**凉山彝族自治州第二人民医院2022年第三批医疗设备采购项目(第二次)**

**采购需求**

# **一、**采购清单、技术要求**（实质性要求）**

**（一）采购清单**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **包号** | **科室** | **设备名称** | **数量** | **单价限价**  **（万元）** | **是否采购进口** |
| 2 | 制剂室 | 颗粒自动包装机 | 1台 | 18 | 否 |
| 中药科 | 药品阴凉柜 | 2台 | 0.46 | 否 |
| 粉碎机（中药） | 1个 | 0.25 | 否 |

**（二）产品技术规格及要求**

**包2：**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **序号** | **产品名称** | **参数及性能要求** |
| 1 | 颗粒自动包装机 | 1.内袋制袋尺寸:长(L) 50mm- 100mm,宽(W)30-80mm  2.外袋制袋尺寸:长(L) 60mm -150mm/宽(W)70-105mm,  \*3.包装速度:35-45袋/分钟(bags/min)  4.最大计量范围: ≥12毫升(ml)  5.封合形式:三边封  6.电源: 220V、50HZ±1HZ 3.35W±0.5W  7.整机重量(Weight):≤ 550公斤(kg)  8.外型尺寸(长X宽X高): 1200mm\*850mm\*1900mm，充差±5%。 |
| 2 | 药品阴凉柜 | \*1.温度: 8-20C;  2.功率: ≥320W;  3.外型尺寸: 1800mmx 600mmx1920mm，充差±5%;  4.湿度范围: 35%-75%;  \*5.有效容积(L) :≥1260;  6.制冷方式:风冷。 |
| 3 | 粉碎机（中药） | 1.功率: ≥2300W  2.电压220V/50HZ  \*3.细度: 30-300目  4.转速:2500r/m  5.重量:≤ 10.5kg  \*6.产量: ≥1000g/m |

**注：**以上参数带\*需提供（①公开发行的宣传彩页，②第三方检测报告，③厂家白皮书。）其中之一予以佐证，否则按无效投标处理；

**二、商务要求（实质性要求）（适用于包1、包2）**

1、**交货时间**：合同签订后，15个工作日内内完成全部货物供应。

2、**交货地点**：凉山彝族自治州第二人民医院。

3、**报价要求：**包括人员、设备、运输、税金等一切费用，采购人不再另行支付。本项目为清单报价，单价不超过最高限价，总价不超预算控制价。

4、**付款方式**：签订合同前，成交供应商向采购人支付合同总金额的5%作为履约保证金，设备验收合格之日7个工作日内支付货款100%，2年后如无质量问题一次性无息返还履约保证金。

5、**安装调试**

5.1供应商负责产品安装、调试，直至采购人能正常使用，所需的一切材料、备件、专业工具均由供应商负责提供。供应商应向采购人提供产品安装、维修所需的专用工具和仪器。货物到达生产现场后，供应商接到采购人通知后2日内到达现场组织安装、调试，达到正常运行要求，保证采购人正常使用。所涉及的价格包括在报价总价格中。

5.2供应商应就产品的安装、调试、操作、维修、保养等对采购人维修技术人员进行培训。产品安装调试完毕后，供应商应对采购人操作人员进行现场培训，直至采购人的技术人员能独立操作，同时能完成一般常见故障的维修工作。

5.3必须保证提供的货物(包括零部件)是全新的、未使用过的，具有稳定性、可靠性、安全性，并完全符合国家、行业规定的质量、规格和性能要求等技术标准。

6、**售后服务**

6.1提供有关产品资料及售后服务承诺。

6.2所投产品质保期均为2年，即质保期自采购人验收合格签字起24个月内连续运转良好；各产品有其他要求的以各产品要求为准。

6.3质保期内供应商应免费负责产品维护、维修及抢修。2小时内作出维修方案决定，如4小时内无法电话解决问题，供应商维修工程师必须在接到故障报告后24小时内到达采购人现场修理和更换零件，费用（包括材料）由供应商承担。

6.4供应商在国内应有24小时电话维修系统，并列出工程师名单、联系电话、通讯地址及备件库地址。

6.5质保期满后，供应商应向采购人提供及时的、优质的、价格优惠的技术服务和备品备件供应。质保期结束后的维修维护，除材料费由采购人按照成本价支付外，其余所有费用由供应商自行承担，即保证终身免费上门维修维护。售后服务部门在接到电话后2小时内响应，24小时内派专业技术人员到达现场解决问题，最迟在2个工作日内修复。如不能修复应采取无偿提供采购物品的备用件或整机等措施，以保证采购人的正常工作，供应商有其它服务承诺的，一并履行。

7、**验收方式和标准**：严格按照《中华人民共和国政府采购法》、《中华人民共和国政府采购法实施条例》和《财政部关于进一步加强政府采购需求和履约验收管理的指导意见》（财库〔2016〕205号）的要求进行验收。