

（一）项目概况

自贡市第三人民医院因工作需要，现拟采购一名合格的供应商提供次氯酸钠，次氯酸钠溶液主要用于污水处理。使采购人院内污水排放达标。

（二）采购项目预（概）算

预算：810,000.00 元（大写：捌拾壹万元整）

（三）采购标的汇总表

序号	标的名称	计量单位	预估数量	是否进口	所属行业
1	次氯酸钠	吨	540	不涉及	工业

（四）技术内容及要求

★1、项目清单

序号	产品名称	预估数量/单位	控制单价
1	次氯酸钠	540 吨	1500.00 元/吨

2、技术参数要求

序号	产品名称	技术参数要求
1	次氯酸钠	★1、次氯酸钠溶液：有效氯含量 $\geq 10\%$ 。 ★2、符合国家强制标准《次氯酸钠》（GB19106-2013 A 型 II 标准）。 ★3、货物检测要求（出具相应合格检测报告复印件，

		<p>检测报告应包含以下检测内容)。</p> <p>(1) 有效氯；</p> <p>(2) 游离碱；</p> <p>(3) 铁；</p> <p>(4) 重金属；</p> <p>(5) 砷。</p>
--	--	--

★3、服务要求

(1) 供应商在供应药剂期间，负责药剂的运输、装卸，供应商应具有项目所需装卸设备、运输车辆及专业的工作人员，并配备相关设备、人员配置。

(2) 供应商应具有符合要求的合作单位或自身具备符合要求的能力，接到采购人通知后 8 小时内应送货至采购人采购人指定地点。为确保满足采购人需求，保障能及时供货，供应商应在自贡本地设有消毒药剂储存仓库并进行适当备货，仓库药剂保有储存量 ≥ 30 吨，并提供相关仓储设施配置（提供证明材料或承诺函）。若采购人有紧急需求，供应商需在 2 小时内送货到采购人指定地点。

(3) 供应商在供货合作期间应提供采购人所有站房处相应储药装置，并保障储药装置正常使用以及设置应急备用储药装置。

(4) 供应商应保证储药装置至污水处理池 24 小时投药正常，确保货物合格，确保采购人所处理污水消毒工段正常运行。

(5) 供应商应定期每季度对采购人所值守站房值班人员的投药操作及操作规范和相关法规知识进行培训。

(6) 供应商应配备相应的售后服务技术人员且具有完整的售后服务措施。

★4、安全要求

(1) 供应商自行负责本项目所必须的设备、车辆、人员及其人身安全保障。

(2) 在产品运输过程中，应按照采购人制定的运输路线供货。

若洒落在地面，必须及时清洁处理。

★5、报价要求：本项目采取单价报价方式，最终按量核算实际费用，超过控制单价的报价无效。

★（五）商务要求

1、**合同履行期限：**3年或至本项目采购预算用完之日止，以先到为准。

2、**交货地点：**自贡市第三人民医院指定地点。

3、**付款条件：**每季度按实结算，根据当季度实际供货数量×中标供应商投标单价进行据实结算，结算总价不得超过本项目采购预算，超出预算自动终止本次采购合同。

4、**付款方式：**合同签订后10个工作日内付第一年预估量的30%作为预付款（预付款从第一季度结算开始抵扣，如第一季度未抵扣完，下一季度继续抵扣，直至预付款抵扣完为止）。剩余70%合同金额，每季度按实际供货分批结算（每季度供货量经双方确认），采购人验收合格并收到发票后1个月内按实支付。

5、保质期：自采购人收到产品保质期须 ≥ 6 个月。

6、售后服务：保质期内若发现货物不合格或临近过期，成交供应商于 24 小时内免费更换。如有三次发现货物不合格，采购人有权解除合同。

7、其他要求：

(1) 因本项目的产品的特殊性，其生产、储存、运输均应符合《危险化学品安全管理条例》的要求。供应商应具有符合要求的合作单位或自身具备符合要求的能力，确保能及时供货。（提供承诺函）

(2) 供应商每次送货量不超过 1 吨，验收合格后，将产品安全转移至医院污水处理站存放罐内后，方视为交货合格。

(3) 到货验收，双方应当面核验，并核对货物的合格证等情况，若出现到货验收不合格的情况，成交供应商须无条件退货并于 24 小时内免费更换，并赔付该批次氯酸钠总价的 10%做违约金；若累计三次出现到货验收不合格的情况，采购人有权拒绝付款和解除合同，并将相关情况上报卫生主管部门和环保主管部门。如因供应的货物不合格导致医院污水处理不达标，医院将追究供应商所造成的相关损失。

(4) 供应商在服务实施过程中的安全责任由供应商负全责，采购人不承担任何安全责任，也不承担如发生安全事故产生的任何责任。

8、验收方法：随车出具次氯酸钠出厂合格证和检验报告，并接受采购人抽检。

9、验收标准：严格按照《财政部关于进一步加强政府采购需求和履约验收管理的指导意见》（财库〔2016〕205号）和《财政部关

于印发政府采购需求管理办法的通知》（财库〔2021〕22号）的要求进行验收。

注：本章中标注“★”号的条款为本次采购项目的实质性要求。