

## 第五章 采购项目技术、服务及其他商务要求

### 一、项目概述

本项目为广安友谊中学官盛小区（初中部）食堂设备采购项目。

### 二、采购内容及要求：货物名称、数量、技术规格参数等

序号	设备名称	技术参数	单位	数量	行业	安装位置	参考图片
1	不锈钢更衣柜	1. 规格：≥900*350*1800mm 2. 采用标 1.0mm 厚不锈钢板材制作，不易变形、表面光滑、强度高； 3. 折边处平整光滑不伤手，面板的刃口倒成圆角，没有毛刺，容易卫生清洁； 4. 配置独立柜锁。	台	2	工业	一楼男（女）更衣间各 1 台	
2	杀菌灯	1. 规格：≥580*60*230mm 2. 功率：≥40W； 3. 独特外观设计，一体化顶盖设计，全铝合金框体；可承受电压在 200V-240V 范围变动，稳定性更好；封闭式悬挂孔，加粗不锈钢钢丝挂绳设计；保护网螺丝固定、锁紧，更安全；加长电源线，悬挂更方便； 4. 紫外线和臭氧双重杀菌，可有效杀灭光线照射不到的地方，可以快速氧化分解异味的化学物质，除异味，除甲醛等，更好的净化空气。	台	15	工业	一楼更衣间 2 台 一楼留样间 1 台 一楼售卖间 3 台 一楼洗消间 3 台 二楼学生售卖间 2 台 二楼教师售卖间 2 台 二楼洗消间 2 台	
3	灭蝇灯	1. 规格：≥580*60*230mm 2. 功率：≥40W； 3. 一体化顶盖设计，全铝合金框体；可承受电压在 200V-240V 范围变动，稳定性好；封闭式悬挂孔，加粗不锈钢钢丝挂绳设计；保护网螺丝固定、锁紧，安全；加长电源线，悬挂方便。	台	8	工业	一楼库房 1 台 一楼面点间 1 台 一楼蔬菜加工间 2 台 一楼肉类加工间 1 台 一楼早餐间 1 台 二楼教师厨房 2 台	
4	壁挂式水杯架	1. 规格：≥600*200*600mm 2. 面板采用优质厚 1.0mm 不锈钢磨砂板制作； 3. 围板采用优质厚 1.0mm 不锈钢磨砂板制作； 4. 采用国标膨胀螺丝固定。	台	2	工业	一楼 1 台 二楼 1 台	
5	脚踏挂墙洗手盆	1. 规格：≥400*350*250mm 2. 面板及星盆斗采用优质厚 1.0mm 不锈钢制作； 3. 围板采用优质厚 1.0mm 不锈钢磨砂板制作； 4. 采用国标膨胀螺丝固定； 5. 配置：脚踏开关及不锈钢下水器。	台	5	工业	一楼管理室 1 台 一楼快检室 1 台 一楼留样间 1 台 二楼学生售卖间 1 台 二楼教师售卖间 1 台	

6	工作台柜	<p>1. 规格：≥1500*700*800mm</p> <p>2. 面板采用 1.0mm 不锈钢制作，面板下用万能胶粘连 15mm 厚优质中纤板；</p> <p>3. 面板及层板板下均采用标 1.0mm 厚不锈钢 U 型加强筋加固；</p> <p>4. 柜门采用滑动结构，方便使用；</p> <p>5. 采用 48*1.0mm 不锈钢管做支撑立柱，台脚处连接可调子弹脚，可调节高度。</p>	台	1	工业	一楼快检室	
7	冷藏库	<p>1. 规格：≥4000*3300*2300mm；</p> <p>2. 制冷方式：风冷；</p> <p>3. 材质：聚氨酯双面≥1.0mm 彩钢板，聚苯乙烯保温板，室内装配式冻库是用预制的钢夹心保温板块，按一定的容量拼装而成的，无毒、无异味，符合食品卫生标准，具有耐腐蚀能力。库板厚度≥100mm；自动回归门。</p> <p>4. 导热系数：0.018-0.024w/(m.k)；冷库板聚氨酯密度：38-42Kg/M3；阻燃聚氨酯，软化点在 250 摄氏度以上，燃烧时会在其泡沫表面形成积碳，有效防止火焰蔓延；库板之间采用偏心锁固定；5. 温度：0—5℃。电源电压：380V/50HZ。主要用于贮藏肉类、冷冻面点类、水产品等；</p> <p>6. 以排管直接冷却和冷风机进行吹风冷却；</p> <p>7. 制冷配件：a. 膨胀阀，b. 电磁阀，c. 视液镜，d. 干燥过滤，e. 高低压控制器；除霜方式：电热化霜。</p> <p>8. 冻库门能灵活启闭、关闭严密、使用可靠，冻库门内的木制件经过干燥防腐处理，不易受潮变形，冻库门锁装有安全脱锁装置，在低温装配式冻库的门框上暗装有电压为 24V 以下的电加热器，以防止冷凝水和结露；</p> <p>9. 库内装防潮灯，测温元件均匀地置于库内各处，其温度显示器装在库体外墙板易观察位置处。</p> <p>10. 含微电脑电控箱，配故障自动报警系统。</p>	台	1	工业	一楼冻库	
8	冷冻库	<p>1. 规格：≥4000*3300*2300mm</p> <p>2. 制冷方式：风冷；</p> <p>3. 材质：聚氨酯双面≥1.0mm 彩钢板，聚苯乙烯保温板，室内装配式冻库是用预制的钢夹心保温板块，按一定的容量拼装而成的，无毒、无异味，符合食品卫生标准，具有耐腐蚀能力。库板厚度≥100mm；自动回归门。</p> <p>4. 导热系数：0.018-0.024w/(m.k)；冷库板聚氨酯密度：38-42Kg/M3；阻燃聚氨酯，软化点在 250 摄氏度以上，燃烧时会在其泡沫表面形成积碳，有效防止火焰蔓延；库板之间采用偏心锁固定；5. 温度：-10℃—-18℃。电源电压：380V/50HZ。主要用于贮藏肉类、冷冻面点类、水产品等；6. 以排管直接冷却和冷风机进行吹风冷却；7. 制冷配件：a. 膨胀阀，b. 电磁阀，c. 视液镜，d. 干燥过滤，e. 高低压控制器；除霜方式：电热化霜。8. 冻库门能灵活启闭、关闭严密、使用可靠，冻库门内的木制件经过干</p>	台	1	工业	一楼冻库	

		<p>燥防腐处理，不易受潮变形，冻库门锁装有安全脱锁装置，在低温装配式冻库的门框上暗装有电压为 24V 以下的电加热器，以防止冷凝水和结露；</p> <p>9. 库内装防潮灯，测温元件均匀地置于库内各处，其温度显示器装在库体外墙板易观察位置处。</p> <p>10. 含微电脑电控箱，配故障自动报警系统。</p>					
9	四层 栅格 货架	<p>1. 规格：≥1200*500*1500mm</p> <p>2. 支架采用 38*25 不锈钢矩管 1.0mm 焊接在层架主体上；</p> <p>3. 采用 38 不锈钢方管标 1.0mm 做支撑立柱；</p> <p>4. 栅格条采用 30*15 不锈钢矩管标 1.0mm 焊接；</p> <p>5. 配置：可调节子弹脚。</p>	台	19	工业	<p>一楼冻库 12 台</p> <p>一楼蔬菜加工 3 台</p> <p>一楼洗消间 2 台</p> <p>二楼洗消间 2 台</p>	
10	四层 栅格 货架	<p>1. 规格：≥1600*500*1500mm</p> <p>2. 支架采用 38*25 不锈钢矩管 1.0mm 焊接在层架主体上；</p> <p>3. 采用 38 不锈钢方管标 1.0mm 做支撑立柱；</p> <p>4. 栅格条采用 30*15 不锈钢矩管标 1.0mm 焊接；</p> <p>5. 配置：可调节子弹脚。</p>	台	1	工业	二楼教师厨房 1 台	
11	四层 平板 货架	<p>1. 规格：≥1150*500*1500mm</p> <p>2. 面板采用优质厚 1.0mm 不锈钢磨砂板制作并采用优质不锈钢板折 U 型槽加固焊接；</p> <p>3. 采用 48*1.0mm 不锈钢矩管做支撑立柱；立柱与层板满焊碰接并抛光处理；</p> <p>4. 配置：重型可调节子弹脚。</p>	台	10	工业	<p>一楼副食库 8 台</p> <p>二楼库房 2 台</p>	
12	货架	<p>1. 规格：≥1500*500*2000mm</p> <p>2. 整体采用裸板厚度为≥0.8mm 厚冷轧钢板制作；</p> <p>★3. 金属喷漆（塑）涂层理化性能：①硬度≥4H, ②冲击强度冲击高度 400mm, 应无剥落、裂纹、皱纹、符合。③附着力应不低于 2 级。（提供带“CMA”标识且满足以上参数要求检验合格的报告复印件并加盖投标人鲜章）</p> <p>★4. 稳定性：①水平加载、空载搁板前沿中间施加搁板自重 50%水平力，搁板不应脱落、符合。②垂直加载、距空载搁板前沿 25mm 任一点，向下施加 100N 垂直力，搁板不应倾翻；（提供带“CMA”标识且满足以上参数要求检验合格的报告复印件并加盖投标人鲜章）</p>	台	2	工业	一楼库房 2 台	
13	板式 米面 台	<p>1. 规格：≥1500*500*300mm</p> <p>2. 面板采用优质厚 1.0mm 不锈钢磨砂板制作并采用优质不锈钢板折 U 型槽加固焊接；</p> <p>3. 采用 38*1.0mm 不锈钢矩管做支撑立柱；立柱与层板满焊碰接并抛光处理；</p> <p>4. 配置：重型铁杆可调节子弹脚。</p>	台	8	工业	一楼主食库 8 台	
14	平板 推车	<p>1. 规格：≥800*600*200mm</p> <p>2. 面板采用标 1.0mm 不锈钢制作，并用万能胶粘连 15mm 厚优质中纤板粘贴；</p> <p>3. 面板下采用 1.0mm 38*25 不锈钢矩管加固焊接；</p> <p>4. 采用 38 不锈钢管标 1.0mm 做支撑立柱；</p> <p>5. 配置：两套静音定向轮和万向轮。</p>	台	3	工业	<p>一楼库房 2 台</p> <p>二楼库房 1 台</p>	

15	面粉车	1. 规格: $\geq 500*500*500\text{mm}$ 2. 面板板材采用 1.0mm 不锈钢制作; 3. 配置: 配置万向轮。	台	1	工业	一楼面点间 1 台	
16	拼盘架车	1. 规格: $\geq 600*400*1200\text{mm}$ 2. 支架采用 38*25 不锈钢矩管标 1.0mm 焊接在层架主体上; 3. 采用 38 不锈钢方管标 1.0mm 做支撑立柱; 4. 栅格条采用 30*15 不锈钢矩管标 1.0mm 焊接; 5. 配置: 两套万向轮, 两套定向轮。	台	2	工业	一楼面点间 2 台	
17	调料车	1. 规格: $\geq 800*600*800\text{mm}$ 2. 采用优质厚 1.0mm 不锈钢磨砂板制作; 3. 采用 38*1.0mm 不锈钢管做支撑立柱; 4. 配置: 配置万向轮。	台	4	工业	一楼主厨 3 台 二楼主厨 1 台	
18	送餐车	1. 规格: $\geq 800*600*800\text{mm}$ 2. 采用优质厚 1.0mm 不锈钢磨砂板制作; 3. 轮子配 150 型重力车轮, 2 个万向带刹车轮, 2 个定向轮; 4. 水平受力试验: 产品 490N 水平集中力的作用下, 框架的变形量 $< 15\text{mm}$ 。	台	4	工业	一楼备餐 2 台 二楼备餐 2 台	
19	残渣餐具回收车	1. 规格: $\geq 1500*700*800\text{mm}$ 2. 面板采用优质厚 1.0mm 不锈钢磨砂板制作; 3. 面板下采用标 1.0mm 厚不锈钢 U 型加强筋加固; 4. 采用 48*1.0mm 不锈钢管做支撑立柱; 5. 配置: 两套定向轮, 两套万向轮。	台	6	工业	一楼餐厅 3 台 二楼餐厅 2 台 二楼教师餐厅 1 台	
20	双星水池	1. 规格: $\geq 1100*650*800\text{mm}$ 2. 台面和星斗采用优质厚 1.0mm 不锈钢磨砂板制作; 3. 水槽底部能承受 $\geq 100\text{kg}$ 载荷; 4. 立柱采用 48x1.0 不锈钢立柱, 配全钢可调子弹脚; 5. 横管采用 38x25x1.0mm, 不锈钢制作; 6. 外观质量: 产品与人体接触部位不允许有尖角和毛刺;	台	1	工业	一楼面点间 1 台	
21	双星水池	1. 规格: $\geq 1500*750*800\text{mm}$ 2. 台面和星斗采用优质厚 1.0mm 不锈钢磨砂板制作; 3. 水槽底部能承受 $\geq 100\text{kg}$ 载荷; 4. 立柱采用 48x1.0 不锈钢立柱, 配全钢可调子弹脚; 5. 横管采用 38x25x1.0mm, 不锈钢制作; 6. 外观质量: 产品与人体接触部位不允许有尖角和毛刺。	台	1	工业	二楼教师厨房 1 台	
22	单星水池	1. 规格: $\geq 700*700*800\text{mm}$ 2. 台面和星斗采用优质厚 1.0mm 不锈钢磨砂板制作; 3. 水槽底部能承受 $\geq 100\text{kg}$ 载荷; 4. 立柱采用 48x1.0 不锈钢立柱, 配全钢可调子弹脚; 5. 横管采用 38x25x1.0mm, 不锈钢制作; 6. 外观质量: 产品与人体接触部位不允许有尖角和毛刺。	台	1	工业	一楼早餐间 1 台	

23	单星水池	<p>1. 规格：≥800*750*800mm</p> <p>2. 台面和星斗采用优质厚 1.0mm 不锈钢磨砂板制作；</p> <p>3. 水槽底部能承受≥100kg 载荷；</p> <p>4. 立柱采用 48x1.0 不锈钢立柱，配全钢可调子弹脚；</p> <p>5. 横管采用 38x25x1.0mm, 不锈钢制作；</p> <p>6. 外观质量：产品与人体接触部位不允许有尖角和毛刺。</p>	台	1	工业	二楼特色厨房 1 台	
24	单星水池	<p>1. 规格：≥1000*750*800mm</p> <p>2. 台面和星斗采用优质厚 1.0mm 不锈钢磨砂板制作；</p> <p>3. 水槽底部能承受≥100kg 载荷；</p> <p>4. 立柱采用 48x1.0 不锈钢立柱，配全钢可调子弹脚；</p> <p>5. 横管采用 38x25x1.0mm, 不锈钢制作；</p> <p>6. 外观质量：产品与人体接触部位不允许有尖角和毛刺。</p>	台	4	工业	二楼教师厨房 1 台 二楼洗消间 2 台 二楼教师厨房 1 台	
25	单星杀鱼台	<p>1. 规格：≥1300*700*800mm</p> <p>2. 台面和星斗采用优质厚 1.0mm 不锈钢磨砂板制作；</p> <p>3. 水槽底部能承受≥100kg 载荷；</p> <p>4. 立柱采用 48x1.0 不锈钢立柱，配全钢可调子弹脚；</p> <p>5. 横管采用 38x25x1.0mm, 不锈钢制作；</p> <p>6. 外观质量：产品与人体接触部位不允许有尖角和毛刺。</p>	台	1	工业	一楼肉类加工 1 台	
26	和面机	<p>1. 规格：≥950*550*1050mm</p> <p>2. 采用新型传动桨叶式搅拌结构，噪音低，最大和面量：≥50kg/次，效率：≥400KG/H，功率：≥2KW，电压：380V；</p> <p>3. 产品结构性能稳定，符合 GB4706.1-2005、GB4706.38-2008、GB16798-1997 标准要求，外壳不锈钢板材符合 GB/T 3280-2015 标准要求；采用双锁止装置，防止单锁止结构损坏而发生人身伤害。</p> <p>★4. 食品接触部件符合 GB4806.7-2016 及 GB4806.9-2016 标准要求，具有《CQC 食品接触产品安全认证证书》，并提供证书复印件加盖投标人鲜章(型号必须与投标产品一致)；产品标准和技术要求符合 GB4706.1-2005 及 GB4706.38-2008，具有《CQC 产品认证证书》，提供加盖鲜章的证书复印件；</p> <p>5、产品符合《SB/T 10127-2012 和面机技术条件》卫生要求。</p>	台	1	工业	一楼面点间 1 台	
27	压面机	<p>1. 规格：≥700*565*970mm</p> <p>2. 整体采用不锈钢制作，全铜芯电机；</p> <p>3. 功率：1.5kw/220v；</p> <p>4. 面宽度:480mm，厚度:1-25mm。</p>	台	1	工业	一楼面点间 1 台	

28	蒸包成型机	<p>1. 规格：≥1460*650*1450mm</p> <p>2. 蒸包规格：30-120 克/个，蒸包褶皱数：9 或 12 褶，生产能力：≥1920 个/小时，功率：2.5KW/220V；</p> <p>3. 技术标准符合 GB16798-1977 要求，满足①设备结构、产品输送管道和连接部分不应有滞留产品的凹陷及死角；②机械设备的齿轮、链条等运动部件应设置防护罩，人体任意部位难于接触；③产品区域开启方便、处于该区域不能自动清洗的零部件拆卸和安装简单方便；④产品正常运行情况下的噪音≤72dB（A）。</p> <p>4. 整体采用不锈钢材质，安全美观易清洁。</p>	台	1	工业	一楼面点间 1 台	
29	面粉案板台	<p>1. 规格：≥2000*1000*800mm</p> <p>2. 面板采用 SUS304#1.0mm 不锈钢制作，并用万能胶粘连 15mm 厚优质中纤板加固；</p> <p>3. 面板下采用标 1.0mm 厚不锈钢 U 型加强筋加固。</p> <p>4. 采用 48*1.0mm 不锈钢管做支撑立柱；配置：重型铁杆可调节子弹脚；</p> <p>★5. 提供面粉案板台 CQC 食品接触产品安全认证证书复印件并加盖投标人鲜章。</p>	台	1	工业	一楼面点间 1 台	
30	双层砧板台	<p>1. 规格：≥1800*800*800mm</p> <p>2. 面板采用 SUS304#1.0mm 不锈钢制作，并用万能胶粘连 15mm 厚优质中纤板加固；</p> <p>3. 面板及层板板下均采用标 1.0mm 厚不锈钢 U 型加强筋加固；</p> <p>4. 采用 48*1.0mm 不锈钢管做支撑立柱；配置：重型铁杆可调节子弹脚；</p> <p>★5. 提供双层砧板台 CQC 食品接触产品安全认证证书复印件并加盖投标人鲜章。</p>	台	2	工业	一楼蔬菜加工间 2 台	
31	双层工作台	<p>1. 规格：≥780*700*800mm</p> <p>2. 面板采用 1.0mm 不锈钢制作，并用万能胶粘连 15mm 厚优质中纤板加固；</p> <p>3. 面板及层板板下均采用标 1.0mm 厚不锈钢 U 型加强筋加固；</p> <p>4. 采用 48*1.0mm 不锈钢管做支撑立柱；配置：重型铁杆可调节子弹脚。</p>	台	1	工业	一楼洗碗间 1 台	
32	双层工作台	<p>1. 规格：≥800*700*800mm</p> <p>2. 面板采用 1.0mm 不锈钢制作，并用万能胶粘连 15mm 厚优质中纤板加固；</p> <p>3. 面板及层板板下均采用标 1.0mm 厚不锈钢 U 型加强筋加固；</p> <p>4. 采用 48*1.0mm 不锈钢管做支撑立柱；配置：重型铁杆可调节子弹脚。</p>	台	3	工业	一楼肉类加工间 1 台 一楼售卖间 2 台	
33	双层工作台	<p>1. 规格：≥900*700*800mm</p> <p>2. 面板采用 1.0mm 不锈钢制作，并用万能胶粘连 15mm 厚优质中纤板加固；</p> <p>3. 面板及层板板下均采用标 1.0mm 厚不锈钢 U 型加强筋加固；</p> <p>4. 采用 48*1.0mm 不锈钢管做支撑立柱；配置：重型铁杆可调节子弹脚。</p>	台	3	工业	二楼学生售卖 2 台 二楼洗碗间 1 台	

34	双层工作台	1. 规格：≥1000*800*800mm 2. 面板采用 1.0mm 不锈钢制作，并用万能胶粘连 15mm 厚优质中纤板加固； 3. 面板及层板板下均采用标 1.0mm 厚不锈钢 U 型加强筋加固； 4. 采用 48*1.0mm 不锈钢管做支撑立柱；配置：重型铁杆可调节子弹脚；	台	1	工业	一楼蔬菜加工间 1 台	
35	双层工作台	1. 规格：≥1200*700*800mm 2. 面板采用 1.0mm 不锈钢制作，并用万能胶粘连 15mm 厚优质中纤板加固； 3. 面板及层板板下均采用标 1.0mm 厚不锈钢 U 型加强筋加固； 4. 采用 48*1.0mm 不锈钢管做支撑立柱；配置：重型铁杆可调节子弹脚；	台	4	工业	一楼餐厅 2 台 二楼学生餐厅 1 台 二楼教师餐厅 1 台	
36	双层工作台	1. 规格：≥1450*800*800mm 2. 面板采用 1.0mm 不锈钢制作，并用万能胶粘连 15mm 厚优质中纤板加固； 3. 面板及层板板下均采用标 1.0mm 厚不锈钢 U 型加强筋加固； 4. 采用 48*1.0mm 不锈钢管做支撑立柱；配置：重型铁杆可调节子弹脚。	台	4	工业	二楼特色厨房 4 台	
37	双层工作台	1. 规格：≥1500*800*800mm 2. 面板采用 1.0mm 不锈钢制作，并用万能胶粘连 15mm 厚优质中纤板加固； 3. 面板及层板板下均采用标 1.0mm 厚不锈钢 U 型加强筋加固； 4. 采用 48*1.0mm 不锈钢管做支撑立柱；配置：重型铁杆可调节子弹脚。	台	2	工业	一楼肉类加工间 2 台	
38	双层工作台	1. 规格：≥1600*800*800mm 2. 面板采用 1.0mm 不锈钢制作，并用万能胶粘连 15mm 厚优质中纤板加固； 3. 面板及层板板下均采用标 1.0mm 厚不锈钢 U 型加强筋加固； 4. 采用 48*1.0mm 不锈钢管做支撑立柱；配置：重型铁杆可调节子弹脚。	台	2	工业	二楼教师售卖间 2 台	
39	双层工作台	1. 规格：≥1750*600*800mm 2. 面板采用 1.0mm 不锈钢制作，并用万能胶粘连 15mm 厚优质中纤板加固； 3. 面板及层板板下均采用标 1.0mm 厚不锈钢 U 型加强筋加固； 4. 采用 48*1.0mm 不锈钢管做支撑立柱；配置：重型铁杆可调节子弹脚。	台	2	工业	一楼早餐间 2 台	
40	双层工作台	1. 规格：≥1800*700*800mm 2. 面板采用 1.0mm 不锈钢制作，并用万能胶粘连 15mm 厚优质中纤板加固； 3. 面板及层板板下均采用标 1.0mm 厚不锈钢 U 型加强筋加固； 4. 采用 48*1.0mm 不锈钢管做支撑立柱；配置：重型铁杆可调节子弹脚。	台	1	工业	二楼洗碗间 1 台	
41	双层工作台	1. 规格：≥1800*800*800mm 2. 面板采用 1.0mm 不锈钢制作，并用万能胶粘连 15mm 厚优质中纤板加固； 3. 面板及层板板下均采用标 1.0mm 厚不锈钢 U	台	11	工业	一楼售卖间 4 台 一楼洗碗间 2 台 二楼学生售卖 2 台	

		型加强筋加固; 4. 采用 48*1.0mm 不锈钢管做支撑立柱; 配置: 重型铁杆可调节子弹脚。				二楼教师厨房 3 台	
42	洗碗机进出口餐具存放台	1. 规格: $\geq 1200*700*800\text{mm}$ 2. 面板采用 1.0mm 不锈钢制作, 并用万能胶粘连 15mm 厚优质中纤板加固; 3. 面板及层板板下均采用标 1.0mm 厚不锈钢 U 型加强筋加固; 4. 采用 48*1.0mm 不锈钢管做支撑立柱; 配置: 重型铁杆可调节子弹脚。	台	2	工业	二楼洗碗间 2 台	
43	进出口餐具存放台	1. 规格: $\geq 1500*700*800\text{mm}$ 2. 面板采用 1.0mm 不锈钢制作, 并用万能胶粘连 15mm 厚优质中纤板加固; 3. 面板及层板板下均采用标 1.0mm 厚不锈钢 U 型加强筋加固; 4. 采用 48*1.0mm 不锈钢管做支撑立柱; 配置: 重型铁杆可调节子弹脚。	台	2	工业	一楼洗碗间 2 台	
44	单层挂墙板	1. 规格: $\geq 1400*300\text{mm}$ 2. 面板采用厚 1.0mm 不锈钢制作; 3. 面板下均采用标 1.0mm 厚不锈钢 U 型加强筋加固; 4. 膨胀螺丝墙体固定。	台	2	工业	一楼肉类加工 2 台	
45	残渣台	1. 规格: $\geq 1000*760*800\text{mm}$ 2. 面板采用 1.0mm 不锈钢制作; 3. 面板下采用标 1.0mm 厚不锈钢 U 型加强筋加固; 4. 采用 48*1.0mm 不锈钢管做支撑立柱; 配置: 重型铁杆可调节子弹脚。	台	1	工业	二楼教师厨房 1 台	
46	台上二层架	1. 规格: $\geq 1800*350*600\text{mm}$ 2. 面板采用 1.0mm 不锈钢制作; 3. 面板及层板板下均采用标 1.0mm 厚不锈钢 U 型加强筋加固; 4. 采用 38*1.0mm 不锈钢管做支撑立柱。	台	2	工业	二楼教师厨房 2 台	
47	不锈钢拼台	1. 规格: 现场定制 2. 面板采用 1.0mm 不锈钢制作; 3. 采用 48*1.0mm 不锈钢管做支撑立柱; 配置: 重型铁杆可调节子弹脚。	台	3	工业	二楼特色厨房 3 台	
48	刀具菜墩杀菌柜	1. 规格: $\geq 800*600*800\text{mm}$ 2. 面板采用标 1.2mm 不锈钢制作; 3. 层板、侧板、围板采用 1.0mm 不锈钢制作。 4. 内置紫外线杀菌系统。	台	3	工业	一楼蔬菜加工 1 台 一楼肉类加工 1 台 二楼教师厨房 1 台	
49	高压水枪	1. 规格: $\geq \phi 450\text{mm}$ 2. 软管: 长 15 米可自由伸缩; 3. 镀层表面光泽均匀, 不应有脱皮、龟裂、烧焦、露底、剥落、黑斑及明显的麻点、毛刺等缺陷。	台	7	工业	一楼蔬菜加工 1 台 一楼主厨间 1 台 一楼售卖间 1 台 一楼洗消间 1 台 二楼教师厨房 1 台 二楼洗消间 1 台 二楼售卖间 1 台	

50	炊用 燃气 大锅 灶	<p>1.规格：≥1050*1050*800mm</p> <p>2.面板采用优质标 1.0mm 不锈钢磨砂板制作；</p> <p>3.侧板、背板、前挡板为标 1.0mm 发纹贴塑；</p> <p>4.炉架采用 40*40 国标角钢加固；</p> <p>5.炉面下衬防火隔热材料；</p> <p>6.前沿带溢水排污槽，配挡渣板；</p> <p>7.炉包选用不锈钢整体冲压件配铸铁炉圈；</p> <p>8.炉灶支撑立柱采用厚度 2.0mm 钢管制作，附不锈钢装饰管；</p> <p>9.台脚处连接 φ51 全钢可调子弹脚，可调节高度；</p> <p>10.电子打火带熄火保护。</p>	台	1	工业	二楼教师厨房 1 台	
51	单头 大锅 灶	<p>1.规格：≥1250*1250*800mm</p> <p>2.面板采用优质标 1.0mm 不锈钢磨砂板制作；</p> <p>3.侧板、背板、前挡板为标 1.0mm 发纹贴塑；</p> <p>4.炉架采用 40*40 国标角钢加固；</p> <p>5.炉面下衬防火隔热材料；</p> <p>6.前沿带溢水排污槽，配挡渣板；</p> <p>7.炉包选用不锈钢整体冲压件配铸铁炉圈；</p> <p>8.炉灶支撑立柱采用厚度 2.0mm 钢管制作，附不锈钢装饰管；</p> <p>9.台脚处连接 φ51 全钢可调子弹脚，可调节高度；</p> <p>10.电子打火带熄火保护。</p>	台	3	工业	一楼主厨 3 台	
52	单头 小炒 灶	<p>1.规格：≥1050*1050*800mm</p> <p>2.面板采用优质标 1.0mm 不锈钢磨砂板制作；</p> <p>3.侧板、背板、前挡板为标 1.0mm 发纹贴塑；</p> <p>4.炉架采用 40*40 国标角钢加固；</p> <p>5.炉面下衬防火隔热材料；</p> <p>6.前沿带溢水排污槽，配挡渣板；</p> <p>7.炉包选用不锈钢整体冲压件配铸铁炉圈；</p> <p>8.炉灶支撑立柱采用厚度 2.0mm 钢管制作，附不锈钢装饰管；</p> <p>9.台脚处连接 φ51 全钢可调子弹脚，可调节高度；</p> <p>10.电子打火带熄火保护。</p>	台	4	工业	二楼教师厨房 2 台 二楼特色厨房 2 台	
53	燃气 单头 矮仔 炉	<p>1.规格：≥650*650*800mm</p> <p>2.面板采用优质标 1.0mm 不锈钢磨砂板制作；</p> <p>3.侧板、背板、前挡板为标 1.0mm 不锈钢磨砂板制作；</p> <p>4.炉架采用 40*40 角钢加固焊接表面防锈处理；</p> <p>5.炉灶支撑立柱采用厚度 2.0mm φ50 的镀锌钢管制作，附不锈钢装饰管；</p> <p>6.台脚处连接 φ50 全钢可调子弹脚，可调节高</p>	台	1	工业	二楼教师厨房 1 台	

		度; 7. 配置一台 550W 铜芯风机; 8. 电子打火带熄火保护。					
54	燃气 六头 煲仔 炉	1. 规格: $\geq 1200*800*800\text{mm}$ 2. 面板采用优质标 1.0mm 不锈钢磨砂板制作; 3. 侧板、背板、前挡板为标 1.0mm 发纹贴塑; 4. 炉架采用 40*40 国标角钢加固; 5. 台脚处连接 $\phi 48$ 全钢可调子弹脚, 可调节高度。	台	1	工业	二楼特色厨房 1 台	
55	双缸 双筛 电炸 炉连 柜座	1. 规格: $\geq 700*750*930\text{mm}$ 2. 整体不锈钢制造; 智能恒温; 4. 功率: 9+9KW/380V; 5. 容积: $\geq 28\text{L}/\text{缸}$ 。	台	1	工业	二楼特色厨房 1 台	
56	电 1/3 坑扒 炉连 柜座	1. 规格: $\geq 700*750*930\text{mm}$ 2. 整体不锈钢制造; 智能恒温 3. 功率: $\geq 6.4\text{KW}/380\text{V}$ 。	台	1	工业	二楼特色厨房 1 台	
57	24 盘 蒸柜	1. 规格: $\geq 1400*650*1650\text{mm}$ 2. 柜体采用厚度 1.2mm 不锈钢板; 侧板和围板采用 1.0mm 不锈钢板; 内胆采用 304#厚 1.0mm 不锈钢制造; 3. 蒸汽发生装置: 蒸汽发生胆采用食品级 304#厚度 1.0mm 不锈钢耐高温板制造, 配置 7 根余热回收管及自动补水浮球阀 1 套; 4. 燃烧室: 配置双燃烧室, 每个燃烧室配置 1 组 15 排自吸式不锈钢火排, 配置观火孔; 5. 主火燃烧器火焰稳定性: 火焰应稳定, 无熄火、无回火、离焰火孔数不应超过 20%; 6. 常明火点火燃烧器火焰稳定性: 不应产生回火、熄火、离焰, 在主火燃烧器点燃和熄灭时, 不应产生熄火现象。	台	1	工业	二楼教师厨房 1 台	
58	48 盘 蒸柜	1. 规格: $\geq 1450*1000*1700\text{mm}$ 2. 柜体采用厚度 1.2mm 不锈钢板; 侧板和围板采用 1.0mm 不锈钢板; 内胆采用 304#厚 1.0mm 不锈钢制造; ★3. 蒸汽发生装置: 蒸汽发生胆采用食品级 304#厚度 1.0mm 不锈钢耐高温板制造, 配置 7 根余热回收管及自动补水浮球阀 1 套。 4. 燃烧室: 配置双燃烧室, 每个燃烧室配置 1 组 15 排自吸式不锈钢火排, 配置观火孔。 5. 主火燃烧器火焰稳定性: 火焰应稳定, 无熄火、无回火、离焰火孔数不应超过 20%。(提供带“CMA”标识且满足参数检验合格的报告复印件并加盖投标人鲜章) ★6. 常明火点火燃烧器火焰稳定性: 不应产生回火、熄火、离焰, 在主火燃烧器点燃和熄灭	台	1	工业	一楼厨房 1 台	

		时，不应产生熄火现象。					
59	油缸台	1. 规格：≥200*1250mm 2. 采用优质标 1.0mm 不锈钢磨砂板制作。	台	5	工业	一楼厨房 3 台 二楼厨房 2 台	
60	单门展示柜 (留样柜)	1. 规格：≥530*1680mm 2. 温控类型：机械\数显；冷藏温度范围：+10℃ - +1℃； 3. 采用节能压缩机，噪音低、耗电省、安全可靠； 4. 容积：≥240L； 5. 明装不锈钢双锁。	台	1	工业	一楼留样间 1 台	
61	四格保温打菜台	1. 规格：≥1500*700*800mm 2. 面板采用优质不锈钢板 1.2mm 优质磨砂不锈钢板焊接成型； 3. 支撑脚采用 38*1.0mm 不锈钢方管，下层连接横管采用 35*25*1.0mm 不锈钢管，并配有 38 可调节脚； 4. 配 2KW/220V 优质电发热管。	台	7	工业	一楼售卖间 3 台 二楼学生售卖 2 台 二楼教师售卖 2 台	
62	保温饭车	1. 规格：≥700*700*800mm 2. 面板、内胆采用优质标 1.0mm 优质磨砂不锈钢板焊接成型； 3. 配 2KW/220V 优质电发热管； 4. 配置：配置两套万向轮，两套定向轮、和设备匹配不锈钢桶一套。	台	4	工业	一楼售卖间 2 台 二楼学生售卖 1 台 二楼教师售卖 1 台	
63	保温汤车	1. 规格：≥700*700*800mm 2. 面板、内胆采用优质标 1.0mm 优质磨砂不锈钢板焊接成型； 3. 配 2KW/220V 优质电发热管； 4. 配置：配置两套万向轮，两套定向轮、和设备匹配不锈钢桶一套。	台	4	工业	一楼售卖间 2 台 二楼学生售卖 1 台 二楼教师售卖 1 台	
64	超声波浸泡池	1. 规格：≥1500*700*800mm 2. 整体采用 1.0mm 不锈钢磨砂板制作； 3. 功率：≥6KW，电压：220V； 4. 振子数：≥40 个。	台	2	工业	一楼洗碗间 1 台 二楼洗碗间 1 台	
65	除油清洗烘干洗碗机	1. 规格：≥4500*850*1900mm 2. 烘干方式：高温烘干 1 节；消毒：高温、高压蒸汽消毒；加热方式：电/汽加热；洗涤量：3000-5000 碟/小时；洗涤高度：420mm；总功率电/汽：≥58kw；主洗加热功率：≥18kw；漂洗加热功率：≥27kw；烘干机总功率电：≥10kw； 3. 按装接驳要求：总用电量电/汽：58kw/(16kw)380v/50HZ/3P(三相五线制)；主机电源线直径:25mm <sup>2</sup> ；烘干机电源线直径:10mm <sup>2</sup> ；进水管径:φ 20mm；排水管径:φ 50mm；进水压力(流动压力):0.3-5kg/cm <sup>2</sup> ；进水温度:10-60℃；进水硬度:0.034-0.103g/L；进汽管径:φ 20mm；出汽管径:φ 20mm；耗汽量:45kg；进汽压力:0.2-0.35 公斤； 4. 采用 304 优质不锈钢制造的机身，厚度≥2	台	1	工业	一楼洗碗间 1 台	

		毫米；整机所有电机都配备热保护系统，延长电机使用寿命； 5.安全保护装置：观察口提起，拿碗不及时都可自动保护；空机运行自动感应保护；停机延时保护用来防止因突然停机造成内部元器件寿命缩短；加热管防干烧保护延长加热管使用寿命。				
66	通道式洗碗机带烘干	1.规格：≥2000*850*1630mm 2.电压：380V 三相无线；功率：≥56KW（额定功率）；进水管径：直径 20mm；出水管径：直径 50mm；洗涤量：≥200 筐/小时（6 寸 5000 件）10 寸（3600 件）；立式喷淋耗水量：≥400L/H；加热方式：电加热；主洗温度：40°—60°；漂洗温度：95°—110°；清洗水箱容量：≥68L； 3.软水进水：钙盐含量 1.5 毫克左右；立式喷淋电热管：27KW；传送功率：0.2KW；传送速度：1-3m/min；进出口尺寸：进口 500/出口 700；电缆线规格：国标 35 平方毫米（三相四线）；进水压力：1.055Kg/m <sup>3</sup> -1.76Kg/m <sup>3</sup> ； 4.整机采用 304 优质不锈钢制造的机身，厚度 ≥3 毫米，提高机器的耐腐蚀性、耐磨性、延长机器寿命； 5.简单精准控制系统操作便捷，精确温度显示一目了然； 6.热保护装置：整机所有电机都配备热保护系统，延长电机使用寿命； 7.安全保护装置：观察口提起，拿碗不及时都可自动保护；空机运行自动感应保护；停机延时保护用来防止因突然停机造成内部元器件寿命缩短；加热管防干烧保护延长加热管使用寿命。	台	1	工业	二楼洗碗间 1 台 
67	落地式热水器	1.规格：≥570*1800mm 2.容积：≥300L，一级能效； 3.不锈钢内胆，釉硅涂层，防腐、防垢、不漏水； 4.功率：≥380v/10KW。	台	2	工业	一楼洗碗间 1 台 二楼洗碗间 1 台 
68	带轮子垃圾桶	1.规格：≥450mm 2.环保塑料。	台	5	工业	一楼洗碗间 3 台 二楼洗碗间 2 台 
69	高温消毒柜	1.规格：≥1140*460*1680mm 2.功率/电压：1.8KW/220V；外壳采用无磁不锈钢板制作，高压整体发泡保温层，移动式层架，方便使用，一体式折边豪华把手，内设超高温保护功能，使用更安全；定温定时功能；双门双室独立控制。	台	6	工业	一楼售卖间 2 台 二楼学生售卖 2 台 二楼教师售卖 2 台 
70	风幕机	1.规格：≥1500*190*160mm 2.优质叶轮，7 道降噪风鼓，增大风量，降低噪音，风力强劲，运行平稳，耐腐蚀性强。	台	17	工业	一楼餐厅 10 台 二楼餐厅 7 台 

71	四门碗柜 (高身防疫型)	1. 规格: $\geq 1200*500*1800\text{mm}$ 2. 柜身采用 1.0mm 不锈钢磨砂板; 3. 门板及层板采用 1.0mm 不锈钢磨砂贴塑板, 内置层板两片, 柜脚采用 $\Phi 48 \times 1.0\text{mm}$ 不锈钢圆管; 4. 配置: 配可调节高度全钢子弹脚; 5. 提供产品 CQC 食品接触产品安全认证证书复印件并加盖投标人鲜章。	台	1	工业	一楼消毒间 1 台	
72	绞切肉机	1. 规格: $\geq 600*400*730\text{mm}$ 2. 整体采用不锈钢制作; 3. 切片产量: $\geq 450\text{KG/小时}$ ; 切丝产量: $\geq 225\text{KG/小时}$ ; 绞肉产量: $\geq 220\text{KG/小时}$ ; 4. 全铜芯电机。	台	1	工业	二楼厨房 1 台	
73	平台雪柜	1. 规格: $\geq 1800*800*800\text{mm}$ 2. 温控类型: 机械\数显; 温度范围: $-5\text{--}+10^{\circ}\text{C}$ ; 3. 采用节能压缩机, 噪音低、耗电省、安全可靠; 4. 容积: $\geq 380\text{L}$ ; 总能量消耗: $\leq 1.51\text{kwh/24h}$ ; 5. 产品整机材质达到食品级, 不锈钢箱体。	台	3	工业	二楼厨房 1 台 二楼特色厨房 2 台	
74	筷子消毒车	1. 规格: $\geq 750*450*800\text{mm}$ 2. 面板采用优质标 1.0mm 不锈钢焊接制作; 3. 横通采用 $38*25*1.0\text{mm}$ 不锈钢结构管焊接; 4. 采用 $38*1.0\text{mm}$ 不锈钢管作支撑立柱; 5. 配置两套万向轮, 两套定向轮。	台	3	工业	一楼餐厅 2 台 二楼餐厅 1 台	
75	不锈钢烟罩	1. 规格: $\geq L*1300*600\text{mm}$ 2. 烟罩罩体采用优质标 1.0mm 不锈钢焊接制作; 3. 配置: 不锈钢滤油网、不锈钢接油盒。	米	16	工业	一楼厨房 16 米	
76	不锈钢烟罩	1. 规格: $\geq L*1000*600\text{mm}$ 2. 烟罩罩体采用优质标 1.0mm 不锈钢焊接制作; 3. 配置: 不锈钢滤油网、不锈钢接油盒。	米	9	工业	一楼早餐间 3 米 一楼洗碗间 3 米 二楼洗碗间 3 米	
77	不锈钢烟罩	1. 规格: $\geq L*1200*600\text{mm}$ 2. 烟罩罩体采用优质标 1.0mm 不锈钢焊接制作; 3. 配置: 不锈钢滤油网、不锈钢接油盒。	米	12.5	工业	二楼教师厨房 7 米 二楼特色厨房 5.5 米	
78	隔油网	1. 规格: $\geq 500*700*30\text{mm}$ 2. 材质: 采用 SUS304 不锈钢厚度 1.35mm; 3. 焊接: 无脱焊、虚焊、焊穿、错位, 焊把表面波纹均匀; 4. 外观应无毛刺、刀口、棱角。	米	37.5	工业	一楼厨房 16 米 一楼早餐间 3 米 一楼洗碗间 3 米 二楼洗碗间 3 米 二楼教师厨房 7 米 二楼特色厨房 5.5 米	
79	集烟管	1. 规格: $\geq 600*600\text{mm}$ 2. 采用 1.2mm 镀锌钢板制作, 双面压筋处理。	平方	55	工业	一楼厨房 38 平方 二楼教师厨房 17 平方	

80	集油烟管	1. 规格: $\geq 480*480*1160\text{mm}$ 2. 采用 1.35mm 镀锌钢板制作。	平方	31	工业	一楼早餐间 6 平方 一楼洗碗间 6 平方 二楼特色厨房 13 平方 二楼洗碗间 6 平方
81	排烟管	1. 规格: $\geq 1000*700\text{mm}$ 2. 采用 1.2mm 镀锌板制作, 双面玻璃胶密封处理。	平方	180	工业	一楼厨房 180 平方
82	排烟管	1. 规格: $\geq 800*600\text{mm}$ 2. 采用 1.0mm 镀锌板制作, 双面玻璃胶密封处理。	平方	120	工业	二楼教师厨房 120 平方
83	排烟管	1. 规格: $\geq 480*480\text{mm}$ 2. 采用 1.0mm 镀锌板制作, 双面玻璃胶密封处理。	平方	220	工业	一楼早餐间 40 平方 一楼洗碗间 40 平方 二楼洗碗间 20 平方 二楼特色厨房 120 平方
84	风柜	1. 规格: $\geq 18.5\text{KW}$ 2. 镀锌铁板优质纯铜电动机, 低噪音; 3. 风柜排风阻力小于 70pa; 4. 最大风速与最小风速偏差小于 15%; 5. 采用高级精确技术切割打磨成形, 具有良好的光泽与耐腐蚀性、耐酸性; 6. 电机直接传动风机, 叶轮采用优质镀锌钢板冲压而成; 7. 采用优质风叶轮, 风力超大效果好; 超贴合轴承转珠, 无噪音; 纯铜线电机, 防潮不进水。	台	1	工业	一楼厨房 1 台
85	风机	1. 规格: $\geq 1.5\text{KW}$ 2. 镀锌铁板优质纯铜电动机, 低噪音; 3. 风柜排风阻力小于 70pa; 4. 最大风速与最小风速偏差小于 15%; 5. 采用高级精确技术切割打磨成形, 具有良好的光泽与耐腐蚀性、耐酸性; 6. 电机直接传动风机, 叶轮采用优质镀锌钢板冲压而成; 7. 采用优质风叶轮, 风力超大效果好; 超贴合轴承转珠, 无噪音; 纯铜线电机, 防潮不进水。	台	3	工业	一楼早餐间 1 台 一楼洗碗间 1 台 二楼洗碗间 1 台
86	风柜	1. 规格: $\geq 7.5\text{KW}$ 2. 镀锌铁板优质纯铜电动机, 低噪音; 3. 风柜排风阻力小于 70pa; 4. 最大风速与最小风速偏差小于 15%; 5. 采用高级精确技术切割打磨成形, 具有良好的光泽与耐腐蚀性、耐酸性; 6. 电机直接传动风机, 叶轮采用优质镀锌钢板冲压而成; 7. 采用优质风叶轮, 风力超大效果好; 超贴合轴承转珠, 无噪音; 纯铜线电机, 防潮不进水。	台	1	工业	二楼特色厨房 1 台
87	油烟净化器	1. 规格: 风量 $\geq 36000\text{m}^3/\text{h}$ 2. 静电式, 外壳采用钢板喷塑制作而成, 排放油烟达到超低排放标准。 3. 组合式箱体, 可根据不同的需要选择模组, 净化单元采用分体抽屉式设计, 拆装方便, 清洗方便, 不易损坏。	台	1	工业	一楼主厨 1 台

		4. 在高压等离子电场的作用下，将微小的油颗粒与气体进行电离荷电，带电的微小离子（油颗粒）被吸附单元所收集，并流入和沉积到净化器的储油箱内，烟尘内的有害气体，被电场内所产生的臭氧所杀菌，并去除了部分异味，有害气体被除掉，洁净的空气经出风口排出，达标排放。				
88	油烟净化器	1. 规格：风量 $\geq 14000\text{m}^3/\text{h}$ 2. 静电式，外壳采用钢板喷塑制作而成，排放油烟达到超低排放标准。 3. 组合式箱体，可根据不同的需要选择模组，净化单元采用分体抽屉式设计，拆装方便，清洗方便，不易损坏。 4. 在高压等离子电场的作用下，将微小的油颗粒与气体进行电离荷电，带电的微小离子（油颗粒）被吸附单元所收集，并流入和沉积到净化器的储油箱内，烟尘内的有害气体，被电场内所产生的臭氧所杀菌，并去除了部分异味，有害气体被除掉，洁净的空气经出风口排出，达标排放。	台	1	工业	二楼教师厨房 1 台
89	控制箱	1. 规格：风柜配套 2. 优质电器元件，带漏电保护，二次启动保护。	套	5	工业	一楼主厨 1 台 一楼早餐间 1 台 一楼洗碗间 1 台 二楼特色厨房 1 台 二楼洗碗间 1 台
90	支架	1. 规格：设备配套 2. 采用优质角钢制作，表面防锈处理。	套	6	工业	一楼主厨 1 台 一楼早餐间 1 台 一楼洗碗间 1 台 二楼厨房 1 台 二楼特色厨房 1 台 二楼洗碗间 1 台
91	防火阀	1. 规格： $\geq 1000*700\text{mm}$ 2. 采用 1.0mm 镀锌板制作，双面玻璃胶密封处理。	套	1	工业	一楼厨房 1 台
92	防火阀	1. 规格： $\geq 800*600\text{mm}$ 2. 采用 1.0mm 镀锌板制作，双面玻璃胶密封处理；	套	1	工业	二楼教师厨房 1 台
93	防火阀	1. 规格： $\geq 480*480\text{mm}$ 2. 采用 1.0mm 镀锌板制作，双面玻璃胶密封处理。	套	1	工业	二楼特色厨房 1 台
94	单项控制阀	1. 规格： $\geq 480*480\text{mm}$ 2. 采用 1.0mm 镀锌板制作，双面玻璃胶密封处理。	套	2	工业	一楼早餐间 1 台 一楼洗碗间 1 台
95	安装辅材	1. 规格：设备配套 2. 配套的 <b>安装辅材</b> 。	项	2	工业	
96	餐盘	1. 规格： $\geq 320*220*40\text{mm}$ 2. 食品级不锈钢制作，餐盘边缘防刮、防倒刺设计制作； ★3. 迁移物指标铅实测值为 0。（提供符合参数要求产品检验合格的报告复印件并加盖投标人	个	1000	工业	

		鲜章)					
97	汤碗	1. 规格: $\geq 110\text{mm}$ 2. 食品级不锈钢制作, 碗口边缘防刮、防倒刺设计制作; ★3. 迁移物指标铅实测值为 0。(提供符合参数要求产品检验合格的报告复印件并加盖投标人鲜章)	个	1000	工业		
98	不锈钢双层碗	1. 规格: $\geq 160\text{mm}$ 2. 食品级双层不锈钢材质。	个	500	工业		
99	不锈钢双层碗	1. 规格: $\geq 180\text{mm}$ 2. 食品级双层不锈钢材质。	个	500	工业		
100	筷子	1. 规格: $\geq 250\text{mm}$ 2. 实木材质。	双	2000	工业		
101	加厚翻边大炒锅	1. 规格: $\geq 1000\text{mm}$ 2. 生铁和大锅灶配套。	口	5	工业		
102	全钢大漏瓢	1. 规格: $\geq 300\text{mm}$ 2. 不锈钢材质。	个	15	工业		
103	砍刀	1. 规格: $\geq 300\text{mm}$ 2. 不锈钢材质。	把	10	工业		
104	菜刀	1. 规格: $\geq 300\text{mm}$ 2. 不锈钢材质。	把	15	工业		
105	塑料菜墩	1. 规格: $\geq 400*50\text{mm}$ 2. 优质环保无毒 PE 菜墩。	个	15	工业		
106	不锈钢油鼓带盖	1. 规格: $\geq 300\text{mm}$ 2. 不锈钢材质。	个	15	工业		
107	不锈钢密漏	1. 规格: $\geq 300\text{mm}$ 2. 不锈钢材质。	个	15	工业		
108	不锈钢调料盅	1. 规格: $\geq 180\text{mm}$ 2. 不锈钢材质。	个	40	工业		
109	调料勺	1. 规格: $\geq 180\text{mm}$ 2. 不锈钢材质。	把	40	工业		
110	不锈钢盆	1. 规格: $\geq 400\text{mm}$ 2. 不锈钢材质。	个	15	工业		
111	不锈钢盆	1. 规格: $\geq 600\text{mm}$ 2. 不锈钢材质。	个	15	工业		

112	塑料 垃圾桶带 盖	1. 规格: $\geq 450\text{mm}$ 2. 环保塑料。	套	10	工业		
113	打菜 瓢	1. 规格: $\geq 500\text{mm}$ 2. 不锈钢材质。	个	30	工业		
114	不锈 钢水 瓢	1. 规格: $\geq 300\text{mm}$ 2. 不锈钢材质。	个	15	工业		
115	饭铲	1. 规格: $\geq 180*80\text{mm}$ 2. 不锈钢材质。	个	15	工业		
116	电子 秤	1. 规格: $\geq 300\text{KG}$ 2. 不锈钢按键、称重盘, 优质电器元件。	个	3	工业		
117	克称	1. 规格: $\geq 50\text{G}$ 2. 不锈钢按键、称重盘, 优质电器元件。	个	1	工业		
118	擀面 棒	1. 规格: $\geq 320\text{mm}$ 2. 实木材质。	个	5	工业		
119	磨刀 石	1. 规格: $\geq 200\text{mm}$ 2. 油石材质。	个	15	工业		
120	剥皮 刀	1. 规格: $\geq 200\text{mm}$ 2. 钢制带木柄。	把	15	工业		
121	剪刀	1. 规格: $\geq 150\text{mm}$ 2. 钢制。	个	15	工业		
122	塑料 菜筐	1. 规格: $\geq 400*300*260\text{mm}$ 2. 优质塑料。	个	40	工业		
123	干杂 存放 箱	1. 规格: $\geq 400*300*260\text{mm}$ 2. 优质塑料。	个	50	工业		
124	不锈 钢餐 夹	1. 规格: $\geq 180\text{mm}$ 2. 不锈钢材质。	个	30	工业		
125	大锅 灶锅 铲	1. 规格: $\geq 1000\text{mm}$ 2. 不锈钢材质。	把	10	工业		
126	锅刷	1. 规格: $\geq 320\text{mm}$ 2. 竹制品。	个	30	工业		
127	留样 盒带 盖	1. 规格: $\geq 80\text{mm}$ 2. 环保无毒塑料。	个	50	工业		
128	厨师 衣服	1. 规格: $\geq$ 均码 2. 棉质。	套	20	工业		
129	一次 性帽 子	1. 规格: $\geq$ 均码 2. 纸质。	个	500	工业		

130	1/1 份 数盆	1. 规格: $\geq 520*310*150\text{mm}$ 2. 不锈钢材质。	套	40	工业		
131	不锈 钢汤 桶带 盖	1. 规格: $\geq 50*60\text{cm}$ 2. 不锈钢材质。	套	5	工业		
132	复底 汤桶	1. 规格: $\geq 50\text{cm}$ 2. 不锈钢材质厚度 2.5mm。	套	6	工业		
133	汤瓢 (长 柄)	1. 规格: $\geq 500\text{mm}$ 2. 不锈钢材质。	个	5	工业		
134	不锈 钢防 爆高 压锅	1. 规格: $\geq 40\text{CM}$ 2. 不锈钢材质防爆型。	个	3	工业		
135	防水 胶围 裙	1. 规格: $\geq 1200\text{mm}$ 2. 防水型。	条	30	工业		
136	胶手 套	1. 规格: $\geq 300\text{mm}$ 2. 橡胶制作。	双	50	工业		
137	保鲜 盒	1. 规格: $\geq 300*200*100\text{mm}$ 2. 环保无毒塑料。	个	30	工业		
138	透明 口罩	1. 规格: $\geq$ 标准 2. 环保无毒塑料。	个	100	工业		
139	保鲜 膜	1. 规格: $\geq 400\text{mm}$ 2. 环保无毒塑料。	个	15	工业		
140	洗碗 巾	1. 规格: $\geq 300*300\text{mm}$ 2. 棉质。	条	30	工业		
141	不锈 钢蒸 饭盆	1. 规格: $\geq 600*400\text{mm}$ 2. 采用 1.0mm 食品级 304# 不锈钢焊接打磨抛光 制作成锥形, 便于重叠收纳。	个	48	工业		
142	红外 半球	1. 靶面尺寸不小于 1/2.7 英寸, 在 1920x1080 下分辨率可达到 1000TVL; 2. 信噪比不小于 55dB; 3. 支持红外补光、白光补光, 有效补光距离 $\geq$ 30m; 4. 需支持 IP66 防尘防水; 5. 支持 DC12V 或 poe 供电; 6. 内置 $\geq 1$ 个麦克风, $\geq 1$ 个 RJ45 网络接口。	个	40	工业		
143	全彩 红外 枪机	1. 全彩网络枪型摄像机, 视频分辨率和帧率不 小于 1920x1080、25 帧/秒, 最低照度彩色 $\leq$ 0.005 lx, 宽动态能力综合评价得分 $\geq 140$ , 视 频压缩标准支持 H.265、H.264; 2. ★摄像机靶面尺寸 $\geq 1/2.7$ 英寸, 内置麦克 风, 自带暖白光补光灯, 补光灯色温 $\leq 3500\text{K}$ , 支持自动和手动亮度调节模式, 在自动模式下,	个	8	工业		

		支持根据被摄物的距离自动调节补光灯亮度，在开启白光灯进行补光时，可输出彩色视频图像；（提供带 CMA 或 CNAS 标识的检验合格的报告复印件并加盖投标人鲜章） 3. 白光补光距离 $\geq 30$ 米，防护等级不低于 IP66。				
144	防油污枪机	1. 具有不低于 400 万像素 CMOS 传感器； 2. 最大分辨率 $\geq 2560 \times 1440$ ，需具大于 110dB 宽动态； 3. 筒机镜头护罩无需任何工具即可实现快速拆卸及安装，方便镜头护罩的清洗、更换； 4. 存储接口：具备 USB 接口或者存储卡接口连接外部存储介质； 5. 具有断线自动重连、在线升级、配置保存获取、恢复出厂设置和重启、字符叠加、双（多）码流、制动注册、本机存储、web 服务、报警、日志记录、余韵、视音频编解码流的传输、存储封装格式等功能； 6. 多路访问功能：支持主码流同时输出 20 路 2560x1440、25 帧/s、2MBPS 图像以供客户端浏览； 7. 具有抗丢包（20%）处理能力； 8. 网络协议：具有 TCP/IP、IPv6、HTTP、HTTPS、FTP、DNS、DDNS、RTSP、PPPoE、SMTP、NTP、SNMP、组播设置选项； 9. 抓拍图片功能：具有手动抓拍、定时抓拍、报警抓拍，并将抓拍图片 FTP 上传功能设置选项，抓图的时间间隔和报警抓拍图片数量可设置； 10. 感兴趣区域增强编码功能：支持感兴趣区域增强编码功能，能通过菜单设置功能开启/关闭，并具有 6 个图像质量等级设置选项； 11. 非法访问报警功能：当使用某账户登录，密码输入错误次数超过所设定的次数时，会锁定该账户并触发报警，且在一定时间内使用该账户无法登录设备； 12. 密码复杂度提示功能：支持设置账户登录密码时，可自动提示密码复杂度为低、中、高。	个	8	工业	
145	支架	1. 壁挂支架； 2. 适用范围适合枪型、筒型、一体型摄像机壁挂； 3. 材料铝合金； 4. 调整角度水平：360°，垂直：-45°~45°。	个	16	工业	
146	电源	1. 国标，12V1A 输出， $\Phi 2.1$ 圆头，桌面式，输入 350mm，输出 800mm 2. 输入电压：AC170V~240V。	个	56	工业	
147	硬盘录像机	1. 嵌入式网络硬盘录像机，19 英寸标准机箱，支持 $\geq 8$ 个 SATA 接口硬盘，含不低于 32 TB 监控级硬盘，支持接入 $\geq 48$ 路视频图像，输入带宽 $\geq 240$ M、输出带宽 $\geq 160$ M，支持 $\geq 12$ 路 1080P 视频同时解码输出； 2. 支持手动录像、定时录像、事件录像、移动侦测录像、报警录像，支持重要录像文件加锁	台	1	工业	

	<p>保护功能，支持硬盘配额和硬盘盘组两种存储模式，可对不同通道分配不同的录像保存容量或周期；</p> <p>★3. 支持接入 16TB、18TB、20TB 等大容量硬盘，支持接入 AI 硬盘、加密硬盘，支持 SATA 硬盘和 SSD 硬盘混合接入；（提供带 CMA 或 CNAS 标识的检验合格的报告复印件并加盖投标人鲜章）</p> <p>4. 解码显示能力支持不低于 25fps、8100×3600 格式的视频图像，显示输出分辨率支持 3840×2160，支持自适应显示器的最佳分辨率显示；（提供带 CMA 或 CNAS 标识的检验合格的报告复印件并加盖投标人鲜章）</p> <p>5. 支持接入带有温度报警、烟雾报警、障碍物遮挡报警、移动报警、防拆报警、紧急报警等功能的摄像机，支持联动录像、抓拍图片、弹出画面、声音警告、上传中心、发送邮件、触发报警输出，支持按通道、时间、类型检索报警图片，支持图片和列表两种形式展现录像搜索结果；（提供带 CMA 或 CNAS 标识的检验合格的报告复印件并加盖投标人鲜章）</p> <p>★6. 支持接入≥48 路支持高空抛物行为检测的 IPC，支持联动录像、抓图、蜂鸣报警、预置点、邮件、本地报警输出、IPC 报警输出、日志记录，支持按通道、日期对高空抛物行为进行录像检索、关联录像回放、导出图片；（提供带 CMA 或 CNAS 标识的检验合格的报告复印件并加盖投标人鲜章）</p> <p>≥2 个 HDMI、≥2 个 VGA 接口，支持不少于 2 组屏异源输出视频图像，支持≥2 个千兆网口、≥3 个 USB 接口（其中 USB3.0 接口≥1 个）、≥1 个 eSATA 接口，≥12 路报警输入、≥4 路报警输出接口。</p>					
148	<p>交换机</p> <p>1. 配置：可用千兆电接口数量≥24，可用千兆光接口数量≥2；</p> <p>2. 交换容量≥52 Gbps；转发性能≥38.688 Mpps；</p> <p>3. 支持 IEEE 802.3、IEEE 802.3u、IEEE 802.3x，IEEE 802.3ab；</p> <p>4. 支持通过管理平台对交换机间不同的连接方式进行系统拓扑识别，包括网线连接、光纤连接、无线连接；支持通过管理平台展示链路详情，包括传输速率、链路两端设备信息和链路带宽告警；</p> <p>5. 支持通过管理平台对交换机进行链路聚合配置，可以把多个物理网口配置为一个逻辑端口进行数据传输。</p>	台	2	工业		

149	汇聚交换机	1.配置：可用千兆电接口数量≥16，可用千兆光接口数量≥4； 2.支持独立的 console 管理串口； 3.交换容量≥336Gbps/3.36Tbps；转发性能≥30Mpps/87Mpps； 4.支持 802.3ad 规定的链路聚合功能； 5.支持 MAC 地址绑定功能； 6.支持按端口划分 VLAN，支持 VLAN TRUNK； 7.支持 IPv4/IPv6 静态路由,支持 RIP/RIPng, OSPFV1/V2/V3； 8.支持广播风暴抑制。	台	1	工业		
150	网线	1.支持千兆以太网信号传输； 2.无氧铜芯，直流电阻小，信号衰减小； 3.PVC 护套，耐磨、抗拉强度高。	米	3500	工业		
151	电源线	国标 1.0mm 铜芯线。	米	3500	工业		
152	线管	抗阻燃 pvc 材质。	米	3500	工业		
153	机柜	壁挂机柜，冷轧钢材质，表面防锈处理。 尺寸：600*400*100mm	台	3	工业		
154	系统集成安装辅材	安装辅材等。	批	1	工业		
155	原厨房设备搬迁	原临时厨房设备的搬迁，维护，搬迁到新食堂的安装辅材等。	项	1	工业		
156	学生餐桌椅	一、餐桌参数：桌面尺寸：≥1200*600*750mm ★1.基材采用阻燃生态实木多层板，符合 GB/T34722-2017 及 GB 18580-2017 检验标准。材质坚硬钢性强，甲醛释放量≤0.019mg/m <sup>3</sup> ，含水率≤11.5%。（提供检测机构出具的符合以上参数的阻燃生态实木多层板检测合格的报告复印件并加盖投标人鲜章） ★2.面材：三聚氰胺板饰面，符合 GB/T 15102-2017、GB 18584-2001 检验标准：静曲强度≥24MPa，内结合强度≥0.45MPa，含水率≤8%，甲醛释放量≤0.4mg/L，经烘干、防虫、防腐处理，经久耐用，不开裂，表面平整耐久； ★3.封边：油漆封边处理，油漆：表面油漆采用先进水性 UV X 分哑清面漆，符合 GB 18581-2020 及 Q31/0118000002c005-2020 检验标准。划格实验 1 级，通过固话性能、贮存稳定性检测，苯系物总和含量细度≤250mg/kg，乙二醇醚及醚酯总和含量(限乙二醇甲醚、乙二醇甲醚醋酸酯、乙二醇乙醚、乙二醇乙醚醋酸酯、乙二醇二甲醚、乙二醇二乙醚、二乙二醇二甲醚、三乙二醇二甲醚) ≤250mg/kg。经多次打磨，喷涂而成。（需提供检测机构出具的符合	位	3220	工业		

		<p>以上参数的油漆检测合格的报告复印件并加盖投标人鲜章)</p> <p>4. 优质五金配件; 优质不锈钢脚架, 裸管厚度 <math>\geq 1.0\text{mm}</math>。</p> <p>二、餐椅参数: 餐椅尺寸: <math>\geq 500*370*820\text{mm}</math></p> <p>★1. 基材采用阻燃生态实木多层板, 符合 GB/T34722-2017 及 GB 18580-2017 检验标准。材质坚硬钢性强, 甲醛释放量 <math>\leq 0.019\text{mg}/\text{m}^3</math>, 含水率 <math>\leq 11.5\%</math>。(需提供检测机构出具的符合以上参数的阻燃生态实木多层板的检测报告复印件并加盖投标人公章)</p> <p>★2. 面材: 三聚氰胺板饰面, 符合 GB/T 15102-2017、GB 18584-2001 检验标准: 静曲强度 <math>\geq 24\text{MPa}</math>, 内结合强度 <math>\geq 0.45\text{MPa}</math>, 含水率 <math>\leq 8\%</math>, 甲醛释放量 <math>\leq 0.4\text{mg}/\text{L}</math>, 经烘干、防虫、防腐处理, 经久耐用, 不开裂, 表面平整耐久;</p> <p>3. 封边: 油漆封边处理, 油漆: 表面油漆采用先进水性 UV X 分哑清面漆, 符合 GB 18581-2020 及 Q31/011800002c005-2020 检验标准。划格实验 1 级, 通过固话性能、贮存稳定性检测, 苯系物总和含量细度 <math>\leq 250\text{mg}/\text{kg}</math>, 乙二醇醚及醚酯总和含量(限乙二醇甲醚、乙二醇甲醚醋酸酯、乙二醇乙醚、乙二醇乙醚醋酸酯、乙二醇二甲醚、乙二醇二乙醚、二乙二醇二甲醚、三乙二醇二甲醚) <math>\leq 250\text{mg}/\text{kg}</math>。经多次打磨, 喷涂而成。(需提供检测机构出具的符合以上参数的油漆的检测报告复印件并加盖投标人公章)</p> <p>4. 优质五金配件; 优质不锈钢脚架, 裸管厚度 <math>\geq 1.0\text{mm}</math>。</p>				
157	教师餐桌椅	<p>一、餐桌参数: 桌面尺寸: <math>\geq 1200*600*750\text{mm}</math></p> <p>1. 基选用优质 E1 级阻燃中密度纤维板, 符合 GB8624-2012、GB/T 11718-2009、GB 18580-2017 检测标准, FIGRA0. 4MJ、600S 总热释放量 THR600S、60S 内焰尖高度 FS 通过检测达到检测技术要求。所有板材均经过防潮、防虫、防腐、耐酸碱处理, 甲醛释放量 E1 <math>\leq 0.124\text{mg}/\text{m}^3</math>, 含水率 5-8%, 密度 0.65-0.8g/cm<sup>3</sup></p> <p>2. 面材: 采用胡桃木皮贴面, 符合 GB/T 17657-2013、GB 18584-2001 检验标准: 木皮厚度 <math>\geq 0.8\text{mm}</math>, 含水率 <math>\leq 16\%</math>, 甲醛释放量 <math>\leq 0.4\text{mg}/\text{L}</math>, 经烘干、防虫、防腐处理, 经久耐用, 不开裂, 采用机械化贴面, 表面平整耐久。</p> <p>3. 油漆: 表面油漆采用先进水性 UV X 分哑清面漆, 符合 GB 18581-2020 及 Q31/011800002c005-2020 检验标准。划格实验 1 级, 通过固话性能、贮存稳定性检测, 苯系物总和含量细度 <math>\leq 250\text{mg}/\text{kg}</math>, 乙二醇醚及醚酯总和含量(限乙二醇甲醚、乙二醇甲醚醋酸酯、乙二醇乙醚、乙二醇乙醚醋酸酯、乙二醇二甲醚、乙二醇二乙醚、二乙二醇二甲醚、三乙二醇二甲醚) <math>\leq 250\text{mg}/\text{kg}</math>。经多次打磨, 喷涂而成。</p> <p>4. 钢架裸管厚度 <math>\geq 1.0\text{mm}</math>, 金属件严格经过酸</p>	位	360	工业	

	<p>洗、磷化、精细打磨、静电喷塑。表面采用绿色环保型粉末静电喷塑，环氧聚酯粉末涂料符合 GB 18582-2008 检验标准。</p> <p>二、餐椅参数：餐椅尺寸：≥560*560*650mm</p> <p>1. 采用优质阻燃麻绒面料，符合 FZ/T62011.1-2016、GB 18401-2010 检测标准，甲醛含量≤0.1mg/kg、续燃时间及阴燃时间经向≤0.2S，纬向≤0.1S，损毁长度经向≤96mm，纬向≤74mm。面料经液态浸色及防潮、防污工艺处理，根据人体工学原理设计，坐感舒适。</p> <p>2. 内框架：实木框架，材质坚硬，承托力达260KG，含水率≤8%，经防腐、防虫、防潮等处理；符合 GB/T 3324-2017 检验标准。</p> <p>3. 内结合热压阻燃生态实木多层板，符合 GB/T34722-2017 及 GB 18580-2017 检验标准。材质坚硬钢性强，甲醛释放量≤0.019mg/m<sup>3</sup>，含水率≤11.5%，经防腐、防虫、防潮等处理。</p> <p>4. 油漆：表面油漆采用先进水性 UV X 分哑清面漆，符合 GB 18581-2020 及 Q31/0118000002c005-2020 检验标准。划格实验 1 级，通过固话性能、贮存稳定性检测，苯系物总和含量细度≤250mg/kg，乙二醇醚及醚酯总和含量(限乙二醇甲醚、乙二醇甲醚醋酸酯、乙二醇乙醚、乙二醇乙醚醋酸酯、乙二醇二甲醚、乙二醇二乙醚、二乙二醇二甲醚、三乙二醇二甲醚) ≤250mg/kg。经多次打磨，喷涂而成。</p> <p>5. 海绵：优质阻燃海绵，PU 成型发泡高密度，在长期负重状态下性能保持良好。符合 GB/T 10802-2006 检验标准。撕裂强度≥3.3N/cm，拉伸强度≥107kPa，回弹率≥46%，75%压缩永久变形≤5.4%，保证经久耐用，不变形的优良品质。</p> <p>6. 实木脚架：采用优质实木，甲醛释放量≤0.2mg/L，符合国家环保 E1 级标准。</p>					
--	--	--	--	--	--	--

**备注：**

- 1、“★”号条款为实质性要求，供应商若未满足的，将被视为无效投标。
- 2、若技术要求中指定或变相指定品牌、型号、产地等均不作为招标文件要求。
- ★3、本项目采购产品如有属于《信息安全产品强制性认证目录》中的产品，供应商应当提供经国家认证的信息安全产品，并提供由中国信息安全认证中心按国家标准认证颁发的有效认证证书（复印件并加盖供应商公章）

★4、若出现虚假响应的情况，如通过修改相关检验报告来满足采购文件性能参数等行为，一经发现则按政府采购法进行相应处罚，由供应商承担相应责任。成交后采购人有权向供应商索取相关资料原件查验。

### 三、其他要求：

1、供应商所提供的所有产品均需符合国家有关质量标准。所供的货物必须是全新的，出厂后未开封、未使用过的产品。

2、本项目为货物采购。供应商的报价需充分考虑到货物运输过程直到验收的所有费用（包含货物费、运输费、保险费、人员施工费、安装费、培训费、食宿费、差旅费、售后服务费、项目管理费、税金等完成该项目所需的一切费用）。

### 四、商务要求（实质性要求）

#### （一）履约时间和地点

1、履约时间：成交通知书下达后五个工作日内与采购人签订政府采购合同，合同签订生效之日起 30 个日历天内完成供货、安装、调试工作。

2、履约地点：采购人指定地点。

3、质保期：1 年，自验收合格之日起开始计算。

#### （二）质量要求

1、供应商须提供全新的货物(含零部件、配件、使用说明书等)，表面无划伤、无碰撞痕迹，且权属清楚，不得侵害他人的知识产权。

2、为保证产品质量，响应产品必须符合或优于国家(行业)标准、地方标准或者其他标准、规范要求、本项目招标文件的质量要求和技术指标与出厂标准。

3、货到现场后由于采购人保管不当造成的质量问题，供应商亦应负责修理，但费用由采购人负担。

#### （三）报价

投标报价是履行合同的最终价格，应包括货款、包装、运输、安装、调试、辅材、税金等供应商完成本项目所需的一切费用，采购人不再支付任何费用，投标报价估算错误等引起的风险由供应商自行承担。

#### （四）售后服务要求

供应商提供售后服务承诺，包括但不限于：

1、产品严格按照国家、行业标准执行质量“三包”。

2、在接到用户售后请求后，远程不能解决的，自接到申报开始 4 小时内技术人员到现场，24 小时内未排除故障，必须提供备用机替代，待故障设备维修好后再换回。质保期内同一产品经两次维修仍不能满足需求的，视为产品性能缺陷，供应商必须提供不低于本次配置的新设备更换。

3、培训：供应商对采购人的使用人员进行培训，培训不受时间和次数限制，至使用人员完全能独立操作并能简单维护为止。

（五）安全管理要求及法律责任：

1、供应商应结合本项目的特点及自身管理经验，拟定详尽、科学、合理、可操作性强的安全生产及安全防护措施。

2、法律责任：

①供应商应在响应文件中承诺：“严格遵守和执行《中华人民共和国政府采购法》，《中华人民共和国民法典》和其他有关法律、法规及规章制度”。（**提供承诺函，格式自拟**）

②供应商应在响应文件中承诺：“在本项目实施过程中所发生的所有安全事故：包括其聘用的所有工作人员劳动用工安全事故；因操作不规范等因素造成的安全责任事故承担全部事故责任、法律责任和赔偿责任。（**提供承诺函，格式自拟**）

（六）履约保证金

1、金额：成交金额的 5%交至采购人。

2、交款时间：采购合同签订前。

3、履约保证金缴纳方式：以支票、汇票、本票或者金融机构出具的保函等非现金形式交纳。

4、履约保证金退还：在货物验收合格满 5 日后，采购人接到供应商申请和支付凭证资料文件，以及由采购人确认本合同货物质量与服务等约定事项已经履行完毕的正式书面文件后的 5 日内，递交质量验收合格证明通知书给收款单位并由其向供应商退付履约保证金；供应商履约不合格的，履约保证金不予退还。

（七）合同价款

合同价是供应商响应采购项目要求的全部价款，包含产品设计、生产制造、包装运输、安装、调试及所需辅材、检验、利润、税金和保险等费用。

#### (八)付款方式

1、交货安装调试并验收合格后，采购人于7个工作日内向成交供应商支付合同总价款。

2、供应商须向采购人出具合法有效完整的完税发票及凭证资料进行支付结算。

#### (九)验收方法和标准

1、供应商在验收准备完成后通知采购人，采购人在接到通知后10个工作日内组织专家开展履约验收，货物经验收合格后，专家组出具政府采购履约验收报告。

2、验收标准：按国家有关规定以及采购文件的质量要求和技术指标、供应商的响应文件及承诺与合同约定标准进行验收。