

技术、服务要求

一、技术参数要求

序号	标的名称	规格	面料参数要求	单位	最高单价 限价(元)	采购内容对应的 中小企业划分标 准所属行业
1	△剖腹单	330cm×220cm	1. 面料成分：100%棉。 ★2. 纱支支数：经纱 22 ^s （±2）×纬纱 20 ^s （±2）。 ★3. 织物密度（根/10cm）：经向密度 425±10；纬向密度 228±10。 4. 异味：无。 ★5. 甲醛含量：≤75mg/kg。 6. PH 值：4.0-8.5。 ★7. 可分解致癌芳香胺染料：满足 GB/T17592-2011 的规定。 ★8. 耐水、酸汗渍、碱汗渍色牢度（级）：≥3。 ★9. 耐干摩擦色牢度（级）：≥3。	张	202	工业（制造业）
2	孔单	330cm×220cm		张	202	工业（制造业）
3	开颅单	330cm×220cm		张	202	工业（制造业）
4	开胸单	330cm×220cm		张	202	工业（制造业）
5	包布 1	100cm×100cm（双层）		根	52	工业（制造业）
6	包布 2	120cm×120cm（双层）		根	62.4	工业（制造业）
7	包布 3	70cm×70cm（双层）		根	39	工业（制造业）
8	双层单孔洞巾	100cm×100cm		根	51	工业（制造业）

9	单层产科洞巾	100cm×100cm		根	26	工业（制造业）
10	双层耳鼻咽喉巾	150cm×130cm		根	70	工业（制造业）
11	双层眼科洞巾	100cm×100cm		根	55	工业（制造业）
12	治疗床被褥	200cm×120cm		床	78	工业（制造业）
13	治疗床床罩	215cm×85cm×60cm		床	72	工业（制造业）
14	治疗床床单	230cm×130cm		床	50	工业（制造业）
15	腿裤（内填人造棉）	100cm×40cm		条	69	工业（制造业）
16	腿裤	100cm×40cm		条	40	工业（制造业）
17	约束带	150cm×20cm		根	15	工业（制造业）
18	胸部固定带	常规	根	32	工业（制造业）	
19	治疗巾 1	70cm×70cm（单层）	1. 面料成分：100%棉。 ★2. 纱支支数：经纱 21 ^s （±2）×纬纱 16 ^s （±2）。	条	28	工业（制造业）

20	治疗巾 2	85cm×85cm (单层)	<p>★3. 织物密度 (根/10cm): 经向密度 503±10; 纬向密度 236±10。</p> <p>4. 异味: 无。</p> <p>★5. 甲醛含量: ≤75mg/kg。</p> <p>6. PH 值: 4.0-8.5。</p> <p>★7. 可分解致癌芳香胺染料: 满足 GB/T17592-2011 的规定。</p> <p>★8. 耐水、酸汗渍、碱汗渍色牢度 (级): ≥3。</p> <p>★9. 耐干摩擦色牢度 (级): ≥3。</p>	条	30	工业 (制造业)
21	治疗巾 3	100cm×100cm (单层)		条	33	工业 (制造业)
22	病房床罩	210cm×96cm		床	51.2	工业 (制造业)
23	椅套			m ²	32	工业 (制造业)
24	艾灸专用服装	常规		根	49	工业 (制造业)
25	药枕外套	常规		根	25	工业 (制造业)
26	医生服 (夏) 1	S-XXXL 男	<p>1. 面料成分: ≥20%棉。要求该面料具有吸湿排汗的功能。</p> <p>2. 水洗尺寸变化率 (%): 经向-2.0—+2.0, 纬向-3.0—+2.0。</p> <p>★3. 断裂强力 (N): 经向≥200, 纬向≥200。</p> <p>★4. 撕破强力 (N): 经向≥9, 纬向≥9。</p> <p>★5. 起毛起球 (级): ≥3。</p> <p>6. PH 值: 4.0-8.5。</p> <p>★7. 甲醛含量: ≤75mg/kg。</p>	件	59.22	工业 (制造业)
27	医生服 (夏) 2	S-XXXL 女		件	56.7	工业 (制造业)
28	护士服 (夏) 1	S-XXXL 白		件	57.96	工业 (制造业)
29	护士服 (夏) 2	S-XXXL 印花		件	72	工业 (制造业)

30	孕妇裙夏	长款印花	<p>★8. 耐水色牢度 (级): 变色\geq4, 沾色\geq3。</p> <p>★9. 耐氯化水色牢度 (级): 变色\geq4, 沾色\geq3。</p> <p>★10. 可分解致癌芳香胺染料: 满足 GB/T17592-2011 的规定。</p>	条	85	工业 (制造业)
31	护士服 (冬) 1	S-XXXL 印花		件	85	工业 (制造业)
32	护士裤 (冬)	S-XXXL		条	50	工业 (制造业)
33	医生服男冬	S-XXXL 绿色		件	95	工业 (制造业)
34	医生裤男冬	S-XXXL 绿色		条	60	工业 (制造业)
35	医生服女冬	S-XXXL 绿色		件	85	工业 (制造业)
36	医生裤女冬	S-XXXL 绿色		条	55	工业 (制造业)
37	健康管理中 心工作服	S-XXXL		件	93	工业 (制造业)
38	孕妇裙冬	长款常规		条	95	工业 (制造业)
39	医生服 (冬) 1	S-XXXL 男		<p>1. 面料成分: 65%\pm5%聚酯纤维, 35%\pm5%棉。</p> <p>★2. 纱支支数: 经纱 45^s (\pm2) \times 20^s (\pm2)。</p> <p>★3. 织物密度 (根/10cm): 经向密度 543\pm10; 纬向密度 275\pm10。</p> <p>★4. 游离和水解甲醛含量: \leq75mg/kg。</p> <p>5. 异味: 无异味。</p>	件	74.3
40	医生服 (冬) 2	S-XXXL 女	件		70.56	工业 (制造业)
41	护士服 (冬) 2	S-XXXL 白	件		70.56	工业 (制造业)

42	护士裤 1	S-XXXL	6. PH 值：4.0 -8.5。	条	48	工业（制造业）
43	行政服（冬）	S-XXXL	<p>★7. 耐次氯酸盐漂白色牢度（级）：≥3。</p> <p>★8. 耐汗渍色牢度（级）：≥3。</p> <p>★9. 耐水色牢度（级）：≥3。</p> <p>★10. 耐干摩擦色牢度（级）：≥3。</p> <p>★11. 可分解致癌芳香胺染料：满足 GB/T17592-2011 的规定。</p>	件	72	工业（制造业）
44	干部保健科 （前台、导 检）短袖衬衫	S-XXXL	<p>1. 织物密度（根/10cm）：经向密度 595±10；纬向密度 398±10。</p> <p>2. 单位面积质量（g/m²）：≥115。</p>	件	152	工业（制造业）
45	干部保健科 （前台、导 检）长袖衬衫	S-XXXL	<p>3. 可分解致癌芳香胺染料：满足 GB/T17592-2011 的规定。</p> <p>4. 耐皂洗、耐碱汗渍、耐酸汗渍、耐水、耐光、耐摩擦色牢度（级）：≥3。</p> <p>5. 耐干洗色牢度（级）：≥3。</p> <p>6. 甲醛含量：≤75mg/kg。</p> <p>7. PH 值：4.0-8.5。</p> <p>8. 撕破强力（N）：经向≥7，纬向≥7。</p>	件	158	工业（制造业）

			9. 异味：无。			
46	干部保健科 (前台、导 检) 短裙	S-XXXL	1. 面料成分(%)：绵羊毛 50%(±2)、聚酯纤维 50%(±2)。 2. 织物密度(根/10cm)：经向密度 410±10；纬向密度 350±10。	条	164	工业(制造业)
47	干部保健科 (操作) 短袖 外套	S-XXXL	3. 耐皂洗、耐碱汗渍、耐酸汗渍、耐水、耐光、耐摩擦色牢度(级)：≥3。 4. 耐干洗色牢度(级)：≥3。	套	355	工业(制造业)
48	干部保健科 (操作) 夏长 裤	S-XXXL	5. 甲醛含量：≤75mg/kg。 6. PH 值：4.0-8.5。 7. 起毛起球(级)：≥3。 8. 撕破强力(N)：经向≥10，纬向≥10。 9. 精梳接缝性能(cm)：经向≤0.6，纬向≤0.6。 10. 水洗尺寸变化率(%)：经向-1.5—+1.5，纬向-1.0—+1.0。 11. 可分解致癌芳香胺染料：满足 GB/T17592-2011 的规定。 12. 异味：无。	套	175	工业(制造业)
49	干部保健科	S-XXXL	1. 面料成分：羊毛 70%(±2)、聚酯纤维 30%(±2)。	件	175	工业(制造业)

	(前台、导 检) 马甲		2. 单位面积质量 (g/m ²): ≥260。 3. 织物密度 (根/10cm): 经向 450±10, 纬向 432±10。			
50	干部保健科 (前台、导 检) 秋冬外套	S-XXXL	4. 可分解致癌芳香胺染料: 满足 GB/T17592-2011 的规定。 5. 耐皂洗、耐碱汗渍、耐酸汗渍、耐水、耐光、耐干摩擦 色牢度 (级): ≥3。	件	368	工业 (制造业)
51	干部保健科 (操作) 长袖 外套	S-XXXL	6. 耐干洗、耐水色牢度 (级): ≥3。 7. 甲醛含量: ≤75mg/kg。 8. PH 值: 4.0-9.0。	套	368	工业 (制造业)
52	干部保健科 (操作) 冬长 裤	S-XXXL	9. 起毛起球 (级): 3-4。 10. 撕破强力 (N): 经向≥10, 纬向≥10。 11. 干洗尺寸变化率 (%): 经向-1.0-+1, 纬向-0.8-+0.8。 12. 异味: 无。	套	179	工业 (制造业)
53	干部保健科 (冬装大衣)	S-XXXL	1. 面料成分: 100%羊毛。 2. 单位面积质量 (g/m ²): 495±4。 3. 起毛起球 (级): ≥3。 4. 撕破强力 (N): 经向≥10, 纬向≥10。 5. PH 值: 4.0-8.5。	件	760	工业 (制造业)

			<p>6.耐酸汗渍,耐碱汗渍、耐水、耐光、耐干摩擦色牢度(级): ≥ 3。</p> <p>7.干洗尺寸变化率:经向-1.0—+1.0,纬向-0.8—+0.8。</p> <p>8.可分解致癌芳香胺染料:满足 GB/T17592-2011 的规定。</p> <p>9.甲醛含量: $\leq 75\text{mg/kg}$。</p> <p>10.精梳接缝性能 (cm):经向≤ 0.6,纬向≤ 0.6。</p> <p>11.异味:无。</p>			
54	干部保健科 短袖工作服	S-XXXL	<p>1.面料成分:95%\pm2%功能性纤维(具有吸湿排汗、防静电功能),5%\pm2%棉。</p>	件	148	工业(制造业)
55	干部保健科 长袖工作服	S-XXXL	<p>2.水洗尺寸变化率(%):经向-2.5—+2.5,纬向-3.5—+2.5。</p> <p>4.断裂强力(N):经向≥ 400,纬向≥ 400。</p> <p>5.撕破强力(N):经向≥ 15,纬向≥ 15。</p> <p>6.PH值:4.0-8.5。</p> <p>7.甲醛含量: $\leq 75\text{mg/kg}$。</p> <p>8.耐水色牢度(级): ≥ 3。</p> <p>9.可分解致癌芳香胺染料:满足 GB/T17592-2011 的规定。</p>	件	152	工业(制造业)

56	工装服（夏）	S-XXXL	1. 面料成分：100%棉。	件	55	工业（制造业）
57	工装裤（夏）	S-XXXL	★2. 织物纱支：经纱 16 ^s （±3）×纬纱 12 ^s （±3）。	条	37	工业（制造业）
58	工装服（冬）	S-XXXL	★3. 织物密度（根/10cm）：经向密度 128±10；纬向密度	件	60	工业（制造业）
59	工装裤（冬）	S-XXXL	56±10。	条	35	工业（制造业）
60	急救服	S-XXXL	1. 面料成分：65%±5%涤，35%±5%棉。 ★2. 织物纱支：经纱 23 ^s （±3）×纬纱 21 ^s （±3）。 ★3. 织物密度（根/10cm）：经向密度 138±10；纬向密度 71±10。 4. 单位面积质量（g/m ² ）：255±5。 5. 异味：无。 ★6. 甲醛含量：≤75mg/kg。 ★7. 耐水、耐酸汗渍、耐碱汗渍色牢度（级）：≥3。 ★8. 可分解致癌芳香胺染料：满足 GB/T17592-2011 的规定。 9. PH 值：4.0-8.5。	套	192	工业（制造业）
61	防寒羽绒服	中长款（羽绒棉） S-XXXL	1. 面料成分：65%±5%涤，35%±5%棉。 2. 异味：无。	件	298	工业（制造业）

			<p>★3. 充绒量：≥95%。</p> <p>★4. 甲醛含量：≤75mg/kg 。</p> <p>★5. 耐水色牢度（级）：≥3 。</p> <p>★6. 耐酸汗渍、耐碱汗渍（级）：≥3。</p> <p>★7. 可分解致癌芳香胺染料：满足 GB/T17592-2011 的规定。</p> <p>8. PH 值：4.0-8.5。</p>			
62	羽绒马甲	S-XXXL	<p>1. 面料成分：聚酯纤维 80%±5%，棉 20%±5%。</p> <p>2. 异味：无。</p> <p>★3. 充绒量：≥95%。</p> <p>★4. 甲醛含量：≤75mg/kg。</p> <p>★5. 耐洗、耐氯漂、耐酸汗渍、耐碱汗渍色牢度（级）：≥3。</p> <p>★6. 可分解致癌芳香胺染料：满足 GB/T17592-2011 的规定。</p> <p>7. PH 值：4.0-9.0。</p>	件	98	工业（制造业）
63	针织开衫	春秋薄款 S-XXXL	<p>1. 面料成分（%）：70%±5%羊毛，30%±5%腈纶。</p>	件	145	工业（制造业）

			<p>★2. 保暖率 (%)：≥50。</p> <p>★3. 耐摩擦色牢度 (级)：干摩≥3，湿摩≥3。</p> <p>4. 水洗变化率 (%)：经向≤-1.4，纬向≤-2.2。</p> <p>★5. 可分解致癌芳香胺染料：满足 GB/T17592-2011 的规定。</p> <p>6. PH 值：4.0-8.5。</p>			
64	小儿病员服	常规	1. 面料成分：100%棉。	件	60	工业（制造业）
65	病员服	S-XXXL	★2. 纱支支数：经纱 21 ^s （±3）×纬纱 21 ^s （±3）。	套	63	工业（制造业）
66	ICU 陪伴服 (长)	S-XXXL	★3. 织物密度 (根/10cm)：经向密度 425±10；纬向密度 228±10。	件	69	工业（制造业）
67	ICU 病员服 (长)	S-XXXL	4. 异味：无。 ★5. 甲醛含量：≤75mg/kg。	件	58	工业（制造业）
68	值班室被套	225cm×160cm	6. PH 值：4.0-8.5。	床	77.3	工业（制造业）
69	值班室床单	260cm×160cm	★7. 可分解致癌芳香胺染料：满足 GB/T17592-2011 的规定。	床	50	工业（制造业）
70	值班室枕套	80cm×53cm		个	9.6	工业（制造业）
71	病房被套	225cm×160cm	★8. 耐水、酸汗渍、碱汗渍色牢度 (级)：≥3。	床	79.2	工业（制造业）
72	药枕芯子	圆形	★9. 耐干摩擦色牢度 (级)：≥3。	个	18	工业（制造业）

73	手术间被套	常规		床	52	工业（制造业）
74	手术室推床 床罩	常规		床	52	工业（制造业）
75	桌布			m ²	32	工业（制造业）
76	机器罩			m ²	32	工业（制造业）
77	护士裤 2	常规		条	48	工业（制造业）
78	手术衣	长袖遮盖式		件	85	工业（制造业）
79	全包铅套围 脖	颈高 8cm 胸遮宽 23cm 胸遮高 12cm		件	45	工业（制造业）
80	洗手衣裤	衣+裤		套	63	工业（制造业）
81	病房枕套	80cm×53cm		个	9.9	工业（制造业）
82	新生儿被套	80cm×90cm	床	22	工业（制造业）	
83	新生儿床罩	常规	床	50	工业（制造业）	
84	婴儿垫套	常规	个	35	工业（制造业）	
85	婴儿大单	100cm×100cm	床	40	工业（制造业）	
86	婴儿帽	常规	个	25	工业（制造业）	

1. 面料成分：100%棉。
★2. 纱支支数：经纱 32^s（±2）×纬纱 32^s（±2）。
★3. 织物密度（根/10cm）：经向 511±10；纬向 275±10。
★4. 甲醛含量：≤75mg/kg。
5. PH 值：4.0-8.5。
★6. 可分解致癌芳香胺染料：满足 GB/T17592-2011 的规定。

87	婴儿眼罩			个	3	工业（制造业）
88	棉絮 1	200cm×150cm 3 斤	1. 面料成分：100%天然棉絮，一级棉花。 ★2. 原料要求：符合 GB18383-2007 的规定。 3. 短纤维含量（%）：13mm 及以下≤25%。 4. 含杂率（%）：棉纤维≤1.4；其他絮用纤维≤2.0。 ★5. 卫生要求：符合 GB18383-2007 的规定。	床	86	工业（制造业）
89	棉絮 2	200cm×150cm 5 斤		床	113	工业（制造业）
90	垫絮	200cm×90cm 4 斤		床	82	工业（制造业）
91	枕心	70cm×50cm		个	26	工业（制造业）
92	手术间棉芯	常规	2. 填充物：100%聚酯纤维。 3. 规格尺寸偏差率（%）：±3.5。 4. 纬斜、花斜（%）：≤4.0。 5. 色花、色差（级）：≥3。 6. 色污渍（处/件）：轻微允许 3。 ★7. 耐水色牢度（级）：变色≥3，沾色≥3。 ★8. 耐酸汗渍色牢度（级）：变色≥3，沾色≥3。 ★9. 耐碱汗渍色牢度（级）：变色≥3，沾色≥3。 ★10. 耐干摩擦色牢度（级）：干摩≥3。	条	69	工业（制造业）

			<p>★11. 甲醛含量：≤75mg/kg。</p> <p>12. pH 值：4.0-8.5。</p> <p>13. 异味：无。</p> <p>★14. 可分解致癌芳香胺染料：满足 GB/T17592-2011 的规定。</p> <p>15. 原料要求：不得使用违禁物。</p>			
93	护士帽		<p>1. 面料成分：聚酯纤维 65%±5%，棉 35%±5%。</p> <p>2. 甲醛含量：≤75mg/kg 。</p> <p>3. PH 值：4.0-8.5。</p>	顶	10	工业（制造业）
94	志愿者帽子		1. 面料成分：85%±5%涤，棉 15%±5%。	个	6	工业（制造业）
95	志愿者马甲	S-XXXL	2. 织物密度（根/10cm）：经向 278±10，纬向 140±10。	件	49	工业（制造业）
96	袖章		<p>4. 单位面积质量（g/m²）：≥255。</p> <p>5. 缩水率（%）：经向-2.5—+2.5，纬向-0.5-+1.5。</p> <p>6. 拉伸强力（N）：经向≥1500，纬向≥500。</p> <p>7. 撕破强力（N）：经向≥40，纬向≥35。</p> <p>8. PH 值：4.0-8.5。</p> <p>9. 皂洗牢度（级）：≥4。</p>	个	6	工业（制造业）

		10. 摩擦牢度（级）：干 \geq 4，湿 \geq 2.5。			
<p>注：★1、上述面料参数要求中标记“★”的技术参数，供应商需提供具有检测资质的检测机构出具的检测报告，且检测结果需合格。（或提供产品彩页或公开发行的产品说明书予以佐证）</p> <p>★2、根据实际供货数量按月支付。</p> <p>★3、上述未明确颜色的产品（棉絮、垫絮、枕芯、棉芯等除外），配送前由使用科室确定，不影响单价执行。供应商投标时提供不低于6种的颜色色卡彩色图片资料。</p> <p>★4、上述未明确花纹样式及颜色的产品（主要指印花类工作服和床单、被套类产品），配送前由使用科室确定，不影响单价执行。供应商投标时提供不低于6种花纹样式及颜色的色卡彩色图片资料。</p> <p>★5、上述未明确印字图案及颜色的产品，配送前由医院确定，不影响单价执行。印字图案指以“达州市中心医院”这个字体和达州市中心医院的官方 logo 共同作为组合图案。供应商投标时提供不低于6种的印字图案彩色图片资料。</p> <p>★6、所有未明确型号的工作服，配送前由使用科室确定，不影响单价执行。</p> <p>★7、供应商需承诺在医院未要求变更产品颜色、印花、印字、款式等参数前，能够提供与医院现有产品颜色、印花、印字、款式等一致的产品。（提供承诺函）</p>					

注：

1、本项目采购产品中采购的产品属于政府采购节能产品、环境标志产品实施品目清单范围的，投标人应当提供国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品、环境标志产品认证证书，对获得证书的产品实施政府优先采购或强制采购；

2、本项目采购产品中的核心产品，用“△”号标示。

3、本项目技术参数及要求带中“★”的为实质性参数要求，不满足作为无效投标处理。

4、因一体化采购平台采购文件编制无法更改“标的名称”的原因，本项目采购标的以本项目“第三章 谈判项目技术、服务、商务及其他要求 3.3、技术参数及要求”表中的的标的名称为准。

商务要求

合同管理安排：

- 1) 合同类型：买卖合同
- 2) 合同定价方式：固定单价
- 3) 合同履行期限：自合同签订之日起 365 日
- 4) 合同履行地点：达州市中心医院
- 5) 支付方式：分期付款
- 6) 履约保证金及缴纳形式：否
- 7) 质量保证金及缴纳形式：否
- 8) 合同支付约定：

付款条件说明：每月据实结款，次月根据送货量及成交单价计算金额，按双方核实金额开具发票，采购人接到发票后 90 日内付出相应款项。

9) 验收交付标准和方法：严格按照政府采购相关法律法规以及《财政部关于进一步加强政府采购需求和履约验收管理的指导意见》（财库〔2016〕205 号）的要求进行验收。

10) 质量保修范围和保修期：产品验收合格后质保期不低于 6 个月，质保期内，产品出现质量问题，供应商在 1 小时内响应，2 小时内提供解决方案，30 日内根据采购人要求或合同履行条款进行免费更换。质保期外如发现产品存在设计质量问题，由供应商负责解决并承担有关费用。

11) 知识产权归属和处理方式：

1. 供应商应保证在本项目中使用的任何产品和服务（包括部分使用），不会产生因第三方提出侵犯其专利权、商标权或其它知识产权而引起的法律和经济纠

纷，如因专利权、商标权或其它知识产权而引起法律和经济纠纷，由供应商承担所有相关责任。

2. 除非谈判文件特别规定，采购人享有本项目实施过程中产生的知识成果及知识产权。

3. 供应商如欲在项目实施过程中采用自有知识成果，需在响应文件中声明，并提供相关知识产权证明文件。使用该知识成果后，供应商需提供开发接口和开发手册等技术文档，并承诺提供无限期技术支持，采购人享有永久使用权（含采购人委托第三方在该项目后续开发的使用权）。

4. 如采用供应商所不拥有的知识产权，则在报价中必须包括合法获取该知识产权的相关费用

12) 成本补偿和风险分担约定：供应商自行承担参加采购活动全部风险。

13) 违约责任与解决争议的方法：合同约定

14) 合同其他条款：无

履约验收方案

1) 验收组织方式：自行验收

2) 是否邀请本项目的其他供应商：否

3) 是否邀请专家：否

4) 是否邀请服务对象：否

5) 是否邀请第三方检测机构：否

6) 履约验收程序：一次性验收

7) 履约验收时间： 供应商提出验收申请之日起 15 日内组织验收

- 8) 验收组织的其他事项：无
- 9) 技术履约验收内容：按技术要求验收
- 10) 商务履约验收内容：按商务要求进行验收
- 11) 履约验收标准：合同约定
- 12) 履约验收其他事项：无

风险控制措施和替代方案

该采购项目按照《政府采购需求管理办法》第二十五条规定，本项目是否需要组织风险判断、提出处置措施和替代方案：否