

采购项目采购内容、技术参数要求、售后服务要求、商务要求

前提：本章中标注“★”号的条款为本次采购项目的必须满足的内容，供应商应全部满足，否则作无效响应处理。标注“▲”号的条款为重要技术条款，非必须满足的内容。

一、项目概述

本项目为凉山州中心血站封管热合器、接触式速冻箱等医疗设备采购项目，本项目共一个包。

二、采购内容

序号	货物名称（标的名称）	单位	数量	是否允许进口产品参加	本项目所属行业
1	干式生化分析系统	台	2	否	工业
2	接触式速冻箱	台	1	是	
3	封管热合器	台	2	是	

三、采购清单及技术参数要求

序号	名称	技术参数要求	单位	数量	备注
1	干式生化分析系统	1. 测试原理:干式化学法。 ▲2. 检测项目:谷丙转氨酶（ALT）、谷草转氨酶（AST）。 3. 标本类型:全血、血清、血浆。 ▲4. 标本量:30u1。 5. 线性范围:10-800U/L。 6. 检测时间:≤2分钟/人次。 ▲7. 测试速度:3个独立检测通道，≥90次/小时。 8. 记忆功能:≥1000个测试（含检测项目、时间、日期、序号）。	台	2	

		<p>9. 校准：使用 Code Chip 芯片校准。</p> <p>10. 通讯接口：RS-232 接口、UBS 接口。</p> <p>11. 打印：通过 RS232C 端口连接外置微型热敏/针式打印机（选配）。</p> <p>12. 电源：220V、50Hz。</p> <p>13. 功耗：75W。</p> <p>14. 工作环境：温度：0-37℃；相对湿度：20%~90%。</p> <p>15. 尺寸：360mm x 230mm x210mm。（±5mm）</p> <p>▲16. 净重：≤8.35Kg。</p>		
2	接触式速冻箱	<p>▲1. 安装方式：一体机设计，方便安装，移动自由，无需安装任何外挂机。</p> <p>2. 结构特点及操作方便性：符合人体工程学的箱体结构，合理的操作程序，使用简单快捷安全，可从两面同时放取血袋，方便多人快速操作。</p> <p>3. 每次速冻量：100ml：单层 55 袋，200ml：单层 36 袋。</p> <p>▲4. 操作冷板（接触血浆袋的冷冻实际尺寸）：长 970mm±50mm；宽 620mm±30mm。</p> <p>5. 满载速冻时间（中心温度降到-30℃）：100ml 血浆袋速冻完成时间≤20 min（55 袋），200ml 血浆袋速冻完成时间≤25min（36 袋）。</p> <p>6. 最大制冷温度：-50℃，血浆核心温度达-30℃。</p> <p>▲7. 冷板材质：采用特制不锈钢镜面板，不生锈，不变形；同时保证连续多次速冻无需除霜（投标时需提提供进口冷板材料证明，整机原装进口则无需提供证明）。</p> <p>8. 压力传感器：冷板内置精密压力传感器，电力液压传动，非压缩空气传动。可保证冷板精确定位，尤其是在双层速冻时既保证血浆袋充分接触又无破袋之忧。</p> <p>▲9. 安全的冷板控制方式：双键制动设计，操作者须将两只手同时按住制动键来运行冷板，保证操作者的安全，防止夹住手。</p> <p>10. 速冻过程保护：“开始”按键在血浆速冻过程中自动“上锁”，直到速冻结束，防止速冻过程中随意打开冷板而降低速冻效果。速冻结束，该按键自动“解锁”。</p> <p>11. 除霜模式：可连续冷冻多批不需要除霜。如需除霜，机器可自动快速加热除霜，仅需≤8 分钟。</p> <p>12. 停电后应急处理：突然停电后，密闭的上下冷板之间的温度可以维持-30℃≥两个小时，确保血浆质量。</p> <p>▲13. 控制显示系统：采用 IMAG0500 智能过程控制器，直</p>	台	1

	<p>接接受温度传感器信号，保证精确度，串行通讯接口便于与DMCC 系统连接。</p> <p>▲14. 储存模式：机器设有储存模式，在设定储存模式后，机器将在速冻结束后自动转换为储存模式，对速冻后的血浆进行保存。同时，还可手动自由切换速冻模式和储存模式。</p> <p>15. 温度监测：带模拟袋的温度探测器，能在机器显示屏上显示血浆袋中心温度及温度变化曲线，并能记录保存，方便用户进行历史温度查询。</p> <p>16. 数据软件：可选配 DMCC 信息管理软件，通过高精度RS485 串行传输数据，并且支持无线及有线网络，使整套设备成为一个整体，便于实时监测以及历史记录查询，实现温度记录的无缝连接。（投标时提供国家权威机构授予的软件注册权登记证书复印件）</p> <p>16.1 速冻信息传输方式：无线发射和无线接收方式传输；</p> <p>16.2 信息扫描录入：通过无线 PDA 扫描的方式录入护士工号、设备编号、献血者编号等信息；</p> <p>16.3 质量控制信息化：信息管理软件具备监控科室多种冷链设备的能力，以做到血浆速冻、血浆融化、血浆储存各环节的监控，为质量控制提供依据；</p> <p>16.4 报警信息：预冷未到达-45° 以下时开始速冻会报警，并有信息提示；</p> <p>16.5 速冻过程记录：可记录速冻开始人，速冻结束人及操作时间等信息；</p> <p>17. 箱体材质：箱体采用 304 不锈钢拉丝板，不易滋生细菌，方便清洁；同时阻燃，坚固、高效散热。</p> <p>▲18. 压缩机：德国品牌 Bitzer 压缩机。</p> <p>▲19. 整机功率：≤3KW；噪音：≤48dB。</p> <p>20. 箱体尺寸：1470mm ± 50mm*770mm ± 30mm*1600mm ± 50mm21、重量：250KG ± 10KG22。</p>			
3	<p>封管热合器</p> <p>▲1. 射频源类型：高频晶体管</p> <p>2. 封管时间：≤1 秒</p> <p>3. 热合管路直径：2-6mm</p> <p>4. 工作频率：≤40.68MHz</p> <p>5. 封口射频（RF）功率：≥30W</p> <p>▲6. 热合头：陶瓷包裹隔热型热合电极，避免溶血现象发生。</p> <p>▲7. 热合宽度调节：可自动识别不同型材和厚度的管路调节热合功率，还可根据特殊需要人工调整热合面宽度。</p>	台	2	

	<p>▲8. 防溅保护：透明可伸缩防溅保护片，避免热合时血液溅到操作者的眼睛里，保证操作人员安全。</p> <p>9. 清洁便利：安全防护盖，无需借助专用工具即可方便拆卸清洗</p> <p>10. 仪器型材：铝合金型材制成仪器框架结构及防护挡板，轻便、抗颠簸、抗碰撞</p> <p>▲11. 辐射防护安全性：确保高频 40.68MHz 工作下，辐射强度$\leq 68\text{dB}$，提供设备辐射曲线图功能截图证明材料。</p> <p>▲12. 散热系统：整机材料环保安全，无不良气体产生。采用导热性能优良的铝制外壳和散热片与风扇构成三重散热模式，保证机器可连续工作≥ 8 小时。</p> <p>13. 状态指示：绿色（待机状态）、红色（热合状态）、琥珀色（调整状态）</p> <p>14. 方便携带：顶部设有伸缩式防滑提手，人性化设计方便移动</p> <p>15. 尺寸：$\leq 175\text{mm}$（宽）$\times 150\text{mm}$（高）$\times 300\text{mm}$（长）</p> <p>16. 重量：≤ 6 公斤</p> <p>17. 工作温度范围：$0^{\circ}\text{C}-40^{\circ}\text{C}$</p> <p>18. 消耗功率：工作：$\leq 250\text{W}$；待机：$\leq 10\text{W}$</p> <p>19. 电压范围 220-240VAC</p> <p>20. 电源保护多重电压保护装置，内置异常电流熔断器，保证意外情况下机器安全不受损。性能稳定。</p> <p>21. 设备具备防辐射保护，辐射强度符合国标要求，确保使用人员安全。（投标时提供国家权威认证机构出具的检测报告复印件）</p>			
--	---	--	--	--

★四、售后服务要求

1、供应商所投产品必须符合国家或行业相关质量标准，符合国家安全相关安全标准及要求。

2、供应商所投产品必须是全新的货物（含零部件、配件等），表面无划伤、无碰撞痕迹，且权属清楚，不得侵害他人的知识产权。

3、投标人应有完善的技术支持与服务体系，专人负责与采购人联系售后服务事宜，必要的售后机具配置、具有专门的服务电话，并能提供本地化服务，质保期内每年维护至少二次，终生维修，接到采购人通知后 2 小时内响应，48 小

时内排除故障。

4、投标人负责对采购人技术人员进行现场培训，培训内容包括设备的性能、操作、保养和维护等。安装调试达到采购人可独立使用，并在培训后提供使用咨询，定期维护终身维修等。

5、质保期内投标人负责所有因设备质量问题而产生的费用。质保期满前一个月，投标人负责一次全面的检查、维护，并出具正式报告。如发现潜在问题，应负责排除，不收取任何费用。

6、质保期内出现质量问题，如货物经投标人3次维修仍不能达到本合同约定的质量标准，视作投标人未能按时交货，采购人有权退货并追究投标人的违约责任。

7、投标人承诺项目全部设备的各种部件均保证齐备、充足供应，若因设备升级更新等原因不能保障供应造成采购人损失的，投标人承担全部赔偿责任，在交货时需向采购人提供设备常规备品备件。

★五、商务要求

1、服务期限：本合同签订后30日内完成交货、安装、调试及验收。

2、履约地点：采购人指定地点。

3、履约方式：成交供应商与采购人签订合同后，合同双方应严格执行合同条款，履行合同规定的义务，保证合同的顺利完成。在合同履行过程中，如发生合同纠纷，合同双方应按照《中华人民共和国民法典》的有关规定进行处理。

4、合同签订时效：成交供应商应在成交通知书发出之日起三十日内与采购人签订采购合同。

5、验收方法和标准：按国家有关规定以及招标文件的质量要求和技术指标、招标文件及承诺与合同约定标准进行验收；双方如对质量要求和技术指标的约定标准有相互抵触或异议的事项，由招标文件与投标文件中按质量要求和技术指标比较优胜的原则确定该项的约定标准进行验收。其他未尽事宜按照《关于进一步加强政府采购需求和履约验收管理的指导意见》（财库〔2016〕205号）验收。

6、付款方式：（1）本项目经采购人验收合格且审核无误后30日内支付合同金额的100%的款项。（2）供应商须向采购人出具合法有效完整的完税发票及凭证

资料进行支付结算。

7、质保期：2年。