

项目编号：N5132212022000124

汶川县中医医院 2022 年服务能力提升采购
项目
采
购
需
求

四川·阿坝州

汶川县中医医院

四川汇百川招标代理有限公司

共同编制

二〇二二年八月

谈判项目及要求

一、项目概况

汶川县中医医院 2022 年服务能力提升采购项目。

二、技术参数要求

包 1:

1. 技术参数要求

序号	产品名称	尺寸	单位	数量	技术参数	备注
1	停车场入口标识	7600mmX1000mm	套	1	1、采用 2mm 厚 304 拉丝不锈钢板加工制作； 2、激光切割镂空； 3、全自动数码开槽折弯成形； 4、激光无缝焊接、精工打磨； 5、机械拉丝处理； 6、无尘电镀铜色； 7、底部扣件生根、化学铆栓固定。 8、1.2mm 厚不锈钢激光切割,围边 10CM 厚平面灯箱字,箱体烤汽车漆,4mm 厚户外亚克力面板贴膜,内置 LED 暖高光防雨灯,背封镀锌底板,整体刮灰烤漆	
2	病人入口指向	立牌 2000X800m m 灯柱 600X1000m m	套	1	1、采用 2mm 厚 304 拉丝不锈钢板加工制作； 2、激光切割镂空； 3、全自动数码开槽折弯成形； 4、激光无缝焊接、精工打磨； 5、烤漆 图文 UV 喷印	灯柱上立牌
3	临时入口	1000X3350	套	1	1、采用 2mm 厚 304 拉丝不锈钢板加工	

	进入主题 标识 +无障碍通 道字	mm			制作； 2、激光切割镂空； 3、全自动数码开槽折弯成形； 4、激光无缝焊接、精工打磨； 5、机械拉丝处理； 6、无尘电镀铜色； 7、底部扣件生根、化学螺栓固定。 8、 1.2mm 厚不锈钢激光切割，围边 10CM 厚平面灯箱字，箱体烤汽车漆，4mm 厚户外亚克力面板贴膜，内置 LED 暖 高光防雨灯，背封镀锌底板，整体刮 灰烤漆	
4	功能区指 引	1300*1050 mm 1300*1050 mm	套	2	1、采用 2mm 厚 304 拉丝不锈钢板加工 制作； 2、激光切割镂空； 3、全自动数码开槽折弯成形； 4、激光无缝焊接、精工打磨； 5、烤漆 图文 UV 喷印	
5	楼层索引 牌	600*800mm	套	18	1、采用 2mm 厚 304 拉丝不锈钢板加工 制作； 2、激光切割镂空； 3、全自动数码开槽折弯成形； 4、激光无缝焊接、精工打磨； 5、烤漆 图文 UV 喷印	
6	电梯提示 牌	600*275mm	套	2	1、采用 2mm 厚 304 拉丝不锈钢板加工 制作； 2、激光切割镂空； 3、全自动数码开槽折弯成形； 4、激光无缝焊接、精工打磨；	

					5、烤漆 图文 UV 喷印	
7	医养活动中心	3600*890m m 2600*890m m	条	2	1、采用 2mm 厚 304 拉丝不锈钢板加工制作； 2、激光切割镂空； 3、全自动数码开槽折弯成形； 4、激光无缝焊接、精工打磨； 5、烤漆 图文 UV 喷印	
8	卫生间门牌	600*300mm	套	2	1、采用 2mm 厚 304 拉丝不锈钢板加工制作； 2、激光切割镂空； 3、全自动数码开槽折弯成形； 4、激光无缝焊接、精工打磨； 5、烤漆 图文 UV 喷印	
9	休闲观赏区 (名贵写实装饰药材玻璃柜展示)	墙面 9300mx2830m	套	1	1、采用 2mm 厚 304 拉丝不锈钢板加工制作； 2、激光切割镂空； 3、全自动数码开槽折弯成形； 4、激光无缝焊接、精工打磨； 5、机械拉丝处理； 6、无尘电镀铜色； 7、底部扣件生根、化学铆栓固定。 8、1.2mm 不锈钢漏空雕花。 9、图文 UV 喷印	需设计氛围
10	大厅背景墙刻字	3900*520m m	套	1	1、采用 2mm 厚 304 拉丝不锈钢板加工制作； 2、激光切割镂空； 3、全自动数码开槽折弯成形； 4、激光无缝焊接、精工打磨； 5、1.5cm 厚不锈钢拉丝精品字	

11	康养产品 展示区	1600*870m m	套	1	<ul style="list-style-type: none"> 1、采用 2mm 厚 304 拉丝不锈钢板加工制作； 2、激光切割镂空； 3、全自动数码开槽折弯成形； 4、激光无缝焊接、精工打磨； 5、机械拉丝处理； 6、无尘电镀铜色； 7、底部扣件生根、化学铆栓固定。 8、1.2mm 不锈钢漏空雕花。 9、图文 UV 喷印
12	康养产品 展示区 左侧墙面 画	400*1000m m	套	1	<ul style="list-style-type: none"> 1、采用 2mm 厚 304 拉丝不锈钢板加工制作； 2、激光切割镂空； 3、全自动数码开槽折弯成形； 4、激光无缝焊接、精工打磨； 5、机械拉丝处理； 6、无尘电镀铜色； 7、底部扣件生根、化学铆栓固定。 8、1.2mm 不锈钢漏空雕花。 9、图文 UV 喷印
13	楼层索引 (大厅柱子)	900*560mm	个	1	<ul style="list-style-type: none"> 1、采用 2mm 厚 304 拉丝不锈钢板加工制作； 2、激光切割镂空； 3、全自动数码开槽折弯成形； 4、激光无缝焊接、精工打磨； 5、机械拉丝处理； 6、无尘电镀铜色； 7、底部扣件生根、化学铆栓固定。 8、1.2mm 不锈钢漏空雕花。

					9、图文 UV 喷印	
14	医养中心 入口楼宇 牌匾 (增加两 柱头)	8000*1900 mm*3 面 立体	套	1	1、采用 2mm 厚 304 拉丝不锈钢板加工制作； 2、激光切割镂空； 3、全自动数码开槽折弯成形； 4、激光无缝焊接、精工打磨； 5、机械拉丝处理； 6、无尘电镀铜色； 7、底部扣件生根、化学铆栓固定。 8、1.2mm 厚不锈钢激光切割,围边 10CM 厚平面灯箱字,箱体烤汽车漆,4mm 厚户外亚克力面板贴膜,内置 LED 暖高光防雨灯,背封镀锌底板,整体刮灰烤漆	
15	医养中心 入口楼宇 灯箱字	8000*1900 mm	套	1	1、采用 2mm 厚 304 拉丝不锈钢板加工制作； 2、激光切割镂空； 3、全自动数码开槽折弯成形； 4、激光无缝焊接、精工打磨； 5、机械拉丝处理； 6、无尘电镀铜色； 7、底部扣件生根、化学铆栓固定。 8、1.2mm 厚不锈钢激光切割,围边 10CM 厚平面灯箱字,箱体烤汽车漆,4mm 厚户外亚克力面板贴膜,内置 LED 暖高光防雨灯,背封镀锌底板,整体刮灰烤漆	
16	楼梯楼层 号	300*300mm	个	12	1、采用 2mm 厚 304 拉丝不锈钢板加工制作；	

					<ul style="list-style-type: none"> 2、激光切割镂空； 3、全自动数码开槽折弯成形； 4、激光无缝焊接、精工打磨； 5、机械拉丝处理； 6、无尘电镀铜色； 7、底部扣件生根、化学铆栓固定。 8、1.2mm 不锈钢漏空雕花。 9、图文 UV 喷印 	
17	功能区指引 (异形+立体字上墙)	2690*7060 mm	套	1	<ul style="list-style-type: none"> 1、采用 2mm 厚 304 拉丝不锈钢板加工制作； 2、激光切割镂空； 3、全自动数码开槽折弯成形； 4、激光无缝焊接、精工打磨； 5、机械拉丝处理； 6、无尘电镀铜色； 7、底部扣件生根、化学铆栓固定。 8、1.2mm 不锈钢漏空雕花。 9、图文 UV 喷印 	
18	现代康复中心（吊牌）	1200*300m m	套	1	<ul style="list-style-type: none"> 1、采用 2mm 厚 304 拉丝不锈钢板加工制作； 2、激光切割镂空； 3、全自动数码开槽折弯成形； 4、激光无缝焊接、精工打磨； 5、机械拉丝处理； 6、无尘电镀铜色； 7、底部扣件生根、化学铆栓固定。 8、1.2mm 厚不锈钢激光切割,围边 10CM 厚平面灯箱字,箱体烤汽车漆,4mm 厚户外亚克力面板贴膜,内置 LED 暖 	

					高光防雨灯，背封镀锌底板，整体刮灰烤漆	
19	现代康复中心	墙 1: 6800*3230 mm 墙 2: 6260X2900 mm	套	1	1、采用 2mm 厚 304 拉丝不锈钢板加工制作； 2、激光切割镂空； 3、全自动数码开槽折弯成形； 4、激光无缝焊接、精工打磨； 5、机械拉丝处理； 6、无尘电镀铜色； 7、底部扣件生根、化学铆栓固定。 8、龙骨钢架加铝板烤漆封板（底板） 面材异形雕刻局部灯带氛围打造 9、1.5cmPVC 雕花烤漆，局部灯带氛围	
20	护士站对面墙	7200X2600 mm	套	1	1、采用 2mm 厚 304 拉丝不锈钢板加工制作； 2、激光切割镂空； 3、全自动数码开槽折弯成形； 4、激光无缝焊接、精工打磨； 5、机械拉丝处理。 6、龙骨钢架加铝板烤漆封板（底板） 7、1.5cm 拉丝不锈钢字	护士站对面墙
21	艾灸药蒸馆门头氛围	6300*2700 mm	套		1、采用 2mm 厚 304 拉丝不锈钢板加工制作； 2、激光切割镂空； 3、全自动数码开槽折弯成形； 4、激光无缝焊接、精工打磨； 5、机械拉丝处理。 6、龙骨钢架加铝板烤漆封板（底板） 7、1.5cm 拉丝不锈钢字+局部雕花	

22	病房号	200*130mm	套	20	1、采用 2mm 厚 304 拉丝不锈钢板加工制作； 2、激光切割镂空； 3、全自动数码开槽折弯成形； 4、激光无缝焊接、精工打磨； 5、机械拉丝处理。 6、龙骨钢架加铝板烤漆封板（底板） 7、1.5cm 拉丝不锈钢字+局部雕花	
23	床头卡	200*85mm	套	40	1、1cm 亚克力底板+5mm 亚克力面板+烤漆+uv 喷印+插排盒	
24	培训中心	1560*485m m	套	1	1、采用 2mm 厚 304 拉丝不锈钢板加工制作； 2、激光切割镂空； 3、全自动数码开槽折弯成形； 4、激光无缝焊接、精工打磨； 5、机械拉丝处理。 6、龙骨钢架加铝板烤漆封板（底板） 7、1.5cm 拉丝不锈钢字	培训中心/会议室名字未定
25	会议接待室	1565*280m m	套	1	1、采用 2mm 厚 304 拉丝不锈钢板加工制作； 2、激光切割镂空； 3、全自动数码开槽折弯成形； 4、激光无缝焊接、精工打磨； 5、机械拉丝处理。 6、龙骨钢架加铝板烤漆封板（底板） 7、1.5cm 拉丝不锈钢字+局部雕花	
26	接待室墙面氛围 1（民族装	4600*2650 mm	套	1	1、采用 2mm 厚 304 拉丝不锈钢板加工制作； 2、激光切割镂空；	

	饰品展示 墙)				3、全自动数码开槽折弯成形； 4、激光无缝焊接、精工打磨； 5、机械拉丝处理。 6、龙骨钢架加铝板烤漆封板（底板） 7、1.5cm 拉丝不锈钢字	
27	接待室墙 面氛围 2 （中美医 文化底蕴 风采展示）	8400*2.65 mm	套	1	1、采用 2mm 厚 304 拉丝不锈钢板加工 制作； 2、激光切割镂空； 3、全自动数码开槽折弯成形； 4、激光无缝焊接、精工打磨； 5、机械拉丝处理。 6、龙骨钢架加铝板烤漆封板（底板） 7、1.5cm 拉丝不锈钢字	
28	接待室墙 面氛围 3 （传统疗 法装饰画）	2060*2650 mm	套	1	1、传统疗法装饰油画框 2、内镶画面帆布画	
29	柱子文化	1940*730m m *3 面	套	4	1、5mpvc 烤漆异型雕花+UV 喷印 2、不锈钢烤漆底板 3、激光雕刻 打磨烤漆	
30	护士站	900*300mm （四面）	套	2	1、5mpvc 烤漆异型雕花+UV 喷印 3、不锈钢烤漆底板 3、激光雕刻 打磨烤漆 4.1cm 拉丝不 锈钢字	
31	针灸推拿 （窗口画 面）	8000*1200 mm	套	1	1、5mpvc 烤漆封板 2、5mm 亚克力雕花 烤漆 3、uv 图案	
32	针灸推拿 馆门口氛	2000*1480 mm	套	1	1、传统疗法装饰油画框 2、内镶画面帆布画	

	围 (五行养生 图)					
33	针灸推拿 门口氛围	5200*2700 mm	套	1	1、5mmpvc 烤漆异型雕花+UV 喷印 2、不锈钢烤漆底板 3、激光雕刻 打磨烤漆 4.1cm 拉丝 不锈钢字	
34	针灸推拿 内部隔断	2000*1800 mm	套	5	1、采用 2mm 厚 304 拉丝不锈钢板加工 制作； 2、激光切割镂空； 3、全自动数码开槽折弯成形； 4、激光无缝焊接、精工打磨； 5、烤漆 图文 UV 喷印	
35	针灸推拿 内部挂画	2000*2000 mm	套	1	1、传统疗法装饰油画框 2、内镶画面帆布画	
36	康复病区	1700*580m m	套	1	1、5mmpvc 烤漆异型雕花+UV 喷印 2、不锈钢烤漆底板 3、激光雕刻 打磨烤漆 4.1cm 拉丝 不锈钢字	

2. 服务要求

(1) 供应商须为提供设计方案（设计要求：以“充分发挥重点专科品牌效应，建成特色突出的中医名院”为目标，打造医养结合康养基地，创建全国唯一的中藏羌医康养综合体，促进中医药与文化、养老、理疗、旅游融合发展的设计理念）。

(2) 供应商须严格按照采购人指定的地点安装标识设施，不得擅自移动位置和角度。

(3) 现场安装须严格依照设计清单，不得减少施工材料，不得破坏墙面等。安装完以后，供应商应及时恢复建筑物和设施设备原貌并保证施工后及时处理现场清洁卫生。

(4) 标识设施具体内容须经采购人确认后方可施工、制作；施工、制作期间产生的一切事故责任均由供应商自行承担。

(5) 因供应商原因造成拼错版面、图文不清楚等质量问题，采购人有权拒绝收货，并要求供应商在限定的时间内完成重新制作，重新制作的全部费用由供应商承担。

(6) 供应商应接受采购人的监督，保质保量完成标识设施制作任务，对出现的问题，采购人指出后，供应商不予采纳或拒不改正的，采购人有权终止合同。

(7) 服务期限内除人为因素造成标识设施的损坏，供应商应负责及时更换。

包2:

1. 技术参数要求

序号	房间	名称	规格	材质说明	单位	数量
1	第一、二治疗室	治疗柜	4360*650*2000\5100*650*2000	<p>1、产品上柜体采用$\geq 1.0\text{mm}$镀锌板制作，防潮防水；台面采用厚$\geq 12.7\text{mm}$实心理化板，下柜体采用壁厚：$1.00 \pm 0.06\text{mm}$冷轧钢板，踢脚板采用$\geq 0.9\text{mm}$不锈钢钢板。</p> <p>2、冷轧钢板，壁厚：$1.00 \pm 0.06\text{mm}$，抗拉强度(Rm)：400~500MPa，伸长率(A_{s 0.2})：$\geq 34\%$，化学成分：C$\leq 0.05\%$、Si$\leq 0.1\%$、Mn$\leq 0.2\%$、P$\leq 0.015\%$、S$\leq 0.02\%$，弯曲试验：试样弯曲处的外面和侧面不应有目视可见的裂纹，涂层中可溶性重金属：可溶性铅$\leq 2\text{mg/kg}$；可溶性镉$\leq 1\text{mg/kg}$；可溶性铬$\leq 1\text{mg/kg}$；可溶性汞$\leq 1\text{mg/kg}$，金属喷漆（塑）涂层附着力：应不低于2级；根据以上“冷轧钢板”的参数要求，提供获得国家计量认可的第三方检测机构出具的型式检验报告扫描件并加盖供应商公章。</p> <p>3、产品表面采用抑菌粉末静电喷涂，抑菌粉末可溶性铅(Pb)$\leq 90\text{mg/kg}$，可溶性镉(Cd)$\leq 75\text{mg/kg}$，可溶性铬(Cr)$\leq 60\text{mg/kg}$，可溶性汞(Hg)$\leq 60\text{mg/kg}$。经酸洗磷化、恒温静电喷涂等13道工序处理，产品喷涂塑粉附着力更强、不脱落、不生锈；</p> <p>4、配置五金件，耐腐蚀；柜体顶部及侧面预留连</p>	米	9.45

				接孔，并配置同色装饰帽。		
2	1楼	靠墙展示柜	W6500*D300*H2400	<p>1、基材采用实木：木制件外观应无贯通裂缝、腐朽材外表应无腐朽材，内表轻微腐朽面积不应超过零件面积的20%，木制件甲醛释放量$\leq 0.1\text{mg/L}$。</p> <p>2、油漆（底漆、面漆）：采用环保水性油漆，经先进油漆工艺“五底三面”处理，漆膜硬度达到3H。</p> <p>3、五金件：五金件，耐久性、安全性和耐腐蚀性均达到国家相关技术标准；</p> <p>4、配置LED灯带，外观具有中医文化特色。</p>	米	6.5
3	1楼	圆形展示柜	$\Phi 1600*H1600$	<p>1、基材采用实木：木制件外观应无贯通裂缝、腐朽材外表应无腐朽材，内表轻微腐朽面积不应超过零件面积的20%，木制件甲醛释放量$\leq 0.1\text{mg/L}$。</p> <p>2、油漆（底漆、面漆）：采用环保水性油漆，经先进油漆工艺“五底三面”处理，漆膜硬度达到3H。</p> <p>3、五金件：五金件，耐久性、安全性和耐腐蚀性均达到国家相关技术标准；</p> <p>4、配置LED灯带，外观具有中医文化特色。</p>	组	2
4	大厅	靠墙展示柜	W5600*D400*H2400	<p>1、基材采用实木：木制件外观应无贯通裂缝、腐朽材外表应无腐朽材，内表轻微腐朽面积不应超过零件面积的20%，木制件甲醛释放量$\leq 0.1\text{mg/L}$。</p> <p>2、油漆（底漆、面漆）：采用环保水性油漆，经先进油漆工艺“五底三面”处理，漆膜硬度达到3H。</p> <p>3、五金件：五金件，耐久性、安全性和耐腐蚀性均达到国家相关技术标准；</p> <p>4、配置LED灯带，外观具有中医文化特色。</p>	米	5.6

注：1. 核心产品： 第一包：停车场入口标识，第二包：治疗柜。

2. 以上所有技术要求为实质性要求，不允许负偏离，负偏离视为无效报价文件（谈判过程中，谈判小组在获得采购人代表确认的前提下，进行实质性变动的内容除外）

3. 根据《关于印发节能产品政府采购品目清单的通知》（财库〔2019〕19号）的要求，所投产品属于政府采购强制节能品目清单（清单下附），投标人应提供国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品认证证书。

附：品目清单

序号	品目名称	序号	品目名称	序号	品目名称
1	台式计算机	2	便携式计算机	3	平板式微型计算机
4	激光打印机	5	针式打印机	6	液晶显示器
7	制冷压缩机	8	空调机组	9	专用制冷、空调设备
10	镇流器（管型荧光灯镇流器）	11	空调机	12	电热水器
13	普通照明用双端荧光灯	14	电视设备（普通电视设备（电视机））	15	视频设备（视频监控设备（监视器））
16	便器（坐便器、蹲便器、小便器）	17	水嘴	/	/

三、商务要求

包 1:

1、交货时间

成交通知书发出后 3 个工作日内签订合同，签订合同后 5 个工作日之内提交设计方案，待设计确定后，10 个工作日完成制作，5 个工作日施工完成。

2、交货地点

汶川县，具体地点由采购人指定。

3、包装和运输

1. 成交供应商须严格按照《商品包装政府采购需求标准(试行)》、《快递包装政府采购需求标准（试行）》（财办库〔2020〕123号）的要求进行产品及相关快递服务的包装。

2. 供应商应当按照约定的方式交付标的物。对于包装方式没有约定或者约定不明确的，应当按照通用的方式包装；没有通用方式的，应当采取足以保护标的物且有利于节约资源，保护生态环境的包装方式。

3. 本次采购的标的物需要运输，供应商在合同约定的时间内将标的物运输至合同约定地点。供应商自行运输标的物或委托承运人运输的，应为该批货物购买

货物运输保险和运输工具航程保险，其损毁、灭失的风险自合同成立时起由供应商承担。

4. 供应商按照约定将标的物运送至采购人指定地点并完成交付的或采购人违反约定不予收取的，标的物损毁、灭失的风险由采购人承担。

4、交付（实施）的时间（期限）和地点（范围）

/

5、付款条件及进度

合同签定后收到发票的 10 日内支付总金额的 40%预付款，货到安装验收合格收到发票后 10 日内支付总金额的 60%。

6、验收、交付标准和方法

按照《财政部关于进一步加强政府采购需求和履约验收管理的指导意见》（财库〔2016〕205 号）及磋商文件 技术服务要求、响应文件响应情况和国家、行业标准验收。

7、售后服务

1. 在质保期内，供应商对所投产品提供每年不少于 2 次的维护保养。当采购人有重要活动时，供应商应当提供现场技术保障服务。在质保期内提供修、换服务，所需费用包含在本次报价中。

2. 供应商应有完善的技术支持与服务体系，专人负责与采购人联系售后服务事宜。供应商需承诺成交后，配置售后机构、具有专门的服务电话，并能提供服务。

3. 质保期内出现质量问题，供应商在接到通知后 2 小时内响应到场，48 小时内完成维修或更换，并承担修理调换的费用；如货物经供应商 3 次维修仍不能达到本项目约定的质量标准，采购人有权退货并追究供应商的违约责任。货到现场后由于采购人保管不当造成的问题，供应商亦应负责修复，但费用由采购人负担。

8、质量保修范围和保修期

质量出现问题，供应商应负责三包，验收合格之日起 1 年，质保期内保修。

9、保险

1. 供应商应当遵守国家有关消防、安全、生产操作、劳动保护等方面的规定，并根据自身实际情况和项目履约实际情况，购买涉及上述履约风险的对应保险，

保险金额以抵消可能发生的事故因其发生所造成的财产、人身损失承担赔偿责任保险金责任，维护保险标的的安全。

2. 供应商应为本项目提供履约的所有人员按照国家规定购买相关保险。

3. 供应商自行运输标的物或委托承运人运输的，应为该批货物购买货物运输保险及运输工具航程保险。

10、责任与解决争议的办法

如因供应商在履行过程中的疏忽、失职、过错等故意或者过失原因给采购人造成损失或侵害，包括但不限于采购人本身的财产损失、由此而导致的采购人对任何第三方的法律责任等，供应商对此均应承担全部的赔偿责任。

11、本项目所有工作成果知识产权归属

1. 供应商应保证在本项目中使用的任何产品和服务（包括部分使用），不会产生因第三方提出侵犯其专利权、商标权或其它知识产权而引起的法律和经济纠纷，如因专利权、商标权或其它知识产权而引起法律和经济纠纷，由供应商承担所有相关责任。

2. 采购人享有本项目实施过程中产生的全部知识成果及知识产权。

12、报价要求

本项目所有货物、设计、运输、保险、装卸、安装、税费等一切相关费用均包含在报价中，采购人不承担成交供应商除成交价外的任何费用。

包 2:

1、交货时间

签到合同后 15 个工作日完成交货并通过验收。

2、交货地点

汶川县，具体地点由采购人指定。

3、包装和运输

1. 成交供应商须严格按照《商品包装政府采购需求标准(试行)》、《快递包装政府采购需求标准（试行）》（财办库〔2020〕123 号）的要求进行产品及相关快递服务的包装。

2. 供应商应当按照约定的方式交付标的物。对于包装方式没有约定或者约定不明确的，应当按照通用的方式包装；没有通用方式的，应当采取足以保护标的物且有利于节约资源，保护生态环境的包装方式。

3. 本次采购的标的物需要运输, 供应商在合同约定的时间内将标的物运输至合同约定地点。供应商自行运输标的物或委托承运人运输的, 应为该批货物购买货物运输保险和运输工具航程保险, 其损毁、灭失的风险自合同成立时起由供应商承担。

4. 供应商按照约定将标的物运送至采购人指定地点并完成交付的或采购人违反约定不予收取的, 标的物损毁、灭失的风险由采购人承担。

4、交付（实施）的时间（期限）和地点（范围）

/

5、付款条件及进度

合同签定后收到发票的 10 日内支付总金额的 40%预付款, 货到安装验收合格收到发票后 10 日内支付总金额的 60%。

7、验收、交付标准和方法

按照《财政部关于进一步加强政府采购需求和履约验收管理的指导意见》（财库〔2016〕205 号）及谈判文件技术服务要求、响应文件响应情况和国家、行业标准验收。

7、售后服务

1. 供应商针对本项目向采购人提供培训服务, 培训内容包括设备的性能、原理、操作、保养和维护等内容, 达到采购人可独立使用, 培训人数和地点由采购人指定, 并在培训后提供技术咨询服务。

2. 在质保期内货物出现质量问题, 供应商应在接到通知后 24 小时内到场, 12 小时内完成维修。设备需更换的应在 3 个工作日内完成更换。逾期未完成维修或更换的, 供应商应向采购人支付合同总价 1%的违约金。

8、质量保修范围和保修期

质量出现问题, 供应商应负责三包, 验收合格之日起 1 年, 质保期内保修。

9、保险

1. 供应商应当遵守国家有关消防、安全、生产操作、劳动保护等方面的规定, 并根据自身实际情况和项目履约实际情况, 购买涉及上述履约风险的对应保险, 保险金额以抵消可能发生的事事故因其发生所造成的财产、人身损失承担赔偿责任, 维护保险标的的安全。

2. 供应商应为本项目提供履约的所有人员按照国家规定购买相关保险。

3. 供应商自行运输标的物或委托承运人运输的，应为该批货物购买货物运输保险及运输工具航程保险。

10、责任与解决争议的办法

如因供应商在履行过程中的疏忽、失职、过错等故意或者过失原因给采购人造成损失或侵害，包括但不限于采购人本身的财产损失、由此而导致的采购人对任何第三方的法律责任等，供应商对此均应承担全部的赔偿责任。

11、本项目所有工作成果知识产权归属

1. 供应商应保证在本项目中使用的任何产品和服务（包括部分使用），不会产生因第三方提出侵犯其专利权、商标权或其它知识产权而引起的法律和经济纠纷，如因专利权、商标权或其它知识产权而引起法律和经济纠纷，由供应商承担所有相关责任。

2. 采购人享有本项目实施过程中产生的全部知识成果及知识产权。

13、报价要求

本项目所有货物、运输、保险、装卸、安装、税费等一切相关费用均包含在报价中，采购人不承担成交供应商除成交价外的任何费用。

注：以上所有商务要求为实质性要求，不允许负偏离，负偏离视为无效报价文件（谈判过程中，谈判小组在获得采购人代表确认的前提下，进行实质性变动的内容除外）。