## 附件1：供应商资格、资质性及其他类似效力要求的相关证明材料

**1、具有独立承担民事责任的能力**：

（1）供应商是法人的，提供《营业执照》（或《事业单位法人证书》，或其他能够证明其依法有效存在的书面材料），以及法定代表人的身份证明；供应商是其他组织的，提供能够证明其依法有效存在的书面材料，以及组织负责人的身份证明；供应商是自然人的，提供其身份证明；

（2）供应商派出参加政府采购活动的代表不是法定代表人/单位负责人或组织负责人的，应提供派出代表的《授权委托书》及其身份证明。

**2、具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度**

（1）提供具有良好的商业信誉承诺函。

（2）提供2022年或2023年财务会计报表（至少应包含：现金流量表、资产负债表、利润表）或提供经会计师事务所审计的2022年或2023年度财务会计报告或提供具有健全的财务会计制度承诺函或银行出具的资信证明；投标供应商注册时间截至投标截止日不足一年的，可提供在工商管理部门备案的公司章程（本项目要求资信证明的出具时间应在投标截止时间前的90日内）。

**3、具有履行合同所必需的设备和专业技术能力**

提供具有履行合同所必需的设备和专业技术能力的承诺函。

**4、具有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录**

提供具有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录的承诺函。

**5、参加本次政府采购活动前三年内，在经营活动中没有重大违法记录**

提供参加本次政府采购活动前三年内，在经营活动中没有重大违法记录的承诺函。

**6、法律、行政法规规定的其他条件：无。**

**7、落实政府采购政策需满足的资格要求:** 本项目属于**不专门**面向中小企业的项目。

**8、采购人根据采购项目提出的特殊条件：**无。

**附件2：采购需求及其技术、服务及其他要求**

**一、项目概述**

1、项目名称：2023年通江县青峪猪三产融合发展试点项目（猪肉预制菜精深加工建设项目）。

2、本项目预算金额为：420万元，包括人工费、管理费、调试、培训、代理费、利润、风险、税金等直至项目验收所需的一切费用，超过采购预算的报价视为无效报价。

**二、采购清单**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 标的名称 | 单位 | 数量 |
| 1 | 滚揉冷库 | 个 | 1 |
| 2 | 腌制冷库 | 个 | 1 |
| 3 | 速冻冷库 | 个 | 1 |
| 4 | 原料解冻库 | 个 | 1 |
| 5 | 预处理恒温车间 | 个 | 1 |
| 6 | 净风设备 | 套 | 1 |
| 7 | 净水设备 | 套 | 1 |
| 8 | 制冰机 | 台 | 1 |
| 9 | 滚揉机 | 台 | 2 |
| 10 | 切丁机 | 台 | 1 |
| 11 | 切片机 | 台 | 1 |
| 12 | 锯骨机 | 台 | 1 |
| 13 | 绞肉机 | 台 | 1 |
| 14 | 灌肠机 | 台 | 2 |
| 15 | 烘房 | 个 | 2 |
| 16 | 搅拌机 | 台 | 1 |
| 17 | 全自动烟熏炉1 | 台 | 1 |
| 18 | 全自动烟熏炉2 | 台 | 2 |
| 19 | 切骨机 | 台 | 1 |
| 20 | 切肉机 | 台 | 1 |
| 21 | 电炒盐炒料机 | 台 | 1 |
| 22 | 真空包装机 | 台 | 3 |
| 23 | 气调包装机 | 台 | 2 |
| 24 | 全自动薄膜封切机 | 台 | 1 |
| 25 | 打包机 | 台 | 1 |
| 26 | 封口机 | 台 | 2 |
| 27 | 扎线机 | 台 | 1 |
| 28 | 金属检测器 | 台 | 1 |
| 29 | 上料提升机 | 台 | 1 |
| 30 | 风淋室 | 个 | 2 |
| 31 | 升降平台 | 个 | 1 |
| 32 | 电子秤(地磅） | 台 | 1 |
| 33 | 除湿机 | 台 | 2 |
| 34 | 叉车（手推式） | 台 | 2 |
| 35 | 解冻架 | 个 | 2 |

三、技术参数及要求

| 序号 | 名称 | 技术参数 | 数量 | 单位 |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 滚揉冷库 | 1、容积：384立方米（长15米，宽8米，高3.2米）。2、功能：冷库库温+6～+8℃，可调控(+5～+10度)；肉类产品入库温度25℃时，冷却时间1小时中心温度达到+6～+8℃。★3、冷库库板：冷库4个侧面及顶板共5面安装聚氨酯彩钢保温板。聚氨酯厚度≥100mm，库面彩钢板厚度≥0.4mm，机械模压成型，带侧装槽勾，密度≥40kg/m³。通过单体燃烧试验和可燃性试验(单体燃烧试验、可燃性试验需提供带CMA或CNAS标识的检测报告复印件）**。****4、冷库库门**4.1门洞尺寸：2400mmx1400mm。4.2数量：3套。4.3材质：聚氨酯一体发泡库门，机械模压成型，密度≥40kg/m³，门板厚度≥100mm；使用耐低温橡胶封条；全套门拉（把）手、滑动轮、门框和螺杆采用不低于R304不锈钢，门框采用折边与墙板紧密结合。滑动轨道及配件采用铝合金。5、冷库密封及附件：5.1密封硅胶：采用防霉白色硅胶，-40℃粘合度不低于80%。5.2发泡剂：采用聚氨酯泡沫剂，空泡率≦5%。5.3冷库灯：防潮LED-24W，8盏。5.4风幕机：壁挂式，尺寸与库门相匹配。5.5安装要求：库板紧固件采用不低于R304不锈钢螺丝，墙板底部采用防水硅胶处理，安装完成后表面平整，误差≦2.0mm。▲6、制冷机组：采用中温风冷式制冷压缩机组，1套，制冷量≥25.1kw，额定功率≥13.2kw；运行噪声≦62dB**(提供产品技术参数彩页资料)**。▲7、冷风机：7.1出风模式：双侧出风式冷风机；7.2数量：3台；7.3单台制冷量：≥11.4KW。7.4单台风量：≥5680m3/h。7.5风量有效射程：≥8.5m。7.6风扇电机：2台，单台电功率300W～400W，电化霜功率≥11KW，冷凝水出水口采用双侧设计。**(提供产品技术参数彩页资料)。**8、库温数显电控箱：1台。具有智能控制温度数显、状态数显功能，具有手、自动两种开关机模式，通信采用485数据接口；尺寸：500（±10）mm×400（±10）mm×300（±5）mm挂墙箱体，具备手机、电脑远程控制功能和冷库故障自动报警功能。9、其他制冷材料：9.1制冷剂：R507a。9.2膨胀阀：3套，-40～10℃R507外平衡式。9.3制冷辅材：连结铜管，Φ45mm、Φ22mm铜弯头，焊材，包扎带等。 | 1 | 个 |
| 2 | 腌制冷库 | 1、容积：307.2立方米（冷库容积：长12m×宽8m×高3.2m）。2、功能：冷库库温0～+6℃，可调控(-2～+10度)；肉类产品入库温度25℃时，冷却时间1小时中心温度0～6℃。★3、冷库库板：冷库的4个侧面及顶板共5面安装聚氨酯彩钢保温板。聚氨酯厚度≥100mm，库面彩钢板厚度≥0.4mm，机械模压成型，带侧装槽勾，密度≥40kg/m³。通过单体燃烧试验和可燃性试验(单体燃烧试验、可燃性试验需提供带CMA或CNAS标识的检测报告复印件）**。**4、冷库库门：4.1门洞尺寸：2400mm×1400mm。4.2数量：2套。4.3材质：聚氨酯一体发泡库门，机械模压成型，密度≥40kg/m³，门板≥100mm；使用橡胶耐低温封条；全套门拉手、滑动轮、门框和螺杆采用不低于R304不锈钢，门框采用折边与墙板紧密结合；滑动轨道及配件采用铝合金。5、冷库密封及附件：5.1密封硅胶：采用防霉白色硅胶，-40℃粘合度不低于80%。5.2发泡剂：采用聚氨酯泡沫剂，空泡率≦5%。5.3冷库灯：防潮LED-24W，6盏。5.4风幕机：壁挂式，尺寸与库门相匹配。5.5安装要求：库板紧固件采用不低于R304不锈钢螺丝，墙板底部采用防水硅胶处理，安装完成后表面平整，误差≦2.0mm。▲6、制冷机组：采用中温风冷式制冷压缩机组，1套，制冷量≥25.1kw，额定功率≥13.2kw，运行噪声≦62dB**(提供产品技术参数彩页资料)**。▲7、冷风机：7.1出风模式：单侧出风式冷风机。7.2数量：1台。7.3制冷量：≥28.5KW。7.4单台风量：≥24000m3/h。7.5风量有效射程：≥11.0m。7.6风扇电机：3台，单台电功率600W～700W，电化霜功率≥24KW，冷凝水出水口采用下侧设计。**(提供产品技术参数彩页资料)**。8、库温数显电控箱：1台。具有智能控制温度数显、状态数显功能，具有手、自动两种开关机模式，通信采用485数据接口；尺寸：500（±10）mm×400（±10）mm×300（±5）mm挂墙箱体，具备手机、电脑远程控制和冷库故障自动报警功能。9、其他制冷材料：9.1制冷剂：R507a；9.2膨胀阀：1套，-40～10℃R507外平衡式。9.3制冷辅材：连结铜管，Φ35mm、Φ22mm铜弯头，焊材，包扎带等。 | 1 | 个 |
| 3 | 速冻冷库 | 1、容积：249.4立方米（冷库容积：长8.7m×宽8.6m×高3.2m）。2、功能：冷库库温-35℃，可调控（0～-40度)；肉类产品（重量10吨）入库温度25℃时，冷冻时间1小时中心(深度100mm处)温度达到-35℃。★3、冷库库板：冷库的4个侧面及顶、底板共6面安装聚氨酯彩钢保温板。聚氨酯厚度≥200mm，库面彩钢板厚度≥0.4mm，机械模压成型，带侧装槽勾，密度≥40kg/m³。通过单体燃烧试验和可燃性试验(单体燃烧试验、可燃性试验需提供带CMA或CNAS标识的检测报告复印件）**。**4、冷库库门：4.1门洞尺寸：2400mm×1400mm。4.2数量：4套。4.3材质：聚氨酯一体发泡库门，机械模压成型，密度≥40kg/m³，门板厚度≥100mm；使用耐低温橡胶封条；全套门拉（把）手、滑动轮、门框和螺杆采用不低于R304不锈钢，门框采用折边与墙板紧密结合；滑动轨道及配件采用铝合金。5、冷库密封及附件：5.1密封硅胶：采用防霉白色硅胶，-40℃粘合度不低于80%。5.2发泡剂：采用聚氨酯泡沫剂，空泡率≦5%。5.3冷库灯：防潮LED-24W，6盏。5.4风幕机：壁挂式，尺寸与库门相匹配。5.5安装要求：库板紧固件采用不低于R304不锈钢螺丝，墙板底部采用防水硅胶处理，安装完成后表面平整，误差≦2.0mm。▲6、制冷机组：采用低温螺杆制冷压缩机组，1套，制冷量≥475KW，额定电功率≥200KW，运行噪声≦73db，具备能效调节、双机并联**(提供产品技术参数彩页资料)**。▲7、冷风机：7.1出风模式：单侧出风式冷风机。7.2数量：4台；7.3单台制冷量：≥115.5KW。7.4单台风量：≥51000m3/h。7.5风量有效射程：≥18m。7.6风扇电机：3台，单台电功率2.2KW～2.3KW；水化霜带冲霜泵2台，功率≥1.1KW，冷凝水出水口采用后下侧设计**。****(提供产品技术参数彩页资料)**。8、库温数显电控箱：2台。具有智能控制温度数显、状态数显功能，具有手、自动两种开关机模式，通信采用485数据接口；尺寸：500（±10）mm×400（±10）mm×300（±5）mm挂墙箱体，具备手机、电脑远程控制和冷库故障自动报警功能。9、其他制冷材料：9.1制冷剂：R507a；9.2膨胀阀：4套，-60～10℃，R507外平衡式。9.3制冷辅材：连结铜管，Φ65mm、Φ22mm铜弯头，焊材，包扎带等。 | 1 | 个 |
| 4 | 原料解冻库 | 1、容积：360.4立方米（长14.0M 宽7.8M 高3.3M），有墙柱、凹边。2、功能：库温0～+10度，plc控制自动变量恒温。★3、冷库库板：冷库的4个侧面及顶板共5面安装聚氨酯彩钢保温板。聚氨酯厚度≥100mm，库面彩钢板厚度≥0.4mm，机械模压成型，带侧装槽勾，密度≥40kg/m³。通过单体燃烧试验和可燃性试验(单体燃烧试验、可燃性试验需提供带CMA或CNAS标识的检测报告复印件）**。**4、冷库库门：4.1门洞尺寸：2400mm×1400mm。4.2数量：3套，其中电动平移门1套（变频电机无级控制，开启无停顿感，电机防潮型）。4.3材质：聚氨酯一体发泡库门，机械模压成型，密度≥40kg/m³。门板厚度≥100mm；使用耐低温橡胶封条；全套门拉（把）手、滑动轮、门框和螺杆采用不低于R304不锈钢，门框采用折边与墙板紧密结合；滑动轨道及配件采用铝合金。5、冷库密封及附件：5.1密封硅胶：采用防霉白色硅胶，-40℃粘合度不低于80%。5.2发泡剂：采用聚氨酯泡沫剂，空泡率≦5%。5.3冷库灯：防潮LED-24W，6盏。5.4风幕机：壁挂式，尺寸与库门相匹配。5.5安装要求：库板紧固件采用不低于R304不锈钢螺丝；冷库底部采用防水硅胶处理；安装完成后表面平整，误差≦2.0mm。▲6、制冷机组：采用恒温制冷、热机组2套。单台制冷、热量≥8.9KW，额定功率≥3.7KW**(提供产品技术参数彩页资料)。**▲7.冷风机：7.1出风模式：单侧出风式冷风机。7.2数量：2台。7.3单台制冷、热量：≥9.5KW。7.4单台风量：≥9600m3/h。7.5风量有效射程：≥8.5m。7.6风扇电机：2台，单台电功率250W～300W，电加热功率≥9KW，冷凝水出水口采用下侧设计。**(提供产品技术参数彩页资料)。**8、库温数显电控箱：1台。具有智能控制温度数显、状态显示功能，具有手、自动两种开关机模式，人机界面多种模式调控；尺寸：500（±10）mm×400（±10）mm×300（±5）mm挂墙箱体，具备手机、电脑远程控制和冷库故障自动报警功能。9、其他制冷材料：9.1制冷剂：R507a。9.2膨胀阀：2套，-40～10℃R507外平衡式。9.3制冷辅材：连结铜管，Φ35mm、Φ12mm铜弯头，焊材，包扎带等。 | 1 | 个 |
| 5 | 预处理恒温车间 | 1、面积：500平方米。2、功能：恒温+16度，可调控（+10～+25度)。▲3、制冷机组：采用中温水冷式压缩机组，2套，单台制冷量≥38.5KW，额定功率≥35.5KW**(提供产品技术参数彩页资料)。**▲4、冷风机：4.1出风模式：双侧出风式冷风机。4.2数量：1台。4.3制冷量：≥35.4KW。4.4风量：≥42000m3/h。4.5风量射程：≥10m。4.6风扇电机：3台，单台电功率500W～600W，电化霜功率≥11KW，冷凝水出水口采用双侧设计。**(提供产品技术参数彩页资料)。**5、库温数显电控箱：1台。具有智能控制温度数显、状态数显功能，具有手、自动两种开关机模式，通信采用485数据接口；尺寸：500（±10）mm×400（±10）mm×300（±5）mm挂墙箱体，具备手、电脑远程控制和冷库故障自动报警功能。6、其他制冷材料：6.1制冷剂：R507a。6.2膨胀阀：1套，-40～10℃R507外平衡式。6.3制冷辅材：连结铜管，Φ45mm、Φ22mm铜弯头，焊材，包扎带等。 | 1 | 个 |
| 6 | 净风设备 | 1、新风管道：110米，500mm×300mm镀锌铁皮风管带弯头。2、排风管道：110米，500mm×300mm镀锌铁皮风管带弯头。▲3、排风风机：4台；防爆静音；轴流风量≥2900m3/h，电机功率550W～600W；配备三层滤网，采用不低于R304不锈钢，防虫网孔≦1.0mm×1.0mm**(提供产品技术参数彩页资料)。**4、新风净化箱：2台。采用不低于30万级可折式无纺布过滤网袋。5、附属设备：配备相应安装需要的紧固件、密封件、控制电线。具备手机远程控制功能，配备智能控制器2台。 | 1 | 套 |
| 7 | 净水设备 | 1、处理器：1台，净水流量≧1000L/h，采用4层超滤。2、净水箱：1个，容积≧8m3，材质采用 不低于R304不锈钢；尺寸：2000mm×宽2000mm×高2000mm。3、安装附件：紧固件管道件、附件采用不低于R304不锈钢。 | 1 | 套 |
| 8 | 制冰机 | 1、日产量：≧500kg。2、冰格数：≧450格。3、功率：15KW(±5%)。 | 1 | 台 |
| 9 | 滚揉机 | 1、滚量：≧1000kg/次。2、主控界面：不低于R304不锈钢、吸负压为0.05Kpa。3、功率：10.0KW(±5%)。4、尺寸：3000mm(±5%)×2200mm(±5%)×2500mm(±5%)。 | 2 | 台 |
| 10 | 切丁机 | 1、加工量：≧0.5吨/h。2、材质：外壳采用不低于R304不锈钢。3、功率：2.0KW(±5%)。4、尺寸：1350mm(±5%)×700mm(±5%)×950mm(±5%)。 | 1 | 台 |
| 11 | 切片机 | 1、加工量：≧0.2吨/h。2、材质：外壳采用不低于R304不锈钢。3、功率：0.5KW(±5%)。4、尺寸：400mm(±5%)×300mm(±5%)×600mm(±5%)。 | 1 | 台 |
| 12 | 锯骨机 | 1、加工量：≧2.0吨/h。2、锯条宽：25～42mm。3、材质：外壳采用不低于R304不锈钢。4、功率：5.0KW(±5%)。5、尺寸：850mm(±5%)×750mm(±5%)×1550mm(±5%)。 | 1 | 台 |
| 13 | 绞肉机 | 1、加工量：≧500kg/h。2、材质：外壳采用不低于R304不锈钢。3、功率：2.0KW(±5%)。4、尺寸：1200mm(±5%)×720mm(±5%)×1550mm(±5%)。 | 1 | 台 |
| 14 | 灌肠机 | 1、加工量：≧400kg/h。2、材质：不低于R304不锈钢。3、额定功率：4.0kw(±5%)。4、尺寸：1500mm(±5%)×800mm(±5%)×1650mm(±5%)。5、全自动定量，具备界面调控功能。 | 2 | 台 |
| 15 | 烘房 | 1、加工量：≧4000kg/次。2、材质：不低于R304不锈钢。3、额定功率：10kw(±5%)。4、尺寸：4500mm(±5%)×3500mm(±5%)×2550mm(±5%)。5、具备界面调控、天然气恒温加热、风机搅动风量、自动排湿功能。 | 2 | 个 |
| 16 | 搅拌机 | 1、加工量：≧400kg/次。2、材质：不低于R304不锈钢。3、额定功率：3.5kw(±5%)。4、尺寸：1450mm(±5%)×8000mm(±5%)×1050mm(±5%)。5、具备界面调控、滚瓜式搅拌功能。 | 1 | 台 |
| 17 | 全自动烟熏炉1 | 1、加工量:≧2000kg/次。2、材质：不低于R304不锈钢。3、额定功率：60kw(±5%)。4、尺寸：4800mm(±5%)×2100mm(±5%)×2500mm(±5%)。5、具备界面调控、全自动控制功能。 | 1 | 台 |
| 18 | 全自动烟熏炉2 | 1、加工量:≧1000kg/次。2、材质：不低于R304不锈钢。3、额定功率：28kw(±5%)。4、尺寸：2100mm(±5%)×1300mm(±5%)×2500mm(±5%)。5、具备界面调控、全自动控制功能。 | 2 | 台 |
| 19 | 切骨机 | 1、材质：不低于R304不锈钢。2、额定功率：6.4kw(±5%)。3、尺寸：1000mm(±5%)×800mm(±5%)×1200mm(±5%)。4、操作模式：全自动安全控制。 | 1 | 台 |
| 20 | 切肉机 | 1、材质：不低于R304不锈钢。2、额定功率：3.1kw(±5%)。3、尺寸：700mm(±5%)×400mm(±5%)×1000mm(±5%)。4、刀具：260型刀具。 | 1 | 台 |
| 21 | 电炒盐炒料机 | 1、材质：不低于R304不锈钢。2、出料方式：单边出料,加工量:≧500kg/次。3、额定功率：30kw(±5%)。4、尺寸：1900mm(±5%)×1200mm(±5%)×1400mm(±5%)。 | 1 | 台 |
| 22 | 真空包装机 | 1、材质：不低于R304不锈钢。2、额定功率：3.0kw(±5%)。3、尺寸：1500mm(±5%)×650mm(±5%)×900mm(±5%)。4、封口尺寸：≧600mm×4mm(±5%)。 | 3 | 台 |
| 23 | 气调包装机 | 1、材质：不低于R304不锈钢。2、全自动：1出4方式，加工量:≧200kg/小时。3、额定功率：7.0kw(±5%)。4、尺寸：1100mm(±5%)×1000mm(±5%)×1500mm(±5%)。 | 2 | 台 |
| 24 | 全自动薄膜封切机 | 1、材质：不低于R304不锈钢。2、上料方式：气调自动上料。3、额定功率：6.5kw(±5%)。4、尺寸：3100mm(±5%)×1000mm(±5%)×1500mm(±5%)。 | 1 | 台 |
| 25 | 打包机 | 1、材质：不低于R304不锈钢。2、功率1.5kw(±5%)。3、尺寸：900mm(±5%)×700mm(±5%)×1500mm(±5%)。 | 1 | 台 |
| 26 | 封口机 | 1、材质：不低于R304不锈钢。2、功率1.0kw(±5%)。3、尺寸：900mm(±5%)×300mm(±5%)×400mm(±5%)。4、封口宽 10mm(±5%),封口厚度0.02-0.08mm。 | 2 | 台 |
| 27 | 扎线机 | 1、材质：不低于R304不锈钢。2、功率0.5kw(±5%)。3、尺寸：1000mm(±5%)×500mm(±5%)×1400mm(±5%)。4、香肠全自动定量分节捆线。 | 1 | 台 |
| 28 | 金属检测器 | 1、材质：不低于R304不锈钢。2、额定功率:0.5kw(±5%)。3、尺寸：1500mm(±5%)×1200mm(±5%)×1000mm(±5%)。 | 1 | 台 |
| 29 | 上料提升机 | 1、材质：不低于R304不锈钢。2、额定功率：1.1kw(±5%)。3、尺寸：1500mm(±5%)×2100mm(±5%)×1300mm(±5%)。4、提升重量≧500kg，上升高度≧1.5m，速度可调。 | 1 | 台 |
| 30 | 风淋室 | 1、材质：不低于R304不锈钢。2、额定功率：1.3kw(±5%)。3、外尺寸：1600mm(±5%)×1400mm(±5%)×2200mm(±5%)。 | 2 | 个 |
| 31 | 升降平台 | 1、准载：≧1000kg。2、功率：1.5kw(±5%)。3、升降高度：4.2m。4、速度：≧1.0m/s,速度可调。5、尺寸：2500mm(±5%)×2100mm (±5%)×6100mm(±5%)。 | 1 | 个 |
| 32 | 电子秤(地磅） | 1、量称：≧1000kg。2、功率：≦0.3kw。3、尺寸：长100cm 宽80cm 高20cm。4、精度：100g/1000kg。 | 1 | 台 |
| 33 | 除湿机 | 1、除湿量:24H-5KG。2、额定功率：1.3KW—1.5KW。3、尺寸：500mm(±5%)×400mm(±5%)×1000mm(±5%)。 | 2 | 台 |
| 34 | 叉车（手推式） | 1、准载：≧2吨。2、尺寸：700mm(±5%)×650mm(±5%)×680mm(±5%)。 | 2 | 台 |
| 35 | 解冻架 | 1、规格：1800mm×800mm×1800mm。带移动轮。2、材质：不锈钢材质。 | 2 | 个 |

**注：1、以上技术参数中带“**★**”为实质性参数，投标供应商须满足，否则视为无效投标。**

1. **本项目核心产品为：灌肠机。**
2. **强制性节能环保产品：无。**
3. **优先采购的节能环保产品：无。**

**四、商务要求**

1、履约时间：合同签订后30天完成项目产品内容。

2、质保期：

2.1产品质保期1年（自验收合格之日起）。

2.2合同签订前须提供产品三年售后服务承诺书。

3、资金支付：

3.1预付款支付比例：签订合同后10日内，支付合同总金额的40%。

3.2 剩余款项支付：项目验收合格后10日内，再支付合同总金额的60%。

**4、其他要求**

可供参考采用的标准有：

◆ 《冷库设计标准》GB50072-2021。

◆ 《民用建筑供暖通风与空气调节设计规范》GB50736-2012。

◆ 《组合冷库用隔热夹芯板机械行业标准》JB/T6527-2006。

◆ 《空调与制冷设备用无缝铜管》GB/T17791—2007。

◆ 《压力管道安全技术监察规程 工业管道》TSG D0001-2009。

◆ 《压力管道规范 工业管道》GB/T2080 1.1-2020。

◆ 《建筑设计防火规范》GB 50016-2014（2018 版）。

◆ 《设备及管道绝热技术通则》GB/T4272-2008。

◆ 《工业金属管道设计规范》GB 50316-2000（2008 版）。

◆ 《工业金属管道工程施工规范》GB 50235-2010。

◆ 《工业金属管道工程施工质量验收规范》GB 50184-2011。

◆ 《现场设备.工业管道焊接工程施工规范》GB 50236-2011。

◆ 《工业设备及管道防腐蚀工程施工规范》GB 50726-2011。

◆ 《冷库施工及验收标准》GB 51440-2021。

◆ 《输气管道工程设计规范》GB 50251-2015。

◆ 《制冷和供热机械制冷系统安全要求》GB 9237-2001。

◆ 《制冷设备安装工程施工及验收规范》GB 50274-98。

◆ 《通风与空调工程施工质量验收规范》GB 50243-2016。

◆ 《制冷设备、空气分离器设备安装工程施工及验收规范》GB 50274-2010。

◆ 《氢氯氟烃、氢氟烃类制冷系统安装工程施工及验收规范》SBJ 14-2007。

◆ 《建筑电气工程施工质量验收规范》GB 50303-2015。

◆ 《机械设备安装工程施工及验收通用规范》GB 50231-2009。

◆ 《建筑气象参数标准》JGJ 35-87。

**3** / **17**

**5、人员管理要求**

中标后应提供项目组成员姓名、学历、相关资质、在本项目中的职责及以前参与过的项目情况说明等。

**6、验收标准：**本项目成交供应商与采购人应严格按照《财政部关于进一步加强政府采购需求和履约验收管理的指导意见》（财库〔2016〕205 号）、《政府采购需求管理办法》（财库〔2021〕22号）的要求进行验收。

**附件2：综合评分明细表**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **评分因素及权重** | **分值** | **评分标准** | **备注** |
| 1 | 报价 | 30分 | 满足招标文件要求且报价最低的为评标基准价，其价格分为30分；其它供应商报价得分按以下公式计算：报价得分=(评标基准价／投标报价)×30%×100。 **注：按照《政府采购促进中小企业发展管理办法》(财库〔2020〕46号)、《关于进一步加大政府采购支持中小企业力度的通知》（财库〔2022〕19号）、巴中市财政局《关于进一步加大政府采购支持中小企业力度的通知》（巴财采〔2022〕14号）规定，给予小型或微型企业生产的产品20%价格扣除。** | 客观分 |
| 2 | 技术参数及要求 | 31分 | 完全满足采购文件要求的得31分。 “▲”参数，每出现1项负偏离扣1.5分 ，非“▲”参数每出现1项负偏离扣0. 5分，扣完为止。 **注：①招标文件中要求提供产品参数佐证材料的，应提供相应证明材料，否则视为负偏离；②本项所述的条款数量按以下原则计算：无子项的条款以每项条款为1项进行计算；有子项的条款以最末级的子项为1项进行计算。** | 客观分 |
| 3 | 业绩 | 6分 | 投标人近三年（投标截至时间倒推）完成的类似项目业绩，每提供一个得2分，最多得6分。成立不足1年企业无业绩得2分。**注：类似项目业绩指：肉类加工冻库建设、加工设备销售等，提供成交通知书（或合同）及验收报告复印件。** | 客观分 |
| 4 | 项目实施方案 | 25 | 投标人需要提供序号1-5项内容的实施方案，实施方案包括但不限于：①实施计划和进度安排；②安全措施和应急预案；③质量保障措施和运输方案④供货、安装、调试方案；⑤使用培训方案。**以上5项内容与项目实际情况结合紧密、并有针对性的详细阐述、符合采购要求且对项目工作的开展有切实帮助并能够最大化保障项目顺利实施的得25分；每缺少一项内容扣5分，每有一处内容存在缺陷的扣1分，直至该项分值扣完为止。未提供不得分。 注：“缺陷”的情形是指，①内容非专门针对本项目服务要求或不适用项目特性的情形或套用其他项目方案；②内容描述不清晰、不完整或内容不详细、描述粗略或只有简单复制粘贴需求内容****而无描述；③涉及的规范、标准错误或与本项目要求不一致；④内容行文条理不清晰或语言描述错误或有歧义或逻辑有漏洞或前后矛盾。** | 主观分 |
| 4 | 售后服务方案 | 8分 | 售后服务方案包括但不限于：①售后服务流程；②售后服务人员配备；③售后服务措施；④售后服务应急预案。**以上4项内容与项目实际情况结合紧密、并有针对性的详细阐述、符合采购要求且对项目工作的开展有切实帮助并能够最大化保障项目顺利实施的得8分；每缺少一项内容扣2分，每有一处内容存在缺陷的扣1分，直至该项分值扣完为止。未提供不得分。 注：“缺陷”的情形是指，①内容非专门针对本项目服务要求或不适用项目特性的情形或套用其他项目方案；②内容描述不清晰、不完整或内容不详细、描述粗略或只有简单复制粘贴需求内容****而无描述；③涉及的规范、标准错误或与本项目要求不一致；④内容行文条理不清晰或语言描述错误或有歧义或逻辑有漏洞或前后矛盾。** | 主观分 |