**磋商项目技术、服务、商务及其他要求**

（注：带“★”的参数需求为实质性要求，供应商必须响应并满足的参数需求，采购人、采购代理机构应当根据项目实际需求合理设定，并明确具体要求。带“▲”号条款为允许负偏离的参数需求，若未响应或者不满足，将在综合评审中予以扣分处理。）

**3.1采购项目概况**

化学实验室通风改造项目

**3.2**采购内容

采购包1：

采购包预算金额（元）: 1,535,076.00

采购包最高限价（元）: 1,535,076.00

供应商报价不允许超过标的金额

（招单价的）供应商报价不允许超过标的单价

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 标的名称 | 数量 | 标的金额 （元） | 计量单位 | 所属行业 | 是否核心产品 | 是否允许进口产品 | 是否属于节能产品 | 是否属于环境标志产品 |
| 1 | 化学实验室通风改造项目 | 1.00 | 1,535,076.00 | 项 | 工业 | 是 | 否 | 否 | 否 |

**3.3技术要求**

采购包1：

供应商报价不允许超过标的金额

（招单价的）供应商报价不允许超过标的单价

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 参数性质 | 序号 | 技术参数与性能指标 |
|  | 1 | |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | **序号** | **名称** | **规格型号参数** | **单位** | **数量** | | 1 | PP雾化塔及水泵联动（含采样口） | 1.尺寸：φ2500xH4500mm。  2.材质：PP材质。  3.功能要求：二层喷淋一层除雾。  4.其他：低噪音、运行平稳、操作简单、方便。  5.风量要求：可随机调整配用。  ▲投标人需在投标文件中提供各型号PP雾化塔及水泵联动（含采样口）的生产厂家产品检测报告复印件（2022年度经国家法定检测机构出具相关的检测报告复印件并加盖公章）和检测报告网络真伪查询验证证明并加盖公章。并承诺在中标后合同签订前提供生产厂家制造授权书并加盖厂家公章（鲜章） | 台 | 1 | | 2 | PP雾化塔及水泵联动（含采样口） | 1.尺寸：φ1700xH4500mm。  2.材质：PP材质。  3.功能要求：二层喷淋一层除雾。  4.其他：低噪音、运行平稳、操作简单、方便  5.风量要求：可随机调整配用。 | 台 | 1 | | 3 | PP雾化塔及水泵联动（含采样口） | 1.尺寸：φ2200xH4500mm。  2.材质：PP材质。  3.功能要求：二层喷淋一层除雾。  4.其他：低噪音、运行平稳、操作简单、方便，  5.风量要求：可随机调整配用。 | 台 | 1 | | 4 | 玻璃钢离心风机8C90° | 1.材质：风机风壳采用玻璃钢板材加工后热风焊接而成，配有雨帽、防震器。  2.风机参数：18.5KW 流量：16645-30862m³/H全压：2255-1990pa,380V/50HZ/变频电机。  3.风机附件：配进风口软接，电机防雨帽，出风口防雨帽，减震黑胶垫。 | 台 | 1 | | 5 | 玻璃钢离心风机7A | 1.材质：风机风壳采用玻璃钢板材加工后热风焊接而成，配有雨帽、防震器。  2.风机型号：7.5KW流量：13000m³/H全压：全压1600-1000pa,380V/50HZ/变频电机  3.风机附件：配进风口软接，电机防雨帽，出风口防雨帽，减震黑胶垫。 | 台 | 1 | | 6 | 玻璃钢离心风机10C90° | 1.材质：风机风壳采用玻璃钢板材加工后热风焊接而成，配有雨帽、防震器。  2.风机型号：18.5KW流量：27890-39038m³/H全压：1514-1190pa,380V/50HZ/变频电机  3.风机附件：配进风口软接，电机防雨帽，出风口防雨帽，减震黑胶垫。 | 台 | 2 | | 7 | 活性炭吸附箱 | 1.规格尺寸：L3200xW1500xH2200mm。  2.材质：PP材质，材质厚度8mm。  3.处理风≥30000立方每小时，双层活性碳，防水蜂窝活性炭0.63m³,抽屉15\*14\*3层。  4.活性炭吸附箱具有抗紫外线、耐老化、耐强酸、强碱与抗腐蚀的特性，能够同时处理多种混合有机废气，包括酸性废气、酸雾、碱性废气、有机废气和臭味。  5.全密闭型，室内外皆可使用。  6.提供满足系统使用周期的3次要求的活性炭和更换配件。  ▲投标人需在投标文件中提供生产厂家产品检测报告复印件（2022年度经国家法定检测机构出具相关的检测报告复印件并加盖公章）和检测报告网络真伪查询验证证明并加盖公章。并承诺在中标后合同签订前提供生产厂家制造授权书并加盖厂家公章（鲜章） | 台 | 1 | | 8 | 圆形风管 | 1.材质：PP高效通风风管。  2.管径：φ110。  3.风管壁厚度：大于4mm。 | 米 | 7 | | 9 | 圆形风管 | 1.材质：PP高效通风风管。  2.管径：φ160。  3.风管壁厚度：大于4mm。 | 米 | 11 | | 10 | 圆形风管 | 1.材质：PP高效通风风管。  2.管径：φ200。  3.风管壁厚度：大于4mm。 | 米 | 3 | | 11 | 圆形风管 | 1.材质：PP高效通风风管。  2.管径：φ250。  3.风管壁厚度：大于4mm。 | 米 | 64 | | 12 | 圆形风管 | 1.材质：PP高效通风风管。  2.管径：φ315。  3.风管壁厚度：大于4mm。 | 米 | 21 | | 13 | 圆形风管 | 1.材质：PP高效通风风管。  2.管径：φ315。  3.风管壁厚度：大于4mm。  4.含4片法兰。 | 米 | 10 | | 14 | 圆形风管 | 1.材质：PP高效通风风管。  2.管径：φ400。  3.风管壁厚度：大于4mm。 | 米 | 5 | | 15 | 圆形风管 | 1.材质：PP高效通风风管。  2.管径：φ600。  3.风管壁厚度：大于6mm。 | 米 | 6 | | 16 | 圆形风管 | 1.材质：PP高效通风风管。  2.管径：φ900。  3.风管壁厚度：大于8mm。  4.含4片法兰。 | 米 | 8 | | 17 | 圆形风管 | 1.材质：PP高效通风风管。  2.管径：φ1000。  3.风管壁厚度：大于8mm。  4.含4片法兰 | 米 | 8 | | 18 | 矩形风管 | 1.材质：PP高效通风风管。  2.管径：400\*320。  3.风管壁厚度：大于4mm。  4.含4片法兰。 | 米 | 3 | | 19 | 矩形风管 | 1.材质：PP高效通风风管。  2.管径：400\*400。  3.风管壁厚度：大于6mm。  4.含4片法兰。 | 米 | 4 | | 20 | 矩形风管 | 1.材质：PP高效通风风管。  2.管径：500\*320。  3.风管壁厚度：大于6mm。  4.含4片法兰 | 米 | 21 | | 21 | 矩形风管 | 1.材质：PP高效通风风管。  2.管径：500\*400。  3.风管壁厚度：大于6mm。  4.含4片法兰。 | 米 | 18 | | 22 | 矩形风管 | 1.材质：PP高效通风风管。  2.管径：600x400。  3.风管壁厚度：大于8mm。  4.含4片法兰。 | 米 | 17 | | 23 | 矩形风管 | 1.材质：PP高效通风风管。  2.管径：600x500。  3.风管壁厚度：大于8mm。  4.含4片法兰。 | 米 | 6 | | 24 | 矩形风管 | 1.材质：PP高效通风风管。  2.管径：800\*400。  3.风管壁厚度：大于8mm。  4.含4片法兰 | 米 | 4 | | 25 | 矩形风管 | 1.材质：PP高效通风风管。  2.管径：800\*500。  3.风管壁厚度：大于8mm。  4.含4片法兰。 | 米 | 3 | | 26 | 矩形风管 | 1.材质：PP高效通风风管。  2.管径：900\*900。  3.风管壁厚度：大于10mm。  4.含4片法兰。 | 米 | 1 | | 27 | 矩形风管 | 1.材质：PP高效通风风管。  2.管径：1200x500。  3.风管壁厚度：大于10mm。  4.含4片法兰。 | 米 | 3 | | 28 | 矩形风管 | 1.材质：PP高效通风风管。  2.管径：1250x500。  3.风管壁厚度：大于10mm。  4.含4片法兰。 | 米 | 12 | | 29 | 矩形风管 | 1.材质：PP高效通风风管。  2.管径：1400x500。  3.风管壁厚度：大于10mm。  4.含4片法兰。 | 米 | 16 | | 30 | 矩形风管 | 1.材质：PP高效通风风管。  2.管径：1500x500。  3.风管壁厚度：大于10mm。  4.含4片法兰。 | 米 | 8 | | 31 | 弯头及配件 | 1.材质：PP。  2.含各规格圆形、矩形风管所需弯头、马蹄口、变径管、封板、直接头等 | 项 | 1 | | 32 | 风量电动调节阀 | 1.材质：PP。  2.规格：φ250。  ▲投标人需在投标文件中提供各型号风量电动调节阀的生产厂家产品检测报告复印件（2022年度经国家法定检测机构出具相关的检测报告复印件并加盖公章）和检测报告网络真伪查询验证证明并加盖公章。并承诺在中标后合同签订前提供生产厂家制造授权书并加盖厂家公章（鲜章） | 个 | 8 | | 33 | 风量电动调节阀 | 1.材质：PP。  2.规格：φ160\*4 | 个 | 4 | | 34 | 风量电动调节阀 | 1.材质：PP。  2.规格：φ110\*6。 | 个 | 6 | | 35 | 手动风阀 | 1.材质：PP。  2.管径：φ250。 | 个 | 27 | | 36 | 手动风阀 | 1.材质：PP。  2.管径：400\*320\*1，φ250\*1，φ160\*5，φ110\*4。 | 项 | 1 | | 37 | 手动风阀 | 1.材质：PP。  2.管径：φ315。 | 个 | 12 | | 38 | 矩形防火阀 | 1.材质：钢制，3C认证。  2.尺寸：1400\*500-1400\*500。  3.开闭方式：手动。 | 个 | 1 | | 39 | 矩形防火阀 | 1.材质：钢制，3C认证。  2.尺寸：600x500-600x500。  3.开闭方式：手动。 | 个 | 1 | | 40 | 矩形防火阀 | 1.材质：钢制，3C认证。  2.尺寸：1500x500-1500x500。  3.开闭方式：手动。 | 个 | 1 | | 41 | 矩形防火阀 | 1.材质：钢制，3C认证。  2.尺寸：1250x500-1250x500。  3.开闭方式：手动。 | 个 | 1 | | 42 | 圆形消音器 | 1.材质：PP；  2.尺寸：φ1000。  ▲投标人需在投标文件中提供**各类型各型号**消音器生产厂家产品检测报告复印件（2022年度经国家法定检测机构出具相关的检测报告复印件并加盖公章）和检测报告网络真伪查询验证证明并加盖公章。并承诺在中标后合同签订前提供生产厂家制造授权书并加盖厂家公章（鲜章） | 个 | 1 | | 43 | 圆形消音器 | 1.材质：PP；  2.尺寸：φ600。 | 个 | 1 | | 44 | 圆形消音器 | 1.材质：PP；  2.尺寸：φ900。 | 个 | 1 | | 45 | 矩形消音器 | 1.材质：PP；  2.尺寸：900x900。 | 个 | 1 | | 46 | 散流器 | 1.材质：铝合金；  2.尺寸：400\*400 | 个 | 2 | | 47 | 软连接 | 1.材质：PVC；  2.尺寸：φ1000-φ800 | 个 | 2 | | 48 | 软连接 | 1.材质：PVC；  2.尺寸：φ700-φ600 | 个 | 1 | | 49 | 软连接 | 1.材质：PVC；  2.尺寸：φ250 | 项 | 1 | | 50 | 变频控制系统 | 1.功率：18.5KW。  2.具备定时功能，比如早上几点开机，晚上几点关机。  3.具备紧急排风功能，风机速度达到最大值。  4.CAV点位控制，段数为1-16段速度，速度数值设定。 | 套 | 3 | | 51 | 变频控制系统 | 1.功率：7.5KW。  2.具备定时功能，比如早上几点开机，晚上几点关机。3.具备紧急排风功能，风机速度达到最大值。  4.CAV点位控制，段数为1-16段速度，速度数值设定。 | 套 | 1 | | 52 | 线缆等辅助项目 | 1.内容：包含通风系统安装所需的各种线管线缆安装、通风系统安装中未列出的有关配件、附件安装及其辅材；  2.要求：采用的线管、线缆应为国标材料且满足设备使用要求。 | 项 | 1 | | 53 | 风阀总控项目 | 1.在管理室设置集中控制箱，各实验室通风控制接入该控制箱，满足管理室集中控制要求与分区分实验室控制要求；  2.根据需要增设楼栋总配电箱至楼层各风机供电箱电缆（50平方毫米）；  3.所使用线管、线缆应为国标材料且满足设备使用要求。 | 个 | 1 | | 54 | **通风柜（核心产品）** | 1.PP结构，长\*宽\*高尺寸：1800\*850mm\*2350；  2.外壳、内壳、导流板：采用8mm瓷白色PP（聚丙烯）板材，经CNC精加工而成 ；具有耐强酸、强碱与抗腐蚀的特性；  3.台面：陶瓷台面经1550℃高温长时间煅烧而成，釉面和坯总厚25mm碟型陶瓷台面（非后期加厚）。陶瓷台面经1550℃高温长时间煅烧而成，釉面和坯体结合后不脱落、不脱层，耐磨、耐强腐蚀，台面须满足以下要求： （1）化学性能要求：提供由国家化学建筑材料测试中心，按照GB/T17657-2013，为4.41表面耐污染性能测定中室温24h测试条件，除氢氟酸外，报告中应至少包含有：98%硫酸、65%硝酸、王水、3%双氧水、10%苯酚、、二氧六环、二甲苯、亚硝酸钠、一氯化碳、、30%过氧化氢、92#汽油、升华硫、丙三醇、氢氧化钙饱和液、醋酸丁脂等不小于60种化学试剂的测试，检测结果须为表面无明显变化。 （2)工艺性能要求：一体实芯黑色坯体一体烧制釉面，其产品表面无空洞、无气泡、无杂色、无断裂、无脱层、无釉面碎屑，黑色坯体不易染色，并提供对应检测报告。 (3)为保证实验人员的安全，根据实验室陶瓷台面DIN相关要求，阻水边的厚度至少为（7±1）mm，其检测报告结果容量不小于5L/㎡的。 (4)抗落球冲击性：依据GB/T26696-2011之标准，其“抗落球冲击“的检测报告结果为无裂纹和破损（325g钢球，落差600mm） (5)破坏载荷/承载测试：将≥500KG均匀分布在650mm\*650mm的样品上面，保持≥48小时，测试结果为无任何破损。 (6)抗急冷急热性：提供国家建筑材料测试中心的检测报告，参照JC/T 872-2000(2017)标准，检测报告结果为无裂隙。 (7)环保性能：依据GB6566-2010《建筑材料放射性核素限量》之标准，“放射性核素检”检测报告结果必须符合：外照射指数≤0.7。  4.集气风罩：采用PP材质，具有极强的耐腐蚀性，底部入口为长方形开口，顶部出口为圆形开口；  5.日光灯：采用LED灯1支，能防水、防腐、防氧化；6.视窗拉门：活动式垂直拉升拉门，置于工作空间与操作者之间用以保护操作者安全，结合平衡位置，拉门可停于任意活动点。调节门上方设有一片钢化玻璃视窗，视野可完全清晰、无阻碍；  7.视窗玻璃：采用5mm厚钢化玻璃，强度较大，抗弯性好，并在碎裂的时候不会产生呈锐角的小碎片；  8.视窗外框：采用无框门，与玻璃四边包夹嵌入式结合，摩擦阻力小，确保视窗的安全性以及耐用性；  9.视窗悬吊索：采用同步带结构；同步带传动准确，对轴作用力小，结构紧凑，耐油，耐磨性好，抗老化性能好；  10.控制面板：采用液晶控制面板，设置有电源、开关、照明、风机以及运转指示灯等按钮，液晶显示屏能清晰地显示通风柜的运行情况；  11.插座：每台通风柜配置四只220V单口万用多功能式插座；  12.下柜体：柜体采用单元组件挂插形式，挂插式结构，运输、搬运、安装更加高效便捷；  13.把手：采用实验室专用PP桥式把手，耐腐蚀性强；14.铰链：采用实验室专用PP铰链，耐腐蚀性强；  15.化验水槽：采用PP杯槽，由高密度PP一体成型制作而成，耐强腐蚀，具有过滤以及堵臭功能，存水弯头采用高密度PP制作，安装专用水槽龙头。  ▲投标人须在投标文件中提供外壳板材、台面材料检测报告复印件（2022年度经国家法定检测机构出具相关的检测报告复印件并加盖公章）和检测报告网络真伪查询验证证明并加盖公章。并承诺在中标后合同签订前提供生产厂家制造授权书并加盖厂家公章（鲜章）。通风柜台面品牌和实验台台面、水槽台台面品牌一致。 | 台 | 7 | | 55 | 桌上双门操作通风柜 | 1.PP结构支撑、无台面，  2.PP材质，长\*宽\*高尺寸：1500\*1500\*1500。  3.外壳、内壳、导流板：采用8mm瓷白色PP（聚丙烯）板材，经CNC精加工而成 ；具有耐强酸、强碱与抗腐蚀的特性。  4.集气风罩：采用PP材质，具有极强的耐腐蚀性，底部入口为长方形开口，顶部出口为圆形开口；  5.日光灯：采用LED灯1支，能防水、防腐、防氧化；6.视窗拉门：活动式垂直拉升拉门，置于工作空间与操作者之间用以保护操作者安全，结合平衡位置，拉门可停于任意活动点。调节门上方设有一片钢化玻璃视窗，视野可完全清晰、无阻碍；  7.视窗玻璃：采用5mm厚钢化玻璃，强度较大，抗弯性好，并在碎裂的时候不会产生呈锐角的小碎片；  8.视窗外框：采用无框门，与玻璃四边包夹嵌入式结合，摩擦阻力小，确保视窗的安全性以及耐用性；  9.视窗悬吊索：采用同步带结构；同步带传动准确，对轴作用力小，结构紧凑，耐油，耐磨性好，抗老化性能好；  10.控制面板：采用液晶控制面板，设置有电源、开关、照明、风机以及运转指示灯等按钮，液晶显示屏能清晰地显示通风柜的运行情况；  11.插座：每台通风柜配置四只220V单口万用多功能式插座。  12.其他：共配置12套T字龙头，24套PP杯槽。 | 台 | 12 | | 56 | 药品柜 | 1、规格：900\*450\*1800\*8，8mmPP瓷白材质； 2、上玻下门（上：内置两块层板，下：内置一块层板）含一块结构固定板； 3、含5mm钢化玻璃，标配湛蓝铰链及把手；  4.可调脚：专用镀锌钢带丝螺杆外包裹高强度防滑塑料可调脚，可调高度30mm。  ▲投标人需在投标文件中提供生产厂家产品检测报告复印件（2022年度经国家法定检测机构出具相关的检测报告复印件并加盖公章）和检测报告网络真伪查询验证证明并加盖公章。并承诺在中标后合同签订前提供生产厂家制造授权书并加盖厂家公章（鲜章） | 台 | 8 | | 57 | 高温台 | 1.PP结构，尺寸为 9500\*750\*850  2.柜体:采用8mm 厚PP板。  3.台面：采用平板台面厚25mm陶瓷台面经1550℃高温长时间煅烧而成，釉面和坯体结合后不脱落、不脱层，耐磨、耐强腐蚀。台面不接受后期二次加厚边方式。  ▲投标单位须在投标文件中提供台面生产厂家产品满足以下性能要求的检测报告复印件（2022年度经国家法定检测机构出具相关的检测报告复印件并加盖公章）和检测报告网络真伪查询验证证明并加盖公章。并承诺在中标后合同签订前提供生产厂家制造授权书并加盖厂家公章（鲜章）。 （1）化学性能要求：提供由国家化学建筑材料测试中心，按照GB/T17657-2013，为4.41表面耐污染性能测定中室温24h测试条件，除氢氟酸外，报告中应至少包含有：98%硫酸、65%硝酸、王水、3%双氧水、10%苯酚、、二氧六环、二甲苯、亚硝酸钠、一氯化碳、、30%过氧化氢、92#汽油、升华硫、丙三醇、氢氧化钙饱和液、醋酸丁脂等不小于60种化学试剂的测试，检测结果须为表面无明显变化。 （2）工艺性能要求：一体实芯黑色坯体一体烧制釉面，其产品表面无空洞、无气泡、无杂色、无断裂、无脱层、无釉面碎屑，黑色坯体不易染色，并提供对应检测报告。 （3）抗落球冲击性：依据GB/T26696-2011之标准，其“抗落球冲击“的检测报告结果为无裂纹和破损（325g钢球，落差600mm） （4）破坏载荷/承载测试：将≥500KG均匀分布在650mm\*650mm的样品上面，保持≥48小时，测试结果为无任何破损。 （5）抗急冷急热性：提供国家建筑材料测试中心的检测报告，参照JC/T 872-2000(2017)标准，检测报告结果为无裂隙。 （6）环保性能：依据GB6566-2010《建筑材料放射性核素限量》之标准，“放射性核素检”检测报告结果必须符合：外照射指数≤0.7。 | 组 | 1 | | 58 | 边台 | 1.PP结构，尺寸为 5500\*750\*850mm\*2，4500\*750\*800\*1，3500\*750\*800\*1，5800\*750\*800\*1，3000\*750\*800\*1；  2.柜体:采用8mm 厚PP板。  3.台面：采用平板台面厚25mm陶瓷台面经1550℃高温长时间煅烧而成，釉面和坯体结合后不脱落、不脱层，耐磨、耐强腐蚀。台面不接受后期二次加厚边方式。 （1）化学性能要求：提供由国家化学建筑材料测试中心，按照GB/T17657-2013，为4.41表面耐污染性能测定中室温24h测试条件，除氢氟酸外，报告中应至少包含有：98%硫酸、65%硝酸、王水、3%双氧水、10%苯酚、、二氧六环、二甲苯、亚硝酸钠、一氯化碳、、30%过氧化氢、92#汽油、升华硫、丙三醇、氢氧化钙饱和液、醋酸丁脂等不小于60种化学试剂的测试，检测结果须为表面无明显变化。 （2）工艺性能要求：一体实芯黑色坯体一体烧制釉面，其产品表面无空洞、无气泡、无杂色、无断裂、无脱层、无釉面碎屑，黑色坯体不易染色，并提供对应检测报告。 （3）安全性能要求：水槽台台面采用25mm厚带一体釉面烧制工艺的防滑沥水槽工艺（非后期破坏釉面方式制作）的实验室专业碟形陶瓷台面，并提供相关检测报告。 （4）抗落球冲击性：依据GB/T26696-2011之标准，其“抗落球冲击“的检测报告结果为无裂纹和破损（325g钢球，落差600mm） （5）破坏载荷/承载测试：将≥500KG均匀分布在650mm\*650mm的样品上面，保持≥48小时，测试结果为无任何破损。 （6）抗急冷急热性：提供国家建筑材料测试中心的检测报告，参照JC/T 872-2000(2017)标准，检测报告结果为无裂隙。 （7）环保性能：依据GB6566-2010《建筑材料放射性核素限量》之标准，“放射性核素检”检测报告结果必须符合：外照射指数≤0.7。 | 项 | 1 | | 59 | 集气罩 | 1.pp材质，（米黄色）1100\*1100\*400\*27，开关\*8套  2.主体8mm pp，出风口φ250 | 台 | 27 | | 60 | 中央台 | 1.PP结构，尺寸为5200\*1500\*800\*3，3000\*1500\*800\*6，4000\*1500\*800\*5；  2.柜体:采用8mm 厚PP板。  3.台面：采用平板台面厚25mm陶瓷台面经1550℃高温长时间煅烧而成，釉面和坯体结合后不脱落、不脱层，耐磨、耐强腐蚀。台面不接受后期二次加厚边方式。  ▲投标单位须提供在投标文件中明确的边台、中央台、水槽台等的台面生产厂家产品满足以下性能要求的检测报告复印件（2022年度经国家法定检测机构出具相关的检测报告复印件并加盖公章）和检测报告网络真伪查询验证证明并加盖公章。并承诺在中标后合同签订前提供生产厂家制造授权书并加盖厂家公章（鲜章）。 （1）化学性能要求：提供由国家化学建筑材料测试中心，按照GB/T17657-2013，为4.41表面耐污染性能测定中室温24h测试条件，除氢氟酸外，报告中应至少包含有：98%硫酸、65%硝酸、王水、3%双氧水、10%苯酚、、二氧六环、二甲苯、亚硝酸钠、一氯化碳、、30%过氧化氢、92#汽油、升华硫、丙三醇、氢氧化钙饱和液、醋酸丁脂等不小于60种化学试剂的测试，检测结果须为表面无明显变化。 （2）工艺性能要求：一体实芯黑色坯体一体烧制釉面，其产品表面无空洞、无气泡、无杂色、无断裂、无脱层、无釉面碎屑，黑色坯体不易染色，并提供对应检测报告。 （3）安全性能要求：水槽台台面采用25mm厚带一体釉面烧制工艺的防滑沥水槽工艺（非后期破坏釉面方式制作）的实验室专业碟形陶瓷台面，并提供相关检测报告。 （4）抗落球冲击性：依据GB/T26696-2011之标准，其“抗落球冲击“的检测报告结果为无裂纹和破损（325g钢球，落差600mm） （5）破坏载荷/承载测试：将≥500KG均匀分布在650mm\*650mm的样品上面，保持≥48小时，测试结果为无任何破损。 （6）抗急冷急热性：提供国家建筑材料测试中心的检测报告，参照JC/T 872-2000(2017)标准，检测报告结果为无裂隙。 （7）环保性能：依据GB6566-2010《建筑材料放射性核素限量》之标准，“放射性核素检”检测报告结果必须符合：外照射指数≤0.7。 | 项 | 1 | | 61 | 中央水槽台 | 1.PP结构，尺寸为1500\*750\*800\*6，  2.柜体:采用8mm 厚PP板。  3.台面：水槽台为25mm碟形台面，带有防滑、沥水沟槽工艺（一体釉面非后期破坏釉面开槽）。陶瓷台面经1550℃高温长时间煅烧而成，釉面和坯体结合后不脱落、不脱层，耐磨、耐强腐蚀。台面不接受后期二次加厚边方式。 （1）化学性能要求：提供由国家化学建筑材料测试中心，按照GB/T17657-2013，为4.41表面耐污染性能测定中室温24h测试条件，除氢氟酸外，报告中应至少包含有：98%硫酸、65%硝酸、王水、3%双氧水、10%苯酚、、二氧六环、二甲苯、亚硝酸钠、一氯化碳、、30%过氧化氢、92#汽油、升华硫、丙三醇、氢氧化钙饱和液、醋酸丁脂等不小于60种化学试剂的测试，检测结果须为表面无明显变化。 （2）工艺性能要求：一体实芯黑色坯体一体烧制釉面，其产品表面无空洞、无气泡、无杂色、无断裂、无脱层、无釉面碎屑，黑色坯体不易染色，并提供对应检测报告。 （3）安全性能要求：水槽台台面采用25mm厚带一体釉面烧制工艺的防滑沥水槽工艺（非后期破坏釉面方式制作）的实验室专业碟形陶瓷台面，并提供相关检测报告。 （4）抗落球冲击性：依据GB/T26696-2011之标准，其“抗落球冲击“的检测报告结果为无裂纹和破损（325g钢球，落差600mm） （5）破坏载荷/承载测试：将≥500KG均匀分布在650mm\*650mm的样品上面，保持≥48小时，测试结果为无任何破损。 （6）抗急冷急热性：提供国家建筑材料测试中心的检测报告，参照JC/T 872-2000(2017)标准，检测报告结果为无裂隙。 （7）环保性能：依据GB6566-2010《建筑材料放射性核素限量》之标准，“放射性核素检”检测报告结果必须符合：外照射指数≤0.7。 | 项 | 1 | | 62 | PP水槽台 | 1.PP结构，尺寸为1000\*750\*850\*6。  2.柜体:采用8mm 厚PP板。  3.台面：水槽台为25mm碟形台面，带有防滑、沥水沟槽工艺（一体釉面非后期破坏釉面开槽）。陶瓷台面经1550℃高温长时间煅烧而成，釉面和坯体结合后不脱落、不脱层，耐磨、耐强腐蚀。台面不接受后期二次加厚边方式。 （1）化学性能要求：提供由国家化学建筑材料测试中心，按照GB/T17657-2013，为4.41表面耐污染性能测定中室温24h测试条件，除氢氟酸外，报告中应至少包含有：98%硫酸、65%硝酸、王水、3%双氧水、10%苯酚、、二氧六环、二甲苯、亚硝酸钠、一氯化碳、、30%过氧化氢、92#汽油、升华硫、丙三醇、氢氧化钙饱和液、醋酸丁脂等不小于60种化学试剂的测试，检测结果须为表面无明显变化。 （2）工艺性能要求：一体实芯黑色坯体一体烧制釉面，其产品表面无空洞、无气泡、无杂色、无断裂、无脱层、无釉面碎屑，黑色坯体不易染色，并提供对应检测报告。 （3）安全性能要求：水槽台台面采用25mm厚带一体釉面烧制工艺的防滑沥水槽工艺（非后期破坏釉面方式制作）的实验室专业碟形陶瓷台面，并提供相关检测报告。 （4）抗落球冲击性：依据GB/T26696-2011之标准，其“抗落球冲击“的检测报告结果为无裂纹和破损（325g钢球，落差600mm） （5）破坏载荷/承载测试：将≥500KG均匀分布在650mm\*650mm的样品上面，保持≥48小时，测试结果为无任何破损。 （6）抗急冷急热性：提供国家建筑材料测试中心的检测报告，参照JC/T 872-2000(2017)标准，检测报告结果为无裂隙。 （7）环保性能：依据GB6566-2010《建筑材料放射性核素限量》之标准，“放射性核素检”检测报告结果必须符合：外照射指数≤0.7。 | 项 | 1 | | 63 | PP水槽台 | 1.PP结构，尺寸为1500\*750\*850\*10  2.柜体:采8mm 厚PP板。  3.台面：水槽台为25mm碟形台面，带有防滑、沥水沟槽工艺（一体釉面非后期破坏釉面开槽）。陶瓷台面经1550℃高温长时间煅烧而成，釉面和坯体结合后不脱落、不脱层，耐磨、耐强腐蚀。台面不接受后期二次加厚边方式。 （1）化学性能要求：提供由国家化学建筑材料测试中心，按照GB/T17657-2013，为4.41表面耐污染性能测定中室温24h测试条件，除氢氟酸外，报告中应至少包含有：98%硫酸、65%硝酸、王水、3%双氧水、10%苯酚、、二氧六环、二甲苯、亚硝酸钠、一氯化碳、、30%过氧化氢、92#汽油、升华硫、丙三醇、氢氧化钙饱和液、醋酸丁脂等不小于60种化学试剂的测试，检测结果须为表面无明显变化。 （2）工艺性能要求：一体实芯黑色坯体一体烧制釉面，其产品表面无空洞、无气泡、无杂色、无断裂、无脱层、无釉面碎屑，黑色坯体不易染色，并提供对应检测报告。 （3）安全性能要求：水槽台台面采用25mm厚带一体釉面烧制工艺的防滑沥水槽工艺（非后期破坏釉面方式制作）的实验室专业碟形陶瓷台面，并提供相关检测报告。 （4）抗落球冲击性：依据GB/T26696-2011之标准，其“抗落球冲击“的检测报告结果为无裂纹和破损（325g钢球，落差600mm） （5）破坏载荷/承载测试：将≥500KG均匀分布在650mm\*650mm的样品上面，保持≥48小时，测试结果为无任何破损。 （6）抗急冷急热性：提供国家建筑材料测试中心的检测报告，参照JC/T 872-2000(2017)标准，检测报告结果为无裂隙。 （7）环保性能：依据GB6566-2010《建筑材料放射性核素限量》之标准，“放射性核素检”检测报告结果必须符合：外照射指数≤0.7。 | 项 | 1 | | 64 | 试剂架 | 1.PP结构，尺寸为5200\*300\*750\*3，15厚陶瓷板层板， 2层，含24个实验室专用插座 | 组 | 3 | | 65 | 试剂架 | 1.PP结构，尺寸为4000\*300\*750\*5，15厚陶瓷板层板， 2层，含24个实验室专用插座 | 组 | 5 | | 66 | 三口鹅颈龙头+特大号水槽 | 耐腐蚀，水槽尺寸800\*460\*325 | 套 | 16 | | 67 | 三口鹅颈龙头+大号水槽 | 耐腐蚀，水槽尺寸550\*450\*310 | 套 | 7 | | 68 | 洗眼器 | 单口桌上型 | 个 | 23 | | 69 | 原子吸收罩 | 尺寸：400\*400，材质：SUS304 | 个 | 4 | | 70 | 万向抽气罩 | PP材质，三节悬挂 | 个 | 6 | | 71 | 原场地设施拆除、搬运及清理 | 1.对施工场地内现有通风设施、线路等进行拆除，并搬运到指定场所。  2.拆除各实验室现有实验台、水槽、柜体等，并搬运到指定场所。  3.清理施工场地区域，使其达到施工要求。  4.施工过程中不得破坏原有建筑结构。 | 项 | 1 | | 72 | 地面防滑及防水处理 | 1.在设备安装前对地面进行修复及防水处理，采用的防水材料应符合国家或行业相关规范要求，保障楼面、地面不出现漏水渗水。  2.设备安装后，需要重新对地面进行修复。  3.设备安装完成，地面需涂刷防滑漆。 | ㎡ | 520 | | 73 | 墙面、楼面修复刷涂料 | 1.对设备安装后的墙面、楼面进行修复  2.墙面、楼面按照常规装修要求涂刷乳胶漆 | ㎡ | 1000 | | 74 | 水电改造 | 1.根据通风设施与家具施工安装要求对各实验室灯具及线路进行改造，更换。  2.根据通风设施与家具施工安装要求对各实验室给水、排水管道进行改造，更换。  3.施工过程中不得破坏原有建筑结构。 | 项 | 1 | | **注：1、本项目核心产品为通风柜。**  **2、带**“▲**”条款为所投产品重要参数，非实质性要求，负偏离仅做扣分处理。** | | | | | |

**3.4商务要求**

**3.4.1交货时间**

采购包1：

自合同签订之日起30日

**3.4.2交货地点和方式**

采购包1：

绵阳职业技术学院

**3.4.3支付方式**

采购包1：

一次付清

**3.4.4支付约定**

采购包1：付款条件说明：成交供应商在完成全部项目建设并交付使用，并经整个项目最终验收合格后，达到付款条件起30日，支付合同总金额的100.00%。

**3.4.5验收标准和方法**

采购包1：

按国家有关规定以及采购方招标文件的质量要求和技术指标、供应商的投标文件及承诺与本合同约定标准进行验收：采购方和供应商双方如对质量要求和技术指标的约定标准有相互抵触或异议的事项，由采购方在招标与投标文件中按质量要求和技术指标比较优胜的原则确定该项的约定标准进行验收。

**3.4.6包装方式及运输**

采购包1：

涉及的商品包装和快递包装，均应符合《商品包装政府采购需求标准（试行）》《快递包装政府采购需求标准（试行）》的要求，包装应适应于远距离运输、防潮、防震、防锈和防野蛮装卸，以确保货物安全无损运抵指定地点。

**3.4.7质量保修范围和保修期**

采购包1：

1.供应商须提供全新的货物（含零部件、配件等），表面无划伤、无碰撞痕迹，且权属清楚，不得侵害他人的知识产权。 2.货物必须符合或优于国家（行业）标准，以及本项目招标文件的质量要求和技术指标与出厂标准。 3.质保期为验收合格后壹年，质保期内出现质量问题，供应商在接到通知后24小时内响应到场，48小时内完成维修或更换，并承担修理调换的费用；如货物经供应商三次维修仍不能达到本合同约定的质量标准，视作供应商未能按时交货，采购方有权退货并追究供应商的违约责任。 4.在质保期内对设备故障的更换及维护全部免费，质保期外人工费、技术支持费等全免，只收取设备及材料成本费用。 5.未尽事宜，按照国家相关规定执行、严格按照厂商提供的产品质保条例执行。 6.供应商须指派专人负责与采购方联系售后服务事宜。

**3.4.8违约责任与解决争议的方法**

采购包1：

无

**3.5其他要求**

无