

采购需求

一、项目概况

本项目为珙县玉和苗族乡青龙村 2023 年民族团结进步示范村项目茶叶机械升级改造建设，为更好发展珙县玉和苗族乡茶产业发展，推动玉和苗族乡经济增长，健全茶叶加工及包装建设，特采购茶叶设备一批。

二、建设业主

珙县玉和苗族乡人民政府

三、实施地点

珙县玉和苗族乡青龙村

四、（实质性要求）商务要求

1. 合同价款：合同价是供应商响应采购项目包要求的全部内容的价格体现，包含人工费、设备费、吊装及安装规划设计费、利润、税金、运费等费用以及竞争性谈判文件规定的其他费用，采购人不再向中标人支付合同价款以外的其他任何费用。

2. 合同签订：中标人在领取中标通知书后 10 个工作日内与采购人签订合同，否则取消中标资格。

3. 履约期限：合同签订后 30 日内交货。

4. 履约地点：采购人指定地点。

5. 付款条件说明

(1) 设备安装调试验收合格后，达到付款条件起 30 日内，支付合同总金额的 70.00%。

(2) 设备试运行一个月后，达到付款条件起 30 日内，支付合同总金额的 27.00%。

(3) 质保期满后，达到付款条件起 30 日内，支付合同总金额的 3.00%。

注：中标人向采购人出具合法有效完整的完税发票及凭证资料进行支付结算。

五、（实质性要求）技术、服务要求

1. 参数要求

序号	设备（产品、服务）名称	设备（产品、服务）技术参数及配置要求	数量	单位
----	-------------	--------------------	----	----

1	茶叶输送机	<p>Z字输送机，提升输送功能</p> <p>1、重载部位全部采用高强度Z字304不锈钢链板输送带，与茶叶接触位置均为不锈钢；</p> <p>2、含匀茶、变频调速装置；</p> <p>3、台时产量：1000~2000KG；</p> <p>4、外形尺寸（长*宽*高）：4.6m*1.1m*3m，误差±15mm；</p> <p>5、配套动力：≥1.5KW；</p> <p>6、变频转速（r/min）：4~10。</p>	1	台
2	茶叶滚筒杀青机	<p>1、耐高温红外线燃烧板加热；</p> <p>2、含变频调速装置、智能点火装置、自动控温装置、熄火报警装置，传动为滚筒直连双排大链圈；</p> <p>3、台时产量：1000~2000KG；</p> <p>4、外形尺寸（长*宽*高）：6.5m*1.9m*2.4m，误差±15mm；</p> <p>5、滚筒（直径*长度）：1m*6m，误差±15mm；</p> <p>6、配套动力：≥2.2KW；</p> <p>7、变频转速（r/min）：22~32。</p>	1	台
3	茶叶输送机	<p>平面输送功能</p> <p>1、输送带：食品橡胶带；</p> <p>2、台时产量：1000~2000KG；</p> <p>3、外形尺寸（长*宽*高）：2.1m*0.8m*0.6m，误差±15mm；</p> <p>4、配套动力：≥0.75KW；</p> <p>5、定频转速（r/min）：≥30。</p>	1	台
4	茶叶冷却机	<p>1、含进料口输送机，304不锈钢加粗纱网，冷却风机，皮带传动，输送带为食品橡胶带；</p> <p>2、输送机外形尺寸（长*宽*高）：2.2m*0.5m*1.2m，误差±15mm；</p> <p>3、配套动力：≥1.12KW；</p> <p>4、台时产量：1000~2000KG；</p> <p>5、冷却机外形尺寸（长*宽*高）：5m*1.8m*1.8m，误差±15mm；</p> <p>6、配套动力：≥3.68KW；</p> <p>7、定频转速（r/min）：≥20。</p>	2	台
5	Z字不锈钢链板提升机	<p>1、重载部位全部采用高强度Z字304不锈钢链板输送带，与茶叶接触位置均为304不锈钢；</p> <p>2、台时产量：1500~2500KG；</p> <p>3、外形尺寸（长*宽*高）：5.02m*0.8m*5.1m，误差±15mm；</p> <p>4、配套动力：≥2.2KW；</p> <p>5、转速（r/min）：≥20。</p>	2	台
6	茶叶输送机	<p>平面输送功能</p> <p>1、输送带：食品橡胶带；</p> <p>2、台时产量：1500~2500KG；</p> <p>3、外形尺寸（长*宽*高）：5.5m*0.8m*0.6m，误差±15mm；</p> <p>4、配套动力：≥1.5KW；</p> <p>5、转速（r/min）：≥20。</p>	1	台

7	揉捻机 自动装料及控制系统 (核心产品)	<p>1、含 8m 双平台 1 组；</p> <p>2、9.8mL 型 304 不锈钢链板输送机 2 台（用于揉捻机出料输送）；</p> <p>3、含变频调速装置，转速 (r/min)：4~10；</p> <p>4、立柱 6 根、跑车 2 台、横输 1 台，横梁轨道 1 套、进料斗 8 个、弧板 8 个、开关柱 8 根、智能控制系统 1 套；</p> <p>5、重载部位全部采用高强度 304 不锈钢链板输送带；</p> <p>6、套时产量：1000~2000KG；</p> <p>7、外形尺寸(长*宽*高):9.8m*5.3m*4.5m, 误差±15mm；</p> <p>8、配套动力：≥6.25KW。</p>	1	套
8	茶叶揉捻机	<p>1、含变频器及定位装置；</p> <p>2、台时产量：120~260KG；</p> <p>3、外形尺寸(长*宽*高)：1.96m*1.79m*1.97m, 误差±15mm；</p> <p>4、揉盘外径：1.23m；</p> <p>5、揉桶(直径*高度)：0.65m*0.52m, 误差±10mm；</p> <p>6、转臂中心距：0.25m, 误差±10mm；</p> <p>7、长棱骨≥20 根，短棱骨≥5 根；</p> <p>8、电机动力：≥4KW；</p> <p>9、变频转速 (r/min)：20~45。</p>	12	台
9	茶叶输送机	<p>平面输送功能</p> <p>1、L 型输送机，重载部位全部采用高强度 304 不锈钢链板输送带，与茶叶接触位置均为不锈钢，含匀茶装置，含变频调速装置；</p> <p>2、变频转速 (r/min)：4~10；</p> <p>3、台时产量：1500~2500KG；</p> <p>4、外形尺寸(长*宽*高):6.1m*0.8m*1.7m, 误差±15mm；</p> <p>5、配套动力：≥1.5KW。</p>	1	台
10	茶叶滚筒式烘干机	<p>1、节能型智能线形燃烧机加热，含热风炉，含智能点火装置、自动控温装置、变频调速装置；</p> <p>2、与茶叶接触位置均为 304 不锈钢，开孔率 100%；</p> <p>3、台时产量：1500~2000KG；</p> <p>4、含热风炉外形尺寸(长*宽*高):8.8m*3.5m*1.7m, 误差±15mm；</p> <p>5、不含热风炉外形尺寸(长*宽*高):8.3m*1.6m*1.7m, 误差±15mm；</p> <p>6、滚筒尺寸(长*直径):6.6m*1.1m, 误差±15mm；</p> <p>7、配套动力：≥7.7KW；</p> <p>8、变频转速 (r/min)：22~32。</p>	1	台

11	茶叶输送机	提升输送功能 1、不锈钢链板输送机，重载部位全部采用高强度 304 不锈钢链板输送带，与茶叶接触位置均为 304 不锈钢； 2、台时产量：1500~2500KG； 3、外形尺寸(长*宽*高):3.8m*0.8m*1.3m，误差±15mm； 4、配套动力：≥2.2KW； 5、定频转速(r/min)：≥20	1	台
12	茶叶输送机	提升输送功能 1、重载部位全部采用高强度 Z 字不锈钢链板输送带，与茶叶接触位置均为不锈钢； 2、外形尺寸(长*宽*高):4m*0.8m*2.6m，误差±15mm； 3、配套动力：≥1.5KW； 4、定频转速(r/min)：≥20。	1	台
13	茶叶输送机	提升输送功能 1、重载部位全部采用高强度 Z 字不锈钢链板输送带，与茶叶接触位置均为不锈钢； 2、台时产量：1500~2500KG； 3、外形尺寸：长*宽*高:4.9m*0.8m*2.9m，误差±15mm； 4、配套动力：≥1.5KW； 5、定频转速(r/min)：≥20。	1	台
14	茶叶输送机	平面输送功能 1、输送带：食品橡胶带； 2、台时产量：1500~2500KG； 3、外形尺寸(长*宽*高):2.4m*0.8m*0.6m，误差±15mm； 4、配套动力：≥0.75KW； 5、转速(r/min)：≥20。	2	台
15	茶叶滚筒炒干机	茶叶脱水功能 1、耐高温红外线燃烧板加热； 2、含智能点火装置、自动控温装置、熄火报警装置、变频调速装置； 3、台时产量：1000~2000KG； 4、外形尺寸(长*宽*高):8m*1.8m*2.5m，误差±15mm； 5、滚筒(直径*长度):1.1m*6m，误差±15mm； 6、配套动力：≥7.5KW； 7、变频转速(r/min)：10~20。	2	台
16	茶叶输送机	提升输送功能 1、重载部位全部采用高强度 Z 字不锈钢链板输送带与茶叶接触位置均为 304 不锈钢； 2、台时产量：1500~2500KG； 3、外形尺寸(长*宽*高):5.6m*0.8m*5.1m，误差±15mm； 4、配套动力：≥2.2KW； 5、定频转速(r/min)：≥20。	1	台

17	茶叶输送机	<p>平面输送功能</p> <p>1、输送带：食品橡胶带；</p> <p>2、台时产量：1500~2500KG；</p> <p>3、外形尺寸（长*宽*高）：11m*0.8m*0.6m，误差±15mm；</p> <p>4、配套动力：≥2.2KW；</p> <p>5、转速(r/min)：≥20。</p>	1	台
18	揉捻机自动装料系统及控制系统（核心产品）	<p>1、含12米双平台1组；</p> <p>2、13.8米L型不锈钢链板输送机2台；</p> <p>3、立柱8根、跑车*3台、横梁轨道1套、进料斗12个、弧板12个、开关柱12根、智能控制系统1套；</p> <p>4、重载部位全部采用高强度不锈钢链板输送带；</p> <p>5、套时产量：1000~2000KG；</p> <p>6、含变频调速装置，转速(r/min)：4~10；</p> <p>7、外形尺寸（长*宽*高）：13.8m*5.4m*4.5m，误差±15mm；</p> <p>8、配套动力：≥12.5KW。</p>	1	套
19	茶叶输送机	<p>提升输送功能</p> <p>1、重载部位全部采用高强度Z字不锈钢链板输送带，与茶叶接触位置均为不锈钢；</p> <p>2、含匀茶装置、变频调速装置；</p> <p>3、台时产量：1500~2500KG；</p> <p>4、外形尺寸（长*宽*高）：6.8m*0.8m*2.6m，误差±15mm；</p> <p>5、配套动力：≥2.2KW；</p> <p>6、变频转速(r/min)：4~10。</p>	1	台
20	茶叶输送机	<p>提升输送功能</p> <p>1、重载部位全部采用不锈钢链板输送带，与茶叶接触位置均为不锈钢；</p> <p>2、台时产量：1500~2500KG；</p> <p>3、外形尺寸（长*宽*高）：3.6m*0.8m*3.3m，误差±15mm；</p> <p>4、配套动力：≥1.5KW；</p> <p>5、定频转速(r/min)：≤20。</p>	1	台
21	茶叶炒干机	<p>成品茶制作功能</p> <p>1、耐高温红外线燃烧板加热，含智能点火装置、自动控温装置、熄火报警装置、变频调速装置；</p> <p>2、半轴式齿轮传动，排湿装置为0.25千瓦电机带动风扇；</p> <p>3、台时产量：200~300KG；</p> <p>4、外形尺寸（长*宽*高）：2.7m*1.7m*2.1m，误差±15mm；</p> <p>5、滚筒（直径*长度）：1.3m*2m，误差±15mm；</p> <p>6、配套动力：≥2.45KW；</p> <p>7、变频转速(r/min)：20~32。</p>	4	台
以上技术参数均为实质性要求，不允许有负偏离，否则按无效响应处理				

2、安装：中标人中标后须负责设备安装，确保设备正常运行使用，中标人须向采购人提供设备安装、维修所需的专用工具等。

3、现场技术指导：中标人承诺中标后安排至少 2 名技术指导人员在现场技术指导操作，直到操作人员能够完全熟练并独立完成操作为止，技术人员经采购人同意方可离场。

4、质量保修期：自验收合格起一年（365 日）。

5、售后

（1）维保服务：在质保期内中标人每个月安排 2 名技术人员到设备使用地进行为期 5 日的维保工作。

（2）售后服务响应时间：在接到采购人维修电话后，30 分钟内响应，2 小时内到达现场，24 小时内解决问题。

（3）质保期内的质量问题，实行缺陷产品召回制，供应商负责更换或维修（若涉及费用由中标人承担）。如有重大质量问题，必须按照国内相关法律、商务合同规定程序进行退货、更换等，并依法进行处罚。

（4）成交供应商须提供全新设备及其检验合格报告或合格证。若供应设备存在以旧充新、以次充好、设备减配等情况，采购人将终身追究供应商的经济及法律责任。

6、服务方案：针对本项目提供的服务方案至包含项目进度安排、运输计划、售后服务团队、售后服务方案、技术培训计划等。

六、验收

1、验收组织方式：验收由采购人组织，供应商配合进行。

2、验收方法：产品在采购人指定地点交货时，由采购人和供应商人员共同对货物逐一进行验收，供应商应在交货时当场演示、检查货物的基本使用功能，如实回答采购人的提问，配合采购人对货物进行验收。

3、验收的内容包括：技术参数、制作工艺、基本功能，以及采购文件中约定的其它内容。

4、首次验收不合格的，采购人书面告知；供应商应在 30 天内进行整改，并出具再次验收的书面申请。供应商同一货物经 2 次验收仍不合格的，采购人可解除合同，一切损失由供应商承担。

5、验收标准：按国家有关规定以及采购人采购文件的质量要求和技术指标、

成交供应商的响应文件及承诺与本合同约定标准进行验收。

6、其他未尽事宜，严格按照《财政部关于进一步加强政府采购需求和履约验收管理的指导意见》（财库〔2016〕205号）。

七、违约责任

1、供应商必须遵守采购合同并执行合同中的各项规定，保证采购合同的正常履行。

2、如因供应商工作人员在履行职务过程中的疏忽、失职、过错等故意或者过失原因给采购人造成损失或侵害，包括但不限于采购人本身的财产损失、由此而导致的采购人对任何第三方的法律责任等，供应商对此均应承担全部的赔偿责任。

3、供应商必须遵守采购合同按时完成合同相关工作，若由于供应商原因导致合同迟延履行，供应商应承担采购合同中约定的责任。

4、有下列情形之一的，当事人可以解除合同：

4.1 因不可抗力致使不能实现合同目的(由于非供应商或采购人原因，致使合同实质性条款无法实现的)；

4.2 当事人一方迟延履行主要债务，经催告后在合理期限内仍未履行；

4.3 当事人一方迟延履行债务或者有其他违约行为致使不能实现合同目的；

4.4 法律规定的其他情形。

八、解决争议的方法

1、因货物的质量问题发生争议，由采购人或其指定的第三方机构进行质量鉴定。符合标准的，鉴定费由采购人承担；不符合质量标准的，鉴定费由供应商承担。

2、合同履行期间,若双方发生争议，可协商或由有关部门调解解决，协商或调解不成的，向采购人所在地人民法院起诉。

九、其他要求

1、供应商应保证所提供的货物或其任何一部分均不会侵犯任何第三方的专利权、商标权或著作权。

2、采购人定期核对供应商提供项目实施团队所配备的人员数量及相关信息，对于未按照采购文件及投标响应要求执行或存在不合理的部分有权下达整改通知书，并要求供应商限期整改。

3、供应商定期及时向采购人通告本项目服务范围内有关服务的重大事项及其进度。接受项目行业管理部门及政府有关部门的指导，接受采购人的监督。

