

一、项目概述

本项目是消毒供应中心设备采购项目，本项目共一个包。本项目核心产品：脉动真空灭菌器；本项目所属行业为工业。

★二、采购内容

序号	货物（标的）名称	计量单位	数量	最高单项限价	备注
1	超声波清洗机	台	1	100000 元	
2	敷料打包台	个	2	9000 元	
3	高效全自动清洗消毒器	台	1	420000 元	
4	过氧化氢低温等离子体灭菌器	台	1	380000 元	
5	环境浓度检测报警系统	套	1	38000 元	
6	脉动真空灭菌器	台	1	450000 元	
7	器械检查打包台	个	3	13000 元	
8	医用干燥柜	台	1	90000 元	
9	医用煮沸消毒器	台	1	85000 元	

★三、技术参数及要求

（一）超声波清洗机

主要功能配置和技术参数：

- 1、设备用途说明：对精密器械和带盲孔、缝隙的器械分别进行超声清洗；
- 2、内槽有效容积： $\geq 90L$ ；
- 3、多级水位控制：自动模式下有高低两种水位选择，用户可根据清洗量选择合适的水位；手动模式下可以任意控制水位；
- 4、精密器械清洗：配备单独的精密器械承载篮筐，细小精密器械可以得到良好的清洗效果，不会掉落到篮筐外部；

5、设备设有轻洗、重洗、精密器械清洗、管腔器械清洗四个程序，一键操作，方便快捷；

6、设备具备灌流口 ≥ 8 个，管腔对接口可以实现 3-8mm 直径管腔的对接；

7、超声频率：三频分别为 40/80/100KHZ，可自由调节。

(二) 敷料打包台

主要功能配置和技术参数：

1、全不锈钢。

2、桌面大玻璃、带检查灯，用于包布检查打包。

3、外形尺寸：2000×1100×850mm（±10mm）。

(三) 高效全自动清洗消毒器

主要功能配置和技术参数：

1、用途：对手术器械、麻醉呼吸管道、换药碗弯盘等进行清洗、消毒、上油及干燥处理。

2、单台清洗舱容积： ≥ 500 升。

3、功能要求：能自动完成冲洗、清洗、 $\geq 90^{\circ}\text{C}$ 消毒、上润滑油、干燥等过程。

4、门的要求：电动升降门，下开门方式，采用气缸压紧的方式，密封更可靠。

5、加热方式：汽加热。

6、水耗量： $\leq 25\text{L/步}$ 。

7、界面显示： ≥ 8 寸彩色触摸屏显示，能动态的显示设备各个功能部件的运行状态及设备运行的各个状态参数。

8、记录方式：可自动打印过程曲线和各种运行数据，并记录 A0 值。

9、控制方式：PLC 控制清洗消毒全过程，触摸屏显示及操作。预设 ≥ 9 个内置程序、并有 ≥ 21 个程序由用户自定义，具有故障自动检测、报警及故障记录。

10、装载量： \geq 四层器械清洗架，一次可装载 ≥ 12 个 DIN 标准托盘。

11、风机设计：为保证干燥效果，具有流动气体加热箱设计（投标时提供相关国家行政机关或第三方具有认证资格的机构出具证明材料复印件）。

12、管路设计：双水箱设计，具有医用快速清洗机管路设计（投标时提供相关国家行政机关或第三方具有认证资格的机构出具证明材料复印件）。

13、搬运车设计：保证运输安全，具有清洗架防滑落装置（投标时提供相关

国家行政机关或第三方具有认证资格的机构出具证明材料复印件)。

14、可对达芬奇机器人手臂进行清洗(投标时提供本项设备能够对达芬奇机器人手臂进行清洗的相关证明材料)

(四) 过氧化氢低温等离子体灭菌器

主要功能配置和技术参数:

1、设备用途说明:适用于对金属、非金属类的手术器械,特别是怕热、怕湿、具有微细管腔特征的手术器械进行灭菌;

2、灭菌室容量: $\geq 160\text{L}$ (投标时提供主体设计图纸);

3、灭菌内室(含电解网)结构及材质:方形腔体,材质为铝合金材质。

4、密封门材质:采用铝材 5052,厚度 $\geq 20\text{mm}$;

5、门开启方式采用顶杆驱动式电动升降门;

6、具有门障碍开关功能,当碰触障碍开关时,门自动下降,防止夹伤操作者和夹坏物品。

7、门板加热功能:带加热膜,确保门板温度和内室温度一致,使灭菌物品受热均匀,保证灭菌效果。

8、真空泵采用真空度极高且耐 H_2O_2 腐蚀的旋片式真空泵。

9、过氧化氢加注方式采用卡匣式加注;

10、具有胶囊计数记忆功能,卡匣安装后,自动计算胶囊使用个数,并提示剩余胶囊个数和可运行全循环的次数。

11、过氧化氢浓度:大于 58%小于等于 60%;

12、规格: ≥ 12 个胶囊;

13、具有过氧化氢提纯功能,过氧化氢提纯后浓度大于 95%。(投标时提供相关国家行政机关或第三方具有认证资格的机构出具证明材料复印件)。

14、等离子电源采用晶体管控制电源,功率 $\leq 500\text{W}$,解析能力强,灭菌后聚四氟乙烯管腔中 H_2O_2 残留量 $< 0.003\text{mg}/\text{cm}^2$,不锈钢中残留量 $< 0.01\text{mg}/\text{cm}^2$ 。(投标时提供相关国家行政机关或第三方具有认证资格的机构出具证明材料复印件)。

15、显示屏:采用 ≥ 8 寸彩色触摸屏,触摸屏可分辨率为 $\geq 640*480$,通讯速率 $\geq 19.2\text{Kbps}$;

16、打印机采用微型热敏打印机,打印记录保存 5 年以上;

17、显示屏显示内容:温度,压力,时间,循环模式,过程阶段、原理图、胶囊使用数量和报警信息等,投标时提供实际显示屏界面照片。

18、打印记录内容：程序名称、灭菌日期、灭菌锅次、灭菌起始结束时间和灭菌过程的压力、温度、阶段时间和结束状态等信息，投标时提供打印记录的复印件并加盖供应商公章；

19、倒计时显示：具有倒计时显示功能，可根据装载情况自动调整剩余时间，能够使操作者更加合理的安排工作时间。

20、灭菌能力：对直径为 1mm 的聚四氟乙烯管腔灭菌长度 $\geq 4000\text{mm}$ ；对直径为 1mm 的不锈钢管腔灭菌长度 $\geq 600\text{mm}$ （投标时提供相关国家行政机关或第三方具有认证资格的机构出具证明材料复印件）。

21、产品具有排气过氧化氢气体过滤系统，周围空气中过氧化氢浓度 $< 0.6\text{mg}/\text{m}^3$ ，投标时提供省级以上检测机构出具的检测报告复印件。

22、灭菌后对细胞无毒性，确保对病员及操作人员无残留危害，投标时提供省级以上检测机构检测报告复印件。

23、可对达芬奇机器人手臂进行灭菌（投标时提供本项设备能够对达芬奇机器人手臂进行灭菌的相关证明材料）。

（五）环境浓度检测报警系统参数

1、用途：用于监测房间内过氧化氢气体和环氧乙烷气体浓度并在超出限值时报警提示；

2、安全性能，实时显示出各通道的即时浓度值、15 分钟浓度加权平均值和 8 小时浓度加权平均值，超出限值后立即触发声光报警；

3、远程监控，通过报警控制主机最远可在 200 米外对室内浓度进行实时监控；

4、采用 ≥ 7 寸彩色宽屏显示，全屏触摸操作，人性化全中文操作界面，内置时钟和参数自动储存功能；

5、报警记录功能，可记录 ≥ 1000 条报警；

6、多级密码系统，防止用户误操作。

（六）脉动真空灭菌器

主要功能配置和技术参数：

1、设备用途：对耐热、耐湿物品的高温高压灭菌处理。

2、设备容积： $\geq 1500\text{L}$ 。

3 电加热一体机，无需额外配备蒸汽发生器。

4、密封门：双扉，带有压力安全联锁装置。为保证密封效果，密封胶圈为

必须为圆形，不能采用方形胶圈(提供门胶条照片佐证)。为保障真空效果，密封胶条需固定在设备主体上，不能安装于门上。

5、为保设备在高海拔地区正常运行，并能有效的对朊病毒等菌种的灭菌，特要求：设计压力：-0.1/0.3Mpa，工作压力：-0.1/0.25Mpa，设计温度： $\geq 144^{\circ}\text{C}$ ，最高工作温度： $\geq 139^{\circ}\text{C}$ 。

6、脉动次数： ≥ 3 次，且可调；全工作过程时间： ≤ 50 分钟。

7、材质：内室为 $\geq 6\text{mm}$ 厚 304L 不锈钢材质或者优于 304L 不锈钢，所有焊缝为焊接机器人焊接成形（投标时提供在公开发行的彩页上的焊接机器人图片复印件）。

8、控制方式：全自动 PLC 控制， ≥ 8 英寸彩色液晶触摸屏人机操作界面，灭菌程序的压力、温度、时间值可根据需要自行设定，自动打印过程参数。

9、物品装载方式：平地安装，带两个外搬运车，一辆消毒内车。

10、记录方式：内置打印机，打印的数据要实时记录整个灭菌过程的数据（数据包括：本设备的运转次数、操作员编号、灭菌的程序性质、程序设定的参数、程序的开始时间、灭菌过程的各阶段、时间、压力、温度、灭菌过程是否合格、操作人员签字、灭菌过程中的报警提示等内容）（投标时须提供一份设备打印记录的复印件，并加盖已经使用医院的公章，打印记录必须包含以上所有内容）；

11、管路系统：全部采用不锈钢卫生级管件，不锈钢气动阀组合而成；

12、压力检测：灭菌器夹层和内室均使用压力变送器进行控制，无需人工调节夹层压力，带有双向监测的功能（投标时提供相关国家行政机关或第三方具有认证资格的机构出具证明材料复印件）。

13、验证资质：按照医院消毒供应中心管理规范要求，生产厂家应每年对设备运行的温度、压力等物理参数进行验证。（投标时提供相关证明材料）

（七）器械检查打包台

主要功能配置和技术参数：

- 1、全不锈钢；
- 2、双层台面，双面使用、带节能照明灯。
- 3、每个检查打包台配备一个检查放大镜
- 4、外形尺寸：2000×1100×1450mm（ $\pm 10\text{mm}$ ）

（八）医用干燥柜

主要功能配置和技术参数：

- 1、设备用途：可集中处理大量所需干燥的物品，并可同时干燥手术器械和

麻醉、呼吸物品及其湿化瓶。

2、参数可调,可自行设定。温度设置范围 40~90℃,时间设置范围 0~500min。

3、容积: ≥ 360 升。

4、工作能力:一次可同时干燥 ≥ 36 条呼吸/麻醉管道或 ≥ 9 个 DIN 标准器械托盘(480*250*50mm)或 ≥ 38 个湿化瓶。

5、导管干燥架:采用抽插式医用导管干燥架(投标时提供证明资料)。通过储存架的弹性胶板特有的开口结构,与管子扣合后通过胶板的弹性作用把管子夹在管架上,适合存取不同口径(6~30mm)的导管,结构单,装夹方便。

6、控制方式:采用 ≥ 5 英寸电脑触摸屏操作,灵活方便,内置 ≥ 10 套程序, ≥ 4 套默认程序(至少包含导管、器械、玻璃器皿、湿化瓶),用户可根据需求自行调节参数。

7、舱体材质:304 不锈钢或者优于 304 不锈钢材质,板材厚度 $\geq 1.2\text{mm}$,门上具有玻璃门视窗,可随时观察内部工作情况。

8、配置要求:配置两个专用的导管干燥架、两个湿化瓶干燥架和一个外置式接水盘。

(九) 医用煮沸消毒器

主要功能配置和技术参数:

1、设备用途说明:专用于医院供应室、手术室、实验室等对各类医疗器械、试验用器具的煮沸消毒设备;

2、内槽有效容积: $\geq 80\text{L}$;

3、槽体材质:304 不锈钢槽体和外罩;

4、控制方式:微电脑控制、液晶显示过程参数、参数可自行设定;

5、功能要求:设备为自动进水到预定合适水位,提高工作效率,对器械表面无损伤。

6、开门方式:脚踏式自动升降门,降低人员取物品时的安全隐患

7、附件:配备 ≥ 1 个清洗篮筐

★四、服务要求

(一) 质量要求

1. 供应商须提供全新的货物(含零部件、配件、使用说明书等),表面无划伤、无碰撞痕迹,且权属清楚,不得侵害他人的知识产权。

2. 货物必须符合或优于国家标准,以及本项目采购文件及技术协议的质量要求和技术指标与出厂标准。

(二)售后服务要求

1. 供应商应有完善的技术支持与服务体系,专人负责与采购人联系售后服务事宜,必要的售后机具配置、具有专门的服务电话,并能提供本地化服务,质保期内每年维护至少二次,终生维修,接到采购人通知后 2 小时内响应,48 小时内排除故障。

2. 供应商负责对采购人技术人员进行现场培训,培训内容包括设备的性能、操作、保养和维护等。安装调试达到采购人可独立使用,并在培训后提供使用咨询,定期维护终身维修等。

3. 质保期内供应商负责所有因设备质量问题而产生的费用,质保期满前一个月,供应商负责一次全面的检查、维护,并出具正式报告。如发现潜在问题,应负责排除。

4. 供应商承诺项目全部设备的各种部件均保证齐备、充足供应,若因设备升级更新等原因不能保障供应造成采购人损失的,供应商承担全部赔偿责任,在交货时需向采购人提供设备常规备品备件。

★五、商务要求

1、交货时间:合同签订之日起,30 日内完成交货,安装调试并交付使用

2、交货地点:凉山彝族自治州中西医结合医院指定地点。

3、验收方法和标准:按国家有关规定以及采购文件的质量要求和技术指标、采购文件及承诺与合同约定标准进行验收;双方如对质量要求和技术指标的约定标准有相互抵触或异议的事项,由采购文件与响应文件中按质量要求和技术指标比较优胜的原则确定该项的约定标准进行验收。其他未尽事宜按照《关于进一步加强政府采购需求和履约验收管理的指导意见》(财库〔2016〕205 号)验收。

4、付款方式:

4.1 全部货物安装调试完毕并验收合格之日起,采购单位收到供应商票据凭证资料后 15 日内,向供应商支付合同总价的 65%款项,正常运行 6 个月后向供应商支付合同总价款的 35%款项。

4.2 在签订合同前按合同总价款的 5%交纳履约保证金,履约保证金在质保期满后一周内无息退还,乙方履约不合格的,履约保证金不予退还。

4.3 成交供应商须向采购人出具合法有效完整的增值税发票及凭证资料进行支付结算。

5、质量保修范围和保修期：3年，自验收合格之日起质保期内免费上门服务。在质保期内，同一产品、同一质量问题连续两次维修仍无法正常使用的，须更换同品牌、同型号新器件，并对产品质量实行“三包”服务。