

政府采购项目采购需求

采购单位：阆中市中医医院

所属年度：2022年

编制单位：阆中市中医医院

编制时间：2022年06月28日

一、项目总体情况

- (一) 项目名称： 阆中市中医医院办公家具采购项目
- (二) 项目所属年度： 2022年
- (三) 项目所属分类： 货物
- (四) 预算金额（元）： 460,000.00元 ， 大写（人民币）： 肆拾陆万元整
最高限价（元）： 460,000.00元 ， 大写（人民币）： 肆拾陆万元整
- (五) 项目概况： 阆中市中医医院需采购一批办公家具
- (六) 本项目是否有为采购项目提供整体设计、规范编制或者项目管理、监理、检测等服务的供应商： 否

二、项目需求调查情况

依据《政府采购需求管理办法》的规定，本项目不需要需求调查，具体情况如下：

·本项目属于以下应当展开需求的情形

·本项目属于以下可以不再重复开展需求调查的情形

- (一) 需求调查方式
- (二) 需求调查对象
- (三) 需求调查结果

- 1.相关产业发展情况
- 2.市场供给情况
- 3.同类采购项目历史成交信息情况
- 4.可能涉及的运行维护、升级更新、备品备件、耗材等后续采购情况
- 5.其他相关情况

三、项目采购实施计划

- (一) 采购组织形式： 政府集中采购
 - (二) 采购方式： 竞争性谈判
 - (三) 本项目是否单位自行组织采购： 否
 - (四) 采购包划分： 不分包采购
 - (五) 执行政府采购促进中小企业发展的相关政策
 - 1. 专门面向中小企业采购
- 注： 监狱企业和残疾人福利单位视同小微企业。
- (六) 是否采购环境标识产品： 是
 - (七) 是否采购节能产品： 是
 - (八) 项目的采购标的是否包含进口产品： 否
 - (九) 采购标的是否属于政府购买服务： 否
 - (十) 是否属于政务信息系统项目： 否

(十一) 是否属于高校、科研院所的科研仪器设备采购：否

(十二) 是否属于PPP项目：否

(十三) 是否属于一签多年项目：否

四、项目需求及分包情况、采购标的

(一) 分包名称：合同包一

1、执行政府采购促进中小企业发展的相关政策

1) 专门面向中小企业采购

2) 面向的企业规模： 中小企业

3) 预留形式： 设置专门采购包

4) 预留比例： 100.0%

2、预算金额（元）： 460,000.00 ， 大写（人民币）： 肆拾陆万元整

最高限价（元）： 460,000.00 ， 大写（人民币）： 肆拾陆万元整

3、评审方法： 最低评标价法

4、定价方式： 固定总价

5、是否支持联合体投标： 否

6、是否允许合同分包选项： 否

7、拟采购标的的技术要求

1	采购品目	办公家具	标的名称	办公家具
	数量	1.00	单位	项
	合计金额（元）	460,000.00	单价（元）	460,000.00
	是否采购节能产品	是	未采购节能产品原因	无
	是否采购环保产品	是	未采购环保产品原因	无
	是否采购进口产品	否	标的物所属行业	工业

标的名称： 办公家具

参数性质	序号	技术参数与性能指标					
		采购货物清单及参数要求					
		序 号	品名	规格/m m	材质说明	数 量	单 位

1	电脑办公桌	1400*700*750	<p>桌面选用优质环保25厚多层实木板，面贴防火皮，经防潮、防虫、防腐处理，强度高、刚性好、不变形，各种物理、化学性能指标均达到国家相关标准；封边：采用同色PVC封边。拉手、联接件均为优质五金配件，拼接紧密，间隙细小且均等。选用优质锁具、铰链、三节消音滑轨及五金配件。</p>	30	张
2	电脑办公桌	1200*600*750	<p>桌面选用优质环保25厚多层实木板，面贴防火皮，经防潮、防虫、防腐处理，强度高、刚性好、不变形，各种物理、化学性能指标均达到国家相关标准；封边：采用同色PVC封边。拉手、联接件均为优质五金配件，拼接紧密，间隙细小且均等。选用优质锁具、铰链、三节消音滑轨及五金配件。</p>	30	张

3	医生电脑诊断桌	1500*700*750	<p>桌面选用优质环保25厚多层实木板，面贴防火皮，经防潮、防虫、防腐处理，强度高、刚性好、不变形，各种物理、化学性能指标均达到国家相关标准；封边：采用同色PVC封边。拉手、联接件均为优质五金配件，拼接紧密，间隙细小且均等。选用优质锁具、铰链、三节消音滑轨及五金配件。</p>	4	张
4	电脑办公桌	1.2×0.6×0.75	<p>基材选用优质中纤板，所有板材均经过防虫防潮处理，木材干燥≤13%的含水率。采用环保水性油漆，油漆硬度≥3H，光泽均匀，硬度高，抗刮性强，不褪色；油漆工艺采用五底四面。优质净味家具类拼板胶；理化性能应符合国家现行标准。压膜量达到国家现行检测标准；符合国家标准。选用优质锁具、铰链、三节消音滑轨及五金配件。</p>	30	个

5	电脑办公桌	1.4×0.75	<p>基材选用优质中纤板，所有板材均经过防虫防潮处理，木材干燥≤13%的含水率。采用环保水性油漆，油漆硬度≥3H，光泽均匀，硬度高，抗刮性强，不褪色；油漆工艺采用五底四面。优质净味家具类拼板胶；理化性能应符合国家现行标准。压膜量达到国家现行检测标准；符合国家标准。选用优质锁具、铰链、三节消音滑轨及五金配件。</p>	30	张
6	高背工形办公椅	标准	<p>采用优质阻燃网布面料，柔软贴手，透气性好；海棉：采用高密度定型海绵，回弹率≥45%；26*1.2mm电镀工艺框架，理化性能应符合国家现行标准。软硬适中，压膜量达到国家现行检测标准；优质电镀钢扶手及弓形脚架，一次热成型技术，人体工学原理设计，承受压力达250kg。</p>	30	把

7	升降 转椅	标准	<p>采用优质阻燃网布面料，柔软贴手，透气性好；海棉：采用高密度定型海绵，回弹率$\geq 45\%$；理化性能应符合国家现行标准。软硬适中，压膜量达到国家现行检测标准；优质氩气压棒、托盘厚度3.0mm,五爪采用优质电镀工艺厚度为1.5mm,一次热成型技术，人体工学原理设计，承受压力达250kg。</p>	3 0	把
8	陪护椅		<p>基材选用优质实木，所有板材均经过防虫防潮处理，木材干燥$\leq 13\%$的含水率。采用环保水性油漆，油漆硬度$\geq 3H$,光泽均匀，硬度高，抗刮性强，不褪色；油漆工艺采用五底四面。优质净味家具类拼板胶，符合国家标准。</p>	2 00	把

9	中二抽文件柜	850*390*1800	<p>材质主材采用0.8mm优质冷轧钢板，经剪切，冲压，折弯，焊接，装配而成，采用全铝合金拉手，锁具采用优质锁，安全实用美观。焊接采用数码电焊机及二氧化碳保护焊接，确保工件的焊接强度及焊接平整光滑。柜面采用优质粉末静电喷塑以及电子控温燃油固化系统（200℃高温固化），工件受热均匀，塑粉附着力强，抗老化，流品好，环保无污染。对人体及周围环境不产生危害，无毒、无副作用，使用时无异味。</p>	60	组
---	--------	--------------	---	----	---

10	加厚三门更衣柜	900*500*1800	<p>1、柜体:柜体采用 0.8mm,隔板 0.8mm,门板采用 0.8mm, 一级冷轧钢板。</p> <p>2、柜体边框:柜体边桩连续三道折弯、半圆边宽度为 23.5mm圆弧突出门面为 8mm,左右侧边带一条2.45mm 宽压制成型加强凹槽, 结构合理, 坚固耐用, 不易变形。</p> <p>3、隔板:六六根筋加强隔板,表面一体成型四条压筋加强隔板强度, 第一条筋离边45.5mm,第二条筋离边 93mm。隔板侧边高25mm两侧分别再压制一条加强筋,单个隔板承重达到 40KG;</p> <p>4、表层:柜面采用优质环氧树脂粉末静电喷塑以及电子控温燃油固化系统(200℃高温固化), 工件受热均匀, 塑粉附着力强, 抗老化, 流品好, 环保无污染。对人体及周边环境不产生危害, 无毒、无副作用, 使用时无异味。全自动十工位(脱脂、纯净水清洗、加温除油磷化、表调、干燥工艺等)喷淋前处理系统喷涂前所有部件全部经过前处理, 确保表面不含油污及腐蚀, 流水线喷涂无死角:</p>	10	组
11	实木床	2200*1200*450	<p>基材选用优质实木, 所有板材均经过防虫防潮处理, 木材干燥≤13%的含水率。采用环保水性油漆, 油漆硬度≥3H,光泽均匀, 硬度高, 抗刮性强, 不褪色; 油漆工艺采用五底四面。优质净味家具类拼板胶, 符合国家标准</p>	6	张
12	折叠陪护床	1900*600	<p>选用优质钢材、布料, 硬度高, 理化性能应符合国家现行标准。软硬适中, 压膜量达到国家现行检测标准; 符合国家标准。</p>	10	张

1 3	会议条桌	1200*400*750	<p>材质：1.基材：中纤板2.面材：木皮厚度0.6mm，木皮宽度≥200mm，木皮纹理颜色一致，无结疤，无瑕疵。</p> <p>3.工艺：走线孔内缘及隐蔽部位全部做封边处理，封边严密、所有板件双贴面、平整、无脱胶、表面无胶渍，木材含水量：8%-10%，所有人造板要求四周全部封边</p> <p>4.油漆：选用环保油漆；</p>	3 0	张
1 4	多功能沙发椅	标准	<p>采用优质皮面料，柔软贴手，透气性好；海棉：采用高密度定型海绵，回弹率≥45%；软硬适中，压膜量达到国家现行检测标准；人体工学原理设计，承受压力达250kg。</p>	6	张

1

1 5	会议椅	标准	<p>采用优质阻燃网布面料，柔软贴手，透气性好；海棉：采用高密度定型海绵，回弹率≥45%；26*1.2mm电镀工艺框架，理化性能应符合国家现行标准。软硬适中，压膜量达到国家现行检测标准；优质电镀钢扶手及弓形脚架，一次热成型技术，人体工学原理设计，承受压力达250kg。</p>	3 0	把
1 6	茶水柜	750*800	<p>基材选用优质中纤板，所有板材均经过防虫防潮处理，木材干燥≤13%的含水率。采用环保水性油漆，油漆硬度≥3H，光泽均匀，硬度高，抗刮性强，不褪色；油漆工艺采用五底四面。优质净味家具类拼板胶，符合国家标准。五金配件：采用优质五金配件。注（颜色根据要求待定）</p>	5	个

1 7	加厚上下床	2000× 900×1800	<p>材质要求：钢管经除油、酸洗、皮膜、除锈处理，表面静电喷塑处理，钢管材质符合国家行业标准，无虚焊、无焊渣，焊点光滑、美观，结实稳固，漆面不脱落，表面光滑无毛刺，无漏喷及留痕，具有耐腐蚀、防水抗老化等性能，要求床厅与立柱外挂式连接后，有锥度设计越用越紧固功能。</p> <p>1. 立柱：采用80mm*80mm高频焊接扇形材，厚度1.2mm,为减少因意外对学生造成的伤害，型材外侧为一体圆弧，带数条竖向加强筋，外部半圆,内部呈圆弧设计，立柱顶部为塑料内塞，塑料件采用ABS工程塑料体注塑成型，食用级别PP材料，起防滑及密封作用（不允许采用3D打印塑料），完全不含重金属，与立柱连接处光滑、平顺、手感好、无毛刺。材管截面及配套塑料件参考图如下：</p> <p>床板：采用9mm厚实木多层板制作，经干燥防腐、防蛀处理，制作牢固可靠，双面平整；</p> <p>铁架床四脚配防滑胶套，铁床结构组合牢固，长期使用不会出现松动；</p> <p>床表面处理工艺：表面采用亚静电喷塑工艺，经预脱脂-脱脂-水洗-酸洗-水洗-中和-表调-皮膜-水洗-钝化工位表面前处理工序；塑粉：表面喷涂优质环保环氧聚脂粉。</p>	30	个
1 8	三人沙发皮扶手	2000× 900	<p>基材选用优质实木，所有板材均经过防虫防潮处理，木材干燥≤13%的含水率。采用环保水性油漆，油漆硬度≥3H,光泽均匀，硬度高，抗刮性强，不褪色；油漆工艺采用五底四面。优质净味家具类拼板胶，面材采用耐磨西皮，海绵采用高密度定型海绵，回弹率≥45%；</p>	5	个

19	三人沙发平扶手	2000×900	<p>基材选用优质实木，所有板材均经过防虫防潮处理，木材干燥≤13%的含水率。采用环保水性油漆，油漆硬度≥3H,光泽均匀，硬度高，抗刮性强，不褪色；油漆工艺采用五底四面。优质净味家具类拼板胶，面材采用耐磨西皮，海绵采用高密度定型海绵，回弹率≥45%；</p>	5	个
20	实木扶手扶办公椅	标准	<p>基材选用优质皮料，所有板材均经过防虫防潮处理，木材干燥≤13%的含水率。采用环保水性油漆，油漆硬度≥3H,光泽均匀，硬度高，抗刮性强，不褪色；油漆工艺采用五底四面。优质净味家具类拼板胶，,符合国家标准。</p>	10	个

2 1	九门 鞋柜	900×1200×400	<p>材质主材采用0.8mm优质冷轧钢板，经剪切，冲压，折弯，焊接，装配而成，采用全铝合金拉手，锁具采用优质折叠锁，安全实用美观。焊接采用数码电焊机及二氧化碳保护焊焊接，确保工件的焊接强度及焊接平整光滑。柜面采用优质粉末静电喷塑以及电子控温燃油固化系统（200℃高温固化），工件受热均匀，塑粉附着力强，抗老化，流品好，环保无污染。对人体及周围环境不产生危害，无毒、无副作用，使用时无异味。</p>	10	个
2 2	单人沙发	900×900	<p>基材选用优质实木，所有板材均经过防虫防潮处理，木材干燥≤13%的含水率。采用环保水性油漆，油漆硬度≥3H,光泽均匀，硬度高，抗刮性强，不褪色；油漆工艺采用五底四面。优质净味家具类拼板胶，面材采用耐磨西皮，海绵采用高密度定型海绵，回弹率≥45%；</p>	5	个

2 3	条茶几	600×400	<p>基材选用优质中纤板，所有板材均经过防虫防潮处理，木材干燥≤13%的含水率。采用环保水性油漆，油漆硬度≥3H,光泽均匀，硬度高，抗刮性强，不褪色；油漆工艺采用五底四面。优质净味家具类拼板胶，符合国家标准。</p>	10	个
2 4	方茶几	600×600	<p>基材选用优质中纤板，所有板材均经过防虫防潮处理，木材干燥≤13%的含水率。采用环保水性油漆，油漆硬度≥3H,光泽均匀，硬度高，抗刮性强，不褪色；油漆工艺采用五底四面。优质净味家具类拼板胶，符合国家标准。</p>	6	个
2 5	拖柜	1200×400	<p>基材选用优质中纤板，所有板材均经过防虫防潮处理，木材干燥≤13%的含水率。采用环保水性油漆，油漆硬度≥3H,光泽均匀，硬度高，抗刮性强，不褪色；油漆工艺采用五底四面。优质净味家具类拼板胶，符合国家标准。五金配件：采用优质五金配件。</p>	5	个

26	升降 吧凳	标准	<p>采用优质皮料，柔软贴手，透气性好；海棉：采用高密度定型海绵，回弹率≥45%；理化性能应符合国家现行标准。软硬适中，压膜量达到国家现行检测标准；优质氩气压棒、托盘厚度3.0mm,五爪采用优质电镀工艺厚度为1.5mm,一次热成型技术，人体工学原理设计，承受压力达250kg。</p>	15	个
27	半节文件柜	900×850×400	<p>材质主材采用0.8mm优质冷轧钢板，经剪切，冲压，折弯，焊接，装配而成，采用全铝合金拉手，锁具采用优质折叠锁，安全实用美观。焊接采用数码电焊机及二氧化碳保护焊焊接，确保工件的焊接强度及焊接平整光滑。柜面采用优质粉末静电喷塑以及电子控温燃油固化系统（200℃高温固化），工件受热均匀，塑粉附着力强，抗老化，流品好，环保无污染。对人体及周围环境不产生危害，无毒、无副作用，使用时无异味。</p>	10	个

28	榉木 方凳	450	<p>基材选用优质实木，所有板材均经过防虫防潮处理，木材干燥$\leq 13\%$的含水率。采用环保水性油漆，油漆硬度$\geq 3H$，光泽均匀，硬度高，抗刮性强，不褪色；油漆工艺采用五底四面。优质净味家具类拼板胶，符合国家标准。</p>	60	个
29	实木办公椅	标准	<p>基材选用优质实木，所有板材均经过防虫防潮处理，木材干燥$\leq 13\%$的含水率。采用环保水性油漆，油漆硬度$\geq 3H$，光泽均匀，硬度高，抗刮性强，不褪色；油漆工艺采用五底四面。优质净味家具类拼板胶，面材采用耐磨西皮，海绵采用高密度定型海绵，回弹率$\geq 45\%$；</p>	100	个

30	保密柜	1800×900×400	<p>材质主材采用1.0mm优质冷轧钢板，经剪切，冲压，折弯，焊接，装配而成，采用全铝合金拉手，锁具采用优质折叠锁，安全实用美观。焊接采用数码电焊机及二氧化碳保护焊焊接，确保工件的焊接强度及焊接平整光滑。柜面采用优质粉末静电喷塑以及电子控温燃油固化系统（200℃高温固化），工件受热均匀，塑粉附着力强，抗老化，流品好，环保无污染。对人体及周围环境不产生危害，无毒、无副作用，使用时无异味。</p>	2	个
311	三门衣柜	1800*1000*50	<p>1、柜体:柜体采用 0.8mm,隔板 0.8mm,门板采用 0.8mm,一级冷轧钢板。 2、柜体边框:柜体边框连续三道折弯、半圆边宽度为 23.5mm圆弧突出门面为8mm,左右侧边带一条 2.45mm 宽压制成型加强凹槽，结构合理，坚固耐用，不易变形。 ★3、隔板:六根筋加强隔板，表面一体成型四条压筋加强隔板强度，第一条筋离边45.5mm,第二条筋离边 93mm。隔板侧边高25mm两侧分别再压制一条加强筋，单个隔板承重达到 40 KG; 4、表层:柜面采用优质环氧树脂粉末静电喷塑以及电子控温燃油固化系统(200℃高温固化)，工件受热均匀，塑粉附着力强，抗老化，流品好，环保无污染。对人体及周边环境不产生危害，无毒、无副作用，使用时无异味。全自动十工位(脱脂、纯净水清洗、加温除油磷化、表调、干燥工艺等)喷淋前处理系统喷涂前所有部件全部经过前处理，确保表面不含油污及腐蚀，流水线喷涂无死角;</p>	10	组

				<p>1、柜体:柜体采用 0.8mm,隔板 0.8mm,门板采用 0.8mm,一级冷轧钢板。</p> <p>2、柜体边框:柜体边框连续三道折弯、半圆边宽度为 23.5mm圆弧突出门面为8mm,左右侧边带一条 2.45mm 宽压制成型加强凹槽,结构合理,坚固耐用,不易变形。</p> <p>★3、隔板:六根筋加强隔板,表面一体成型四条压筋加强隔板强度,第一条筋离边45.5mm,第二条筋离边 93mm。隔板侧边高25mm两侧分别再压制一条加强筋,单个隔板承重达到 40KG;</p> <p>4、表层:柜面采用优质环氧树脂粉末静电喷塑以及电子控温燃油固化系统(200℃高温固化),工件受热均匀,塑粉附着力强,抗老化,流品好,环保无污染。对人体及周边环境不产生危害,无毒、无副作用,使用时无异味。全自动十工位(脱脂、纯净水清洗、加温除油磷化、表调、干燥工艺等)喷淋前处理系统喷涂前所有部件全部经过前处理,确保表面不含油污及腐蚀,流水线喷涂无死角。</p>		
	2	3	物品柜	1000*500*1800	10	组

注: 1.本次招标所有品种的颜色、样式在招标后须按照甲方的要求进行实施和制作,其中运费、税等费用也包括在本次招标费用中。

2.清单中产品属于环境标志产品政府采购品目清单范围强制采购的,投标人须提供国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品、环境标志产品认证证书和对应产品品目清单复印件。

3. 清单中所有产品均为环境标志产品,其中涉及的板材和漆需提供有效期内的环保标志,

8、供应商一般资格要求

或者提供国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的环境标志产品认证证书复印件。

序号	资格要求名称	资格要求详细说明
1	供应商应具备《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定的条件	供应商需在项目电子化交易系统中按要求填写《响应函》完成承诺并进行电子签章。
2	供应商应提供健全的财务会计制度的证明材料;	供应商需在项目电子化交易系统中按要求上传相应证明文件并进行电子签章。
3	单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的不同供应商不得参加同一合同项下的政府采购活动;为本项目提供整体设计、规范编制或者项目管理、监理、检测等服务的供应商,不得再参加该采购项目的其他采购活动。	供应商需在项目电子化交易系统中按要求填写《响应函》完成承诺并进行电子签章。

9、供应商特殊资格要求

序号	资格要求名称	资格要求详细说明
无		

10、分包的评审条款

评审项编号	一级评审项	二级评审项	详细要求	分值	客观评审项
-------	-------	-------	------	----	-------

11、合同管理安排

- 1) 合同类型：买卖合同
- 2) 合同定价方式：固定总价
- 3) 合同履行期限：自合同签订之日起60日
- 4) 合同履行地点：采购人指定地点。
- 5) 支付方式：分期付款
- 6) 履约保证金及缴纳形式：

中标/成交供应商是否需要缴纳履约保证金：否

- 7) 质量保证金及缴纳形式：

中标/成交供应商是否需要缴纳质量保证金：否

- 8) 合同支付约定：

1、付款条件说明：签订合同后5日内支付至合同总金额20%的预付款，货物交付完毕，按谈判文件要求验收合格后由采购人向成交供应商支付合同总金额的75%，剩余5%金额作为产品售后质保金，验收合格一年后无违约情况下一次性付清余款（无息）。付款时，乙方须向甲方出具合法有效完整的完税发票及凭证资料进行支付结算，达到付款条件起5日，支付合同总金额的100.00%；

9) 验收交付标准和方法：以采购合同、采购及其补充文件、国家或行业相关标准为验收的主要依据。验收小组成员应到合同标的交付现场进行实地审查验收。根据标的所示清单逐一进行检查，核对品牌型号、数量、技术参数等，查验产品合格证明、检测报告，进行检测实验或演示，并做好验收记录。验收记录必须准确、详细的记载和反应采购项目重要事项的履约情况。成交供应商应配合各级部门进行绩效评价、验收工作

10) 质量保修范围和保修期：质保期为验收合格后1年，质保期内出现非人为的质量问题，乙方必须24小时响应，在接到通知后1小时内到场内完成维修工作，并承担修理调换的费用；如货物经乙方2次维修仍不能达到本合同约定的质量标准，甲方有权要求乙方更换或退货并追究乙方的违约责任。

- 11) 知识产权归属和处理方式：以合同约定为准

- 12) 成本补偿和风险分担约定：以合同约定为准

13) 违约责任与解决争议的方法：甲方（采购人）违约责任（1）甲方无正当理由拒收货物的，甲方应偿付合同总价百分之十的违约金；（2）甲方逾期支付货款的，除应及时补足货款外，应向乙方偿付欠款总额万分之2.2元/天的违约金；逾期付款超过三十天的，乙方有权终止合同；（3）甲方偿付的违约金不足以弥补乙方损失的，还应按乙方损失尚未弥补的部分，支付赔偿金给乙方。乙方（供应商）违约责任（1）乙方交付的货物质量不符合合同规定的，乙方应向甲方支付合同总

价的百分之十的违约金，并须在合同规定的交货时间内更换合格的货物给甲方，否则，视作乙方不能交付货物而违约，按本条本款下述第“（2）”项规定由乙方偿付违约赔偿金给甲方。（2）乙方不能交付货物或逾期交付货物而违约的，除应及时交足货物外，应向甲方偿付逾期交货部分货款总额的万分之2.2元/天的违约金；逾期交货超过三十天，甲方有权终止合同，乙方则应按合同总价的百分之十的款额向甲方偿付赔偿金，并须全额退还甲方已经付给乙方的货款及其利息。（3）乙方货物经甲方送交具有法定资格条件的质量技术监督机构检测后，如检测结果认定货物质量不符合本合同规定标准的，则视为乙方没有按时交货而违约，乙方须在三十个工作日内无条件更换合格的货物，如逾期不能更换合格的货物，甲方有权终止本合同，乙方应另付合同总价的百分之十的赔偿金给甲方。（4）乙方保证本合同货物的权利无瑕疵，包括货物所有权及知识产权等权利无瑕疵。如任何第三方经法院（或仲裁机构）裁决有权对上述货物主张权利或国家机关依法对货物进行没收查处的，乙方除应向甲方返还已收款项外，还应另按合同总价的百分之十向甲方支付违约金。（5）乙方偿付的违约金不足以弥补甲方损失的，还应按甲方损失尚未弥补的部分，支付赔偿金给甲方。

14) 合同其他条款：以合同约定为准

12、履约验收方案

1) 验收组织方式：自行验收

2) 是否邀请本项目的其他供应商：否

3) 是否邀请专家：否

4) 是否邀请服务对象：否

5) 是否邀请第三方检测机构：否

6) 履约验收程序：分段/分期验收

7) 履约验收时间：

供应商提出验收申请之日起10日内组织验收

8) 验收组织的其他事项：按《财政部关于进一步加强政府采购需求和履约验收管理的指导意见》（财库〔2016〕205号）的规定，采购人应当根据采购项目的具体情况，依法组织履约验收工作。

9) 技术履约验收内容：1.在供应商履行完合同义务起十个工作日内，由采购单位编制验收方案并组织成立验收工作小组开展履约验收。2.验收应以采购合同、采购及其补充文件、国家或行业相关标准为验收的主要依据。3.验收结束后，应当出具验收书，列明各项标准的验收情况及项目总体评价，由验收双方共同签署。验收结果应当与采购合同约定的资金支付条件挂钩。履约验收的各项资料应当存档备查。4.验收结果合格的，成交供应商凭验收合格报告与采购人结算采购资金；验收结果不合格的，将不予支付采购资金，同时报告本项目同级财政部门按照政府采购法律法规有关规定给予行政处罚或者以失信行为记入诚信档案。

10) 商务履约验收内容：采购合同的履行、违约责任和解决争议的方式等适用《中华人民共和国民法典》。供应商在履约过程中有政府采购法律法规规定的违法违规情形的，采购人应当及时报告本级财政部门。

11) 履约验收标准：成交供应商与采购人应严格按照《财政部关于进一步加强政府采购需求和履约验收管理的指导意见》（财库〔2016〕205号）以及国家、省、市主管部门的相关文件要求和标准进行验收。

12) 履约验收其他事项：以合同约定为准

五、风险控制措施和替代方案

该采购项目按照《政府采购需求管理办法》第二十五条规定，本项目是否需要组织风险判断、提出处置措施和替代方案：否