

# 采购需求

## 一、总说明

1. 本章标注“★”条款为实质性要求，不允许负偏离，否则投标无效。针对“★”条款，招标文件已要求提供证明材料的，按照要求提供；未要求提供证明材料的，投标人可以以应答或承诺方式响应，也可提供证明材料佐证。

2. “▲”条款为重要参数，不满足的将被扣分。

## 二、采购清单及参数要求

### ★（一）采购清单

包号	序号	标的名称	单位	数量	最高限价 (万元)	是否允许 进口
1	1	电动取皮刀	台	2	19.4	否
	2	多用轧皮机	台	1	16	否
	3	鼓式取皮刀	台	1	1.9	否
2	4	植皮机	台	1	9.9	否
3	5	医用真空负压机	台	11	22.55	否
4	6	移动烤灯	台	5	49	否

### （二）参数要求

#### 第1包 序号1 电动取皮刀

- ▲取皮厚度0—0.75mm，支持定制0—1.6mm厚度，最小可调步进 $\leq 0.05$ mm；取皮厚度调节按钮采用单向旋钮式，每次使用无需归零复位。
- ▲取皮宽度2.5—10.2cm，至少具备2.5cm、3.8cm、5.1cm、7.5cm、10.2cm五种宽度可选（需配置对应尺寸宽度板），支持定制化尺寸刀架。
- 刀片具备自润滑功能。
- ▲采用进口低惯性马达，转速范围4500—6500rpm；马达可耐高温，开机即用无需调速。
- 刀柄采用手持式设计，具备触点开关设计，可随时启停。

6. 刀柄具备可插拔连接线，连接线长度>3米。
7. 直流输出，电压 $\leq 14.5V$ ，电流 $\leq 4.5A$ 。
8. ▲整机（含连接线）支持高温高压、低温等离子消毒。
9. ▲需至少提供以下配置：

刀柄2把、连接线2根、专用改锥1把、专用刀片80片、专用器械箱1个、专用消毒盒1个。

### 第1包 序号2 多用轧皮机

- 1、机器尺寸和组成：（180mmx140mmx115mm） $\pm 5mm$ ，轧皮多用机由制作机体、手柄、轧皮刀具、制网刀具、开窗刀具、打孔刀具、划线刀具、棘辊、梳状压板、和皮片载板组成。
- ▲2、至少具备轧制方形邮票皮片、网状皮片两种功能：
- 3、可处理皮片规格：宽度 $\geq 110mm$ 、长度不限、厚度不限。特殊宽度支持定制。
- 4、功能实现方式：通过更换刀具来实现各种不同功能，齿轮设计。
- 5、机器操作方式：手动。手柄可双向调节。
- 6、主机按压手柄具备安全保护设计。
- 7、主机采用航空镁铝材质制成，表面钛合金涂层。
- ▲8、刀具材质：刀具采用优质进口钢材制作，刀片硬度值 $\geq 85HRC$ ；刀片直径 $\leq 25mm$ ；刀具采用自润滑设计，配合非模辊刀具设计，可避免皮肤附着于滚刀上，经制备的皮片纹理清晰，均匀无碎屑。
- ▲9、皮片载板：皮片载板采用聚氟乙烯材料制成，可耐高温高压消毒；可制作任意形状和尺寸的皮片；皮片载板尺寸至少包括：100x100mm、110x110mm、120x120mm、100x200mm、120x260mm可供选择，特殊尺寸支持定制。
- ▲10、维护保养：非模辊刀具设计，可更换单片刀片，主机及轴动点均无需润滑。
- 11、消毒方式：主机架构、刀具和皮片载板均可采用高温高压、低温等离子等消毒方式。
- ▲12、至少配置：制网刀具1组，轧皮刀具1组、皮片载板10片，专用消毒盒1个

### 第1包 序号3 鼓式取皮刀

- ▲1. 取皮面积至少包括160cm<sup>2</sup>、200cm<sup>2</sup>、250cm<sup>2</sup>，可用于大面积、特殊部位取皮。
- ▲2. 取皮厚度0~6.5mm可调。
3. 取皮机采用医用不锈钢制成。
4. 取皮机刀片采用采用高级合金钢制成。

### 第2包 植皮机

- ▲1. 一次切割：14（±1）x14（±1）片
- ▲2. 皮片规格：3（±1）mmx3（±1）mm
- ▲3. 裁切皮片尺寸：至少具备42mm宽
- ▲4. 裁切皮片厚度：≤0.1mm
- 5. 齿状展平辅件：38x100mm
- 6. 主机：手动一体机；圆刀组由13个刀片组成，刀片间距 0.3mm；刀片直径：39mm±0.1mm
- ▲7. 刀片材质：刀片硬度不低于40HRC
- 8. 切割器至少具备13个刀片
- 9. 手柄装置：一套，合金手柄
- 10. 齿状分离器：45（±1）x38（±1）x30（±1）mm
- ▲11. 切割后皮片扩展：53-106cm<sup>2</sup>。扩展比例与移植覆盖创面对应值：  
 1:3 52.92cm<sup>2</sup>；  
 1:4 70.56 cm<sup>2</sup>；  
 1:6 105.84 cm<sup>2</sup>

### 第3包 医用真空负压机

- 1. 压力范围：-55mmHg~-300mmHg
- 2. 压力模式：持续压力、间歇压力
- ▲3. 压力设置档位：至少包括-55mmHg、-65mmHg、-75mmHg、-85mmHg、-95mmHg、-105mmHg、-115mmHg、-125mmHg、-135mmHg、-145mmHg、-155mmHg、-175mmHg、-200mmHg、-225mmHg、-250mmHg、-275mmHg、-300mmHg，17档循环可调。
- 4. 压力偏差：不大于±5%
- ▲5. 间歇压力间隔时间至少包括：1min、2min、3min、4min、5min、6min、7min、8min、9min 共9档
- ▲6. 适应症模式至少包括：急性创面、慢性创面、手术切口、烧伤、植皮。
- 7. 运行报警：至少包括集液瓶满报警、堵塞报警、漏气报警功能
- 8. 电源电压：220 V；工作频率：50Hz；额定功率：50VA；
- ▲9. 防护等级≥IPX0
- ▲10. 续航时间：工作时间≥8小时
- 11. 重量：1.8Kg ± 10%

#### 第4包 移动烤灯

- 1、产品整机尺寸：折叠状态： $\leq 660\text{mm} \times 490\text{mm} \times 1120\text{mm}$ （长 $\times$ 宽 $\times$ 高）；展开状态： $\leq 1050\text{mm} \times 1170\text{mm} \times 1670\text{mm}$ （长 $\times$ 宽 $\times$ 高）；
- ▲2、收放比：设备在完全折叠后的空间尺寸，最多是展开状态的：长63%、宽42%、高67%；
- 3、升降范围：0~400mm；
- ▲4、治疗区总面积： $\geq 1160\text{mm} \times 400\text{mm}$ （长 $\times$ 宽）；
- 5、最大功率： $\leq 1300\text{W}$ ；
- ▲6、辐射波长不超过 $2\ \mu\text{m} \sim 25\ \mu\text{m}$ ；（提供第三方机构检测报告）
- ▲7、红外辐射能量密度： $\geq 9.69 \times 103\text{W}/\text{m}^2$ ；
- ▲8、辐射元件法向发射率： $\geq 83\%$ ；
- ▲9、辐射元件表面温度均匀度： $\geq 80\%$ ；（提供第三方机构检测报告）
- ▲10、电-热辐射转换效率： $\geq 76\%$ ；
- 11、辐射治疗至少分三区：I区、II区、III区，可单独控制；
- 12、辐射强度至少十阶可调；
- 13、全触屏液晶显示系统；
- 14、治疗时间累计计时，断电记忆；
- 15、语音提示；
- 16、自动倾倒防护功能；
- ▲17、设备具有一键折叠、一键展开功能；
- 18、安全防护功能：一键折叠过程中，碰到障碍物会自动停止；

**★三、商务要求（以下内容除单独列明外，其余条款适用于所有包段）**

1. **付款方式：**投标人须在合同签订生效之日起的7个工作日内，按合同总价10%支付履约保证金，安装调试并经采购人验收合格后，投标人须向采购人出具合法有效完整的完税发票及凭证资料进行支付结算（如采购项目涉及进口设备需提供商检证明），采购人支付合同总价的100%货款给投标人。
2. **履约保证金的退还：**货物自验收合格之日满1年，采购人接到投标人付款申请后30个工作日内，采购人一次性无息退还投标人的履约保证金。
3. **交货时间：**合同签订后45日内。投标人须将所有货物运抵现场安装调试完毕并交付采购人验收，具体时间可由双方在合同中约定。
4. 由于投标人的原因未能按时供货的，每拖延一天，须向采购人支付合同总额千分之三的违约金；如超过供货期90天，采购人有权解除合同，履约保证金不予退还。
5. **交货地点：**四川省人民医院。
6. **售后服务**

**第1包 序号1**

- 6.1 送货上门、安装、调试，并试运行。
- 6.2 提供培训。质保期内每年面对临床用户提供不少于两次使用及技术培训，面对医院医学工程师提供不少于两次的设备技术、保养、维修培训。每次培训需要有参加人员签字确认。如未达到，医院有权延后支付合同所约定之付款。
- 6.3 质保期：验收合格后至少5年。
- 6.4 如货物在质保期内出现质量问题，投标人须在接到通知后12 小时内响应，48 小时内到场维修，或以合同约定为准，并承担相关费用；如质保期内货物经投标人两次维修仍不能达到国家相关质量标准，采购人有权更换全新货物、退货并追究投标人违约责任。
- 6.5 维修期间，根据采购人需要，提供备用设备。
- 6.6 投标人须指派专人负责与采购人联系售后服务事宜。
- 6.7 整机含所有部件（质保期内涉及维修、产品更换、人工费用等一切费用包含在此次报价中），不含专用刀片（耗材）。

**第1包 序号2、序号3以及第2包、第3包、第4包**

- 6.1 送货上门、安装、调试，并试运行。
- 6.2 提供培训。保证参训人员能熟练操作，并对该设备能进行日常维护，如未达到，医

院有权延后支付合同所约定之付款。

### 6.3 质保期（含整机所有部件）

第1包 序号2：多用轧皮机验收合格后至少5年。

第1包 序号3：鼓式取皮刀验收合格后至少3年。

第2包：植皮机验收合格后至少3年。

第3包：医用真空负压机验收合格后至少4年。

第4包：移动烤灯验收合格后至少5年。

6.4 如货物在质保期内出现质量问题，投标人须在接到通知后12小时内响应，48小时内到场维修，或以合同约定为准，并承担相关费用；如质保期内货物经投标人两次维修仍不能达到国家相关质量标准，采购人有权更换全新货物、退货并追究投标人违约责任。

6.5 维修期间，根据采购人需要，提供备用设备。

6.6 投标人须指派专人负责与采购人联系售后服务事宜。

6.7 整机含所有部件（质保期内涉及维修、产品更换、人工费用等一切费用包含在此次报价中）

## 7. 验收

### 7.1 验收交付标准和方法：

7.1.1 按国家有关规定以及招标文件的质量要求和技术指标、中标人的响应投标文件及承诺与合同约定标准进行验收；

7.1.2 其他未尽事宜按照《财政部关于进一步加强政府采购需求和履约验收管理的指导意见》（财库〔2016〕205号）的要求进行验收。

### 7.2 履约验收方案

#### 第1包 序号1

履约验收方案需明确履约验收的主体、时间、方式、程序、内容和验收标准等事项，具体需包含以下内容：

1. 验收组织方式：自行验收
2. 是否邀请本项目的其他供应商：否
3. 是否邀请专家：否
4. 是否邀请第三方检测机构：否
5. 履约验收程序：一次性验收

6. 履约验收时间：供应商提出验收申请之日起20日内组织验收

7. 验收组织的其他事项：供应商仅在完成设备安装、调试、使用培训待设备能正常使用后方可提出验收申请。

8. 技术履约验收内容：招标文件要求及投标文件响应内容、中标产品厂家注册内容、产品说明书（如涉及）等内容进行技术验收

9. 商务履约验收内容：按投标文件响应商务内容验收。

10. 履约验收标准：按国家相关法律、行业标准验收。

11. 履约验收其他事项：履约验收各条款间有不一致时，按较高标准进行。

### **第1包 序号2、序号3以及第2包、第3包、第4包**

履约验收方案需明确履约验收的主体、时间、方式、程序、内容和验收标准等事项，具体需包含以下内容：

1. 验收组织方式：自行验收

2. 是否邀请本项目的其他供应商：否

3. 是否邀请专家：否

4. 是否邀请第三方检测机构：否

5. 履约验收程序：一次性验收

6. 履约验收时间：供应商提出验收申请之日起20日内组织验收

7. 验收组织的其他事项：供应商仅在完成设备点件、安装、调试、使用培训，且设备配置、技术性能指标符合采购需求后，方可提出验收申请。

8. 技术履约验收内容：招标文件要求及投标文件响应内容、中标产品厂家注册内容、产品说明书（如涉及）等内容进行技术验收

9. 商务履约验收内容：按投标文件响应商务内容验收。

10. 履约验收标准：按国家相关法律、行业标准验收。

11. 履约验收其他事项：履约验收各条款间有不一致时，按较高标准进行。

**7.3**投标人须在投标文件中单独提供配置清单【不同产品分别提供，格式参见本章格式1），并保证清单中的组件名称、型号与生产厂家技术资料（医疗器械注册证、说明书、装箱清单、技术白皮书等，至少其中之一】相符合，采购人将以此为依据进行验收。

**8.**签订合同须使用本招标文件中提供的模板（详见第八章政府采购合同），具体条款以招标文件、投标文件及双方另行约定为准。

注：若技术要求中指定或变相指定品牌、型号、产地等均不作为招标要求。

格式1

配置清单

招标产品 1 名称：XX

序号	组件名称	型号/规格（如有）	单位	数量	备注
1					
2					
3					
...					

招标产品 2 名称：XX（如有）

序号	组件名称	型号/规格（如有）	单位	数量	备注
1					
2					
3					
...					

招标产品 3 名称：XX（如有）

序号	组件名称	型号/规格（如有）	单位	数量	备注
1					
2					
3					
...					