

谈判项目技术、服务、商务及其他要求

(带“★”的参数需求为实质性要求，供应商必须响应并满足的参数需求，采购人、采购代理机构应当根据项目实际需求合理设定，并明确具体要求。)

3.1、采购项目概况

城区 6 座垃圾中转站压缩设备维修维护

3.2、服务内容及服务要求

3.2.1 服务内容

采购包 1:

采购包预算金额(元):380,000.00

采购包最高限价(元):380,000.00

| 序号 | 标的名称 | 数量 | 标的预算(元) | 计量单位 | 所属行业 | 是否核心产品 | 是否允许进口产品 | 是否属于节能产品 | 是否属于环境标志产品 |
|----|------|------|------------|------|---------|--------|----------|----------|------------|
| 1 | 其他服务 | 1.00 | 380,000.00 | 项 | 其他未列明行业 | 否 | 否 | 是 | 是 |

3.2.2 服务要求

采购包 1:

标的名称:其他服务

| | | | | | | | | |
|------------------|--------|---------------|-------------|---|----|----|----------|----|
| 参 数 性 质 | 序 号 | 技术参数与性能指标 | | | | | | |
| | ★ 1 | 垃圾中转站压缩设备维修清单 | | | | | | |
| | | 序号 | 项目名称 | 规格/型号 | 单位 | 数量 | 预算控制价(元) | 备注 |
| | | 1 | 更换推缸总成 | 缸径、杆径、行程(单位mm) $\phi 125/\phi 110/\phi 90/\phi 75*3600$; 工作压力: 16-20MPa; 推力: 8-10吨 | 根 | 1 | 21200.00 | |
| | | 2 | 更换闸门油缸 | 缸径、杆径、行程(单位mm) $\phi 63/\phi 45*1280$; 工作压力: 16MPa; 推力: 5吨 | 根 | 1 | 3400.00 | |
| | | 3 | 更换前闸门 | 尺寸: 1.85*1.35*0.7 材质: 50*50 厚型方管、0.5 钢板 | 个 | 1 | 4670.00 | |
| | | 4 | 更换中闸门 | 尺寸: 1.87*1.45*0.7 材质: 50*50 厚型方管、0.5 钢板 | 个 | 1 | 4920.00 | |
| | | 5 | 更换推板 | 尺寸: 1.81*1.26*0.1 材质: 100*2000*1500 钢板、80 厚型角钢、10# 槽钢 | 个 | 1 | 6100.00 | |
| | | 6 | 更换铝合金拖链 | 尺寸: 3.3*0.4*0.07 | 套 | 1 | 2400.00 | |
| | | 7 | 更换高压泵柱塞更换滑靴 | 型号: 63CY14-1B | 组 | 1 | 1450.00 | |
| | | 8 | 更换低压泵 | 型号: CBN-E306、16MPa | 台 | 1 | 1430.00 | |
| | | 9 | 更换低压泵换向阀 | 型号: MFZ8-37YC 24VDC 30W | 个 | 1 | 830.00 | |
| | | 10 | 更换减速机 | 型号: WXJ60 | 台 | 1 | 1400.00 | |
| | | 11 | 更换十字开关 | 型号: 4022 1PC | 个 | 1 | 410.00 | |
| | | 12 | 更换行程开关 | 型号: YBLX-K3/20S/T | 个 | 1 | 360.00 | |
| | | 13 | 更换接触器 | 型号: CJX2-3201 | 个 | 1 | 360.00 | |

| | | | | | | |
|----|------------------|--|---|---|----------|--|
| 14 | 更换电磁溢流阀 | 型号: DBW20B-1-50/315/6BC24VZ5L | 套 | 1 | 1760.00 | |
| 15 | 更换高压油泵电机 | 型号: Y160M-4、11KW; 材质: 铜芯 | 台 | 1 | 3000.00 | |
| 16 | 更换低压油泵电机 | 型号: Y100L1-4/B3、2.2KW; 材质: 铜芯 | 台 | 1 | 1400.00 | |
| 17 | 更换挂箱电机 | 型号: Y90S-6、0.75KW; 材质: 铜芯 | 台 | 1 | 1240.00 | |
| 18 | 更换变压器 | 型号: S-100-24 | 台 | 1 | 590.00 | |
| 19 | 更换高压油泵 | 型号: 63YCY14-1B、31.5MPa | 套 | 1 | 5300.00 | |
| 20 | 更换挡架及滑块(含 螺杆) | 尺寸: 0.30*0.25*0.20 | 套 | 1 | 1335.00 | |
| 21 | 更换压头液压油缸 | 缸径、杆径、行程(单位mm) $\varnothing 250/\varnothing 180*3600$; 工作压力: 16-24 MPa; 总压榨力: 78.5-120 吨 | 根 | 1 | 65900.00 | |
| 22 | 维修底板 | 钢板 | 块 | 1 | 150.00 | |
| | | 焊割材料 | 次 | 1 | 100.00 | |
| | | 校正焊接底板工时费 | 次 | 1 | 300.00 | |
| | | 拆装中闸门工时费 | 次 | 1 | 260.00 | |
| | | 校正中闸门油缸油杆工时费 | 次 | 1 | 360.00 | |
| | | 换闸门油缸油封工料费 | 根 | 1 | 350.00 | |
| | | 校正焊接推板上骨架工时费 | 次 | 1 | 260.00 | |
| | | 拆装前闸门油缸焊接顶座子 | 次 | 1 | 100.00 | |
| | | 焊接校正箱体钢板钢板 | 次 | 1 | 100.00 | |
| | | 加工调节螺杆 | 套 | 1 | 100.00 | |
| | | 割调节螺杆、安装调校压头工时费 | 次 | 1 | 350.00 | |
| 23 | 维修龙门架 | 焊接龙门架工料费 | 次 | 1 | 450.00 | |

| | | | | | | | |
|----|-----------|--|----------------------|-----|---|---------|--|
| | | | 中闸门油缸 | 根 | 1 | 2750.00 | |
| | | | 加工油缸座子 | 个 | 1 | 60.00 | |
| | | | 焊割材料 | 次 | 1 | 200.00 | |
| | | | 拆装换中闸门油缸工时费 | 次/根 | 1 | 450.00 | |
| 24 | 维修压头 | | 加工调节螺杆 | 套 | 1 | 100.00 | |
| | | | 安装调节螺杆、调校压头、割调节螺杆工时费 | 次 | 1 | 450.00 | |
| | | | 检修压头线路、挂箱线路、响铃线路工时费 | 次 | 1 | 450.00 | |
| | | | 钢件螺杆 | 套 | 1 | 5.00 | |
| | | | 校正挂箱座子、焊接花纹板工料费 | 次 | 1 | 200.00 | |
| | | | 加工压头挡架 | 个 | 1 | 500.00 | |
| | | | 钢件螺丝 | 套 | 1 | 5.00 | |
| 25 | 维修前闸门液压油管 | | 无缝钢管 | 米 | 1 | 45.00 | |
| | | | 焊割材料 | 次 | 1 | 100.00 | |
| | | | 拆装闸门油管焊接工时费 | 次 | 1 | 350.00 | |
| 26 | 换推板地槽钢 | | 槽钢 | 米 | 1 | 80.00 | |
| | | | 焊割材料 | 次 | 1 | 100.00 | |
| | | | 换推缸地槽钢工时费 | 次 | 1 | 350.00 | |
| | | | 换前闸门油缸油封工料费 | 根 | 1 | 350.00 | |
| 27 | 维修推缸油封 | | 全套油封 | 套 | 1 | 600.00 | |
| | | | 焊接、车床加工活塞 | 次 | 1 | 700.00 | |

| | | | | | | | |
|--|----|------|------------------------|---|---|---------|--|
| | | | 换推缸油封拆装工时费 | 次 | 1 | 1200.00 | |
| | | | 前闸门油管 | 米 | 1 | 65.00 | |
| | | | 丝头 | 套 | 1 | 25.00 | |
| | | | 拆装换油管工时费 | 次 | 1 | 260.00 | |
| | | | 检查液压系统漏油、换垫子、焊中闸门耳朵工料费 | 次 | 1 | 450.00 | |
| | | | 加工滑块 | 个 | 1 | 260.00 | |
| | | | 加工调节螺杆 | 套 | 1 | 100.00 | |
| | | | 安装滑块、调压头 | 次 | 1 | 300.00 | |
| | | | 焊接校正液压油管支架工料费 | 次 | 1 | 130.00 | |
| | | | 拆装中闸门油缸换油封工料费 | 次 | 1 | 350.00 | |
| | | | 槽钢板 | 块 | 1 | 260.00 | |
| | | | 焊割材料 | 次 | 1 | 150.00 | |
| | | | 拆装中闸门、焊接骨架、校正闸门工时费 | 次 | 1 | 450.00 | |
| | 28 | 维修箱体 | 铁板、焊割材料 | 次 | 1 | 350.00 | |
| | | | 校正箱体骨架、补铁板、校正焊接闸门档条工料费 | 次 | 1 | 480.00 | |
| | | | 十字开关 | 只 | 1 | 150.00 | |
| | | | 清理线路、安装十字开关工时费 | 次 | 1 | 260.00 | |
| | | | 加工推缸油管 | 米 | 1 | 84.00 | |
| | | | 拆装换推缸高压油管工时费 | 次 | 1 | 260.00 | |
| | | | 焊接加固副箱立柱工料费 | 次 | 1 | 450.00 | |

| | | | | | | | |
|----|---------|--|-------------------|---|---|---------|--|
| | | | 加工中闸门钢丝管 | 米 | 1 | 65.00 | |
| | | | 工时费 | 次 | 1 | 260.00 | |
| | | | 检查油路漏油工时费 | 次 | 1 | 260.00 | |
| | | | 中闸门油缸总成 | 根 | 1 | 2750.00 | |
| | | | 加工油缸座子 | 个 | 1 | 60.00 | |
| | | | 焊割材料 | 次 | 1 | 100.00 | |
| 29 | 维修低压泵 | | 低压泵 | 台 | 1 | 950.00 | |
| | | | 拆装低压泵电机、安装低压泵工时费 | 次 | 1 | 450.00 | |
| | | | 连接套 | 个 | 1 | 45.00 | |
| 30 | 换低压泵动力线 | | 三相电线 | 米 | 1 | 20.00 | |
| | | | 清理线路、换线、墙体打孔穿线工时费 | 次 | 1 | 200.00 | |
| | | | 拆装焊接前闸门油管接头工料费 | 次 | 1 | 360.00 | |
| | | | 维修校正拖链工料费 | 次 | 1 | 420.00 | |
| | | | 校正焊接前闸门档条工料费 | 次 | 1 | 130.00 | |
| 31 | 维修更换动力线 | | 4芯6平方动力线 | 米 | 1 | 35.00 | |
| 32 | 维修前闸门油管 | | 无缝钢管 | 米 | 1 | 45.00 | |
| | | | 加工钢丝软管 | 根 | 1 | 60.00 | |
| | | | 焊割材料 | 次 | 1 | 60.00 | |
| | | | 换闸门钢管工时费 | 次 | 1 | 420.00 | |
| | | | 加工钢丝软管 | 米 | 1 | 85.00 | |

| | | | | | | | | |
|--|--|----|----------|--------------------|---|---|---------|--|
| | | | | 100X2000X1500 钢板 | 张 | 1 | 1500.00 | |
| | | | | 衬板 10X100 钢板 | 张 | 1 | 320.00 | |
| | | | | 80 厚型角钢 | 根 | 1 | 350.00 | |
| | | | | 10#槽钢 | 根 | 1 | 280.00 | |
| | | | | 钢轮轴承 | 只 | 1 | 15.00 | |
| | | | | 加工钢轮轴 | 根 | 1 | 25.00 | |
| | | 33 | 加工推板 | | | | | |
| | | | | 铁板 | 张 | 1 | 350.00 | |
| | | | | 焊割材料 | 次 | 1 | 160.00 | |
| | | | | 焊补主压箱、副箱铁板工时费 | 次 | 1 | 450.00 | |
| | | | | 维修中闸门油管及焊割材料工料费 | 次 | 1 | 450.00 | |
| | | | | 加工压头挡架 | 个 | 1 | 500.00 | |
| | | | | 加工调节螺杆 | 套 | 1 | 100.00 | |
| | | | | 钢件螺丝 | 套 | 1 | 5.00 | |
| | | | | 安装挡架、调节螺杆、修复左挡架工料费 | 次 | 1 | 240.00 | |
| | | | | 维修焊接换中闸门油管工料费 | 次 | 1 | 450.00 | |
| | | 34 | 维修主压箱、副箱 | | | | | |
| | | | | 推缸油封 | 套 | 1 | 600.00 | |
| | | | | 推缸油管 | 根 | 1 | 200.00 | |
| | | | | 拆装推缸换推缸油封工时费 | 次 | 1 | 1200.00 | |
| | | | | 拆装焊接前闸门油管、推缸上骨架工料费 | 次 | 1 | 450.00 | |
| | | | | 清洗液压油箱、换液压油工时费 | 次 | 1 | 650.00 | |
| | | 35 | 维修推缸 | | | | | |

| | | | | | | | | |
|--|--|-----------------|-------------|-----------------|---------|--------|---------|---|
| | | | 焊接加固箱体直梁工料费 | 次 | 1 | 460.00 | | |
| | | 36 | 维修箱体盖板 | 0.5 花纹板 | 米 | 1 | 350.00 | |
| | | | | 焊割材料 | 次 | 1 | 200.00 | |
| | | | | 换箱体盖板工时费 | 次 | 1 | 450.00 | |
| | | | | 100X100 厚型方管 | 米 | 1 | 200.00 | |
| | | 37 | 换推板上骨架 | 焊割材料 | 次 | 1 | 200.00 | |
| | | | | 50X50 厚型方管 | 根 | 1 | 350.00 | |
| | | 38 | 制作前闸门 | 0.5 钢板 | 米 | 1 | 360.00 | |
| | | | | 加工花纹板 | 米 | 1 | 100.00 | |
| | | | | 焊割材料 | 次 | 1 | 450.00 | |
| | | | | 钢件螺丝 | 套 | 1 | 5.00 | |
| | | | | 制作安装前闸门工时费 | 次 | 1 | 1800.00 | |
| | | | | 拆装前闸门油缸换油封工料费 | 次 | 1 | 350.00 | |
| | | | | 中闸门低压泵换向阀 | 个 | 1 | 480.00 | |
| | | | | 检查低压泵线路、换低压泵工时费 | 次 | 1 | 350.00 | |
| | | | | 前闸门低压泵换向阀 | 个 | 1 | 480.00 | |
| | | | | 39 | 维修压箱主骨架 | 钢板焊割材料 | 次 | 1 |
| | | 校正加固、焊接压箱主骨架工时费 | 次 | | | 1 | 360.00 | |
| | | 维修校正焊接前闸门档条工料费 | 次 | | | 1 | 200.00 | |
| | | 维修焊接中闸门油缸座子工料费 | 次 | | | 1 | 200.00 | |

| | | | | | | | |
|----|-------|--|-----------------|---|---|---------|--|
| | | | 焊接修补压箱底板工料费 | 次 | 1 | 650.00 | |
| | | | 维修主油缸油管垫子工料费 | 次 | 1 | 480.00 | |
| | | | 拆装调校压头工时费 | 次 | 1 | 200.00 | |
| | | | 拆装焊接高压油管工料费 | 次 | 1 | 360.00 | |
| | | | 检查低压泵油路、换低压泵工时费 | 次 | 1 | 350.00 | |
| 40 | 维修中闸门 | | 槽钢、钢板 | 次 | 1 | 260.00 | |
| | | | 焊割材料 | 次 | 1 | 150.00 | |
| | | | 拆装、校正、焊接中闸门工时费 | 次 | 1 | 450.00 | |
| 41 | 维修中闸门 | | 安装校正压头内滑块工时费 | 次 | 1 | 260.00 | |
| | | | 拖链 | 副 | 1 | 1950.00 | |
| | | | 焊割材料 | 次 | 1 | 100.00 | |
| | | | 安装拖链工时费 | 次 | 1 | 350.00 | |
| 42 | 维修盖板 | | 0.5 花纹板 | 米 | 1 | 400.00 | |
| | | | 焊割材料 | 次 | 1 | 450.00 | |
| | | | 工时费 | 次 | 1 | 800.00 | |
| 43 | 底板加长 | | 0.6 钢板 | 米 | 1 | 380.00 | |
| | | | 焊割材料 | 次 | 1 | 260.00 | |
| | | | 14#槽钢 | 根 | 1 | 580.00 | |
| | | | 底板加长工时费 | 次 | 1 | 450.00 | |
| | | | 推板加宽工料费 | 次 | 1 | 480.00 | |

| | | | | | | | | |
|--|--|----|----------|-------------------|---|---|--------|--|
| | | 44 | 维修推缸高压油管 | 加工高压油管 | 米 | 1 | 85.00 | |
| | | | | 工时费 | 次 | 1 | 260.00 | |
| | | | | 维修调校压头工料费 | 次 | 1 | 360.00 | |
| | | 45 | 清洗油箱 | 铝滤芯 | 个 | 1 | 280.00 | |
| | | | | 清洗油箱、检修漏油工时费 | 次 | 1 | 650.00 | |
| | | 46 | 维修尾箱盖板 | 0.5 花纹板 | 米 | 1 | 400.00 | |
| | | | | 焊割材料 | 次 | 1 | 450.00 | |
| | | 47 | 维修挂箱轴 | 加工挂箱轴 | 套 | 1 | 300.00 | |
| | | | | 安装挂箱轴、焊接校正压头骨架工时费 | 次 | 1 | 450.00 | |
| | | 50 | 维修控制箱线路 | 接触器 | 只 | 1 | 120.00 | |
| | | | | 热继电器 | 只 | 1 | 100.00 | |
| | | | | 清理线路、更换接触器工时费 | 次 | 1 | 260.00 | |
| | | | | 调校压头工时费 | 次 | 1 | 200.00 | |
| | | 51 | 维修前闸门盖板 | 加工花纹板 | 米 | 1 | 100.00 | |
| | | | | 焊割材料 | 次 | 1 | 200.00 | |
| | | | | 换闸门盖板花纹板工时费 | 次 | 1 | 460.00 | |
| | | | | 换前闸门两根油缸内外油封工料费 | 次 | 1 | 350.00 | |
| | | 52 | 维修中闸门座子 | 加工中闸门座子 | 套 | 1 | 100.00 | |
| | | | | 焊割材料 | 次 | 1 | 50.00 | |
| | | | | 工时费 | 次 | 1 | 260.00 | |

| | | | | | | | | |
|--|--|----|----------|--------------|---|---|--------|--|
| | | 53 | 维修挂箱轴 | 加工挂箱轴 | 套 | 1 | 250.00 | |
| | | | | 焊割材料 | 次 | 1 | 100.00 | |
| | | | | 焊割钢套、换挂箱轴工时费 | 次 | 1 | 350.00 | |
| | | | | 校正焊割挂箱座子工料费 | 次 | 1 | 280.00 | |
| | | 54 | 维修推板上钢板 | 0.5 钢板 | 米 | 1 | 350.00 | |
| | | | | 焊割材料 | 次 | 1 | 100.00 | |
| | | | | 10#槽钢 | 米 | 1 | 60.00 | |
| | | | | 50 角钢 | 米 | 1 | 45.00 | |
| | | | | 换推板上骨架钢板工时费 | 次 | 1 | 450.00 | |
| | | 55 | 维修中闸门槽子 | 14#槽钢 | 根 | 1 | 580.00 | |
| | | | | 8#槽钢 | 米 | 1 | 70.00 | |
| | | | | 焊割材料 | 次 | 1 | 300.00 | |
| | | | | 工时费 | 次 | 1 | 800.00 | |
| | | 56 | 维修推板地轨槽钢 | 10#槽钢 | 根 | 1 | 450.00 | |
| | | | | 焊割材料 | 次 | 1 | 250.00 | |
| | | | | 工时费 | 次 | 1 | 650.00 | |
| | | 57 | 维修箱体直梁 | 钢板、焊割材料 | 次 | 1 | 400.00 | |
| | | | | 箱体直梁加固、焊接工时费 | 次 | 1 | 450.00 | |
| | | 58 | 维修副箱墙板 | 14#槽钢 | 根 | 1 | 580.00 | |
| | | | | 0.6 钢板 | 米 | 1 | 380.00 | |

| | | | | | | |
|---|--|-------------------------|---|---|---------|--|
| | | 焊割材料 | 次 | 1 | 450.00 | |
| | | 拆装前闸门、中闸门油缸、换副箱钢板外骨架工时费 | 次 | 1 | 2800.00 | |
| <p>注：供应商按整体统一下浮比例报价并自行承担因市场变化、政策性调整导致价格变化的风险。响应文件格式中的“标的清单”无需响应，直接上传空白标的清单，报价以“报价表”中的下浮比例为准。</p> <p>二、服务要求：</p> <p>1、供应商在接到采购人的通知后 2 小时内到达指定地点并在 24 小时内完成设备维修（维修规模及内容根据采购人指示及现场实际），维修完毕后须通知采购人及时进行验收，同时做好记录并开具发票。采购人每月按照实际维修的发生量进行核算并凭票支付费用。</p> <p>2、供应商提供的货物必须是正规品牌，正规厂家生产的合格全新产品，符合国家规定的相关质量标准，满足或优于采购文件中的技术要求，货物在运送到使用单位时应完好，无破损，表面无划伤、无碰撞痕迹，外观清洁；</p> <p>3、供应商报价应包括原设备的拆除、货物的成本、运输、上下车费用、安装、调试、税费、配件、辅材、售后等完成项目的全部费用。</p> <p>三、商务要求：</p> <p>1、合同履行期限：自合同签订之日起 365 日。</p> <p>2、服务地点：采购人指定地点。</p> <p>3、付款方式：本项目付款按每月实际发生量结算，成交供应商根据每月实际发生量和单价计算出总价，报采购人审核无误后由采购人凭成交供应商开具的正</p> | | | | | | |

| | |
|--|--|
| | <p>式、有效发票 30 日内付清费用。</p> <p>4、验收方法：采购人应严格按照《财政部关于进一步加强政府采购需求和履约验收管理的指导意见》财库【2016】205 文件规定进行验收。</p> <p>四、售后服务要求：</p> <p>1、质保期为验收合格后 1 年。保期内出现质量问题，成交供应商在接到通知后 1 小时内响应，2 小时内到达现场维护，若因质量问题需更换，24 小时内进行更换，并承担更换的费用。</p> <p>2、成交供应商须指派专人负责与采购人联系售后服务事宜。</p> |
|--|--|

3.2.3 人员配置要求

采购包 1：

无

3.2.4 设施设备要求

采购包 1：

无

3.2.5 其他要求

采购包 1：

履约验收时间：供应商提出验收申请之日起 3 日内组织验收。：

3.3、商务要求

3.3.1 服务期限

采购包 1：

自合同签订之日起 365 日

3.3.2 服务地点

采购包 1:

广安市城南片区

3.3.3 考核（验收）标准和方法

采购包 1:

按合同要求执行。

3.3.4 付款进度和支付方式

采购包 1:

分期付款

3.4.5 违约责任及解决争议的方法

采购包 1:

按合同要求执行。