

一、项目名称、技术规格和配置要求、数量。

(一) 设备清单及参数

1、宁南县三峡白鹤滩学校学生课桌椅采购，最高限价
1140750.00 元；

包号	序号	标的名称	计量 单位	数量	备注
1	1	宁南县三峡白鹤滩学校 学生课桌椅采购项目	套	3510	桌椅颜色由 业主决定

2、技术要求

课桌椅参数



课桌：

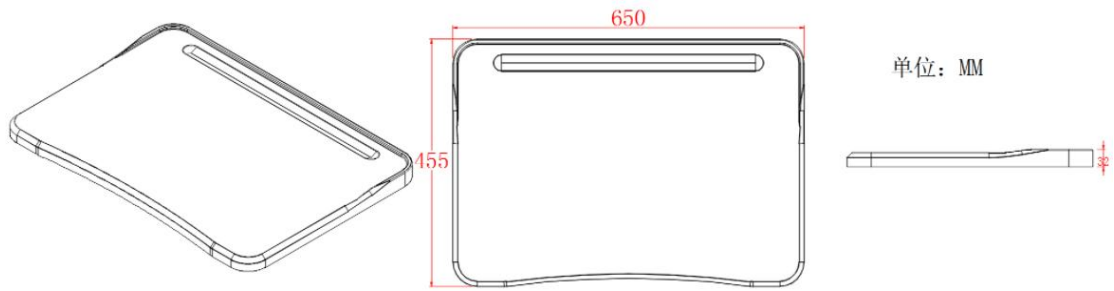
A、桌面：

1. 材质：采用 ABS 耐冲击塑料一级新料一体射出成型。不可采用回收塑料生产。

2. 尺寸：650mm±2mm*455mm±2mm*32mm。

3. 功能：（1）靠胸前处有一内弧造型设计，内弧尺寸为 455mm±1mm*15mm±1mm。（2）正前方设有笔槽。尺寸为 500mm±2mm*30mm±2mm。（3）四周及底部完全不得有毛边，光滑安全，整体呈现平滑流水线造型，美观大方，安全性高。表面细纹咬花，不反光。（4）组合设计：面板底部有强化承重设计。锁入一根方型钢管，并与面板底部平齐。尺寸规格为 15mm×30mm×厚 0.9mm，每根方管锁入两颗螺

丝。

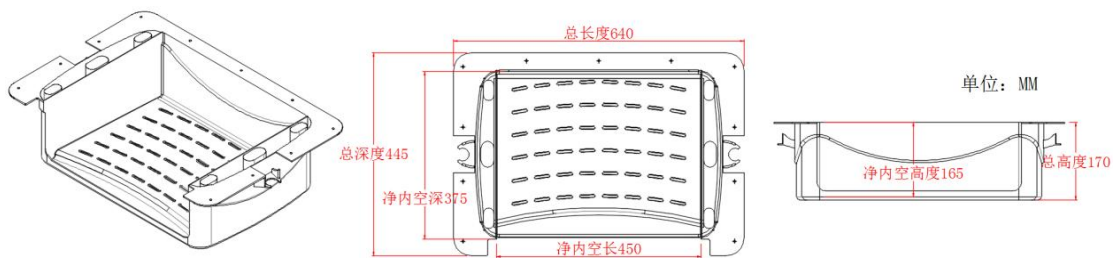


B、书箱

1. 材质: 采用耐冲击环保 PP 一次注塑成型。

2. 尺寸: 整体规格: 640mm×445mm×170mm。净内空规格: 450mm×375mm×165mm。书箱向后并有倾斜 2 度的设计, 以利于排水, 保持通风干爽。

3. 功能: (1) 书箱底部有排水槽缝之设计。排水槽缝不少于 48 条, 以利于排水, 保持通风干爽。(2) 书箱前端设置有一长型凹形笔槽, 并设置 4 条加强筋可放置文具用笔不占用书箱内部置物空间。



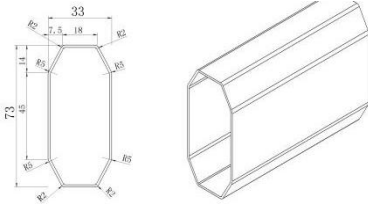
C、桌钢架

1. 材质: 采用碳钢钢管焊接而成, 结构牢固, 长时间使用不得产生摇晃松散的现象。焊接完成钢管架, 焊接部位牢固, 无脱焊, 虚焊, 焊穿, 焊缝均匀, 无毛刺, 锐棱, 飞溅, 裂纹等缺陷。

2. 尺寸: 桌脚贴地面部位钢管为扁圆管尺寸为 30mm×60mm×1.2mm。

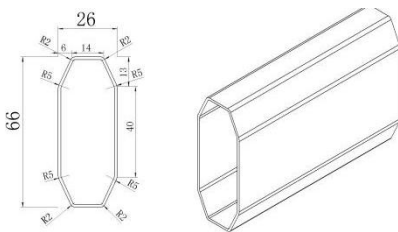
桌脚下部固定立管钢管为八面型钢管尺寸为 33mm×73mm×

1.2mm。

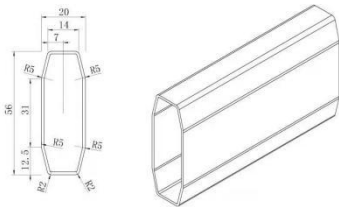


桌脚上部活动立管钢管为八面型钢管尺寸为 26mm×66mm×

1.2mm。



桌脚连接钢管为八面型钢管尺寸为 20mm×56mm×1.2mm。



桌子带书包网篮,采用 16mm×1.0mm 圆管与 $\phi 3.5$ 圆钢制作而成。

3. 表面涂装：表面经酸洗，脱脂，磷化处理，耐腐蚀，防锈。表面采用一级颗粒粉末，经高温粉体烤漆，附着力特强，不脱漆。涂层无漏喷，锈蚀，涂层光滑均匀，色泽一致。

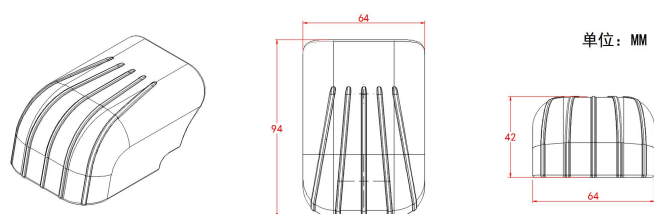
4. 功能：手摇调节升降，升降高度可从 670mm-790mm（ ± 5 mm）。

D、脚垫

1. 材质：采用全新 PP 塑料一体射出成型，不可采用回收料生产。

脚垫与钢管固定方式为卡口与钢管相结合，不易拔出。

2. 尺寸：94mm×64mm×42mm



E、挂钩

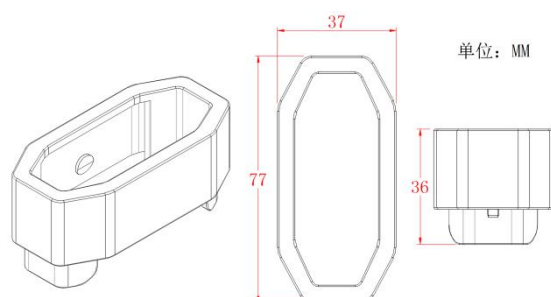
1. 材质：采用 PP 塑料一级新料，不可采用回收料生产。

F、升降中间套

1. 材质：采用全新 PP 塑料一体射出成型，不可采用回收料生产。

升降中间套与钢管固定方式为双卡口自锁设计。

2. 尺寸：77mm×37mm×36mm。



课椅：

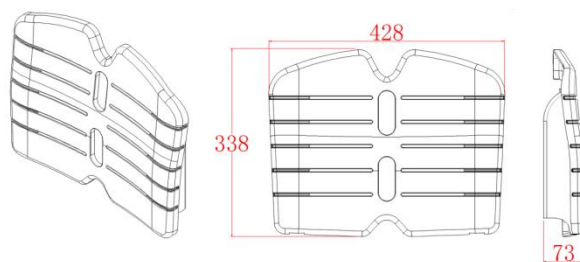
A、靠背

1. 材质：采用 PP 耐冲击塑料一体射出成型，不可采用回收料生产。

2. 尺寸：428mm（±2mm）×338mm（±2mm）×73mm（±2mm）。

3. 功能：靠背与椅架安装方式，插入式安装方式，插入后再用钻尾螺丝固定，使靠背更加牢固稳定。螺丝在靠背左右内侧，使产品不

刮手，更加美观。

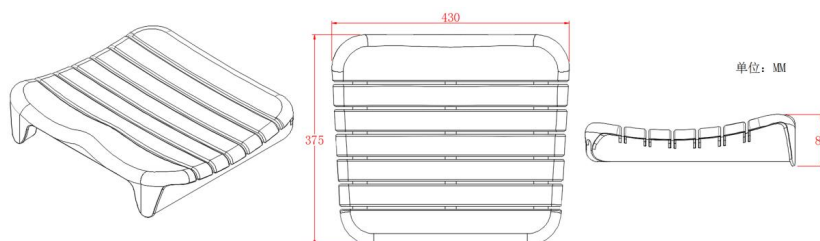


B、坐垫

1. 材质：采用 PP 耐冲击塑料一体射出成型，不可采用回料生产。

2. 尺寸：430mm（±2mm）×375mm（±2mm）×85mm（±2mm）。

功能：坐垫与椅架安装方式，用 6×30mm 扁头螺丝固定，配 6mm 防滑螺母安装，螺丝在坐垫下方左右两侧各 2 支螺丝，共 4 支螺丝安装固定，在使用中更加牢固稳定。



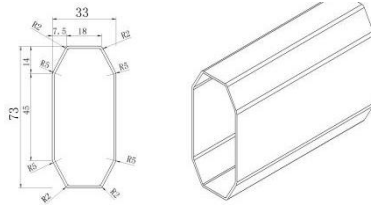
C、椅钢架

1. 材质：采用碳钢钢管焊接而成，结构牢固，长时间使用不得产生摇晃松散的现象。焊接完成钢管架，焊接部位牢固，无脱焊，虚焊，焊穿，焊缝均匀，无毛刺，锐棱，飞溅，裂纹等缺陷。

2. 尺寸：桌脚贴地面部位钢管为扁圆管尺寸为 30mm×60mm×1.2mm。

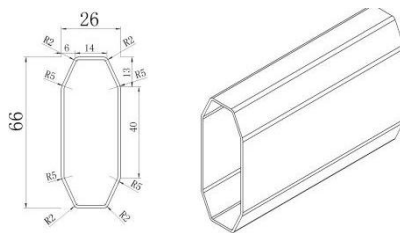
椅脚下部固定立管钢管为八面型钢管尺寸为 33mm×73mm×

1.2mm。

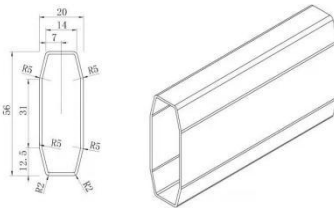


椅脚上部活动立管钢管为八面型钢管尺寸为 26mm×66mm×

1.2mm。



椅脚连接钢管为八面型钢管尺寸为 20mm×56mm×1.2mm。



靠背钢管尺寸为 20mm×40mm×1.2mm。

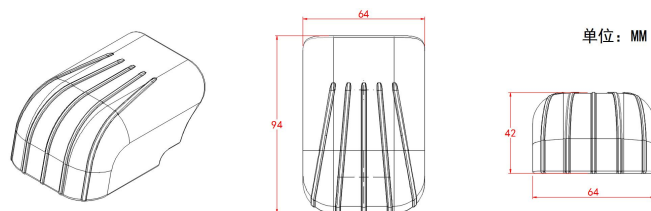
功能：手摇调节升降高度，可调坐高 380mm-460mm（±5mm）。

D、脚垫

1. 材质：采用全新 PP 塑料一体射出成型，不可采用回收料生产。

脚垫与钢管固定方式为卡口与钢管相结合，不易拔出。

2. 尺寸：94mm×64mm×42mm



投标时必须带符合参数的课桌椅样品一套（颜色不定），最终供货时桌椅颜色由宁南县三峡白鹤滩学校决定（3种颜色，每种颜色各1170套），桌脚贴地面部位扁圆管200mm、桌脚下部固定立管八面型钢管200mm、桌脚上部活动立管八面型钢管200mm各一根。

备注：1、中标方负责产品的组装与调试，保证满足采购人的需求，并无偿提供所投产品的操作技术培训。2、本项目核心产品：课桌椅。3、报价时须注明所投产品的品牌、型号、技术参数。产品为国家环保标志清单产品请在备注栏注明。4、以上产品技术参数为本项目最低配置要求，供应商投标时所提供的投标产品应等于或优于本项目配置要求。供应商所提供的所有产品均须满足本竞争性谈判文件要求并符合国家产品的相关质量标准。供应商应对竞争性谈判文件规定的货物技术性能逐项做出响应。若有负偏离的无效投标处理。

3、报价要求

（1）本项目为货物采购项目，竞标报价是履行合同的最终价格，应包括货物配送费、搬运费、仓储费、税费、安装费等完成本项目的一切费用，采购人不再支付任何费用；竞标报价估算错误等引起的风险由投标供应商自行承担。

（2）采购控制价：1140750.00元，报价须报出各物品的单价及总价，超出总预算控制价的报价为无效竞标。

（二）商务要求：

- 1、交货时间：合同签订生效后30日内完成履约。
- 2、交货地点：宁南县三峡白鹤滩学校采购人指定地点。
- 3、付款方式：合同签订后，供应商需缴纳中标价的5%作为履约保证金，合同履行完毕一次性无息退还保证金；设备安装、调试完毕，产品验收合格后，一

次性付清合同价款。

4、履约保证金：

①缴纳比例：5%；

②缴纳方式：银行转账，支票/汇票/本票，保函/保险等非现金形式；

③缴纳说明：履约保证金在中标后签订合同前缴纳，在履约验收合格后一次性无息退还。

5、履约验收

①履约验收主体：采购人。

②履约验收时间：供应商提出验收申请之日起3日内组织验收。

③验收组织方式：自行验收。

④履约验收程序：一次性验收。

⑤技术履约验收内容：按照本项目采购文件中技术参数要求、质量要求及成交供应商响应文件进行验收。

⑥商务履约验收内容：按照本项目采购文件中商务要求及成交供应商响应文件进行验收。

⑦履约验收标准：本项目采购人将严格按照《财政部关于进一步加强政府采购需求和履约验收管理的指导意见》（财库〔2016〕205号）等政府采购相关法律法规的要求进行验收。

二、质量要求

1、采购文件及投标供应商承诺的质量、技术和其他要求，符合国家相关的质量标准和出厂标准。

2、所购货物均为生产厂家原装合格产品，投标供应商不得以次充好。产品来源渠道必须合法，同时根据国家有关规定，采购单位应做好售后服务工作。

3、提供的货物制造标准、安装标准及技术规范等，必须符合国家最新标准。各项技术标准应当符合国家强制性标准。

三、安全要求

投标供应商提供承诺函，承诺若成交后，在履约过程中的一切安全责任由成交供应商自行承担，与采购人无关。（实质性要求，承诺函格式自拟）

四、服务承诺供应商的服务承诺应按不低于谈判文件中提出的所有服务要求的标准做出响应。

其基本服务要求如下：

1、供应商提供的货物开箱后，发现有任何问题（包括外观损伤），须以使用方能接受的方式加以解决。产品按分类执行国家三包政策，享受全国联保服务，供货方负责采购方的培训使用。

2、供货方在接到售后服务要求时，供应商需在 24 小时内到达现场进行维修，维护。不更换配件情况下 2 小时内排除故障，需更换配件，2 日内解决。

3、质保期以国家现行三包政策为准（项目清单中另有规定的，从其规定）在质保期内，同一设备、同一质量问题连续两次维修仍无法正常使用的，须更换同品牌、同型号新设备，并对产品质量实行“三包”服务。在质保期外，提供设备的更换、维修只收取成本费用，不收取人工技术费用。

4、供应商应具有在供货、资金、供货期等方面有执行本采购项目的能力。并提供完整的培训计划，为采购人培训 1 至 2 名维护、操作人员，直至能独立操作设备。

5、在设计的使用寿命期内，谈判商应能保证使用方更换到原厂正宗的零部件，确保设备的正常使用。谈判商应写明保修期后的维修收费标准，维修备件库地点（宁南县县城内）、及厂家维修站地点（宁南县县城内）。

6、列出易损件及主要配件保障情况及价格，设备日常使用耗材的优惠率。

五、其他要求

★投标人为本项目提供的所有产品、辅材中属于《国家强制性产

品认证目录》范围内产品的，均通过国家强制性产品认证并取得认证证书。投标人为本项目提供的所有产品、辅材符合现行的强制性国家相关标准、行业标准。（说明：提供承诺函加盖供应商鲜章）（**实质性要求**）