

政府采购项目采购需求

采购单位：达州职业技术学院

所属年度：2024年

编制单位：达州职业技术学院

编制时间：2024年03月19日

一、项目总体情况

- (一) 项目名称： 资产购置类-教室家具采购及相关服务
- (二) 项目所属年度： 2024年
- (三) 项目所属分类： 货物
- (四) 预算金额（元）： 2,146,000.00元 ， 大写（人民币）： 贰佰壹拾肆万陆仟元整
- (五) 项目概况：

该项目位于达州职业技术学院新校区东校区，为保证东校区正常投入使用，需在教室内安装家具，具体包括：双人活动课桌椅、单人活动课桌椅、固定课桌椅等，预算金额214.6万元。

- (六) 本项目是否有为采购项目提供整体设计、规范编制或者项目管理、监理、检测等服务的供应商： 否

二、项目需求调查情况

依据《政府采购需求管理办法》的规定，本项目不需要需求调查，具体情况如下：

- (一) 需求调查方式
- (二) 需求调查对象
- (三) 需求调查结果
 - 1.相关产业发展情况
 - 2.市场供给情况
 - 3.同类采购项目历史成交信息情况
 - 4.可能涉及的运行维护、升级更新、备品备件、耗材等后续采购情况
 - 5.其他相关情况

三、项目采购实施计划

- (一) 采购组织形式： 分散采购
- (二) 采购方式： 询价
- (三) 本项目是否单位自行组织采购： 否
- (四) 采购包划分： 不分包采购
- (五) 执行政府采购促进中小企业发展的相关政策

本项目专门面向中小企业采购。面向中小企业采购金额为1577760.00元，总体预留比例为100.00%，其中，面向小微企业采购金额为0.00元，占0%。

- (六) 是否采购环境标识产品： 是
- (七) 是否采购节能产品： 否
- (八) 项目的采购标的是否包含进口产品： 否
- (九) 采购标的是否属于政府购买服务： 否
- (十) 是否属于政务信息系统项目： 否
- (十一) 是否属于高校、科研院所的科研仪器设备采购： 否

(十二) 是否属于PPP项目: 否

(十三) 是否属于一签多年项目: 否

四、项目需求及分包情况、采购标的

(一) 分包名称: 合同包一

1、执行政府采购促进中小企业发展的相关政策

1) 专门面向中小企业采购

2) 面向的企业规模: 中小企业

3) 预留形式: 设置专门采购包

4) 预留比例: 100%

2、预算金额(元): 2,146,000.00, 大写(人民币): 贰佰壹拾肆万陆仟元整

最高限价(元): 1,577,760.00, 大写(人民币): 壹佰伍拾柒万柒仟柒佰陆拾元整

3、评审方法: 最低评标价法

4、定价方式: 固定总价

5、是否支持联合体投标: 否

6、是否允许合同分包选项: 否

7、拟采购标的的技术要求

1	采购品目	其他家具	标的名称	活动双人条形课桌
	数量	1,620.00	单位	张
	合计金额(元)	673,920.00	单价(元)	416.00
	是否采购节能产品	否	未采购节能产品原因	无
	是否采购环保产品	是	未采购环保产品原因	无
	是否采购进口产品	否	标的物所属行业	工业
2	采购品目	其他家具	标的名称	活动座椅
	数量	3,920.00	单位	条
	合计金额(元)	356,720.00	单价(元)	91.00
	是否采购节能产品	否	未采购节能产品原因	无
	是否采购环保产品	是	未采购环保产品原因	无
	是否采购进口产品	否	标的物所属行业	工业
	采购品目	其他家具	标的名称	活动单人梯形课桌

3	数量	680.00	单位	张
	合计金额（元）	129,200.00	单价（元）	190.00
	是否采购节能产品	否	未采购节能产品原因	无
	是否采购环保产品	是	未采购环保产品原因	无
	是否采购进口产品	否	标的物所属行业	工业
4	采购品目	其他家具	标的名称	固定桌椅
	数量	800.00	单位	张
	合计金额（元）	417,920.00	单价（元）	522.40
	是否采购节能产品	否	未采购节能产品原因	无
	是否采购环保产品	是	未采购环保产品原因	无
	是否采购进口产品	否	标的物所属行业	工业

标的名称：活动双人条形课桌

参数性质	序号	技术参数与性能指标
		<p>1.条桌规格（mm）：长（1400）×宽（500）×高（760）±5%。</p> <p>2.注塑封边写字板：规格1400mm×500mm±5%，基材采用≥20mm优质E1级多层实木饰面板，四周须一次性注塑封边成型；</p> <p>3.条桌课斗：外框采用周长≥80mm，最小管径≥8mm，壁厚≥1.0mm矩形管、方管、圆管、菱形管等型材，课斗整体与桌立脚采用五金材料固定，内嵌或搁放入环保E1级≥15mm厚多层实木饰面板，课斗内空高125-130mm；</p> <p>4.条桌立脚：采用周长为185mm管材,壁厚≥1.2mm，脚底安装可调节高度调节脚，有效解决地面不平。优质框架结构,喷塑着色工艺，防刮耐磨。</p> <p>5.参考效果图。详见附件1、附件2、附件3（颜色三选一，颜色一旦确定，桌椅须保持一致）</p> <p>备注：</p> <p>1.桌尺寸的数据：除特殊标注尺寸波动范围外，凡是涉及长度方面的尺寸上下浮动（例：如有≥，只能向上浮动或超出5%，但要满足使用功能）在5%以内（须统一“标准和规格”进行生产）；涉及厚度的尺寸须大于或等于所标数据；其他数据以文中描述为准。</p> <p>2.在桌所有制件中，出于安全考量，严禁出现直角、棱角等容易使人致伤的形状，均采取倒角、圆弧、软包装等措施予以规避。</p>

★	1	<p>3.桌所有钢制件均需采用冷轧钢板成型线轧而成的型钢，钢材厚度参数均为裸钢厚度，不含喷漆厚度。其桌椅钢制件、连接件符合国家标准：金属喷漆（塑）涂层冲击强度、附着力检测合格；金属镀层和化学处理层的耐腐蚀、抗拉强度、结构安全等须经国家认可的第三方检测机构检验合格。金属件外观性能要求、木制件外观性能要求、结构安全、标志和使用说明等检测合格，并且木制件甲醛释放量检测合格，涂层和覆面层中可溶性重金属含量不得超出检出限，金属表面喷涂硬度检测合格，金属喷漆（塑）涂层耐腐蚀检测后无鼓泡，无锈迹、剥落、起皱、变色和失光等现象，金属涂层附着力、木制件表面贴面层耐污染性能检测合格，木制件表面贴面层抗冲击、耐光色牢度检测合格，封边条表面胶合强度,邻边垂直度、翘曲度、平整度、位差度、着地平稳性。须经国家认可的第三方检测机构检验合格。</p> <p>4.桌基材：用优质E1级多层实木板，甲醛释放量，表面耐划痕、耐湿热、表面耐干热、表面耐污染腐蚀、表面耐冷热循环、含水率，静曲强度，弹性模量、表面胶合强度、总挥发性有机化合物等符合国家标准，须经国家认可的第三方检测机构检验合格。</p> <p>5.桌封边：基材采用优质E1级多层实木饰面板，四周采用塑料封边。甲醛释放量，外观、耐干热性、耐磨性、耐开裂性耐老化性、耐冷热循环性、邻苯二甲酸脂、可迁移元素（可溶性重金属）等：封边平滑，颜色与板材一致。须经国家认可的第三方检测机构检验合格。</p> <p>6.桌热熔胶：选用优质环保热熔胶，粘性强，不分层，防水、防潮、耐油、耐撞，总挥发有机物等，须经国家认可的第三方检测机构检验合格。</p> <p>7.金属件管材无裂缝、叠缝，未见缺陷；外露管口端面封闭，未见缺陷。焊接件：焊接处无脱焊、虚焊、焊穿、错位，未见缺陷；焊接处无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅，未见缺陷；焊接处表面波纹均匀，未见缺陷。喷涂层：涂层无漏喷，锈蚀和脱色、掉色现象，未见缺陷；涂层光滑均匀，色泽一致，无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷，塑料件外观无裂纹、无气泡、杂质现象，塑料件表面光洁、无明显色差，金属喷漆（塑）涂层理化性能、抗盐雾、桌椅稳定性合格。须经国家认可的第三方检测机构检验合格。</p> <p>8.五金配件：采用高强度紧固件，技术指标、耐腐蚀等须经国家认可的第三方检测机构检验合格。</p> <p>9.桌须安装到指定位置并安装到位，方可进入验收环节。</p> <p>10.该产品为核心产品和环境标识产品。</p>
---	---	--

标的名称：活动座椅

参数性质	序号	技术参数与性能指标
		<p>1.座椅规格（mm）：宽（380）×深（410）×高（780）±5%。</p> <p>2.座椅座背板：板380mm×190mm×12mm±5%，坐板380mm×410mm×12mm±5%，采用环保E1级多层板，面贴优质防火板，座板≥12mm，背板≥12mm。</p>

3.座椅椅架：采用周长 $\geq 100\text{mm}$ ，最小管径 $\geq 8\text{mm}$ ，壁厚 $\geq 1.2\text{mm}$ 矩形管、椭圆管、方管、圆管、菱形管等型材，椅拉换：采用周长 $\geq 80\text{mm}$ ，最小管径 $\geq 8\text{mm}$ ，壁厚 $\geq 1.0\text{mm}$ 矩形管、方管、圆管、菱形管等型材配合焊接。

4.桌椅脚套：采用优质PP工程塑料一次成型静音内塞。

5.参考图：详见附件1-附件5.

备注：

1.椅尺寸的数据：除特殊标注尺寸波动范围外，凡是涉及长度方面的尺寸上下浮动（例：如有 \geq ，只能向上浮动或超出5%，但要满足使用功能）在5%以内（须统一“标准和规格”进行生产）；涉及厚度的尺寸须大于或等于所标数据；其他数据以文中描述为准。

2.在椅所有制件中，出于安全考量，严禁出现直角、棱角等容易使人致伤的形状，均采用倒角、圆弧、软包装等措施予以规避。

3.椅所有钢制件均需采用冷轧钢板成型线轧而成的型钢，钢材厚度参数均为裸钢厚度，不含喷漆厚度。其桌椅钢制件、连接件符合国家标准：金属喷漆（塑）涂层冲击强度、附着力检测合格；金属镀层和化学处理层的耐腐蚀、抗拉强度、结构安全等须经国家认可的第三方检测机构检验合格。金属件外观性能要求、木制件外观性能要求、结构安全、标志和使用说明等检测合格，并且木制件甲醛释放量检测合格，涂层和覆面层中可溶性重金属含量不得超出检出限，金属表面喷涂硬度检测合格，金属喷漆（塑）涂层耐腐蚀检测后无鼓泡，无锈迹、剥落、起皱、变色和失光等现象，金属涂层附着力、木制件表面贴面层耐污染性能检测合格，木制件表面贴面层抗冲击、耐光色牢度检测合格，封边条表面胶合强度、邻边垂直度、翘曲度、平整度、位差度、着地平稳性。须经国家认可的第三方检测机构检验合格。

4.椅基材：用优质E1级多层实木板，甲醛释放量，表面耐划痕、耐湿热、表面耐干热、表面耐污染腐蚀、表面耐冷热循环、含水率，静曲强度，弹性模量、表面胶合强度、总挥发性有机化合物等符合国家标准，须经国家认可的第三方检测机构检验合格。

5.椅封边：基材采用优质E1级多层实木饰面板，四周采用塑料封边。甲醛释放量，外观、耐干热性、耐磨性、耐开裂性耐老化性、耐冷热循环性、邻苯二甲酸酯、可迁移元素（可溶性重金属）等：封边平滑，颜色与板材一致。须经国家认可的第三方检测机构检验合格。

6.椅热熔胶：选用优质环保热熔胶，粘性强，不分层，防水、防潮、耐油、耐撞，总挥发有机物等，须经国家认可的第三方检测机构检验合格。

7.金属件管材无裂缝、叠缝，未见缺陷；外露管口端面封闭，未见缺陷。焊接件：焊接处无脱焊、虚焊、焊穿、错位，未见缺陷；焊接处无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅，未见缺陷；焊接处表面波纹均匀，未见缺陷。喷涂层：涂层无漏喷，锈蚀和脱色、掉色现象，未见缺陷；涂层光滑均匀，色泽一致，无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷，塑料件外观无裂纹、无气泡、杂质现象，塑料

★ 1

	<p>件表面光洁、无明显色差，金属喷漆（塑）涂层理化性能、抗盐雾、桌椅稳定性合格。须经国家认可的第三方检测机构检验合格。</p> <p>8.五金配件：采用高强度紧固件，技术指标、耐腐蚀等须经国家认可的第三方检测机构检验合格。</p> <p>9.椅须安装到指定位置并安装到位，方可进入验收环节。</p> <p>10.该产品为环境标识产品。</p>
--	--

标的名称：活动单人梯形课桌

参数性质	序号	技术参数与性能指标
★	1	<p>1.梯形课桌规格（mm）：长边829×短边435×深516×高760±5%。</p> <p>2.桌面：基材采用≥20mm优质E1级多层实木饰面板，四周须一次性注塑封边成型。桌可拼接组合成正六边形。</p> <p>3.桌架：立架采用周长≥120mm，最小管径≥8mm，壁厚≥1.2mm矩形管、椭圆管、方管、圆管、菱形管等型材；拉换外框采用周长≥80mm，最小管径≥8mm，壁厚≥1.0mm矩形管、方管、圆管、菱形管等型材，拉换与桌立脚采用螺丝固定；内嵌或搁放入环保E1级≥15mm厚多层实木饰面板（内空高125-130mm），四周须采用塑料封边成型，须用五金材料铆定。</p> <p>4.参考效果图详见附件4、附件5（颜色与“双人活动课桌椅”保持一致）。</p> <p>备注：</p> <p>1.桌尺寸的数据：除特殊标注尺寸波动范围外，凡是涉及长度方面的尺寸上下浮动（例：如有≥，只能向上浮动或超出5%，但要满足使用功能）在5%以内（须统一“标准和规格”进行生产）；涉及厚度的尺寸须大于或等于所标数据；其他数据以文中描述为准。</p> <p>2.在桌所有制件中，出于安全考量，严禁出现直角、棱角等容易使人致伤的形状，均采用倒角、圆弧、软包装等措施予以规避。</p> <p>3.桌所有钢制件均需采用冷轧钢板成型线轧而成的型钢，钢材厚度参数均为裸钢厚度，不含喷漆厚度。其桌椅钢制件、连接件符合国家标准：金属喷漆（塑）涂层冲击强度、附着力检测合格；金属镀层和化学处理层的耐腐蚀、抗拉强度、结构安全等须经国家认可的第三方检测机构检验合格。金属件外观性能要求、木制件外观性能要求、结构安全、标志和使用说明等检测合格，并且木制件甲醛释放量检测合格，涂层和覆面层中可溶性重金属含量不得超出检出限，金属表面喷涂硬度检测合格，金属喷漆（塑）涂层耐腐蚀检测后无鼓泡，无锈迹、剥落、起皱、变色和失光等现象，金属涂层附着力、木制件表面贴面层耐污染性能检测合格，木制件表面贴面层抗冲击、耐光色牢度检测合格，封边条表面胶合强度、邻边垂直度、翘曲度、平整度、位差度、着地平稳性。须经国家认可的第三方检测机构检验合格。</p> <p>4.桌基材：用优质E1级多层实木板，甲醛释放量，表面耐划痕、耐湿热、表面耐干热、表面耐污</p>

染腐蚀、表面耐冷热循环、含水率，静曲强度，弹性模量、表面胶合强度、总挥发性有机化合物等符合国家标准，须经国家认可的第三方检测机构检验合格。

5.桌封边：基材采用优质E1级多层实木饰面板，四周采用塑料封边。甲醛释放量，外观、耐干热性、耐磨性、耐开裂性耐老化性、耐冷热循环性、邻苯二甲酸脂、可迁移元素（可溶性重金属）等：封边平滑，颜色与板材一致。须经国家认可的第三方检测机构检验合格。

6.桌热熔胶：选用优质环保热熔胶，粘性强，不分层，防水、防潮、耐油、耐撞，总挥发有机物等，须经国家认可的第三方检测机构检验合格。

7.金属件管材无裂缝、叠缝，未见缺陷；外露管口端面封闭，未见缺陷。焊接件：焊接处无脱焊、虚焊、焊穿、错位，未见缺陷；焊接处无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅，未见缺陷；焊接处表面波纹均匀，未见缺陷。喷涂层：涂层无漏喷，锈蚀和脱色、掉色现象，未见缺陷；涂层光滑均匀，色泽一致，无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷，塑料件外观无裂纹、无气泡、杂质现象，塑料件表面光洁、无明显色差，金属喷漆（塑）涂层理化性能、抗盐雾、桌椅稳定性合格。须经国家认可的第三方检测机构检验合格。

8.五金配件：采用高强度紧固件，技术指标、耐腐蚀等须经国家认可的第三方检测机构检验合格。

9.桌须安装到指定位置并安装到位，方可进入验收环节。

10.该产品为环境标识产品。

标的名称：固定桌椅

参数性质	序号	技术参数与性能指标
		<p>因阶梯教室内有柱梁建筑物结构，导致其桌椅位数产生偏差，根据实际情况调整编排安装完成固定座椅数量。</p> <p>1.固定桌椅规格和安装排距：桌椅规格（mm）：总高$820\pm 5\%$、座高$450\pm 5\%$、最小排距$900\pm 5\%$。</p> <p>2.三角形站脚：规格高$333\text{mm}\pm 5\%$、底长$390\text{mm}\pm 5\%$、厚$60\text{mm}\pm 5\%$。边部采用$\geq 2\text{mm}$厚优质冷轧板，折弯、焊接成型，底板为$\geq 5\text{mm}$厚钢板，顶部支撑连接件为$\geq 5\text{mm}$厚钢板，组合焊接而成。表面经喷淋清洗、静电喷涂，高温固化成型，表面光滑、平整；侧边装饰盖为铝合金材质，表面经氧化处理。整体造型简洁、美观。须经国家认可的第三方检测机构检验合格。</p> <p>3.座板：规格宽$380\text{mm}\pm 5\%$、深$450\text{mm}\pm 5\%$，采用多层旋切木皮经模具热压成型并面贴防火板精制而成，牢固耐用，不褪色，板材厚度$\geq 15\text{mm}$。座板与座板固件采用穿透方式连接，板面配有专用螺套，使用4个$\geq \text{M8}$圆柱头内六角五金材料连接固定。</p> <p>4.背板：背板上方安装不少于2根宽$\geq 30\text{mm}$、厚$\geq 15\text{mm}$铝合金型材，铝合金壁厚$\geq 0.8\text{mm}$，使其更加牢固，增加并延长使用期限。中间安装不少于三块白色塑料卡扣，造型对称、美观、简洁；背</p>

板采用两块多层旋切木皮经模具热压成型并面贴防火板（上块宽83mm±5%，下块宽145mm±5%）精制而成，板材之间选用矩形铝合金型材卡条（壁厚≥0.8mm）连接固定，牢固耐用，不褪色，防火板材和铝合金型材卡条型材厚度一致，为≥10mm。须经国家认可的第三方检测机构检验合格。

5.铝合金卡条：采用优质铝合金（壁厚≥0.8mm），表面须打磨、抛光、喷淋清洗、静电喷粉、高温焗炉等工序精制而成，并与板材使用五金材料或其他材料连接，稳固为一体。

6.单人写字板：规格宽≥475mm、深≥300mm,采用优质环保中纤板，经模具热压成型并面贴防火板精制而成，注塑封边，鸭嘴边，板材厚度≥17mm。两侧采用铝合金压铸件镶嵌而成，表面静电喷涂，经高温固化成型，表面光滑，附着好。

7.铝合金抽拉活动机构：采用优质铝合金（壁厚≥0.8mm），经模具压铸一体成型，表面经打磨、抛光、喷淋清洗、静电喷粉、高温焗炉等工序精制而成。铝合金抽拉活动机构须满足收放自如的功能

8.背板立柱：采用优质铝合金（壁厚≥0.8mm），经模具压铸一体成型，表面经打磨、抛光、喷淋清洗、静电喷粉、高温焗炉等工序精制而成。立柱下方与站脚连接件方形钢管连接，上方与铝合金型材连接，满足其使用功能。

9.上横梁、下横梁：上横梁作用是作为连接写字台组件和连接椅背支撑组件之用。下横梁是连接椅座组件和椅背支撑用。上横梁材料（规格≥65mm×55mm）采用多种形状的铝合金材料（壁厚≥3mm）经模具冷拉成型。下横梁采用规格为≥60mm×80mm的矩形管（管壁厚≥2mm）连接，方管两侧采用内六角五金材料固定，使座椅整体更牢固、稳定。

10.脚连接件：站脚与规格≥60mm×60mm、厚≥1.5mm的优质矩形钢管连接，矩形管两侧采用内六角五金材料固定，使座椅整体更牢固、稳定。

11.防尘罩：采用厚度≥1.0mm优质冷轧钢板折弯、焊接而成，防尘且具有遮盖座板下五金材料孔及零部件等功能，使外观更加美观大方。

12.回复机构：采用弹力带双阻尼消音定位、自动慢回位机构。回位准确无杂音，回位次数可达10万次以上，质保须超过10年。

13.座板翻转机构：座托采用≥3mm厚优质冷轧钢板经模具冲压而成，采用专用螺丝与座板相结合。座托支撑件采用≥4mm厚优质冷轧钢板经模具冲压而成并选用多颗内六角五金材料与站脚连接件矩形管型材固定。座板翻转机构尾部穿插≥13mm内六角钢筋，装有高强度左右一体扭力弹簧，增加座椅回复平衡度，增强座椅承重、复位的功能。

14.坚固五金材料：采用电镀圆柱头内六角螺杆，坚固、耐用、不易生锈。

15.参考效果图详见附件1-附件6（主调颜色与“双人活动课桌椅和座椅”保持一致）。

房间布置图详见附件7

备注：

1.桌尺寸的数据：除特殊标注尺寸波动范围外，凡是涉及长度方面的尺寸上下浮动（例：如有≥

★

1

，只能向上浮动或超出5%，但要满足使用功能）在5%以内（须统一“标准和规格”进行生产）；涉及厚度的尺寸须大于或等于所标数据；其他数据以文中描述为准。

2.在桌所有制件中，出于安全考量，严禁出现直角、棱角等容易使人致伤的形状，均采用倒角、圆弧、软包装等措施予以规避。

3.桌所有钢制件均需采用冷轧钢板成型线轧而成的型钢，钢材厚度参数均为裸钢厚度，不含喷漆厚度。其桌椅钢制件、连接件符合国家标准：金属喷漆（塑）涂层冲击强度、附着力检测合格；金属镀层和化学处理层的耐腐蚀、抗拉强度、结构安全等须经国家认可的第三方检测机构检验合格。金属件外观性能要求、木制件外观性能要求、结构安全、标志和使用说明等检测合格，并且木制件甲醛释放量检测合格，涂层和覆面层中可溶性重金属含量不得超出检出限，金属表面喷涂硬度检测合格，金属喷漆（塑）涂层耐腐蚀检测后无鼓泡，无锈迹、剥落、起皱、变色和失光等现象，金属涂层附着力、木制件表面贴面层耐污染性能检测合格，木制件表面贴面层抗冲击、耐光色牢度检测合格，封边条表面胶合强度、邻边垂直度、翘曲度、平整度、位差度、着地平稳性。须经国家认可的第三方检测机构检验合格。

4.桌基材：用优质E1级多层实木板，甲醛释放量，表面耐划痕、耐湿热、表面耐干热、表面耐污染腐蚀、表面耐冷热循环、含水率，静曲强度，弹性模量、表面胶合强度、总挥发性有机化合物等符合国家标准，须经国家认可的第三方检测机构检验合格。

5.桌封边：基材采用优质E1级多层实木饰面板，四周采用塑料封边。甲醛释放量，外观、耐干热性、耐磨性、耐开裂性耐老化性、耐冷热循环性、邻苯二甲酸脂、可迁移元素（可溶性重金属）等：封边平滑，颜色与板材一致。须经国家认可的第三方检测机构检验合格。

6.桌热熔胶：选用优质环保热熔胶，粘性强，不分层，防水、防潮、耐油、耐撞，总挥发有机物等，须经国家认可的第三方检测机构检验合格。

7.金属件管材无裂缝、叠缝，未见缺陷；外露管口端面封闭，未见缺陷。焊接件：焊接处无脱焊、虚焊、焊穿、错位，未见缺陷；焊接处无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅，未见缺陷；焊接处表面波纹均匀，未见缺陷。喷涂层：涂层无漏喷，锈蚀和脱色、掉色现象，未见缺陷；涂层光滑均匀，色泽一致，无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷，塑料件外观无裂纹、无气泡、杂质现象，塑料件表面光洁、无明显色差，金属喷漆（塑）涂层理化性能、抗盐雾、桌椅稳定性合格。须经国家认可的第三方检测机构检验合格。

8.五金配件：采用高强度紧固件，技术指标、耐腐蚀等须经国家认可的第三方检测机构检验合格。

9.桌须安装到指定位置并安装到位，方可进入验收环节。

10.该产品为环境标识产品。

8、供应商一般资格要求

序号	资格要求名称	资格要求详细说明
1	具有独立承担民事责任的能力。	供应商需在项目电子化交易系统中按要求填写《投标（响应）函》完成承诺并进行电子签章。
2	具有良好的商业信誉	供应商需在项目电子化交易系统中按要求填写《投标（响应）函》完成承诺并进行电子签章。
3	具有健全的财务会计制度。	供应商需在项目电子化交易系统中按要求填写《投标（响应）函》完成承诺并进行电子签章。关于财务会计制度的证明材料{注：①可提供2022或2023年度经审计的财务报告（包含审计报告和审计报告中所涉及的财务报表和报表附注），②可提供2022或2023年度供应商完整的全套财务报表（应当包括资产负债表、利润表、现金流量表、所有者权益变动表、附注），③可提供截至资格预审申请文件提交截止日一年内银行出具的资信证明，④供应商注册时间截至资格预审申请文件提交截止日不足一年的，也可提供在工商管理部门备案的公司章程。不得要求供应商提供证明财务报告中签字签章人或者第三方机构的身份证明、财务报告中数据信息真实性有效性的证明材料。} 供应商需在项目电子化交易系统中按要求上传相应证明文件并进行电子签章。
4	具有履行合同所必需的设备和专业技术能力。	供应商需在项目电子化交易系统中按要求填写《投标（响应）函》完成承诺并进行电子签章。
5	有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录。	供应商需在项目电子化交易系统中按要求填写《投标（响应）函》完成承诺并进行电子签章。
6	参加政府采购活动前三年内，在经营活动中没有重大违法记录。	供应商需在项目电子化交易系统中按要求填写《投标（响应）函》完成承诺并进行电子签章。
7	不存在与单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的其他供应商参与同一合同项下的政府采购活动的行为。	供应商需在项目电子化交易系统中按要求填写《投标（响应）函》完成承诺并进行电子签章。
8	不属于为本项目提供整体设计、规范编制或者项目管理、监理、检测等服务的供应商。	供应商需在项目电子化交易系统中按要求填写《投标（响应）函》完成承诺并进行电子签章。

9、供应商特殊资格要求

序号	资格要求名称	资格要求详细说明
无		

10、分包的评审条款

评审项编号	一级评审项	二级评审项	详细要求	分值	客观评审项
{{未填写}}					

11、合同管理安排

1) 合同类型：买卖合同

2) 合同定价方式：固定总价

3) 合同履行期限：自合同签订之日起 40 日

4) 合同履行地点：达州职业技术学院内指定地点

5) 支付方式：一次付清

6) 履约保证金及缴纳形式：

中标/成交供应商是否需要缴纳履约保证金：否

7) 质量保证金及缴纳形式：

中标/成交供应商是否需要缴纳质量保证金：否

8) 合同支付约定：

1、付款条件说明：项目验收合格后，乙方须向甲方出具合法有效完整的完税发票及凭证资料，达到付款条件起 30 日内，支付合同总金额的 100.00%。

9) 验收交付标准和方法：供应商与采购人严格按照《财政部<关于进一步加强政府采购需求和履约验收管理>的指导意见》(财库[2016]205号)的要求进行验收；验收标准以合同、招标文件的约定及要求、相关法律法规的规定和国家（行业）标准为准。

10) 质量保修范围和保修期：1.保修期为3年（自验收合格之日起计算）。在保修期内，如果商品出现非人为因素造成的质量问题，甲方有权要求乙方提供免费的维修或更换服务。保修期内出现质量问题，乙方在接到通知后48小时内响应到场，3个工作日内完成维修或更换，并承担相应的费用；如货物经乙方维修2次仍不能达到本合同约定的质量标准，乙方免费更换相同型号产品。在保修期外，乙方对设备的更换、维修只收取成本费用,不收取人工技术费用。2.乙方须指派专人负责与甲方联系售后服务事宜。。

11) 知识产权归属和处理方式：①供应商应保证在本项目中使用的任何产品和服务（包括部分使用），不会产生因第三方提出侵犯其专利权、商标权或其它知识产权而引起的法律和经济纠纷，如因专利权、商标权或其它知识产权而引起法律和经济纠纷，由供应商承担所有相关责任。②如采用供应商所不拥有的知识产权，则在报价中必须包括合法获取该知识产权的相关费用。

12) 成本补偿和风险分担约定：无。

13) 违约责任与解决争议的方法: ①违约责任: A.甲方无正当理由拒收货物的, 甲方向乙方偿付拒收货款总值3‰的违约金。B.若甲方未按照合同约定逾期向乙方支付货物费用, 每逾期一天, 按应支付金额的3‰作为违约金支付给乙方, 直至实际支付之日。C.乙方逾期交付货物的, 每逾期一天, 应按逾期交货总额的3‰作为违约金支付给甲方, 由甲方从待付货款中扣除。逾期超过约定日期15个工作日不能交货的, 甲方可解除本合同。乙方因逾期交货或因其他违约行为导致甲方解除合同的, 乙方应向甲方支付合同总值3‰的违约金, 如造成甲方损失超过违约金的, 超出部分由乙方继续承担赔偿责任。D.乙方所交的货物品种、型号、规格、技术参数、质量不符合合同规定及征集文件规定标准的, 甲方有权拒收该货物, 乙方愿意更换货物但逾期交货的, 按乙方逾期交货处理。乙方拒绝更换货物的, 甲方可单方面解除合同。 ②争议解决办法 A.因货物的质量问题发生争议, 由质量技术监督部门或其指定的质量鉴定机构进行质量鉴定。货物符合标准的, 鉴定费由甲方承担; 货物不符合质量标准的, 鉴定费由乙方承担。 B.合同履行期间, 如甲、乙双方发生争议, 协商解决; 如双方达不成协议, 由甲方所在地人民法院管辖。

14) 合同其他条款: ①质量要求 A.乙方须提供全新的货物(含零部件、配件等), 表面无划伤、无碰撞痕迹, 且权属清楚, 不得侵害他人的知识产权。 B.货物必须符合或优于国家(行业)执行标准, 以及本项目询价通知书的质量要求和技术指标与出厂标准。 C.货物制造质量出现问题, 乙方应负责三包(包修、包换、包退), 费用由乙方负担, 甲方有权到乙方生产场地检查货物质量和生产进度。 D.货物到现场后由于甲方保管不当造成的质量问题, 乙方亦应负责修理, 但费用由甲方负担。 ②安全责任 本项目在购置货物、运输、安装及售后服务期间的安全责任全部由乙方自行承担。 ③如有未尽事宜, 由双方依法订立补充合同。

12、履约验收方案

1) 验收组织方式: 自行验收

2) 是否邀请本项目的其他供应商: 否

3) 是否邀请专家: 否

4) 是否邀请服务对象: 否

5) 是否邀请第三方检测机构: 否

6) 履约验收程序: 一次性验收

7) 履约验收时间:

供应商提出验收申请之日起7日内组织验收

8) 验收组织的其他事项: ① 验收由甲方组织, 乙方配合进行: A.货物在乙方通知安装调试完毕后3日内初步验收。初步验收合格后, 进入30天试用期; 试用期间发生一般性质量问题, 修复后试用期相应顺延; 试用期结束后5日内完成最终验收, 如质量验收合格, 双方签署《质量验收合格证明书》。B.验收标准: 按国家有关规定以及甲方询价通知书的质量要求和技术指标、乙方的响应文件及承诺与本合同约定标准进行验收; 甲乙双方如对质量要求和技术指标的约定标准有相互抵触或异议的事项, 由甲方在询价通知书与响应文件中按质量要求和技术指标比较优胜的原则确定该项的约定标准进行验收; C.验收时如发现所交付的货物有短装、次品、损坏或其它不符合标准及本合同规定之情形者, 甲方应做出详尽的现场记录, 或由甲乙双方签署备忘录, 此现场记录或备忘录可用作补充、缺失和更换损坏部件的有效证据, 由此产生的时间延误与有关费用由乙方承担, 验收期限相应顺延。D.如质量验收合格, 双方签署质量验收报告。 ② 货物安装调试完毕试用期结束后5日内, 甲方无故

不进行验收工作并已使用货物的，视同验收合格。乙方应将所提供货物的装箱清单、配件、随机工具、用户使用手册、原厂保修卡等资料交付给甲方；乙方不能完整交付货物及本款规定的单证和工具的，必须负责补齐，否则视为未按合同约定交货。如货物经乙方3次维修仍不能达到合同约定的质量标准，甲方有权退货，并视作乙方不能交付货物且须支付违约金给甲方，甲方还可依法追究乙方的违约责任。

9) 技术履约验收内容：完全满足该项目技术要求。

10) 商务履约验收内容：完全满足该项目商务要求。

11) 履约验收标准：严格按照《财政部<关于进一步加强政府采购需求和履约验收管理>的指导意见》(财库[2016]205号)的要求进行验收。

12) 履约验收其他事项：未尽事宜在双方合同中约定。

五、风险控制措施和替代方案

该采购项目按照《政府采购需求管理办法》第二十五条规定，本项目是否需要组织风险判断、提出处置措施和替代方案：否