

第三章 磋商项目技术、服务、商务及其他要求

（注：带“★”的参数需求为实质性要求，供应商必须响应并满足的参数需求，采购人、采购代理机构应当根据项目实际需求合理设定，并明确具体要求。带“▲”号条款为允许负偏离的参数需求，若未响应或者不满足，将在综合评审中予以扣分处理。）

3.1、采购项目概况

为进一步改善巴州区全域旅游环境，提升服务质量，拟面向社会采购一家全域标识标牌制作及宣传服务供应商，实施本项目

3.2、服务内容及服务要求

3.2.1服务内容

采购包1:

采购包预算金额（元）：1,188,000.00

采购包最高限价（元）：1,188,000.00

| 序号 | 标的名称 | 数量 | 标的金额（元） | 计量单位 | 所属行业 | 是否涉及核心产品 | 是否涉及采购进口产品 | 是否涉及采购节能产品 | 是否涉及采购环境标志产品 |
|----|---------------|------|--------------|------|----------|----------|------------|------------|--------------|
| 1 | 全域旅游示范区标识标牌改造 | 1.00 | 1,188,000.00 | 项 | 租赁和商务服务业 | 否 | 否 | 否 | 是 |

3.2.2服务要求

采购包1:

标的名称：全域旅游示范区标识标牌改造

| 参数性质 | 序号 | 技术参数与性能指标 | | | | |
|------|----|-----------|--------------------|---|----|----|
| | | 序号 | 服务内容 | 制作工艺及要求 | 单位 | 数量 |
| | | 1 | “巴州区旅游集散中心”立体式形象标识 | 点位：江北汽车站大门进口 1.规格：2400*5000*300（mm） 2.工艺及要求：采用厚≥2mm镀锌板激光切割造型，内部钢架结构，整体汽车烤漆，文字内容精品不锈钢发光字，夜间发光效果。 | 个 | 1 |
| | | 2 | 功能性门牌+桌牌标识 | 点位：江北汽车站内 规格：200*150*50（mm） 采用厚≥2mm镀锌板激光切割造型，内部钢架结构，整体汽车烤漆，文字内容丝印。 | 个 | 20 |

| | | | | |
|---|-------------|---|---|---|
| 3 | 停车场指示牌，出入口 | <p>点位：江北汽车站内</p> <p>规格：2700*1220*505（mm）</p> <p>主体采用厚≥2mm镀锌板激光切割造型焊接，内部采用≥50*50*2mm热镀锌方管焊接钢架结构，表面整体喷涂5次及以上防腐防锈底漆+汽车烤漆+仿大理石艺术烤漆+防紫外线保护面漆，文字内容立体字+丝网印刷+腐蚀填漆综合工艺制作，图案部分采用厚≥10mm201不锈钢板立体雕刻而成，安装方式为混凝土钢筋龙骨预埋件安装。</p> | 个 | 2 |
| 4 | 全域旅游平面分流指示牌 | <p>点位：江北汽车站内</p> <p>规格：2500*1540*260（mm）</p> <p>主体采用厚≥2mm镀锌板激光切割造型焊接，内部采用≥50*50*2mm热镀锌方管焊接钢架结构，表面整体喷涂5次及以上防腐防锈底漆+汽车烤漆+仿大理石艺术烤漆+防紫外线保护面漆，文字内容立体字+丝网印刷+腐蚀填漆综合工艺制作，图案部分采用厚≥10mm201不锈钢板立体雕刻而成，安装方式为混凝土钢筋龙骨预埋件安装。</p> | 个 | 3 |
| 5 | 全域全景图 | <p>点位：旅游集散中心入口处</p> <p>规格：6295*4100*300（mm）</p> <p>主体采用厚≥2mm镀锌板激光切割造型焊接，内部采用≥50*50*2mm热镀锌方管焊接钢架结构，表面整体喷涂5次及以上防腐防锈底漆+汽车烤漆+仿大理石艺术烤漆+防紫外线保护面漆，文字内容立体字+丝网印刷+腐蚀填漆综合工艺制作，图案部分采用厚≥10mm201不锈钢板立体雕刻而成，安装方式为混凝土钢筋龙骨预埋件安装。</p> | 个 | 1 |

| | | | | |
|---|----------|--|---|----|
| 6 | 卫生间指引牌 | <p>点位：旅游集散中心旅游厕所区域</p> <p>规格：3005*1305*505（mm）</p> <p>主体采用厚≥2mm镀锌板激光切割造型焊接，内部采用≥50*50*2mm热镀锌方管焊接钢架结构，表面整体喷涂5次及以上防腐防锈底漆+汽车烤漆+仿大理石艺术烤漆+防紫外线保护面漆，文字内容立体字+丝网印刷+腐蚀填漆综合工艺制作，图案部分采用厚≥10mm201不锈钢板立体雕刻而成，安装方式为混凝土钢筋龙骨预埋件安装。</p> | 个 | 2 |
| 7 | 温馨及安全提示牌 | <p>点位：旅游集散中心区域</p> <p>规格：600*520*80（mm）</p> <p>主体采用厚≥2mm镀锌板激光切割造型焊接，内部采用≥50*50*2mm热镀锌方管焊接钢架结构，表面整体喷涂5次及以上防腐防锈底漆+汽车烤漆+仿大理石艺术烤漆+防紫外线保护面漆，文字内容立体字+丝网印刷+腐蚀填漆综合工艺制作，图案部分采用厚≥10mm201不锈钢板立体雕刻而成，安装方式为混凝土钢筋龙骨预埋件安装。</p> | 个 | 5 |
| 8 | 功能性门牌 | <p>点位：旅游集散中心区域卫生间</p> <p>规格：300*195*30（mm）</p> <p>采用厚≥2mm镀锌板激光切割造型，内部钢架结构，整体汽车烤漆，文字内容丝印。</p> | 个 | 40 |

| | | | | |
|----|--------|---|---|---|
| 9 | 全域全景图 | <p>点位：体育馆大门位置</p> <p>规格：6295*4100*300（mm）</p> <p>主体采用厚≥2mm镀锌板激光切割造型焊接，内部采用≥50*50*2mm热镀锌方管焊接钢架结构，表面整体喷涂5次及以上防腐防锈底漆+汽车烤漆+仿大理石艺术烤漆+防紫外线保护面漆，文字内容立体字+丝网印刷+腐蚀填漆综合工艺制作，图案部分采用厚≥10mm201不锈钢板立体雕刻而成，安装方式为混凝土钢筋龙骨预埋件安装。</p> | 个 | 2 |
| 10 | 停车场标识 | <p>点位：体育馆附近配套停车场区域</p> <p>规格：2700*1220*505（mm）</p> <p>主体采用厚≥2mm镀锌板激光切割造型焊接，内部采用≥50*50*2mm热镀锌方管焊接钢架结构，表面整体喷涂5次及以上防腐防锈底漆+汽车烤漆+仿大理石艺术烤漆+防紫外线保护面漆，文字内容立体字+丝网印刷+腐蚀填漆综合工艺制作，图案部分采用厚≥10mm201不锈钢板立体雕刻而成，安装方式为混凝土钢筋龙骨预埋件安装。</p> | 个 | 2 |
| 11 | 卫生间指引牌 | <p>点位：体育馆附近配套卫生间</p> <p>规格：3005*1305*505（mm）</p> <p>主体采用厚≥2mm镀锌板激光切割造型焊接，内部采用≥50*50*2mm热镀锌方管焊接钢架结构，表面整体喷涂5次及以上防腐防锈底漆+汽车烤漆+仿大理石艺术烤漆+防紫外线保护面漆，文字内容立体字+丝网印刷+腐蚀填漆综合工艺制作，图案部分采用厚≥10mm201不锈钢板立体雕刻而成，安装方式为混凝土钢筋龙骨预埋件安装。</p> | 个 | 4 |

| | | | | |
|----|----------------|---|---|----|
| 12 | 卫生间内部 功能性标识 | <p>点位：体育馆附近配套卫生间</p> <p>规格：300*195*30（mm）</p> <p>采用厚≥2mm镀锌板激光切割造型，内部钢架结构，整体汽车烤漆，文字内容丝印。</p> | 个 | 40 |
| 13 | 全域全景图 | <p>点位：旅游服务区区域</p> <p>规格：6295*4100*300（mm）</p> <p>主体采用厚≥2mm镀锌板激光切割造型焊接，内部采用≥50*50*2mm热镀锌方管焊接钢架结构，表面整体喷涂5次及以上防腐防锈底漆+汽车烤漆+仿大理石艺术烤漆+防紫外线保护面漆，文字内容立体字+丝网印刷+腐蚀填漆综合工艺制作，图案部分采用厚≥10mm201不锈钢板立体雕刻而成，安装方式为混凝土钢筋龙骨预埋件安装。</p> | 个 | 2 |
| 14 | 卫生间指引牌 | <p>点位：旅游服务区区域</p> <p>规格：3005*1305*505（mm）</p> <p>主体采用厚≥2mm镀锌板激光切割造型焊接，内部采用≥50*50*2mm热镀锌方管焊接钢架结构，表面整体喷涂5次及以上防腐防锈底漆+汽车烤漆+仿大理石艺术烤漆+防紫外线保护面漆，文字内容立体字+丝网印刷+腐蚀填漆综合工艺制作，图案部分采用厚≥10mm201不锈钢板立体雕刻而成，安装方式为混凝土钢筋龙骨预埋件安装。</p> | 个 | 4 |
| 15 | 功能性门牌 | <p>点位：旅游服务区区域</p> <p>规格：300*195*30（mm）</p> <p>采用厚≥2mm镀锌板激光切割造型，内部钢架结构，整体汽车烤漆，文字内容丝印。</p> | 个 | 80 |

| | | | | |
|----|---------|--|---|---|
| 16 | 全域全景图 | <p>点位：景区出，入口位置</p> <p>规格：6295*4100*300（mm）</p> <p>主体采用厚≥2mm镀锌板激光切割造型焊接，内部采用≥50*50*2mm热镀锌方管焊接钢架结构，表面整体喷涂5次及以上防腐防锈底漆+汽车烤漆+仿大理石艺术烤漆+防紫外线保护面漆，文字内容立体字+丝网印刷+腐蚀填漆综合工艺制作，图案部分采用厚≥10mm201不锈钢板立体雕刻而成，安装方式为混凝土钢筋龙骨预埋件安装。</p> | 个 | 4 |
| 17 | 整个景区全景图 | <p>点位：景区出，入口位置</p> <p>规格：3000*2700*505（mm）</p> <p>主体采用厚≥2mm镀锌板激光切割造型焊接，内部采用≥50*50*2mm热镀锌方管焊接钢架结构，表面整体喷涂5次及以上防腐防锈底漆+汽车烤漆+仿大理石艺术烤漆+防紫外线保护面漆，文字内容立体字+丝网印刷+腐蚀填漆综合工艺制作，图案部分采用厚≥10mm201不锈钢板立体雕刻而成，安装方式为混凝土钢筋龙骨预埋件安装。</p> | 个 | 4 |
| 18 | 停车场标识 | <p>点位：景区停车场区域</p> <p>规格：2300*2000*200（mm）</p> <p>主体采用厚≥2mm镀锌板激光切割造型焊接，内部采用≥50*50*2mm热镀锌方管焊接钢架结构，表面整体喷涂5次及以上防腐防锈底漆+汽车烤漆+仿大理石艺术烤漆+防紫外线保护面漆，文字内容立体字+丝网印刷+腐蚀填漆综合工艺制作，图案部分采用厚≥10mm201不锈钢板立体雕刻而成，安装方式为混凝土钢筋龙骨预埋件安装。</p> | 个 | 8 |

| | | | | |
|----|----------------------|--|---|----|
| 19 | 停车场区域 分区停车指 示牌 | <p>点位：景区停车场区域</p> <p>规格：2700*1220*505（mm）</p> <p>主体采用厚≥2mm镀锌板激光切割造型焊接，内部采用≥50*50*2mm热镀锌方管焊接钢架结构，表面整体喷涂5次及以上防腐防锈底漆+汽车烤漆+仿大理石艺术烤漆+防紫外线保护面漆，文字内容立体字+丝网印刷+腐蚀填漆综合工艺制作，图案部分采用厚≥10mm201不锈钢板立体雕刻而成，安装方式为混凝土钢筋龙骨预埋件安装。</p> | 个 | 16 |
| 20 | 卫生间指引 牌 | <p>点位：游客中心及景区停车场区域</p> <p>规格：3005*1305*505（mm）</p> <p>主体采用厚≥2mm镀锌板激光切割造型焊接，内部采用≥50*50*2mm热镀锌方管焊接钢架结构，表面整体喷涂5次及以上防腐防锈底漆+汽车烤漆+仿大理石艺术烤漆+防紫外线保护面漆，文字内容立体字+丝网印刷+腐蚀填漆综合工艺制作，图案部分采用厚≥10mm201不锈钢板立体雕刻而成，安装方式为混凝土钢筋龙骨预埋件安装。</p> | 个 | 8 |
| 21 | 卫生间内部 标识 | <p>点位：游客中心卫生间</p> <p>规格：300*195*30（mm）</p> <p>采用厚≥2mm镀锌板激光切割造型，内部钢架结构，整体汽车烤漆，文字内容丝印。</p> | 个 | 80 |
| 22 | 功能性门牌 ，桌牌 | <p>点位：游客中心</p> <p>规格：200*150*50（mm）</p> <p>采用厚≥2mm镀锌板激光切割造型，内部钢架结构，整体汽车烤漆，文字内容丝印</p> | 个 | 60 |

| | | | | |
|----|----------|---|---|----|
| 23 | 全域全景图 | <p>点位：景区入口处</p> <p>规格：6295*4100*300（mm）</p> <p>主体采用厚≥2mm镀锌板激光切割造型焊接，内部采用≥50*50*2mm热镀锌方管焊接钢架结构，产品表面整体喷涂5次及以上防腐防锈底漆+汽车烤漆+仿大理石艺术烤漆+防紫外线保护面漆，文字内容立体字+丝网印刷+腐蚀填漆综合工艺制作，图案部分采用厚≥10mm201不锈钢板立体雕刻而成，安装方式为混凝土钢筋龙骨预埋件安装。</p> | 个 | 2 |
| 24 | 卫生间指引牌 | <p>点位：景区内范围区域</p> <p>规格：3005*1305*505（mm）</p> <p>主体采用厚≥2mm镀锌板激光切割造型焊接，内部采用≥50*50*2mm热镀锌方管焊接钢架结构，表面整体喷涂5次及以上防腐防锈底漆+汽车烤漆+仿大理石艺术烤漆+防紫外线保护面漆，文字内容立体字+丝网印刷+腐蚀填漆综合工艺制作，图案部分采用厚≥10mm201不锈钢板立体雕刻而成，安装方式为混凝土钢筋龙骨预埋件安装。</p> | 个 | 2 |
| 25 | 功能性门牌 | <p>点位：景区内范围区域</p> <p>规格：300*195*30（mm）</p> <p>采用厚≥2mm镀锌板激光切割造型，内部钢架结构，整体汽车烤漆，文字内容丝印。</p> | 个 | 30 |
| 26 | 温馨及安全提示牌 | <p>点位：景区内范围区域</p> <p>规格：600*520*80（mm）</p> <p>采用厚≥2mm镀锌板激光切割造型，内部钢架结构，整体汽车烤漆，文字内容丝印。</p> | 个 | 8 |

| | | | | |
|----|--------|--|---|---|
| 27 | 停车场指示牌 | <p>点位：绿道起点和终点附近配套停车场</p> <p>规格：2700*1220*505（mm）</p> <p>主体采用厚≥2mm镀锌板激光切割造型焊接，内部采用≥50*50*2mm热镀锌方管焊接钢架结构，表面整体喷涂5次及以上防腐防锈底漆+汽车烤漆+仿大理石艺术烤漆+防紫外线保护面漆，文字内容立体字+丝网印刷+腐蚀填漆综合工艺制作，图案部分采用厚≥10mm201不锈钢板立体雕刻而成，安装方式为混凝土钢筋龙骨预埋件安装。</p> | 个 | 4 |
| 28 | 全域全景图 | <p>点位：绿道起点和终点</p> <p>规格：6295*4100*300（mm）</p> <p>主体采用厚≥2mm镀锌板激光切割造型焊接，内部采用≥50*50*2mm热镀锌方管焊接钢架结构，表面整体喷涂5次及以上防腐防锈底漆+汽车烤漆+仿大理石艺术烤漆+防紫外线保护面漆，文字内容立体字+丝网印刷+腐蚀填漆综合工艺制作，图案部分采用厚≥10mm201不锈钢板立体雕刻而成，安装方式为混凝土钢筋龙骨预埋件安装。</p> | 个 | 2 |
| 29 | 全景导览图 | <p>点位：绿道起点和终点</p> <p>规格：3000*2700*505（mm）</p> <p>主体采用厚≥2mm镀锌板激光切割造型焊接，内部采用≥50*50*2mm热镀锌方管焊接钢架结构，表面整体喷涂5次及以上防腐防锈底漆+汽车烤漆+仿大理石艺术烤漆+防紫外线保护面漆，文字内容立体字+丝网印刷+腐蚀填漆综合工艺制作，图案部分采用厚≥10mm201不锈钢板立体雕刻而成，安装方式为混凝土钢筋龙骨预埋件安装。</p> | 个 | 3 |

| | | | | |
|----|----------|--|---|----|
| 30 | 卫生间指引牌 | <p>点位：整个绿道范围区域</p> <p>规格：3005*1305*505（mm）</p> <p>主体采用厚≥2mm镀锌板激光切割造型焊接，内部采用≥50*50*2mm热镀锌方管焊接钢架结构，表面整体喷涂5次及以上防腐防锈底漆+汽车烤漆+仿大理石艺术烤漆+防紫外线保护面漆，文字内容立体字+丝网印刷+腐蚀填漆综合工艺制作，图案部分采用厚≥10mm201不锈钢板立体雕刻而成，安装方式为混凝土钢筋龙骨预埋件安装。</p> | 个 | 8 |
| 31 | 功能性门牌，桌牌 | <p>点位：整个绿道起点和终点设置旅游咨询服务点</p> <p>规格：300*195*30（mm）</p> <p>采用厚≥2mm镀锌板激光切割造型，内部钢架结构，整体汽车烤漆，文字内容丝印。</p> | 个 | 30 |
| 32 | 温馨及安全提示牌 | <p>点位：整个绿道范围区域</p> <p>规格：600*520*80（mm）</p> <p>采用厚≥2mm镀锌板激光切割造型，内部钢架结构，整体汽车烤漆，文字内容丝印。</p> | 个 | 30 |
| 33 | 垃圾箱 | <p>点位：整个绿道范围区域</p> <p>规格：1025*1100*625（mm）</p> <p>主体采用厚≥2mm镀锌板激光切割造型焊接，内部采用≥50*50*2mm热镀锌方管焊接钢架结构，表面整体喷涂5次及以上防腐防锈底漆+汽车烤漆+仿大理石艺术烤漆+防紫外线保护面漆，文字内容立体字+丝网印刷+腐蚀填漆综合工艺制作，图案部分采用厚≥10mm201不锈钢板立体雕刻而成，安装方式为混凝土钢筋龙骨预埋件安装。</p> | 个 | 12 |

| | | | | |
|----|----------------|--|---|----|
| 34 | 休闲座椅 | <p>点位：整个绿道范围区域</p> <p>规格：2600*700*700（mm）</p> <p>主体采用厚≥2mm镀锌板激光切割造型焊接，内部采用≥50*50*2mm热镀锌方管焊接钢架结构，表面整体喷涂5次及以上防腐防锈底漆+汽车烤漆+仿大理石艺术烤漆+防紫外线保护面漆，文字内容立体字+丝网印刷+腐蚀填漆综合工艺制作，图案部分采用厚≥10mm201不锈钢板立体雕刻而成，安装方式为混凝土钢筋龙骨预埋件安装。</p> | 个 | 12 |
| 35 | 具有国际运动色彩定制景观小品 | <p>点位：整个绿道范围区域</p> <p>规格：2890*1600*450（mm）</p> <p>主体采用厚≥2mm镀锌板激光切割造型焊接，内部采用≥50*50*2mm热镀锌方管焊接钢架结构，表面整体喷涂5次及以上防腐防锈底漆+汽车烤漆+仿大理石艺术烤漆+防紫外线保护面漆，文字内容立体字+丝网印刷+腐蚀填漆综合工艺制作，图案部分采用厚≥10mm201不锈钢板立体雕刻而成，安装方式为混凝土钢筋龙骨预埋件安装。</p> | 个 | 8 |
| 36 | 城市绿道起点终点标识 | <p>点位：绿道起点和终点</p> <p>规格：2500*1600*300（mm）</p> <p>主体采用厚≥2mm镀锌板激光切割造型焊接，内部采用≥50*50*2mm热镀锌方管焊接钢架结构，表面整体喷涂5次及以上防腐防锈底漆+汽车烤漆+仿大理石艺术烤漆+防紫外线保护面漆，文字内容立体字+丝网印刷+腐蚀填漆综合工艺制作，图案部分采用厚≥10mm201不锈钢板立体雕刻而成，安装方式为混凝土钢筋龙骨预埋件安装。</p> | 个 | 2 |

| | | | | |
|----|--------|--|---|---|
| 37 | 停车场指示牌 | <p>点位：风景廊道起点和终点附近配套停车场</p> <p>规格：2700*1220*505（mm）</p> <p>主体采用厚$\geq 2\text{mm}$镀锌板激光切割造型焊接，内部采用$\geq 50*50*2\text{mm}$热镀锌方管焊接钢架结构，产品表面整体喷涂5次及以上防腐防锈底漆+汽车烤漆+仿大理石艺术烤漆+防紫外线保护面漆，文字内容立体字+丝网印刷+腐蚀填漆综合工艺制作，图案部分采用厚$\geq 10\text{mm}201$不锈钢板立体雕刻而成，安装方式为混凝土钢筋龙骨预埋件安装。</p> | 个 | 4 |
| 38 | 全域全景图 | <p>点位：风景廊道起点和终点</p> <p>规格：6295*4100*300（mm）</p> <p>主体采用厚$\geq 2\text{mm}$镀锌板激光切割造型焊接，内部采用$\geq 50*50*2\text{mm}$热镀锌方管焊接钢架结构，产品表面整体喷涂5次及以上防腐防锈底漆+汽车烤漆+仿大理石艺术烤漆+防紫外线保护面漆，文字内容立体字+丝网印刷+腐蚀填漆综合工艺制作，图案部分采用厚$\geq 10\text{mm}201$不锈钢板立体雕刻而成，安装方式为混凝土钢筋龙骨预埋件安装。</p> | 个 | 1 |
| 39 | 全景导览图 | <p>点位：风景廊道起点和终点</p> <p>规格：3000*2700*505（mm）</p> <p>主体采用厚$\geq 2\text{mm}$镀锌板激光切割造型焊接，内部采用$50*50*2$毫米厚热镀锌方管焊接钢架结构，表面整体喷涂5次及以上防腐防锈底漆+汽车烤漆+仿大理石艺术烤漆+防紫外线保护面漆，文字内容立体字+丝网印刷+腐蚀填漆综合工艺制作，图案部分采用厚$\geq 10\text{mm}201$不锈钢板立体雕刻而成，安装方式为混凝土钢筋龙骨预埋件安装。</p> | 个 | 3 |

| | | | | |
|----|----------|---|---|----|
| 40 | 卫生间指引牌 | <p>点位：整个风景廊道范围区域</p> <p>规格：3005*1305*505（mm）</p> <p>主体采用厚≥2mm镀锌板激光切割造型焊接，内部采用≥50*50*2mm热镀锌方管焊接钢架结构，表面整体喷涂5次及以上防腐防锈底漆+汽车烤漆+仿大理石艺术烤漆+防紫外线保护面漆，文字内容立体字+丝网印刷+腐蚀填漆综合工艺制作，图案部分采用厚≥10mm201不锈钢板立体雕刻而成，安装方式为混凝土钢筋龙骨预埋件安装。</p> | 个 | 8 |
| 41 | 功能性门牌，桌牌 | <p>点位：旅游咨询服务点或游客中心</p> <p>规格：300*195*30（mm）</p> <p>采用厚≥2mm镀锌板激光切割造型，内部钢架结构，整体汽车烤漆，文字内容丝印。</p> | 个 | 15 |
| 42 | 温馨及安全提示牌 | <p>点位：整个风景廊道范围区域</p> <p>规格：600*520*80（mm）</p> <p>采用厚≥2mm镀锌板激光切割造型，内部钢架结构，整体汽车烤漆，文字内容丝印。</p> | 个 | 16 |
| 43 | 休闲座椅 | <p>点位：整个风景廊道范围区域</p> <p>规格：2600*700*700（mm）</p> <p>主体采用厚≥2mm镀锌板激光切割造型焊接，内部采用50*50*2毫米厚热镀锌方管焊接钢架结构，产品表面整体喷涂5次及以上防腐防锈底漆+汽车烤漆+仿大理石艺术烤漆+防紫外线保护面漆，文字内容立体字+丝网印刷+腐蚀填漆综合工艺制作，图案部分采用厚≥10mm201不锈钢板立体雕刻而成，安装方式为混凝土钢筋龙骨预埋件安装。</p> | 个 | 12 |

| | | | | |
|----|----------------|--|---|---|
| 44 | 风景廊道起 点终点标识 | <p>点位：整个风景廊道范围区域</p> <p>规格：2500*1200*200（mm）</p> <p>主体采用厚≥2mm镀锌板激光切割造型焊接，内部采用≥50*50*2mm热镀锌方管焊接钢架结构，产品表面整体喷涂5次及以上防腐防锈底漆+汽车烤漆+仿大理石艺术烤漆+防紫外线保护面漆，文字内容立体字+丝网印刷+腐蚀填漆综合工艺制作，图案部分采用厚≥10mm201不锈钢板立体雕刻而成，安装方式为混凝土钢筋龙骨预埋件安装。</p> | 个 | 2 |
| 45 | 停车场指示牌 | <p>点位：停车场区域</p> <p>规格：2700*1220*505（mm）</p> <p>主体采用厚≥2mm镀锌板激光切割造型焊接，内部采用≥50*50*2mm热镀锌方管焊接钢架结构，产品表面整体喷涂5次及以上防腐防锈底漆+汽车烤漆+仿大理石艺术烤漆+防紫外线保护面漆，文字内容立体字+丝网印刷+腐蚀填漆综合工艺制作，图案部分采用厚≥10mm201不锈钢板立体雕刻而成，安装方式为混凝土钢筋龙骨预埋件安装。</p> | 个 | 4 |
| 46 | 全域全景图 | <p>点位：景区入口处</p> <p>规格：6295*4100*300（mm）</p> <p>主体采用厚≥2mm镀锌板激光切割造型焊接，内部采用50*50*2毫米厚热镀锌方管焊接钢架结构，产品表面整体喷涂5次及以上防腐防锈底漆+汽车烤漆+仿大理石艺术烤漆+防紫外线保护面漆，文字内容立体字+丝网印刷+腐蚀填漆综合工艺制作，图案部分采用厚≥10mm201不锈钢板立体雕刻而成，安装方式为混凝土钢筋龙骨预埋件安装。</p> | 个 | 2 |

1

| | | | | |
|----|----------|---|---|----|
| 47 | 整个景区全景图 | <p>点位：景区入口处</p> <p>规格：3000*2700*505（mm）</p> <p>主体采用厚≥2mm镀锌板激光切割造型焊接，内部采用≥50*50*2mm热镀锌方管焊接钢架结构，表面整体喷涂5次及以上防腐防锈底漆+汽车烤漆+仿大理石艺术烤漆+防紫外线保护面漆，文字内容立体字+丝网印刷+腐蚀填漆综合工艺制作，图案部分采用厚≥10mm201不锈钢板立体雕刻而成，安装方式为混凝土钢筋龙骨预埋件安装。</p> | 个 | 2 |
| 48 | 卫生间指引牌 | <p>点位：景区内范围区域</p> <p>规格：3005*1305*505（mm）</p> <p>主体采用厚≥2mm镀锌板激光切割造型焊接，内部采用≥50*50*2mm热镀锌方管焊接钢架结构，表面整体喷涂5次及以上防腐防锈底漆+汽车烤漆+仿大理石艺术烤漆+防紫外线保护面漆，文字内容立体字+丝网印刷+腐蚀填漆综合工艺制作，图案部分采用厚≥10mm201不锈钢板立体雕刻而成，安装方式为混凝土钢筋龙骨预埋件安装。</p> | 个 | 4 |
| 49 | 功能性门牌，桌牌 | <p>点位：景区内范围区域</p> <p>规格：300*195*30（mm）</p> <p>采用厚≥2mm镀锌板激光切割造型，内部钢架结构，整体汽车烤漆，文字内容丝印。</p> | 个 | 30 |
| 50 | 温馨及安全提示牌 | <p>点位：景区内范围区域</p> <p>规格：600*520*80（mm）</p> <p>采用厚≥2mm镀锌板激光切割造型，内部钢架结构，整体汽车烤漆，文字内容丝印。</p> | 个 | 8 |

| | | | | |
|----|--------|---|---|---|
| 51 | 垃圾箱 | <p>点位：垃圾箱</p> <p>规格：1025*1100*625（mm）</p> <p>主体采用厚≥2mm镀锌板激光切割造型焊接，内部采用≥50*50*2mm热镀锌方管焊接钢架结构，表面整体喷涂5次及以上防腐防锈底漆+汽车烤漆+仿大理石艺术烤漆+防紫外线保护面漆，文字内容立体字+丝网印刷+腐蚀填漆综合工艺制作，图案部分采用厚≥10mm201不锈钢板立体雕刻而成，安装方式为混凝土钢筋龙骨预埋件安装。</p> | 个 | 6 |
| 52 | 休闲座椅 | <p>点位：休闲座椅</p> <p>1.规格：2600*700*700（mm）</p> <p>2.主体采用厚≥2mm镀锌板激光切割造型焊接，内部采用≥50*50*2mm热镀锌方管焊接钢架结构，表面整体喷涂5次及以上防腐防锈底漆+汽车烤漆+仿大理石艺术烤漆+防紫外线保护面漆，文字内容立体字+丝网印刷+腐蚀填漆综合工艺制作，图案部分采用厚≥10mm201不锈钢板立体雕刻而成，安装方式为混凝土钢筋龙骨预埋件安装。</p> | 个 | 6 |
| 53 | 停车场指示牌 | <p>点位：特色产业园停车场区域</p> <p>规格：2700*1220*505（mm）</p> <p>主体采用厚≥2mm镀锌板激光切割造型焊接，内部采用≥50*50*2mm热镀锌方管焊接钢架结构，表面整体喷涂5次及以上防腐防锈底漆+汽车烤漆+仿大理石艺术烤漆+防紫外线保护面漆，文字内容立体字+丝网印刷+腐蚀填漆综合工艺制作，图案部分采用厚≥10mm201不锈钢板立体雕刻而成，安装方式为混凝土钢筋龙骨预埋件安装。</p> | 个 | 4 |

| | | | | |
|----|----------|--|---|---|
| 54 | 全域全景图 | <p>点位：特色产业园入口处</p> <p>规格：6295*4100*300（mm）</p> <p>主体采用厚≥2mm镀锌板激光切割造型焊接，内部采用≥50*50*2mm热镀锌方管焊接钢架结构，产品表面整体喷涂5次及以上防腐防锈底漆+汽车烤漆+仿大理石艺术烤漆+防紫外线保护面漆，文字内容立体字+丝网印刷+腐蚀填漆综合工艺制作，图案部分采用厚≥10mm201不锈钢板立体雕刻而成，安装方式为混凝土钢筋龙骨预埋件安装。</p> | 个 | 2 |
| 55 | 产业园全景导览图 | <p>点位：特色产业园入口处</p> <p>规格：3000*2700*505（mm）</p> <p>主体采用厚≥2mm镀锌板激光切割造型焊接，内部采用≥50*50*2mm热镀锌方管焊接钢架结构，表面整体喷涂5次及以上防腐防锈底漆+汽车烤漆+仿大理石艺术烤漆+防紫外线保护面漆，文字内容立体字+丝网印刷+腐蚀填漆综合工艺制作，图案部分采用厚≥10mm201不锈钢板立体雕刻而成，安装方式为混凝土钢筋龙骨预埋件安装。</p> | 个 | 2 |
| 56 | 卫生间指引牌 | <p>点位：景区内范围区域</p> <p>规格：3005*1305*505（mm）</p> <p>主体采用厚≥2mm镀锌板激光切割造型焊接，内部采用≥50*50*2mm热镀锌方管焊接钢架结构，表面整体喷涂5次及以上防腐防锈底漆+汽车烤漆+仿大理石艺术烤漆+防紫外线保护面漆，文字内容立体字+丝网印刷+腐蚀填漆综合工艺制作，图案部分采用厚≥10mm201不锈钢板立体雕刻而成，安装方式为混凝土钢筋龙骨预埋件安装。</p> | 个 | 2 |

| | | | | |
|----|--------------|--|---|----|
| 57 | 功能性门牌 +桌牌 | <p>点位：景区内范围区域，游客中心</p> <p>规格：300*195*30（mm）</p> <p>采用厚≥2mm镀锌板激光切割造型，内部钢架结构，整体汽车烤漆，文字内容丝印。</p> | 个 | 30 |
| 58 | 全域全景图 | <p>点位：主城区特色文化广场</p> <p>规格：6295*4100*300（mm）</p> <p>主体采用厚≥2mm镀锌板激光切割造型焊接，内部采用≥50*50*2mm热镀锌方管焊接钢架结构，表面整体喷涂5次及以上防腐防锈底漆+汽车烤漆+仿大理石艺术烤漆+防紫外线保护面漆，文字内容立体字+丝网印刷+腐蚀填漆综合工艺制作，图案部分采用厚≥10mm201不锈钢板立体雕刻而成，安装方式为混凝土钢筋龙骨预埋件安装。</p> | 个 | 2 |
| 59 | 全域全景图 | <p>点位：主城区范围内各个公园及主路交汇处</p> <p>规格：6295*4100*300（mm）</p> <p>主体采用厚≥2mm镀锌板激光切割造型焊接，内部采用≥50*50*2mm热镀锌方管焊接钢架结构，表面整体喷涂5次及以上防腐防锈底漆+汽车烤漆+仿大理石艺术烤漆+防紫外线保护面漆，文字内容立体字+丝网印刷+腐蚀填漆综合工艺制作，图案部分采用≥厚10mm201不锈钢板立体雕刻而成，安装方式为混凝土钢筋龙骨预埋件安装。</p> | 个 | 6 |

| | | | | |
|----|----------|---|---|-----|
| 60 | 卫生间指引牌 | <p>点位：主城区现有卫生间改造</p> <p>规格：3000*1000*100（mm）</p> <p>主体采用厚$\geq 2\text{mm}$镀锌板激光切割造型焊接，内部采用$\geq 100*100*3+50*50*2\text{mm}$热镀锌方管焊接钢架结构，表面整体喷涂5次及以上防腐防锈底漆+汽车烤漆+仿大理石艺术烤漆+防紫外线保护面漆，文字内容立体字+丝网印刷+腐蚀填漆综合工艺制作，安装方式为混凝土钢筋龙骨预埋件安装。</p> | 个 | 16 |
| 61 | 功能性门牌 | <p>点位：主城区现有卫生间改造</p> <p>规格：300*195*30（mm）</p> <p>采用厚$\geq 2\text{mm}$镀锌板激光切割造型，内部钢架结构，整体汽车烤漆，文字内容丝印。</p> | 个 | 160 |
| 62 | 卫生间管理制度牌 | <p>点位：主城区现有卫生间改造</p> <p>规格：600*300*20（mm）</p> <p>采用厚$\geq 2\text{mm}$镀锌板激光切割造型，内部钢架结构，整体汽车烤漆，文字内容丝印。</p> | 个 | 24 |
| 63 | 全域全景图 | <p>点位：回风亭公园</p> <p>规格：6295*4100*300（mm）</p> <p>主体采用厚$\geq 2\text{mm}$镀锌板激光切割造型焊接，内部采用$\geq 50*50*2\text{mm}$热镀锌方管焊接钢架结构，表面整体喷涂5次及以上防腐防锈底漆+汽车烤漆+仿大理石艺术烤漆+防紫外线保护面漆，文字内容立体字+丝网印刷+腐蚀填漆综合工艺制作，图案部分采用厚$\geq 10\text{mm}$201不锈钢板立体雕刻而成，安装方式为混凝土钢筋龙骨预埋件安装。</p> | 个 | 2 |

| | | | | |
|----|----------|--|---|----|
| 64 | 卫生间指引牌 | <p>点位：回风亭公园 内部</p> <p>规格：3005*1305*505（mm）</p> <p>主体采用厚$\geq 2\text{mm}$镀锌板激光切割造型焊接，内部采用$\geq 50*50*2\text{mm}$热镀锌方管焊接钢架结构，表面整体喷涂5次及以上防腐防锈底漆+汽车烤漆+仿大理石艺术烤漆+防紫外线保护面漆，文字内容立体字+丝网印刷+腐蚀填漆综合工艺制作，图案部分采用厚$\geq 10\text{mm}201$不锈钢板立体雕刻而成，安装方式为混凝土钢筋龙骨预埋件安装。</p> | 个 | 2 |
| 65 | 功能性门牌 | <p>点位：回风亭公园内部厕所</p> <p>1.规格：300*195*30（mm）</p> <p>2.采用厚$\geq 2\text{mm}$镀锌板激光切割造型，内部钢架结构，整体汽车烤漆，文字内容丝印。</p> | 个 | 15 |
| 66 | 卫生间管理制度牌 | <p>点位：回风亭公园内部厕所</p> <p>规格：600*300*20（mm）</p> <p>采用厚$\geq 2\text{mm}$镀锌板激光切割造型，内部钢架结构，整体汽车烤漆，文字内容丝印。</p> | 个 | 2 |
| 67 | 全域全景图 | <p>点位：宴阳初公园 入口</p> <p>规格：6295*4100*300（mm）</p> <p>主体采用厚$\geq 2\text{mm}$镀锌板激光切割造型焊接，内部采用$\geq 50*50*2\text{mm}$热镀锌方管焊接钢架结构，表面整体喷涂5次及以上防腐防锈底漆+汽车烤漆+仿大理石艺术烤漆+防紫外线保护面漆，文字内容立体字+丝网印刷+腐蚀填漆综合工艺制作，图案部分采用厚$\geq 10\text{mm}201$不锈钢板立体雕刻而成，安装方式为混凝土钢筋龙骨预埋件安装。</p> | 个 | 1 |

| | | | | |
|----|----------|---|---|----|
| 68 | 卫生间指引牌 | <p>点位：宴阳初公园内部</p> <p>规格：3005*1305*505（mm）</p> <p>主体采用厚≥2mm镀锌板激光切割造型焊接，内部采用≥50*50*2mm热镀锌方管焊接钢架结构，产品表面整体喷涂5次及以上防腐防锈底漆+汽车烤漆+仿大理石艺术烤漆+防紫外线保护面漆，文字内容立体字+丝网印刷+腐蚀填漆综合工艺制作，图案部分采用厚≥10mm201不锈钢板立体雕刻而成，安装方式为混凝土钢筋龙骨预埋件安装。</p> | 个 | 2 |
| 69 | 功能性门牌 | <p>点位：回风亭公园内部厕所</p> <p>规格：300*195*30（mm）</p> <p>采用厚≥2mm镀锌板激光切割造型，内部钢架结构，整体汽车烤漆，文字内容丝印。</p> | 个 | 15 |
| 70 | 卫生间管理制度牌 | <p>点位：回风亭公园内部厕所</p> <p>规格：600*300*20（mm）</p> <p>采用厚≥2mm镀锌板激光切割造型，内部钢架结构，整体汽车烤漆，文字内容丝印。</p> | 个 | 2 |
| 71 | 停车场指示牌 | <p>点位：停车场区域</p> <p>规格：2700*1220*505（mm）</p> <p>主体采用厚≥2mm镀锌板激光切割造型焊接，内部采用≥50*50*2mm热镀锌方管焊接钢架结构，产品表面整体喷涂5次及以上防腐防锈底漆+汽车烤漆+仿大理石艺术烤漆+防紫外线保护面漆，文字内容立体字+丝网印刷+腐蚀填漆综合工艺制作，图案部分采用厚≥10mm201不锈钢板立体雕刻而成，安装方式为混凝土钢筋龙骨预埋件安装。</p> | 个 | 2 |

| | | | | |
|----|----------|---|---|----|
| 72 | 温馨及安全提示牌 | <p>点位：整个公园范围区域</p> <p>规格：600*520*80（mm）</p> <p>采用厚≥2mm镀锌板激光切割造型，内部钢架结构，整体汽车烤漆，文字内容丝印。</p> | 个 | 16 |
| 73 | 全域全景图 | <p>点位：商业街主路口处</p> <p>1.规格：6295*4100*300（mm）</p> <p>2.主体采用2毫米厚镀锌板激光切割造型焊接，内部采用50*50*2毫米厚热镀锌方管焊接钢架结构，产品表面整体喷涂5次及以上防腐防锈底漆+汽车烤漆+仿大理石艺术烤漆+防紫外线保护面漆，文字内容立体字+丝网印刷+腐蚀填漆综合工艺制作，图案部分采用10毫米厚201不锈钢板立体雕刻而成，安装方式为混凝土钢筋龙骨预埋件安装。</p> | 个 | 1 |
| 74 | 街区导览图 | <p>点位：商业街主路出入口处</p> <p>规格：3000*2700*505（mm）</p> <p>主体采用2毫米厚镀锌板激光切割造型焊接，内部采用50*50*2毫米厚热镀锌方管焊接钢架结构，产品表面整体喷涂5次及以上防腐防锈底漆+汽车烤漆+仿大理石艺术烤漆+防紫外线保护面漆，文字内容立体字+丝网印刷+腐蚀填漆综合工艺制作，图案部分采用10毫米厚201不锈钢板立体雕刻而成，安装方式为混凝土钢筋龙骨预埋件安装。</p> | 个 | 1 |
| 75 | 万向指引牌 | <p>点位：商业街分叉路口处</p> <p>规格：3000*1685*300（mm）</p> <p>主体采用2毫米厚镀锌板激光切割造型焊接，内部采用50*50*2毫米厚热镀锌方管焊接钢架结构，产品表面整体喷涂5次及以上防腐防锈底漆+汽车烤漆+仿大理石艺术烤漆+防紫外线保护面漆，文字内容立体字+丝网印刷+腐蚀填漆综合工艺制作，图案部分采用10毫米厚201不锈钢板立体雕刻而成，安装方式为混凝土钢筋龙骨预埋件安装。</p> | 个 | 4 |

| | | | | |
|----|----------|--|---|----|
| 76 | 停车场标识 | <p>点位：商业街附近配套停车场</p> <p>规格：2700*1220*505（mm）</p> <p>主体采用2毫米厚镀锌板激光切割造型焊接，内部采用50*50*2毫米厚热镀锌方管焊接钢架结构，产品表面整体喷涂5次及以上防腐防锈底漆+汽车烤漆+仿大理石艺术烤漆+防紫外线保护面漆，文字内容立体字+丝网印刷+腐蚀填漆综合工艺制作，图案部分采用10毫米厚201不锈钢板立体雕刻而成，安装方式为混凝土钢筋龙骨预埋件安装。</p> | 个 | 2 |
| 77 | 卫生间指引牌 | <p>点位：商业街附近配套</p> <p>规格：3005*1305*505（mm）</p> <p>主体采用2毫米厚镀锌板激光切割造型焊接，内部采用50*50*2毫米厚热镀锌方管焊接钢架结构，产品表面整体喷涂5次及以上防腐防锈底漆+汽车烤漆+仿大理石艺术烤漆+防紫外线保护面漆，文字内容立体字+丝网印刷+腐蚀填漆综合工艺制作，图案部分采用10毫米厚201不锈钢板立体雕刻而成，安装方式为混凝土钢筋龙骨预埋件安装。</p> | 个 | 2 |
| 78 | 温馨及安全提示牌 | <p>点位：商业街主街沿途</p> <p>规格：600*520*80（mm）</p> <p>2毫米镀锌板激光切割造型，内部钢架结构，整体汽车烤漆，文字内容丝印。</p> | 个 | 4 |
| 79 | 功能性门牌，桌牌 | <p>点位：商业街旅游服务咨询点</p> <p>规格：200*150*50（mm）</p> <p>2毫米镀锌板激光切割造型，内部钢架结构，整体汽车烤漆，文字内容丝印。</p> | 个 | 10 |

| | | | | |
|----|-------|---|---|---|
| 80 | 全域全景图 | <p>点位：商业街主路口处</p> <p>规格：6295*4100*300（mm）</p> <p>主体采用2毫米厚镀锌板激光切割造型焊接，内部采用50*50*2毫米厚热镀锌方管焊接钢架结构，产品表面整体喷涂5次及以上防腐防锈底漆+汽车烤漆+仿大理石艺术烤漆+防紫外线保护面漆，文字内容立体字+丝网印刷+腐蚀填漆综合工艺制作，图案部分采用10毫米厚201不锈钢板立体雕刻而成，安装方式为混凝土钢筋龙骨预埋件安装。</p> | 个 | 1 |
| 81 | 街区导览图 | <p>点位：商业街主路出入口处</p> <p>规格：3000*2700*505（mm）</p> <p>主体采用2毫米厚镀锌板激光切割造型焊接，内部采用50*50*2毫米厚热镀锌方管焊接钢架结构，产品表面整体喷涂5次及以上防腐防锈底漆+汽车烤漆+仿大理石艺术烤漆+防紫外线保护面漆，文字内容立体字+丝网印刷+腐蚀填漆综合工艺制作，图案部分采用10毫米厚201不锈钢板立体雕刻而成，安装方式为混凝土钢筋龙骨预埋件安装。</p> | 个 | 1 |
| 82 | 万向指引牌 | <p>点位：商业街分叉路口处</p> <p>规格：3000*1685*300（mm）</p> <p>主体采用2毫米厚镀锌板激光切割造型焊接，内部采用50*50*2毫米厚热镀锌方管焊接钢架结构，产品表面整体喷涂5次及以上防腐防锈底漆+汽车烤漆+仿大理石艺术烤漆+防紫外线保护面漆，文字内容立体字+丝网印刷+腐蚀填漆综合工艺制作，图案部分采用10毫米厚201不锈钢板立体雕刻而成，安装方式为混凝土钢筋龙骨预埋件安装。</p> | 个 | 2 |

| | | | | |
|----|----------|--|---|----|
| 83 | 停车场标识 | <p>点位：商业街附近配套停车场</p> <p>规格：2700*1220*505（mm）</p> <p>主体采用2毫米厚镀锌板激光切割造型焊接，内部采用50*50*2毫米厚热镀锌方管焊接钢架结构，产品表面整体喷涂5次及以上防腐防锈底漆+汽车烤漆+仿大理石艺术烤漆+防紫外线保护面漆，文字内容立体字+丝网印刷+腐蚀填漆综合工艺制作，图案部分采用10毫米厚201不锈钢板立体雕刻而成，安装方式为混凝土钢筋龙骨预埋件安装。</p> | 个 | 2 |
| 84 | 卫生间指引牌 | <p>点位：商业街附近配套</p> <p>规格：3005*1305*505（mm）</p> <p>主体采用2毫米厚镀锌板激光切割造型焊接，内部采用50*50*2毫米厚热镀锌方管焊接钢架结构，产品表面整体喷涂5次及以上防腐防锈底漆+汽车烤漆+仿大理石艺术烤漆+防紫外线保护面漆，文字内容立体字+丝网印刷+腐蚀填漆综合工艺制作，图案部分采用10毫米厚201不锈钢板立体雕刻而成，安装方式为混凝土钢筋龙骨预埋件安装。</p> | 个 | 1 |
| 85 | 温馨及安全提示牌 | <p>点位：商业街主街沿途</p> <p>规格：600*520*80（mm）</p> <p>毫米镀锌板激光切割造型，内部钢架结构，整体汽车烤漆，文字内容丝印。</p> | 个 | 4 |
| 86 | 功能性门牌，桌牌 | <p>点位：商业街旅游服务咨询点</p> <p>规格：200*150*50（mm）</p> <p>2毫米镀锌板激光切割造型，内部钢架结构，整体汽车烤漆，文字内容丝印。</p> | 个 | 10 |

| | | | | |
|----|---------------------|---|---|---|
| 87 | 垃圾分类型 多功能垃圾 箱 | <p>点位：商业街主街沿途</p> <p>规格：1025*1100*625（mm）</p> <p>主体采用2毫米厚镀锌板激光切割造型焊接，内部采用50*50*2毫米厚热镀锌方管焊接钢架结构，产品表面整体喷涂5次及以上防腐防锈底漆+汽车烤漆+仿大理石艺术烤漆+防紫外线保护面漆，文字内容立体字+丝网印刷+腐蚀填漆综合工艺制作，图案部分采用10毫米厚201不锈钢板立体雕刻而成，安装方式为混凝土钢筋龙骨预埋件安装。</p> | 个 | 8 |
| 88 | 所有产品运输费 | 从工厂到巴州区所有现场点位包含：二次转运，卸货 | 项 | 1 |
| 89 | 所有产品安装费 | 产品预埋件，基础开挖，基础混凝土现场吊装，整个产品现场组装。 | 项 | 1 |
| 90 | 项目规划及方案设计费 | 现场点位布点，规划，方案设计，出图。 | 项 | 1 |

（二）相关规范及要求

若涉及以下相关内容的应按以下相关标准执行，若以下相关标准有最新标准的则按最新标准执行。

一）旅游场所及相关设施建设标准及要求

- 1、《四川省旅游标志标牌设置标准》（DB51/T 981—2009）
- 2、《公共信息导向系统设置原则与要求+第9部分：旅游景区》（GB/T 15566.9-2012）
- 3、《生活垃圾分类标志》（GB/T 19095-2019）
- 4、《公共信息导向系统 导向要素的设计原则与要求第4部分街区导向图》（GB/T 20501.4-2018）
- 5、《旅游信息咨询中心设置与服务规范》（GB/T 26354-2010）
- 6、《旅游购物场所服务质量要求》（GB/T 26356-2010）
- 7、《城市旅游集散中心等级划分与评定》（GB/T 31381-2015）
- 8、《旅游景区游客中心设置与服务规范》（GB/T 31383-2015）
- 9、《休闲露营地建设与服务规范第2部分：自驾车露营地》（GB/T 31710.2-2015）
- 10、《风景旅游道路及其游憩服务设施要求》（LBT 025-2013）
- 11、《绿道旅游设施与服务规范》（LBT 035-2014）
- 12、《自行车骑行游服务规范》（LBT 036-2014）
- 13、《自驾游目的地等级划分》（LBT 077-2019）
- 14、《自驾车旅居车营地质量等级划分》（LBT 078-2019）
- 15、《旅游休闲街区等级划分》（LBT 082-2021）

二) 停车场建设标准及要求

- 1、《道路交通标志和标线 第一部分：总则》（GB 5768.1 -2009）
- 2、《道路交通标志和标线 第二部分：道路交通标志》（GB 5768.2- 2009）
- 3、《道路交通标志和标线 第三部分：道路交通标线》（GB 5768.3- 2009）
- 4、公安部 建设部[88]公（交管）字90号——停车场规划设计规则
- 5、无障碍停车位建设要求：根据中华人民共和国住房和城乡建设部所发布的《无障碍设计规范》
- 6、生态停车场建设要求

三) 旅游民宿建设标准及要求

- 1、《旅游民宿基本要求与评价》——（LBT 065-2019）
- 2、《旅游民宿基本要求与评价》——（LBT 065-2019）及第1号修改单实施工作规程
- 3、《旅游民宿基本要求与评价》第1号修改单的公告
- 4、全国旅游民宿等级评定和复核专家管理办法

四) 旅游厕所建设标准及要求

- 1、《旅游厕所质量等级的划分与评定》（GB/T 18973-2016）
- 2、川厕办发（2018）5号—— 四川省推进“厕所革命”工作领导小组办公室关于认真执行厕所技术标准做好厕所设计建设和管理工作的通知
- 3、旅办发（2016）314号——国家旅游局办公室关于加快推进第三卫生间(家庭卫生间)建设的通知
- 4、四川省旅游厕所管理办法（试行）

五) 公共信息图形符号执行标准及要求

- 1、《公共信息图形符号 第1部分：通用符号》（GB/T 10001.1-2012）
- 2、《公共信息图形符号 第2部分：旅游休闲符号》（GB/T 10001.2-2021）
- 3、《公共信息图形符号 第3部分：客运货运符号》（GB/T 10001.3-2021）
- 4、《公共信息图形符号 第4部分：运动健身符号》（GB/T 10001.4-2021）
- 5、《公共信息图形符号 第5部分：购物符号》（GB/T 10001.5-2021）
- 6、《公共信息图形符号 第6部分：医疗保健符号》（GB/T 10001.6-2021）
- 7、《公共信息图形符号 第7部分：办公教学符号》（GB/T 10001.7-2021）
- 8、《公共信息图形符号 第9部分：无障碍设施符号》（GB/T 10001.9-2021）
- 9、《公共信息图形符号 第10部分：通用符号要素》（GB/T 10001.10-2014）

六) 其他执行标准及要求

1、标识牌文字需中英文对照

2、标准使用原则及常用的标识符号使用标准

标准的使用原则应遵循强制性国家标准（GB）-推荐性国家标准（GB/T）-各类行业标准-地方标准的顺序。因此标识符号的标准使用原则，应首先遵循GB 2894-2008安全标志及使用导则，其次遵循GB/T 10001.1-2012 公共信息图形符号公用符号的标准及GB/T-19095-2008-生活垃圾分类标志，再次遵循CJJ T 125-2008环境卫生图形符号标准，最后遵循DB51/T 981—2009四川省旅游标志标牌设置标准。

2.1游客中心正确字体、标识及颜色（具体参考《GB/T 31383-2015旅游景区游客中心设置与服务规范》）

2.2分类垃圾桶正确标识（具体参考《GB/T 19095-2019 生活垃圾分类标志》）

2.3常用的安全警示正确标识（具体按照《GB2894-2008安全标志使用导则》和《GB/T 10001.1-2012公共信息图形符号公用符号》）

2.4公共信息图形符号正确标识（具体参考《公共信息图形符号公用符号GB/T 10001.1-2012》）

2.5常用的其他公共信息图形符号正确标识

2.6 AAA级旅游厕所标准

（三）服务要求

1、根据现状、相关部门要求及国家现行标准规范进行设计；在设计开展前应采购人详细确认和沟通具体有关设计事宜，并组织专业团队开展设计工作，所设计方案须经采购人审批通过，并完成详细符合标准的安装图设计，出图时间以采购人要求的为准。

2、在安装图设计完成时，配合采购人进行安装图纸审查。

3、供应商应按采购人确认后的设计图完成标识标牌制作及安装，未经采购人同意不得擅自修改设计内容。

4、供应商应做好详细的设计工作进度安排及后续安装工作计划。

5、设计图成果要求

提交成果包括纸质文件及相应的电子文件，包括设计成果图册6套（A3规格）、电子文件1套。

6、供应商应对采购人提供的资料进行保密。

7、供应商在项目实施过程中，未经采购人许可不得更换项目负责人。

8、供应商须根据项目现场情况进行设计和安装，如有需要供应商可自行前往项目现场勘察，以保证最终安装效果。

9、供应商需提供项目实施计划和售后服务方案。

注：上表中所使用的板材、油漆、塑料制品均为优先采购的环境标志产品。

| | | |
|--|--|--|
| | | |
|--|--|--|

3.2.3人员配置要求

采购包1:

服务团队：响应文件服务团队必须与实际工作团队一致，至少配备1名项目经理，1名设计师，1名电工，3名焊工，3名安装，1名巡查，1名电话回访。（提供人员配备名单信息）

3.2.4设施设备要求

采购包1:

供应商应根据本项目需要配置必要的机械设备和专业人员。

3.2.5其他要求

采购包1:

无

3.3、商务要求

3.3.1服务期限

采购包1:

自合同签订之日起25日

3.3.2服务地点

采购包1:

采购人指定地点

3.3.3考核（验收）标准和方法

采购包1:

1.验收方式：本项目验收由采购人组织并编制验收方案，成交供应商参与并提出验收申请，项目实施结束后一次性验收。
2.验收标准：严格按照《财政部关于进一步加强政府采购需求与履约验收管理的指导意见》（财库[2016]205号）、关于印发<政府采购需求管理办法>的通知》（财库[2021]22号）、《巴中市财政局关于进一步加强政府采购项目合同履行验收管理工作的通知》（巴财采[2021]21号）的要求、采购文件要求、响应文件承诺、合同约定的标准进行验收。
3.验收内容：本项目技术服务要求、商务要求全部内容、合同履行情况以及应该由供应商提供的其他的资料等。
4.验收结果利用：验收结果作为支付采购资金的依据。验收合格的，双方签署政府采购验收报告。验收不合格的，由成交供应商进行整改，直到验收合格为止。

3.3.4支付方式

采购包1:

分期付款

3.3.5支付约定

采购包1：付款条件说明：合同签订生效并完成安装设计图后，达到付款条件起7日内，支付合同总金额的50.00%。

采购包1：付款条件说明：项目验收合格后，达到付款条件起7日内，支付合同总金额的45.00%。

采购包1：付款条件说明：项目验收合格一年后，达到付款条件起7日内，支付合同总金额的5.00%。

3.3.6违约责任及解决争议的方法

采购包1:

1.甲乙双方必须遵守本合同并执行合同中的各项规定，保证本合同的正常履行。
2.如因乙方工作人员在履行职务过程中的疏忽、失职、过错等故意或者过失原因给甲方造成损失或侵害，包括但不限于甲方本身的财产损失、由此而导致的甲方对任何第三方的法律责任等，乙方对此均应承担全部的赔偿责任。
解决合同纠纷的方式：
1.在执行本合同中发生的或与本合同有关的争端，双方应通过友好协商解决，经协商不能达成协议时，应提交项目所在地仲裁委员会仲裁或向当地人民法院提起诉讼解决。
2.仲裁裁决或法院判决应为最终决定，并对双方具有约束力。
3.除另有裁决外，仲裁费或诉讼费应由败诉方负担。
4.在仲裁或诉讼期间，除正在进行仲裁或诉讼部分外，合同其他部分继续执行。

3.4其他要求

1.报价构成：供应商的报价应是完成本项目全部目标任务的的所有费用，包含服务费、人工费、材料费、资料费、机械设备（含软件）使用费、成果审查费、安全文明费、税金、合理的利润及后续服务费等与本项目相关的一切费用。报价以元为单位，按四舍五入保留两位小数。
2.安全责任：项目实施过程中，因成交供应商自身原因造成一切安全责任由成交供应商自行承担，采购人不承担任何责任。
3.供应商在项目实施前应根据本项目采购需求编制项目实施方案，经采购人审核通过后组织实施。
4.供应商应根据本项目需要配置必要的机械设备和专业人员。
5.知识产权：本项目形成的成果所有权归采购人所有，未采购人允许不得对外发布。
6.成交供应商针对本项目所有参与人员需对本项目所有环节及过程和成果保密，未经采购

人同意，不得对外发布或他用，由此而导致的一切后果由成交供应商自行负责。 7.服务团队：响应文件服务团队必须与实际工作团队一致，至少配备1名项目经理，1名设计师，1名电工，3名焊工，3名安装，1名巡查，1名电话回访。（提供人员配备名单信息） 8.其他未明事项双方协商一致后在合同中约定。