

招标项目技术、服务、商务及其他要求

前提：本章中标注“★”的条款为本项目的实质性条款，投标人不满足的，将按照无效投标处理。标注“▲”号的条款为扣分条款，具体使用规则详见综合评分明细表。

一、项目概述

1. 项目概况：

2022 年泸定校区一期工程拟建成 1#、2#学生公寓，共需采购 1000 套公寓床。每套床（两架床中间带梯柜，包括两把椅子）。

2. 标的名称及所属行业：本项目共 1 个包，采购学生公寓床：

包号	品目号	标的名称	单位	数量	是否允许采购进口产品	所属行业
1	1-01	学生公寓床	套（两架床中间带梯柜，含 2 把椅子）	1000	否	工业

二、商务要求

★1. 交货期及地点

1.1 交货期：合同签订后 90 日内。

1.2 交货地点：泸定校区 1#2#学生公寓。

★2. 付款方法和条件：

2.1 全部货物安装调试完毕并验收合格之日起，采购人接到中标人通知与票据凭证资料以后的 30 日内，按照财政性资金支付有关规定，向中标人支付合同价款。

2.2 中标人须向采购人出具合法有效完整的完税发票及凭证资料进行支付结算。

3. 质保期：

3.1 质保期为 3 年（验收合格之日起）。

3.2 保质期内，属于质量问题所发生的一切费用由中标人承担，产品如出现质量

问题，中标人无条件更换整改，由使用不当或其他原因造成更换备品备件、耗材的只收取材料成本费用。质保期满后三年内免收维修人工费和差旅费，中标人在接到通知后立即响应，如电话不能解决问题，4小时内到达现场，8小时内完成维修或更换，并承担维修调换的费用。

3.3 保质期内，如货物中标人三次维修，不能到达约定的质量标准，采购方有权退货并追究中标人违约责任。

4. 履约验收：

4.1 货物全部到货安装完工后，中标人向采购人提出验收申请，采购人将依据采购文件、双方合同及国家的相关行业项目规范组织验收。

4.2 采购人将在中标人提出验收申请后 10 个工作日内组织初验。

三、技术、服务要求

参数性质	序号	技术参数与性能指标
星号标识★	1	<p>★1、椅子颜色搭配：A 款式全白色（椅座板、背板钢架都为白色），B 款式全棕色（椅座板、背板钢架都为棕色），每个房间四把椅子。</p> <p>★2、产品执行标准 GB/T3325-2017《金属家具通用技术条件》 QB/T2741-2013《学生公寓多功能具》</p> <p>★3、工艺要求： （1）钢质部分：表面经除油除锈处理后，环氧树脂固体粉末静电喷涂。焊接采用二氧化碳保护焊，优质镀铜焊丝。焊接无灰渣、气孔、焊瘤；无脱焊、虚焊、焊穿；精细打磨，光洁平整。烘烤温度：195℃-205℃，恒温时间 30 分钟。 （2）木件部分：所有板材必须达到 E1 级环保标准，执行标准 GB18584-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品甲醛释放限量》。连接件采用双头连接件或三合一。</p>
三角标识▲	2	<p>▲1、公寓床整体规格：4800*900*2080/2800mm(±2mm)（单床规格为 2000*900*2080mm、走梯规格为 80mm 宽）</p> <p>▲2、床中立柱：轧钢一次性成型高频焊管，其立面为中空闭口外半圆形状，起到防撞作用，成型后尺寸≥60*60mm 中空闭口无锐角形状材料壁厚为≥1.2mm，使纵向受力更好，起到防撞作用，立柱两头带 PP 塑料堵头。</p> <p>▲3、床边立柱：优质冷轧钢一次性成型高频焊管，其立面为中空闭口无锐角形状，起到防撞作用，成型后尺寸≥65*65mm 中空闭口无锐角形状，材料壁厚为≥1.2mm，使纵向</p>

		<p>受力更好，起到防撞作用，立柱两头带 PP 塑料堵头。</p> <p>▲4、床厅：采用一次性成型 95*37*1.2mm(±2mm)的优质高频焊接封口型材管，正面带三条圆弧外凸型加强筋。</p> <p>▲5、梯柜：带 4 层储物格，内部支撑架采用 25*25*1.2mm 方管，外部采用 0.6mm 钢板折压成型，柜门拉手采用一次冲压成型拉手，尺寸≥260×30mm 内槽菱形设计，梯步踏板采用 2.0mm 冷轧钢板冲压成型，尺寸为 800*195mm(±2mm)，表面防滑设计，踏板上带有夜光条或夜光珠设计。</p> <p>▲6、桌面：采用 E1 级纯实木 25mm 厚桌面前端采用中空铝合金 E 型材嵌入式封边，尺寸为 28*25*1.0mm(±5mm)，其余三边采用 PVC 直封边，桌下柜基材采用 0.7mm 冷轧钢板制造。桌下设计一个抽屉，抽斗上下左右四边缝隙要一致，缝隙不能超过 3mm，抽斗采用火车头三节滑珠路轨，要求抽斗抽拉顺畅，滑轨安装方式采用卡挂式安装稳定性强，无需螺栓固定，桌下储物柜柜门表面带一次性冲压成型凹槽设计，柜门拉手采用一次冲压成型拉手，尺寸 260×30mm(±2mm)内槽菱形设计，柜门带旋转式外挂锁扣，可上外挂锁。</p> <p>▲7、衣柜：采用 0.7mm 冷轧钢板，尺寸为：宽 600*深 600*高 1650mm(±5mm)，衣柜上下结构，上柜柜门表面带一次性冲压成型凹槽设计，柜门拉手采用一次冲压成型拉手，尺寸 260×30mm(±2mm)，柜门带旋转式外挂锁扣，可上外挂锁，柜内带不锈钢挂衣杆。下柜柜门表面带一次性冲压成型凹槽设计，柜门拉手采用一次冲压成型拉手，尺寸 260×30mm(±2mm)内槽菱形设计，柜门带旋转式外挂锁扣，可上外挂锁。</p> <p>▲8、书架：书架宽度为 240mm，搁板、侧板、顶板均采用 0.6mm 厚冷轧钢板冲压成型，背板采用 0.5mm 厚冷轧钢板冲压。</p> <p>▲9、钢质部分焊接采用二氧化碳保护焊，镀铜焊丝。焊接工艺达到 GB/T3325-2017 标准。焊点表面精细打磨，光洁平整。金属件表面：喷涂（白色砂纹）环氧聚酯粉末涂料，表面颜色要均衡，不能出现欠粉、积粉等情况。表面焊接位不能出现假焊、爆焊等情况，焊接位要打磨平整</p> <p>▲10、椅子参数：1、外形尺寸：座面宽 420mm±5mm，座面深 400mm±5mm，座面到地高 440mm±10mm，椅背顶端到地面总高 850±5mm；背板宽 420mm±5mm，背板高 300±5mm；椅背板设置椭圆形提手孔 110mm×35mm±5mm，背板横向正中间位置提手孔上沿到椅背上沿边为 40mm±5mm；椅架：立柱采用 40mm×20mm 的椭圆管（管壁厚 1.2mm），拉换 30mm×15mm 的椭圆管（管壁厚 1.2mm）组合焊接而成；钢架与地面接触部分加装塑料胶垫，防滑防刮伤地板，移动时不易产生噪音；座背板：高密度 PP 工程塑料注塑成型；坐板采用弧形加凹型，背板采用弧形设计；椅座背板镂空设计，四角为圆角。</p>
无标识	3	<p>1、公寓床颜色搭配： （1）床体钢架整体采用白色漆饰面。</p>

		<p>(2) 护栏整体白色漆饰面。</p> <p>(3) 衣柜柜体采用棕色漆饰。</p> <p>(4) 面柜门采用白色漆搭配。</p> <p>(5) 书架整体为棕色漆饰面。</p> <p>(6) 学习桌桌面采用白色防火板材饰面。</p> <p>(7) 桌下柜柜体采用棕色漆饰面。</p> <p>(8) 柜门采用白色漆搭配。</p> <p>(9) 走梯柜体和踏板采用棕色漆饰面，门板采用白色漆饰面。</p> <p>2 蚊帐杆：采用 19*1.0mm 圆管，采用 PP 堵头。</p> <p>3、床换：采用 30*20*1.0mm 优质矩管，每个床位不少于 7 根。</p> <p>4、床板：采用 12mm 双面刨光多层实木板，带加强筋，干燥和防潮处理。</p> <p>5、前后床厅与立柱连接方式：采用卡扣连接方式，连接件采用厚度不低于 2mm 的热轧钢板冲压成型，卡口规格做到床立柱和床方型号配套、严丝合缝、永久安全牢固。</p> <p>6、床厅护栏：采用 25*25*1.0mm 优质方管与 1.0mm 冷轧钢板套用，带床褥高度警示线。</p> <p>7、床头护栏：下横拉采用 20*40*1.0mm 一次形成型高频焊管套用采用 25*25*1.0mm 优质方管和 $\phi 19*1.0$mm 圆管。</p> <p>家具配装组件：</p> <p>8、整体全隐装连接，镀锌螺栓；</p> <p>9、外露栓头加压塑帽盖。</p> <p>配件要求：</p> <p>10、阻尼铰链，金属外观喷涂层未见缺陷，通过垂直静载荷、水平静载荷测试无损，耐久性≥ 80000次无损，下沉量不应大于 1.0mm。</p> <p>11、抽轨—耐磨，自滑，滚动不低于十万次。</p> <p>12、抽锁—柜门及抽屉。</p>
--	--	---