

招标项目技术、服务、商务及其他要求

（注：当采购包的评标方法为综合评分法时带“★”的参数需求为实质性要求，供应商必须响应并满足的参数需求，采购人、采购代理机构应当根据项目实际需求合理设定，并明确具体要求。带“▲”号条款为允许负偏离的参数需求，若未响应或者不满足，将在综合评审中予以扣分处理。）

（注：当采购包的评标方法为最低评标价法时带“★”的参数需求为实质性要求，供应商必须响应并满足的参数需求，采购人、采购代理机构应当根据项目实际需求合理设定，并明确具体要求。）

3.1 采购项目概况

本项目共 1 包，为道孚县“根雀红”饮料加工项目

3.2 采购内容

3.2.1 标的清单

采购包 1:

采购包预算金额（元）：8,435,000.00

采购包最高限价（元）：8,435,000.00

序号	标的名称	数量	标的金额 (元)	计量 单位	所属 行业	是否 涉 及 核 心 产 品	是否 涉 及 采 购 进 口 产 品	是否 涉 及 采 购 节 能 产 品	是否涉 及采购 环境标 志产品
1	提升机①	1.00	26,400.00	套	工业	否	否	否	否
2	喷淋毛刷清 洗机	1.00	148,500.00	套	工业	否	否	否	否
3	网带捡果机	1.00	38,000.00	套	工业	否	否	否	否
4	鼓泡清洗机	1.00	68,200.00	套	工业	否	否	否	否
5	提升机②	1.00	35,300.00	套	工业	否	否	否	否
6	集中电气控 制系统	1.00	61,200.00	套	工业	否	否	否	否
7	加药系统	1.00	45,000.00	套	工业	否	否	否	否
8	锤破碎机+ 平台	1.00	135,200.00	套	工业	否	否	否	否
9	缓存罐①	1.00	18,000.00	套	工业	否	否	否	否
10	螺杆泵①	1.00	15,200.00	套	工业	否	否	否	否
11	预热灭酶、	1.00	138,200.00	套	工业	否	否	否	否

	冷却器								
12	酶解罐	4.00	220,000.00	套	工业	否	否	否	否
13	螺杆泵②	1.00	14,200.00	套	工业	否	否	否	否
14	带式榨汁机	1.00	348,000.00	套	工业	否	否	否	否
15	榨汁机平台	1.00	38,400.00	套	工业	否	否	否	否
16	果渣输送机	1.00	24,000.00	套	工业	否	否	否	否
17	缓存罐②	1.00	22,000.00	套	工业	否	否	否	否
18	物料泵①	1.00	6,000.00	套	工业	否	否	否	否
19	两相蝶式离心机	1.00	298,000.00	套	工业	否	否	否	否
20	缓存罐③	1.00	36,800.00	台	工业	否	否	否	否
21	物料泵②	1.00	6,000.00	套	工业	否	否	否	否
22	回程泵①	2.00	28,000.00	套	工业	否	否	否	否
23	集中控制系统	1.00	148,000.00	套	工业	否	否	否	否
24	真空脱气机	1.00	68,000.00	套	工业	否	否	否	否
25	高压均质机	1.00	78,200.00	套	工业	否	否	否	否
26	管式杀菌机	1.00	427,000.00	套	工业	否	否	否	否
27	双头无菌灌装机	1.00	402,000.00	套	工业	否	否	否	否
28	空桶、实桶输送	1.00	32,000.00	套	工业	否	否	否	否
29	抽料泵	1.00	8,000.00	套	工业	否	否	否	否
30	饮料调配辅助系统	1.00	138,200.00	套	工业	否	否	否	否
31	高剪切罐	2.00	90,000.00	套	工业	否	否	否	否
32	离心泵	3.00	18,000.00	套	工业	否	否	是	否
33	双联过滤器	3.00	27,000.00	套	工业	否	否	否	否
34	计量流量计	2.00	24,000.00	套	工业	否	否	否	否
35	调配罐	3.00	135,000.00	套	工业	否	否	否	否
36	称重共传感器	3.00	45,000.00	套	工业	否	否	否	否
37	食品级软管	1.00	22,000.00	批	工业	否	否	否	否
38	回程泵②	1.00	14,000.00	套	工业	否	否	否	否
39	调配段控制柜	1.00	88,200.00	套	工业	否	否	否	否
40	卸罐机	1.00	328,000.00	套	工业	否	否	否	否
41	洗罐机	1.00	38,200.00	套	工业	否	否	否	否
42	灌装封口组合机(自动CIP)	1.00	335,000.00	套	工业	否	否	否	否
43	翻罐器	2.00	15,600.00	套	工业	否	否	否	否
44	喷淋杀菌、冷却机	1.00	344,000.00	套	工业	否	否	否	否

45	吹干机	1.00	42,000.00	套	工业	否	否	否	否
46	真空检测机	1.00	168,000.00	套	工业	否	否	否	否
47	液位检测	1.00	191,400.00	套	工业	否	否	否	否
48	一片自动装箱机	1.00	466,000.00	套	工业	否	否	否	否
49	称重剔除机	1.00	68,000.00	套	工业	否	否	否	否
50	伺服码垛机	1.00	588,000.00	套	工业	否	否	否	否
51	滚筒输送线	20.00	70,000.00	米	工业	否	否	否	否
52	纸箱喷码机	1.00	15,000.00	套	工业	否	否	否	否
53	输送线	300.00	450,000.00	米	工业	否	否	否	否
54	动力头	20.00	60,000.00	个	工业	否	否	否	否
55	变频器	20.00	40,000.00	套	工业	否	否	否	否
56	输送线润滑系统	2.00	120,000.00	套	工业	否	否	否	否
57	电气控制系统	1.00	132,000.00	套	工业	否	否	否	否
58	双回路自动CIP系统	1.00	354,000.00	套	工业	否	否	否	否
59	5吨RO水处理系统	1.00	266,000.00	套	工业	是	否	否	否
60	不锈钢管路安装	1.00	268,000.00	批	工业	否	否	否	否
61	电器安装	1.00	176,600.00	批	工业	否	否	否	否
62	安装、调试、培训	1.00	264,000.00	项	工业	否	否	否	否
63	包装、运输及保险	1.00	100,000.00	项	工业	否	否	否	否

3.3 技术要求

采购包 1:

标的名称：提升机①

参数性质	序号	技术参数与性能指标
	1	1. 产能： $\geq 2.5T/h$ 。 2. 平滑刮板挡板，渗水结构。 3. 采用 304 不锈钢材质。刮板采用食品级不锈钢。 4. 电机功率： $\geq 1.5KW$ 。无极调速。

		5. 外形尺寸(长*宽*高):3500*800*2500mm(±20mm)
--	--	---------------------------------------

标的名称: 喷淋毛刷清洗机

参数性质	序号	技术参数与性能指标
	1	<p>6. 产量: ≥ 2.5T/h。 功率: ≥ 6kw</p> <p>7. 304 不锈钢制作, 厚度≥ 2mm。</p> <p>8. 机架采用 304 方钢。食品级毛刷。</p> <p>9. 输送采用不锈钢链条传动。设有排污口, 清洗手孔。无极调速。</p> <p>10. 底部采用亚克力板密封, 防止溅水。水箱设有过滤装置, 喷淋水循环利用。</p> <p>11. 外形尺寸(长*宽*高):3500*1200*1600mm(±20mm)。</p>

标的名称: 网带捡果机

参数性质	序号	技术参数与性能指标
	1	<p>12. 产量: ≥ 2.5T/h</p> <p>13. 输送采用工程塑料链板, 渗水结构。底部接水盘。</p> <p>14. 两侧挑拣平台, 304 不锈钢材质。无极调速。</p> <p>15. 机架采用 304 方钢。</p> <p>16. 外形尺寸(长*宽*高):4000*800*1100mm(±20mm)。</p>

标的名称: 鼓泡清洗机

参数性质	序号	技术参数与性能指标
	1	<p>17. 产量: ≥ 2.5T/h。</p> <p>18. 物料接触部分采用 304 不锈钢, 厚度≥ 2.5mm。</p>
▲	2	19. ▲材质检测要求符合: 金

		属迁移物指标：砷 (As) ≤ 0.04mg/kg；镉 (Cd) ≤ 0.02mg/kg；铅 (Pb) ≤ 0.05mg/kg；铬 (Cr) ≤ 2.0mg/kg；镍 (Ni) ≤ 0.5mg/kg (提供具有 CMA 或 CNAS 标识的检测报告佐证)
	3	<p>20. 机架采用 304 方钢。设有清洗手孔，排污口，溢流口。</p> <p>21. 采用不锈钢刮板提升输送。无极调试。</p> <p>22. 风泵：≥5M3/分钟。功率：5-10kw。</p> <p>23. 外形尺寸 (长 * 宽 * 高) : 6000*900*1500mm (±20mm)。</p>

标的名称：提升机②

参数性质	序号	技术参数与性能指标
	1	<p>24. 产能：≥2.5T/h。</p> <p>25. 平滑刮板挡板，渗水结构。</p> <p>26. 采用 304 不锈钢材质。</p> <p>27. 刮板采用是食品级不锈钢。</p> <p>28. 电机功率：≥ 1.5KW。</p> <p>29. 无极调速。</p> <p>30. 外形尺寸 (长 * 宽 * 高) : 3000*700*1800mm (±20mm)</p>

标的名称：集中电气控制系统

参数性质	序号	技术参数与性能指标
	1	<p>31. 按钮控制。</p> <p>32. 低压电器。</p> <p>33. 柜体采用 304 不锈钢材质。</p> <p>34. 气动元器件。</p> <p>35. 实现设备的启停。</p> <p>36. 三相五线, 380V, 50Hz 速</p>

标的名称：加药系统

参数性质	序号	技术参数与性能指标
	1	37. 2 台配液罐：≥ 200L。 38. 单层结构，桨式搅拌，平顶大开盖式。数显计量加药泵。

标的名称：锤破碎机+ 平台

参数性质	序号	技术参数与性能指标
	1	39. 额定能力：≥ 2.5T/h。 40. 主体与物料接触部分为 304 不锈钢结构。多组锤片式结构。 41. 用于将原料破碎成 3-5mm 的小颗粒；功率：10-20KW 42. 平台 304 不锈钢材质，含立柱、防滑板、护栏、爬梯等

标的名称：缓存罐①

参数性质	序号	技术参数与性能指标
	1	43. 容量：500L;304 不锈钢材质
▲	2	44. ▲材质检测要求符合：金属迁移物指标：砷 (As) ≤0.04mg/kg；镉 (Cd) ≤0.02mg/kg；铅 (Pb) ≤0.05mg/kg；铬 (Cr) ≤2.0mg/kg；镍 (Ni) ≤0.5mg/kg（提供具有 CMA 或 CNAS 标识的检测报告佐证）(Cd) ≤0.02mg/kg；铅 (Pb) ≤0.05mg/kg；铬 (Cr) ≤2.0mg/kg；镍 (Ni) ≤0.5mg/kg（提供具有 CMA 或 CNAS 标识的检测报告佐证）
	3	45. 单层上下锥底式结构。 46. 不锈钢板厚度：≥2.5mm。

		<p>47. 浆式搅拌；外表面采用拉丝板；高低液位控制</p> <p>48. 锥顶锥底结构，含人孔、透气帽、清洗球、进水口、进出料口，可视视镜。</p> <p>49. 进出料口采用防泡、防漩结构。</p> <p>50. 数显液位传感器。</p>
--	--	--

标的名称：螺杆泵①

参数性质	序号	技术参数与性能指标
	1	<p>51. 产量：≥ 2.5T/h。</p> <p>52. 食品级橡胶定子；机械密封，带推进器。</p> <p>53. 出口法兰连接。</p> <p>54. 变频调速，出口压力 1.0-2.0MPa。</p> <p>55. 功率：≥ 3kw</p>

标的名称：预热灭酶、冷却器

参数性质	序号	技术参数与性能指标
	1	<p>56. 产量：≥ 2.5T/h。</p> <p>57. 可拆式结构。</p> <p>58. 采用管式循环加热原理。</p> <p>59. 采用蒸汽换热热水，热水循环加热方式。</p> <p>60. 常温进料，加热温度 60-95℃可调，出口温度 40-70℃。</p> <p>61. 自动控制温度、蒸汽调节阀、在线自动、比例调节、PLC 控制。</p> <p>61. 设有物料不达设计温度时则物料自动回流，</p> <p>63. 软化物料系统：钝化原浆中的果胶酶。</p> <p>62. 恒温控制：保证物料加热的温度稳定。</p>

标的名称：酶解罐

参数性质	序号	技术参数与性能指标
------	----	-----------

	1	<p>63 . 容 量 : 2500-3000L。</p> <p>64. 内胆厚度: $\geq 3\text{mm}$(SUS304);外包厚度: $\geq 1.5\text{mm}$(SUS304);</p> <p>65. 保温层采用聚氨酯发泡, SUS304 不锈钢</p> <p>66. 中心浆式搅拌;外表面采用 2B 板。</p> <p>67. 高低液位控制;球形封头结构, 含人孔、透气帽、清洗球、进水口、进出料口。</p> <p>68. 搅拌采用电机减速机。</p> <p>69. 数显液位传感器。</p>
--	---	---

标的名称: 螺杆泵②

参数性质	序号	技术参数与性能指标
	1	<p>70. 产量: 2-5T/h。</p> <p>71. 食品级橡胶定子;机械密封,带推进器。</p> <p>72. 出口法兰连接。</p> <p>73. 变频调速,出口压力 1.2MPa。</p> <p>74. 功率: 2-5kw。</p>

标的名称: 带式榨汁机

参数性质	序号	技术参数与性能指标
	1	75. 额定能力: 2-3T/h。
▲	2	<p>76. ▲设备采用食品级 304 不锈钢制造, 材质检测要求符合: 金属迁移物指标: 砷(As)$\leq 0.04\text{mg/kg}$; 镉(Cd)$\leq 0.02\text{mg/kg}$; 铅(Pb)$\leq 0.05\text{mg/kg}$; 铬(Cr)$\leq 2.0\text{mg/kg}$; 镍(Ni)$\leq 0.5\text{mg/kg}$ (提供具有 CMA 或 CNAS 标识的检测报告佐证)</p>
	3	<p>77. 设备采用多级折向棍加压。</p> <p>78. 多级气动辊, 压力可调。</p> <p>79. 滤带精度 100-120</p>

		<p>目、带有果汁收集装置</p> <p>80. 滤带往返处设有高压水冲洗功能，保证滤带榨汁时的清洁和滤带不堵塞。</p> <p>81. 进料端设有自动布料装置，保证物料在滤带上的均匀，在榨汁过程中不会从两边溢料。</p> <p>82. 设有自动纠偏系统，保证生产过程中网带不会跑偏。</p> <p>83. 循环泵 1 台：≥10T/h 电机功率：≥4KW。</p> <p>84. 按钮控制柜，含低压元件，气动元件。滤带尺寸：7780×800mm(±20mm)。</p> <p>85. 外形尺寸(长*宽*高):3100×1475×1820mm (±20mm)。</p> <p>86. 整机功率：10-20kw。</p>
--	--	---

标的名称：榨汁机平台

参数性质	序号	技术参数与性能指标
	1	<p>87. 主体采用 Q235 材质，防锈处理</p> <p>88. 不锈钢爬梯，护栏，防护板等</p>

标的名称：果渣输送机

参数性质	序号	技术参数与性能指标
	1	<p>89. 304 不锈钢材质。</p> <p>90. 螺距 200-250mm;U 型可拆式结构，</p>

标的名称：缓存罐②

参数性质	序号	技术参数与性能指标
	1	<p>91. 容量：500-1000L。</p> <p>92. 304 不锈钢材质</p>
▲	2	<p>93. ▲材质检测要求符合：金属迁移物指标：砷 (As) ≤0.04mg/kg；镉</p>

		(Cd)≤0.02mg/kg; 铅(Pb) ≤ 0.05mg/kg; 铬(Cr) ≤ 2.0mg/kg; 镍(Ni) ≤ 0.5mg/kg (提供具有 CMA 或 CNAS 标识的检测报告佐证)
	3	<p>94. 单层上下锥底式结构。不锈钢板厚度: ≥ 2.5mm。</p> <p>95. 浆式搅拌。外表面采用拉丝板。</p> <p>96. 高低液位控制。</p> <p>97. 锥顶锥底结构, 含人孔、透气帽、清洗球、进水口、进出料口, 可视视镜。</p> <p>98. 进出料口采用防泡、防漩结构。</p> <p>99. 温显液位传感器。</p>

标的名称: 物料泵①

参数性质	序号	技术参数与性能指标
	1	<p>100. ≥10T/h。</p> <p>101. 扬程 20-24m。</p> <p>102. 带引导轮; 不锈钢材质。</p> <p>103. 功率: 2-5kw</p>

标的名称: 两相蝶式离心机

参数性质	序号	技术参数与性能指标
	1	<p>104. 过水量: 2-5T/h。</p> <p>105. 用途为食品、饮料、果汁等加工过程中的净化分离。</p> <p>106. 包含活塞自清、人工除渣、喷嘴除渣等多种结构。</p> <p>107. 机器为高速旋转机械。</p> <p>108. 自动调节进料</p>

		<p>流量。</p> <p>109. 机器控制装置，具有跑料、振动等功能。</p> <p>110. 转速：$\geq 6900r/min$</p> <p>111. 分离因素： 10800</p> <p>112. 转鼓有效工作内径：$\geq 405mm$</p> <p>113. 排渣方式：小阀变量排渣；启动方式：变频启动</p> <p>114. 功率： 380v/50Hz/10-15KW</p> <p>115. 外形尺寸(长*宽*高):1280*1034*1321mm ($\pm 20mm$)</p> <p>116. 不含土建基础</p>
--	--	---

标的名称：缓存罐③

参数性质	序号	技术参数与性能指标
	1	<p>117. 容量：$\geq 3000L$。</p> <p>118. 304 不锈钢材质。</p> <p>119. 单层上下锥底式结构。</p> <p>120. 不锈钢板厚度：$\geq 2.5mm$;浆式搅拌。</p> <p>121. 外表面采用拉丝板。</p> <p>122. 高低液位控制</p> <p>123. 锥顶锥底结构，含人孔、透气帽、清洗球、进水口、进出料口，可视视镜</p> <p>124. 进出料口采用防泡、防漩结构</p> <p>125. 数显液位传感器</p>

标的名称：物料泵②

参数性质	序号	技术参数与性能指标
	1	126. $\geq 710T/h$. 127. 扬程 18-24m 128. 带引导轮。 129. 不锈钢材质。 130. 功率: 2-5kw

标的名称: 回程泵①

参数性质	序号	技术参数与性能指标
	1	131. $\geq 20T/h$. 132. 扬程 ≥ 24 133. 不锈钢材质

标的名称: 集中控制系统

参数性质	序号	技术参数与性能指标
	1	134. PLC、触摸屏 135. 空开, 接触器、 低压电器元件 136. 空气电磁阀、 气动元件 137. 304 不锈钢柜体

标的名称: 真空脱气机

参数性质	序号	技术参数与性能指标
	1	138. 容量 300-500L。 139. S304 不锈钢材 质。 140. 顶部含冷凝装 置, 可视视镜, 真空表。 141. 流量 $\geq 3T/h$;扬 程 20-24m;304 不锈钢材 质; 机械密封; 水环式真 空泵; 铸铁结松 142. 功率: 2-4KW

标的名称: 高压均质机

参数性质	序号	技术参数与性能指标
	1	143. 压力: 0-30Mpa 144. 产量: \geq 3000L/H。

		<p>145. 压力控制采用两极机械调压。</p> <p>146. 柱塞采用耐磨合金及喷涂合金、陶瓷新工艺。</p> <p>147. 柱塞高压密封采用自涨圈和 V 形密封等形式。</p> <p>148. 曲轴传动采用一级传动方式。</p> <p>149. 主要零部件选用不锈钢和耐腐蚀合金制造。</p> <p>150. 功率：20-50KW</p>
--	--	--

标的名称：管式杀菌机

参数性质	序号	技术参数与性能指标
	1	<p>151. 产能：≥2.5T/H; 热水节能系统。</p> <p>152. 本管式杀菌机主要由列管式换热器、输送泵、保持器、密闭水桶、板式过热水换热器、控制器等组成</p> <p>153. 设备主体采用 304 不锈钢材质制作； (一)设备工艺过程性要求如下</p> <p>154. 物料进口温度 10°C-20°C;物料出口温度小于 15-20°C;</p> <p>155. 杀菌温度：65 °C-121 °C;杀菌时间；10-15S;</p> <p>156. 冷却水温度：<30°C;冰水温度：4-7°C (二)系统主要特性要求如下：</p> <p>157. 冷却水耗量：30-40T/H;水温水子 30 摄氏度</p>

		<p>158. 冰水耗量≤15-20T/H;压缩空气;1m³/min;装机容量:10-15KW</p> <p>159. 物料输送泵一组; CIP 系统一套; 热水系统 一套; 前置物料罐</p> <p>160. 过热水加热板片, 密闭水罐含杀菌泵一式</p> <p>161. 电气控制柜柜体物料接触部分采用304 不锈 钢材质 ;</p> <p>162. 外形尺寸(长*宽*高):900*500*1800mm (±20mm)</p> <p>163. PLC 触摸屏, ≥10.4 英寸触摸屏</p> <p>164. 变频器, 4KW, 重载型</p> <p>165. 流量计脉冲信号输出, DN25,304 不锈 钢材质</p> <p>166. 电子元器件: 空开、接触器、中间继电器、电磁阀等</p> <p>167. 蒸汽阀组: 减压阀、过滤器、截止阀、调节阀、疏水阀、排污阀等</p>
--	--	---

标的名称: 双头无菌灌 装机

参数性质	序号	技术参数与性能指标
	1	168. 产量: 3-220L
▲	2	169. ▲304 不锈 钢材质,材质检测要求符合: 金属迁移物指标: 砷 (As) ≤0.04mg/kg; 镉 (Cd) ≤0.02mg/kg; 铅 (Pb) ≤0.05mg/kg; 铬 (Cr) ≤2.0mg/kg; 镍 (Ni)

		≤0.5mg/kg (提供具有CMA或CNAS标识的检测报告佐证)
	3	<p>170. 和前端杀菌机联机控制, 实现 CIP 和 SIP。</p> <p>171. 由无菌灌装头 (2 只)、操作系统、人机控</p> <p>172. 制系统、重量计量和工作台等组成。包装袋采用铝塑复合无菌袋</p> <p>173. 无菌灌装。灌装范围: 3KG-220KG; 灌装室独特设计, 避免冷凝水滴漏; 工作温度: +99℃</p> <p>174. 功率: 0.35-0.5KW; 独立控制系统; 可编程逻辑控制器、触摸屏</p>

标的名称: 空桶、实桶输送

参数性质	序号	技术参数与性能指标
	1	175. 容积≥50L 采用 304 不锈钢材质

标的名称: 抽料泵

参数性质	序号	技术参数与性能指标
	1	<p>176. 流量: ≥2.5T/h</p> <p>177. 气动结构</p>

标的名称: 饮料调配辅助系统

参数性质	序号	技术参数与性能指标
	1	<p>178. 热水系统容量≥5000L;</p> <p>179. 含热水系统、液位传感器、蒸汽阀组、热水泵、板式换热器等</p>

标的名称: 高剪切罐

参数性质	序号	技术参数与性能指标
	1	180. 容量: ≥500L

标的名称：离心泵

参数性质	序号	技术参数与性能指标
	1	181. 流量：≥2.5T/h 182. 材质 SUS304 183. 进出口连接：卡箍连接，食品级塑料密封 功率：2-5kw

标的名称：双联过滤器

参数性质	序号	技术参数与性能指标
	1	184. 过水流量：5-10T/H。 185. 304 不锈钢材质。
▲	2	186. ▲材质检测要求符合：金属迁移物指标：砷(As) ≤ 0.04mg/kg；镉(Cd) ≤ 0.02mg/kg；铅(Pb) ≤ 0.05mg/kg；铬(Cr) ≤ 2.0mg/kg；镍(Ni) ≤ 0.5mg/kg（提供具有 CMA 或 CNAS 标识的检测报告佐证）
	3	187. 滤袋式结构，过滤精度可更换

标的名称：计量流量计

参数性质	序号	技术参数与性能指标
	1	188. 涡街流量计 189. 4-20mA 模拟量输出

标的名称：调配罐

参数性质	序号	技术参数与性能指标
	1	190. 容量：2500-3000L。 191. 内胆厚度：≥ 3mm;外包厚度：≥ 1.5mm(SUS304);保温层采用聚氨酯发泡；
▲	2	192. ▲SUS304 不锈钢材质。材质检测要求符合：金属迁移物指标：砷(As) ≤ 0.04mg/kg；镉(Cd) ≤ 0.02mg/kg；铅

		(Pb) ≤ 0.05mg/kg; 铬 (Cr) ≤ 2.0mg/kg; 镍 (Ni) ≤ 0.5mg/kg (提供具有 CMA 或 CNAS 标识的检测报告佐证)
	3	<p>193. 中心浆式搅拌; 外表面采用拉丝板。</p> <p>194. 高低液位控制; 锥形封头结构, 含人孔、透气帽、清洗球、进水口、进出料口</p> <p>195. 静压液位传感器。</p> <p>196. 4-20ma 输出, 传感器专用焊接适配器</p>

标的名称: 称重共传感器

参数性质	序号	技术参数与性能指标
	1	<p>197. 称重范围 0-4 吨。</p> <p>198. 带变送器仪表</p>

标的名称: 食品级软管

参数性质	序号	技术参数与性能指标
	1	<p>199. 接头 304 不锈钢材质。</p> <p>200. 食品级塑料软管</p>

标的名称: 回程泵②

参数性质	序号	技术参数与性能指标
	1	<p>201. 15-20T/h。</p> <p>202. 扬程 20-24m</p> <p>203. 不锈钢材质</p>

标的名称: 调配段控制柜

参数性质	序号	技术参数与性能指标
	1	<p>204. 1200PLC, 9-12 寸触摸屏。</p> <p>205. 低压电器。</p> <p>206. 柜体采用 SUS304 不锈钢材质。</p> <p>207. 气动元器件。</p>

标的名称：卸罐机

参数性质	序号	技术参数与性能指标
	1	<p>208. 整机速度≥200分钟。</p> <p>209. 每层最大载重≥150Kg。</p> <p>210. 每栈板最大载重≥1500Kg。</p> <p>211. 每栈最高堆叠高度≥1600mm。</p> <p>212. 使用栈板范围可调整，1000-1400(mm)整，1000-1400(mm),宽1000-1400(mm),高100-180(mm)</p> <p>213. 宽度≥1250mm。</p> <p>214. 安装电力10-16Kw</p> <p>215. 使用压缩空气压力0.4-0.6MPa</p> <p>216. 消耗压缩空气量15-20L/min</p>

标的名称：洗罐机

参数性质	序号	技术参数与性能指标
	1	<p>217. 由支架、清洗管、翻罐器等组成。</p> <p>218. 支架：304 不锈钢方管，水箱：304 不锈钢板，清洗管：304 不锈钢管，翻罐器：≥δ8 不锈钢丝。</p>

标的名称：灌装封口组 合机(自动 CIP)

参数性质	序号	技术参数与性能指标
	1	<p>219. 产量：8000-10000 罐/H。</p> <p>220. 容量：200-350ML。</p>

		<p>221. 工作台、灌装阀、液缸及调高机构、进罐输送带、进罐拔轮和导板、升降托罐、凸轮支架、钩子链、送盖机构、托罐盘、封口机体、压头、封口轮、打盖头转塔、出罐拔轮、传动系统、电器系统等部件组成</p> <p>222. 传动部件材质：碳素钢；灌装阀部件材质：304 不锈钢、硅橡胶</p> <p>223. 料桶部件：304 不锈钢；灌装部件材质：气动控制，304 不锈钢</p> <p>224. 输送带部件：侧板为 304 不锈钢，输送链为 塑料平顶链</p> <p>225. 封口部件：碳素钢、轴承钢、工具钢；拔盘、轨道部件：304 不锈钢；机座：碳素钢(矩形钢)</p> <p>226. 罐盖导板部件：304 不锈钢</p>
--	--	---

标的名称：翻罐器

参数性质	序号	技术参数与性能指标
	1	<p>227. 生产能力：\geq 6000 瓶/小时；</p> <p>228. 采用尼龙材质</p>

标的名称：喷淋杀菌、冷却机

参数性质	序号	技术参数与性能指标
	1	229. 生产能力 5000-6000 瓶 (310ml 计)
▲	2	<p>230. ▲304 不锈钢材质；材质检测要求符合：金属迁移物指标：砷(As)\leq0.04mg/kg；镉(Cd)\leq0.02mg/kg；铅(Pb)\leq0.05mg/kg；铬(Cr)\leq2.0mg/kg；</p>

		镍(Ni) ≤ 0.5mg/kg (提供具有CMA或CNAS标识的检测报告佐证)
	3	<p>231. 保温杀菌时间 5-10min</p> <p>232. 出口温度小于 45℃</p> <p>233. 蒸汽消耗约 0.500kg/hr</p> <p>234. 塔水量 50-60T/hr, 32°进-37°出</p> <p>235. 外形尺寸: 14000×1600×1800(mm)(±20mm)</p> <p>236. 设备总功率 12kW</p> <p>237. 链网高分子耐磨链网</p> <p>238. 水泵、板式换热器、变频器</p>

标的名称: 吹干机

参数性质	序号	技术参数与性能指标
	1	239. 设备总功率 5-10kW

标的名称: 真空检测机

参数性质	序号	技术参数与性能指标
	1	<p>240. 检测速度: 200-250 罐/分钟。</p> <p>241. 准确率: ≥ 99.999%。</p> <p>242. 输入气压: 5-8Bar(自备),</p> <p>243. 环境温度: 0℃-50℃。</p> <p>244. 外表面采用拉丝板。</p> <p>245. 环境湿度: 10%-80%</p> <p>246. 输出功率: 150-200W</p> <p>247. 输入电压: 220V</p> <p>248. 保险丝: 3A250VAC</p>

标的名称: 液位检测

参数性质	序号	技术参数与性能指标
------	----	-----------

	1	<p>249. 生产流水线传送带线速度：$\leq 1.8\text{M/S}$。50mm 罐径最高检测速达 200 罐/分钟。</p> <p>250. 容器直径：20MM-100MM。动态容器分辨率：$\pm 2\text{MM}$。</p> <p>251. 静态测量液面精度：$\leq 0.5\text{MM}$(水)。</p> <p>252. 8 小时静态测量稳定度：$\geq 0.15\text{MM}$(水)</p> <p>253. 不合格容器剔除率：$\geq 99\%$(检测速度达到 200 个分钟)</p> <p>254. 温度误差：在 0°C-40°C 范围内</p> <p>255. 相对于 20°C 的测量值温度误差$\leq 0.25\text{MM}$</p> <p>256. 工作要求：要求有罐无罐最小时间宽度为 10MS</p> <p>257. 使用环境：温度 0°C-40°C，相对湿度不大于 95%</p> <p>258. 供电电源：$220\text{V}\pm 20\text{V}$,50HZ</p> <p>259. 整机功耗：$\leq 150\text{W}$</p> <p>260 . 尺 寸 : 530mmx150mmx350mm($\pm 20\text{mm}$)</p>
--	---	---

标的名称：一片自动装箱机

参数性质	序号	技术参数与性能指标
	1	<p>261. 滚输推送。</p> <p>262. 包装速度：每分钟≥ 8 箱</p> <p>263. 箱盒包装成品规格：最大 =$420\text{mm(L)} \times 300\text{mm(W)} \times 160\text{mm(H)}$($\pm 20\text{mm}$); 最小 =$250\text{mm(L)} \times 175\text{mm(W)} \times 90\text{mm(H)}$($\pm 20\text{mm}$)</p> <p>264. 包装纸 张尺寸规格 : 最大 =$1000\text{mm(L)} \times 620\text{mm(W)}$ ($\pm 20\text{mm}$) 最小 =$575\text{mm(L)} \times 340\text{mm(W)}$($\pm 20\text{mm}$)。</p> <p>265. 触摸屏操作。</p> <p>266 . 机 器 尺 寸 : L5400mmW2505mmH1700mm(\pm</p>

		20mm)。 267. 使用电压： 220V-380V50HZ-60HZ 268. 耗电量：5-10kw;空气压： 5-10kg/m ²
--	--	---

标的名称：称重剔除机

参数性质	序号	技术参数与性能指标
	1	269. 检测能力不小于 40 箱/分。整机包括加速皮 带、称重主机、剔除装置。 270. 剔除平台为含动力滚筒输送。 271. 材质：SUS304 表面电解抛光处理。

标的名称：伺服码垛机

参数性质	序号	技术参数与性能指标
	1	272. 自动堆码, PLC+触摸屏控制。 273. 形式：低位码垛式 274. 生产能力：≥ 15 包（箱）/分 275. 设备构成：产品输入、排序装置、升降、码垛装置、栈板堆积及自动供应装置、实垛排出装置、客户生产品种

标的名称：滚筒输送线

参数性质	序号	技术参数与性能指标
	1	276. 不锈钢双链轮滚筒 277. 侧板：304 不锈钢；支腿：304 不锈钢；电机安装支架：304 不锈钢 278. 轴径 35-50mm, 轴间距 50-76mm

标的名称：纸箱喷码机

参数性质	序号	技术参数与性能指标
	1	279. 油墨喷码。

标的名称：输送线

参数性质	序号	技术参数与性能指标
	1	280. SUS304 不锈钢制造 281. 不锈钢接水槽，封闭式不锈钢线槽

标的名称：动力头

参数性质	序号	技术参数与性能指标
	1	282. 电机功率： $\geq 4KW$

标的名称：变频器

参数性质	序号	技术参数与性能指标
	1	283. 与整机配套

标的名称：输送线润滑 系统

参数性质	序号	技术参数与性能指标
	1	284 . 生产能力 5000-6000 瓶(310ml 计)

标的名称：电气控制系 统

参数性质	序号	技术参数与性能指标
	1	285. 独立控制回路、生产能力 5000-6000 瓶 (310ml 计)

标的名称：双回路自动 CIP 系统

参数性质	序号	技术参数与性能指标
	1	286. 酸碱罐容量： $\geq 3000L$, 双层保温结构，内壁 304 材质，中间 30-50mm 聚氨酯发泡，外包 304 不锈钢， 287. 包含人孔、进出口、清洗球、取样阀、透气帽、数显温度表、可视液位管等 288. 热水罐容量： $\geq 3000L$, 双层保温结构，

		<p>内壁 304 材质，中间 50mm (±5mm) 聚氨酯发泡，外包 304 不锈钢，</p> <p>289. 包含人孔、进出口、清洗球、取样阀、透气帽、数显温度表、可视液位管等</p> <p>290. 隔膜泵，酸碱专用；进程泵，15-20T/h, 304 材质</p> <p>291. 管阀件，304 材质，气动蝶阀，换向阀等</p>
--	--	--

标的名称：5 吨 RO 水处理系统

参数性质	序号	技术参数与性能指标
	1	<p>(一) 原水罐</p> <p>292. 容积: $\geq 3000L$; 板厚度: $\geq 2mm$</p> <p>293. 外表面采用 2B 板; 高低液位控制</p> <p>294. 预处理系统产量: 5-10T/H</p> <p>(二) 一级反渗透</p> <p>295. $Q=5m^3/hR \geq 97\%$;回收率: $\geq 70\%$;</p> <p>296. RO 膜元件; RO 膜壳 80300.5;壳体 FRP;RO 机架不锈钢; 浓水排放</p> <p>297. 阀电磁阀, DN40; 不锈钢 304;</p> <p>298. 产水排放阀电磁阀, DN5C</p> <p>299. 配管及阀门; PVC 耐压 6-8kg/cm²</p> <p>300. 纯水罐容积: 3500-5000L; 板厚度: $\geq 2.5mm$;</p> <p>301. 外表面采用 2B 板; 高低液位控; 恒压供水系统</p>

		<p>302. 不锈钢多级变频离心泵；流量：10-20T/H 扬程：40-50m</p> <p>303. 压力传感器；变频器；控制系统一套生产能力 5000-6000 瓶 (310ml 计)</p>
--	--	---

标的名称：不锈钢管路安装

参数性质	序号	技术参数与性能指标
	1	304. 整厂系统工艺管道的施工焊接。包括：物料 管道、纯蒸汽管道以及 CIP 清洗管道等

标的名称：电器安装

参数性质	序号	技术参数与性能指标
	1	305. 整厂系统电气的施工安装。包括：控制系统、电机、变频器、动力头及所有用电点等

标的名称：安装、调试、培训

参数性质	序号	技术参数与性能指标
	1	<p>306. 所有设备安装、调试投标人提供本套装置</p> <p>307. 提供具体管 理、运行和维修人员就该系统的操作规程进行培训。</p>

标的名称：包装、运输及保险

参数性质	序号	技术参数与性能指标
	1	308. 所有设备运输及保险

3.4 商务要求

3.4.1 交货时间

采购包 1:

自合同签订之日起 90 日

3.4.2 交货地点

采购包 1:
道孚县（具体采购人指定地点）

3.4.3 支付方式

采购包 1:
分期付款

3.4.4 支付约定

采购包 1: 付款条件说明: 合同签订，达到付款条件起 10 日内，支付合同总金额的 39.00%。

采购包 1: 付款条件说明: 设备进场交付后，达到付款条件起 10 日内，支付合同总金额的 31.00%。

采购包 1: 付款条件说明: 安装调试完成并验收合格后，达到付款条件起 10 日内，支付合同总金额的 25.00%。

采购包 1: 付款条件说明: 剩余尾款在验收合格一年后支付，达到付款条件起 10 日内，支付合同总金额的 5.00%。

3.4.5 验收标准和方法

采购包 1:
符合国家、行业标准、四川省地方标准规定的验收标准。严格按照《财政部关于进一步加强政府采购需求和履约验收管理的指导意见》（财库〔2016〕205 号）及《政府采购需求管理办法》（财库〔2021〕22 号）的要求组织验收。验收应以采购合同、采购及其补充文件、国家或行业相关标准为验收的主要依据。

3.4.6 包装方式及运输

采购包 1:
涉及的商品包装和快递包装，均应符合《商品包装政府采购需求标准（试行）》《快递包装政府采购需求标准（试行）》的要求，包装应适应于远距离运输、防潮、防震、防锈和防野蛮装卸，以确保货物安全无损运抵指定地点。

3.4.7 质量保修范围和保修期

采购包 1:
5 年（自验收合格之日起计）（涉及其他行业标准的按相关行业标准执行）

3.4.8 违约责任与解决争议的方法

采购包 1:

1.违约责任 1.1 采购人与供应商双方必须遵守并执行本项目中约定的各项规定，保证本项目的正常实施； 1.2 如因成交人工作人员在履行职务过程中的疏忽、失职、过错等故意或过失给采购人造成损失或侵害，包括但不限于采购人本身财产损失、由此而导致的采购人对任何第三方的法律责任等，供应商对此均应承担相应的赔偿责任； 1.3 如未经采购人同意，供应商不得将本项目成果移作他用，不得向第三方泄露本项目成果，违反本条规定，给采购人造成损失的，供应商应承担相关的法律责任； 1.4 供应商未在合同规定日期内提交全部符合项目合同要求的项目成果，每延迟一天，则采购人有权要求供应商支付合同总金额 1%的违约金，延迟累计超过 15 个日历日，采购人有权解除本合同并不向中标人支付任何费用，并要求供应商承担因合同解除而造成的相关损失。若因甲方或者客观因素造成无法在规定工期内完成任务的，双方应协商解决。 2.争议解决：当出现争议时，中标人与采购人双方应进行友好协商解决，协商不成的应将矛盾提交项目所在地法院诉讼解决

3.5 其他要求

1.材料要求：符合国家安全、环保等方面的要求。 2.安全要求：设施设备应满足国家有关消防、安全等方面的要求，本项目在运输、安装等整个活动期间，在项目实施地点范围内，所有安全责任均由中标单位负责。 3.技术标准：按照现行国家、省、市相关规范和标准执行。 4.质量要求：按照现行国家、省、市相关规范和标准执行。 5.成果要求：按照现行国家、省、市相关规范和标准及采购人相关要求执行。 6.安装实施要求：安装需满足相关规范要求，满足国家及地方政府对安全文明安装及环境保护的相关规定。 7.本次采购项目所有产品均需安装。 8.完成本项目所需要的其他材料均要求投标人自行提供，采购人不承担成交人除中标价外的任何费用。 9.投标文件及投标人所投货物的质量、技术和其他要求货物制造标准、安装标准及技术规范等，须符合最新国家标准。各项技术标准应当符合国家相关的质量标准和出厂标准。 10.货物在送到采购单位之前表面无划伤、碰撞等现象；投标人保证货物是全新的、未使用过的，投标人不得以次充好；产品来源渠道必须合法，同时应根据有关规定、采购单位的要求做好售后服务工作。 11 投标人所提供的货物是经试验合格的全新正品。若开箱检验中发现有诸如数量、型号和外观尺寸与合同不符，或密封包装物本身的短少和损坏，如产生更换或补货等情形并导致工期延误，买方有权据合同有关条款的规定对因此造成的直接损失向中标人索赔。 12.防雷措施，符合相关规范。 13.为保证项目质量，投标人需针对本项目提供相应的项目实施方案、售后服务。★14.报价要求：本项目报价包含运输、保险、税费、人工、安全、安装中承载的全部费用。（实质性要求） 15.若评审得分、最后报价、技术指标得分和承诺提供的经认证优先采购节能、环境标志产品数量均相同的， 中标（成交）候选供应商并列的情况下，优先推荐成交供应商为少数民族地区的 为第一中标（成交）候选供应商（提供注册地为少数民族佐证材料加盖投标人公章）。★16.所投产品如涉及国家 3C 强制认证产品的需提供所投产品均在 3C 认证清单内的承诺函（实质性要求，须单独提供承诺函，格式自拟）。 17.说明（本说明无需投标人进行响应）：针对招标文件第二章 2.4.9 中“供应商应按照客户端操作要求，对应招标文件的每项实质性要求，逐一如实响应”，除招标文件中的明确要求单独响应或承诺的实质性要求外，对于其他实质性要求，投标人在

《投标（响应）函》中以“我单位完全接受和理解本项目采购文件规定的实质性要求”进行承诺即视为响应。