

# 谈判项目技术、服务、商务及其他要求

(带“★”的参数需求为实质性要求，供应商必须响应并满足的参数需求，采购人、采购代理机构应当根据项目实际需求合理设定，并明确具体要求。)

## 3.1、采购项目概况

本项目为广安市广安区行政审批局购买档案管理设备项目。

## 3.2、采购内容

### 3.2.1 标的清单

采购包 1:

采购包预算金额 (元) : 682,150.00

采购包最高限价 (元) : 634,525.50

序号	标的名称	数量	标的金额 (元)	计量 单位	所属 行业	是否 涉 及 核 心 产 品	是否 涉 及 采 购 进 口 产 品	是否 涉 及 采 购 节 能 产 品	是否涉 及采购 环境标 志产品
1	档案书车	2.00	1,552.00	辆	工业	否	否	否	否
2	档案密集架	438.50	552,948.50	平方 米	工业	是	否	否	是
3	防磁柜	2.00	14,841.00	台	工业	否	否	否	是
4	温湿度表	2.00	194.00	个	工业	否	否	否	否
5	档案书梯	2.00	1,552.00	辆	工业	否	否	否	否
6	除湿加湿净化一体机 (含智能水车)	2.00	53,738.00	台	工业	否	否	否	否
7	推车式七氟 丙烷灭火器	2.00	9,700.00	台	工业	否	否	否	否

## 3.3、技术参数及要求

采购包 1:

标的名称：档案书车

参数性质	序号	技术参数与性能指标
★	1	<p>一、档案书车</p> <p>1、规格型号： 800mm*360mm*900mm(±5mm)；</p> <p>2、采用十工位表面处理工序：除油-水洗-酸洗-除锈-清洗-中和-磷化-水洗-烘干。喷涂要求：静电粉末喷塑、高温塑化而成，符合GB/T 3325-2017金属家具通用技术条件要求。</p> <p>板材要求：冷轧钢板≥1.0mm 制作，脚轮采用半自动受力固定静音橡胶轮；</p> <p>3、书车须符合《GB/T 3325-2017 金属家具通用技术条件》标准要求；产品外形尺</p>

		<p>寸偏差、邻边垂直度、翘曲度、平整度、着地平稳性、金属件外观性能要求、塑料件外观性能要求、配件性能要求、标志和使用说明、结构安全、涂层和覆面层中可溶性重金属（可溶性铅、可溶性镉、可溶性铬、可溶性汞）、金属喷漆（塑）涂层硬度、金属喷漆（塑）涂层冲击强度、金属喷漆（塑）涂层耐腐蚀、金属喷漆（塑）涂层附着力、顶板和底板的持续加载试验、顶板和底板静载荷试验、结构和底架强度试验等均检测合格。（供应商须承诺在合同签订后七个工作日内提供符合上述参数及检验依据</p>
--	--	--

		<p>的国家认可的第三方检测机构出具的检验检测报告复印件至采购人，由采购人查验并存档保存作为验收依据。（提供承诺函，并加盖供应商公章，格式自拟））</p>
--	--	---

标的名称：档案密集架

参数性质	序号	技术参数与性能指标
★	1	<p><b>二、档案密集架</b></p> <p><b>1、规格型号：</b>根据房间定制；（档案密集架计量方法：柜体每列固定宽度为580mm（不含胶条宽度20mm），柜体每列总长度（不含摇把长度）*柜体每列高度*对应列数）。</p> <p><b>2、架体要求：</b>密集架主要由导正机构、驱动系统、架体</p>

		<p>(底盘、立柱、挂板、搁板、档书条、顶板、门框、门板及侧护板等零部件组成)。架顶设有防尘装置，列与列之间装有防撞密封装置，边列门板装有防盗锁，边列前侧板装有总锁和制动装置，中列前侧板装有制动装置，每个单元密集架闭合后可用总锁锁住，形成一个封闭的整体，各列移开后单独制动，整个架体具有良好的防尘、防潮、防火、防盗和保密功能。密集架规格尺寸根据房间实际尺寸确定。</p> <p>(1) 立柱: 采用优质冷轧钢板，材料</p>
--	--	--

		<p>厚度<math>\geq 1.1\text{mm}</math>，中列立柱正面宽度为<math>\geq 45\text{mm}</math>，正面两条加强筋，侧面各两条加强筋，共六条加强筋，采用全自动滚压一次成型，其目的是增加承载能力。</p> <p>供应商在采购合同签订后七个工作日内根据参数要求、尺寸、外观提供“立柱：长<math>300\text{mm}</math>×宽<math>45\text{mm}</math>*厚<math>36\text{mm}</math>，尺寸误差允许<math>\pm 3\text{mm}</math>”的样品小样一件，由采购人查验存档保存作为验收依据。（提供承诺函，并加盖供应商公章，格式自拟）</p> <p>(2)搁板、挂板： 采用优质冷轧钢板，</p>
--	--	---

		<p>材料厚度<math>\geq 0.9\text{mm}</math>, 搁板采用六次折弯成型以增强其承载力, 上几层搁板采用全自动滚压一次成型; 搁板上面压四条加强筋, 两侧面各压一条加强筋, 底层搁板不压加强筋, 并且两张搁板之间缝隙<math>&lt; 2\text{mm}</math>, 起到防鼠、防尘, 保证每张搁板均匀载重<math>\geq 60\text{KG}</math> (每层两张搁板); 规格(尺寸误差<math>\pm 3\text{mm}</math>): 长 <math>850\text{mm}</math> <math>\times</math> 宽 <math>250\text{mm}</math> <math>\times</math> 高 <math>25\text{mm}</math>。</p> <p>供应商在采购合同签订后七个工作日内根据参数要求、尺寸、外观提供样品一件, 由采购人查验存档保存作为验收依</p>
--	--	--

		<p>据。(提供承诺函,并加盖供应商公章,格式自拟)</p> <p>(3)挂板上面压四条加强筋,挂板两端压自锁扣,与搁板孔配合,起到装配自锁,加强架体稳定性。规格(尺寸误差±3mm):长540mm×宽130mm。</p> <p>供应商在采购合同签订后七个工作日内根据参数、尺寸外观要求提供样品一件,由采购人查验存档保存作为验收依据。(提供承诺函,并加盖供应商公章,格式自拟)</p> <p>(4)挡书条:采用优质冷轧钢板,材</p>
--	--	--



		<p>料厚度<math>\geq 0.8\text{mm}</math>，采用全自动滚压一次成型，四次折弯，并压三条加强筋，与挂板配合处有防脱落倒扣，防止挡条脱落，以增加整个架体的稳定性。</p> <p>供应商在采购合同签订后七个工作日内根据参数要求、尺寸、外观提供“<math>\geq</math>长<math>300\text{mm} \times</math>宽<math>20\text{mm}</math>（尺寸误差允许<math>\pm 3\text{mm}</math>）”样品小样一件，由采购人查验存档保存作为验收依据。（提供承诺函，并加盖供应商公章，格式自拟）</p> <p>（5）门框：采用优质冷轧钢板，材料厚度<math>\geq 1.2\text{mm}</math>；门板、</p>
--	--	---

		<p>防尘板、顶板、侧板： 采用优质冷轧钢板， 材料厚度<math>\geq 0.8\text{mm}</math>。</p> <p>(6)底盘(含横、 纵梁及轮架组合)：采 用优质热轧钢板，材 料厚度为<math>\geq 2.5\text{mm}</math>，底 盘净高度为 140mm (<math>\pm 2\text{mm}</math>)。采用分段 焊接后整体组装式， 纵梁上按节距冲有矩 形槽，以供立柱插入 后用螺栓拧固。底盘 两端封头横梁与纵梁 牢固焊接，保证底盘 架体不扭曲、错位和 变形等。</p> <p><b>3、驱动系统要求</b></p> <p>(1)轴承：204# 平面轴承，材质为轴 承钢，精度<math>\geq \text{P6}</math> 级 (E)。</p>
--	--	---

		<p>(2) 精密链轮： 材质 45#。</p> <p>(3) 链条：型号为 428H#（具体参数为 <math>\Phi 8.5</math>，节距 12.75mm）或同等及以上档次。</p> <p>(4) 传动管：要求为 <math>\Phi 25\text{mm} \times</math> 壁厚 2.5mm 的钢管。</p> <p>(5) 承载轮轴： 材质采用实芯圆钢，经车床精加工后镀锌处理，预防锈腐。根据承载轮轴与传动管、轴承、滚轮的连接部位、功能以及承重的不同，加工出不同直径的部位：<math>\Phi 19.5\text{mm}</math> (<math>\pm 0.2\text{mm}</math>) 的部位与传动管连接；<math>\Phi 20\text{mm}</math> (<math>\pm 0.2\text{mm}</math>) 的部位与</p>
--	--	--

		<p>轴承连接；<math>\Phi 22\text{mm}</math>（<math>\pm 0.2\text{mm}</math>）的部位与滚轮连接；未加工的部分是<math>\Phi 25\text{mm}</math>（<math>\pm 0.2\text{mm}</math>）起到限制滚轮脱轴、脱轨、承重的作用。</p> <p>（6）为便于安装和拆卸，承载轮轴与齿轮、承载轮均采用贯穿销连接，不得采用顶丝或焊接方式固定。</p> <p><b>4、防护装置要求</b></p> <p>（1）防撞密封装置：采用磁性防撞密封条达到密集架的防撞及密封功能，为防止防撞密封条脱落，防撞密封条采用卡槽方式固定，卡槽材质为PVC阻燃材料。</p>
--	--	--

		<p>供应商在采购合同签订后七个工作日内根据参数要求、尺寸、外观提供“密封条 PVC 卡槽，长度<math>\geq</math>400mm*22mm*8.5mm，（尺寸误差允许<math>\pm</math>3mm）”样品一件，由采购人查验存档保存作为验收依据。（提供承诺函，并加盖供应商公章，格式自拟）</p> <p>（2）防尘：采用优质冷轧钢板，材料厚度<math>\delta \geq 0.8\text{mm}</math> 冷轧钢板制作。在架体顶部装有防尘板，合拢后无空缝，功能达到防火、防尘、防盗、防光要求。</p> <p>（3）限位装置：导轨两端安装限位</p>
--	--	---

块，防止密集书架运行过程中脱轨。

## 5、边门和主副侧板 设计要求

(1) 侧板设计：  
每列前后侧板采用整体凹凸式一次成型侧板，侧板两侧采用 R9 圆弧造型。

(2) 边门设计：  
密集档案架边门均要求配有上下分体的带锁内嵌式对开门，门把手要求采用帆型镀铬扣手，门把手规格：  
( ± 2.0mm )  
130mm\*65mm (该尺寸为安装好后正面整个扣手机构最长和最宽处尺寸)，门把手板可以翻动，并在失去外力约束后自动回位。

		<p>门把手板采用 ABS 注塑成型,经镀铜、镀铬的电镀工艺,便于开关,门把手下方装明锁。门板四角处冲压有太阳花纹,太阳花纹外形尺寸:95mm*95mm (±2.0mm)。</p> <p>供应商在采购合同签订后七个工作日内根据参数、尺寸、外观要求提供“门(含锁和门扣手):尺寸:600mm×400mm,尺寸误差允许±2mm”样品小样一件,由采购人查验存档保存作为验收依据。(提供承诺函,并加盖供应商公章,格式自拟)</p>
--	--	---

		<p><b>6、产品执行标准要求</b></p> <p>(1) 传动轴检验依据须符合 QB/T3826-1999 和 QB/T3832-1999 标准，同时耐腐蚀检验：<math>\geq 100\text{h}</math> 中性盐雾试验等级达 10 级。</p> <p>(2) 塑粉检验须达到金属喷涂层硬度合格达 6H，弯曲试验<math>\leq 3\text{mm}</math>，<math>\geq 240</math> 小时 3%<math>\text{HCl}</math> 耐酸性测试合格，<math>\geq 165</math> 小时以上 5%<math>\text{NaOH}</math> 耐碱性测试合格，无重金属含量，<math>\geq 100</math> 小时耐腐蚀性测试合格，<math>\geq 500</math> 小时耐湿热检测合格，<math>\geq 500</math> 小时中</p>
--	--	---



		<p>性盐雾试验等级合格 达 10 级，<math>\geq 500</math> 小时耐老化合格。</p> <p>(3) 冷轧钢板 检验依据须符合 GB/T3325-2017、 GB/T4336-2016 标准 方式检验，同时还须 达到检测金属喷涂层 硬度<math>\geq 5H</math>，涂层附着 力合格，化学成分合 格，力学性能合格， <math>\geq 480</math> 小时耐腐蚀试 验等级达 10 级。</p> <p>(4) 不锈钢用 料检验须依据 GB/T 3325-2017、GB/T 3280-2015 标准方式 检验，同时还需达到 检验化学成分合格； 抗拉强度<math>\geq 700MPa</math>； 断后伸长率<math>\geq 45\%</math>；</p>
--	--	---

		<p>涂层硬度<math>\geq 6H</math>；<math>\geq 500</math>小时耐腐蚀等级 中性盐雾试验达10级。</p> <p>(5) 挂板检验 依据须符合 GB/T3325-2017 和 GB/T26952-2011 标准，同时检验焊接件合格，喷涂层合格，金属喷涂层硬度合格达5H，<math>\geq 240</math>小时耐湿热试验合格达1级，耐腐蚀试验：<math>\geq 300</math>小时乙酸盐雾试验合格达10级，焊缝磁粉检测合格达2级。</p> <p>(6) 底盘总成 检验依据须符合 GB/T3325-2017 和 GB6675.4-2014 标</p>
--	--	--

		<p>准，同时检验喷涂层合格，无特定的元素迁移含量（锑、砷、钡、铅、汞、硒）。</p> <p>（7）顶板检验依据须符合 GB/T3325-2017 标准，同时检验焊接件合格，喷涂层合格，焊缝磁粉检测合格达 2 级。</p> <p>（8）导向轨检验依据须符合 GB/T3325-2017 标准，同时检验焊接件合格，冲压件合格，喷涂层合格，金属喷涂层附着力合格达 1 级。</p> <p>（9）搁板检验依据须符合 GB/T3325-2017 标</p>
--	--	--

		<p>准，同时检验喷涂层合格，金属喷涂层硬度达 5H，金属喷涂层附着力合格达 1 级，耐腐蚀检验：<math>\geq</math> 100 小时中性盐雾试验等级合格达 10 级。</p> <p>(10) 辊压加筋立柱检验依据须符合 QB/T4767-2014 标准，检验合格。</p> <p>(11) 承载轮轴检验依据须符合 GB/T3325-2017 标准，同时检验金属电镀层抗盐雾试验合格：<math>\geq</math>18h，1.5mm 以下锈点<math>\leq</math>20 点/dm<sup>2</sup>。</p> <p>(12) 门板检验依据须符合</p>
--	--	--

		<p>GB/T3325-2017 和 GB6675.4-2014 标准，同时检验焊接件合格，喷涂层合格，无特定的元素迁移含量（锑、砷、钡、铅、汞、硒），焊缝磁粉检测合格达 2 级。</p> <p>（13）密集架底架检验依据须符合 GB/T3325-2017、GB/T26951-2011 标准，同时检验焊接件合格，喷涂层合格，焊缝磁粉检测合格达 2 级。</p> <p>（14）侧板检验依据须符合 GB/T3325-2017、GB/T26951-2011 和 GB6675.4-2014 标</p>
--	--	---

		<p>准，同时检验喷涂层合格，焊接件合格，无特定的元素迁移含量（锑、砷、钡、铅、汞），焊缝磁粉检测合格达 2 级。</p> <p>（15）传动机构检验依据符合 GB/T699-2015 标准，同时检验结构合格，检验化学成分（C、Mn、P、S、Si）合格。</p> <p>（16）立柱检验依据须符合 GB/T3325-2017 标准，同时检验喷涂层合格，耐腐蚀检验：<math>\geq</math> 100 小时中性盐雾试验等级合格达 10 级。</p> <p>（17）手动密集架须符合《GB/T</p>
--	--	--

		<p>13667.3-2013 钢制书架 第3部分：手动密集书架》标准要求；外观要求、金属件表面涂层硬度、金属件表面涂层冲击强度、金属件表面涂层附着力、金属件表面涂层耐腐蚀、尺寸偏差、垂直度、位差度、间隙、可调性、互换性、传动装置的性能、防倾倒、限位、固定、载重性能、稳定性、结构强度等均检测合格。</p> <p>供应商须针对以上（1）-（17）（共17条）参数承诺在采购合同签订后七个工作日内提供符合上述参数的由国家认可的第三方检测机构出</p>
--	--	--

		<p>具的检验检测报告原件和复印件至采购人，由采购人查验并将复印件存档保存作为验收依据。（提供承诺函，并加盖供应商公章，格式自拟）</p>
--	--	---

标的名称：防磁柜

参数性质	序号	技术参数与性能指标
★	1	<p><b>三、防磁柜</b></p> <p>1、整体抗震设计，暗藏式门铰链设计；</p> <p>2、防磁处理，双重防潮处理，防尘防静电处理；</p> <p>3、规格：1500mm*525mm*480mm(±5mm)；4个大抽屉5个小抽屉；</p> <p>4、存储对象：重要的磁介质档案资料如：磁盘、磁带、缩微片、胶</p>



		卷、录音带、录像带及 CD/VCD, U 盘, 可移动磁盘等, 抵御来自外界的磁场、湿气和灰尘的入侵, 可真正有效防止资料褪磁、霉变、锈蚀和质变。
--	--	---

标的名称: 温湿度表

参数性质	序号	技术参数与性能指标
★	1	<p><b>四、温湿度表</b></p> <p>1、规格型号: 直径 127(±5mm);</p> <p>2、铝合金外圈、ABS 外壳、pvc 表盘、铝合金指针、纯铜扣件;</p> <p>3、显示温度湿度。</p>

标的名称: 档案书梯

参数性质	序号	技术参数与性能指标
★	1	<b>五、档案书梯</b>

		<p>1、规格型号： 400mm*640mm*1020mm(±5mm)；</p> <p>2、采用十工位表面处理工序：除油-水洗-酸洗-除锈-清洗-中和-磷化-水洗-烘干，喷涂要求：静电粉末喷塑、高温塑化而成。板材要求：冷轧钢板<math>\geq 1.0\text{mm}</math>制作，脚轮采用半自动受力固定静音橡胶轮。后轮与钢管部份采用优质蛇形弹簧连接，受重力自动下降。</p> <p>3、书梯须符合 《GB/T 3325-2017 金属家具通用技术条件》标准要求；产品外形尺寸偏差、邻边垂直度、翘曲度、平整度、着地平稳性、金属件外观性能要求、塑料件外观性能</p>
--	--	---

		<p>要求、配件性能要求、标志和使用说明、结构安全、涂层和覆面层中可溶性重金属（可溶性铅、可溶性镉、可溶性铬、可溶性汞）、金属喷漆（塑）涂层硬度、金属喷漆（塑）涂层冲击强度、金属喷漆（塑）涂层耐腐蚀、金属喷漆（塑）涂层附着力等均检测合格。（供应商须承诺在合同签订后七个工作日内提供符合上述参数及检验依据的国家认可的第三方检测机构出具的检验检测报告复印件至采购人，由采购人查验并存档保存作为验收依据。（提供承诺函，并加盖供应商公章，格式自拟））</p>
--	--	---

标的名称：除湿加湿净化一体机（含智能水车）

参数性质	序号	技术参数与性能指标
★	1	<p>六、除湿加湿净化一体机（含智能水车）</p> <p>1、加湿技术采用湿膜加湿：湿膜加湿量为<math>\geq 6\text{kg/h}</math>。</p> <p>2、除湿技术采用冷冻除湿技术：除湿量为<math>\geq 90\text{L}/24\text{h}</math>，使用 R410A 环保新冷媒对大气无污染；</p> <p>3、具有气体过滤功能：快速降解室内的酸性气体，并且二氧化碳的净化效率<math>\geq 99\%</math>；</p> <p>4、采用 EC 变频风机，依据湿度和空气质量节能运行；</p> <p>5、为了避免设备出现因为死机造成</p>

		<p>的漏水隐患，采用工业级的 PLC 智能控制系统，配有 RS485 通讯，可通过 USB 导出历史数据，具有温湿度与空气质量以年、月、周、日、形成数字或曲线报表功能，具有联网控制功能；</p> <p>6、为了避免水箱漏水隐患，需采用双层水箱、漏水报警与控制方式不得低于三种；</p> <p>7、支持人工加水、水车自动加水、自动上下水等三种安装方式；</p> <p>8、具备空气质量传感器校准功能；</p> <p>9、除湿加湿净化一体机外观尺寸(±</p>
--	--	---

		<p>5mm)：长 580mm*宽 440mm*高 1860mm。</p> <p>10、智能水车具备自动补水与自动排水功能，水车容量 90 升；</p> <p>11、智能水车整机外形尺寸(±5mm)：长 500mm*宽 400mm*高 600mm；</p> <p>12、智能水车具备水满、缺水报警提示，并发出声光报警；</p> <p>13、智能水车具备高扬程排水接口，最低扬程 12 米；</p> <p>14、智能水车具备进水接口与排水接口配置便于移动的助力拆装一体化工具；</p>
--	--	---

		15、智能水车水箱具备移动静音模式。
--	--	--------------------

标的名称：推车式七氟丙烷灭火器

参数性质	序号	技术参数与性能指标
★	1	<p>七、推车式七氟丙烷灭火器</p> <p>1、执行标准：GB 8109-2005《推车式灭火器》；</p> <p>2、规格：25KG；</p> <p>3、喷射距离：<math>\geq</math> 6米；</p> <p>4、驱动气体：氮气；</p> <p>5、工作温度：0-50摄氏度；</p> <p>6、灭火气体：七氟丙烷；</p> <p>7、灭火方式：局部灭火；</p>

		<p>8、适用场景：档案室、配电间、计算机房、储油间；</p> <p>9、产品材质：加厚碳钢瓶身，表面电镀涂层。</p>
--	--	--

### 3.4、商务要求

#### 3.4.1 交货时间

采购包 1:

自合同签订之日起 40 日

#### 3.4.2 交货地点和方式

采购包 1:

采购人指定地点

#### 3.4.3 支付方式

采购包 1:

一次付清

#### 3.4.4 支付约定

采购包 1: 付款条件说明: 合同签订生效后, 待所有货物供货完成且安装调试验收完毕后, 达到付款条件起 15 日内, 支付合同总金额的 100.00%。

#### 3.4.5 验收标准和方法



采购包 1:

根据《财政部关于进一步加强政府采购需求和履约验收管理的指导意见》（财库〔2016〕205号）以及《政府采购需求管理办法》的规定，结合本项目谈判文件、响应文件及采购合同的要求进行验收，验收标准包括所有客观、量化指标，不能明确客观标准、涉及主观判断的，采购人、使用人可以通过开展问卷调查等方式，转化为客观、量化的验收标准。采购人组织验收人员组成验收小组，成交供应商应当予以配合，所有技术（服务）要求应满足本项目谈判文件、响应文件及采购合同的要求。验收主体：广安市广安区行政审批局。

### 3.4.6 包装方式及运输

采购包 1:

涉及的商品包装和快递包装，均应符合《商品包装政府采购需求标准（试行）》《快递包装政府采购需求标准（试行）》的要求，包装应适应于远距离运输、防潮、防震、防锈和防野蛮装卸，以确保货物安全无损运抵指定地点。

### 3.4.7 质量保修范围和保修期

采购包 1:

质保期：1 年，经采购人验收合格后起算保修期。

### 3.4.8 违约责任及解决争议的方法

采购包 1:

按合同约定

## 3.5 其他要求

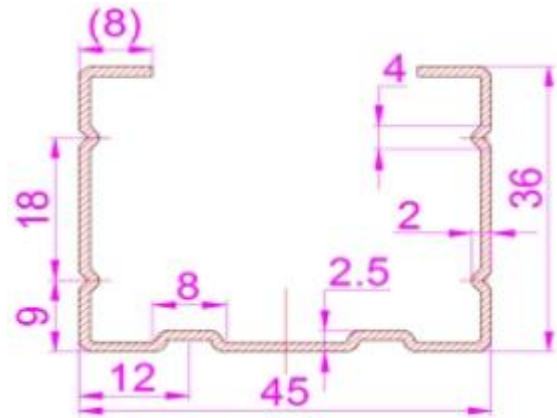
采购包 1:

★1、售后服务条件：提供 7×24 小时热线服务和现场支持服务，出现故障后能 2 小时做出响应，8 小时内上门维护，48 小时内必须解决问题，若当天无法修复，应提供解决方案。★2、成交供应商须做好配送货物的安全保障工作，保障配送过程中的人员及货物安全，由成交供应商承担一切责任，造成的损失由成交供应商负责。（提供承诺函并加盖供应商公章，格式自拟）；★3、运输方式和费用负担：运输工具及费用由成交供应商承担。将货物送达采购人指

定地点。供应商应自行组织卸货，并负责卸货过程的安全，保证货物完整，如出现破损、划痕或不符合要求的，应无偿更换或维修，以上费用应由成交供应商自行承担。（提供承诺函并加盖供应商公章，格式自拟）；★4、报价要求：报价包含本项目所有运输、安装、施工、装卸、拆除、人工、税费以及升级改造过程中使用的所有原材料等一切相关费用，采购人不承担供应商除成交价外的任何费用；★5、供应商所提供的样品须严格按照采购文件要求制作，成交后、合同签订前由采购人检验并书面签收合格意见后才能供货。（提供承诺函原件并加盖单位公章）；6、样品示意图与产品参考图详见附件“示意图与产品参考图片”。

附件：示意图与产品参考图片

### 1、立柱：



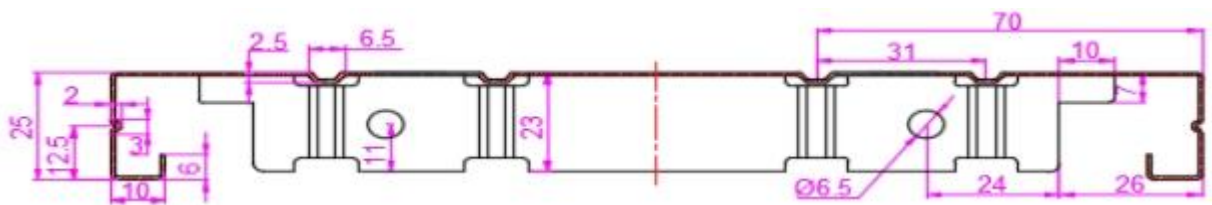
中列立柱示意图（一）

中列立柱示意图（二）

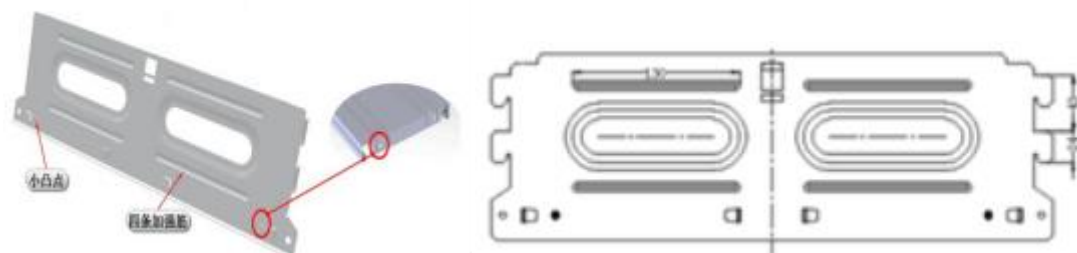
### 2、搁板、挂板：



搁板示意图（一）



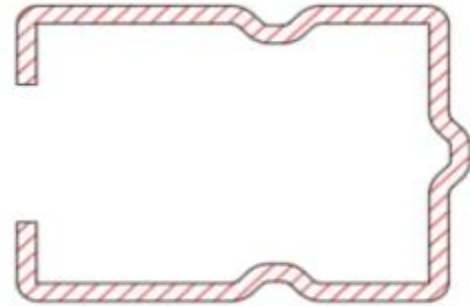
搁板示意图（二）



挂板示意图（一）

挂板示意图（二）

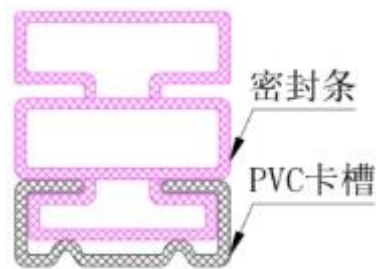
3、挡书条：



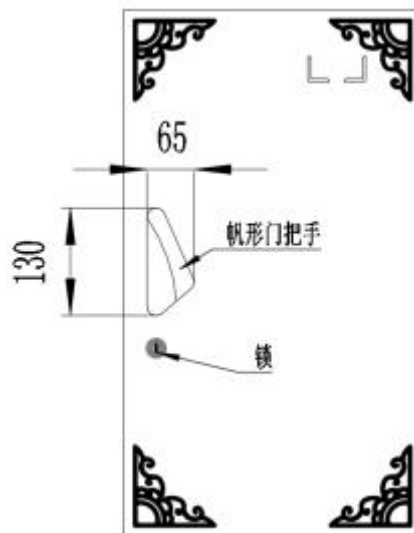
档书条示意图（一）

档书条示意图（二）

4、防护装置要求：



5、边门设计：



边列门示意图（含帆形门把手示意图）

6、档案书梯：



7、档案书车：



8、温湿度表：



9、除湿加湿净化一体机（含智能水车）



除湿加湿净化一体机



智能水车