采购包 1:

采购包预算金额(元): 5,200,000.00 采购包最高限价(元): 4,940,000.00

序号	标的名称	数量	标的金额	计量	所属	是	是否	是否	是否涉
			(元)	单位	行业	否	涉及	涉及	及采购
						涉	采购	采购	环境标
						及	进口	节能	志产品
						核	产品	产品	
						心			
						产			
						品			
1	笼架系统	3.00	1,806,900.00	套	工业	是	否	否	否
2	喂料系统	3.00	316,350.00	套	工业	否	否	否	否
3	清粪系统	3.00	570,000.00	套	工业	否	否	否	否
4	集蛋系统	3.00	330,600.00	套	工业	否	否	否	否
5	饮水系统	3.00	201,495.00	套	工业	否	否	否	否
6	通风系统	3.00	931,950.00	套	工业	否	否	否	否
7	照明系统	3.00	128,250.00	套	工业	否	否	否	否
8	环控系统	3.00	171,000.00	套	工业	否	否	否	否
9	电气系统	3.00	247,950.00	套	工业	否	否	否	否
10	巡检工程车	1.00	47,405.00	套	工业	否	否	否	否
11	智能巡检系	1.00	188,100.00	套	工业	否	否	否	否
	统								

3.3 技术要求

采购包1:

标的名称: 笼架系统

参数性质	序号	技术参数与性能指标
*	1	(1) 六层蛋鸡笼架系统 (每
		套,单元规格(mm): ≥
		600*625*540,4列/栋,75
		组/列,共 300 组。):
		1.1 底网丝径≥1.5mm,顶网
		丝径≥1.5mm;后网、隔网丝
		径≥1.5mm,笼门丝径≥
		4.5mm;
		1.2 底网倾斜角度为 8 度±2
		度;
		1.3 每层配置 9 根底网穿丝,
		3 根顶网穿丝,直径≥2.0mm;
		1.4 笼门采用推拉门;
		1.5 每层配置镀锌板材质护

蛋板,层间距≥600mm,每层 配置顶网; 1.6 隔网上横梁≥250g/m²热 镀锌板,厚度≥1.2mm; 1.7 隔网下侧板采用≥250g/ m²热镀锌板,厚度≥0.8mm; 1.8 笼腿采用≥250g/m²热镀 锌板,板材厚度≥1.8mm,尺 寸≥20mm*20mm; 1.9 食槽采用 V 型尖底式,厚 度≥0.6mm, 双侧总宽度≥ 150mm; (2) 二层脚踏平台(每套脚 踏平台面积≥680 m²) 2.1 平台采用格栅板, 需耐腐 蚀处理; 2.2 格栅板扁钢与过道平行, 便于工作车行走。

标的名称: 喂料系统

参数性质	序号	技术参数与性能指标
*	1	(1)上层牵引喂料主机(每
		套配备4台);
		(2)下层单边喂料主机(每
		套配备4台);
		(3)钢丝绳牵引式料车,配
		故障检测开关;
		(4) 大于等于 250g/m²镀锌
		板料斗;
		(5)料车行走轮采用高强尼
		龙材质;
		(6)驱动轮采用优质碳素结
		构钢;
		(7)电机功率≥0.5KW;
		(8)全密闭结构匀料器;
		(9) 塞盘料线每(每套1
		组);
		(10) 驱动器(每套1个);
		(11) 转角(每套 18 个);
		(12)镀锌管料管直径(φ)
		≥100mm,驱动电机功率≥
		4KW;
		(13)鸡舍内部落料口配机
		械式堵料板;

(14) 料线支撑采用热浸锌 圆管或板材折弯成型; (15) 料塔 (每套一台) 15.1 容积≥45m³; 15.2 每台料塔配备 1 套称重 传感器; 15.3 热镀锌支腿厚度≥2mm; 15.4 料塔配置料靴与变形 \Box ; 15.5 配备观察梯与观察口; 15.6 料塔连接用螺栓需耐腐 蚀处理; 15.7 安装所需密封胶带具有 耐候性、耐老化性及防水性; 15.8 塔身采用镀锌板,厚度≥ 1.0mm。

标的名称:清粪系统

参数性质	序号	技术参数与性能指标
*	1	(1) 清粪主机 (每套 8
		台): 电机功率≥1.0KW;
		(2)纵向输粪系统(每套
		24 条)
		2.1 采用≥250g/m²镀锌
		板;
		2.2 落粪处采用双道刮粪
		2.3 分段式压带辊;
		2.4清粪尾架侧板采用≥
		1.5mm 镀锌板;
		2.5 空位与笼架结合处安
		装防偏挡板;
		(3) 横向清粪(每套 13
		米);
		(4) 斜向清粪(每套9
		米);
		4.1 输粪框架需防腐处理;
		4.2粪带采用黑色橡胶带,
		厚度≥5mm;
		4.3 电机功率≥1.0KW;
		4.4 标配横向粪沟盖板不
		小于1.5mm 热镀锌花纹板
		焊接框架;
		4.5配置防雨护罩;

4.6 配置	4.6 配置可调节支架并防	
腐处理;		
(5) 横	向清粪盖板、斜向	
	反: 采用矩形管焊	
接框架。		

标的名称:集蛋系统

参数性质	序号	技术参数与性能指标
*	1	(1)三层立体集蛋系统(每
		套包含8套); (2)集蛋传
		输带(每套48条);
		(3)框架采用≥250g/m²热镀
		锌板框架;
		(4)集蛋机侧板用热镀锌钢
		板,设备自带软蛋、破蛋分
		离装置;
		(5) 收蛋爪用尼龙材料,用
		丝杆张紧;
		(6) 收集盘铺设缓冲垫;
		(7)接蛋爪热镀锌丝焊接,
		表面喷塑处理。

标的名称: 饮水系统

参数性质	序号	技术参数与性能指标
*	1	(1) 方水管 (每套 2280 米)
		1.1 PVC 养殖专用方管,尺寸
		≥20*20mm,厚度≥1.5mm;
		1.2 水线管接头固定牢固,避
		免因热胀冷缩脱开;
		(2) 饮水器 (每套 7200 个)
		2.1 饮水器每门数量根据设
		备规格配置, 饮水乳头侧击
		出水,上顶出水,乳头自动
		打孔安装,加工精度高,密
		封性好;
		2.2 加药器(每套2组)、
		加药器配件(每套2组)、
		过滤器(每套2组)、过滤
		器配件(每套2组);
		2.3 养殖专用过滤器;
		2.4 配套固定支架及管卡;
		(3) 调压器(每套 24 个):
		根据调节水压大小,自带反
		冲功能;

(4) V 型接水槽 (每套 2280
米): V型 PVC 接水槽, 固
定板采用热镀锌钢板材质;
(5) 终端(每套 24 个):
养殖专用可自动排水。
(6) 电子水表 (每套1个):
养殖电子水表;
(7) 供水配件(每套1组):
含管卡、支架等完成本项所
需配件;

标的名称, 通风系统

参数性质	序号	技术参数与性能指标
*	1	(1) 风机(每套 24 台)
		1.1 外框强度好,抗腐蚀性
		强;
		1.2 扇叶,风量大、噪音低、
		不变形;
		1.3 皮带轮需确保强度和稳
		定性;
		1.4 轴承采用双列轴承;
		1.5 电机防护等级≥IP55,绝
		缘等级≥F 级;
		1.6 皮带需确保使用寿命, 身
		维护;
		1.7 风机带安全防护网罩;
		(2) 湿帘 (每套 144m²),
		山墙湿帘 (每套 48m²);
		2.1 湿帘纸需寿命长,不变
		形、不阻塞;
		2.2 铝合金边框抗氧化处理
		2.3 水帘纸上端安装疏水纸
		(3)水循环管件及支撑配
		件;
		(4) 水循环过滤器
		4.1 配套循环水系统,功率
		1.0KW, 配套水过滤器;
		4.2 外挂式安装, 方便拆卸约
		护。
		(5)导流板(每套面积≥19
		平方米);
		(6)通风窗尺寸及配套遮光
		罩: ≥1000mm*350mm;
		(7) 采用铝合金框架, 防火

铝塑板,做橡胶条密封,由
控制器自动开启;
(8) 水泵(每套6组);
(9) 集蛋线(每套1组);
(10)导流板控制(每套 3
组);
(11) 大通风窗配件;
(12)自伸棒(每套 280 米)。

标的名称: 照明系统

参数性质	序号	技术参数与性能指标
*	1	1、灯具防水、防尘、防有害
		气体三防设计≥IP65;
		2、节能省电,高可靠性,长
		寿命;
		3、头尾采用镀锌花篮螺栓固
		定;

标的名称:环控系统

参数性质	序号	技术参数与性能指标
*	1	(1)恒温环控,导流板控制,
		电动推杆,水线报警;
		(2)控制器采用恒温式控制
		器;
		(3)环控器可进行数据的下
		载和上传,数据包括:参数
		设置、养殖数据、温度数据
		等;
		(4)根据温度差异、负压差
		异、湿度差异自动控制风机、
		小窗、导流板、湿帘等,实
		现舍内温度、湿度、负压、
		温差自动调整。

标的名称: 电气系统

参数性质	序号	技术参数与性能指标
*	1	(1) 电器控制系统,报警信
		号灯,报警器;
		(2) 配置缺相保护,设备自
		用电缆及管件;
		(3) 桥架具有散热、便于观
		察功能。

参数性质	序号	技术参数与性能指标
*	1	巡检工程车(每套12辆)
		(1) <u>宽度匹配鸡舍通道,</u> 采
		用矩形管焊接,表面喷塑处
		理;
		(2) 带有栏杆扶手, 轮子配
		置刹车, <u>方便</u> 可以观察设备
		的养殖情况。

标的名称:智能巡检系统

参数性质	序号	技术参数与性能指标
	1	▲(1)具备可在本地及远程
		进行设备操控;
		▲(2)具备死鸡及产蛋分布
		云图数据分析;
		▲(3)具备关联升降机自行
		上下平台巡检、避障及电梯
		楼层识别。

3.4 商务要求

3.4.1 交货时间

采购包1:

自合同签订之日起90日

3.4.2 交货地点

采购包1:

采购人指定地点

3.4.3 支付方式

采购包 1:

分期付款

3.4.4 支付约定

采购包 1: 付款条件说明: 签订合同之日起五个工作日内, 达到付款条件起 7 日内, 支付合同总金额的 10.00%。

采购包 1: 付款条件说明: 设备到场验收后 ,达到付款条件起 7 日内,支付合同总金额的 40.00%。

采购包 1: 付款条件说明: 在项目完成调试后,达到付款条件起 7 日内,支付合同总金额的 47.00%。

采购包 1: 付款条件说明: 运维期一年,运维期满后,达到付款条件起7日内,支付合同总金额的3.00%。

3.4.5 验收标准和方法

采购包1:

采购人参照《财政部关于进一步加强政府采购需求和履约验收管理的指导意见》(财库(2016)205号)、《广安市政府采购项目履约验收工作规程》(广市财采〔2021〕275)和国家、地方和行业相关规定、招标文件的质量要求和服务指标以及合同约定标准进行验收。

3.4.6 包装方式及运输

采购包1:

涉及的商品包装和快递包装,均应符合《商品包装政府采购需求标准(试行)》《快递包装政府 采购需求标准(试行)》的要求,包装应适应于远距离运输、防潮、防震、防锈和防野蛮装卸, 以确保货物安全无损运抵指定地点。

3.4.7 质量保修范围和保修期

采购包 1:

自验收合格之日起,各系统质保期为1年

3.4.8 违约责任与解决争议的方法

采购包1:

合同另行约定

3.5 其他要求

每件货物上均应有产品质量检验合格标志,需在投标响应文件中单独提供承诺函。