

# 政府采购项目采购需求

采购单位：盐源县职业技术中学校

所属年度：2024年

编制单位：盐源县职业技术中学校

编制时间：2024年01月18日

## 一、项目总体情况

(一) 项目名称： 服装名专业、名实训基地采购

(二) 项目所属年度： 2024年

(三) 项目所属分类： 货物

(四) 预算金额（元）： 1,050,000.00元 ， 大写（人民币）： 壹佰零伍万元整

(五) 项目概况：为贯彻《国家职业教育改革实施方案》《四川省职业教育改革实施方案》《关于深化现代职业教育体系建设改革的意见》等文件精神，落实《四川省职业教育提质培优行动计划（2021—2025 年）》工作任务，盐源县职业技术学校为提升名专业之一服装设计与工艺专业内涵建设，拟通过校企合作开发服装专业课程资源，打造彝彩耕织基地中的服装基地建设。

(六) 本项目是否有为采购项目提供整体设计、规范编制或者项目管理、监理、检测等服务的供应商： 否

## 二、项目需求调查情况

依据《政府采购需求管理办法》的规定，本项目不需要需求调查，具体情况如下：

·本项目属于以下应当展开需求的情形

·本项目属于以下可以不再重复开展需求调查的情形

(一) 需求调查方式

(二) 需求调查对象

(三) 需求调查结果

1.相关产业发展情况

2.市场供给情况

3.同类采购项目历史成交信息情况

4.可能涉及的运行维护、升级更新、备品备件、耗材等后续采购情况

5.其他相关情况

## 三、项目采购实施计划

(一) 采购组织形式： 分散采购

(二) 预算采购方式： 非公开招标

采购方式： 竞争性谈判

(三) 本项目是否单位自行组织采购： 否

(四) 采购包划分： 不分包采购

(五) 执行政府采购促进中小企业发展的相关政策

本项目不专门面向中小企业采购

注： 监狱企业和残疾人福利单位视同小微企业。

(六) 是否采购环境标识产品： 否

(七) 是否采购节能产品： 否

- (八) 项目的采购标的是否包含进口产品：否
- (九) 采购标的是否属于政府购买服务：否
- (十) 是否属于政务信息系统项目：否
- (十一) 是否省属高校、科研院所科研设备采购：否
- (十二) 是否属于PPP项目：否
- (十三) 是否属于一签多年项目：否

#### 四、项目需求及分包情况、采购标的

##### (一) 分包名称：合同包一

##### 1、执行政府采购促进中小企业发展的相关政策

1) 不专门面向中小企业采购

2、预算金额（元）：1,050,000.00，大写（人民币）：壹佰零伍万元整

最高限价（元）：1,050,000.00，大写（人民币）：壹佰零伍万元整

3、评审方法：最低评标价法

4、定价方式：固定总价

5、是否支持联合体投标：否

6、是否允许合同分包选项：否

7、拟采购标的的技术要求

1	采购品目	其他信息化设备	标的名称	盐源县职业技术中学校服装名专业、名实训基地建设项目
	数量	1.00	单位	批
	合计金额（元）	1,050,000.00	单价（元）	1,050,000.00
	是否采购节能产品	否	未采购节能产品原因	无
	是否采购环保产品	否	未采购环保产品原因	无
	是否采购进口产品	否	标的物所属行业	其他未列明行业

标的名称：盐源县职业技术中学校服装名专业、名实训基地建设项目

参数性质	序号	技术参数与性能指标
------	----	-----------

★	1	校本教材《彝族服饰软件设计》出版	<p>供应商组织专家参与整个任务直至完成，针对学校专业教师提供的教材框架、章节内容进行研讨修订，内容定稿后完成后期美化、排版、出版、宣传等工作。具体要求如下：</p> <p><b>1.出版要求</b></p> <p>(1) 本项目出版的书籍为公开发行，书籍要有单独的书号（书号可在国家出版总署查询）。</p> <p>(2) 严格按照教材出版流程：书号申请、装帧设计、制作制版、版式设计、审稿、编辑、校对、纸张、印刷装订、出版、运输。</p> <p><b>2.印刷要求</b></p> <p>(1) 书号要求：有独立的标准出版书号。</p> <p>(2) 开本大小：正度16开，成品尺寸185mm*260mm。</p> <p>(3) 正文用纸：采用80g双胶纸。</p> <p>(4) 封面用纸：采用250g铜版纸，封面覆哑膜。</p> <p>(5) 印刷色数：文字内容黑白印刷，图片内容彩色印刷。</p> <p>(6) 设计排版：每种图书的版式和封面结合图圈书内容和出版规范设计，版式、封面和排版都符合出版要求。</p> <p>(7) 编校要求：每种图书都要经过三审（初审、复审、终审）、三校（一校、二校、三校）。编校差错率按国家规定小于万分之一，达到出版要求。</p> <p>(8) 印装质量：胶装，每种图书都符合国家印装质量要求。</p> <p>(9) 封面印刷：套印准确，字、圈、点、线印迹清楚，不花、不毛、不糊，实地版墨色均匀，无回胶印，背面不脏。</p> <p>(10) 插图印刷：插印准确，层次分明，轮廓实，电分制版无浮雕印网点清晰饱满，小点不秃，大点光洁不糊，质感好、墨色均匀厚实，色彩鲜艳有光泽，肤色正，接版准确，色调深浅一致。</p> <p>(11) 正文印刷：压力适度，全书前后轻重一致；全书前后墨色一致，浓淡适度；版面端正，正反套印准确；文字、标点清晰，笔锋挺秀，无缺笔断划。</p> <p>(12) 印刷数量：提供样书50册。</p> <p>★(13) 供应商承担本项目的团队成员中含有专业编辑，包括具有出版专业编辑（中级职称）、出版专业副编审（副高级职称）。其中至少有1人获得过国家级编校大赛奖（须提供相关证明并加盖供应商公章）。</p>
			<p>供应商需组织专家参与整个任务建设直至完成，组织教师团队和专家团队完成课程结构重构、教案撰写、教学课件美化、教学视频录制（企业需提供录制脚本、录制环境布置、道具等）、微课（企业需提供录制脚本、录制环境布置、道具等）、试题、练习题库建设、课程线上部署等任务。具</p>

体要求如下：

### 1.重构课程体系

(1) 组织专家依据学校提供的人才培养方案对课程标准内容进行指导、美化、技术转换，制作成格式统一，简洁大方的成稿。

(2) 以人培方案、课程标准为依据，全力配合学校精品课程建设团队重构课程内容。

### 2.教案

(1) 按照课程标准、教学设计要求，以课时为单位，基于课程框架，对教师提供的内容进行美化、技术转换，制作成格式统一的教案；

(2) 教案应包含不限于：课题名称、教学目标（情感、能力、知识、思政）、教学重难点、教学过程、课后反思等要素；

### 3.教学课件

(1) 根据教师提供的教案，企业完成教学课件（PPT）的美化，每个PPT内容不少于15页；

(2) PPT要求集文字、图形、图像、声音以及视频、动画等多种媒体元素于一体，一般不使用纯文字的演示文稿（PPT）。

(3) 页面设置要求符合高清格式比例，幻灯片大小为“全屏显示16：9”。

(4) 整体效果应风格统一、色彩协调、美观大方。

(5) 每页四周留出空白，应避免内容顶到页面边缘，边界安全区域分别为左、右130像素内，上、下90像素内。

(6) 色形、图片等资源的选配应与课程科目相吻合，背景色以简洁适中饱和度为主，文字、围形等内容应与背景对比醒目，同一屏里文字不宜超出三种颜色。

(7) 图像应清晰并能反映出内容主题思想，通俗易懂，便于理解，分辨率为72dpi以上。

(8) 素材选用注意版权，涉及版权问题须加入“版权来源”信息。

### 4.教学视频

(1) 企业准备好视频拍摄脚本、环境、道具等。

(2) 精品课程建设团队教师配合完成教学视频的拍摄，企业负责剪辑、美化及技术转换。

(3) 每个视频时长5-15分钟，总数量≥480分钟。

(4) 企业提供专业的服务团队，团队成员配备摄影师、视频编辑师、视频特效处理师、影视后期工程师等技术人员。

(5) 配备专业的课程顾问辅助教学团队进行课程建设，通过深度交流，根据课程建设目标进行课程设计，拟定课程开发计划和课程概要设计、拍摄方案设计。确定课程展现形式，商定成片预期效果。

(6) 提供多种拍摄需求，如课堂实录、场景摆拍、抠像拍摄、外景拍摄、实训、实验拍摄等。

(7) 使用专业的后期合成软件进行片头设计：用平面设计+后期合成+3D渲染，根据每个课题的内容设计出相关联的内容元素，片头不超过10秒，包括：学校LOGO、课程名称、讲次、主讲教师姓名、专业技术职务、单位等信息。

(8) 片花：制作10秒左右能够较充分地反映课程的主要内容概况，集、形、声、色、动态于一体，生动直观、易于接受、感染力强、形式新颖、生动有趣、富有新意的课程片头。

(9) 片尾：根据学校的版权所有，制定相关的片尾名单。

(10) 课程内容剪辑：后期编辑师通篇观看视频，按照章节框架，以及现场场记情况，分章节剪辑老师状态不佳、口误、出境、停顿等片段。实操部分添加必要的背景音乐，保证制作的片花无错误、无硬伤，画面美观，排版规范、逻辑完整。

(11) 使用专业非线性编辑系统渲染成片：所有内容编辑结束之后。生成成片，成品为高清制式。

(12) 开发技术要求：

#### 1) 视频制作规范

视频内容：屏幕圈像的构图合理，画面主体突出。人像及肢体动作以及配合讲授选用的板书、画板、教具实物、模型和实验设备等均不能超出镜头所及范围。演播室使用的背景采用彩色喷绘或电脑虚拟、实景等背景。背景的颜色、圈案不宜过多，应保持静态，画面应简洁、明快，有利于营造课堂气氛。摄像镜头应保持与主讲教师目光平视的角度。主讲教师不应较长时间仰视或俯视。使用资料、圈片、外景实拍、实验和表演等形象化教学手段，应符合教学内容要求与讲授内容联系紧密，手段选用恰当。

#### 2) 视频技术规格

视频信号源：

a.稳定性：全片圈像同步性能稳定，无失步现象，CTL同步控制信号必须连续；图像无抖动跳跃，色彩无突变，编辑点处图像稳定。

b.信噪比：图像信噪比不低于55dB，无明显杂波。

c.色调：白平衡正确，无明显偏色，多机拍摄的镜头衔接处无明显色差。

d.视频电平：视频全讯号幅度为1Vp-p，最大不超过1.1Vp-p。其中，消隐电平为0V时，白电平幅度0.7Vp-p，同步信号-0.3v，色同步信号幅度0.3vp-p（以消隐线上下对称），全片一致。

音频信号源：

a.声道：中文内容音频信号记录于第1声道，音乐、音效、同期声记录于第2声道，若有其他文字解说记录于第3声道（录音设备无第3声道，录于第2声道）。

b.电平指标：-2db-8db声音应无明显失真、放音过冲、过弱。

c.音频信噪比不低于48db。

d.声音和画面要求同步,无交流声或其他杂音等缺陷。

e.伴音清晰、饱满、圆润，无失真、噪声杂音干扰、音量忽大忽小现象。解说声与现场声无明显比例失调，解说声与背景音乐无明显比例失调。

#### 3) 视频压缩格式及技术参数：

视频压缩采用H.264/AVC（MPEG-4Part10）编码、使用二次编码、不包含字幕的MP4格式。视频码流半：动态码流的最低码率不得低于1024Kb。视频分辨率前期采用标清4：3拍摄时，请设定为720×576前期采用高清16：9拍摄时请设定为1280×720或1920×1080。视频画幅宽高比分辨串设定为720×576的，请选定4：3分辨半设定为1280×720或1920×1080的，请选定16：9。视频帧半为25帧/秒。扫描方式采用逐行扫描。

#### 4) 音频压缩格式及技术参数：

音频压缩采用AAC（MPEG4Part3）格式。采样半48KH

		<p>z. 音频码流半128Kbps（恒定）。双声道，做混音处理。采用MP4封装。</p> <p>5.题库</p> <p>1) 根据课程模块（项目/任务）知识点、技能点。企业组织团队整理相应的诊断题；</p> <p>2) 试题数量：每一模块（项目/任务）不少于1套（每套3-10道题）。</p> <p>6.供应商需要将课程资源上传到公共开放共享平台。</p> <p>★供应商提供的线上运营平台能支持教师在线预约拍课，审核视频，建设在线课程，协助老师课程创新；在课程教学过程中，可以与学生实时互动，答疑讨论（提供平台功能截图）。</p> <p>★供应商提供的线上运营平台须按照《中国互联网管理条例》等规定，完成有关的备案和审批手续，至少获得国家信息安全等级保护三级认证。平台运行安全稳定畅通，课程在线教学支持服务高效（需提供平台信息系统安全等级三级及以上保护备案证明予以佐证）。</p>	
★	3	<p>电脑配置</p> <p>1.机箱尺寸：微塔式机箱，尺寸≤333mm(高)x100mm(宽)x340mm(深)，体积≤12升；</p> <p>2.★CPU芯片：型号C863230 核心数4核，主频2.8GHz，路数1路；</p> <p>3.★内存：配置8GB内存，最大可支持256GB内存容量；</p> <p>4.★硬盘：配置256GB容量；最大可扩展1TB SSD+2TB SATA硬盘；</p> <p>5.★显卡：配置独立显卡,显存容量2GB，可支持扩展QuadroP4000、GeForce RTX2080等专业显卡。</p> <p>6.接口：USB3.0接口8个，HDMI接口1个，VGA接口1个，网络接口1个；</p> <p>7.键盘鼠标：配置USB原厂键盘鼠标；</p> <p>8.显示器：LED显示技术，分辨率1920x1080，刷新率60Hz，VGA接口1个，HDMI接口1个，尺寸23.8英寸；</p> <p>9.★操作系统：提供多平台支持，支持国产 Linux操作系统、银河麒麟、UOS等国产桌面操作系统。</p>	
		<p>1.院校教学专用服装CAD制版软件，可实现打版、放码、排料。</p> <p>2.打版（DGS）界面：（含公式法与自由设计）</p> <p>3.本系统采用全新的设计思路，将公式法与自由法制版设计在同一界面，可一键切换。可存储无限量款式部件和版型素材库，并可随时调取修改使用。界面显示可根据喜好自定义设置，工具,快捷键也可根据需要进行设置。可实现结构线、纸样、数据之间的联动修改，同时可根据需要设置联动关系启停，具备数字化记忆功能，实现快速修版。公式法重建功能,可将纸质版、外来版进行转化，储存于版型库，部件库，数据库内，便于后期调用。联动功能：结构线间联动，纸样与结构线联动调整，转省、合并调整、对称等工具的联动，调整一个部位，其它相关部位都一起修改，剪口、扣眼、钻孔、省、褶等元素也可联动。提供强大的版型素材库，可随时调取修改使用。智能笔功能强大，具备十几种功能，可以满足结构图制作，同时可以修改纸样。可按照颜色区分不同布料种类。多种服装制作工艺符号及缝纫标记，可辅助完成工艺单。</p> <p>4.公式法设计与自由设计相结合，纸样与结构线联动调整（提供软件截图）。</p> <p>5.可直接在结构线进行刀眼，钮位，布纹线等标记。加布纹线标志及编辑布纹信息可在结构线上做（提供软件截图）。</p>	

★	4	服装CAD软件	<p>6.剪口、扣眼、钻孔可在结构线上做（提供软件截图）。</p> <p>7.国赛题库功能，可以任意调近三年国赛款结构图、样板图、放码图（提供软件截图）。</p> <p>8.胸角度测量工具，测量的角度数据可在工作区尺寸变量表格中显示。提供正向和反向两种计算充绒功能。立体分层模块，可以将复杂的制图线型进行整理分层显示。部件库功能，例如领子、袖口等部位，使用时直接载入重新组合。</p> <p>9.兼容多种格式文件，DXF,AAMA/ASTM/AUTOCAD等，并可有效识别日本CAD文件TIIP的缝边。</p> <p>10.放码（DGS）界面：多种放码方式：点放码、比例放码，肩斜放码，定型放码，辅助线放码，圆弧放码，方向键放码，规则放码，线放码，角度放码等，可随时显示每个点的放码量标注。可实现自动放码，使放码时间缩短为零，结构线也同时自动放码，可随时增减码数。多种档差测量及拷贝功能。多种样板校对及检查功能，可显示每个点的放码量。按号型分开选中纸样，可把网状放码纸样分开单码显示，也可将分开单码合并，该功能适用于出图。自定义曲线并保存，并可对其属性（高度、间距）进行修改，如星形曲线，三角曲线等。可设置图元所属层模块（提供软件截图并加盖鲜章）。</p> <p>11.直接载入绣花格式（DST/DSZ/DSB）图片、LOGO到衣片上，并可与纸样一同输出。</p> <p>12.排料文件存在而放码文件丢失时，可以打开HPGL即PLT文件以修复该放码文件。</p> <p>13.排料（GMS）界面：双界面同时排料，提供自动排料、手动、人机交互，对条对格等多种排料方式。</p> <p>14.可读取各种HPGL文件，并能导入HPGL格式的绘图文件及裁床格式文件，进行重新排料。</p> <p>15.排料系统可以算料，快速计算用布量及裁剪件数，提高生产效率，节省时间与成本。</p> <p>16.定时自动精确排料，为玩具，手套，内衣，鞋帽等量身定做，复制，倒插唛架功能可使排料达到很高的利用率。</p> <p>17.多种定位方式：随意翻转、定量重叠、限制重叠、多片紧靠，及先排大片再排小片等功能。</p> <p>18.在不影响已排样片的情况下，实现纸样号型和单独纸样的关联替换。</p> <p>19.根据面辅料、同颜色同号型、不同颜色不同号型的特点自动分床，择优排料。</p> <p>★20.供应商提供的软件须有软件著作权登记证书与软件测试报告（提供证明文件）。</p> <p>★21.供应商提供的软件须系全国职业院校技能大赛服装设计制作技能比赛指定考试软件。（提供证明文件）</p> <p>★22.供应商提供的软件系中国优秀软件产品荣誉称号。（提供证明文件）。</p>
5	5	平车	<p>1.最高缝速（rpm）：5000</p> <p>2.针距（mm）：≤5</p> <p>3.压脚高度（mm）：5-13mm</p> <p>4.机针型号：DB×1 11-18#</p> <p>5.底线夹持，防止脱线。</p> <p>6.步进控制，压脚高度可调。</p> <p>7.步进电机控制针距，针距更精准，稳定可靠。</p> <p>8.花样缝纫，时尚美观。</p>



	6	<table border="1"> <tr> <td data-bbox="336 71 507 931">           数码印花机         </td> <td data-bbox="507 71 1513 931"> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 打印技术:6色按需喷墨(微电压+智能变滴)</li> <li>2. 打印厚度:≥14.5cm</li> <li>3. 印刷颜色:C青M品红Y黄K黑WW白</li> <li>4. 分辨率:≥360×360DPI-5760×1440DPI</li> <li>5. 机身尺寸:≥470×635×450MM</li> <li>6. 打印范围:≥180×270MM</li> <li>7. 包装尺寸:≥520×670×480MM(木箱)</li> <li>8. 产品净重:≥39KG</li> <li>9. UV灯冷却:循环水冷+风扇系统</li> <li>10. 产品喷头:L805喷头</li> <li>11. 喷头保养:自动清洗/手动清晰</li> <li>12. 输出软件:RIP色彩管理软件</li> <li>13. 供墨方式:大墨瓶直供</li> <li>14. 墨水种类:适用Uv墨水</li> <li>15. 操作系统:Windows 7/8/XP/98/200/00连接端口:USB2.0高速接口</li> <li>16. 工作温度:灯表稳定60度, 离灯1cm40度</li> <li>17. 电压功率:VAC220/110±10,50HZ-60HZ≤350W</li> <li>18. 高度调节:自动归位红外测高/手动按键测高</li> <li>19. 制作特效: 3D浮雕, 镜面, 夜光</li> <li>20. 打印类型:玻璃, 亚克力, 瓷砖, 金属板, 纸板, 布料, 木板, 皮革、PVC、PP、PE、PTFE等平面圆柱物品</li> </ol> </td> </tr> </table>	数码印花机	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 打印技术:6色按需喷墨(微电压+智能变滴)</li> <li>2. 打印厚度:≥14.5cm</li> <li>3. 印刷颜色:C青M品红Y黄K黑WW白</li> <li>4. 分辨率:≥360×360DPI-5760×1440DPI</li> <li>5. 机身尺寸:≥470×635×450MM</li> <li>6. 打印范围:≥180×270MM</li> <li>7. 包装尺寸:≥520×670×480MM(木箱)</li> <li>8. 产品净重:≥39KG</li> <li>9. UV灯冷却:循环水冷+风扇系统</li> <li>10. 产品喷头:L805喷头</li> <li>11. 喷头保养:自动清洗/手动清晰</li> <li>12. 输出软件:RIP色彩管理软件</li> <li>13. 供墨方式:大墨瓶直供</li> <li>14. 墨水种类:适用Uv墨水</li> <li>15. 操作系统:Windows 7/8/XP/98/200/00连接端口:USB2.0高速接口</li> <li>16. 工作温度:灯表稳定60度, 离灯1cm40度</li> <li>17. 电压功率:VAC220/110±10,50HZ-60HZ≤350W</li> <li>18. 高度调节:自动归位红外测高/手动按键测高</li> <li>19. 制作特效: 3D浮雕, 镜面, 夜光</li> <li>20. 打印类型:玻璃, 亚克力, 瓷砖, 金属板, 纸板, 布料, 木板, 皮革、PVC、PP、PE、PTFE等平面圆柱物品</li> </ol>
数码印花机	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 打印技术:6色按需喷墨(微电压+智能变滴)</li> <li>2. 打印厚度:≥14.5cm</li> <li>3. 印刷颜色:C青M品红Y黄K黑WW白</li> <li>4. 分辨率:≥360×360DPI-5760×1440DPI</li> <li>5. 机身尺寸:≥470×635×450MM</li> <li>6. 打印范围:≥180×270MM</li> <li>7. 包装尺寸:≥520×670×480MM(木箱)</li> <li>8. 产品净重:≥39KG</li> <li>9. UV灯冷却:循环水冷+风扇系统</li> <li>10. 产品喷头:L805喷头</li> <li>11. 喷头保养:自动清洗/手动清晰</li> <li>12. 输出软件:RIP色彩管理软件</li> <li>13. 供墨方式:大墨瓶直供</li> <li>14. 墨水种类:适用Uv墨水</li> <li>15. 操作系统:Windows 7/8/XP/98/200/00连接端口:USB2.0高速接口</li> <li>16. 工作温度:灯表稳定60度, 离灯1cm40度</li> <li>17. 电压功率:VAC220/110±10,50HZ-60HZ≤350W</li> <li>18. 高度调节:自动归位红外测高/手动按键测高</li> <li>19. 制作特效: 3D浮雕, 镜面, 夜光</li> <li>20. 打印类型:玻璃, 亚克力, 瓷砖, 金属板, 纸板, 布料, 木板, 皮革、PVC、PP、PE、PTFE等平面圆柱物品</li> </ol>			

7	数位板	<ol style="list-style-type: none"> <li>1.产品尺寸: <math>\geq 188 \times 141 \times 8 \text{mm}</math></li> <li>2.保修信息: 1年</li> <li>3.笔技术: 电磁感应技术</li> <li>4.感应区域: <math>\geq 152 \times 95 \text{mm}</math>(长宽比:16: 10)</li> <li>5.压感级别: <math>\geq 4096</math>级</li> <li>6.按键: 2个笔侧按键</li> <li>7.支持倾斜角度: <math>\geq 60</math>度</li> <li>8.压感笔分辨率: <math>\geq 2540 \text{dpi}</math></li> <li>9.感应高度: <math>\geq 10 \text{mm}</math></li> <li>10.汇报率: <math>\geq 240 \text{RPS}</math></li> <li>11.替换笔尖: <math>\geq 10</math>支标准笔尖</li> <li>12.电池: 锂离子电池, 充电时长<math>\geq 3.5</math>小时, 续航<math>\geq 15</math>小时</li> <li>13.连接方式: USB连接或低功耗蓝牙5.1, 线缆长度:<math>\geq 1</math>米</li> <li>14.操作系统要求: PC:Windows10或更高版本, Mac:macOs 11或更高版本,Android*:Android™ OS8.0或更高版本。*仅支持Android竖向使用。</li> <li>15.硬件要求: 具有USB端口, 或用于无线连接的低功耗。蓝牙需有网络下载驱动程序或Android端应用程序和兑换软件。</li> </ol>
8	熨斗	<ol style="list-style-type: none"> <li>1.分体式发热器, 蒸汽量大, 瞬时去皱, 六档精确调温, 不粘特氟龙底板, 外置式水箱, 适用于工业熨烫;</li> <li>2.底板尺寸: <math>\geq 205 \times 118</math> (mm)</li> <li>3.电源:200V-50Hz</li> <li>4.功率:1200W</li> <li>5.调温范围:1-6档</li> </ol>
9	立体裁剪人台	<ol style="list-style-type: none"> <li>1.颜色: 黑色, 白色</li> <li>2.面料: 厚麻布</li> <li>3.内部材质: 压缩泡沫</li> <li>4.插针方式: 直插针</li> <li>5.高度: 可以自由调节</li> </ol>
10	纸样输出机	<ol style="list-style-type: none"> <li>1.机器总长<math>\geq 2.35</math>, 高<math>\geq 1.1</math>米, 从墙面生出<math>\geq 0.6</math>米。</li> <li>2.喷切宽度: 实际喷切宽度<math>\geq 1.7</math>米。</li> <li>3.切割材质: 68g-250g厚度的打印纸、白纸、牛皮纸等。</li> <li>4.兼容格式: 兼容国内外CAD,通用格式PLT/HPGL/DXF等。</li> <li>5.喷头类型: 可打印15-20卷左右的白纸。</li> <li>6.两个装纸架, 白纸、牛皮纸可以自由切换。</li> <li>7.一机两用, 根据不通需求切割绘图、打版排料、一台机器都可以完成。</li> <li>8.供纸方式: 自动送纸系统, 最大承重50公斤的纸张。</li> </ol>
11	压铁	<ol style="list-style-type: none"> <li>1.铸铁压布块: 精品裁剪台压块, 重量: <math>\leq 1.6 \text{KG}</math>, 尺寸: 长<math>\leq 25 \text{cm}</math>, 宽<math>\leq 7 \text{cm}</math>, 高<math>\leq 5.5 \text{cm}</math>, 厚<math>\leq 1 \text{cm}</math>。</li> </ol>

12	工具包	<p>服装打版裁剪工具包，包含：  服装制作与工艺工具包/1个、梭皮/1个、梭芯/2个、针插/1个、立裁针/1包、标记带/2卷、手缝针/1包、机针/1包、消失划粉/2片、有色划粉/1片、双面胶（文具用）/1卷、透明胶带/1卷、小文具刀/1把、一字螺丝刀/1把、十字螺丝刀/1把、锥子/1个、镊子/1个、拆线器/1个、记号笔/1支、消失笔/1支、自动铅笔/1支、铅笔芯/1管、黑色签字笔/1支、橡皮/1个、划布轮（划线轮）/1个、打孔器/1个、剪刀/1把、线剪/1把、纸剪/1把、大吉剪刀(11寸)/1把、卷尺/1个、曲线尺/1把、袖笼曲线尺/1把、直尺/1把、20CM钢尺/1把、左、右单压脚/各1个、1:5制版多功能比例三角尺。</p>
13	无线耳麦多功能语音系统	满足20-50人上课使用
14	教师端操作台影像采集设备	<p>液晶显示器：  显示尺寸：≥55英寸；分辨率：≥3840×2160，支持1080p（全高清），支持内置音频输出，音响功率：≥16W，HDMI接口：1×HDMI；屏幕比例：≥16:9；支持逐行扫描输入。</p> <p>全彩筒型网络摄像机：  1. 支持1个RJ45 10 M/100 M自适应以太网口，1个内置麦克风；  2. 支持越界侦测，区域入侵侦测；  3. 适用于光线较暗或无光照环境且要求高清画质的场所；  4. 支持背光补偿，强光抑制，3D数字降噪，120 dB宽动态，适应不同环境；  5. 支持柔光灯补光，照射距离最远可达30m；  6. 符合IP66防尘防水设计，可靠性高。</p> <p>4路NVR硬盘录像主机：  1. 视频接入路数：4路；  2. 网络输入带宽：320Mbps，视频输出1路HDMI,VGA,解码格式：H.265,smart265,h.264,smart264；  3. 盘位:1个SATA接口；  4. 网络协议:IPv6, UPnP,NTP,SADP,PPPOE,DHCP。</p> <p>交换机规格：  8口百兆PoE电口,高功率PoE型号，适合大多数PoE前端满接。</p> <p>插线板：  8位插孔电流10A电压250V功率2500W</p> <p>超5类非屏蔽网线</p>
15	操作台面	按采购方提供的图纸进行定制，总长≥2.8m

	16	综合布线	弱电1组:照明、电脑、平车; 强电1组:熨斗, 弱电、强电电源能独立控制; 网络布线1组, 链接外网、链接教师端与学生端的局域网。

#### 8、供应商一般资格要求

序号	资格要求名称	资格要求详细说明
1	具有独立承担民事责任的能力。	供应商需在项目电子化交易系统中按要求填写《投标（响应）函》完成承诺并进行电子签章。
2	具有良好的商业信誉	供应商需在项目电子化交易系统中按要求填写《投标（响应）函》完成承诺并进行电子签章。
3	具有健全的财务会计制度。	供应商需在项目电子化交易系统中按要求填写《投标（响应）函》完成承诺并进行电子签章。{如需提供其他材料, 需代理机构手动填写具体要求并关联相应格式要求, 以下是样例: 供应商财务状况证明材料包括采购代理机构在采购文件中明确需要供应商提供的财务状况证明材料。如XXXX或XXXX年度经审计的财务报告(包含审计报告和审计报告中所涉及的财务报表和报表附注); XXXX或XXXX年度供应商完整的全套财务报表(应当包括资产负债表、利润表、现金流量表、所有者权益变动表、附注); 截至采购文件(资格预审申请文件)提交截止之日前一年内银行出具的资信证明; 供应商注册时间截至采购文件(资格预审申请文件)提交截止之日前不足一年的, 也可提供在相关主管部门备案的公司章程等证明材料。供应商需在项目电子化交易系统中按要求上传相应证明文件并进行电子签章。}
4	具有履行合同所必需的设备和专业技术能力。	供应商需在项目电子化交易系统中按要求填写《投标（响应）函》完成承诺并进行电子签章。
5	有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录。	供应商需在项目电子化交易系统中按要求填写《投标（响应）函》完成承诺并进行电子签章。
6	参加政府采购活动前三年内, 在经营活动中没有重大违法记录。	供应商需在项目电子化交易系统中按要求填写《投标（响应）函》完成承诺并进行电子签章。
7	不存在与单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的其他供应商参与同一合同项下的政府采购活动的行为。	供应商需在项目电子化交易系统中按要求填写《投标（响应）函》完成承诺并进行电子签章。

序号	资格要求名称	资格要求详细说明
8	不属于为本项目提供整体设计、规范编制或者项目管理、监理、检测等服务的供应商。	供应商需在项目电子化交易系统中按要求填写《投标（响应）函》完成承诺并进行电子签章。

#### 9、供应商特殊资格要求

序号	资格要求名称	资格要求详细说明
无		

#### 10、分包的评审条款

评审项编号	一级评审项	二级评审项	详细要求	分值	客观评审项

#### 11、合同管理安排

1) 合同类型：买卖合同

2) 合同定价方式：固定总价

3) 合同履行期限：自合同签订之日起180日

4) 合同履行地点：盐源县

5) 支付方式：分期付款

6) 履约保证金及缴纳形式：

中标/成交供应商是否需要缴纳履约保证金：是

履约保证金缴纳比例：5%

缴纳方式：银行转账，支票/汇票/本票，保函/保险

缴纳说明：中标价缴纳5%

7) 质量保证金及缴纳形式：

中标/成交供应商是否需要缴纳质量保证金：否

8) 合同支付约定：

1、付款条件说明：预付款，达到付款条件起10日内，支付合同总金额的30.00%；

2、付款条件说明：验收合格，达到付款条件起10日内，支付合同总金额的70.00%；

9) 验收交付标准和方法：中选供应商与采购人应按照《财政部关于进一步加强政府采购需求和履约验收管理的指导意见》（财库〔2016〕205号）等相关法律法规要求、供应商的响应文件及承诺与本项目采购合同约定标准进行验收。

10) 质量保修范围和保修期：3年全保

11) 知识产权归属和处理方式：归采购方所有

12) 成本补偿和风险分担约定：由供应商承担

13) 违约责任与解决争议的方法：诉讼

14) 合同其他条款：无

## 12、履约验收方案

1) 验收组织方式：自行验收

2) 是否邀请本项目的其他供应商：否

3) 是否邀请专家：否

4) 是否邀请服务对象：否

5) 是否邀请第三方检测机构：否

6) 履约验收程序：一次性验收

7) 履约验收时间：

    供应商提出验收申请之日起10日内组织验收

8) 验收组织的其他事项：无

9) 技术履约验收内容：按照合同执行

10) 商务履约验收内容：按照合同执行

11) 履约验收标准：按照合同执行

12) 履约验收其他事项：无

## 五、风险控制措施和替代方案

该采购项目按照《政府采购需求管理办法》第二十五条规定，本项目是否需要组织风险判断、提出处置措施和替代方案：否