

第四章 采购项目技术、服务及其他要求

一、项目概述

为提高梓潼县幼儿园生活品质，解决幼儿园厨房及生活设施设备，采购人梓潼县教育和体育局拟采购一批幼儿园生活设施设备，补充到全县幼教学校。

二、项目清单及要求

1、项目名称、技术规格和配置要求、数量

序号	采购内容	技术规格和配置要求	数量	采购项目实质性要求	所属行业	允许进口产品	核心产品
--	多功能燃气灶	--	10 台		工业(包括采矿业,制造业,电力、热力、燃气及水生产和供应业)		是
--	多功能燃气灶	--	4 台				是
--	保温水箱	--	1 个			否	否
--	保温水箱	--	4 个			否	否
--	保温水箱	--	1 个			否	否
--	水箱支架	--	6 个			否	否
--	燃气蒸箱	--	4 台				是
--	节能蒸饭器	--	7 格			否	否
--	绞切肉机	--	10 台			否	否
--	切菜机	--	8 台			否	否
--	和面机	--	8 台			否	否
--	豆浆机	--	2 台			否	否
--	卧式冰柜	--	3 台			否	否
--	双门冰箱	--	3 台			否	否
--	六门冰柜	--	1 台			否	否
--	留样柜	--	2 个			否	否
--	四门冷藏柜	--	3 台			否	否
--	双门消毒柜	--	19 个			否	否
--	燃气报警器	--	1 套			否	否
--	冷风机	--	8 台			否	否
--	台式包子机	--	1 台		否	否	

--	3 格保温售饭台	--	3 套			否	否
--	5 格保温售饭台	--	10 套			否	否
--	双层推车	--	2 个			否	否
--	平板推车	--	7 个			否	否
--	双层操作台	--	1 个			否	否
--	双层操作台	--	2 个			否	否
--	双层操作台	--	2 个			否	否
--	双层操作台	--	2 个			否	否
--	双层操作台	--	12 个			否	否
--	双层操作台	--	2 个			否	否
--	双层操作台	--	2 个			否	否
--	双层操作台	--	2 个			否	否
--	四门不锈钢碗柜	--	1 个			否	否
--	六门碗柜（四层） 底层净高 550	--	1 个			否	否
--	单通柜	--	7 个			否	否
--	白案操作台	--	2 个			否	否
--	四层花格置物架	--	1 个			否	否
--	四层花格置物架	--	2 个			否	否
--	四层花格置物架	--	2 个			否	否
--	四层花格置物架	--	1 个			否	否
--	四层板式置物架	--	3 个			否	否
--	四层板式置物架	--	2 个			否	否
--	花格米面架	--	6 个			否	否
--	花格米面架	--	8 个			否	否
--	双层花格货架	--	2 个			否	否
--	带盖不锈钢桶	--	4 个			否	否
--	四人餐桌	--	20 套			否	否
--	不锈钢油网烟灶	--	19.7 米			否	否
--	背风管	--	19.7 米			否	否
--	集烟管	--	22 米			否	否
--	风柜变径接头	--	5 套			否	否
--	弯头	--	11 个			否	否
--	风柜	--	4 台			否	否
--	风柜	--	1 台			否	否
--	风柜支架	--	5 套			否	否
--	风柜控制器	--	5 台			否	否
--	防爆灯	--	9 盏			否	否
--	抽油烟机风柜	--	1 台			否	否

2、技术、商务及其他要求

项目内容

序号	名称	规格	详细技术参数说明	数量	单位
△1	多功能燃气灶	1000mm	1、产品功能：在炒菜的同时利用余热蒸制食品、烧开水、蒸汽冲制热水、消毒等功能。同普通燃气大锅灶对比节气率>40%。 2、灶内设置高温常压（压力<0.04MP）锅炉式水箱，具有余热回收及蒸汽二次加热装置。	10	台
△2		900mm	3、具备高、低温蒸汽出口，高温蒸汽温度>175℃，低温蒸汽温度>95℃。炉灶本体用全钢结构制作，采用水隔热，不能使用耐火砖及耐火水泥。 4、配置自动补水装置，人工手动补水装置和泄压设施，有预防干烧功能。炉灶体具有水位计，对灶体水位实时监控、警示。 5、面板使用优质不锈钢，厚度不低于1.0mm，侧板优质不锈钢厚度不低于0.8mm。 6、助燃风机采用节能鼓风机，功率不大于150W。采用节能炉头，含天然气、自来水管路材料一套，配同型号大锅。	4	台
3	保温水箱	0.5吨	1、利用节能灶的蒸汽热交换冲制热水，内胆采用1.0mm厚304不锈钢制作，外层采用1mm厚304不锈钢，全聚胺脂发泡（厚度5cm），配备冷、热水进口，可视水位计，持续保温48小时。	1	个
4		1吨		4	个
5		1.5吨		1	个
6	水箱支架	匹配水箱	1、采用国标DN40镀锌钢管制作，四方加斜拉筋，底部带减震垫。	6	个
△7	燃气蒸箱	24盘	1、选用304不锈钢板材制作机体，流畅美观； 2、利用多功能灶炒菜余热产生的蒸汽蒸制米饭、馒头、包子、肉等；同时具有燃气加热功能，配独立蒸汽进口。	4	台
8	节能蒸饭器	双盘	1、选用优质不锈钢制作，四方形，一器二用；自带馒头盘，可放置两个600*400蒸饭盘； 2、利用利用多功能灶炒菜余热产生的蒸汽，能蒸熟200-400人的饭、馒头、包子、肉等食品；4、带防滑防烫手柄。	7	格

9	绞切肉机	22 型	1、全不锈钢绞轴,具有绞肉、切肉片、切丝功能,采用双滚刀结构具有结构紧凑、外形美观、操作简便、效率高、耗电小、清洁保养容易	10	台
10	切菜机	60 型	1、电源: 220V/50HZ, 功率: 0.55kw, 2、切片能力: 200-400kg/h, 切丝能力: 150-300kg/h	8	台
11	和面机	25kg	1、功率: 1.5KW, 生产效率: 250KG/H, 料斗容量: 25KG。	8	台
12	豆浆机	125 型	1、功率 1.5kw, 容量 20L, 铝合金机头, 产量 50kg/h	2	台
13	卧式冰柜	598L	1、制冷方式:直冷式, 冷冻能力:36kg/24h 及以上, 耗电量: 0.39Kwh/24h, 开门方式: 顶开式	3	台
14	双门冰箱	226L	1、制冷方式:风冷; 箱门结构:双门式; 冰箱冷柜机型:冷藏冷冻冰箱; 能效等级:二级	3	台
15	六门冰柜	1400L	1、聚氨脂高压发泡, 箱体强度高, 保温效果好。微电脑温度显示器, 柜内温度调节。 2、内藏板式蒸发器, 换热效率高, 制冷效果好。压缩机组, 性能稳定。内外不锈钢, 全铜管。	1	台
16	留样柜	150L	1、功率: 160W, 电压: 220V, 频率: 50Hz, 柜内温度: 10℃-0℃, 容积: 150L; 2、不锈钢发塑板制造, 内置冷冻机组, 自动回归门装置, 内藏式优质冷凝管, 微电脑防水温度显示控制器; 聚氨酯高压发泡, 活动承重脚轮; 。	2	个
17	四门冷藏柜	1280L	1、聚氨脂高压发泡, 箱体强度高, 保温效果好。微电脑温度显示器, 柜内温度调节。 2、内藏板式蒸发器, 换热效率高, 制冷效果好。压缩机组, 性能稳定。内外不锈钢, 全铜管。	3	台
18	双门消毒柜	910L	1、柜体采用 SUS304 不锈钢板材制作。采用紫外线、高温消毒、自动控制。 2、额定功率: 4.4Kw; 额定电压: 220V 额定频率: 50Hz, 消毒温度: 125℃±5℃	19	个
19	燃气报警器	SD8001	1、执行标准: GB16808-2008, AC220V, 压力: 0-0.1MPA, 功耗<10w	1	套
20	冷风机	ZY65 型	1、电源方式:插电式, 电压:220V; 制冷方式:水制冷; 工业型纯铜电机空调扇。 2、定时功能:7.5 小时以上, 控制方式:手动/遥控式; 送风类型:自然风 标准风	8	台

			超强风；最大噪音:50dB。		
21	台式包子机	1000 型	1、电压 220v，功率 1.5kW，产量：>1000 个/h，速度可调。	1	台
22	3 格保温售饭台	1500mm	1、三格,220v/2kw,温度调节范围 30-110°。	3	套
23	5 格保温售饭台	1800mm	1、五格,220v/2kw,温度调节范围 30-110°。	10	套
24	双层推车	1250*600 *600	1、采用 38*25*1.2mm 的不锈钢矩形管和 1.0mm 不锈钢板焊接而成，四个车轮为钢化塑料制作，带万向轮及刹车。	2	个
25	平板推车	800x600	1、采用 38*25*1.2mm 的不锈钢矩形管和 1.0mm 不锈钢板焊接而成，板面下衬 10mm 实木板，四个车轮为钢化塑料制作	7	个
26	双层操作台	700*500* 700	1、台面材料：采用国标 201#1.2mm 厚不锈钢板； 2、立柱采用 38*38mm 不锈钢管，下层采用 1.2mm 不锈钢板，内衬 10mm 优质木工板，配置 4 个不锈钢子可调弹脚。	1	个
27		1500*700 *800		2	个
28		1800*600 *800		2	个
29		1800x700 x800		2	张
30		1800*800 *800		12	张
31		1800*120 0*800		2	张
32		2000*800 *800		2	张
33		2200*700 *800		2	张
34	四门不锈钢碗柜	1200*500 *1500	1、柜身采用 201# 1.2mm 不锈钢板；中隔板、柜门为 201# 1.0mm 不锈钢板； 2、立柱采用 $\varnothing 51$ 不锈钢管 1.2mm，柜脚采用欧式承重型不锈钢可调子弹脚	1	个
35	六门碗柜（四层） 底层净高 550	1700*500 *1650	1、柜身采用 201# 1.2mm 不锈钢板； 2、中隔板、柜门为 201# 1.0mm 不锈钢板； 立柱采用 $\varnothing 51$ 不锈钢管 1.2mm，柜脚采用欧式承重型不锈钢可调子弹脚	1	个
36	单通柜	1800x800 x800	1、采用优质 304 发纹贴塑不锈钢板；台面实厚为 1.2mm，加 15mm 细木工板粘连；围板、背板、层板柜门实厚为 1.0mm；采用厚度为 1.0mm 的不锈钢加强筋； 2、立管采用 DN50 的不锈钢管，并配相应的可调不锈钢子弹脚；推拉门	7	个

37	白案操作台	1800x800 x800	1、材质：面板采用优质发纹贴塑不锈钢板，下衬优质实木面板，板厚 20mm。 2、连接管采用 25×1.5mm 不锈钢管，立柱采用 38*38×1.2mm 不锈钢管。配 4 个可调节子弹脚。三面加 120mm 围板。	2	个
38	四层花格置物架	1200*500 *1500	1、采用优质不锈钢管制作，立管采用 38*38mm*1.0 不锈钢管，横管 38*25*1.0 不锈钢矩管，配不锈钢升降脚。单层承重 150 公斤。	1	个
39		1800*500 *1500		2	个
40		2000*550 *1500		2	个
41		2400*500 *1500		1	个
42	四层板式置物架	1600*500 *1500	1、置物面采用优质 304 发纹贴塑不锈钢板制造，实厚为 1.0mm，立管采用 38*38*1.2 不锈钢管，配不锈钢升降脚。	3	个
43		2000*550 *1500		2	个
44	花格米面架	1200*800 *250	1、采用 304 优质不锈钢管； 2、立柱采用 38*1.2mm304 不锈钢矩管；连接管采用 38*25*1mm304 不锈钢矩管；	6	个
45		1500*700 *250		8	个
46	双层花格货架	1300*700 *600	1、采用优质不锈钢管，厚度为 1.0mm，立管采用 38*38*1.2 不锈钢管，横管 38*25*1.2 不锈钢矩管，配不锈钢升降脚。单层承重 150 公斤。	2	个
47	带盖不锈钢桶	∅ 500*500	1、不锈钢制作，厚度 1.5mm。符合国家标准或行业标准。	4	个
48	四人餐桌	不锈钢桌面	1、四人不锈钢餐桌，桌面采用 201#不锈钢，不锈钢厚度 1.0mm； 2、内衬 18mm 中纤板，桌面整体厚度 25mm，桌架采用 50 碳钢方管，管材厚度 1.0mm，凳面为直径 300mm 工程塑料圆凳，凳架可折叠。	20	套
49	不锈钢油网烟灶	470x1400	1、烟罩主体采用 1.0mm 不锈钢发纹贴塑板，侧板、围板采用 0.8mm 不锈钢发纹贴塑板，配置滤油网，接油盒。	19.7	米
50	背风管	600x600	1、采用 1.0mm 优质镀锌板制作，烟管内连接处用玻璃硅胶密封，双面压筋加强处理，外配法兰盘连接密封。	19.7	米
51	集烟管	500x500	1、采用 1.0mm 优质镀锌板制作，烟管内连接处用玻璃硅胶密封，双面压筋加强处理，外配法兰盘连接密封。	22	米
52	风柜变径接头	匹配风柜	1、材料采用镀锌板制作，厚度 1.0mm；双面压筋加强处理；	5	套

			2、机械接驳，烟管内连接处用玻璃硅胶密封。符合行业标准，与风柜配套。		
53	弯头	500x500	1、符合行业标准。内径为 500*500mm ，弯度为∠90，优质镀锌板，厚度 1mm。	11	个
54	风柜	3kw	1、结构紧凑、外形美观，箱体采用型材框架，箱板拼装设计，具有消防排烟和通风换气的两用功能，效率高、噪声低、安装方便、运行平稳、流量大、耐高温等特点。	4	台
55	风柜	5kw		1	台
56	风柜支架	随机型号	1、支架采用国标∠40 角钢及∠50 角钢现场焊接，表面涂刷防锈漆处理；高效耐用安全可靠。	5	套
57	风柜控制器	匹配风柜	1、有效保护电机的正常运行，配置有缺相、过载、漏电保护等功能；充分保护风柜机的使用寿命及人员操作的安全。	5	台
58	防爆灯	匹配烟罩	1、220V/35W	9	盏
59	抽油烟机风柜	进风口 800*800	1、结构紧凑、外形美观，箱体采用型材框架，箱板拼装设计，具有消防排烟和通风换气的两用功能，效率高、噪声低、安装方便、运行平稳、流量大、耐高温等特点。	1	台

商务要求

序号	内容	招标/采购要求
1	交货时间	中标单位应保证在合同签订后 60 日内供货及安装，以保障学校的正常使用。中标单位须做好供货及应急预案。
2	交货地点	项目业主指定地点
3	履约、验收要求与标准	中标单位完成履约条款后，提交验收申请。项目业主根据项目实施情况，制定验收方案，组织验收，填报《政府采购履约验收表》。所有验收小组成员签署完毕后，经验收监督签字确认生效。项目业主和受益人或使用人相分离的项目，应由受益人或使用人签署项目完成证明材料。
4	款项支付方式、进度	本项目费用按项目进度支付并在通过验收后完成支付。中标单位须向项目业主出具与结算金额一致的合法有效完整的税务发票及凭证资料进行支付结算。

5	质保及售后服务要求/后续服务要求	<p>1、投标产品的生产厂家派专人安装，并负责培训项目业主使用人员。产品投入使用初期，安排技术人员配合项目业主使用。</p> <p>2、产品免费质保期限为：1年。免费质保期内，人为损坏的设施设备，中标单位应在投标文件中提供解决方案。</p>
6	其他	<p>1、投标单位实施本项目时应注意线路、管道等符合投标产品特点，做到“物尽其用”。</p> <p>2、本项目采购的厨房设备安装在学校，实施安装应以较少噪音、排烟、排水等因素对于学校环境的污染为原则。</p> <p>3、高危作业人员持证上岗，所有安装严禁存在安全隐患或死角。对于房屋结构或使用功能结合投标产品存在安全隐患的，应及时报告项目业主，安全隐患消除后再实施安装。</p> <p>4、制定详细的供货计划，有序组织供货和安装。准备备品备件，制定应急预案。</p> <p>5、投标单位应明确设施设备耗材的种类和品名，并将耗材的价格予以明确，售后服务的耗材按照该价格执行。价格风险由中标单位与项目业主在合同中约定解决。</p>