表面无划伤、无碰撞痕迹, 且权属清楚, 不得侵害他人的知识产权, 不得以次充好, 产品来源渠道必须合法, 同时应根据国家有关规定、采购人的要求做好售后服务工作。 2.投标人提供的产品必须符合或优于国家标准、行业标准、地方标准等标准、规范, 以及招标文件的质量要求和技术指标与出厂标准。 3.货物制造质量出现问题, 投标人应负责三包(包修、包换、包退), 费用由投标人负担。 4.货到现场交付完成后由于采购人保管不当造成的质量问题, 投标人亦应负责修理, 但费用由采购人负担。 (二) 1.质保期: 一年(质保期为验收合格之日起开始计算)。 2.在质保期内货物出现质量问题, 投标人应在接到通知后 48 小时内到场, 24 小时内完成维修。设备需更换的应在 5 个工作日内完成更换。逾期未完成维修或更换的, 投标人应向采购人支付合同总价 1%的违约金。 3.投标人承诺项目全部货物的各种部件均保证齐备、充足供应, 若因产品升级更新等原因不能保障供应造成采购人损失的, 投标人承担全部赔偿责任, 在交货时需向采购人提供货物常规备品备件。 4.质保期内投标人负责所有因货物质量问题而产生的费用, 所有服务免费。质保期满前一个月, 投标人免费负责一次全面的检查、维护, 并出具正式报告, 如发现潜在问题, 应负责排除不收取任何费用。

3.4.8 违约责任与解决争议的方法

采购包 1:

一、发生纠纷后，合同当事人应在友好合作的基础上，通过相互协商进行处理。二、发生纠纷后，合同当事人不能协商一致的，可以要求有关单位进行调解。三、发生纠纷后，通过协商、调解不能达成一致意见的，可向当地仲裁机构申请仲裁。

3.5 其他要求

(一)★**保险** 1.投标人应当遵守国家有关消防、安全、生产操作、劳动保护等方面的规定，并根据自身实际情况和项目履约实际情况，购买涉及上述履约风险的对应保险，保险金额以抵消可能发生的事故因其发生所造成的财产、人身损失承担赔偿责任保险金责任，维护保险标的的安全。2.投标人应为本项目提供履约的所有人员按照国家规定购买相关保险。(二)★**其他要求** 1.政府采购合同签订时间及要求：投标人自中标通知书发出之日起 30 日内与采购人签订政府采购合同。投标人在签订采购合同时，应向采购人提供截止合同签订之日的行贿犯罪查询记录(包含投标人名称、法定代表人、主要负责人、签订合同的授权代表)，未提供的采购人有权拒绝签订采购合同。2.投标人应严格执行《中华人民共和国民法典》《中华人民共和国劳动合同法》及项目所在地最低工资标准等相关法律、法规并依法与服务人员签订劳动合同，并办理各种用工手续，如因用工不当，给采购人及服务人员造成的损失由投标人承担(投标人应在投标文件中单独提供承诺函进行响应，格式自拟)。3.投标人服务从业人员在服务期间发生伤亡事故，或在服务过程中造成第三人伤亡的，责任由投标人承担(投标人应在投标文件中单独提供承诺函进行响应，格式自拟)。4.本项目采购过程和合同履行过程中的风险严格按照采购人的风险控制管理要求执行。(三)提高采购合同签订效率。采购人应当严格按照政府采购法有关规定，在中标、成交通知书发出之日起 30 日内，按照采购文件确定的事项与中标、成交供应商签订政府采购合同。采购人因不可抗力原因迟延签订合同的，应当自不可抗力事由消除之日起 7 日内完成合同签订事宜。(四)推进政府采购合同变更信息公开。政府采购合同的双方当事人不得擅自变更合同，依照政府采购法确需变更政府采购合同内容的，采购人应当自合同变更之日起 2 个工作日内在省级以上财政部门指定的媒体上发布政府采购合同变更公告，但涉及国家秘密、商业秘密的信息和其他依法不得公开的信息除外。政府采购合同变更公告应当包括原合同编号、名称和文本，原合同变更的条款号，变更后作为原合同组成部分的补充合同文本，合同变更时间，变更公告日期等。