

(带“★”的参数需求为实质性要求，供应商必须响应并满足的参数需求，采购人、采购代理机构应当根据项目实际需求合理设定，并明确具体要求。)

3.1 项目概况

若尔盖县中学高考巡考指挥中心改扩建、高考考生身份验证系统、考生身份信息采集系统、高考视频监控室设施设备迁移、室外篮球场改扩建、室外运动场地及配套设施设备等。

3.2 采购内容

3.2.1 标的清单

采购包 1:

采购包预算金额(元): 1,150,000.00

采购包最高限价(元): 1,150,000.00

序号	标的名称	数量	标的金额 (元)	计量 单位	所属 行业	是否 涉 及 核 心 产 品	是否 涉 及 采 购 进 口 产 品	是否 涉 及 采 购 节 能 产 品	是否涉 及采购 环境标 志产品
1	2024年若尔盖县教育“组团式”帮扶项目	1.00	1,150,000.00	批	工业	是	否	否	是

3.3 技术参数

采购包 1:

标的名称: 2024年若尔盖县教育“组团式”帮扶项目

参 数 性 质	序 号	技 术 参 数 与 性 能 指 标
	1	注意: 1. 带★部分为实质性条款, 投标人应全部满足, 若有不满足项, 按无效响应处理。

2.受平台模板限制，本项目的“商务要求、参数性质、标的名称、单位、数量、所属行业、是否允许进口产品、是否核心产品、是否属于强制节能产品、是否属于节能产品、是否属于环境标志产品”均以下面采购清单为准。

一、项目概述

若尔盖县中学高考巡考指挥中心改扩建、高考考生身份验证系统、考生身份信息采集系统、高考视频监控室设施设备迁移、室外篮球场改扩建、室外运动场地及配套设施设备等。

二、采购清单（★）

序号	标的名称	技术参数	单位	数量	所属行业	是否允许进口产品	是否核心产品	是否属于强制节能产品	是否属于节能产品	是否属于环境标志产品
1	高考身份验证终端	<p>1、尺寸：241.5*140.6*16mm（±3%）塑胶外壳。</p> <p>2、处理器：≥4核；≥1.8G；内存≥2G。</p> <p>3、存储容量：≥8GB。</p> <p>4、操作系统：安卓6.0以上；扩展存储：支持≥64G TF卡。</p> <p>5、多媒体：内置多媒体引擎；前后≥500万像素自动定焦摄像头。</p> <p>6、读卡模块：RFID接口；符合GA 450-2013标准，可读取二代身份证ID号；RFID读卡距离：</p>	套	40	软件和信息技术服务业	否	否	否	否	否

			<p>0-5cm; 天线谐振频率: $\geq 13.56\text{MHz}$; 读取时间: ≤ 1 秒。</p> <p>7、人脸比对模块: 对比方式: 读取二代证中照片与现场持证人员进行比对确认; 或者报名采集照片与现场持证人实时对比确认考生人员身份。</p> <p>8、指纹算法: ①图像分辨率: $\geq 500\text{DPI}$; 采集面积: $\geq 18.00\text{mm} \times 12.8\text{mm}$; 使用寿命: ≥ 100 万次; ②指纹模版: < 512 字节可调节; 指纹录入时间: < 1.1 秒; 指纹对比时间: < 0.3 秒; 认假率: $< 0.0001\%$; 拒真率: $< 0.1\%$; 指纹容量: > 10000 枚;</p> <p>9、工作温度: $-20^{\circ}\text{C} - +50^{\circ}\text{C}$, 工作湿度: $45\%RH - 85\%RH$。</p> <p>10、易操作性: 设备应具有良好的操作性, 整个操作流程具有语音操作提示, 内置声光语音提示刷卡 (读取二代证信息)、按指纹、拍照以及是否通过验证; 设备即支持正面刷卡, 也支持背面刷卡; 前后双置摄像头, 即可正面拍照、也可背面拍照, 像素 ≥ 500 万。</p> <p>11、脱机工作: 验证终端内置电池模块, 电池容量为 $\geq 6500\text{mAh}$, 工作时间大于 4 小时。可实现不接网络、不接 PC、不接电源的脱机采集和认证。</p> <p>数据导入: ①支持通过 U 盘导入和网络在线下载本考点所有参考生基本数据保存在验证设备中,</p>							
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

			<p>支持数据加密下载;②数据包括考生身份证信息、两枚指纹模板、报名现场图片、身份证照片、考生参考科目、考试时间及科目。</p> <p>12、考生验证:支持身份证效验,可同时显示考生身份证照片和考生报名照片,由系统或者监考老师进行比对;支持指纹验证,提取考生指纹信息与系统内考生指纹对比,语音提示比对结果。</p> <p>13、考生快速定位:支持对于身份证消磁、临时身份证或者身份证遗失等特殊情况,验证设备应具体通过身份证号后6位、准考证号后5位或者考生座次图等方式快速的读取到考生报名时的相关信息,对考生进行身份验证。</p> <p>14、数据查询:支持授权帐号,进入系统查询界面,查询考生的验证情况(通过、未通过、缺考等),整个考生数据在设备断电下,不会丢失。</p> <p>15、实时验证数据上传:支持通过网络在线上传验证结果,验证结果包括此考生验证是否通过的结果信息及考试场次、考试类型、缺考等以及其它信息。</p> <p>16、整体数据打包上传: ①支持储存≥ 100场考试或≥ 100000条验证信息。 ②支持多场考试验证结果打包导出。支持单场考试验证结果打包导出。 ③导出支持U盘导出及</p>							
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

			<p>网络导出上传上级服务器。导出内容包括考生身份信息、验证结果、不通过考生指纹图片等。</p> <p>17、双摄像头：前、后配置≥ 500万像素摄像头。 (提供具有 CNAS 或 CMA 标识的第三方出具的检测报告复印件并加盖鲜章)。</p> <p>18、内置数据存储容量：支持存储≥ 10000条考生数据(报名照片、身份证照片等)，支持存储≥ 100000条验证记录。(提供具有 CNAS 或 CMA 标识的第三方出具的检测报告复印件并加盖鲜章)。</p> <p>19、设备硬件：电池容量≥ 6500毫安；处理器≥ 4核，内存$\geq 2G$；≥ 8英寸 IPS 硬屏，分辨率$\geq 800 \times 1280$；设备接口：内置≥ 1个 USB 接口、≥ 1个 Micro USB 接口、≥ 1个 RJ45 网口、≥ 1个 TF 扩充卡槽，≥ 1个 Micro HDMI 接口。由居民身份证阅读模块、指纹模块、拍照模块，一体化封装。指纹模块传感器类型：半导体电容式传感器，符合 GA/T 1011-2012 标准，支持活体识别，支持 360 度采集。(提供具有 CNAS 或 CMA 标识的第三方出具的检测报告复印件并加盖鲜章)</p> <p>20、本设备需在本年度高考期间投入使用，设备需要与四川省高考考生信息验证系统实现互联互通，实现全部功能需求，实现高考期间考生身份</p>							
--	--	--	---	--	--	--	--	--	--	--

			信息验证并准确。如因供应商提供的设备对本年度高考造成任何不利或不能满足以上需求,供应商需承担相应的全部法律责任。(供应商投标时提供承诺函,格式自拟。)								
2	高考身份信息信息采集终端	<p>1、处理器: ≥四核, 主频: ≥1.8GB。</p> <p>2、操作系统: 支持 Android7.0 及以上。</p> <p>3、存储: ≥8GB; 支持 ≥32G TF Card。</p> <p>4、内存: ≥2GB。</p> <p>5、前置摄像头: ≥200 万双目宽动态摄像头。</p> <p>6、带补光灯: 红外 LED, 可见光补光灯。</p> <p>7、显示屏: ≥10.1 英寸。</p> <p>8、屏幕分辨率: ≥800 (H) *1280(V)。</p> <p>9、USB 接口: ≥2 个 USB 接口。</p> <p>10、网络接口: ≥1 个 RJ45。</p> <p>11、HDMI 接口: ≥1 个 HDMI 显示接口。</p> <p>12、RFID 接口: 符合 GA 450-2013 标准。</p> <p>13、指纹二代证信息读取: 可读取二代证芯片内信息; 包括二代身份证中的指纹信息。</p> <p>14、RFID 读卡距离: 0-5cm。</p> <p>15、天线谐振频率: ≥13.56MHz。</p> <p>16、读取时间: ≤1 秒。</p> <p>17、识别速度: ≤2S/次 基于神经网络人脸识别算法, 1:1 识别准确率 ≥99.8%, 识别速度 ≤1 秒。</p> <p>18、传感器: 半导体传感器符合 GA/T 1011-2012。</p>	套	2	软件和信息技术服务业	否	否	否	否	否	

			<p>19、指纹模板大小：≤ 512 字节。</p> <p>20、图像分辨率：≥ 500DPI 自动图像质量判断及干湿自动调整。</p> <p>21、采集面积：$\geq 18.00\text{mm} \times 12.8\text{mm}$。</p> <p>22、指纹图像录入时间：$< 1.1$ 秒。</p> <p>23、指纹对比时间：< 0.3 秒。</p> <p>24、认假率：$< 0.0001\%$。</p> <p>25、拒真率：$< 0.1\%$。</p> <p>26、使用寿命：≥ 100 万次。</p> <p>27、使用环境：工作温度：$-20^{\circ}\text{C} \sim +50^{\circ}\text{C}$，工作湿度：$5\% \sim 95\%$（非凝结）。</p> <p>28、设备接口：Micro USB 接口*1，USB A 接口*1、内置 1 个 RJ45 网络接口（10M/100M/1000M 自适应以太网口）、内置 1 个 HDMI 输出。</p> <p>29、整机一体化设计，具有居民二代身份证阅读模块、居民二代身份证 ID 号读取模块、人像比对模块、指纹采集模块、智能拍照模块等多种功能模块，一体化封装，无需外接任何模块，无需外接 PC 机即可独立完成验证采集。</p> <p>30、本设备需在本年度高考期间投入使用，设备需要与四川省高考考生信息验证系统实现互联互通，实现全部功能需求，实现高考期间考生身份信息采集并准确。如因供应商提供的设备对本年度高考造成任何不利或不能满足以上需求，供应</p>								
--	--	--	---	--	--	--	--	--	--	--	--

		商需承担相应的全部法律责任。(供应商投标时提供承诺函,格式自拟。)								
3	指挥中心改造	1、指挥中心现有设备迁移,线路改造,实木地板加装,集成吊顶,墙面美化,系统集成,指挥中心面积 60 平米。	套	1	其他未列明行业	否	否	否	否	否
4	会议吸顶音箱	1、频宽(-10dB): 45Hz-20KHz。 2、灵敏度(1m,1W): ≥ 92dB。 3、最大声压级(1m): ≥ 110dB 4、输入阻抗:8Ω(±1%)。 5、系统输入功率:≥60W。 6、适应环境温度:-20°C~+40°C。 7、尺寸:270mmxφ273mm(±3%)。 8、结构组成:8'低音x1(低、中频)1.5'高音x1(高频)。	台	2	工业	否	否	否	否	否
5	桌面式发言单元	1、超强的抗手机干扰能力。 2、结构类型:桌面式。 3、输出频率响应:45Hz-18kHz(-3dB)。 4、扬声器功率:≥1.5W。 5、静态功耗:<1w。 6、最大功耗:2W。 7、信噪比:>80dB。 8、串扰衰减:>80dB。 9、谐波失真:<0.5%。 10、话筒传声器类型:驻极体心形电容式。 11、话筒频率响应:40Hz-20kHz(-3dB)。 12、话筒灵敏度:-45dBV/pa。 13、话筒等效噪声:≤20dB(SPL)。	台	3	工业	否	否	否	否	否

			14、话筒最大声压级： 125dB(THD<3%)。								
6	篮球场悬浮地板	<p>1、冲击吸收$\geq 20\%$，拉伸强度$\geq 0.4\text{MPa}$，阻燃性能 I 级；抗滑值 80-110，拉断伸长率$\geq 40\%$，垂直变形 0.6-3mm，符合 GB 36246-2018 标准要求</p> <p>2、无机填料$\leq 20\%$，抗滑值≥ 100</p> <p>3、总挥发性有机化合物 (TVOC)$\leq 5.0\text{mg}/(\text{m}^2, \text{h})$，符合 GB 36246-2018 标准要求</p> <p>4、有毒物质甲醛、苯、二硫化碳 $\text{mg}/(\text{m}^2, \text{h})$，未检出</p> <p>5、有毒物质 MOCA, TDI, HDI, MDI 含量 (g/kg) 未检出</p> <p>6、有毒物质可溶性铅，镉，汞，铬 (mg/kg) 未检出</p> <p>7、有毒物质 3 种邻苯二甲酸酯类化合物 (DBP、BBP、DEHP) 总和 (g/kg) 未检出</p> <p>8、弹性拼装地板材质为橡胶材料，依据 GB/T 7764-2017 标准橡胶成分检测。(提供具有 CNAS 或 CMA 标识的第三方出具的检测报告复印件并加盖鲜章)。</p> <p>9、① 依据 GB/T 24128-2018 标准的防霉分析检测(黑曲霉、绿色木霉等)，防霉等级达到 0 级。② 依据 GB/T 11982.1-2015 标准，色牢度≥ 8 级。③产品耐磨性：依据 GB/T 30314-2021 标准，耐磨性：0-1 万转磨耗量\leq</p>	套	2	工业	否	是	否	否	是	

		<p>0.05g。④产品安全环保性：产品的TVOC、甲醛、乙醛、丙烯醛、丙酮、异丙苯、二甲苯、正庚烷、正辛烷等不少于170种有害物质≥ 3天后释放量$\leq 60 \mu\text{g}/\text{m}^3$。（提供具有CNAS或CMA标识的第三方出具的检测报告复印件并加盖鲜章）</p> <p>10、①产品经过紫外老化后，依据GB/T 16422.3-2022测试标准，外观无龟裂、无粉化、无变形、无鼓包；依据GB/T 14833-2020标准，摩擦系数> 0.4；依据GB 36246-2018标准，$80 < \text{抗滑值} < 110$。②耐人工气候老化，依据GB 36246-2018标准，$\geq 500\text{h}$，外观不起泡、不开裂、不剥落、不粉化；依据GB/T 14833-2020标准，老化前后冲击吸收20%-50%，老化前后垂直变形$\leq 3.0\text{mm}$。（提供具有CNAS或CMA标识的第三方出具的检测报告复印件并加盖鲜章）</p> <p>11、标准篮球场长宽尺寸为长28米，宽15米。篮球场地的四周安全缓冲区域$\geq 2\text{M}$，球场上各条线的线宽均为5厘米，符合JYT 0627-2020相关要求。</p>									
7	篮球架	<p>1、规格：$\geq 4864*1800*3944\text{mm}$（$\pm 5\%$）；</p> <p>2、伸臂长度$2250\text{mm}$（$\pm 5\text{mm}$）；</p> <p>3、篮圈上沿离地面高$3050\text{mm}$（$\pm 5\text{mm}$）；</p>	个	4	工业	否	否	否	否	是	

		<p>4、配重不低于 670Kg；</p> <p>5、箱体主要采用矩形管 $\geq 40 \times 20 \times 2.5\text{mm}$ 和扁铁 $\geq 40 \times 5\text{mm}$ 及厚度 $\geq 2\text{mm}$ 普通碳素钢板；箱体长\times宽：$2000\text{mm} \times 1000\text{mm}$ ($\pm 10\text{mm}$)，箱体内附框架结构。</p> <p>6、主立柱 $\geq 150\text{mm} \times 150\text{mm} \times 3\text{mm}$ 厚钢管，横梁 $\geq 100\text{mm} \times 150\text{mm} \times 3\text{mm}$ 厚钢管。</p> <p>7、篮板采用钢化玻璃，尺寸为 $\geq 1800 \times 1050\text{m}$；</p> <p>8、篮圈采用 $\phi 20\text{mm}$ ($\pm 1\text{mm}$) 实心圆钢制作，篮圈内径 450mm ($\pm 2\text{mm}$)，高弹篮圈。</p>								
8	室外体育场地塑胶软化	<p>1、地面平整，混凝土硬化地面，硬化厚度不低于 8cm。</p> <p>2、在地面硬化养护期结束后进行塑胶地面处理，塑胶地面厚度不低于 2cm。</p> <p>塑胶地面要求：</p> <p>3、固体原料中有害物质含量：苯并[a]芘/(mg/kg) ≤ 1.0；可溶性铅/(mg/kg) ≤ 50；可溶性镉/(mg/kg) ≤ 10；可溶性铬/(mg/kg) ≤ 10；可溶性汞/(mg/kg) ≤ 2；气味等级 ≤ 3。</p> <p>4、非固体原料中有害物质含量：3种邻苯二甲酸酯类化合物(DBP、BBP、DEHP)总和*/(g/kg) ≤ 1.0；3种邻苯二甲酸酯类化合物(DNOP、DINP、DIDP)总和*/(g/kg) ≤ 1.0；短链氯化石蜡(C₁₀-C₁₃)/(g/kg) ≤ 1.5；游离甲苯二异氰</p>	平方米	600	其他未列明行业	否	否	否	否	否

		酸酐(TDI)和游离六亚甲基二异氰酸酯(HDD)总和/(g/kg)≤10;挥发性有机化合物/(g/L)≤50;游离甲醛/(g/kg)≤0.5;梭号蠡蕞奇(g/kg)≤0.05;甲苯,二甲苯和乙苯总和/(g/kg)≤1.0;可溶性铅/(mg/kg)≤50;可溶性镉/(mg/kg)≤10;可溶性铬/(mg/kg)≤10;可溶性汞/(mg/kg)≤2;								
9	肋木架	<p>1、室外地埋固定式单间肋木,地上970mm(宽)×2500mm(高)(±5%),相邻的上下横肋间的中心距300mm。立柱为不小于φ114mm,臂厚大于3mm以上的圆钢管;横管为≥φ32mm×3mm圆钢管。</p> <p>2、安装应采用直埋方式,立柱地埋深度不小于500mm,桩基尺寸≥500mm×500mm×500mm。</p> <p>3、表面处理:所有铁制件表面均经脱脂,抛丸等初级处理后,在自动喷涂线上采用热固性纯聚酯粉末喷涂,完成最后表面处理,涂层厚度70-80um。</p> <p>4、产品涂料配方不应含有毒元素。试品经800小时老化试验,划格处单面腐蚀<2mm,产品具有耐酸碱、耐湿热、抗老化等特点,能适合潮湿和酸雨环境。</p> <p>5、焊接要求:采用CO2保护焊焊接成型,使用混合气体,焊缝均匀、牢固,无虚焊、无漏焊、无泡渣、裂纹等缺陷。</p>	间	2	工业	否	否	否	否	是
10	平	1、室外地埋固定式,立	架	1	工	否	否	否	否	是

		行梯	<p>柱地上高度$\geq 2200\text{mm}$,平梯长$\geq 4000\text{mm}$,平梯横杠内有效使用宽度$\geq 600\text{mm}$。立柱采用$\geq \Phi 114\text{mm} \times 3\text{mm}$圆钢管,横梁$\geq \Phi 60\text{mm} \times 3\text{mm}$,梯杆采用$\geq \Phi 32\text{mm} \times 3\text{mm}$圆钢管。</p> <p>2、梯步:每端不少于2梯,顶部梯步每$\leq 300\text{mm}$间距设一步。</p> <p>3、安装应采用直埋方式,立柱地埋深度不小于500mm。桩基尺寸:$\geq 800\text{mm} \times 500\text{mm} \times 500\text{mm}$。</p> <p>4、表面处理:所有铁制件表面均经脱脂,抛丸等初级处理后,在自动喷涂线上采用热固性纯聚酯粉末喷涂,完成最后表面处理,涂层厚度$70\text{--}80\mu\text{m}$。</p> <p>5、产品涂料配方不应含有毒元素。试品经800小时老化试验,划格处单面腐蚀$< 2\text{mm}$,产品具有耐酸碱、耐湿热、抗老化等特点,能适合潮湿和酸雨环境。</p> <p>6、焊接要求:采用CO_2保护焊焊接成型,使用混合气体,焊缝均匀,牢固,无虚焊、无漏焊、无泡渣、裂纹等缺陷。</p>			业								
11	联合训练器	<p>1、室外地埋固定式,器械安装后尺寸约:为6570mm(周长)$\times 1314\text{mm}$(宽)$\times 2500\text{mm}$(高)($\pm 5\%$),器械包括吊环、软梯、爬杆、爬绳、爬网等,立柱采用$\geq \Phi 114\text{mm} \times 2.75\text{mm}$圆管制作,立柱埋入地下部分长度约$500\text{mm}$,爬杆采用$\geq \Phi 32\text{mm} \times 2.2\text{mm}$焊管制,横</p>	付	1	工业	否	否	否	否	是				

			<p>杆采用$\geq \Phi 42\text{mm} \times 3\text{mm}$。</p> <p>2、爬绳采用麻绳制成，应强度高，耐老化，所有铁制件表面均经脱脂，抛丸等初级处理后，在自动喷涂线上采用热固性纯聚酯粉末喷涂，完成最后表面处理，涂层厚度不低于70um。</p> <p>3、产品涂料配方不应含有毒元素。试品经800小时老化试验，划格处单面腐蚀$< 2\text{mm}$，产品具有耐酸碱、耐湿热、抗老化等特点，能适合潮湿和酸雨环境。</p> <p>4、焊接要求：采用CO2保护焊焊接成型，使用混合气体，焊缝均匀，牢固，无虚焊、无漏焊、无泡渣、裂纹等缺陷。</p>								
12	攀登架	<p>1、整体尺寸：240*12*260cm（$\pm 5\%$），立柱是直径$\geq 114\text{mm}$镀锌钢管，裸管壁厚$\geq 2.5\text{mm}$；爬架采用$\geq \Phi 32\text{mm} \times 2.2\text{mm}$焊管制。</p> <p>2、产品涂料配方不应含有毒元素。试品经800小时老化试验，划格处单面腐蚀$< 2\text{mm}$，产品具有耐酸碱、耐湿热、抗老化等特点，能适合潮湿和酸雨环境。</p> <p>3、焊接要求：采用CO2保护焊焊接成型，使用混合气体，焊缝均匀，牢固，无虚焊、无漏焊、无泡渣、裂纹等缺陷。</p>	组	1	工业	否	否	否	否	是	
13	攀岩墙	<p>1、尺寸：\geq宽1.5*高2.5米，立柱直径$\geq 90 \times 3$圆管，横梁≥ 8号槽，斜撑≥ 42圆管。单面攀岩</p> <p>2、产品涂料配方不应含</p>	套	1	工业	否	否	否	否	是	

			有毒元素。试品经 800 小时老化试验,划格处单面腐蚀 $<2\text{mm}$, 产品具有耐酸碱、耐湿热、抗老化等特点,能适合潮湿和酸雨环境。 3、焊接要求: 采用 CO_2 保护焊焊接成型,使用混合气体,焊缝均匀,牢固,无虚焊、无漏焊、无泡渣、裂纹等缺陷。								
14	攀网	1、立柱是直径 $\geq 114\text{mm}$ 镀锌钢管,裸管壁厚 $\geq 2.5\text{mm}$,有效使用宽度 $\geq 2000\text{mm}\pm 200\text{mm}$,有效使用高度 $\leq 3500\text{mm}$,网绳握持直径 $20\text{mm}\pm 2\text{mm}$,网格间隔 $\leq 200\text{mm}\times 200\text{mm}$ 。 2、产品涂料配方不应含有毒元素。试品经 800 小时老化试验,划格处单面腐蚀 $<2\text{mm}$, 产品具有耐酸碱、耐湿热、抗老化等特点,能适合潮湿和酸雨环境。 3、焊接要求: 采用 CO_2 保护焊焊接成型,使用混合气体,焊缝均匀,牢固,无虚焊、无漏焊、无泡渣、裂纹等缺陷。	套	1	工业	否	否	否	否	是	
15	摸高架	1、主立柱采用直径 $\geq 114\text{mm}$,壁厚 $\geq 2.5\text{mm}$ 的钢管;立柱总高 $\geq 3000\text{mm}$ 摸板采用不锈钢材质,高面最高刻度 $2000\text{mm}-3000\text{mm}$,底面最高刻度 $1500\text{mm}-2500\text{mm}$,地埋 $\geq 400\text{mm}$ 。 2、钢管耐蚀级别不低于 5 级;所有铁制件表面均经脱脂,抛丸等初级处理后,在自动喷涂线上采用热固性纯聚酯粉末喷涂,完成最后表面处理,涂层	付	5	工业	否	否	否	否	是	

		<p>厚度 70-80um。</p> <p>3、产品涂料配方不应含有毒元素。试品经 800 小时老化试验,划格处单面腐蚀<2mm, 产品具有耐酸碱、耐湿热、抗老化等特点,能适合潮湿和酸雨环境。</p> <p>4、焊接要求: 采用 CO2 保护焊焊接成型,使用混合气体,焊缝均匀,牢固,无虚焊、无漏焊、无泡渣、裂纹等缺陷。</p>								
16	直臂夹胸训练器	<p>1、器材主立柱采用$\geq \Phi 114*2.75\text{mm}$ 钢管,焊接前采用喷丸除锈和震动除锈,焊接强度大于 398Mpa,高温静电喷塑,不褪色、不脱落、不变形、不断裂、耐久等特点,器材封帽均采用金属帽,连接器材各支架的螺栓、螺母均采用不锈钢材质,并有防松动、防盗措施,与器材的负载强度和安全使用期限相匹配。</p> <p>2、表面光滑、色泽均匀、不起皮脱落、露底,没有划痕、毛刺、锐边、尖角,防锈性能特强。</p>	台	1	工业	否	否	否	否	是
17	倒立架	<p>1、外形尺寸: 1000mm*850mm*1850mm ($\pm 5\%$),主立柱采用不低于$\Phi 114\text{mm}$,壁厚不低于 2.75mm 的管材。附件副管管材厚度不得低于 3.0mm。</p>	付	6	工业	否	否	否	否	是
18	单杠	<p>1、地上高度$\geq 2400\text{mm}$,宽$\geq 2000\text{mm}$,$\geq \Phi 28\text{mm}$ 实心圆钢横杆,立柱管径$\geq 114\text{mm}$,壁厚$\geq 3\text{mm}$,地埋$\geq 500\text{mm}$。</p> <p>2、在横杠中心作用静载荷力$\geq 3600\text{N}$,取消外力,</p>	套	2	工业	否	否	否	否	是

			<p>永久变形$\leq 1\text{mm}$；钢管耐蚀级别不低于 5 级；横杠不允许有裂痕、夹渣等缺陷。</p> <p>3、所有铁制件表面均经脱脂，抛丸等初级处理后，在自动喷涂线上采用热固性纯聚酯粉末喷涂，完成最后表面处理，涂层厚度 70-80μm。</p> <p>4、产品涂料配方不应含有毒元素。试品经 800 小时老化试验，划格处单面腐蚀$< 2\text{mm}$，产品具有耐酸碱、耐湿热、抗老化等特点，能适合潮湿和酸雨环境。</p> <p>5、焊接要求：采用 CO2 保护焊焊接成型，使用混合气体，焊缝均匀，牢固，无虚焊、无漏焊、无泡渣、裂纹等缺陷。</p>									
19	双杠	<p>1、尺寸：地上高度$\geq 1500\text{mm}$ 宽度：$\geq 0.5\text{m}$ 杠长$\geq 3\text{m}$。杠面直径$\geq 42\text{mm}$。</p> <p>2、立管采用$\geq \Phi 114\text{mm} \times 3\text{mm}$ 钢管。地埋尺寸不小于 0.5m；外观：此器材由两根相同尺寸的双杠杠面组成，它们在相同的高度保持平行。两根杠面是平行的，允许预压力。</p> <p>3、表面处理：所有铁制件表面均经脱脂，抛丸等初级处理后，在自动喷涂线上采用热固性纯聚酯粉末喷涂，完成最后表面处理，涂层厚度 70-80μm。</p> <p>4、产品涂料配方不应含有毒元素。试品经 800 小时老化试验，划格处单面腐蚀$< 2\text{mm}$，产品具有</p>	套	2	工业	否	否	否	否	是		

		耐酸碱、耐湿热、抗老化、等特点。 5、焊接要求：采用 CO2 保护焊焊接成型，焊缝均匀、牢固，无虚焊、无漏焊、无泡渣、裂纹等缺陷。								
20	秋千	1、外形尺寸（长×宽×高）：3637mm×148mm×2423mm（±5%） 2、主要承载立柱为≥φ114mm×3mm，主横梁为≥φ76mm×3mm 钢管，连接套管为≥φ127mm×5.5mm 钢管； 3、扶手使用链条，链条直径≥为8mm，使用安全扣连接吊板和座板，秋千座板采用防滑、防晒座板。 4、转轴直径≥φ25mm，轴承采用深沟球轴承，并采取有效的防水、防尘措施。 5、安装方式：直埋式，地埋深度≥600mm。	套	1	工业	否	否	否	否	是
21	爬竿	1、立柱≥114mm 钢管，配套 4 根杆，杆的握持直径≥32mm，有效使用宽度≥600mm，地上总高≥2500mm，爬杆的下端若设置为非固定结构的悬空型式时，其下端至运动地面的离地高度应为≥200mm，且爬杆至其垂直轴线的单向摆动幅度应不大于 8°。 2、表面处理：所有铁制件表面均经脱脂，抛丸等初级处理后，在自动喷涂线上采用热固性纯聚酯粉末喷涂，完成最后表面处理，涂层厚度 70-80um。 3、产品涂料配方不应含有毒元素。试品经 800	套	1	工业	否	否	否	否	是

		<p>小时老化试验,划格处单面腐蚀$<2\text{mm}$,产品具有耐酸碱、耐湿热、抗老化等特点,能适合潮湿和酸雨环境。</p> <p>4、焊接要求:采用CO_2保护焊焊接成型,使用混合气体,焊缝均匀,牢固,无虚焊、无漏焊、无泡渣、裂纹等缺陷。</p>										
22	爬绳	<p>1、立柱$\geq 114\text{mm}$钢管,配套4根绳,绳的握持直径$\geq 32\text{mm}$,有效使用宽度$\geq 600\text{mm}$,地上总高$\geq 2500\text{mm}$,爬杆的下端若设置为非固定结构的悬空型式时,其下端至运动地面的离地高度应为$\geq 200\text{mm}$,且爬杆至其垂直轴线的单向摆动幅度应不大于8°。</p> <p>2、表面处理:所有铁制件表面均经脱脂,抛丸等初级处理后,在自动喷涂线上采用热固性纯聚酯粉末喷涂,完成最后表面处理,涂层厚度$70\text{--}80\mu\text{m}$。</p> <p>3、产品涂料配方不应含有毒元素。试品经800小时老化试验,划格处单面腐蚀$<2\text{mm}$,产品具有耐酸碱、耐湿热、抗老化等特点,能适合潮湿和酸雨环境。</p> <p>4、焊接要求:采用CO_2保护焊焊接成型,使用混合气体,焊缝均匀、成型美观,牢固,无虚焊、无漏焊、无泡渣、裂纹等缺陷。</p>	套	1	工业	否	否	否	否	是		
<p>三、质量要求 (★)</p>												

(一) 本项目采购和执行过程中, 如有国家新标准、新政策, 则按新标准、新政策执行。

(二) 本项目投标产品(如涉及) CCC 强制认证、进网许可证、无线电型号的核准认证的, 须在签订合同前向采购人提供产品 CCC 认证证书、进网许可证、无线电型号的核准认证。(提供承诺函加盖投标人鲜章, 格式自拟)

四、商务要求(★)

(一) 合同履行期限: 自合同签订之日起 30 日。

(二) 配送地址: 若尔盖县中学。

(三) 支付方式

分期付款

(四) 支付约定

付款条件说明: 项目签订合同后, 中标人须向采购人出具合法有效完整的完税发票及凭证资料进行支付结算, 达到付款条件起 10 日内, 支付合同总金额的 40.00%;

项目验收合格后, 中标人须向采购人出具合法有效完整的完税发票及凭证资料进行支付结算, 达到付款条件起 10 日内, 支付合同总金额的 60.00%。

(五) 履约保证金:

金额: 成交金额的 5%。

交付时间: 成交通知书发放后, 政府采购合同签订前。

交付方式: 以支票、汇票、本票或者保函等非现金形式提交。

退还条件和时间: 项目验收合格后 10 日内, 一次性无息退还。

不予退还的情形: 成交供应商不按合同要求履约, 采购人不予以退还。

(六) 验收标准

1. 所有货物及外包装必须安全、卫生、无毒、无害, 符合质量要求。

2. 若供应商所提供物资的质量因不符合质量标准, 导致采购人被处罚, 所产生的罚款费用由成交供应商全额承担, 将依据合同条款进行处罚。

3. 验收由采购人、供应商, 双方现场检验, 对供应产品的质量无异议数量准确无误后, 双方签字, 各自留存。

4. 在验收时有不符合要求的, 一律退回, 供应商无条件重新更换配送货物, 更换后仍然不符合标准的采购人有权对供应商处以一定的罚款, 具体金额合同规定。

5. 其他未尽事宜应严格按照《财政部关于进一步加强政府采购需求和履约验收管理的指导意见》(财库〔2016〕205 号)的要求进行验收。

(七) 包装方式及运输

涉及的商品包装和快递包装, 均应符合《商品包装政府采购需求标准(试行)》《快递包装政府采购需求标准(试行)》的要求, 包装应适应于远距离运输、防潮、防震、防锈和防野蛮装卸, 以确保货物安全无损运抵指定地点。

(八) 质量保修范围和保修期

1、货物质保期：质保期为验收合格之日起1年，质保期内出现质量问题，乙方在接到通知后48小时内响应到场，24小时内完成维修或更换，并承担修理调换的费用；如货物经乙方2次维修仍不能达到本合同约定的质量标准，视作乙方未能按时交货，甲方有权退货并追究乙方的违约责任；所有货物须全国联保，提供三包。质保期内所有服务方式均由供应商上门保修，即由供应商指派技术人员到现场进行维修，由此产生的一切费用均由供应商承担。对于人为损坏或其他不可抗拒的外部环境损坏部分，由供应商也提供维修，但只能收取实际材料费（按厂价计算）。

2、培训服务：供应商对最终用户在安装现场进行不少于1次培训服务，确保使用人员能掌握仪器设备的安装、开启、关闭等步骤以及仪器设备的日常维护和维修、系统的操作和控制、系统常见故障的查找和诊断方法等。

3、供应商供货时须提供全新的原厂正品货物(含装箱清单、零配件、随机工具、用户使用手册、原厂保修卡等)，产品表面无划伤、无碰撞痕迹。

4、本项目所需辅材线材均由供应商负责提供，采购的所有货物均由供应商负责安装调试。本项目实施期间的现场管理和实施人员的安全均由供应商全权负责。

（九）违约责任与解决争议的方法

1. 因货物的质量问题发生争议，由质量技术监督部门或其指定的质量鉴定机构进行质量鉴定。货物符合标准的，鉴定费由甲方承担；货物不符合质量标准的，鉴定费由乙方承担。

2. 合同履行期间,若双方发生争议,可协商或由有关部门调解解决,协商或调解不成的,由当事人依法维护其合法权益。

（十）采购合同签订时间：供应商成交后，自成交通知书发出之日起，按采购相关法律法规要求，在30日内与采购人签定采购合同。

（十一）知识产权：①供应商应保证在本项目中使用的任何产品和服务（包括部分使用），不会产生因第三方提出侵犯其专利权、商标权或其它知识产权而引起的法律和经济纠纷，如因专利权、商标权或其它知识产权而引起法律和经济纠纷，由供应商承担所有相关责任。②除非采购文件特别规定，采购人享有本项目实施过程中产生的知识成果及知识产权。③供应商将在采购项目实施过程中采用自有或者第三方知识成果的，使用该知识成果后，供应商需提供开发接口和开发手册等技术资料，并承诺提供无限期支持，采购人享有使用权（含采购人委托第三方在该项目后续开发的使用权）。④如采用供应商所不拥有的知识产权，则在报价中必须包括合法获取该知识产权的相关费用。（提供承诺函加盖投标人鲜章，格式自拟）

3.4 商务要求

3.4.1 交货时间

采购包 1:

自合同签订之日起 30 日

3.4.2 交货地点

采购包 1:

详见 3.3 技术参数

3.4.3 支付方式

采购包 1:

分期付款

3.4.4 支付约定

采购包 1: 付款条件说明: 项目签订合同后, 中标人须向采购人出具合法有效完整的完税发票及凭证资料进行支付结算, 达到付款条件起 10 日内, 支付合同总金额的 40.00%。

采购包 1: 付款条件说明: 项目验收合格后, 中标人须向采购人出具合法有效完整的完税发票及凭证资料进行支付结算, 达到付款条件起 10 日内, 支付合同总金额的 60.00%。

3.4.5 验收标准和方法

采购包 1:

详见 3.3 技术参数

3.4.6 包装方式及运输

采购包 1:

详见 3.3 技术参数

3.4.7 质量保修范围和保修期

采购包 1:

详见 3.3 技术参数

3.4.8 违约责任与解决争议的方法

采购包 1:
详见 3.3 技术参数
3.5 其他要求

无