

一、项目概述

1. 预算金额 61.85 万元，最高限价 43 万元；

2. 采购需求：本项目共 1 个包，采购清单如下：

包号	品目号	标的名称	单位	数量	预算金额 (万元)	最高限价 (万元)	是否允许采 购进口产品	所属行业		
1	1-1	肠内营养泵	台	2	33	29	否	工业		
	1-2	输液泵	台	17						
	1-3	微量推注泵	台	14						
2	2-1	仪器车	辆	1	20	10			否	工业
	2-2	护理车	辆	6						
	2-3	诊断床	个	2						
	2-4	治疗车	辆	11						
	2-5	抢救车	辆	4						
	2-6	陪伴椅	张	30						
	2-7	电动防褥疮床垫	个	21						
	2-8	多功能无菌架	个	2						
	2-9	密封下收车	个	2						
3	3-1	超净配药器	台	4	8.85	4				

★二、商务要求

1. 付款方式：安装调试并经采购人验收合格后，中标人须向采购人出具合法有效完整的完税发票及凭证资料进行支付结算，采购人支付合同总价的 100% 货款给中标人。

2. 交货时间：合同签订后 90 天内，中标人须将所有货物运抵现场安装调试完毕并交付采购人验收，具体时间可由双方在合同中约定。

4. 由于中标人的原因未能按时供货的，每拖延一天，须向采购人支付合同总额千分之三的违约金；如超过供货期 90 天，采购人有权解除合同，履约保证金不予退还。

5. 交货地点：四川护理职业学院附属医院（四川省第三人民医院）采购人指定地点。

6. 售后服务（售后服务涉及费用均包含在中标人的投标报价中）：

6.1 送货上门、安装、调试，并试运行。

6.2 质保期为验收合格后至少 3 年（含整机所有部件）。

6.3 如货物在质保期内出现质量问题，中标人须在接到通知后 12 小时内响应，48 小时内到场维修，并承担相关费用；如质保期内货物经中标人两次维修仍不能达到国家相关质量标准，采购人有权更换全新货物、退货并追究中标人违约责任。

6.4 中标人须指派专人负责与采购人联系售后服务事宜。

7. 验收：

7.1 按照《财政部关于进一步加强政府采购需求和履约验收管理的指导意见》（财库〔2016〕205 号）

7.2 投标人须在投标文件中单独提供配置清单，并保证清单中的组件名称、型号与生产厂家技术资料（医疗器械注册证、说明书、装箱清单、技术白皮书等，至少其中之一）相符合，采购人将以此为依据进行验收。

8、关于商品包装和快递包装：根据《关于印发《商品包装政府采购需求标准（试行）》、《快递包装政府采购需求标准（试行）》的通知》（财办库〔2020〕123号），中标人在提供产品及相关快递服务时，涉及包装的，具体包装要求需严格按照“商品包装政府采购需求标准（试行）”及“快递包装政府采购需求标准（试行）”执行。

三、技术、服务要求

包 1:

1-1: 肠内营养泵

▲1.支持输血功能（提供制造商宣传彩页或制造商有效技术证明文件）；

2.支持临床常用输血管路，无需专用输血管路；

▲3.可升级肠内营养液输液功能（提供制造商宣传彩页或制造商有效技术证明文件）；

4.输液精度 $\leq \pm 5\%$ ；

▲5. 预置输液总量范围：0.1-9999.99ml；

6. 快进流速范围：0.1-2300ml/h，具有自动和手动快进可选；

7. 可自动统计四种累计量：24h累计量、最近累计量、自定义时间段累计量、定时间隔累计量；

8. 全自动止液夹，安装或取出输液管时，无需任何操作，止液夹可自动关闭或打开；

9. 无需额外工具或设备，可直接在输液泵添加输液器品牌名

称；

10. 9种以上输液模式：速度模式、时间模式、体重模式、梯度模式、序列模式、剂量时间模式、微量模式、点滴模式、和间断给药模式及以上；

11. ≥3.5英寸彩色显示屏，电容触摸屏技术，支持上下左右滑动操作；

12. 全中文软件操作界面；

13. 锁屏功能：支持自动锁屏，自动锁屏时间可调；

14. 支持药物库，可储存 ≥ 5000 种药物信息；

▲15. 支持药物色彩标识，选择不同类型药物时对应的药物色彩标识自动显示在屏幕上，支持10种以上颜色；

16. 报警时可通过示意图片直观提示报警信息；

17. 在线动态压力监测，可实时显示当前压力数值；

18. 压力报警阈值至少15档可调，最低50mmHg；

19. 具备阻塞前预警提示功能，当管路压力未触发阻塞报警时，泵可自动识别压力上升并在屏幕上进行提示；

▲20. 具备阻塞后自动重启输液功能，短暂性阻塞触发报警后，泵检测到阻塞压力缓解时，无需人为干预，泵自动重新启动输液；

21. 具备双压力传感器，可检测管路上下端的压力变化；

▲22. 具备双超声气泡检测技术，双重保障，防止气泡漏检漏报问题；

23. 具备单个气泡和累积气泡报警功能，支持最小15 μ L的单个

气泡报警；

24.无需滴数传感器，泵可自动识别空瓶状态并报警；

25.信息储存：可存储 ≥ 3500 条的历史记录；

26.电池工作时间 ≥ 5 小时；

27.防异物及进液等级 $\geq IP33$ 。

1-2 输液泵

1.输液精度 $\leq \pm 5\%$ ；

2.速率范围：0.1-1400ml/h, 最小步进 0.1ml/h；

3.预置输液总量范围：0.1-9999ml；

4.快进流速范围：0.1-1400ml/h；

5.支持 ml/h 和滴/min 两种及以上流速单位；

▲6.屏幕 ≥ 2.5 英寸，同屏显示：速度、当前注射状态、累计量、电池状态、报警压力档位和在线压力等信息；

7.锁屏功能：支持自动锁屏，自动锁屏时间可调；

▲8.在线滴定功能：安全不中断输液而更改速率；

9.分低级、中级、高级三级报警。可实现声光报警提示，同时显示具体报警信息；

10.在线动态压力监测，可实时显示当前压力数值；

11.压力报警阈值可调，最低 150mmHg；

12.电池工作时间 ≥ 4 小时；

13.接口支持 RS232 数据传输、护士呼叫、DC 输入功能；

14.防进液等级 $\geq IPX4$ ；

- ▲15.可升级无线模块，实现无线联网监测；
- ▲16.泵片用防水膜保护，防止药液进入机器内部，便于清洁和消毒。
- 17.整机重量不超过 2kg，主机自带提手，方便携带；
- 18.适合在救护车使用。

1-3 微量推注泵

- 1.安全防护可靠，防护类型：CF I、IP34。
2. 在线动态压力监测，可实时显示当前压力数值；
- 3.压力报警阈值 4 档可调；
4. 阻塞回撤功能（Anti-Bolus）：当管路阻塞报警时，自动回撤管路压力，避免意外丸剂量伤害患者；
- 5.防虹吸功能：防止药液在暂停期间任意流出；
- 6.适合在户外急救和车载情况下使用；

6.1 精度要求：

- ▲6.1.1 速率 $\geq 1\text{ml/h}$: 精度 $\leq \pm 2\%$ ；
- ▲6.1.2 快速启动功能：实现快速给药、缩短给药延迟时间；

6.2.在线滴定功能：安全不中断输液而更改速率。

6.2.1 基本要求：

- ▲ 6.2.1.1 速率范围：0.1-1500ml/h，递增：0.1ml (0.1-999.9ml/h)；
- ▲ 6.2.1.2 预置总量范围：0.1-9999ml，递增：0.1ml；
- ▲ 6.2.1.3 预置时间范围：00:00:01-99:59:59 (h:m:s)；
- ▲ 6.2.1.4 安装固定：可固定在输液支架上；灵活支持横竖杆。

- ▲ 6.2.1.5 快推“bolus”：0.1-1500ml/h，以 0.1ml/h 递增，具有自动和手动快推“bolus”可选；
- ▲6.2.1.6 KVO：0.1-5ml/h，递增 0.1ml/h；
- 7. 自动识别注射器规格：5ml、10ml、20ml、30ml、50ml；
- ▲8. 具备独立电源开关，单通道使用时更节能；
- 9. 屏幕≥3 英寸，同屏显示：速率、当前注射状态、已注射量、注射器规格、电池容量、报警压力档位和在线压力、报警信息；
- ▲10.整机重量不超过 5kg，主机采用双提手设计，方便携带；
- 11. 分低级、中级、高级三级报警，并分别以声光提示，同时显示具体报警信息；
- 12. 具有≥3 种注射模式可选：速度模式、时间模式、体重模式、间断给药模式；
- ▲13.具有中继功能：适用于药物的不间断推注，保证没有任何注射中断的连续给药功能；维持血药浓度稳定；
- 14. 双通道注射时，电池工作时间 > 3 小时；
- 15.供电：AC 100V-240V，50/60Hz，DC 10-16V；
- 16. 信息储存：自动储存 1500 条以上的操作信息；
- 17. RS232 接口：数据传输、护士呼叫、DC 连接；
- 18. 可升级无线模块，实现无线联网监测；
- 19.全中文软件操作界面。

包 2:

2-1 仪器车

- 1.规格：480*520*920±5mm；
- 2.材质：车体由冷钢喷塑和 ABS 材质结合而成的，台面、抽屉为 ABS 工程塑料一次成型，耐磨、易清洁，铝合金双柱承重；
- 3.正面：台面配革皮一体成形带扶手，台面尺寸为：480mm*520mm±5mm，台面使用尺寸为 450mm*410mm±5mm，其中第一二层抽屉面 120mm±5mm，内空：424mm*375mm*110mm±5mm，抽屉内 3*3 分隔片，可自由分隔；抽屉采用静音，自吸式三折轨道；
- 4.第三层第四层为冷钢喷塑材质，可放置较大物品；
- 5.底部：四面防撞功能，平板静音轮，其中两只带刹车功能；可在平整地面上任意推动、任意转向。

2-2 护理车

- 1.规格:1005*540*936±5mm
- 2.车体由冷钢喷塑材料组成，板材厚度≥1.0mm，表面易清洗、擦拭、耐腐蚀；
- 3.右侧折叠式污物袋，污物袋为帆布材质，防渗漏，易清洗；
- 4.左侧车体采用三层台板、一只抽屉；
- 5.脚轮要求：万向静音轮，其中 2 只带刹车功能，脚轮材料为高强度聚氨酯，防静电、防毛发缠绕。

2-3 诊断床

- 1.产品尺寸：1950×890×70±10mm；

2.里面采用 $\geq 40\text{mm}$ 椰棕，海绵 $\geq 30\text{mm}$ ；

3.面料为黑色面料，防水，防潮。

2-4 治疗车

1.规格：740*470*960 $\pm 5\text{mm}$ ；

2.主体材质为 ABS 工程塑料，抽屉全塑 ABS 材质模块化设计；

3.台面三面围栏一体注塑成型；台面物品不易滑落；

4.车体侧面装有中控锁定装置；

5.两中抽抽屉内置分割条，可自由分割，抽屉可随时拆装,导轨采用三节式滚珠静音导轨；

6.配有四只 $\Phi \geq 100\text{mm}$ 防卷发万向轮，其中两只带有刹车，六棱棒插式脚轮；

7.标配：侧挂盒 1 个，B 型垃圾桶 2 个，篮筐 1 个。隔条每个抽条三长三短，16 格。

2-5 抢救车

1.规格：750*475*930 $\pm 5\text{mm}$

2.主要由钢·ABS 工程塑料结构组成；铝合金四柱承重；

3.车体上部：台面大型模具包括 ABS 护栏一次成型，物品不易滑落，护栏高度 $70\text{mm} \pm 5\text{mm}$ ，台面上配透明软玻璃，扶手护栏两用一体化设计，左右后随意推行，台面左右扶手双层设计，手柄凹陷，操作台面细皮纹设计，防划伤易清洁：

4.车体正面：中控锁可折叠，配置五层抽屉，第一层和二层小抽面 $80\text{mm} \pm 5\text{mm}$ ，内空：430*335*68mm $\pm 5\text{mm}$ ，其中中间两个抽

面 $120\text{mm} \pm 5\text{mm}$ 内空： $430 \times 335 \times 110\text{mm} \pm 5\text{mm}$ ，抽屉内 3×3 分隔片，可自由分隔，防盗式封口插槽标识牌尺寸，防止液体及灰尘进入，人体工程学倾斜设计；

5.左侧：除颤器平台可与输液架左右互换、伸缩副工作台、可取式文件盒，便于清洁；

6.右侧：伸缩输液架尼龙料材质一次成形，可载重 2-5KG，除颤器平台于输液架可左右互换、ABS 双污物桶，旋转式 $\geq 3\text{L}$ 锐器盒；

7.车体背部：抢救板，隐藏式伸缩氧气瓶支架，活动电源插板。

8.车体底部：四只直径 $100\text{mm} \pm 5\text{mm}$ 万向插入式静音轮，其中两只带刹车功能；

2-6 陪伴椅

1.产品尺寸： $1950 \times 590 \times 400\text{mm} \pm 5\text{mm}$ （展开时尺寸）。

2.主要功能：收起是椅子，展开可当床使用。

3.床面额定载荷为 $\geq 135\text{kg}$ 。

4.护手主框采用 $\varphi 38 \geq 1.2\text{mm}$ 碳钢圆管经过专用设备弯制而成型，直角处都采用圆弧过渡，采用 $\varphi 25 \geq 1.2\text{mm}$ 碳钢圆管连接主框。

5.护手主框背面脚采用两只 $\geq \varphi 75$ 高性能橡胶刹车脚轮，推动时脚轮转动灵活、无卡塞现象。

6.折叠床面连接件全部使用钢件，采用活动转套，受压力大、转动时无噪音。床面外围框采用 $\varphi 25 \geq 1.0\text{mm}$ 碳钢圆管经过专用设备弯制而成型。

7 床面垫子和护手套外表面采用人造革，内面采用泡沫，底面采

用七层板，枕头采用高泡。

8.皮革：采用环保皮革，面料表面防水处理。

2-7、电动防褥疮床垫

▲1.气条采用尼龙 PVC 医用级布料，气条材料厚度 $\geq 0.34\text{mm}$ ；

▲2.床垫气条材料通过“生物相容性检验”，投标企业需提供生产厂家的相关检测报告；

3.床席由 ≥ 20 条直气条组成，两管循环波动；

4.床席充气后尺寸（长*宽*高）： $\geq 200*86*9.5\text{CM}$ ；

5.主机气泵压力范围：60~120mmHg，气泵流量范围：5~8 升/分钟；

6.最大承受重量： $\geq 135\text{KG}$ ；

2-8、多功能无菌架

1.产品尺寸： $1500 \times 500 \times 2000 \pm 10\text{mm}$ 。

2.框架采用不锈钢板折弯成型，板厚 $\geq 1.2\text{mm}$ 。

3.板材都为不锈钢板，板厚 $\geq 0.8\text{mm}$ 。

4.每层载重 $\geq 100\text{KG}$ ，304 不锈钢结构。

2-9、密封下收车

1.外形尺寸： $1030 \times 670 \times 1100 \pm 5\text{mm}$ ；

2.采用 304 不锈钢材质；符合卫生要求。

3.单面双开门，门可旋转 270 度至侧面；简单操作多种储存方式。

4.大轮径充气轮。

5.内置搁板，高度可调，可运输不同大小物品；

6.用于无菌物品的封闭下送，可有效避免无菌物品在下送过程中被污染。

包 3:

3-1 超净配药器

1.额定功率 $\geq 300\text{W}$ ；

2.净重： $11 \pm 0.5\text{kg}$ ；

3.尺寸： $370\text{mm} \times 230\text{mm} \times 420\text{mm} \pm 10\text{mm}$ ；

▲4.过滤器风速： $0.45\text{-}1.0\text{m/s}$ ；

▲5.开机自净时间即启动超净配药器开关键后，高效过滤器出风口达到局部百级标准需要的时间： $\leq 4\text{S}$ ；

▲6.过滤器出风口洁净度即洁净环境内单位体积空气中含有或等于某一粒径悬浮粒子的统计数量来区分的洁净程度。高效过滤器出风口洁净度指高效空气过滤器出风口的洁净程度，局部百级；

▲7.高效过滤器与溶药注射器连接处必需密封；