

采购需求

（带“★”的参数需求为实质性要求，供应商必须响应并满足的参数需求，采购人、采购代理机构应当根据项目实际需求合理设定，并明确具体要求。）

3.1 项目概况

本项目为石河村柠檬基地采购项目。

3.2 采购内容

3.2.1 标的清单

采购包 1:

采购包预算金额（元）：460,000.00

采购包最高限价（元）：437,000.00

序号	标的名称	数量	标的金额（元）	计量单位	所属行业	是否涉及核心产品	是否涉及采购进口产品	是否涉及采购节能产品	是否涉及采购环境标志产品
1	清洗水池+上料提升机	1.00	34,200.00	台	工业	否	否	否	否
2	毛刷清洗机	1.00	34,200.00	台	工业	否	否	否	否
3	保鲜水池+提升机	1.00	34,200.00	台	工业	否	否	否	否

4	色选机	1.00	266,000.00	套	工业	是	否	否	否
5	自动包装机	2.00	68,400.00	台	工业	否	否	否	否

3.3 技术参数

采购包 1:

标的名称：清洗水池+上料提升机

参数性质	序号	技术参数与性能指标
★	1	1、功能：将果品进行水池清洗和提升输送 2、尺寸内宽 0.6 米 3、支架使用 100x50 碳钢矩形管，厚度 T=4.0mm 4、侧板使用 304 不锈钢折弯成型，厚度 T=3.0mm 5、特制滚筒端盖 6、D63 铝辊筒 7、主驱动减速电机 1 台 8、变频调速

标的名称：毛刷清洗机

参数性质	序号	技术参数与性能指标
★	1	1、功能：将果品表面进行毛刷清洗和提升输送 2、尺寸内宽 0.6 米 3、支架使用 100x50 碳钢矩形管，厚度 T=4.0mm 4、侧板使用 304 不锈钢折弯成型，厚度 T=3.0mm 5、清洗系统 1 套 6、特制清洗毛刷 7、主驱动减速电机 1 台

标的名称：保鲜水池+提升机

参数性质	序号	技术参数与性能指标
------	----	-----------

质		
★	1	<ul style="list-style-type: none"> 1、功能：将果品进行保鲜处理和提升输送 2、尺寸内宽 0.6 米 3、支架使用 100x50 碳钢矩形管，厚度 T=4.0mm 4、侧板使用 304 不锈钢折弯成型，厚度 T=3.0mm 5、特制滚筒端盖 6、D63 铝辊筒 7、主驱动减速电机 1 台 8、变频调速

标的名称：色选机

参数性质	序号	技术参数与性能指标
★	1	<ul style="list-style-type: none"> 1、产量：≥2.5 吨/小时 2、镜头数：≥3 个 3、出口数：≥24 个 4、机器尺寸(L*W*H)：24500*1600*2000(mm) (±10 mm) <p>功能要求：</p> <ul style="list-style-type: none"> 5、可分选出柠檬等级、瑕疵品、花皮、斑点，分选精度≥95%。 6、具有称重功能，精度≥±2g，可自定义分级等级。 7、具有远程升级及远程协助功能。 8、具有生产数据实时统计功能。 9、采用 Linux 系统，保证稳定性。 10、采用嵌入式 AI 边缘计算盒，保证分选精度，具有抗震、抗粉尘优势。 11、一体触摸屏显示屏，电气集中控制。 12、人机界面可在手机端同步显示控制。

标的名称：自动包装机

参数性	序号	技术参数与性能指标
-----	----	-----------

质		
★	1	<p>1、设备外观尺寸：2700mm(长)*800mm(宽)*1700mm(高) (±20 mm)</p> <p>2、总装机功率：≥2.5KW 220V/ 50Hz</p> <p>3、包装速率：≥4000 个/小时</p> <p>4、最小包装果径：50mm/45mm</p> <p>5、最大膜宽：380mm</p> <p>6、包装膜厚：≥0.01mm</p>
★	2	<p>注：</p> <p>①供应商须提供具有资质的第三方资质检测机构出具的色选机检测报告复印件并加盖单位鲜章佐证第 1-12 条参数要求。并单独承诺函签订合同前提供检测报告原件经采购人核验通过，否则取消成交资格。</p> <p>②本采购为“交钥匙工程”项目。以上采购货物清单为本项目实施所需要的主要设备材料清单，如有漏项请各投标人结合项目安装实际综合考虑；此采购货物清单中未包含或未体现的相关材料和施工作业内容但实际实施时需要的，投标人须完全响应并满足本项目实际需要，由此可能产生的费用应包含在本次总报价内，总报价（本项目全部费用）不予以调整。</p>

3.4 商务要求

3.4.1 交货时间

采购包 1:

自合同签订之日起 30 日

3.4.2 交货地点

采购包 1:

采购人指定地点

3.4.3 支付方式

采购包 1:

一次付清

3.4.4 支付约定

采购包 1： 付款条件说明： 完成交货、设备安装调试并通过采购人、验收小组验收合格后，达到付款条件起 15 日内，支付合同总金额的 100.00%。

3.4.5 验收标准和方法

采购包 1：

严格按照政府采购相关法律法规以及《财政部关于进一步加强政府采购需求和履约验收管理的指导意见》（财库〔2016〕205 号）的要求、招标文件的质量要求和技术指标、成交供应商的响应文件及承诺以及合同约定标准进行验收。验收结果合格的，采购人与供应商签署验收报告作为付款的有效依据。验收结果不符合采购文件货物技术参数要求的，采购人有权拒绝收货，不予支付采购资金，并追究供应商的法律责任。由此产生的时间延误与有关费用由供应商承担

3.4.6 包装方式及运输

采购包 1：

涉及的商品包装和快递包装，均应符合《商品包装政府采购需求标准（试行）》《快递包装政府采购需求标准（试行）》的要求，包装应适应于远距离运输、防潮、防震、防锈和防野蛮装卸，以确保货物安全无损运抵指定地点。

3.4.7 质量保修范围和保修期

采购包 1：

产品验收合格之日起 1 年

3.4.8 违约责任与解决争议的方法

采购包 1：

不可抗力事件处理：1. 在合同有效期内，任何一方因不可抗力事件导致不能履行合同，则合同履行期可延长，其延长期与不可抗力影响期相同。 2、不可抗力事件发生后，应立即通知对方，并寄送有关权威机构出具的证明。3、不可抗力事件延续天以上，双方应通过友好协商，确定是否继续履行合同。 解决合同纠纷的方式：在执行本合同中发生的或与本合同有关的争端，双方应通过友好协商解决，经协商在 30 天内不能达成协议时，应提交项目所在地法院诉讼解决。 违约责任：1、甲乙双方必须遵守本合同并执行合同中的各项规定，保证本合同的正常履行。2、如因乙方工作人员在履行职务过程中的疏忽、失职、过错等

故意或者过失原因给甲方造成损失或侵害，包括但不限于甲方本身的财产损失、由此而导致的甲方对任何第三方的法律责任等，乙方对此均应承担全部的赔偿责任。

3.5 其他要求

1. 质保及售后要求：（1）质保期：产品验收合格之日起1年。（2）维修响应时间：电话方式告之供应商，供应商须保证在30分钟内响应，4小时内到达现场，12小时内不能排除故障的应提供备用机，以保证设备的正常运转。如货物经供应商2次维修仍不能达到合同约定的质量标准，视作供应商未能按时交货，采购人有权退货并追究供应商的违约责任。货到现场后由于保管不当造成的问题，由供应商负责，但费用由采购人承担。（3）在一年质保期内，供应商须保证全部设备的各种部件均保证齐备、充足供应，若因设备升级更新等原因不能保障供应造成采购人损失的，供应商承担全部赔偿责任。（提供单独承诺函）。（4）质保期内所有服务方式均由供应商上门保修，即由供应商派人到现场进行维修，由此产生的一切费用均由供应商承担。对于人为损坏或其他不可抗拒的外部环境损坏部分，由供应商提供维修，只收取实际材料费（按厂价计算）。（5）供应商需承诺在项目实施期间，项目实施相关人员的一切人事纠纷以及人身安全，均由供应商全权解决并承担全部责任。（提供单独承诺函）。（6）若供应商在项目实施期间与服务人员产生劳动纠纷，由供应商自行承担，相关责任与采购人无关，且供应商须保证本服务项目能正常进行。（7）供应商应按照响应文件中的技术参数要求提供产品，所投设备必须是全新未使用过的设备，所有产品须符合国家相应产品的有关质量认证标准，如有不符合要求或者虚假响应的，除不支付货款外，还将追究乙方的违约责任。（8）需对所有操作人员进行设备的连接、调试、操作等培训，使操作人员对设备有全面了解，熟练掌握设备的使用方法和使用中出现的—般设备故障以及—般维护保养知识。（9）供应商的报价应包括设备成本费、安装调试费、运输费、培训费、人工费、税收费、保质期间维修维护费等相关费用。2. 其他未尽条款在合同中约定。