

政府采购项目采购需求

采购单位：宜宾市茶产业研究院

所属年度：2022年

编制单位：宜宾市茶产业研究院

编制时间：2022年08月05日

一、项目总体情况

- (一) 项目名称：茶叶机采机制试验示范项目设备采购
- (二) 项目所属年度：2022年
- (三) 项目所属分类：货物
- (四) 预算金额（元）：2,075,000.00元，大写（人民币）：贰佰零柒万伍仟元整
最高限价（元）：2,075,000.00元，大写（人民币）：贰佰零柒万伍仟元整
- (五) 项目概况：本项目为宜宾市茶产业研究院茶叶机采机制试验示范项目采购茶叶机采机制设备一批。
- (六) 本项目是否有为采购项目提供整体设计、规范编制或者项目管理、监理、检测等服务的供应商：否

二、项目需求调查情况

依据《政府采购需求管理办法》的规定，本项目不需要需求调查，具体情况如下：

·本项目属于以下应当展开需求的情形

·本项目属于以下可以不再重复开展需求调查的情形

- (一) 需求调查方式
- (二) 需求调查对象
- (三) 需求调查结果

- 1. 相关产业发展情况
- 2. 市场供给情况
- 3. 同类采购项目历史成交信息情况
- 4. 可能涉及的运行维护、升级更新、备品备件、耗材等后续采购情况
- 5. 其他相关情况

三、项目采购实施计划

- (一) 采购组织形式：分散采购
 - (二) 采购方式：竞争性谈判
 - (三) 本项目是否单位自行组织采购：否
 - (四) 采购包划分：不分包采购
 - (五) 执行政府采购促进中小企业发展的相关政策
 - 1. 专门面向中小企业采购
- 注：监狱企业和残疾人福利单位视同小微企业。
- (六) 是否采购环境标识产品：是
 - (七) 是否采购节能产品：是
 - (八) 项目的采购标的是否包含进口产品：否
 - (九) 采购标的是否属于政府购买服务：否
 - (十) 是否属于政务信息系统项目：否

(十一) 是否属于高校、科研院所的科研仪器设备采购: 否

(十二) 是否属于PPP项目: 否

(十三) 是否属于一签多年项目: 否

四、项目需求及分包情况、采购标的

(一) 分包名称: 合同包一

1、执行政府采购促进中小企业发展的相关政策

1) 专门面向中小企业采购

2) 面向的企业规模: 中小企业

3) 预留形式: 设置专门采购包

4) 预留比例: 100.0%

2、预算金额(元): 2,075,000.00, 大写(人民币): 贰佰零柒万伍仟元整

最高限价(元): 2,075,000.00, 大写(人民币): 贰佰零柒万伍仟元整

3、评审方法: 最低评标价法

4、定价方式: 固定总价

5、是否支持联合体投标: 否

6、是否允许合同分包选项: 否

7、拟采购标的的技术要求

1	采购品目	农业和林业机械	标的名称	宜宾市茶产业研究院机采机制试验示范项目设备采购
	数量	1.00	单位	项
	合计金额(元)	2,075,000.00	单价(元)	2,075,000.00
	是否采购节能产品	是	未采购节能产品原因	无
	是否采购环保产品	是	未采购环保产品原因	无
	是否采购进口产品	否	标的物所属行业	工业

标的名称: 宜宾市茶产业研究院机采机制试验示范项目设备采购

参数性质	序号	技术参数与性能指标				
		设备参数清单明细表				
		总报价中应包含设备金额、包装、税费、运输、装卸、安装电缆线(控制箱输送到电机线及桥架等)、调试、检测等验收合格交付使用之前及保修期内保修服务等所有其他有关各项费用。				
		序号	产品名称	产品参数	规格说明(用途及特点)	数量及单位
		产品技术参数(尺寸允许偏差±5%)				

1	电动采茶机	<p>整机重量(不含电池): 2.5kg 电池重量: 1.7kg 整机长度: 550mm 切割幅宽: 270mm 转速: 3400r/min 充电时间: 2h 单个电池续航时间: 5-6h 充放电次数: 800次循环后, 仅衰减10% 电池及容量: 锂电池8Ah 电压: 36V 电机类型: 直流无刷 动力类型: 锂电驱动 整机保修时间: 1年(不含耗材)</p>		10台
2	单人采茶机	<p>发动机: 二冲程风冷式汽油发动机, 功率: 0.8KW 额定转速: 7500r/min 切割宽度: 600mm 刀齿间距: 34mm 刀片硬度: 52-55HRC 生产率: 196.7kg/m.h 可制率: 97.6% 漏采率: 0.37% 损失率: 0.77% 芽叶完整率: 85.7% 传动方式: 软轴传动 轴承温升: 7.5 K 传动箱温升: 9.2 K 整机质量: 9.3kg(含背负式动力) 外形尺寸: 手持部分:875×280×200mm 动力部分:350×300×380mm</p>		6台
3	双人采茶机	<p>发动机: 二冲程风冷式汽油发动机, 功率: 2.2KW 额定转速: 7500r/min 切割宽度: 1000mm 刀齿间距: 34mm, 刀齿高度: 30mm, 切割角: 9°, 刃口角: 45° 整机质量: 13kg 生产率: 419.2kg/m.h 可制率: 95.2% 漏采率: 0.5% 损失率: 0.35% 芽叶完整率: 82.5% 风机: 风机直径: 230mm, 风机转速: 7500 r/ min 集叶方式: 风管吹入式 轴承温升: 17 K 传动箱温升: 25.5 K 外形尺寸: 1180×550×450mm</p>		3台
4	茶叶输送机	<p>功率(kw): 0.55 外形尺寸(长*宽*高)(mm): 2950*910*2500 材质: 墙板δ2; 3; 40*40*4角钢/Q235A接触 茶叶部分为不锈钢或食品级橡胶 升斗: 长420mm、高40mm 输送量(kg/h): ≥1000 输送形式: 链条式 输送带线速度(m/s): 0.25 跑(漏)茶叶率(‰): 0.1 输送宽度或螺旋直径(mm): 550 输送长度(mm): 2950 ★提供省级以上认定的第三方检验机构出具的检验报告进行佐证</p>	<p>输送鲜叶、变频调速</p>	1台

5	鲜叶储青机	<p>功率 (kw) : 38.92</p> <p>外形尺寸 (长*宽*高) (mm) : 16500*2300*4600</p> <p>主要材质: 机架66; 60*60*6方管/Q235A, 接触茶叶部位 304不锈钢或食品级塑料网带</p> <p>每次储叶量 (kg) : 2500-3500</p> <p>摊放层数 (层) : 3</p> <p>风机数量 (只) : 12</p> <p>摊叶面积 (m²) : 70</p> <p>风机功率 (kw) : 2.2KW/件</p> <p>驱动功率 (kw) : 12.52</p>	<p>鲜叶摊青是为了散发鲜叶中的水分, 使茶叶鲜叶色泽变深变软, 增加茶叶的可塑性, 同时保证鲜叶在储存过程中不发热, 不变质</p>	1台
6	茶叶提升机	<p>功率 (kw) : 0.55</p> <p>外形尺寸 (长*宽*高) (mm) : 4600*710*2500</p> <p>材质: 墙板62; 3; 40*40*4角钢/Q235A 接触茶叶部分为不锈钢或食品级橡胶</p> <p>输送量 (kg/h) : ≥1000</p> <p>输送形式: 链条式</p> <p>输送带线速度 (m/s) :0.25</p> <p>跑 (漏) 茶叶率 (‰) : 0.1</p> <p>输送宽度或螺旋直径 (mm) : 410</p> <p>输送长度 (mm) : 5000</p> <p>★提供省级以上认定的第三方检验机构出具的检验报告进行佐证</p>	<p>输送茶叶、变频调速</p>	1台
7	电器控制系统	<p>采用PLC编程控制</p>	<p>控制储青机机组模块</p>	1台
8	茶叶提升机	<p>功率 (kw) : 0.55</p> <p>外形尺寸 (长*宽*高) (mm) : 3800*760*3050</p> <p>材质: 墙板62; 3; 40*40*4角钢/Q235A 接触茶叶部位为不锈钢或食品级橡胶</p> <p>输送量 (kg/h) : ≥1000</p> <p>输送形式: 链条式</p> <p>输送带线速度 (m/s) :0.25</p> <p>跑 (漏) 茶叶率 (‰) : 0.1</p> <p>输送宽度或螺旋直径 (mm) : 460</p> <p>输送长度 (mm) : 3800</p>	<p>输送茶叶, 材质: 304不锈钢或食品级橡胶</p>	1台
9	蒸汽杀青机	<p>功率 (kw) : 2.2*3</p> <p>外形尺寸 (长*宽*高) (mm) : 7480*1130*3330</p> <p>预热时间 (min) :30</p> <p>蒸汽温度 (°C) : 300-500</p> <p>热风温度 (°C) : 100-180</p> <p>杀青时间 (s) : 5-30可调</p> <p>杀青适度率 (%) : 97</p> <p>台时产量 (鲜叶) (kg/h) : ≥600</p> <p>能源方式: 天然气</p> <p>能耗: 30-40立方每小时</p> <p>振动槽的层数 (层) : 3</p>	<p>用于茶叶杀青, 接触茶叶部位304不锈钢制作, 电磁调速。配燃气式蒸汽锅炉, 燃气式热风炉</p>	1台

10	网带冷却输送机	<p>功率 (kw) : 0.69</p> <p>外形尺寸 (长*宽*高) (mm) : 3420*860*1250</p> <p>材质: 机架30*30*3方管/Q235A</p> <p>接触茶叶部分为不锈钢或食品级橡胶</p> <p>输送量 (kg/h) : ≥ 1000</p> <p>输送形式: 链条式</p> <p>输送带线速度 (m/s) :0.097</p> <p>跑 (漏) 茶叶率 (‰) : 0.1</p> <p>输送宽度或螺旋直径 (mm) : 600</p> <p>输送长度 (mm) : 3400</p> <p>★提供省级以上认定的第三方检验机构出具的检验报告进行佐证</p>	输送冷却茶叶	1台
11	茶叶提升机	<p>功率 (kw) : 1.12</p> <p>外形尺寸 (长*宽*高) (mm) : 3950*760*3100</p> <p>材质: 墙板62; 3; 40*40*4角钢/Q235A接触茶叶部分为不锈钢或食品级橡胶</p> <p>输送量 (kg/h) : ≥ 1000</p> <p>输送形式: 链条式</p> <p>输送带线速度 (m/s) :0.25</p> <p>跑 (漏) 茶叶率 (‰) : 0.1</p> <p>输送宽度或螺旋直径 (mm) : 460</p> <p>输送长度 (mm) : 3900</p> <p>★提供省级以上认定的第三方检验机构出具的检验报告进行佐证</p>	输送茶叶、变频调速	1台
12	热风杀青机	<p>功率 (kw) : 1.1+0.37+3</p> <p>外形尺寸 (长*宽*高) (mm) : 6660*1540*2780</p> <p>预热时间 (min) :1</p> <p>热风温度 (°C) : 200-380</p> <p>杀青时间 (s) : 15-40</p> <p>杀青适度率 (%) : 97</p> <p>台时产量 (鲜叶) (kg/h) : ≥ 600</p> <p>能源方式: 天然气</p> <p>能耗: 20-35立方/小时</p> <p>风机型号: 4-72@3.6A离心式通风机</p> <p>★提供省级以上认定的第三方检验机构出具的检验报告进行佐证</p>	燃气式 (天然气), 直燃炉及整套燃烧控制系统。变频调速	1台
13	网带冷却输送机	<p>功率 (kw) : 0.69</p> <p>外形尺寸 (长*宽*高) (mm) : 3420*860*1250</p> <p>材质: 机架30*30*3方管/Q235A接触茶叶部分为不锈钢或食品级橡胶</p> <p>输送量 (kg/h) : ≥ 1000</p> <p>输送形式: 链条式</p> <p>输送带线速度 (m/s) :0.097</p> <p>跑 (漏) 茶叶率 (‰) : 0.1</p> <p>输送宽度或螺旋直径 (mm) : 600</p> <p>输送长度 (mm) : 3400</p> <p>★提供省级以上认定的第三方检验机构出具的检验报告进行佐证</p>	输送冷却茶叶	1台

1

1 4	茶叶提升机	功率 (kw) : 0.55 外形尺寸 (长*宽*高) (mm) : 2950*710*2500 材质: 墙板62; 3; 40*40*4角钢/Q235A, 接触茶叶 部位 304不锈钢或食品级橡胶 升斗: 长280mm、高40mm 输送量 (kg/h) : ≥1000 输送形式: 链条式 输送带线速度 (m/s) :0.25 跑 (漏) 茶叶率 (‰) : 0.1 输送宽度或螺旋直径 (mm) : 410 输送长度 (mm) : 2950 ★提供省级以上认定的第三方检验机构出具的检验报告进行佐证	输送茶叶、变频调速	1台
1 5	滚筒冷却机	功率 (kw) : 0.75+1.4 外形尺寸 (长*宽*高) (mm) : 5030*1600*1800 材质: 机架50*50*5方管/Q235A、不锈钢网带 接触茶叶部分为不锈钢或食品级橡胶 主电动机 (kw/v) :0.75 冷却风扇 (kw/v) :0.35 冷却风扇数量: 4	输送冷却茶叶	1台
1 6	电器控制系统	控制杀青机组模块		1台
1 7	茶叶提升机	功率 (kw) : 0.55 外形尺寸 (长*宽*高) (mm) : 2950*710*2500 材质: 墙板62; 3; 40*40*4角钢/Q235A 接触茶叶部分为不锈钢或食品级橡胶 升斗: 长280mm、高40mm 输送量 (kg/h) : ≥1000 输送形式: 链条式 输送带线速度 (m/s) :0.25 跑 (漏) 茶叶率 (‰) : 0.1 输送宽度或螺旋直径 (mm) : 410 输送长度 (mm) : 2950 ★提供省级以上认定的第三方检验机构出具的检验报告进行佐证	输送茶叶	1台
1 8	茶叶风选机	功率 (kw) : 1.5+0.18 外形尺寸 (长*宽*高) (mm) : 3700* 670*1855 台时产量 (kg/h) : 500-700 选别档数 (档) : 2 大进风面积 (m ²) : 0.05 小进风面积 (m ²) : 0.05 出风口面积 (m ²) : 0.26 送料器宽度 (mm) : 475 出茶口数量 (个) : 3 配套电机转速 (r/min) : 1400	可将杀青叶分为二个等级, 变频调速, 配3.5米振动槽	1台
1 9	摊凉平台	功率 (kw) : 0.5*2 外形尺寸 (长*宽*高) (mm) : 2265*1050*600 材质: 61.2/不锈钢 冷却风扇 (kw/v) :0.5	茶叶摊凉、存储、转运	1台
2 0	电器控制系统	控制风选机组模块		1台

2 1	网带回潮机	<p>功率 (kw) : 2.2+0.55+0.48 占地尺寸 (长*宽*高) (mm) : 11350*1400*3400 摊放面积 (m²) :35 材质: 墙板δ2; 3; 40*40*4角钢/Q235A接触茶叶部分为不锈钢或食品级橡胶</p>	<p>冷却输送茶叶、回潮使茶叶水分均匀, 变频调速。 分5层设计, 每层速度递减</p>	1台
2 2	茶叶输送机	<p>功率 (kw) : 0.37 外形尺寸 (长*宽*高) (mm) : 2885*600*320 材质: 墙板δ2; 3 接触茶叶部分为不锈钢或食品级橡胶 输送量 (kg/h) : ≥1000 输送形式: 滚轮式 输送带线速度 (m/s) :0.25 跑 (漏) 茶叶率 (‰) : 0.1 输送宽度或螺旋直径 (mm) : 400 输送长度 (mm) : 2500</p>	输送茶叶	1台
2 3	电器控制系统	控制回潮机机组模块		1台
2 4	茶叶提升机	<p>功率 (kw) : 0.75 外形尺寸 (长*宽*高) (mm) : 4800*700*4050 材质: 墙板δ2.5; 3; 40*40*4角钢/Q235A 接触茶叶部分为不锈钢或食品级橡胶 输送量 (kg/h) : ≥1000 输送形式: 链条式 输送带线速度 (m/s) :0.25 跑 (漏) 茶叶率 (‰) :0.1 输送宽度或螺旋直径 (mm) : 460 输送长度 (mm) : 4800</p>	<p>输送茶叶, 变频调速</p>	1台
2 5	茶叶平输机	<p>功率 (kw) : 0.37 外形尺寸 (长*宽*高) (mm) : 2885*600*550 材质: 墙板δ2; 3 接触茶叶部分为不锈钢或食品级橡胶 输送量 (kg/h) : ≥1000 输送形式: 滚轮式 输送带线速度 (m/s) :0.25 跑 (漏) 茶叶率 (‰) : 0.1 输送宽度或螺旋直径 (mm) : 400 输送长度 (mm) : 2500</p>	输送茶叶	1台
2 6	茶叶平输机	<p>功率 (kw) : 0.37 外形尺寸 (长*宽*高) (mm) : 3185*600*550 材质: 墙板δ2; 3 接触茶叶部分为不锈钢或食品级橡胶 输送量 (kg/h) : ≥1000 输送形式: 滚轮式 输送带线速度 (m/s) :0.25 跑 (漏) 茶叶率 (‰) : 0.1 输送宽度或螺旋直径 (mm) : 400 输送长度 (mm) : 2800</p>	输送茶叶	1台

27	移动往复平输机	<p>功率 (kw) : 0.55+0.37</p> <p>外形尺寸 (长*宽*高) (mm) : 7585*600*600</p> <p>材质: 墙板δ2; 3 接触茶叶部分为不锈钢或食品级橡胶</p> <p>输送量 (kg/h) : ≥1000</p> <p>输送形式: 滚轮式</p> <p>输送带线速度 (m/s) :0.25</p> <p>跑 (漏) 茶叶率 (‰) : 0.1</p> <p>输送宽度或螺旋直径 (mm) : 400</p> <p>输送长度 (mm) : 7500</p>	输送茶叶,移动往复运动	2台
28	▲揉捻机组	<p>功率 (kw) : 2.2×16</p> <p>材质: 120*60*3、50*30*3、60*60*4、60*40*4方管 δ10、8、4/Q235A、63.5钢轨、δ3/扁豆形花纹钢板</p> <p>外形尺寸 (长*宽*高) (mm) : 12100*1470*2450 (每组)</p> <p>容叶量 (kg/筒) : 50</p> <p>加压方式: 电动</p> <p>揉捻机类型: 盘式</p> <p>数量: 2组*8台/组</p> <p>材质: 接触茶叶部位为不锈钢</p> <p>单控电器箱: 外型尺寸440*150*330,控制功率2.95千瓦</p> <p>揉桶外径 (mm) :550</p> <p>揉桶高度 (mm) :400</p> <p>棱骨(内棱骨/外棱骨) (根) :16/5</p> <p>揉桶回转速度 (R/MIN) : 30-45</p> <p>曲臂中心距 (mm) :195</p> <p>加压装置: (单柱丝杆式,双柱丝杆式,配SAF37DT 71L4NA61M4B270°减速电机)</p> <p>★提供省级以上认定的第三方检验机构出具的检验报告进行佐证</p>	揉捻茶叶、使叶条索紧、细、圆且破碎率低,揉捻机变频调速, 方管机架, 不锈钢拉丝面板, 电动加压 电动出茶; 自动加料	16台
29	斜输机	<p>功率 (kw) : 0.75+0.25</p> <p>外形尺寸 (长*宽*高) (mm) : 13530*700*1230</p> <p>材质: 墙板δ2.5; 3; 角钢40*40*4/Q235A</p> <p>输送量 (kg/h) : 1000</p> <p>输送形式: 链条式</p> <p>输送带线速度 (m/s) :0.25</p> <p>跑 (漏) 茶叶率 (‰) :0.1</p> <p>输送宽度或螺旋直径 (mm) : 420</p> <p>输送长度 (mm) : 13500</p>	输送茶叶	2台
30	茶叶平输机	<p>功率 (kw) : 0.55</p> <p>外形尺寸 (长*宽*高) (mm) : 5385*600*550</p> <p>材质: 墙板δ2; 3 接触茶叶部分为不锈钢或食品级橡胶</p> <p>输送量 (kg/h) : ≥1000</p> <p>输送形式: 滚轮式</p> <p>输送带线速度 (m/s) :0.25</p> <p>跑 (漏) 茶叶率 (‰) :0.1</p> <p>输送宽度或螺旋直径 (mm) : 400</p> <p>输送长度 (mm) : 5000</p>	输送茶叶	1台

3 1	茶叶平输机	功率 (kw) : 0.75 外形尺寸 (长*宽*高) (mm) : 7385*600*550 材质: 墙板δ2; 3 接触茶叶部分为不锈钢或食品级橡胶 输送量 (kg/h) : ≥1000 输送形式: 滚轮式 输送带线速度 (m/s) :0.25 跑 (漏) 茶叶率 (‰) :0.1 输送宽度或螺旋直径 (mm) : 400 输送长度 (mm) : 7000	输送茶叶	1 台
3 2	检修平台	外形尺寸 (长*宽*高) (mm) : 12100*2350*1640 材质: δ3/扁豆形花纹钢板;4#方管;4#角钢	方便检修设备	1 台
3 3	电器控制系统	采用编程控制; 控制揉捻机机组模块		1 台
3 4	茶叶提升解块机	功率 (kw) : 1.5+0.75 外形尺寸 (长*宽*高) (mm) : 3000*1190*2040 材质: δ4/Q235A; 40*40*4角钢; 30*50*3方管 接触茶叶部分为不锈钢或食品级橡胶 结构形成:滚轮式 台时产量 (kg/h) : ≥1000	输送、解块茶叶, 变频 调速	1 台
3 5	茶叶烘干机	功率 (kw) : 2.2+4 结构型式: 箱体式 有效干燥面积 (m ²) :33 烘干层数: 8 配套功率 (KW) : 4 配套热源:天然气 工作噪声 (dB(A)) :小于80 耗热量 (大卡) :50万 轴承温升 (°C) : 不大于25 外形尺寸 (长*宽*高) (mm) : 8500*1900*2810 台时产量/小时生产率 (kg/h) : ≥200 减速器(名称:XW4-87摆线针轮减速机) 减速机(名称:YCT160-4A电磁调速电机、功率:2.2kw) 整机重量 (kg) :2645 (包括燃气热风炉) 烘板材质: 镀锌翻板 传动型式: 链条传动 烘板型式: 搭叠式 曳引链型式: 滚柱式 风机型式: 离心式 风机功率 (kw) : 4 ★提供省级以上认定的第三方检验机构出具的检验报告进行佐证	茶叶脱水、烘干, 镀锌翻板, 配燃气式直燃炉	1 台
3 6	出茶机	功率 (kw) : 0.37+160 外形尺寸 (mm) : 3520*650*1250 输送带长度 (mm) : 3520 输送带宽度 (mm) : 400	输送冷却茶叶	1 台

		37	茶叶提升机	<p>功率 (kw) : 0.37 外形尺寸 (长*宽*高) (mm) : 2500*710*1920 材质: 墙板δ2; 3; 40*40*4角钢/Q235A 接触茶叶部分为不锈钢或食品级橡胶 升斗: 长280mm、高40mm 输送量 (kg/h) : ≥1000 输送形式: 链条式 输送带线速度 (m/s) :0.25 跑 (漏) 茶叶率 (‰) : 0.1 输送宽度或螺旋直径 (mm) : 410 输送长度 (mm) : 2450</p>	输送茶叶, 变频调速	1台
		38	茶叶烘干机	<p>功率 (kw) : 1.5+4 结构型式: 箱体式 有效干燥面积 (m²) :20 烘干层数: 6 配套功率 (KW) : 4 配套热源:天然气 工作噪声 (dB(A)) :小于80 耗热量 (大卡) :40万 轴承温升 (°C) : 小于25 外形尺寸 (长*宽*高) (mm) : 6860*1900*2130 台时产量/小时生产率 (kg/h) : ≥150 减速机(名称: XW4-87摆线针轮减速机) 减速机(名称: YCT132-4B电磁调速电机、功率:1.5kw) 整机重量 (kg) :2460 (包括燃气热风炉) 烘板材质: 镀锌翻板 传动型式: 链条传动 烘板型式: 搭叠式 曳引链型式:滚柱式 风机型式 :离心式 风机功率 (kw) :4 ★提供省级以上认定的第三方检验机构出具的检验报告进行佐证</p>	茶叶脱水、烘干, 镀锌翻板, 配燃气式直燃炉	1台
		39	出茶机	<p>功率 (kw) : 0.37+160 外形尺寸 (mm) : 3520*650*1250 输送带长度 (mm) : 3520 输送带宽度 (mm) : 400</p>	输送冷却茶叶	1台
		40	平面圆筛机	<p>功率 (kw) : 0.75 外形尺寸 (长*宽*高) (mm) : 2260*1550*1450 材质: L100*100*10角钢; L70*70*6角钢; 6,6,610/Q235A 主电动机 (kw/v) :0.75 结构形成:分层筛网 台时产量 (kg/h) : ≥400 筛网层数 (层) : 4 筛网有效筛分面积 (一层) m² : 0.9 筛床回转半径 (mm) : 38 配套电机功率 (kw) : 0.75 电机转速 (r/min) : 910</p>	筛分茶叶, 配提升机, 四筛五出口	1台
		41	摊凉平台	<p>功率 (kw) : 0.5*2 外形尺寸 (长*宽*高) (mm) : 2265*1050*600 材质: δ1.2/不锈钢 冷却风扇 (kw/v) :0.5</p>	茶叶摊凉、存储、转运	5台
8、供应商一般资格要求	42		电器控制系统	控制烘干机机组模块		1台

序号	资格要求名称	资格要求详细说明
1	供应商应具备《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定的条件	供应商需在项目电子化交易系统中按要求填写《响应函》完成承诺并进行电子签章。
2	供应商应提供健全的财务会计制度的证明材料；	供应商需在项目电子化交易系统中按要求上传相应证明文件并进行电子签章。
3	单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的不同供应商不得参加同一合同项下的政府采购活动；为本项目提供整体设计、规范编制或者项目管理、监理、检测等服务的供应商，不得再参加该采购项目的其他采购活动。	供应商需在项目电子化交易系统中按要求填写《响应函》完成承诺并进行电子签章。

9、供应商特殊资格要求

序号	资格要求名称	资格要求详细说明
1	本项目特定资格要求（不得以不合理的条件对供应商实行差别待遇或歧视待遇）：参加本次政府采购活动的供应商单位及其现任法定代表人、主要负责人在前三年内无行贿犯罪记录	提供承诺函

10、分包的评审条款

评审项编号	一级评审项	二级评审项	详细要求	分值	客观评审项
-------	-------	-------	------	----	-------

11、合同管理安排

- 1) 合同类型：买卖合同
- 2) 合同定价方式：固定总价
- 3) 合同履行期限：自合同签订之日起20日
- 4) 合同履行地点：采购人指定地点
- 5) 支付方式：一次付清
- 6) 履约保证金及缴纳形式：

中标/成交供应商是否需要缴纳履约保证金：是

履约保证金缴纳比例：5%

缴纳方式：银行转账，支票/汇票/本票，保函/保险

缴纳说明：1金额：按中标金额的5%交至采购人；2交款时间：采购合同签订前。履约保证金以支票、汇票、本票或者金融机构出具的保函等非现金形式交纳。供应商未按照谈判文件要求交纳履约保证金的，采购人有权拒绝与其签订政府采

购合同。履约保证金具有违约金性质，发生违约时可用于补偿采购人因供应商不能履行合同义务而蒙受的损失；3履约保证金退还：履约保证金在验收合格完毕后30个工作日内无息退还，供应商履约不合格的，履约保证金不予退还。

7) 质量保证金及缴纳形式：

中标/成交供应商是否需要缴纳质量保证金：否

8) 合同支付约定：

1、付款条件说明：全部货物安装调试完毕并验收合格之日起，采购人接到供应商通知与票据凭证资料以后，达到付款条件起20日，支付合同总金额的100.00%；

9) 验收交付标准和方法：1供应商在验收准备完成后通知采购人，采购人在接到通知后5日内组织履约验收，验收合格，双方签署《质量验收合格证明书》或验收合格报告；2验收标准：按国家有关规定以及采购文件的质量要求和技术指标、供应商的投标文件及承诺与本合同约定标准进行验收；采购人与供应商双方如对质量要求和技术指标的约定标准有相互抵触或异议的事项，由采购人在采购文件及投标文件中按质量要求和技术指标比较优胜的原则确定该项的约定标准进行验收；3采购人无故不进行验收工作并已使用项目履约成果的，视同验收合格；4.项目验收结果合格的，采购人将按合同约定支付采购资金；验收结果不合格的，采购人将不予支付采购资金，还可能上报本项目同级财政部门按照政府采购法律法规等有关规定给予行政处罚或者以失信行为记入诚信档案；5.其他未尽事宜应严格按照《财政部关于进一步加强政府采购需求和履约验收管理的指导意见》(财库〔2016〕205号)的要求进行验收。

10) 质量保修范围和保修期：1、质保期：质保期为2年，从设备通过交付验收合格之日起计算，质保期内成交供应商应免费负责设备维修及抢修。

11) 知识产权归属和处理方式：采购人享有本项目实施过程中产生的知识成果及知识产权

12) 成本补偿和风险分担约定：因不可抗力因素造成货物数量或质量打不到本合同约定条款的，供应商应及时通知采购人，提供具有法律效力的有关资料，双方协商变更合同，签订补充协议。协商不成按有关规定处理，可向宜宾市中级人民法院提起诉讼。

13) 违约责任与解决争议的方法：违约责任：1.供应商必须遵守采购合同并执行合同中的各项规定，保证采购合同的正常履行。2.如因供应商工作人员在履行职务过程中的疏忽、失职、过错等故意或者过失原因给采购人造成损失或侵害，包括但不限于采购人本身的财产损失、由此而导致的采购人对任何第三方的法律责任等，供应商对此均应承担全部的赔偿责任。3.供应商应当遵守采购人的相关项目需求及相关技术要求及实质性条款，实施完成采购合同应当完全满足相关项目需求及相关技术要求及实质性条款，若供应商在合同签订后20日内未完成交货，采购人有权向供应商要求赔偿合同总价款20%的违约金，若造成相关损失的，采购人有权要求供应商承担所有赔偿责任。4.有下列情形之一的，当事人可以解除合同：(1)因不可抗力致使不能实现合同目的(由于非供应商或采购人原因，致使合同实质性条款无法实现的)；(2)当事人一方迟延履行主要债务，经催告后在合理期限内仍未履行；(3)当事人一方迟延履行债务或者有其他违约行为致使不能实现合同目的；(4)法律规定的其他情形。解决争议的方法：1因货物的质量问题发生争议，由采购人或其指定的第三方机构进行质量鉴定。货物符合标准的，鉴定费由采购人承担；货物不符合质量标准的，鉴定费由成交人承担。2合同履行期间，若双方发生争议，可协商或由有关部门调解解决，协商或调解不成的，向项目所在地仲裁委员会申请仲裁。3仲裁裁决应为最终决定，并对双方具有约束力。4除另有裁决外，仲裁费应由败诉方负担。5在仲裁期间，除正在进行仲裁部分外，合同其他部分继续执行。

14) 合同其他条款：无

12、履约验收方案

- 1) 验收组织方式：自行验收
- 2) 是否邀请本项目的其他供应商：否
- 3) 是否邀请专家：否
- 4) 是否邀请服务对象：是
- 5) 是否邀请第三方检测机构：否
- 6) 履约验收程序：一次性验收
- 7) 履约验收时间：

 供应商提出验收申请之日起5日内组织验收

- 8) 验收组织的其他事项：无
- 9) 技术履约验收内容：按响应文件要求
- 10) 商务履约验收内容：按响应文件要求
- 11) 履约验收标准：按响应文件要求
- 12) 履约验收其他事项：无

五、风险控制措施和替代方案

 该采购项目按照《政府采购需求管理办法》第二十五条规定，本项目是否需要组织风险判断、提出处置措施和替代方案：否