

采购需求部分

项目概况：采购农村生活垃圾收运处置设施设备一批，满足行业规范要求。

一、标的名称：雷波县 2023 年农村生活垃圾收转运处置体系建设项目

二、所属行业：工业

三、是否允许采购进口产品：否

四、本项目不专门面向中小企业采购

五、本项目评审方法及标准：公开招标、综合评分法

六、本项目核心产品为：后装垃圾转运车

（一）技术要求及参数

序号	采购标的物	产品规格型号或配置参数	采购数量
1	后装垃圾转运车	1▲排放标准：国六，.燃料：柴油 2.▲发动机功率≥85kw 3.▲总质量≤7400kg 4.▲额定载质量≤1420kg 5.▲整备质量≥5750kg 6.▲外形尺寸≤6490*2080*2500mm 7.▲接近角/离去角≤24/15 8▲前悬/后悬≤1200/2200 9.轴距≤3360mm 10.填装斗容积≥1.1m3 11.压填作业一次循环时间≤15s 12.上料作业一次循环时间≤9s 13. 卸料作业循环时间≤45s 14.系统压力≥21MPa 15.压缩比 1:3 16.控制方式:自动、手动 17.采用液压油泵驱动，具有双向压缩功能，使垃圾高密度均匀分布在箱体内。 18.填装器机构中滑板油缸布置在填装器内部，具有	3 辆

序号	采购标的物	产品规格型号或配置参数	采购数量
		<p>挤压和破碎垃圾功能：填装器底部设计有污水箱，增加污水储存能力；前端面装有双重密封条，并与垃圾箱后端面形成密封结构，防止污水泄漏，垃圾压缩作业时保持全密封，不撒漏。填装器滑板轨道采用专制型材整体成型设计，刚度和强度高，提高产品耐用度，承载能力好。</p> <p>19.推铲由优质型材与耐候钢面板焊接，推铲布置在垃圾箱内部，滑道设计在箱体两侧，在三级液压油缸驱动下沿垃圾箱轨道滑动，减少垃圾夹杂，卸料更方便</p> <p>20.滑板采用“滑块”运动形式，“滑块”材料选用高耐磨 MC 尼龙，具有自润滑功能和自排除垃圾能力。</p> <p>21.▲垃圾箱体和填装器采用独立油缸锁紧设计，垃圾箱后端面与填装器结合面采用马蹄型密封条，确保垃圾箱后端面的密封性，防止污水流出。</p> <p>22.上料机构设计有挡桶杆缓冲装置，提桶时可以缓冲，保护垃圾桶不损坏。</p> <p>23▲.车辆具备作业自动检测行人避让系统，提高作业安全性能（提供详细的系统说明书或系统检测报告）。提供所投车辆（后装垃圾转运车）工信部官方网站备案截图。</p>	
2	电动三轮保洁车（500L塑料桶）	<p>技术参数：</p> <p>1.额定乘员 1 人</p> <p>2▲.整车尺寸 2560*970*1250(mm)±30mm</p> <p>3▲.箱体尺寸 1200*800*750(mm)±30mm</p> <p>4.轴距 1680mm±10mm</p> <p>5.轮距 800mm±10mm</p> <p>6.最小离地间隙 120mm±10mm</p> <p>7.最小转弯半径 ≤3m</p> <p>8.最大爬坡度 ≥15%</p> <p>9.最高车速 ≤25km/h</p> <p>10▲.整备质量 ≤100KG (不含电池重量)</p> <p>11▲.额定载荷 ≥200KG</p> <p>12.充电时间 6--8 小时</p> <p>13▲.箱体容积 ≥500L</p> <p>电气系统：14.电机：60V 850w 高磁钢无刷差速电机</p> <p>15.电控：60V 18 管无刷控制器</p> <p>16.电池：60V 20Ah 免维护电池</p> <p>17.充电器：便携式智能全自动充电器</p> <p>18.灯光及信号：LED 照明灯、左右转向灯、刹车</p>	230（台）

序号	采购标的物	产品规格型号或配置参数	采购数量
		<p>灯、行车灯、仪表、电喇叭、工作警示灯等。</p> <p>底盘系统： 19.车架：整体焊接一体大梁+酸洗电泳磷化烤漆</p> <p>动力传动： 后置驱动，配备前进和倒挡转向;龙头把式转向机构</p> <p>悬架:前悬架:加粗双筒外加螺旋弹簧式前叉;后悬架:后桥与车架直接连接</p> <p>后桥： 分体式变档差速后桥， 130 刹车鼓</p> <p>制动: 脚踩机械连杆鼓式后轮制动+左手把式软轴前轮制动+手动机械驻车制动</p> <p>轮胎： 前轮:16*2.5 后轮:14*3.0</p> <p>车身： 26： 车身:牛头</p> <p>27.仪表:注塑成型仪表</p> <p>28.座椅： 皮革软座椅+皮革软靠背</p> <p>29.油漆： 高级汽车专用油漆</p> <p>30▲箱体： 箱体设计符合环卫需求，全密闭结构，箱盖设有盖中盖结构，可杜绝作业中的垃圾滴漏飞扬。箱体可旋转，垃圾可一次性倾倒，显著提高工作效率，为了保护箱体在工作体中不受损坏，箱体后面设计有尼龙轮。箱体颜色蓝白相间，采用高密度聚乙烯一次注模成型(容积$\geq 500L$),具有耐酸性、耐腐蚀性的优良性能。</p>	
3	塑料垃圾桶	<p>1、▲容积:$\geq 240L$;</p> <p>2.整体重量$\geq 12.6kg(\pm 2\%$(空心轴的重量), (,实心轴的重量$\geq 13.6KG$)桶体重量$\geq 9kg(\pm 2\%)$, 盖子重量$\geq 1.2kg$</p> <p>3▲.长*宽*高(mm):560 *730*1060($\pm 5mm$)。</p> <p>4、橡胶轮：$\Phi \geq 185*37mm$,重量$\geq 1.20kg$, 内圈聚乙烯，外圈橡胶轮</p> <p>5、钢轴规格:$\Phi \geq 21*458mm$,实心轴重量$\geq 1.40kg$,空心轴重量$\geq 0.4KG$, 45#钢，钢材耐腐蚀处理。</p> <p>6、▲产品所执行的标准，标准号；(《中华人民共和国城镇建设行业标准-塑料垃圾桶通用技术条件》，标准号:CJ/T280-2020.</p> <p>7、材料:桶体及桶盖采用高密度聚乙烯全新料(HDPE),原料中注入高质量防紫外线原料占 3%,颜料色素占 5%以上，桶身与桶盖密闭性强，不变形</p> <p>8、壁厚:桶身壁厚$\geq 3.8mm$,桶底壁厚$\geq 6mm$,桶盖厚度$\geq 2.5mm$:</p> <p>9、桶体一次性注塑成型，无缝，桶身四面整体有根加强筋，加强筋厚度$\geq 5.5mm$.桶底正面底部在塑生</p>	312 (个)

序号	采购标的物	产品规格型号或配置参数	采购数量
		<p>产过程中嵌 4 颗耐磨钉。手柄处有防滑设计</p> <p>10、桶盖提手位置表面光滑，宽度适中。</p> <p>11、▲插销为聚乙烯(HDPE)料一次性注模成型插销，坚固耐用，安装简单并具备防盗特性，插销直接与桶盖两条耳朵相连接，增加稳定性。</p> <p>12、轮轴采用 45#钢，钢材耐腐蚀处理表面电镀确保长时间不生锈。橡胶轮与底轴采用直插止退防盗连接。</p> <p>13、▲高温 65℃、低温-30℃的气温下，不变形，不开裂，色彩鲜艳；耐腐蚀，并且足够的机械强度和良好的冲击韧性。</p> <p>14、▲印刷:可根据客户要求桶盖桶身印刷文字或者图案，印刷方式可采用油墨印刷，与桶体连接一体，保证垃圾桶使用寿命期间耐用、清晰、永久不脱落。</p> <p>15、▲垃圾分类标志：生活垃圾分类按照《城市生活垃圾分类标志》要求分成四类，分别是可回收物、厨余垃圾、有害垃圾和其他垃圾，其标志分别为:可回收物、厨余垃圾、有害垃圾和其他垃圾。</p>	

▲参数项为实质性要求项目，供应商须完全响应并满足。如不响应或有负偏离，其投标文件作无效投标处理。

三、商务要求（实质性要求）

交付时间签订合同后 30 日历天内完成所有货物安装调试至正常使用。

安装地点：业主指定地点。

履约保证金

3.1. 金额：成交后签订合同前成交供应商向采购人以银行转账方式支付合同金额 5%的履约保证金。

4、支付方式

4.1. 签订合同后，采购人向供应商支付合同金额 30%的预付款；

4.2. 按进度予以拨款，待所有货物及设计制作安装完成后，采购人

凭供应商的相关票据及验收证明材料向供应商支付至合同金额的100%；项目验收合格后履约保证金转为质量保证金。

4.3. 供应商缴纳的质保金质保期满壹年后无质量问题、售后服务达到承诺要求后，质保金一次性无息退还。

5、验收方式严格按照财政部《财政部关于进一步加强政府采购需求和履约验收管理的指导意见》（财库〔2016〕205号）及相关规定进行验收。

6、安装调试

6.1 供应商负责货物安装、调试，直至采购人能正常使用，所需的一切材料、配件、专业工具均由供应商负责提供。供应商应向采购人提供产品安装、维修所需的专用工具和仪器。货物到达安装现场后，供应商接到采购人通知后，按合同要求完成安装、调试，达到正常运行要求，保证采购人正常使用；

6.2 供应商应就货物的安装、调试、操作、维修、保养等对采购人维修技术人员进行培训。货物安装调试完毕后，供应商应对采购人操作人员进行现场培训，直至采购人的技术人员能独立操作，同时能完成一般常见故障的维修工作。

6.3 供应商必须保证提供的货物(包括零部件)是全新的、未使用过的，具有稳定性、可靠性、安全性，并完全符合国家、行业规定的质量、规格和性能要求等技术标准，供应商成交后签订合同后，须向采购人单位提供所安装产品合格证及检测报告。

7、报价要求供应商的投标报价包括完成本项目所需的货款、运输

费、装卸费、安装调试费、保险费、培训费及各种应纳的税费等。
因供应商自身原因造成漏报、少报皆由其自行承担责任，采购人不再补偿。

8、质量保证及售后服务

8.1 本项目产品质保期为壹年，质保期内供应商免费上门维护，同时提供技术培训。

8.2 供应商接到采购人电话故障通知后 2 小时内做出明确响应和安排，4 小时内做出故障诊断报告，如需现场服务的，具有故障解决能力的维修人员应在 12 小时内到达现场维修。

8.3 本项目自验收合格之日起壹年内，供应商须负责所有货物免费维修，不可抗力引起的损坏除外。

9. 其他要求

9.1 安全要求：在项目实施过程期间，严格按照相关法律法规要求进行供货，保证现场不出现安全事故和工伤事故，设立现场安全负责人，建立施工消防、安全工作保障制度，保证项目实施人员和公司及第三方人员的人身安全、财产安全。在施工、制作及安装过程发生的安全事故以及因投标人自身产品质量问题导致的安全事故，由投标人承担完全责任，负责赔偿因此造成的相关损失，并依法承担相应的法律责任，与采购人无关。（提供承诺函，格式自拟）。

9.2 政府采购合同签订时间：投标人中标后，自中标通知书发出之日起，在 30 日内与采购单位签定政府采购合同。

9.3 投标人应保证所提供的货物或其任何一部分均不会侵犯任何

第三方的专利权、商标权或著作权。（提供承诺函，格式自拟）

9.4 采购人定期核对投标人提供安装货物所配备的人员数量及相关信息，对于未按照投标文件响应内容执行或存在不合理的部分有权下达整改通知书，并要求投标人限期整改。如有违约，将根据违约情况扣除履约保证金。

9.5 投标人定期向采购人通告本项目货物安装进度。（采购合同中拟定时间）

9.6 接受项目行业管理部门及政府有关部门的指导，接受采购人的监督。

9.7 在采购合同履行过程中发生的或与本合同有关的争端，投标人与采购人应通过友好协商解决，协商或调解不成的，由当事人依法维护其合法权。

9.8 后装垃圾转运车、电动三轮保洁车如涉及须在车管所上户登记或其他事项由中标供应商负责履行，费用由中标供应商自行解决采购人配合其实施。

9.9 其他未尽事宜在合同中约定。

注：本项目商务要求为实质性要求，供应商不允许有负偏离，如有负偏离将视为无效响应。