

政府采购项目采购需求

采购单位：屏山县人民医院

所属年度：2022年

编制单位：屏山县人民医院

编制时间：2022年04月28日

一、项目总体情况

- (一) 项目名称：屏山县人民医院办公家具采购项目
- (二) 项目所属年度：2022年
- (三) 项目所属分类：货物
- (四) 预算金额（元）：780,705.00元，大写（人民币）：柒拾捌万零柒佰零伍元整
最高限价（元）：780,705.00元，大写（人民币）：柒拾捌万零柒佰零伍元整
- (五) 项目概况：
本项目为江北新院区办公家具类物资采购，保障日常办公需求。
- (六) 本项目是否有为采购项目提供整体设计、规范编制或者项目管理、监理、检测等服务的供应商：否

二、项目需求调查情况

依据《政府采购需求管理办法》的规定，本项目需要需求调查，具体情况如下：

- 本项目属于以下应当展开需求的情形
- 本项目属于以下可以不再重复开展需求调查的情形

(一) 需求调查方式

咨询

(二) 需求调查对象

/

(三) 需求调查结果

1. 相关产业发展情况

全球办公家具拥有十年的稳健发展阶段，但是在美国次贷危机中开始停滞不前，欧洲经济又遇到困境，整体环境并不理想。但2011年全球办公家具出现了小幅度的复苏，全球办公家具的交易额达到450亿美元。

2. 市场供给情况

目前，中国已成为全球办公家具制造大网和出口大国。由于我国经济建设发展很快，政府机关的办公条件改善，银行、证券、学校、医院以及企业事业单位不断扩大，办公家具需求量增长很快，行业产值也呈现增长态势。其中政府办公家具采购最具吸引力，2013年7月份全国共完成办公家具采购项目323个，完成采购额29236万元，相比上年同期1.05亿元的采购规模，同比增长近2倍，市场供给充足

3. 同类采购项目历史成交信息情况

2022年5月11日成都市双流区人民法院成交价格169.999万元，2022年5月7日四川省蒲江县职业学校新校区成交价格659.377万元，2022年4月25日乐至县人民医院成交价格24.666万元。

4. 可能涉及的运行维护、升级更新、备品备件、耗材等后续采购情况

无

5. 其他相关情况

无

三、项目采购实施计划

- (一) 采购组织形式：政府集中采购
- (二) 采购方式：竞争性谈判
- (三) 本项目是否单位自行组织采购：否
- (四) 采购包划分：不分包采购
- (五) 执行政府采购促进中小企业发展的相关政策
1. 专门面向中小企业采购
 2. 面向的企业规模：中小企业
 3. 预留形式：项目整体预留
 4. 预留比例：100.0%
- 注：监狱企业和残疾人福利单位视同小微企业。
- (六) 是否采购环境标识产品：是
- (七) 是否采购节能产品：否
- (八) 项目的采购标的是否包含进口产品：否
- (九) 采购标的是否属于政府购买服务：否
- (十) 是否属于政务信息系统项目：否

(十一) 是否属于高校、科研院所的科研仪器货物采购: 否

(十二) 是否属于PPP项目: 否

四、项目需求及分包情况、采购标的

(一) 分包名称: 合同包一

1、预算金额(元): 780,705.00, 大写(人民币): 柒拾捌万零柒佰零伍元整

最高限价(元): 780,705.00, 大写(人民币): 柒拾捌万零柒佰零伍元整

2、评审方法: 最低评标价法

3、定价方式: 固定总价

4、拟采购标的的技术要求

1	采购品目	办公家具	标的名称	办公家具
	数量	1.00	单位	批
	合计金额(元)	780,705.00	单价(元)	780,705.00
	是否采购节能产品	是	未采购节能产品原因	无
	是否采购环保产品	是	未采购环保产品原因	无
	是否采购进口产品	否	标的物所属行业	工业

标的名称: 办公家具

序号	项目	技术参考或规格型号	技术参数与性能指标	单位	数量	采购预算单价(元)
1	办公桌	1400*600*750	<p>1、基材: 采用E1级环保三聚氰胺生态板, 符合GB/T15102-2006标准。经防虫、防腐等化学处理, 木材含水率3-10%, 甲醛释放量$\leq 0.1\text{mg/L}$;</p> <p>2、面材: 面贴饰面用浸渍胶膜纸, 外观质量中的污斑、胶泡、胶粉、撕裂需达到标准要求; 物理性能中的挥发物含量在5%-6%、预固化度在30%-40%;</p> <p>3、封边条: 甲醛释放量$\leq 0.1\text{mg/L}$, 检验依据QB/T4463-2013 家具用封边条技术要求; 塑料封边条外观各检测项目单项结论均须合格。</p> <p>4、三合一连接件: 通过中性盐雾试验(NSS)法连续喷雾200h, 乙酸盐雾试验(ASS)法连续喷雾200h, 耐腐蚀等级达到10级; 表面涂层可迁移元素镉、砷、钡、镉、铬、铅、汞、硒未检出; 符合HJ2547-2016 环境标志产品技术要求家具、QB/T 3827-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 乙酸盐雾试验(ASS)法》、QB/T 3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验(NSS)法》。投标人须提供符合以上技术参数且带CMA(或CNAS)标识的三合一连接件检验检测报告复印件(报告必须带二维码标识), 附官网查询截图, 不提供或不满足作为无效投标处理;</p> <p>5、脚采用矩管, 金属喷漆(塑)涂层硬度$\geq 4\text{H}$, 金属喷漆(塑)涂层冲击强度(冲击高度400mm, 应无剥落、裂纹、皱纹), 18h, 1.5以下锈点$\leq 20\text{点}/\text{dm}^2$, 其中直径$\geq 1.0\text{mm}$的锈点不超过5点/$\text{dm}^2$(距离边缘棱角2mm以内的不计), 符合GB/T3325-2017金属家具通用技术条件。</p> <p>6、五金件螺丝: 涂层应无漏喷, 锈蚀和脱色、掉色现象; 通过中性盐雾试验(NSS)法连续喷雾100h、乙酸盐雾试验(ASS)法连续喷雾100h, 耐腐蚀等级达到10级; 表面涂层可迁移元素镉、砷、钡、铬、铅、汞、硒未检出; 符合GB/T3325-2017 金属家具通用技术条件、HJ2547-2016环境标志产品技术要求家具、QB/T 3827-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 乙酸盐雾试验(ASS)法》、QB/T 3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验(NSS)法》、QB/T 3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》标准。</p>	张	107	950
2	可升降旋转椅	软座带靠背	<p>1、网布: 采用优质尼龙网布, 耐磨、抗污、防褪色, 甲醛含量$\leq 20\text{mg/kg}$;</p> <p>2、内部材质: 阻燃型海绵: 拉伸强度(等级/67N)$\geq 80\text{KPa}$, 表观密度$\geq 40\text{kg}/\text{m}^3$, 回弹率$\geq 60\%$, 游离甲醛$\leq 20\text{mg/kg}$, 符合GB/T10802-2006 通用软质聚醚型聚氨酯泡沫塑料、HJ2547-2016环境标志产品技术要求家具、GB/T6343-2009泡沫塑料及橡胶表观密度测定的检测标准。</p> <p>3、扶手: 采用优质塑胶扶手, 表面无裂纹, 无变形, 无锁孔、气泡、杂质、伤痕;</p> <p>4、脚架: 采用尼龙五星脚架。</p> <p>5、质量工艺要求: 缝纫线线条间隙均匀、平整, 线条流畅, 转角顺畅, 设计符合人体工程学原理。</p>	张	33	300

3	椅子	软座带靠背	<p>1、网布：采用优质尼龙网布，耐磨、抗污、防褪色，甲醛含量≤20mg/kg；</p> <p>2、内部材质：阻燃型海绵：拉伸强度（等级/67N）≥80KPa，表观密度≥40kg/m³，回弹率≥60%，游离甲醛≤20mg/kg，符合GB/T10802-2006 通用软质聚氨酯型聚氨酯泡沫塑料、HJ2547-2016环境标志产品技术要求 家具、GB/T6343-2009泡沫塑料及橡胶表观密度测定的检测标准。投标人须提供符合以上技术参数且带CMA(或CNAS)标识的海绵检验检测报告复印件（报告必须带二维码标识），附官网查询截图，不提供或不满足作为无效投标处理。</p> <p>3、扶手：采用优质塑胶扶手，表面无裂纹，无变形，无锁孔、气泡、杂质、伤痕；</p> <p>4、脚架：静电喷涂弓形脚架。</p> <p>5、质量工艺要求：缝纫线线条间隙均匀、平整，线条流畅，转角顺畅，设计符合人体工程学原理。</p>	张	171	260
4	置物柜	900*390*1800	<p>1、采用优质冷轧钢板，冷轧钢板技术要求：金属喷涂层附着力应不低于2级，金属喷漆（塑）涂层耐腐蚀检测100h后，检查划道两侧3mm外，应无锈迹、剥落、起皱、变色和失光等现象，断后伸长率≥30%，抗拉强度450~500Mpa，耐腐蚀等级中性盐雾试验（NSS）连续喷雾550h达10级，乙酸盐雾试验（Ass）连续喷雾550h达10级，符合：QB/T4767-2014家具用钢构件、GB/T3325-2017金属家具通用技术条件、HJ 2547-2016 环境标志产品技术要求家具、GB/T 13237-2013 优质碳素结构钢冷轧钢板和钢带、QB/T3827-1999轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法乙酸盐雾试验（ASS）法、QB/T3826-1999轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法中性盐雾试验（NSS）法、QB/T3832-1999轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价、GB/T 6739 -2006 色漆和清漆铅笔法测定漆膜硬度的检测要求。</p> <p>2、表面抛光除锈、喷塑处理，塑粉附着力强，抗老化，流品好，环保无污染。使产品在各种恶劣的气候中，不脱漆、不生锈，色泽美观，充分展示现代美观。</p> <p>3、钢板柜体、层板厚度≥0.8mm；</p>	个	11	850
5	文件柜	850*390*1800	<p>1、采用优质冷轧钢板，冷轧钢板技术要求：金属喷涂层附着力应不低于2级，金属喷漆（塑）涂层耐腐蚀检测100h后，检查划道两侧3mm外，应无锈迹、剥落、起皱、变色和失光等现象，断后伸长率≥30%，抗拉强度450~500Mpa，耐腐蚀等级中性盐雾试验（NSS）连续喷雾550h达10级，乙酸盐雾试验（Ass）连续喷雾550h达10级，符合：QB/T4767-2014家具用钢构件、GB/T3325-2017金属家具通用技术条件、HJ 2547-2016 环境标志产品技术要求家具、GB/T 13237-2013 优质碳素结构钢冷轧钢板和钢带、QB/T3827-1999轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法乙酸盐雾试验（ASS）法、QB/T3826-1999轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法中性盐雾试验（NSS）法、QB/T3832-1999轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价、GB/T 6739 -2006 色漆和清漆铅笔法测定漆膜硬度的检测要求。</p> <p>2、表面抛光除锈、喷塑处理，塑粉附着力强，抗老化，流品好，环保无污染。使产品在各种恶劣的气候中，不脱漆、不生锈，色泽美观，充分展示现代美观。</p> <p>3、钢板柜体、层板厚度≥0.8mm；</p>	平方米	12	1200
6	自取式纸杯器		安全环保ABS材质，带盖防尘，干净卫生。	个	5	32

7	书柜 (m ²)	根据现场定制尺寸	<p>1、采用中密度纤维板，甲醛释放量（气候箱法）均≤0.038mg/m³，同时符合HJ 571-2010 环境标志产品技术要求 人造板及其制品、GB 18580-2017室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量的要求；密度0.65-0.80g/cm³，内结合强度≥0.52MPa，表面胶合强度≥1.08MPa，24h吸水厚度膨胀率≤5%，符合GB/T11718-2009中密度纤维板检验依据。投标人须提供符合以上技术参数且带CMA(或CNAS)标识的中密度纤维板检验检测报告复印件（报告必须带二维码标识），附官网查询截图，不提供或不满足作为无效投标处理。</p> <p>2、面材：面贴饰面用浸渍胶膜纸，外观质量中的污斑、胶泡、胶粉、撕裂需达到标准要求；物理性能中的挥发物含量在5%-6%、预固化度在30%-40%；</p> <p>3、三合一连接件：通过中性盐雾试验（NSS）法连续喷雾200h，乙酸盐雾试验（ASS）法连续喷雾 200h，耐腐蚀等级达到 10 级；表面涂层可迁移元素锑、砷、钡、镉、铬、铅、汞、硒未检出；符合HJ2547-2016 环境标志产品技术要求家具、QB/T 3827-1999《轻工产品金属镀层和 化学处理层的耐腐蚀试验方法 乙酸盐雾试验（ASS）法》、QB/T 3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验（NSS）法》。</p> <p>4、成品书柜质量要求：胶粘剂游离甲醛≤0.1g/kg，胶粘剂苯、胶粘剂甲苯+二甲苯均检测合格，胶粘剂总挥发有机物≤20g/L，符合GB 18583-2008 室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量、QB/T 4463-2013家具用封边条技术要求、GB 18580-2017 室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量、GB/T 11718-2009 中密度纤维板的检验标准。投标人须提供符合以上技术参数且带CMA(或CNAS)标识的书柜检验检测报告复印件（报告必须带二维码标识），附官网查询截图，不提供或不满足作为无效投标处理。</p> <p>5、五金件螺丝：涂层应无漏喷，锈蚀和脱色、掉色现象；通过中性盐雾试验（NSS）法连续喷雾100h、乙酸盐雾试验（ASS）法连续喷雾 100h，耐腐蚀等级达到 10 级；表面涂层可迁移元素锑、砷、钡、铬、铅、汞、硒未检出；符合 GB/T3325-2017 金属家具通用技术条件、HJ2547-2016环境标志产品技术要求 家具、QB/T 3827-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 乙酸盐雾试验（ASS）法》、QB/T 3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验（NSS）法》、QB/T 3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》标准。</p>	平方米	5.5	680
8	文件柜	850*390*1800	<p>1、采用优质冷轧钢板，冷轧钢板技术要求：金属喷涂层附着力应不低于2级，金属喷漆（塑）涂层耐腐蚀检测100h后，检查划道两侧3mm外，应无锈迹、剥落、起皱、变色和失光等现象，断后伸长率≥30%，抗拉强度450~500Mpa，耐腐蚀等级中性盐雾试验（NSS）连续喷雾550h达10级，乙酸盐雾试验（Ass）连续喷雾550h达10级，符合：QB/T4767-2014家具用钢构件、GB/T3325-2017金属家具通用技术条件、HJ 2547-2016 环境标志产品技术要求家具、GB/T 13237-2013 优质碳素结构钢冷轧钢板和钢带、QB/T3827-1999轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法乙酸盐雾试验（ASS）法、QB/T3826-1999轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法中性盐雾试验（NSS）法、QB/T3832-1999轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价、GB/T 6739 -2006 色漆和清漆铅笔法测定漆膜硬度的检测要求。</p> <p>2、表面抛光除锈、喷塑处理，塑粉附着力强，抗老化，流品好，环保无污染。使产品在各种恶劣的气候中，不脱漆、不生锈，色泽美观，充分展示现代美观。</p> <p>3、钢板柜体、层板厚度≥0.8mm；</p>	个	5	900
9	文件柜	850*390*1800	<p>1、采用优质冷轧钢板，冷轧钢板技术要求：金属喷涂层附着力应不低于2级，金属喷漆（塑）涂层耐腐蚀检测100h后，检查划道两侧3mm外，应无锈迹、剥落、起皱、变色和失光等现象，断后伸长率≥30%，抗拉强度450~500Mpa，耐腐蚀等级中性盐雾试验（NSS）连续喷雾550h，简易10级制定级法不低于7级，乙酸盐雾试验（Ass）连续喷雾550h，简易10级制定级法不低于7级，检验依据符合：QB/T4767-2014家具用钢构件、GB/T3325-2017金属家具通用技术条件、HJ 2547-2016 环境标志产品技术要求家具、GB/T 13237-2013 优质碳素结构钢冷轧钢板和钢带、QB/T3827-1999轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法乙酸盐雾试验（ASS）法、QB/T3826-1999轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法中性盐雾试验（NSS）法、QB/T3832-1999轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价、GB/T 6739 -2006 色漆和清漆铅笔法测定漆膜硬度的检测要求。</p> <p>2、表面抛光除锈、喷塑处理，塑粉附着力强，抗老化，流品好，环保无污染。使产品在各种恶劣的气候中，不脱漆、不生锈，色泽美观，充分展示现代美观。</p> <p>3、钢板柜体、层板厚度≥0.8mm；</p>	个	21	900

10	候诊椅 (软座)	4坐一组	<p>1、采用优质冷轧钢板，冷轧钢板技术要求：金属喷涂层附着力应不低于2级，金属喷漆（塑）涂层耐腐蚀检测100h后，检查划道两侧3mm外，应无锈迹、剥落、起皱、变色和失光等现象，断后伸长率≥30%，抗拉强度450~500Mpa，耐腐蚀等级中性盐雾试验（NSS）连续喷雾550h达10级，乙酸盐雾试验（Ass）连续喷雾550h达10级，符合：QB/T4767-2014家具用钢构件、GB/T3325-2017金属家具通用技术条件、HJ 2547-2016 环境标志产品技术要求家具、GB/T 13237-2013 优质碳素结构钢冷轧钢板和钢带、QB/T3827-1999轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法乙酸盐雾试验（ASS）法、QB/T3826-1999轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法中性盐雾试验（NSS）法、QB/T3832-1999轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价、GB/T 6739 -2006 色漆和清漆铅笔法测定漆膜硬度的检测要求。投标人须提供符合以上技术参数且带CMA(或CNAS)标识的冷轧钢板检验检测报告复印件（报告必须带二维码标识），附官网查询截图，不提供或不满足作为无效投标处理。</p> <p>2、表面抛光除锈、喷塑处理，塑粉附着力强，抗老化，流品好，环保无污染。使产品在各种恶劣的气候中，不脱漆、不生锈，色泽美观，充分展示现代美观。</p> <p>3、面材：采用优质超纤皮。</p> <p>4、内部材质阻燃型海绵：拉伸强度（等级/67N）≥80KPa，表观密度≥40kg/m³，回弹率≥60%，游离甲醛≤20mg/kg，符合GB/T10802-2006 通用软质聚醚型聚氨酯泡沫塑料、HJ2547-2016环境标志产品技术要求 家具、GB/T6343-2009泡沫塑料及橡胶表观密度测定的检测标准。</p>	位	264	300
11	便民雨伞架		50加宽方管，高温烤漆加厚支架，专业焊接工艺，结实耐用。可拆卸接水槽，方便结实易清洁。静音万向轮自带刹车设计。	个	1	220
12	验钞	JBY D K 507(B)	高端银行B级点钞机，具备红外、蓝光验钞，点数、真伪、分钞等功能/康艺3700#	个	6	1200

13	保险柜	900*400*950	<p>1、采用优质冷轧钢板，冷轧钢板技术要求：金属喷涂层附着力应不低于2级，金属喷漆（塑）涂层耐腐蚀检测100h后，检查划道两侧3mm外，应无锈迹、剥落、起邹、变色和失光等现象，断后伸长率$\geq 30\%$，抗拉强度450~500Mpa，耐腐蚀等级中性盐雾试验（NSS）连续喷雾550h，简易10级制定级法不低于7级，乙酸盐雾试验（Ass）连续喷雾550h，简易10级制定级法不低于7级，检验依据符合：QB/T4767-2014家具用钢构件、GB/T3325-2017金属家具通用技术条件、HJ 2547-2016 环境标志产品技术要求家具、GB/T 13237-2013 优质碳素结构钢冷轧钢板和钢带、QB/T3827-1999轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法乙酸盐雾试验（ASS）法、QB/T3826-1999轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法中性盐雾试验（NSS）法、QB/T3832-1999轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价、GB/T 6739 -2006 色漆和清漆铅笔法测定漆膜硬度的检测要求。</p> <p>2、表面抛光除锈、喷塑处理，塑粉附着力强，抗老化，流品好，环保无污染。使产品在各种恶劣的气候中，不脱漆、不生锈，色泽美观，充分展示现代美观。</p> <p>3、钢板柜体、层板厚度$\geq 0.8\text{mm}$；</p>	个	1	2365
14	运药平板车	900*600*845	<p>1、采用优质冷轧钢板，冷轧钢板技术要求：金属喷涂层附着力应不低于2级，金属喷漆（塑）涂层耐腐蚀检测100h后，检查划道两侧3mm外，应无锈迹、剥落、起邹、变色和失光等现象，断后伸长率$\geq 30\%$，抗拉强度450~500Mpa，耐腐蚀等级中性盐雾试验（NSS）连续喷雾550h，简易10级制定级法不低于7级，乙酸盐雾试验（Ass）连续喷雾550h，简易10级制定级法不低于7级，检验依据符合：QB/T4767-2014家具用钢构件、GB/T3325-2017金属家具通用技术条件、HJ 2547-2016 环境标志产品技术要求家具、GB/T 13237-2013 优质碳素结构钢冷轧钢板和钢带、QB/T3827-1999轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法乙酸盐雾试验（ASS）法、QB/T3826-1999轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法中性盐雾试验（NSS）法、QB/T3832-1999轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价、GB/T 6739 -2006 色漆和清漆铅笔法测定漆膜硬度的检测要求。</p> <p>2、表面抛光除锈、喷塑处理，塑粉附着力强，抗老化，流品好，环保无污染。使产品在各种恶劣的气候中，不脱漆、不生锈，色泽美观，充分展示现代美观。</p> <p>3、喷涂表面坚硬耐磨、手感好、环保、色泽持久不变，正常使用可保5-20年。</p>	个	2	420
15	储物柜	850*600*2000	<p>1、采用优质冷轧钢板，冷轧钢板技术要求：金属喷涂层附着力应不低于2级，金属喷漆（塑）涂层耐腐蚀检测100h后，检查划道两侧3mm外，应无锈迹、剥落、起邹、变色和失光等现象，断后伸长率$\geq 30\%$，抗拉强度450~500Mpa，耐腐蚀等级中性盐雾试验（NSS）连续喷雾550h达10级，乙酸盐雾试验（Ass）连续喷雾550h达10级，符合：QB/T4767-2014家具用钢构件、GB/T3325-2017金属家具通用技术条件、HJ 2547-2016 环境标志产品技术要求家具、GB/T 13237-2013 优质碳素结构钢冷轧钢板和钢带、QB/T3827-1999轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法乙酸盐雾试验（ASS）法、QB/T3826-1999轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法中性盐雾试验（NSS）法、QB/T3832-1999轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价、GB/T 6739 -2006 色漆和清漆铅笔法测定漆膜硬度的检测要求。</p> <p>2、表面抛光除锈、喷塑处理，塑粉附着力强，抗老化，流品好，环保无污染。使产品在各种恶劣的气候中，不脱漆、不生锈，色泽美观，充分展示现代美观。</p> <p>3、钢板柜体、层板厚度$\geq 0.8\text{mm}$；</p>	平方米	16.5	1200

16	储物柜	1000*600*2000	<p>1、采用优质冷轧钢板，冷轧钢板技术要求：金属喷涂层附着力应不低于2级，金属喷漆（塑）涂层耐腐蚀检测100h后，检查划道两侧3mm外，应无锈迹、剥落、起皱、变色和失光等现象，断后伸长率$\geq 30\%$，抗拉强度450~500Mpa，耐腐蚀等级中性盐雾试验（NSS）连续喷雾550h达10级，乙酸盐雾试验（Ass）连续喷雾550h达10级，符合：QB/T4767-2014家具用钢构件、GB/T3325-2017金属家具通用技术条件、HJ 2547-2016 环境标志产品技术要求家具、GB/T 13237-2013 优质碳素结构钢冷轧钢板和钢带、QB/T3827-1999轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法乙酸盐雾试验（ASS）法、QB/T3826-1999轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法中性盐雾试验（NSS）法、QB/T3832-1999轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价、GB/T 6739 -2006 色漆和清漆铅笔法测定漆膜硬度的检测要求。</p> <p>2、表面抛光除锈、喷塑处理，塑粉附着力强，抗老化，流品好，环保无污染。使产品在各种恶劣的气候中，不脱漆、不生锈，色泽美观，充分展示现代美观。</p> <p>3、钢板柜体、层板厚度$\geq 0.8\text{mm}$；</p>	平方米	3	1200
17	办公桌	1200*600*750	<p>1、基材：采用E1级环保三聚氰胺生态板，符合GB/T15102-2006标准。经防虫、防腐等化学处理，木材含水率3-10%，甲醛释放量$\leq 0.1\text{mg/L}$；</p> <p>2、面材：面贴饰面用浸渍胶膜纸，外观质量中的污斑、胶泡、胶粉、撕裂需达到标准要求；物理性能中的挥发物含量在5%-6%、预固化度在30%-40%；</p> <p>3、封边条：甲醛释放量$\leq 0.1\text{mg/L}$，检验依据QB/T4463-2013 家具用封边条技术要求；塑料封边条外观各检测项目单项结论均须合格。</p> <p>4、三合一连接件：通过中性盐雾试验（NSS）法连续喷雾200h，乙酸盐雾试验（ASS）法连续喷雾 200h，耐腐蚀等级达到 10 级；表面涂层可迁移元素锑、砷、钡、镉、铬、铅、汞、硒未检出；符合HJ2547-2016 环境标志产品技术要求家具、QB/T 3827-1999《轻工产品金属镀层和 化学处理层的耐腐蚀试验方法 乙酸盐雾试验（ASS）法》、QB/T 3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验（NSS）法》。</p> <p>5、脚采用矩管，金属喷漆（塑）涂层硬度$\geq 4\text{H}$，金属喷漆（塑）涂层冲击强度（冲击高度400mm，应无剥落、裂纹、皱纹），18h，1.5以下锈点$\leq 20\text{点}/\text{dm}^2$，其中直径$\geq 1.0\text{mm}$的锈点不超过5点/$\text{dm}^2$（距离边缘棱角2mm以内的不计），符合GB/T3325-2017金属家具通用技术条件。</p> <p>6、五金件螺丝：涂层应无漏喷，锈蚀和脱色、掉色现象；通过中性盐雾试验（NSS）法连续喷雾100h、乙酸盐雾试验（ASS）法连续喷雾 100h，耐腐蚀等级达到 10 级；表面涂层可迁移元素锑、砷、钡、铬、铅、汞、硒未检出；符合 GB/T3325-2017 金属家具通用技术条件、HJ2547-2016环境标志产品技术要求 家具、QB/T 3827-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 乙酸盐雾试验（ASS）法》、QB/T 3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验（NSS）法》、QB/T 3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》标准。</p>	张	4	1550
18	茶几	1200*600*450	<p>1、基材：采用E1级环保三聚氰胺生态板，符合GB/T15102-2006标准。经防虫、防腐等化学处理，木材含水率3-10%，甲醛释放量$\leq 0.1\text{mg/L}$；</p> <p>2、面材：面贴饰面用浸渍胶膜纸，外观质量中的污斑、胶泡、胶粉、撕裂需达到标准要求；物理性能中的挥发物含量在5%-6%、预固化度在30%-40%；</p> <p>3、封边条：甲醛释放量$\leq 0.1\text{mg/L}$，检验依据QB/T4463-2013 家具用封边条技术要求；塑料封边条外观各检测项目单项结论均须合格。</p> <p>4、脚采用矩管，金属喷漆（塑）涂层硬度$\geq 4\text{H}$，金属喷漆（塑）涂层冲击强度（冲击高度400mm，应无剥落、裂纹、皱纹），18h，1.5以下锈点$\leq 20\text{点}/\text{dm}^2$，其中直径$\geq 1.0\text{mm}$的锈点不超过5点/$\text{dm}^2$（距离边缘棱角2mm以内的不计），符合GB/T3325-2017金属家具通用技术条件。</p>	个	8	530

19	沙发	1960*775*760	<p>1、面材：选用环保皮，撕裂力$\geq 80N$，光面革摩擦色牢度（干擦，500次）≥ 4级，耐磨性无明显损伤、剥落，pH值3.5~6.0，游离甲醛含量$\leq 20mg/kg$，符合GB/T16799-2008家具用皮革要求。</p> <p>2、脚架：符合QB/T1952.1-2012标准，金属管材受力部位管壁厚度$\geq 2.0mm$；</p> <p>3、内部材质：阻燃型海绵：拉伸强度（等级/67N）$\geq 80KPa$，表观密度$\geq 40kg/m^3$，回弹率$\geq 60\%$，游离甲醛$\leq 20mg/kg$，符合GB/T10802-2006通用软质聚氨酯型聚氨酯泡沫塑料、HJ2547-2016环境标志产品技术要求家具、GB/T6343-2009泡沫塑料及橡胶表观密度测定的检测标准。。</p> <p>4、质量工艺要求：缝绉线线条间隙均匀、平整，线条流畅，转角顺畅，设计符合人体工程学原理。</p>	个	9	1000
20	会议桌	根据现场定制尺寸	<p>1、基材：采用E1级环保三聚氰胺生态板，符合GB/T15102-2006标准。经防虫、防腐等化学处理，木材含水率3-10%，甲醛释放量$\leq 0.1mg/L$；</p> <p>2、面材：面贴饰面用浸渍胶膜纸，外观质量中的污斑、胶泡、胶粉、撕裂需达到标准要求；物理性能中的挥发物含量在5%-6%、预固化度在30%-40%；</p> <p>3、封边：采用PVC封边条，甲醛释放量$\leq 0.21mg/L$；理化性能中耐干热、耐磨性、耐老化性、耐冷热循环性均需符合要求，耐开裂性（耐龟裂性）5级，耐光色牢度4级；</p> <p>4、热溶胶：符合GB 18583-2008标准，游离甲醛$\leq 0.05g/kg$，苯$\leq 0.01g/kg$；。</p> <p>5、五金件螺丝：涂层应无漏喷，锈蚀和脱色、掉色现象；通过中性盐雾试验（NSS）法连续喷雾100h、乙酸盐雾试验（ASS）法连续喷雾 100h，耐腐蚀等级达到 10 级；表面涂层可迁移元素锑、砷、钡、铬、铅、汞、硒未检出；符合 GB/T3325-2017 金属家具通用技术条件、HJ2547-2016环境标志产品技术要求家具、QB/T 3827-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 乙酸盐雾试验（ASS）法》、QB/T 3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验（NSS）法》、QB/T 3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》标准。投标人须提供符合以上技术参数且带CMA(或CNAS)标识的螺丝检验检测报告复印件（报告必须带二维码标识），附官网查询截图，不提供或不满足作为无效投标处理。</p>	平方米	30	1200
21	会议桌	根据现场定制尺寸	<p>1、基材：采用E1级环保三聚氰胺生态板，符合GB/T15102-2006标准。经防虫、防腐等化学处理，木材含水率3-10%，甲醛释放量$\leq 0.1mg/L$；</p> <p>2、面材：面贴饰面用浸渍胶膜纸，外观质量中的污斑、胶泡、胶粉、撕裂需达到标准要求；物理性能中的挥发物含量在5%-6%、预固化度在30%-40%；</p> <p>3、封边条：甲醛释放量$\leq 0.1mg/L$，检验依据QB/T4463-2013 家具用封边条技术要求；塑料封边条外观各检测项目单项结论均须合格。</p> <p>4、脚采用矩管，金属喷漆（塑）涂层硬度$\geq 4H$，金属喷漆（塑）涂层冲击强度（冲击高度400mm，应无剥落、裂纹、皱纹），18h，1.5以下锈点≤ 20点/dm²，其中直径$\geq 1.0mm$的锈点不超过5点/dm²（距离边缘棱角2mm以内的不计），符合GB/T3325-2017金属家具通用技术条件。</p> <p>5、五金件螺丝：涂层应无漏喷，锈蚀和脱色、掉色现象；通过中性盐雾试验（NSS）法连续喷雾100h、乙酸盐雾试验（ASS）法连续喷雾 100h，耐腐蚀等级达到 10 级；表面涂层可迁移元素锑、砷、钡、铬、铅、汞、硒未检出；符合 GB/T3325-2017 金属家具通用技术条件、HJ2547-2016环境标志产品技术要求家具、QB/T 3827-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 乙酸盐雾试验（ASS）法》、QB/T 3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验（NSS）法》、QB/T 3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》标准。</p>	平方米	30	1200

22	会议室椅子	软座带靠背	<p>1、网布：采用优质尼龙网布，耐磨、抗污、防褪色，甲醛含量≤20mg/kg；</p> <p>2、内部材质阻燃型海绵：拉伸强度（等级/67N）≥80KPa，表观密度≥40kg/m³，回弹率≥60%，游离甲醛≤20mg/kg，符合GB/T10802-2006 通用软质聚氨酯型聚氨酯泡沫塑料、HJ2547-2016环境标志产品技术要求 家具、GB/T6343-2009泡沫塑料及橡胶表观密度测定的检测标准。</p> <p>3、扶手：采用优质塑胶扶手，表面无裂纹，无变形，无锁孔、气泡、杂质、伤痕；</p> <p>4、脚架：静电喷涂弓形脚架。</p> <p>5、质量工艺要求：缝线线条间隙均匀、平整，线条流畅，转角顺畅，设计符合人体工程学原理。</p>	张	116	260
23	上下床	1850*1000*1700	<p>1、立柱采用50×50×1.2厚矩管，床边30×80×1.2波纹管，护栏采用20×20×1.2厚矩管，梯步25×25×1.0，床板25×25×1.0，立柱连接30×30×1.2厚金属。</p> <p>2、喷涂层附着力应不低于2级，金属喷漆（塑）涂层耐腐蚀检测100h后，检查划道两侧3mm外，应无锈迹、剥落、起皱、变色和失光等现象，断后伸长率≥33%，抗拉强度450~500Mpa，耐腐蚀等级中性盐雾试验（NSS）连续喷雾550h，简易10级制定级法不低于7级，乙酸盐雾试验（Ass）连续喷雾550h，简易10级制定级法不低于7级，检验依据符合：QB/T4767-2014家具用钢构件、GB/T3325-2017金属家具通用技术条件、HJ 2547-2016 环境标志产品技术要求家具、GB/T 13237-2013 优质碳素结构钢冷轧钢板和钢带、QB/T3827-1999轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法乙酸盐雾试验（ASS）法、QB/T3826-1999轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法中性盐雾试验（NSS）法、QB/T3832-1999轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价、GB/T 6739 -2006 色漆和清漆铅笔法测定漆膜硬度。</p> <p>3、表面经静电粉喷处理，抛光除锈、喷塑处理，塑粉附着力强，抗老化，流品好，环保无污染。使产品在各种恶劣的气候中，不脱漆、不生锈，色泽美观，充分展示现代美观。</p>	张	1	1150
24	上下床	2000*900*1700	<p>1、立柱采用50×50×1.2厚矩管，床边30×80×1.2波纹管，护栏采用20×20×1.2厚矩管，梯步25×25×1.0，床板25×25×1.0，立柱连接30×30×1.2厚金属。</p> <p>2、喷涂层附着力应不低于2级，金属喷漆（塑）涂层耐腐蚀检测100h后，检查划道两侧3mm外，应无锈迹、剥落、起皱、变色和失光等现象，断后伸长率≥33%，抗拉强度450~500Mpa，耐腐蚀等级中性盐雾试验（NSS）连续喷雾550h，简易10级制定级法不低于7级，乙酸盐雾试验（Ass）连续喷雾550h，简易10级制定级法不低于7级，检验依据符合：QB/T4767-2014家具用钢构件、GB/T3325-2017金属家具通用技术条件、HJ 2547-2016 环境标志产品技术要求家具、GB/T 13237-2013 优质碳素结构钢冷轧钢板和钢带、QB/T3827-1999轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法乙酸盐雾试验（ASS）法、QB/T3826-1999轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法中性盐雾试验（NSS）法、QB/T3832-1999轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价、GB/T 6739 -2006 色漆和清漆铅笔法测定漆膜硬度。</p> <p>3、表面经静电粉喷处理，抛光除锈、喷塑处理，塑粉附着力强，抗老化，流品好，环保无污染。使产品在各种恶劣的气候中，不脱漆、不生锈，色泽美观，充分展示现代美观。</p>	张	33	1150

25	椅子	软座带靠背	<p>1、网布：采用优质尼龙网布，耐磨、抗污、防褪色，甲醛含量≤20mg/kg；</p> <p>2、内部材质：阻燃型海绵：拉伸强度（等级/67N）≥85KPa，表面密度≥44kg/m³，回弹率≥60%，游离甲醛≤20mg/kg，符合GB/T10802-2006 通用软质聚氨酯型聚氨酯泡沫塑料、HJ2547-2016环境标志产品技术要求 家具、GB/T6343-2009泡沫塑料及橡胶表观密度测定的检测标准。</p> <p>3、扶手：采用优质塑胶扶手，表面无裂纹，无变形，无锁孔、气泡、杂质、伤痕；</p> <p>4、脚架：静电喷涂弓形脚架。</p> <p>5、质量工艺要求：缝绉线线条间隙均匀、平整，线条流畅，转角顺畅，设计符合人体工程学原理。</p>	张	4	260
26	库房货架	1800×450×2000	<p>1、采用优质冷轧钢板，冷轧钢板技术要求：金属喷涂层附着力应不低于2级，金属喷漆（塑）涂层耐腐蚀检测100h后，检查划道两侧3mm外，应无锈迹、剥落、起邹、变色和失光等现象，断后伸长率≥30%，抗拉强度450~500Mpa，耐腐蚀等级中性盐雾试验（NSS）连续喷雾550h达10级，乙酸盐雾试验（Ass）连续喷雾550h达10级，符合：QB/T4767-2014家具用钢构件、GB/T3325-2017金属家具通用技术条件、HJ 2547-2016 环境标志产品技术要求家具、GB/T 13237-2013 优质碳素结构钢冷轧钢板和钢带、QB/T3827-1999轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法乙酸盐雾试验（ASS）法、QB/T3826-1999轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法中性盐雾试验（NSS）法、QB/T3832-1999轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价、GB/T 6739 -2006 色漆和清漆铅笔法测定漆膜硬度的检测要求。</p> <p>2、表面抛光除锈、喷塑处理，塑粉附着力强，抗老化，流品好，环保无污染。使产品在各种恶劣的气候中，不脱漆、不生锈，色泽美观，充分展示现代美观。</p> <p>3、承重：每层承重达300KG。</p> <p>4、结构：全拆装式储货架。</p>	个	41	1100
27	更衣柜 12门	900*390*1800	<p>1、采用优质冷轧钢板，冷轧钢板技术要求：金属喷涂层附着力应不低于2级，金属喷漆（塑）涂层耐腐蚀检测100h后，检查划道两侧3mm外，应无锈迹、剥落、起邹、变色和失光等现象，断后伸长率≥30%，抗拉强度450~500Mpa，耐腐蚀等级中性盐雾试验（NSS）连续喷雾550h达10级，乙酸盐雾试验（Ass）连续喷雾550h达10级，符合：QB/T4767-2014家具用钢构件、GB/T3325-2017金属家具通用技术条件、HJ 2547-2016 环境标志产品技术要求家具、GB/T 13237-2013 优质碳素结构钢冷轧钢板和钢带、QB/T3827-1999轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法乙酸盐雾试验（ASS）法、QB/T3826-1999轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法中性盐雾试验（NSS）法、QB/T3832-1999轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价、GB/T 6739 -2006 色漆和清漆铅笔法测定漆膜硬度的检测要求。</p> <p>2、表面抛光除锈、喷塑处理，塑粉附着力强，抗老化，流品好，环保无污染。使产品在各种恶劣的气候中，不脱漆、不生锈，色泽美观，充分展示现代美观。</p> <p>3、钢板柜体、层板厚度≥0.8mm；</p>	平方米	3	680

28	更衣柜9门	900*390*1800	<p>1、采用优质冷轧钢板，冷轧钢板技术要求：金属喷涂层附着力应不低于2级，金属喷漆（塑）涂层耐腐蚀检测100h后，检查划道两侧3mm外，应无锈迹、剥落、起皱、变色和失光等现象，断后伸长率$\geq 30\%$，抗拉强度450~500Mpa，耐腐蚀等级中性盐雾试验（NSS）连续喷雾550h，简易10级制定级法不低于7级，乙酸盐雾试验（Ass）连续喷雾550h，简易10级制定级法不低于7级，检验依据符合：QB/T4767-2014家具用钢构件、GB/T3325-2017金属家具通用技术条件、HJ 2547-2016 环境标志产品技术要求家具、GB/T 13237-2013 优质碳素结构钢冷轧钢板和钢带、QB/T3827-1999轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法乙酸盐雾试验（ASS）法、QB/T3826-1999轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法中性盐雾试验（NSS）法、QB/T3832-1999轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价、GB/T 6739 -2006 色漆和清漆铅笔法测定漆膜硬度的检测要求。</p> <p>2、表面抛光除锈、喷塑处理，塑粉附着力强，抗老化，流品好，环保无污染。使产品在各种恶劣的气候中，不脱漆、不生锈，色泽美观，充分展示现代美观。</p> <p>3、钢板柜体、层板厚度$\geq 0.8\text{mm}$；</p>	平方米	2	680
29	单面摆放药品货架	900*460*2000	<p>1、采用优质冷轧钢板，冷轧钢板技术要求：金属喷涂层附着力应不低于2级，金属喷漆（塑）涂层耐腐蚀检测100h后，检查划道两侧3mm外，应无锈迹、剥落、起皱、变色和失光等现象，断后伸长率$\geq 30\%$，抗拉强度450~500Mpa，耐腐蚀等级中性盐雾试验（NSS）连续喷雾550h达10级，乙酸盐雾试验（Ass）连续喷雾550h达10级，符合：QB/T4767-2014家具用钢构件、GB/T3325-2017金属家具通用技术条件、HJ 2547-2016 环境标志产品技术要求家具、GB/T 13237-2013 优质碳素结构钢冷轧钢板和钢带、QB/T3827-1999轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法乙酸盐雾试验（ASS）法、QB/T3826-1999轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法中性盐雾试验（NSS）法、QB/T3832-1999轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价、GB/T 6739 -2006 色漆和清漆铅笔法测定漆膜硬度的检测要求。</p> <p>2、表面抛光除锈、喷塑处理，塑粉附着力强，抗老化，流品好，环保无污染。使产品在各种恶劣的气候中，不脱漆、不生锈，色泽美观，充分展示现代美观。</p> <p>3、结构：全拆装式储货架。</p>	个	68	1500
30	货物铁架(定做)	1500*400*300	<p>1、基材：采用E1级环保三聚氰胺生态板，符合GB/T15102-2006标准。经防虫、防腐等化学处理，木材含水率3-10%，甲醛释放量$\leq 0.1\text{mg/L}$；</p> <p>2、面材：面贴饰面用浸渍胶膜纸，外观质量中的污斑、胶泡、胶粉、撕裂需达到标准要求；物理性能中的挥发物含量在5%-6%、预固化度在30%-40%；</p> <p>3、封边条：甲醛释放量$\leq 0.1\text{mg/L}$，检验依据QB/T4463-2013 家具用封边条技术要求；塑料封边条外观各检测项目单项结论均须合格。</p> <p>4、三合一连接件：通过中性盐雾试验（NSS）法连续喷雾200h，乙酸盐雾试验（ASS）法连续喷雾 200h，耐腐蚀等级达到 10 级；表面涂层可迁移元素锑、砷、钡、镉、铬、铅、汞、硒未检出；符合HJ2547-2016 环境标志产品技术要求家具、QB/T 3827-1999《轻工产品金属镀层和 化学处理层的耐腐蚀试验方法 乙酸盐雾试验（ASS）法》、QB/T 3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验（NSS）法》。</p> <p>5、脚采用矩管，金属喷漆（塑）涂层硬度$\geq 4\text{H}$，金属喷漆（塑）涂层冲击强度（冲击高度400mm，应无剥落、裂纹、皱纹），18h，1.5以下锈点$\leq 20\text{点}/\text{dm}^2$，其中直径$\geq 1.0\text{mm}$的锈点不超过5点/$\text{dm}^2$（距离边缘棱角2mm以内的不计），符合GB/T3325-2017金属家具通用技术条件。</p>	个	35	240

31	六门衣柜	900*420*1800	<p>1、采用优质冷轧钢板，冷轧钢板技术要求：金属喷涂层附着力应不低于2级，金属喷漆（塑）涂层耐腐蚀检测100h后，检查划道两侧3mm外，应无锈迹、剥落、起皱、变色和失光等现象，断后伸长率$\geq 30\%$，抗拉强度450~500Mpa，耐腐蚀等级中性盐雾试验（NSS）连续喷雾550h达10级，乙酸盐雾试验（Ass）连续喷雾550h达10级，符合：QB/T4767-2014家具用钢构件、GB/T3325-2017金属家具通用技术条件、HJ 2547-2016 环境标志产品技术要求家具、GB/T 13237-2013 优质碳素结构钢冷轧钢板和钢带、QB/T3827-1999轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法乙酸盐雾试验（ASS）法、QB/T3826-1999轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法中性盐雾试验（NSS）法、QB/T3832-1999轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价、GB/T 6739 -2006 色漆和清漆铅笔法测定漆膜硬度的检测要求。</p> <p>2、表面抛光除锈、喷塑处理，塑粉附着力强，抗老化，流品好，环保无污染。使产品在各种恶劣的气候中，不脱漆、不生锈，色泽美观，充分展示现代美观。</p> <p>3、钢板柜体、层板厚度$\geq 0.8\text{mm}$；</p>	平方米	11	680
32	试验台	现场定制1000×750×800	<p>1、成品试验台符合GB/T 3325-2017 金属家具通用技术条件及GB/T 35607-2017 绿色产品评价家具标准要求；金属件外观要求：管材无裂缝、叠缝，外露管口端面封闭；铆接键铆接处应铆接牢固，无漏铆、脱铆，铆钉端正圆滑，无明显铆印；喷涂层涂层无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象，涂层应光滑均匀，色泽一致，无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷。木质见外观要求：人造板部件的非交接面应进行封边或涂饰处理，封边应无脱胶、鼓泡、透胶、露底；外表面倒棱、圆角圆线应均匀一致；结合处应无崩茬；表面装饰层薄木、塑料等贴面应无明显透胶、脱胶、凹陷、压痕、鼓泡、胶迹，木制品表面应手感光滑，无划痕、压痕、雾光、白楞、白斑、鼓泡、流挂、裂纹、刷毛、积粉和杂渣、明显色差、皱皮、发粘、漏漆现象，应无脱色、掉色现象。金属喷漆涂层理化性能：硬度$\geq 2\text{H}$，冲击强度应无剥落、裂纹、皱纹，耐腐蚀实验100h内，观察在溶液中样板上划道两侧3m以外，应无鼓泡产生，100h后，检查划道两侧3mm外，应无锈迹、剥落、起皱、变色和失光等现象，附着力应不低于2级。木制品表面贴面层理化性能：耐冷热循环检验无裂缝、开裂、起皱、鼓包现象，耐干热、耐湿热不低于3级，耐划痕实验加载1.5N表面无大于90%的连续划痕，耐污染性能检验（丙酮、咖啡（每升水中含咖啡120g）、氢氧化钠（25%的溶液）、双氧水（30%的溶液）、鞋油、柠檬酸（10%溶液）等）应不低于4级。可迁移元素：铅(Pb)$\leq 90\text{mg/kg}$，镉(Cd)$\leq 50\text{mg/kg}$，铬(Cr)$\leq 25\text{mg/kg}$，汞(Hg)$\leq 25\text{mg/kg}$，锑(Sb)$\leq 60\text{mg/kg}$，钡(Ba)$\leq 1000\text{mg/kg}$，硒(Se)$\leq 500\text{mg/kg}$，砷(As)$\leq 25\text{mg/kg}$。</p>	平方米	40	2300
33	试验台	现场定制1000×1500×800	<p>1、成品试验台符合GB/T 3325-2017 金属家具通用技术条件及GB/T 35607-2017 绿色产品评价家具标准要求；金属件外观要求：管材无裂缝、叠缝，外露管口端面封闭；铆接键铆接处应铆接牢固，无漏铆、脱铆，铆钉端正圆滑，无明显铆印；喷涂层涂层无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象，涂层应光滑均匀，色泽一致，无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷。木质见外观要求：人造板部件的非交接面应进行封边或涂饰处理，封边应无脱胶、鼓泡、透胶、露底；外表面倒棱、圆角圆线应均匀一致；结合处应无崩茬；表面装饰层薄木、塑料等贴面应无明显透胶、脱胶、凹陷、压痕、鼓泡、胶迹，木制品表面应手感光滑，无划痕、压痕、雾光、白楞、白斑、鼓泡、流挂、裂纹、刷毛、积粉和杂渣、明显色差、皱皮、发粘、漏漆现象，应无脱色、掉色现象。金属喷漆涂层理化性能：硬度$\geq 2\text{H}$，冲击强度应无剥落、裂纹、皱纹，耐腐蚀实验100h内，观察在溶液中样板上划道两侧3m以外，应无鼓泡产生，100h后，检查划道两侧3mm外，应无锈迹、剥落、起皱、变色和失光等现象，附着力应不低于2级。木制品表面贴面层理化性能：耐冷热循环检验无裂缝、开裂、起皱、鼓包现象，耐干热、耐湿热不低于3级，耐划痕实验加载1.5N表面无大于90%的连续划痕，耐污染性能检验（丙酮、咖啡（每升水中含咖啡120g）、氢氧化钠（25%的溶液）、双氧水（30%的溶液）、鞋油、柠檬酸（10%溶液）等）应不低于4级。可迁移元素：铅(Pb)$\leq 90\text{mg/kg}$，镉(Cd)$\leq 50\text{mg/kg}$，铬(Cr)$\leq 25\text{mg/kg}$，汞(Hg)$\leq 25\text{mg/kg}$，锑(Sb)$\leq 60\text{mg/kg}$，钡(Ba)$\leq 1000\text{mg/kg}$，硒(Se)$\leq 500\text{mg/kg}$，砷(As)$\leq 25\text{mg/kg}$。</p>	平方米	15	2300

34	水盆龙头	三口龙头+500*400pp水盆	PP聚苯乙烯,全钢结构,表面经防腐处理	个	10	580
----	------	------------------	---------------------	---	----	-----

5、供应商一般资格要求

序号	资格要求名称	资格要求详细说明
1	供应商应具备《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定的条件	供应商需在项目电子化交易系统中按要求填写《响应函》完成承诺并进行电子签章。
2	供应商应提供健全的财务会计制度的证明材料；	供应商需在项目电子化交易系统中按要求上传相应证明文件并进行电子签章。
3	单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的不同供应商不得参加同一合同项下的政府采购活动；为本项目提供整体设计、规范编制或者项目管理、监理、检测等服务的供应商，不得再参加该采购项目的其他采购活动。	供应商需在项目电子化交易系统中按要求填写《响应函》完成承诺并进行电子签章。

6、供应商特殊资格要求

序号	资格要求名称	资格要求详细说明

7、分包的评审条款

评审项编号	一级评审项	二级评审项	详细要求	分值	客观评审项

8、合同管理安排

1) 合同类型：买卖合同

2) 合同定价方式：固定总价

3) 合同履行期限：自合同签订之日起30日

4) 合同履行地点：采购人指定地点

5) 支付方式：分期付款

6) 履约保证金及缴纳形式：

中标/成交供应商是否需要缴纳履约保证金：否

7) 质量保证金及缴纳形式：

中标/成交供应商是否需要缴纳质量保证金：否

8) 合同支付约定：

1、付款条件说明：合同签订，达到付款条件起7日，支付合同总金额的30.00%；

2、付款条件说明：货物到场后，达到付款条件起7日，支付合同总金额的50.00%；

3、付款条件说明：整体项目验收合格，达到付款条件起7日，支付合同总金额的20.00%；

9) 验收交付标准和方法：1.验收标准：按国家有关规定以及采购文件的质量要求和技术指标、供应商的响应文件及承诺与本合同约定标准进行验收；采购人与供应商双方如对质量

要求和技术指标的约定标准有相互抵触或异议的事项，由采购人在采购文件及响应文件中按质量要求和技术指标比较优胜的原则确定该项的约定标准进行验收；2.验收时如发现所交付的货物有短装、次品、损坏或其它不符合标准及本合同规定之情形者，采购人应做出详尽的现场记录，或由采购人与供应商双方签署备忘录，此现场记录或备忘录可用作补充、缺失和更换损坏部件的有效证据，由此产生的时间延误与有关费用由供应商承担，验收期限相应顺延，但最长不得超过7个日历天，不得影响采购人正常工作的开展；3.供应商应将所提供货物的装箱清单、配件、随机工具、用户使用手册、原厂保修卡等资料交付给采购人；供应商不能完整交付货物及本款规定的单证和工具的，必须负责补齐，否则视为未按合同约定交货；4.如货物经供应商3次维修仍不能达到合同约定的质量标准，采购人有权退货，并视作供应商不能交付货物而须支付违约赔偿金给采购人，采购人还可依法追究供应商的违约责任；5.项目验收结果合格的，供应商凭验收报告办理相关手续；验收结果不合格且拒不整改的，不予支付采购资金，还可能上本项目相关部门参照政府采购法律法规等有关规定给予行政处罚；6.其他未尽事宜应参照《财政部关于进一步加强政府采购需求和履约验收管理的指导意见》(财库〔2016〕205号)的要求进行验收。

10) 质量保修范围和保修期：质保期：1年(验收合格之日起)，在质保期内，同一货物、同一质量问题连续两次维修仍无法正常使用的，须更换同品牌、同型号新货物，并对产品质量实行“三包”服务，在质保期外，提供货物的更换、维修只收取货物成本费用，不收取人工技术费用。

11) 知识产权归属和处理方式：供应商在本项目使用任何产品和服务(包括部分使用)时，不会产生因第三方提出侵犯其专利权、商标权、著作权或其它知识产权而引起的法律和经济

纠纷，如因专利权、商标权、著作权或其它知识产权而引起法律和经济纠纷，由供应商承担所有相关责任。采购人享有本项目实施过程中产生的知识成果及知识产权，并依据实际情况对采购标的涉及的知识产权的进行处理。供应商如欲在项目实施过程中采用自有知识成果，需在投标文件中声明，并提供相关知识产权证明文件。使用该知识成果后，供应商需提供相关技术文档，并承诺提供无限期技术支持，采购人享有永久使用权。如采用供应商所不拥有的知识产权，则在报价中必须包括合法获取该知识产权的相关费用。

12) 成本补偿和风险分担约定：本项目采购过程和合同履行过程中的风险严格按照采购人的风险控制管理要求执行

13) 违约责任与解决争议的方法：（一）违约责任 1.供应商必须遵守采购合同并执行合同中的各项规定，保证采购合同的正常履行。 2.如因供应商工作人员在履行职务过程中的疏忽、失职、过错等故意或者过失原因给采购人造成损失或侵害，包括但不限于采购人本身的财产损失、由此而导致的采购人对任何第三方的法律责任等，供应商对此均应承担全部的赔偿责任。 3.供应商必须遵守采购合同按时完成合同相关工作，若由于供应商原因导致合同迟延履行，供应商应承担采购合同中约定的违约金(例如：每迟延一天扣除每日1%的违约金)。 4.供应商应当遵守采购人的相关项目需求及相关技术要求及实质性条款，实施完成采购合同应当完全满足相关项目需求及相关技术要求及实质性条款，若供应商瑕疵履行采购合同，采购人有权向供应商要求赔偿合同总价款20%的违约金，若造成相关损失的，采购人有权要求供应商承担所有赔偿责任。 5.有下列情形之一的，当事人可以解除合同： 5.1因不可抗力致使不能实现合同目

的(由于非供应商或采购人原因,致使合同实质性条款无法实现的); 5.2当事人一方迟延履行主要债务,经催告后在合理期限内仍未履行; 5.3当事人一方迟延履行债务或者有其他违约行为致使不能实现合同目的; 5.4法律规定的其他情形。(二)解决争议的方法 1.因货物的质量问题发生争议,由采购人或其指定的第三方机构进行质量鉴定。货物符合标准的,鉴定费由采购人承担;货物不符合质量标准的,鉴定费由成交供应商承担。 2.合同履行期间,若双方发生争议,可协商或由有关部门调解解决,协商或调解不成的,向项目所在地仲裁委员会申请仲裁。 3.仲裁裁决应为最终决定,并对双方具有约束力。 4.除另有裁决外,仲裁费应由败诉方负担。 5.在仲裁期间,除正在进行仲裁部分外,合同其他部分继续执行。

14) 合同其他条款: 1、如有未尽事宜,由双方依法订立补充合同。 2、本合同一式陆份,自双方法定代表人或授权代表签字并加盖公章后生效。甲方伍份,乙方壹份,具有同等法律效力。 3、双方在合同中载明的地址、传真为可以接收文件等的有效地址、传真,任何一方变更均应以书面形式通知对方,一方变更通讯地址或其他信息,应自变更之日起三日内,将变更后的地址通知另一方,否则变更方应对此造成的一切后果承担法律责任,双方同意:以邮寄方式向对方发送文件的,自文件交付给快递公司之日起5天视为送达。

9、履约验收方案

1) 验收组织方式: 自行验收

2) 是否邀请本项目的其他供应商: 否

3) 是否邀请专家: 否

4) 是否邀请服务对象: 否

5) 是否邀请第三方检测机构: 否

6) 履约验收程序: 一次性验收

7) 履约验收时间:

供应商提出验收申请之日起7日内组织验收

8) 验收组织的其他事项: 1.成交供应商须严格按照《商品包装政府采购需求标准(试行)》、《快递包装政府采购需求标准(试行)》(财办库〔2020〕123号)的要求进行产品及相关快递服务的包装。 2.供应商应当按照约定的方式交付标的物。对于包装方式没有约定或者约定不明确的,应当按照通用的方式包装;没有通用方式的,应当采取足以保护标的物且有利于节约资源,保护生态环境的包装方式。 3.本次采购的标的物需要运输,供应商在合同约定的时间内将标的物运输至合同约定地点。供应商自行运输标的物或委托承运人运输的,应为该批货物购买货物运输保险和运输工具航程保险,其损毁、灭失的风险自合同成立时起由供应商承担。 4.供应商按照约定将标的物运送至采购人指定地点并完成交付的或采购人违反约定不予收取的,标的物损毁、灭失的风险由采购人承担。

9) 技术履约验收内容: 1.验收标准:按国家有关规定以及采购文件的质量要求和技术指标、供应商的响应文件及承诺与本合同约定标准进行验收;采购人与供应商双方如对质量要求和技术指标的约定标准有相互抵触或异议的事项,由采购人在采购文件及响应文件中按质量要求和技术指标比较优胜的原则确定该项的约定标准进行验收; 2.验收时如发现所交付的货物有短装、次品、损坏或其它不符合标准及本合同规定之情形者,采购人应做出详尽的现场记录,或由采购人与供应商双方签署备忘录,此现场记录或备忘录可用作补充、缺失和更换损坏部件的有效证据,由此产生的时间延误与有关费用由供应商承担,验收期限相应顺延,但最长不得超过7个日历天,不得影响采购人正常工作的开展; 3.供应商应将所提供货物的装箱清单、配件、随机工具、用户使用手册、原厂保修卡等资料交付给采购人;供应商不能完整交付货物及本款规定的单证和工具的,必须负责补齐,否则视为未按合同约定交货; 4.如货物经供应商3次维修仍不能达到合同约定的质量标准,采购人有权退货,并视作供应商不能交付货物而须支付违约赔偿金给采购人,采购人还可依法追究供应商的违约责任; 5.项目验收结果合格的,供应商凭验收报告办理相关手续;验收结果不合格且拒不整改的,不予支付采购资金,还可能上报本项目相关部门参照政府采购法律法规等有关规定给予行政处罚; 6.其他未尽事宜应参照《财政部关于进一步加强政府采购需求和履约验收管理的指导意见》(财库〔2016〕205号)的要求进行验收。屏山县人民医院行政楼空调采购项目

10) 商务履约验收内容: 交货、安装、调试和培训 (1) .合同签订时间: 自成交通知书发出之日起7日内签订 (2)、交货地点: 采购人指定地点。 (3)、交货时间: 签订合同后30日内将所有货物送达指定地点并完成安装调试工作。 (4)、安装要求:成交供应商应为本次采购的货物免费提供安装、调试到能正常投入使用。 (5)、培训要求:成交供应商为采购人无偿提供技术培训,达到熟练操作为止。 货物质量要求 (1)、成交供应商须提供全新的货物(含零部件、配件等),表面无划伤、无碰撞痕迹,且权属清楚,不得侵害他人的知识产权,并按照相关要求包装完好。(2)、投标产品必须符合或优于国家(行业)标准、地方标准或者其他标准、规范要求,以及本项目谈判文件的质量要求和技术指标与出厂标准。 (3)、投标产品制造质量出现问题,供应商应负责三包(包修、包换、包退),费用由供应商负担。

11) 履约验收标准: (1)、按照《财政部关于进一步加强政府采购需求和履约验收管理的指导意见》(财库〔2016〕205号)要求进行验收。 (2)、成交供应商必须在货物安装、调试、培训和试用期合格后,按时通知采购人,由采购人组织相关人员进行验收。

12) 履约验收其他事项: 无

五、风险控制措施和替代方案

该采购项目按照《政府采购需求管理办法》第二十五条规定,本项目是否需要组织风险判断、提出处置措施和替代方案:是

1) 国家政策变化风险的应对措施: 国家政策近期无变化,如有变化,将立即分析政策变化内容并进行调整。。

2) 实施环境变化风险的应对措施: 实施环境相对固定,不容易出现实施环境变化情况,如有变化情况,将立即分析变化内容并进行调整。。

3) 重大技术变化风险的应对措施: 重大技术要求相对稳定,不容易出现重大技术变化情况,如有变化情况,将立即分析变化内容并进行调整。。

4) 预算项目调整风险的应对措施: 根据部门预算要求编制采购预算,做好询价等市场调查工作,防止预算项目调整的情况发生。。

5) 因质疑投诉影响采购进度风险的应对措施: 保证采购项目的程序严格遵守国家和地方法律法规的规定,杜绝违规或暗箱操作; 采购文件中明确废标条款,评审时严格遵守并对所有供应商保持同一标准,采购文件中未规定的条款不得作为废标条件; 对所有供应商坚持信息对等原则,即告知一家供应商的涉及实质性内容的信息,必须同时告知所有供应商; 对全体评审委员会成员和双方评审工作人员强调评审纪律,评审时评委成员的通讯工具一律暂停使用,直至评审结束; 当质疑或投诉发生后,应对供应商耐心细致、积极配合,对主管部门不卑不亢,根据相关法律法规,解释情况、说明问题;对于供应商道听途说或无理取闹应据理力争,维护评审结果和采购人权益。。

6) 采购失败风险的应对措施: 保证招标环节公开公正,招标前期做好市场调查,保证市场竞争充分,不存在限制潜在供应商的情形。采购文件要写的明确尤其是废标条款要醒目、明确并且不要过于复杂。认真解答供应商提出的问题,不能出现有歧义的情况,以免供应商因为理解问题而导致废标。。

7) 不按规定签订或者履行合同风险的应对措施: 严格按照采购合同要求履行合同, 在采购文件及采购合同中明确不按规定履行合同的后果, 并在合同履行期间督促中标人按规定履行合同, 否则将依法追究其责任。。

8) 出现损害国家利益和社会公共利益情形风险的应对措施: 合同履行期间, 若出现损害国家利益和社会公共利益情形, 法律法规已有规定的, 从其规定; 法律法规没有规定的, 由我单位依法维护其合法权益。。

9) 其他采购和合同履行过程的风险及应对措施: 无。