

## 第三章 招标项目技术、服务、商务及其他要求

（注：当采购包的评标方法为综合评分法时带“★”的参数需求为实质性要求，供应商必须响应并满足的参数需求，采购人、采购代理机构应当根据项目实际需求合理设定，并明确具体要求。带“▲”号条款为允许负偏离的参数需求，若未响应或者不满足，将在综合评审中予以扣分处理。）

（注：当采购包的评标方法为最低评标价法时带“★”的参数需求为实质性要求，供应商必须响应并满足的参数需求，采购人、采购代理机构应当根据项目实际需求合理设定，并明确具体要求。）

### 3.1 采购项目概况

为推进我县环卫服务市场化，为乐至人民创造出干净整洁，舒适优美的宜居环境。拟采购一批环卫设备，包括电动保洁车、车厢可卸式垃圾车、竖式垃圾容器等

### 3.2 采购内容

#### 3.2.1 标的清单

采购包1:

采购包预算金额（元）：3,090,000.00

采购包最高限价（元）：3,090,000.00

序号	标的名称	数量	标的金额（元）	计量单位	所属行业	是否涉及核心产品	是否涉及采购进口产品	是否涉及采购节能产品	是否涉及采购环境标志产品
1	电动保洁车	27.00	135,000.00	台	工业	否	否	否	否
2	车厢可卸式垃圾车（总质量≥18吨）	1.00	400,000.00	台	工业	否	否	否	是
3	车厢可卸式垃圾车（总质量≥31吨）	3.00	1,755,000.00	台	工业	是	否	否	是
4	竖式垃圾容器	5.00	800,000.00	个	工业	否	否	否	否

### 3.3 技术要求

采购包1:

标的名称：电动保洁车

参数性质	序号	技术参数与性能指标
------	----	-----------

1	<p>1、整车尺寸（L×W×H）（2750~2800）×（900~1000）×（1100~1200）mm</p> <p>2、车速≥50km/h，额定乘员1人</p> <p>★3、续航里程 ≥50km</p> <p>4、轴距≥1730mm</p> <p>5、离地间隙≥130mm</p> <p>6、整备质量≥140kg，额定载荷≥140kg</p> <p>7、电机功率≥48v/650w，电机采用无刷差速电机，电机内部设有调速增力装置。</p> <p>8、转弯半径≤4m</p> <p>9、充电时间6-8h（放电率80%）</p> <p>★10、箱体设计符合环卫需求，采用PP-PE复合材料一次性注塑成型，整体全密闭结构，杜绝作业中的滴漏现象。</p> <p>11、垃圾箱体自卸设计，后置拖动助滑轮，箱体可旋转角度≤80°，垃圾一次性卸完。顶盖可全部掀起，也可中间折叠半掀起，提高工作效率。</p> <p>12、箱体安装弹性塑胶手柄，且带自锁功能，防止运行行驶中顶盖掀起。</p> <p>13、车头为手把式操作，把座集成灯光、前进、倒退、转向等功能。手把两侧安装反光镜，方便观察后方情况。前大灯采用LED大灯。车辆电子仪表盘采用LED珠泡设计，具有电量显示、转向提示、亏电提示。</p> <p>14、底盘均采用整体一体式龙骨大架焊接，减少焊点的对接。承重减震器采用弓子板式避震器，承载重量大。</p> <p>15、采用双驱差速传动后桥，内部采用全钢齿轮传动。</p> <p>16、蓄电池采用≥48V20AH免维护铅酸电池。充电器有断路保护装置，蓄电池充电完毕后可自动断电。</p> <p>17、前叉采用主副式液压减震。控制器采用AI智能设计，使用主控技术芯片。</p> <p>18、前车头配有置物箱，箱体与座垫间设有水箱，可随时清洗果皮箱；水箱采用304不锈钢材质制造，底部设有排污水的阀门。</p> <p>19、配置两组刹车装置，驻车制动能同时制动双后轮；</p> <p>20、车架均采用酸洗磷化、防锈除锈处经电泳烤漆。车架钢管做到内外除锈防锈。</p> <p>★21、车辆具有工信部公告，3C认证。</p>
---	--

标的名称：车厢可卸式垃圾车（总质量≥18吨）

参数性质	序号	技术参数与性能指标
	1	<p>1、★底盘：重型载货底盘，驾驶室准载3人，带空调；</p> <p>2、发动机功率≥160kw，涡轮增压，国六排放标准。；</p> <p>3、轴距：≥4500mm；</p> <p>4、★整车外形尺寸（L×W×H）：（7200~7370mm）×（2500±50mm）×（3050±50mm）；</p> <p>5、总质量：≥18000kg；</p> <p>6、整备质量：≥7600kg；</p> <p>7、★额定载质量：≥10000kg；</p> <p>8、★前悬/后悬：≤1450/1450mm；</p> <p>9、★接近角/离去角：≥17/16°；</p> <p>10、最高车速：≥89km/h；</p> <p>11、拉臂钩提升能力：≥14T；</p> <p>12、钩心高度：1570±5mm；</p> <p>13、箱体锁紧方式：液压锁紧，带后滚轮支撑装置；</p> <p>14、★车辆具有工信部公告，3C认证。</p>

标的名称：车厢可卸式垃圾车（总质量≥31吨）

参数性质	序号	技术参数与性能指标
	1	1、★底盘：重型载货底盘，驾驶室准载3人，带空调； 2、发动机功率≥240kw，涡轮增压，国六排放标准。； 3、★轴距：≤2000+3800+1400mm； 4、★整车外形尺寸（L×W×H）：(8800~9550mm)×(2500±50mm)×(3150±50mm)； 5、总质量：≥31000kg； 6、整备质量：≥12000kg； 7、★额定载质量：≥17000kg； 8、★前悬/后悬：≤1450/1250mm； 9、★接近角/离去角：≥16/20°； 10、最高车速：≥80km/h； 11、拉臂钩提升能力：≥20T； 12、钩心高度：1570±5mm； 13、箱体锁紧方式：液压锁紧，带后滚轮支撑装置； 14、★车辆具有工信部公告，3C认证。

标的名称：竖式垃圾容器

参数性质	序号	技术参数与性能指标
------	----	-----------

1	<p>1、结构类型：容器为圆柱形结构，保证容器各个方向受力均匀，使用过程中无破坏变形；</p> <p>2、竖式垃圾容器外形尺寸（L×W×H）：≥6250×2550×2640（±50）mm；</p> <p>3、竖式垃圾容器有效容积：≥24m<sup>3</sup>；</p> <p>4、竖式垃圾容器最大装载量：≥15t；</p> <p>5、竖式垃圾容器大梁外宽：1060±5mm，钩环中心高度：1570±3mm；</p> <p>6、竖式垃圾容器自重≥4000kg；</p> <p>7、竖式垃圾容器由车厢可卸式垃圾车（勾臂车）举升时依靠垃圾自重卸料；</p> <p>8、在垃圾装筒时，容器竖直放置，垃圾靠自重即可自行下落、压实；当垃圾装满容器时，再操作多功能压实器进行压实，使得垃圾进一步地减容；</p> <p>9、筒体壁厚≥4mm，耐候钢材质。主结构板材≥6mm，Q355B材质；</p> <p>10、后门具有良好的密封设计，相关密封件（条）使用寿命不少于1年；</p> <p>11、竖式垃圾容器由翻转机构实现箱体的竖直与水平状态转换，由中央控制系统自动控制，无需人工干预；在站内利用变位机动力实现进料/卸料门的启闭锁松，在站外利用转运车动力实现进料/卸料门的启闭锁松；</p> <p>12、容器内壁为圆柱形筒状结构，倾倒垃圾时无死角；</p> <p>13、★投标人自行负责现场踏勘，投标时应提供竖式垃圾容器设计详图，接口尺寸必须与乐至县第二生活垃圾压缩中转站的车辆、竖式垃圾压缩系统相匹配，若不能匹配，业主有权利退货；</p> <p>14、★竖式垃圾容器的防腐工艺采用喷丸防腐工艺，涂层不少于三层，喷涂方案与乐至县第二生活垃圾压缩中转站现有使用的竖式垃圾容器一致，由投标方自行踏勘。</p>
---	---

### 3.4 商务要求

#### 3.4.1 交货时间

采购包1:

自合同签订之日起50日

#### 3.4.2 交货地点

采购包1:

乐至县

#### 3.4.3 支付方式

采购包1:

分期付款

#### 3.4.4 支付约定

采购包1: 付款条件说明： 货物验收合格，乙方凭发票等相关资料，达到付款条件起 60 日内，支付合同总金额的 97.00%。

采购包1: 付款条件说明： 待质保期满，无任何质量问题，无息支付，达到付款条件起 60 日内，支付合同总金额的 3.00%。

#### 3.4.5 验收标准和方法

采购包1:

供应商针对本项目提供的货物，必须达到国家及行业现行技术规范标准，且符合采购文件要求。采购人自行组织验收，严格参照《财政部关于进一步加强政府采购需求和履约验收管理的指导意见》（财库〔2016〕205号）及国家（行业）的相关要求进行验收。

#### 3.4.6 包装方式及运输

#### 采购包1:

涉及的商品包装和快递包装,均应符合《商品包装政府采购需求标准(试行)》《快递包装政府采购需求标准(试行)》的要求,包装应适应于远距离运输、防潮、防震、防锈和防野蛮装卸,以确保货物安全无损运抵指定地点。

#### 3.4.7质量保修范围和保修期

##### 采购包1:

电动保洁车、车厢可卸式垃圾车、竖式垃圾容器缺陷责任期(质保期)12个月(自项目验收合格之日起算),缺陷责任期(质保期)内出现任何质量问题,中标人在接到采购人通知后12小时内响应到场,24小时内完成维护、维修或更换,并承担维护、维修或更换所需的一切费用。质保期后,中标人也应当负责维护、维修或更换,所需费用由采购人负担。

#### 3.4.8违约责任与解决争议的方法

##### 采购包1:

①采购人及供应商双方必须遵守采购合同并执行合同中的各项规定,保证采购合同的正常履行。任何一方违约给对方造成的直接损失均负有赔偿责任,对方均有权视情况要求对方继续履行合同或提出解除合同。②如因供应商在履行过程中的疏忽、失职、过错等故意或者过失原因给采购人造成损失或侵害,包括但不限于采购人本身的财产损失、由此而导致的采购人对任何第三方的法律责任等,供应商对此均应承担全部的赔偿责任。③如供应商提供的货物达不到相关质量要求或未按采购人时间进度安排完成供货,采购人有权扣除合同支付金额和提出解除合同。④采购人及供应商双方就采购合同所产生的任何争议都应该进行友好协商,协商解决不成的,任何一方均可向项目所在地仲裁委员会申请仲裁。⑤仲裁费应由败诉方承担。⑥在仲裁期间,除正在进行仲裁的部分外,合同其他部分继续执行。

#### 3.5其他要求

一、投标人提供针对本项目的项目实施方案包含:①工艺技术方案,②项目组织计划、③安装调试方案、④进度保障措施、⑤包装和运输方案、⑥应急处理方案、⑦人员培训计划、⑧质量保证方案,⑨除臭、噪声控制方案。投标人提供售后服务方案,方案包含:(1)售后服务流程及售后服务响应时间;(2)售后服务人员安排;(3)售后培训方案;(4)售后服务质量保障措施。二、商务履约验收内容:★1.中标人须提供全新的货物(含零部件、配件等),表面无划伤、无碰撞痕迹,且权属清楚,不得侵害他人的知识产权,货物必须符合或优于国家(行业)规定标准以及本项目招标文件的质量要求和技术指标与出厂标准。★2.安全责任:项目实施过程中(包括但不限于安装、调试、维护)的一切安全事故及遗留的安全隐患均由中标人自行承担。★3.成交供应商须配合采购人完成相关车辆的购置税缴纳、注册登记等手续,所需费用(保险费除外)由成交供应商承担。★4.电动保洁车、车厢可卸式垃圾车、竖式垃圾容器质保期:1年。质保期自交货并验收合格之日起计。质保期内,中标人须对设备进行免费的维修保养,确保设备能够正常使用,因设备本身存在质量问题影响使用的,供应商应无偿维修。如出现问题无法修复的,由供应商免费及时更换,因采购人的责任需要设备或零部件更换,中标人应按此次采购的要求和价格提供服务。如中标人提供的货物大面积出现质量问题,采购人有权退、换货并追究中标人的违约责任。质保期满后根据采购人需要,中标人还应提供维修等技术服务,费用由采购人承担。