

政府采购项目采购需求

采购单位：大英县盐华小学

所属年度：2022年

编制单位：大英县盐华小学

编制时间：2022年05月05日

一、项目总体情况

- (一) 项目名称：大英县盐华小学食堂设备采购项目
- (二) 项目所属年度：2022年
- (三) 项目所属分类：货物
- (四) 预算金额（元）：681,956.00元，大写（人民币）：陆拾捌万壹仟玖佰伍拾陆元整
最高限价（元）：681,956.00元，大写（人民币）：陆拾捌万壹仟玖佰伍拾陆元整
- (五) 项目概况：

大英县盐华小学拟采购一批食堂设备，主要包括燃气蒸饭器、油烟净化一体烟机、洗菜池、绞肉机及其他设备设施。

- (六) 本项目是否有为采购项目提供整体设计、规范编制或者项目管理、监理、检测等服务的供应商：否

二、项目需求调查情况

依据《政府采购需求管理办法》的规定，本项目不需要需求调查，具体情况如下：

- 本项目属于以下应当展开需求的情形
- 本项目属于以下可以不再重复开展需求调查的情形

- (一) 需求调查方式
- (二) 需求调查对象
- (三) 需求调查结果
 - 1. 相关产业发展情况
 - 2. 市场供给情况
 - 3. 同类采购项目历史成交信息情况
 - 4. 可能涉及的运行维护、升级更新、备品备件、耗材等后续采购情况
 - 5. 其他相关情况

三、项目采购实施计划

- (一) 采购组织形式：分散采购
- (二) 采购方式：竞争性谈判
- (三) 本项目是否单位自行组织采购：否
- (四) 采购包划分：不分包采购
- (五) 执行政府采购促进中小企业发展的相关政策
 - 1. 专门面向中小企业采购
 - 2. 面向的企业规模：中小企业
 - 3. 预留形式：项目整体预留
 - 4. 预留比例：100.0%

注：监狱企业和残疾人福利单位视同小微企业。

- (六) 是否采购环境标识产品：是
- (七) 是否采购节能产品：是
- (八) 项目的采购标的是否包含进口产品：否
- (九) 采购标的是否属于政府购买服务：否
- (十) 是否属于政务信息系统项目：否
- (十一) 是否属于高校、科研院所的科研仪器设备采购：否
- (十二) 是否属于PPP项目：否

四、项目需求及分包情况、采购标的

(一) 分包名称: 合同包一

1、预算金额(元): 681,956.00, 大写(人民币): 陆拾捌万壹仟玖佰伍拾陆元整

最高限价(元): 681,956.00, 大写(人民币): 陆拾捌万壹仟玖佰伍拾陆元整

2、评审方法: 最低评标价法

3、定价方式: 其他





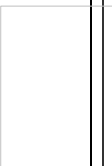
4、拟采购标的的技术要求

1	采购品目	其他货物	标的名称	其他不另分类的物品
	数量	1.00	单位	项
	合计金额(元)	681,956.00	单价(元)	681,956.00
	是否采购节能产品	是	未采购节能产品原因	无
	是否采购环保产品	是	未采购环保产品原因	无
	是否采购进口产品	否	标的物所属行业	工业

标的名称: 其他不另分类的物品

参数性质	序号	技术参数与性能指标						
		序号	设备名称	规格型号	技术参数	数量	单位	参考样式
一、技术要求:								
				蒸煮区				
	1	双门燃气蒸饭柜(核心产品)	24盘	1. 采用优质不锈钢厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ 材料制造, 美观实用, 干净卫生, 符合食品卫生标准, 2. 具有电子打火、熄火保护、自动进水功能、安全阀保护功能、自动卸压保护等功能。 3. 高效渐进式门锁铰, 新型多气囊嵌入式硅胶门封设计, 耐热聚氨酯整体发泡工艺, 令箱体隔热性能优良, 外壳升温小, 保温时间长, 一次冲压成型内胆利于清洗, 自带承重轮, 配置24个蒸饭盘。 4. 蒸饭能力100KG, 耗气量: 2.0-2.4立方/小时 ★5. 产品符合GB 35848-2018或CJ/T 187-2013标准要求(提供CMA或CNAS检验合格报告复印件, 加盖公章)。 ★6. 产品符合食品接触产品安全国家标准。(提供检测报告复印件加盖公章, 检测报告覆盖型号须包含投标产品) ★7. 提供食品接触产品安全认证证书复印件, 并附全国认证认可信息公共服务平台查询截图(加盖公章, 覆盖型号须包含投标产品)	2	台		
	2	单门燃气蒸饭柜	12盘	1. 采用优质不锈钢厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ 不锈钢材料制造, 美观实用, 干净卫生, 符合食品卫生标准, 2. 具有电子打火、熄火保护、自动进水功能、安全阀保护功能、自动卸压保护等功能。 3. 高效渐进式门锁铰, 新型多气囊嵌入式硅胶门封设计, 耐热聚氨酯整体发泡工艺, 令箱体隔热性能优良, 外壳升温小, 保温时间长, 一次冲压成型内胆利于清洗, 自带承重轮, 配置12个蒸饭盘。 4. 蒸饭能力50KG, 耗气量: 1.5-2.0立方/小时	1	台		

			<p>★5.产品符合GB 35848-2018或CJ/T 187-2013标准要求(提供CMA或CNAS检验合格报告复印件,加盖公章)。</p> <p>★6.产品符合食品接触产品安全国家标准。(提供检测报告复印件加盖公章,检测报告覆盖型号须包含投标产品)</p> <p>★7.提供食品接触产品安全认证证书复印件,并附全国认证认可信息公共服务平台查询截图(加盖公章,覆盖型号须包含投标产品)</p>			
3	双眼吊汤炉	≥ 1200* 700*4 50	<p>1.采用优质不锈钢厚度≥1.0mm不锈钢板,围板及背板使用优质不锈钢厚度≥1.0mm不锈钢板;</p> <p>2.台面衬板、炉膛使用≥2.0mm钢板,并以耐火砖砌实,炉架使用40×40×4mm角钢,Φ51mm炉脚,高度可调整;</p> <p>3.节能炉头,燃烧器为鼓风式节能炉头,电子自动点火,熄火保护,配备火种掣、气掣及水、气、风管系。</p> <p>★4.产品符合食品接触产品安全国家标准。(提供检测报告复印件加盖公章,检测报告覆盖型号须包含投标产品)</p> <p>★5.提供食品接触产品卫生认证证书复印件并附全国认证认可信息公共服务平台查询截图加盖公章。(覆盖型号须包含投标产品)</p>	1	台	
4	双层工作	≥ 1800* 800*8 00	<p>1.面板采用优质不锈钢厚度≥1.0mm不锈钢磨砂贴塑板制作;内衬≥20mm木板用于减震、消音;</p> <p>2.下层板、加强筋采用优质不锈钢厚度≥1.0mm不锈钢磨砂贴塑板制作;面板、层板下均需使用加强筋焊接加固;</p> <p>3.立柱采用优质不锈钢厚度≥1.0mm厚38*38不锈钢方管配可调节子弹脚。</p> <p>★4.产品符合食品接触产品安全国家标准。(提供检测报告复印件加盖公章,检测报告覆盖型号须包含投标产品)</p> <p>★5.提供食品接触产品安全认证证书复印件,并附全国认证认可信息公共服务平台查询截图(加盖公章,覆盖型号须包含投标产品)</p>	2	台	
5	大双星洗米池	≥ 1800* 760*8 00+1 50	<p>1.面板采用优质不锈钢厚度≥1.0mm不锈钢磨砂贴塑板;</p> <p>2.内置优质不锈钢厚度≥1.0mm不锈钢磨砂贴塑板焊接成型星盆;连接管采用≥1.0mm厚25*25的方形钢管;</p> <p>3.立柱采用优质不锈钢厚度≥1.0mm厚38*38不锈钢方管,配可调节高度子弹脚。附件:不锈钢下水器</p> <p>★4.产品符合食品接触产品安全国家标准。(提供检测报告复印件加盖公章,检测报告覆盖型号须包含投标产品)</p> <p>★5.提供食品接触产品安全认证证书复印件,并附全国认证认可信息公共服务平台查询截图(加盖公章,覆盖型号须包含投标产品)</p>	1	台	
6	双温水龙头		不锈钢、铜芯、双温。	2	个	
			<p>1.规格: L×1300×1000mm</p> <p>2.电子静电净烟原理,不锈钢电离子强电场使使污染颗粒物带电成为带电颗粒。</p> <p>3.铝合金集成器能有效收集大于0.1微米的颗粒。</p> <p>4.具有UV除味功能。</p> <p>5.设备采用顶部散热、隔热方式。</p>			

7	油烟净化一体机	L* 1300* 1000	<p>6.高压电源的电压电流可独立自动控制、调节。</p> <p>7.处理风量 (m³/h) Q≥5000, 净化率≥98%, 电源三相五线制380V/50HZ, 装机容量2.4KW。材质采用201#-1.2mm不锈钢板, 配高效紫外线灯管, 产生臭氧和紫外线除异味。</p> <p>8.采用智能控制触摸面板逐级启动, 实时显示各级净化运行状态。</p> <p>9.收集、净化、输送油烟等污染物集于一体。</p> <p>10.自带风幕式油烟拦截系统, 每小时送出新风约为230m³。</p> <p>11.顶部自带热废气回收净化功能, 每小时吸走热废气约为300m³, 吸入废气后送入高低压电场净化模块, 随后排出达标气体。</p> <p>★12.净化效果符合国家低空排放要求, 可低空直排油烟, 符合标准: HJ/T62-2001 (饮食业油烟净化设备技术方法及检测技术规范 (试行))、Q/662791999.3-2020油烟净化一体机; 额定工况下运行噪音: ≤80dB(A) (提供第三方检测机构出具的检测报告复印件并加盖公章)。</p> <p>★13.产品符合检验依据: EN 62233:2008 《对人体暴露于家用及类似用途电器电磁场的测量方法》 (提供检测报告复印件并加盖公章)。</p> <p>★14.颗粒物净化率:≥89%; 油烟净化率:≥95%; 非甲烷总烃净化率:≥69%, 提供检测报告复印件加盖公章。</p> <p>★15.产品符合检测依据GB/T 4208-2017 《外壳防护等级 (IP代码)》, (提供检测报告复印件并加盖公章)。</p> <p>★16.产品符合检测方法的检验依据: GB/T17626.2-2019 《电磁兼容试验和测量技术 浪涌 (冲击) 抗扰度试验》, 检测项目及结论中的浪涌 (冲击) 抗扰度检测依据: GB/T17626.2-2008 (提供检测报告复印件并加盖公章)。</p>	5 .6	米	
8	镀锌烟管	≥ 400*4 00	采用1.0mm优质镀锌板制作, 烟管内连接处用玻璃硅胶密封, 双面压筋加强处理, 外配法兰盘连接密封。	4 .5	米	
9	镀锌烟管	≥ 600*6 00	采用1.0mm优质镀锌板制作, 烟管内连接处用玻璃硅胶密封, 双面压筋加强处理, 外配法兰盘连接密封。	4 .6	米	
10	镀锌弯头	定 制	采用1.0mm优质镀锌板制作, 烟管内连接处用玻璃硅胶密封, 双面压筋加强处理, 外配法兰盘连接密封。	3	个	
11	安装支架	定 制	采用L40*4镀锌角钢制作, 焊接处作防锈处理。	1	项	
烹调区						
12	燃气大锅灶	Ø 950	<p>1.尺寸: ≥1000×1150×1150</p> <p>2.面板采用优质不锈钢厚度≥1.0mm不锈钢板, 围板及背板采用优质不锈钢厚度≥1.0mm不锈钢板;</p> <p>3. 台面衬板、炉膛使用≥2.0mm钢板, 并以耐火砖砌实, 炉架使用40×40×4mm角钢, Φ51mm炉脚, 高度可调整;</p> <p>4.节能炉头, 燃烧器为鼓风式节能炉头, 一键式电子自动点火, 熄火保护, 配备火种掣、气掣及水、气、风管系;</p> <p>5. 炉具均配有摇摆水咀。</p>	4	台	

			<p>★6.产品符合GB 35848-2018或CJ/T 392-2012标准要求（提供CMA或CNAS检验合格报告复印件,加盖公章）</p> <p>★7.产品符合食品接触产品安全国家标准。（提供检测报告复印件加盖公章，检测报告覆盖型号须包含投标产品）</p> <p>★8.提供食品接触产品卫生认证复印件并附全国认证认可信息公共服务平台查询截图加盖公章。（覆盖型号须包含投标产品）</p>		
13	中餐燃气炒菜灶	≥ 1200* 1000* 1150	<p>1. 采用优质不锈钢厚度≥1.0mm不锈钢板，围板及背板使用优质不锈钢厚度≥1.0mm不锈钢板；</p> <p>2. 台面衬板、炉膛使用≥2.0mm钢板，并以耐火砖砌实，炉架使用40×40×4mm角钢，Φ51mm炉脚，高度可调整；</p> <p>3.节能炉头，燃烧器为鼓风式节能炉头，一键式电子自动点火，熄火保护，配备火种掣、气掣及水、气、风管系；</p> <p>4. 炉具均配有摇摆水咀,同时炒炉还配有尾撑。</p> <p>★5.产品符合GB 35848-2018或CJ/T 392-2012标准要求（提供CMA或CNAS检验合格报告复印件,加盖公章）</p> <p>★6.产品符合食品接触产品安全国家标准。（提供检测报告复印件加盖公章，检测报告覆盖型号须包含投标产品）</p> <p>★7.提供食品接触产品卫生认证证书复印件并附全国认证认可信息公共服务平台查询截图加盖公章。（覆盖型号须包含投标产品）</p>	1	台
14	双通工作台	≥ 1800* 800*8 00	<p>1. 台面采用优质不锈钢厚度≥1.0mm不锈钢磨砂贴塑板，内衬≥20mm木工板；</p> <p>2. 柜内活动层板采用优质不锈钢厚度≥1.0mm不锈钢磨砂贴塑板；</p> <p>3. 面板、层板下均使用加强筋焊接加固，加强筋板材厚度：≥1.0mm；</p> <p>4. 围板采用优质不锈钢厚度≥1.0mm不锈钢磨砂贴塑板，门板采用优质不锈钢厚度≥1.0mm不锈钢，不锈钢吊装式滑门，左右推拉式结构；</p> <p>5. 立柱采用Φ50mm(±5mm)不锈钢管柱及不锈钢可调节高度子弹脚；</p> <p>★6. 产品符合食品接触产品安全国家标准。（提供检测报告复印件加盖公章，检测报告覆盖型号须包含投标产品）</p> <p>★7. 提供食品接触产品安全认证证书复印件，并附全国认证认可信息公共服务平台查询截图（加盖公章，覆盖型号须包含投标产品）</p>	2	台
			<p>1.规格：L×1300×1000mm</p> <p>2.电子静电净烟原理，不锈钢电离器强电场使使污染颗粒物带电成为带电颗粒。</p> <p>3.铝合金集成器能有效收集大于0.1微米的颗粒。</p> <p>4.具有UV除味功能。</p> <p>5.设备采用顶部散热、隔热方式。</p> <p>6.高压电源的电压电流可独立自动控制、调节。</p> <p>7.处理风量（m³/h）Q≥5000，净化率≥98%，电源三相五线制380V/50HZ，装机容量2.4KW。材质采用201#-1.2mm不锈钢板，配高效紫外线灯管79W，产生臭氧和紫外线除异味。</p> <p>8.采用智能控制触摸面板逐级启动，实时显示各级净化运行状态。</p>		

15	油烟净化一体机	L* 1300* 1000	<p>9.收集、净化、输送油烟等污染物集于一体。</p> <p>10.自带风幕式油烟拦截系统，每小时送出新风约为230m³。</p> <p>11.顶部自带热废气回收净化功能，每小时吸走热废气约为300m³，吸入废气后送入高低压电场净化模块，随后排出达标气体。</p> <p>★12.净化效果符合国家低空排放要求，可低空直排油烟，符合标准：HJ/T62-2001（饮食业油烟净化设备技术方法及检测技术规范（试行））、Q/662791999.3-2020油烟净化一体机；额定工况下运行噪音：≤80dB(A)（提供第三方检测机构出具的检测报告复印件并加盖公章）。</p> <p>★13.产品符合检验依据：EN 62233:2008《对人体暴露于家用及类似用途电器电磁场的测量方法》（提供检测报告复印件并加盖公章）。</p> <p>★14.颗粒物净化率:≥89%；油烟净化率:≥95%；非甲烷总烃净化率:≥69%，提供检测报告复印件加盖公章。</p> <p>★15.产品符合检测依据GB/T 4208-2017《外壳防护等级（IP代码）》，（提供检测报告复印件并加盖公章）。</p> <p>★16.产品符合检测方法的检验依据：GB/T17626.2-2019《电磁兼容试验和测量技术 浪涌（冲击）抗扰度试验》，检测项目及结论中的浪涌（冲击）抗扰度检测依据：GB/T17626.2-2008（提供检测报告复印件并加盖公章）。</p>	6	米	
16	镀锌烟管	≥ 400*4 00	采用1.0mm优质镀锌板制作，烟管内连接处用玻璃硅胶密封，双面压筋加强处理，外配法兰盘连接密封。	3	米	
17	镀锌烟管	≥ 600*6 00	采用1.0mm优质镀锌板制作，烟管内连接处用玻璃硅胶密封，双面压筋加强处理，外配法兰盘连接密封。	5	米	
18	镀锌弯头	定 制	采用1.0mm优质镀锌板制作，烟管内连接处用玻璃硅胶密封，双面压筋加强处理，外配法兰盘连接密封。	3	个	
19	安装支架	定 制	采用L40*4镀锌角钢制作，焊接处作防锈处理。	1	项	
精加工间						
20	双层工作台	≥ 1800* 800*8 00	<p>1.面板采用优质不锈钢厚度≥1.0mm不锈钢磨砂贴塑板制作；内衬≥20mm木板用于减震、消音；</p> <p>2.下层板、加强筋采用优质不锈钢厚度≥1.0mm不锈钢磨砂贴塑板制作；面板、层板下均需使用加强筋焊接加固；</p> <p>3.立柱采用优质不锈钢厚度≥1.0mm厚38*38不锈钢方管配可调子弹脚。</p>	3	台	
21	双层工作台	≥ 1500* 800*8 00	<p>1.面板采用优质不锈钢厚度≥1.0mm不锈钢磨砂贴塑板制作；内衬≥20mm木板用于减震、消音；</p> <p>2.下层板、加强筋采用优质不锈钢厚度≥1.0mm不锈钢磨砂贴塑板制作；面板、层板下均需使用加强筋焊接加固；</p> <p>3.立柱采用优质不锈钢厚度≥1.0mm厚38*38不锈钢方管配可调子弹脚。</p>	1	台	

2 2	四层菜架	≥ 1200* 500*1 500	<p>1.面板采用优质不锈钢厚度≥1.0mm不锈钢磨砂贴塑板制作；内衬≥20mm木板用于减震、消音；</p> <p>2.下层板、加强筋采用优质不锈钢厚度≥1.0mm不锈钢磨砂贴塑板制作；面板、层板下均需使用加强筋焊接加固；</p> <p>3.立柱采用优质不锈钢厚度≥1.0mm厚38*38不锈钢方管配可调节子弹脚。</p> <p>★4.产品符合食品接触产品安全国家标准。（提供检测报告复印件加盖公章，检测报告覆盖型号须包含投标产品）</p> <p>★5.提供食品接触产品安全认证证书复印件，并附全国认证认可信息公共服务平台查询截图（加盖公章，覆盖型号须包含投标产品）</p>	2	台	
2 3	绞切肉机	22 型	<p>1、外形尺寸：≥560*480*810mm；功率：≥1.1KW；电压：220V或380V。</p> <p>2、外壳采用不锈钢板制作，切肉绞馅功能于一体，切面组织新鲜，适用于肉类切片、切丝、绞馅、灌肠。</p> <p>3、生产效率：≥400kg/h（片）、200kg/h（丝）、200kg/h（绞肉）、180kg/h（灌肠），提供第三方具有CMA标识的检测报告复印件。</p> <p>★4、达到食品接触要求，具有食品接触产品安全认证证书，提供证书复印件(加盖投标人鲜章)。</p> <p>★5、产品标准和技术要求符合GB4706.1-2005及GB4706.38-2008，具有产品认证证书，提供证书复印件。</p> <p>★6、产品符合《SB/T 10130-2008绞肉机技术条件》,提供CMA标识检测报告复印件。</p>	1	台	
冷藏、冷冻区						
2 4	六门双温冰柜	≥ 1800* 700*1 940m m	<p>1、规格：≥1800*700*1940mm；温控类型：机械\数显；温度范围：冷藏-5- +10℃、冷冻-12-6℃；功率：500W（±20W）；</p> <p>2、采用节能压缩机，噪音低、耗电省、安全可靠；</p> <p>3、容积：≥1360L；总能量消耗：≤5.8kwh/24h；</p>	1	台	
2 5	单星解冻池	≥ 700*7 00*80 0+15 0	<p>1.面板采用优质不锈钢厚度≥1.0mm不锈钢磨砂贴塑板；</p> <p>2.内置优质不锈钢厚度≥1.0mm不锈钢磨砂贴塑板焊接成型星盆；连接管采用≥1.0mm厚25*25的方形钢管；</p> <p>3.立柱采用优质不锈钢厚度≥1.0mm厚38*38不锈钢方管，配可调节高度子弹脚。附件：不锈钢下水器</p>	1	台	
2 6	双温水龙头		不锈钢、铜芯、双温。	1	个	
洗菜区						
2 7	三星洗菜池	≥ 1800* 700*8 00+1 50	<p>1. 面板采用优质不锈钢厚度≥1.0mm不锈钢磨砂贴塑板；</p> <p>2. 内置优质不锈钢厚度≥1.0mm不锈钢磨砂贴塑板焊接成型星盆；连接管采用≥1.0mm厚25*25的方形钢管；</p> <p>3. 立柱采用优质不锈钢厚度≥1.0mm厚38*38不锈钢方管，配可调节高度子弹脚。附件：不锈钢下水器</p> <p>★4.产品符合食品接触产品安全国家标准。（提供检测报告复印件加盖公章，检测报告覆盖型号须包含投标产品）</p> <p>★5.提供食品接触产品安全认证证书复印件并加盖供应商公章。</p>	1	台	

28	双温水龙头		不锈钢、铜芯、双温。	3	个	
29	双层工作	1300*700*800	1.面板采用优质不锈钢厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ 不锈钢磨砂贴塑板制作；内衬 $\geq 20\text{mm}$ 木板用于减震、消音； 2.下层板、加强筋采用优质不锈钢厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ 不锈钢磨砂贴塑板制作；面板、层板下均需使用加强筋焊接加固； 3.立柱采用优质不锈钢厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ 厚 $38*38$ 不锈钢方管配可调节子弹脚。	1	台	
30	土豆去皮机	350型	1.不锈钢外壳； 2.电压：220v； 3.功率：750W； 4.内径 $\geq 350\text{mm}$ 。 ★5.提供食品接触产品安全认证证书复印件并加盖公章。	1	台	
白案间/面点间						
31	白案工作	$\geq 1800*800*800+150$	1、面板采用40mm厚实木面板，三边围边。 2、立柱：采用 $\Phi 51 \times 1.0\text{mm}$ 不锈钢圆管，并配有不锈钢可调脚。	1	台	
32	单星洗物池	$\geq 700*700*800+1500$	1. 面板采用优质不锈钢厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ 不锈钢磨砂贴塑板； 2. 内置优质不锈钢厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ 不锈钢磨砂贴塑板焊接成型星盆； 连接管采用 $\geq 1.0\text{mm}$ 厚 $25*25$ 的方形钢管； 3. 立柱采用优质不锈钢厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ 厚 $38*38$ 不锈钢方管，配可调节高度子弹脚。附件：不锈钢下水器	1	台	
33	双温水龙头		不锈钢、铜芯、双温。	3	个	
34	和面机	$\geq 50\text{KG}$	1、外形尺寸： $\geq 950*570*1060\text{mm}$ ，额定功率： $\geq 2\text{KW}$ ，电压：220V或380V。和面量 $\geq 50\text{KG}/\text{次}$ 。 2、采用滚动摩擦原理，脱皮与洗净，滚筒砂可换设计，传动轴转速： $\geq 260\text{r}/\text{min}$ 。 ★3、符合SB/T10127-2012检测标准要求；提供CMA标识检测报告复印件（型号须与投标产品一致）。 ★4、食品接触部件符合GB4806.9-2016标准要求，具有《食品接触产品安全认证证书》，提供证书复印件(型号必须与投标产品一致)。	1	台	
35	压面机	$\geq 570*560*970\text{mm}$	1、外形尺寸： $\geq 570*560*970\text{mm}$ 2、功率： $\geq 1.5\text{KW}$ ，电压：220V或380V 3、压面宽度： $\geq 338\text{mm}$ ，压面厚度：1-20mm ★4、产品达到食品接触级要求，具有《食品接触产品安全认证证书》，提供证书复印件（型号必须与投标产品一致）； ★5、产品标准和技术要求符合GB4706.1-2005及GB4706.38-2008，具有《产品认证证书》，提供证书复印件(型号必须与投标产品一致)。	1	台	
副食库						
			1. 面板采用优质不锈钢厚度 1.0mm 不锈钢磨砂板；			

★

1

3 6	平板车	≥ 800*600	<p>2. 内衬20mm实木板用于减震、消音, 板下均需使用加强筋焊接加固, 加强筋板材厚度: 1.0mm;</p> <p>3. 立柱采用优质不锈钢厚度1.0mm厚38*38不锈钢方管; 把物采用优质不锈钢厚度1.0mm厚φ38不锈钢圆管。</p> <p>4. 脚轮: 2个定向轮, 2个带刹车万向轮。</p> <p>★5. 产品符合食品接触产品安全国家标准。(提供检测报告复印件加盖公章, 检测报告覆盖型号须包含投标产品)</p> <p>★6. 提供食品接触产品安全认证证书复印件, 并附全国认证认可信息公共服务平台查询截图(加盖公章, 覆盖型号须包含投标产品)</p>	2	台	
3 7	四层货架	≥ 1200*500*1500	<p>1、层板采用优质不锈钢厚度不锈钢板制作, 厚度1.0mm; 下加加强筋。</p> <p>2、立柱采用优质不锈钢厚度≥1.0mm厚38×38 (mm) 不锈钢管, 厚度1.0mm。</p> <p>3、配不锈钢可调指弹脚。</p> <p>★4.产品符合食品接触产品安全国家标准。(提供检测报告复印件加盖公章, 检测报告覆盖型号须包含投标产品)</p> <p>★5.提供食品接触产品安全认证证书复印件, 并附全国认证认可信息公共服务平台查询截图(加盖公章, 覆盖型号须包含投标产品)</p>	8	台	
主食库						
3 8	米面架	≥ 1200*600*300	<p>1.主横骨采用优质不锈钢厚度≥1.0mm厚50*50不锈钢方管;</p> <p>2.搁条采用优质不锈钢厚度≥1.0mm厚38*25不锈钢方管分段焊接式组合;</p> <p>3.立柱采用优质不锈钢厚度≥1.0mm厚50*50不锈钢方管加不锈钢调节式子弹脚。</p> <p>★4.产品符合食品接触产品安全国家标准。(提供检测报告复印件加盖公章, 检测报告覆盖型号须包含投标产品)</p> <p>★5.提供食品接触产品安全认证证书复印件, 并附全国认证认可信息公共服务平台查询截图(加盖公章, 覆盖型号须包含投标产品)</p>	4	台	
3 9	四层货架	≥ 1200*500*1500	<p>1、层板采用优质不锈钢厚度不锈钢板制作, 厚度1.0mm; 下加加强筋。</p> <p>2、立柱采用优质不锈钢厚度≥1.0mm厚38×38 (mm) 不锈钢管, 厚度1.0mm。</p> <p>3、配不锈钢可调指弹脚。</p>	6	台	
女更衣间						
4 0	更衣柜	≥ 1200*400*1800	<p>材质采用冷轧碳钢板制作, 经酸洗除锈喷塑, 层板厚度 ≥0.8mm、柜身厚度 ≥0.8mm、门板 0.8mm。</p>	2	台	
4 1	脚踏式洗手池	≥ 600*450	<p>1.面板采用优质不锈钢厚度≥1.0mm不锈钢磨砂贴塑板;</p> <p>2.内置优质不锈钢厚度≥1.0mm不锈钢磨砂贴塑板焊接成型星盆; 连接管采用≥1.0mm厚25*25的方形钢管;</p> <p>3.立柱采用优质不锈钢厚度≥1.0mm厚38*38不锈钢方管, 配可调节高度子弹脚。附件: 不锈钢下水器</p>	1	台	







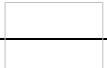



4 2	脚踏式 水龙头		单温进水黄铜，配脚踏阀。	1	套	
男更衣间						
4 3	更衣柜	≥ 1200* 400*1 800	材质采用冷扎碳除锈喷塑厚度 1.0mm材料制作，柜身厚度 1.0mm、门板 0.8mm，每个门配锁。	2	台	
4 4	脚踏式 洗手池	≥ 600*4 50	1.面板采用优质不锈钢厚度≥1.0mm不锈钢磨砂贴塑板； 2.内置优质不锈钢厚度≥1.0mm不锈钢磨砂贴塑板焊接成型星盆；连接管采用≥1.0mm厚25*25的方形钢管； 3.立柱采用优质不锈钢厚度≥1.0mm厚38*38不锈钢方管，配可调节高度子弹脚。附件：不锈钢下水器	1	台	
4 5	脚踏式 水龙头		单温进水黄铜，配脚踏阀。	1	套	
预进消毒区						
4 6	双星脚 踏式洗手池	≥ 1200* 700*8 00+1 50	1.面板采用优质不锈钢厚度≥1.0mm不锈钢磨砂贴塑板； 2.内置优质不锈钢厚度≥1.0mm不锈钢磨砂贴塑板焊接成型星盆；连接管采用≥1.0mm厚25*25的方形钢管； 3.立柱采用优质不锈钢厚度≥1.0mm厚38*38不锈钢方管，配可调节高度子弹脚。附件：不锈钢下水器	1	台	
4 7	脚踏式 水龙头		单温进水黄铜，配脚踏阀。	2	套	
快检区						
4 8	双层工 作台	≥ 1700* 700*8 00	1.面板采用优质不锈钢厚度≥1.0mm不锈钢磨砂贴塑板制作；内衬≥20mm木板用于减震、消音； 2.下层板、加强筋采用优质不锈钢厚度≥1.0mm不锈钢磨砂贴塑板制作；面板、层板下均需使用加强筋焊接加固； 3.立柱采用优质不锈钢厚度≥1.0mm厚38*38不锈钢方管配可调节子弹脚。 4.产品符合食品接触产品安全国家标准。（提供检测报告复印件加盖公章，检测报告覆盖型号须包含投标产品） 5.提供食品接触产品安全认证证书复印件并加盖公章。	1	台	
洗碗间						
4 9	收残台	≥ 1200* 760*8 00+1 50	1.台面采用优质不锈钢厚度1.0mm厚不锈钢磨砂板制作；立管采用Φ38不锈钢管连可调节脚。 ★2.产品符合食品接触产品安全国家标准。（提供检测报告复印件加盖公章，检测报告覆盖型号须包含投标产品） ★3.提供食品接触产品安全认证证书复印件，并附全国认证认可信息公共服务平台查询截图（加盖公章，覆盖型号须包含投标产品）	1	台	
5 0	大双星 洗碗池	≥ 1600* 760*8 00+1 50	1.面板采用优质不锈钢厚度≥1.0mm不锈钢磨砂贴塑板； 2.内置优质不锈钢厚度≥1.0mm不锈钢磨砂贴塑板焊接成型星盆；连接管采用≥1.0mm厚25*25的方形钢管； 3.立柱采用优质不锈钢厚度≥1.0mm厚38*38不锈钢方管，配可调节高度子弹脚。附件：不锈钢下水器	2	台	

5	双温水		不锈钢、铜芯、双温。	4	个	
1	龙头					
5	双层工	≥ 1800* 800*8 00	1.面板采用优质不锈钢厚度≥1.0mm不锈钢磨砂贴塑板制作；内衬≥20mm木板用于减震、消音； 2.下层板、加强筋采用优质不锈钢厚度≥1.0mm不锈钢磨砂贴塑板制作；面板、层板下均需使用加强筋焊接加固； 3.立柱采用优质不锈钢厚度≥1.0mm厚38*38不锈钢方管配可调子弹脚。	1	台	
2	作台					
5	四门碗	≥ 1200* 500*1 800	1.采用厚度≥1.0mm不锈钢板制造， 2.层板下均使用加强筋焊接加固，加强筋板材厚度：≥1.0mm； 3.吊装式滑门，左右推拉式结构； 4.立柱采用Φ50mm(±5mm)不锈钢管柱及不锈钢可调节高度子弹脚； ★5.产品符合食品接触产品安全国家标准。（提供检测报告复印件加盖公章，检测报告覆盖型号须包含投标产品） ★6.提供食品接触产品安全认证证书复印件，并附全国认证认可信息公共服务平台查询截图（加盖公章，覆盖型号须包含投标产品）	2	台	
3	柜					
备餐预进间						
5	单通工	≥ 1800* 800*8 00	1.台面采用优质不锈钢厚度≥1.0mm不锈钢磨砂贴塑板，内衬≥20mm木工板； 2.柜内活动层板采用优质不锈钢厚度≥1.0mm不锈钢磨砂贴塑板； 3.面板、层板下均使用加强筋焊接加固，加强筋板材厚度：≥1.0mm； 4.围板采用优质不锈钢厚度≥1.0mm不锈钢磨砂贴塑板，门板采用优质不锈钢厚度≥1.0mm不锈钢，不锈钢吊装式滑门，左右推拉式结构； 5.立柱采用Φ50mm(±5mm)不锈钢管柱及不锈钢可调节高度子弹脚； 5.立柱采用Φ50mm(±5mm)不锈钢管柱及不锈钢可调节高度子弹脚；	1	台	
4	作台					
5	脚踏式	≥ 600*4 50	1.面板采用优质不锈钢厚度≥1.0mm不锈钢磨砂贴塑板； 2.内置优质不锈钢厚度≥1.0mm不锈钢磨砂贴塑板焊接成型星盆；连接管采用≥1.0mm厚25*25的方形钢管； 2.内置优质不锈钢厚度≥1.0mm不锈钢磨砂贴塑板焊接成型星盆；连接管采用≥1.0mm厚25*26的方形钢管；	1	台	
5	洗手池					
5	脚踏式		单温进水黄铜，配脚踏阀。	1	套	
6	水龙头					
5	紫外线	≥ 40W	1.功率:≥ 40W，（适合面积30m ² -40m ² ）；一体化顶盖设计，全铝合金箱体；可承受电压在200V-240V范围变动，；封闭式悬挂孔，加粗不锈钢钢丝挂绳；保护网螺丝固定、锁紧；紫外线和臭氧双重杀菌，能够有效杀灭光线照射不到的地方，可以快速氧化分解异味的化学物质，除异味，除甲醛等；除菌率（白色葡萄球菌、金黄色葡萄球菌、大肠杆菌）≥99.9%；	2	台	
5	消毒灯					
留样间						
5	留样柜	≧	1.温控类型：机械温控；冷藏温度范围：0℃- +5℃；功率：125W（±20W）； 2.制冷方式：直冷式；	1	台	

8		218L	3.开门方式：侧开式； 4.配有门锁。			
售卖区						
59	五格保温售卖台	≥ 1800* 700*8 00	1. 面板采用优质不锈钢厚度1.0mm(±5%)厚不锈钢板制作； 2. 内置优质不锈钢厚度发热管及恒温调节器；功率：220V/3KW； 3. 侧板采用1.0mm(±5%)厚不锈钢板，立柱采用Φ38不锈钢圆通管，配可调节子弹脚； 4. 配5只1/1份数盒 ★5. 产品符合食品接触产品安全国家标准。（提供检测报告复印件加盖公章，检测报告覆盖型号须包含投标产品） ★6. 提供食品接触产品安全认证证书复印件，并附全国认证认可信息公共服务平台查询截图（加盖公章，覆盖型号须包含投标产品）	4	台	
60	双层售饭台	≥ 1800* 800*8 00	1. 面板采用优质不锈钢厚度≥1.0mm不锈钢磨砂贴塑板制作；内衬≥20mm木板用于减震、消音； 2. 下层板、加强筋采用优质不锈钢厚度≥1.0mm不锈钢磨砂贴塑板制作；面板、层板下均需使用加强筋焊接加固； 3. 立柱采用优质不锈钢厚度≥1.0mm厚38*38不锈钢方管配可调节子弹脚。	4	台	
61	双层售饭台	≥ 1600* 800*8 00	1. 面板采用优质不锈钢厚度≥1.0mm不锈钢磨砂贴塑板制作；内衬≥20mm木板用于减震、消音； 2. 下层板、加强筋采用优质不锈钢厚度≥1.0mm不锈钢磨砂贴塑板制作；面板、层板下均需使用加强筋焊接加固； 3. 立柱采用优质不锈钢厚度≥1.0mm厚38*38不锈钢方管配可调节子弹脚。	1	台	
62	双门消毒柜	≥ 680L	1、尺寸：≥1190*530*1800mm；功率/电压：≥1.8KW/220V； 外壳采用无磁不锈钢板制作，移动式层架，方便使用，一体式折边豪华把手，内设超高温保护功能，使用更安全； 2、消毒性能：红外线消毒因子，二星级消毒柜 ★3、产品配置：①双门双室独立控制（双室双控）、②高压整体发泡保温层，具有保温功能、③配机械式定时器及温控器，满足定时定温功能、④产品符合GB4706.1-2005及GB17988-2008标准要求。提供CMA检测报告复印件，并提供全国消毒产品网上备案信息服务平台（ https://credit.jdzx.net.cn/xdcp ）查询截图。（覆盖型号须包含投标产品）； ★4、制造商消毒柜食品接触部位（内壁/层架、网架）依据《GB4806.9-2016 食品安全国家标准 食品接触用金属材料及制品》标准检测合格，提供安全试验报告复印件及消毒柜食品接触产品安全认证证书复印件（覆盖型号须包含投标产品）。	6	台	
63	餐车	≥ 800*6 00*80 0	1. 层板采用优质不锈钢厚度≥1.0mm不锈钢磨砂板； 2. 层板下使用加强筋焊接加固，加强筋板材厚度：≥1.0mm； 3. 立柱采用优质不锈钢厚度30×30×1.2不锈钢结构管焊接；配4个带刹车万向轮。 ★4. 产品符合食品接触产品安全国家标准。（提供检测报告复印件加盖公章，检测报告覆盖型号须包含投标产品）	2	台	

			★5.提供食品接触产品安全认证证书复印件，并附全国认证认可信息公共服务平台查询截图（加盖公章，覆盖型号须包含投标产品）			
64	双层工作台	1800*600*800	1.面板采用优质不锈钢厚度≥1.0mm不锈钢磨砂贴塑板制作；内衬≥20mm木板用于减震、消音； 2.下层板、加强筋采用优质不锈钢厚度≥1.0mm不锈钢磨砂贴塑板制作；面板、层板下均需使用加强筋焊接加固； 3.立柱采用优质不锈钢厚度≥1.0mm厚38*38不锈钢方管配可调节子弹脚。	1	台	
收餐区						
65	收餐台柜	定制	1.台面采用优质不锈钢厚度≥1.0mm不锈钢磨砂贴塑板，内衬≥20mm木工板； 2.柜内活动层板采用优质不锈钢厚度≥1.0mm不锈钢磨砂贴塑板； 3.面板、层板下均使用加强筋焊接加固，加强筋板材厚度：≥1.0mm； 4.围板采用优质不锈钢厚度≥1.0mm不锈钢磨砂贴塑板，门板采用优质不锈钢厚度≥1.0mm不锈钢，不锈钢平开门，； 5.立柱采用Φ50mm(±5mm)不锈钢管柱及不锈钢可调节高度子弹脚； ★6.产品符合食品接触产品安全国家标准。（提供检测报告复印件加盖公章，检测报告覆盖型号须包含投标产品） ★7.提供食品接触产品安全认证证书复印件，并附全国认证认可信息公共服务平台查询截图（加盖公章，覆盖型号须包含投标产品）	5	台	
就餐区						
66	木质快餐桌	4人座	桌面、凳面为25mm厚三聚氢氨多层板，边缘加厚成型50mm，PVC封边，脚架采用50*50*1.0mm碳钢喷塑方管，凳面可折叠。	144	套	
厨房小件						
67	不锈钢汤锅	∅50mm	材料采用食品级不锈钢板制作，厚度≥2.0mm。	2	个	
68	不锈钢餐盘	6格	304不锈钢	2000	个	
69	不锈钢双层碗	14cm	304不锈钢	2000	个	
70	竹筷	常规	采用优质竹料制，无毛刺、无漆、无蜡、无油。	2000	双	
74	食品留样盒	250ML	食品PP材质/通透盒	50	个	
49	不锈钢桶	35cm	材料采用食品级不锈钢板制作，厚度≥1.2mm。	10	个	
50	不锈钢桶	50cm	材料采用食品级不锈钢板制作，厚度≥1.2mm。	5	个	
72	不锈钢桶	60cm	材料采用食品级不锈钢板制作，厚度≥1.2mm。	2	个	
52	不锈钢盆	70cm	材料采用食品级不锈钢板制作，厚度≥1.0mm。	5	个	

53	不锈钢盆	50cm	材料采用食品级不锈钢板制作，厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ 。	10	个	
54	不锈钢盆	40cm	材料采用食品级不锈钢板制作，厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ 。	15	个	
55	不锈钢油缸	大号	材料采用食品级不锈钢板制作，厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ 。	5	个	
73	不锈钢味盅	$\phi 16$	材料采用食品级不锈钢板制作，厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ 。	15	个	
74	大漏瓢	30冲孔	采用食品级不锈钢材质制作，全身无磁。	3	个	
75	大漏瓢	30细网	采用食品级不锈钢材质制作，全身无磁。	3	个	
76	长柄肉抓	常规	使用优质无磁不锈钢，双爪、原木木柄手感厚实，经久耐用。	2	个	
77	长柄不锈钢锅铲	常规	使用优质无磁不锈钢，原木木柄手感厚实，经久耐用。	4	个	
78	炒瓢	$\Phi 12.6$	使用优质无磁不锈钢，原木木柄手感厚实，经久耐用。	5	个	
79	不锈钢大水瓢	常规	采用食品级不锈钢材质制作	5	个	
80	不锈钢汤勺	常规	采用食品级不锈钢材质制作	5	个	
81	不锈钢分菜勺	常规	采用食品级不锈钢材质制作	15	个	
82	不锈钢打饭勺	常规	采用食品级不锈钢材质制作	15	个	
83	大铁锅	90CM	采用熟铁制作，无涂层。	4	口	
84	炒锅	1.4尺	采用熟铁制作，无涂层。	1	口	
85	菜筐	大号	防潮防蛀，无毒无味、耐磨损、抗冲击,PE材质	20	个	
86	菜筐	中号	防潮防蛀，无毒无味、耐磨损、抗冲击,PE材质	20	个	
87	保鲜盒	大号	防潮防蛀，无毒无味、耐磨损、抗冲击,PE材质	30	个	
88	保鲜盒	中号	防潮防蛀，无毒无味、耐磨损、抗冲击,PE材质	30	个	
89	实木菜墩	Φ	木质坚硬，木纹密集，不易起木渍，经久耐用	6	个	
90	砍刀	1号	优质不锈钢厚度刀身，配木质料柄，易清洗，防滑耐磨，精工打造，达到食品食用级安全标准。	10	把	
91	菜刀	1号	优质不锈钢厚度刀身，配木质料柄，易清洗，防滑耐磨，精工打造，达到食品食用级安全标准。	10	把	

9 2	剪刀	大 号	剪刀锋利,剪刀内藏弹力弹簧,并配有安全锁扣,使用安全;让使用更轻松方便,手感更舒适	5	把	
9 3	削皮刀	大 号	优质钢材,削皮薄而均匀,便于操作	5	把	
9 4	不锈钢 刀箱	四 格	采用优质加厚不锈钢,易清洁 带盖易存放。	5	个	
9 5	磨刀石	常 规	青石	6	个	
9 6	电子秤	15 0kg	1.准确度等级: III 2.显示: 0.8"LED或1"LCD带背光 3.工作温度: -10°C~+40°C 4.电源: AC 110~220V 50~60Hz 5.铅酸电池DC 4~6V4Ah	1	台	
9 7	垃圾桶	10 0L	采用树脂材料制成,钢化材质。	5	个	
9 8	垃圾桶	12 0L	采用树脂材料制成,钢化材质。配优质静音轮。	3	个	
9 9	收纳箱	大 号	防潮防蛀,无毒无味、耐磨损、抗冲击,PE材质	1 0	个	
1 00	不锈钢 馒头盘	60 *40*4. 8cm	材料采用不锈钢板制作一次冲压成型	6 0	个	
1 01	商用热 开水器	开 水器+ 底座+ 净水器	整机采用304材质,功率: ≥3KW, 电源: 220V-50HZ, 水胆容量: 50L,水咀2个	1	个	

注:带“★”号条款参数为实质性要求,不允许负偏离,若有负偏离,作无效响应处理。

	<p>二、服务要求：</p> <p>1.质量要求</p> <p>1.1 供应商所投产品必须是符合国家标准经检验合格的全新产品，表面无划伤、无碰撞痕迹，且权属清楚，不得侵害他人的知识产权。符合国家对该产品规定的环保、技术、质量标准要求等。</p> <p>2.售后服务</p> <p>2.1 成交供应商或所投产品制造厂家应有24小时电话维修系统，及时为采购人解答在使用中遇到的问题。</p> <p>2.2 供应商应就产品的安装、调试、操作、维修、保养等对采购人进行培训，直至操作人员能独立完成检测操作及常见故障维修工作。培训过程中产生的所有培训费用均由成交供应商承担。</p> <p>2.3 质保期：验收合格后一年。在质保期内，任何因质量缺陷而发生毁坏或不能进行正常工作时，供应商将免费为采购人维修以及更换原厂零、部件，以保证正常使用；同一产品、同一质量问题连续两次维修无法正常使用的，须更换同品牌、同型号的全新设备，并对产品质量实行“三包”服务。</p>
--	--

5、供应商一般安全责任：在项目实施过程中出现的人身安全、财产安全等一切责任，均由成交供应商自行负责。

序号	资格要求名称	资格要求详细说明
1	供应商应具备《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定的条件	<p>1.具有独立承担民事责任的能力（企业法人：提交“统一社会信用代码营业执照”；未换证的提交“营业执照、税务登记证、组织机构代码证”。事业法人：提交“统一社会信用代码法人登记证书”；未换证的提交“法人登记证书、组织机构代码证”。若为其他组织：提供“对应主管部门颁发的准许执业证明文件或营业执照”。）</p> <p>2.具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度（2.1具有良好的商业信誉，提供承诺函；2.2具备健全的财务会计制度的证明材料。{注：①可提供2020或2021年度经审计的财务报告复印件（包含审计报告和审计报告中所涉及的财务报表和报表注）；②可提供2020或2021年度供应商内部的财务报表（至少包资产负债表、现金流量表、利润表）；③可提供截至响应文件递交截止日一年内银行出具的资信证明；④供应商注册时间截至响应文件递交截止日不足一年的，也可提供在工商备案的公司章程。}）</p> <p>3.具有履行合同所必须的设备和专业技术能力（提供承诺函）</p> <p>4.具有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录（提供2022年任一月份缴纳税收和社会保障资金的证明（复印件）或提供承诺函）</p> <p>5.参加本次政府采购活动前三年内，在经营活动中没有重大违法记录（提供承诺函）</p>
2	供应商应提供健全的财务会计制度的证明材料；	<p>注：①可提供2020或2021年度经审计的财务报告复印件（包含审计报告和审计报告中所涉及的财务报表和报表注）；②可提供2020或2021年度供应商内部的财务报表（至少包资产负债表、现金流量表、利润表）；③可提供截至响应文件递交截止日一年内银行出具的资信证明；④供应商注册时间截至响应文件递交截止日不足一年的，也可提供在工商备案的公司章程。}</p>
3	单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的不同供应商不得参加同一合同项下的政府采购活动；为本项目提供整体设计、规范编制或者项目管理、监理、检测等服务的供应商，不得再参加该采购项目的其他采购活动。	提供承诺函

6、供应商特殊资格要求

序号	资格要求名称	资格要求详细说明
1	1.供应商单位及单位现任法定代表人、主要负责人无行贿犯罪记录	提供承诺函
2	本项目专门面向中小企业采购，供应商需提供《中小企业声明函》。	提供《中小企业声明函》

7、分包的评审条款

评审项编号	一级评审项	二级评审项	详细要求	分值	客观评审项
-------	-------	-------	------	----	-------

8、合同管理安排

- 1) 合同类型：买卖合同
- 2) 合同定价方式：其他
- 3) 合同履行期限：自合同签订之日起**30**日
- 4) 合同履行地点：大英县盐华小学
- 5) 支付方式：分期付款
- 6) 履约保证金及缴纳形式：

中标/成交供应商是否需要缴纳履约保证金：是

履约保证金缴纳比例：10%

缴纳方式：银行转账，支票/汇票/本票，保函/保险

缴纳说明：成交供应商应在合同签订之前交纳采购文件规定的履约保证金

7) 质量保证金及缴纳形式：

中标/成交供应商是否需要缴纳质量保证金：否

8) 合同支付约定：

验收合格，达到付款条件之日起30日，支付合同总金额的60.00%。

正常使用一年后，达到付款条件之日起30日，支付合同总金额的40.00%。

9) 验收交付标准和方法：现场验收

10) 质量保修范围和保修期：按合同约定执行

11) 知识产权归属和处理方式：按合同约定执行

12) 成本补偿和风险分担约定：按合同约定执行

13) 违约责任与解决争议的方法：1. 因货物的质量问题发生争议，由质量技术监督部门或其指定的质量鉴定机构进行质量鉴定。货物符合标准的，鉴定费由甲方承担；货物不符合质量标准的，鉴定费由乙方承担。2. 合同履行期间,若双方发生争议，可协商或由有关部门调解解决，协商或调解不成的，由当事人依法维护其合法权益。

14) 合同其他条款：按合同约定执行

9、履约验收方案

1) 验收组织方式：自行验收

2) 是否邀请本项目的其他供应商：否

3) 是否邀请专家：否

4) 是否邀请服务对象：否

5) 是否邀请第三方检测机构：否

6) 履约验收程序：一次性验收

7) 履约验收时间：

供应商提出验收申请之日起30日内组织验收

8) 验收组织的其他事项：按合同约定执行

9) 技术履约验收内容：1. 供应商所投产品必须是符合国家标准经检验合格的全新产品，表面无划伤、无碰撞痕迹，且权属清楚，不得侵害他人的知识产权。2. 按国家有关规定以及采购文件的要求、供应商的响应文件及承诺与本项目合同约定标准进行验收

10) 商务履约验收内容：按国家有关规定以及采购文件的要求、供应商的响应文件及承诺与本项目合同约定标准进行验收

11) 履约验收标准：按国家有关规定以及采购文件的要求、供应商的响应文件及承诺与本项目合同约定标准进行验收

12) 履约验收其他事项：采购人、成交供应商双方如对质量要求和技术指标的约定标准有相互抵触或异议的事项，由采购人在采购文件与响应文件中按质量要求和技术指标比较优胜的原则确定该项的约定标准进行验收。

五、风险控制措施和替代方案

该采购项目按照《政府采购需求管理办法》第二十五条规定，本项目是否需要组织风险判断、提出处置措施和替代方案：否