

采购需求

(一) 项目概况

西昌市环境卫生管理处为了提高农村环境卫生水平，保障人民群众健康，现计划采购一批环卫车辆，用于补短农村垃圾收转运体系设备，以提升农村垃圾处理能力。

(二) 采购项目预(概)算

总预算：207万元

(三) 采购标的汇总表

序号	采购标的	品目分类编码	计量单位	数量	是否进口	所属行业	是否属于强制采购节能产品	是否属于优先采购环境标志产品
1	三轮保洁车	A02030627	辆	20	否	工业	否	否
2	后压式垃圾运输车	A02030627	辆	3	否	工业	否	否

(四) 技术商务要求(实质性要求)

1. 技术规格要求(采购清单)

序号	产品名称 (标的名称)	技术参数	数量	单位
1	三轮保洁车	1. 整车尺寸(包含车身附件): 3100×1120×1700mm(±20mm); 2. 箱体尺寸(包含车身附件): 1665×1120×1120mm(±20mm), 箱体尺寸(不含车身附件): 1620×1050×960mm(±20mm); 3. 续航里程≥50km; 4. 电机: 60V, ≥1300W; 5. 电池: 60V, ≥100Ah 铅酸免维护蓄电池; 6. 控制器: 60V, ≥24管; 7. 整备质量: ≥300kg; 8. 轴距: 1980mm(±20mm); 9. 轮距: 920mm(±20mm); 10. 最小离地间隙≥150mm; 11. 最大爬坡度(满载): ≥15°; 12. 驾驶室: 一体冲压半封闭式车篷, 配置组合仪表器、大灯、雨	20	辆

		<p>刮器、转向灯、组合后尾灯、电喇叭及倒车语音喇叭，座箱与主梁间距$\geq 400\text{mm}$，踏板宽度$\geq 680\text{mm}$；</p> <p>13. 座桶与车箱底部电池框采用一体式结构设计，增加车身强度；</p> <p>14. 车箱底板采用$\geq 1.5\text{mm}$ 厚钢板一体折弯，具有良好密封性；箱门采用分段式设计；尾门单侧开启，箱体尾部做上翘处理，防止污水滴漏；</p> <p>15. 车箱侧板外侧焊接规格$\geq 30 \times 40\text{mm}$ 的矩管加强筋，纵向加强筋数量≥ 3 根；车箱侧板内侧为光滑平面，外沿无凸出框体，便利箱内垃圾倾倒；</p> <p>16. 车架：整体焊接车架，采用碳钢，精准模具工装制造；</p> <p>17. 减震：采用铝制液压减震器，减震无卡顿，驾驶舒适；</p> <p>18. 喷涂工艺：二合一超声波前处理+阴极电泳，汽车级别环保水性漆喷涂；</p> <p>19. 后桥：一体式差速后桥；</p> <p>20. 轮胎：轮胎前$\geq 3.50-12$，后$\geq 4.00-12$；</p> <p>21. 后视镜：采用专用凸面镜，镜面尺寸$\geq 140 \times 180(\text{mm})$；</p> <p>22. 制动系统：脚踩机械式后轮鼓刹+右手把式软轴前轮制动+手动机械驻车制动；</p> <p>23. 为最大限度保障充电安全性，充电器为枪式充电器（类似电动汽车级别充电系统）；</p> <p>24. 自卸装置：采用电动液压自卸。</p>		
2	后压式垃圾运输车（核心产品）	<p>1. 总质量：18000(± 1000) kg；</p> <p>2. 整备质量：$\geq 10900\text{kg}$，额定载质量：$\geq 6880\text{kg}$；</p> <p>3. 发动机功率：$\geq 165\text{kW}$，柴油国六排放标准；</p> <p>4. 外形尺寸：$\leq 9100 \times 2550 \times 3300$（长$\times$宽$\times$高）mm；</p> <p>5. 接近角/离去角：$\geq 17/16^\circ$；前悬/后悬：$\geq 1400/2700\text{mm}$；</p> <p>6. 压缩循环时间：$\leq 20\text{s}$，上料循环时间：$\leq 10\text{s}$，卸料循环时间：$\leq 45\text{s}$；</p> <p>7. 垃圾箱容积：$\geq 13\text{m}^3$；</p>	3	辆

		<p>8. 翻桶机构：翻 240L+660L 垃圾桶；</p> <p>9. 污水箱容积：≥660L；</p> <p>10. 轴距：≥4200mm；</p> <p>11. 填装器上的压缩机构通过滑板滑行运动与刮板旋转运动完成对填装斗中的垃圾进行压缩并装填到垃圾箱内。垃圾箱内侧设有凸型引导装置，配合推铲上的凹型槽，避免推铲与箱体的碰触而造成箱体损伤，保证箱体使用寿命。填装器底部设计有污水箱，提高产品污水储存能力；填装器前端面装有马蹄形密封条，与垃圾箱后端面形成密封结构，有效防止污水泄漏，配冷暖空调；</p> <p>12. 采用“CAN 总线+专用控制器模式”，自动化程度高，可靠性好，故障率低，使用寿命长；</p> <p>13. 车辆应采取有效降噪措施，有效降低车辆垃圾收转运过程中扰民问题；加速行驶车外噪声应符合 GB1495-2002 的规定；作业噪声 ≤88dB (A)。</p>		
--	--	--	--	--

本项目核心产品为：后压式垃圾运输车

2. 商务要求

2.1 报价要求

2.1.1 本项目投标报价是履行合同的最终价格，应包括后压式垃圾运输车的人工、辅材、包装、安装、调试运输、使用培训、检测、购置税、上牌费、两年内 6 次保养维护服务费用等，以及供应商完成本项目所需的一切费用，采购人不再支付任何费用；报价估算错误等引起的风险由投标供应商自行承担；

2.1.2 预算控制价金额 207 万元，供应商报价需符合预算控制价要求，超出预算控制价的报价为无效投标。

2.1.3 首轮报价按采购清单报单价及总价，二轮及以上报价在首轮报价的基础上报单价和下浮总价。

2.2 售后要求

2.2.1 安全要求：采购人未验收之前所发生的一切安全事故责任由成交供应商自行承担。（**供应商须提供安全承诺函原件并加盖鲜章**）

2.2.2 售后服务要求：

供应商的服务承诺应按不低于谈判文件中提出的所有服务要求的标准做出响应。其基本服务要求如下：

(1) 供应商在国内应有 24 小时电话服务，并列明工程师名单、联系电话、通讯地址及备件库地址和备件的详细目录；

(2) 质保期后，供应商应向采购人提供及时的、优质的、价格优惠的技术服务和备品备件供应；

(3) 三轮保洁车的电机、电池、充电器质保期为验收合格后 1 年。质保期内出现质量问题，供应商在接到通知后在接到维修通知后，2 小时内响应，48 小时内解决问题，并承担修理更换的费用；货到现场后由于采购人保管不当造成的问题，供应商亦应负责修复，但费用由采购人负担；

(4) 提供后压式垃圾运输车自货物验收合格之日起两年质保期，质保期内的质量问题，按保修手册要求免费维修；

(5) 后压式垃圾运输车质保期及质保范围（非人为损坏：整车质保期为交付使用后不低于 24 个月；

(6) 质保期内出现质量问题，供应商在接到通知后应及时完成维修或更换，并承担修理更换的费用，如同一车辆、同一问题经过 2 次维修仍不能达到合同约定的质量标准，成交供应商必须接受采购方退货或更换同品牌、同型号、同质量的新设备。底盘按随车保修手册三包政策执行。车辆的维修和更换实行上门服务，确保维修质量，成交供应商接到采购人通知后 30 分钟内提供服务响应，到达现场检查时间不超过 2 个小时；小修不隔日，大修 3 天内完成；

(7) 三轮保洁车、后压式垃圾运输车安装调试完毕后，成交供应商应就三轮保洁车、后压式垃圾运输车的安装、调试、操作、维修、保养等对采购人技术人员进行现场培训，直至采购人的技术人员能独立操作，同时能完成一般常见故障的维修工作（需提供承诺函，格式自拟）。

2.3 其他要求

(1) 成交供应商须完成后压式垃圾运输车车辆购置税的购买以及配合采购人进行车辆上牌（含检验检测费用）的办理并承担上牌相关费用，确保验收前车辆能正常上路并正常运行使用；

(2) 供应商在项目实施过程中的安全责任由供应商负全责，采购人不承担

任何安全责任，也不承担如发生安全事故产生的任何费用（需提供承诺函，格式自拟）。

2.4 质量要求

响应文件及供应商承诺的质量、技术和其他要求，符合国家相关的质量标准和出厂标准（需提供承诺函，格式自拟）。

2.5 交货时间及地点

（1）交货（验收）时间：合同签订生效之日起 10 日内安装调试完成。

（2）交货地点：采购人指定地点。

2.6 验收方法和标准

采购人与成交供应商应严格按照《政府采购需求管理办法》（财库〔2021〕22号）的要求、谈判文件规定的要求和响应文件及合同承诺的内容进行验收。

2.7 合同实质性条款

甲乙双方应根据本采购项目的特点，在不违背采购文件要求、采购承诺的原则下，就具体条款进行修改和增减。

2.8 资金结算

签订合同所有车辆安装、调试完成且验收合格后，成交供应商出具合法有效完整的发票、凭证及车辆上牌所需的相关资料后 30 日内支付至合同总金额的 100%。