

## 采购项目技术、服务、及其他商务要求

### 一、采购内容

序号	产品名称 (标的名称)	产品参数及工艺	数量	单位
1	定制室外箱体篮球架 (含保护套)	<p>型号/规格：箱体式</p> <p>产品描述及技术参数：（整体质量应符合《GB 23176-2008 篮球架》 要求）</p> <p>1、篮球架伸臂长 2.25m，篮圈上沿离地面 3.05m，篮架底座尺寸长*宽=2.0*1（m）。</p> <p>2、球架立柱采用定制口 150*150*4 优质大圆角方管制作，圆角 R30mm，造型美观，安全性高；篮架伸臂采用 δ 2 进口优质铁板一次冲压成型后在专用折边机上折边，保持产品的美观性和统配性，伸臂上拉杆固定孔均采用冲压成型后焊接内置非标螺母，篮架立柱接头、立柱底板和伸臂头部组件均采用优质精密铸钢件制作，造型美观大方，性能安全可靠，篮架上拉杆采用 Φ 48 圆管在弯管机上一次成型，通过优质精密铸钢件接头与铝压铸篮板耳片连接，下拉杆采用口 50×40×3 优质方管在弯管机上一次而成，避免了电焊及焊渣易引起生锈的隐患，通过调节上拉杆，可调节篮板的平面度和垂直度，通过调节下拉杆，可调节篮圈与地面的平行度。球架底座轮廓采用特制内卷槽钢一次拼焊成型，为了增强球架的使用安全性，单只球架放置配重 370kg。</p> <p>3、篮板规格：1800*1050mm，篮板配用国际通用的高强度安全玻璃篮板，具有透明度高、耐候性好、抗老化、耐腐蚀、不易模糊等特点，并在篮板下沿及侧面覆盖有 EVA 模压成型保护条，能保护运动员扣篮时不受伤害。</p> <p>4、篮圈：篮圈采用 φ 17 实心圆钢制作，圈下焊有冲压成型的圆弧形网钩，十二段均匀分布留适当间隙，配篮网。篮圈抗弯性能好，水平固定在篮板上，与篮架连接的钢板和篮圈盖板均采用优质钢板一次冲压成型，造型美观。</p> <p>5、紧固件：篮架所有紧固件均采用热镀锌处理，能保证长年不生锈。</p> <p>6、移动篮架置有走轮，配有方向操纵杆和轮子升降操纵杆，操作方便，仅需一人操作就可轻松移动篮架。</p> <p>7、防护措施：篮架前立柱、底座前部配有专用护套，能有效地保护运动员免受撞击，底座下部设有防震垫，能有效的保证使用时的安全性及美观性。</p> <p>8、表面处理：所有钢制件表面均经酸洗、磷化等初级处理后在自动喷涂线上采用杜邦静电环氧基粉末喷涂完成</p>	5	副

		最后表面处理。		
2	定制室外海燕箱体篮球架（含保护套）	<p>型号/规格：海燕式</p> <p>产品描述及技术参数：（整体质量应符合《GB 23176-2008 篮球架》要求）</p> <p>1、产品规格：篮球架伸臂长 2.25m，篮圈上沿离地面 3.05m，篮架底座尺寸长*宽=2.0*1（m）。</p> <p>2、产品用材：球架立柱采用定制口 150x150x4 优质大圆角方管制作，圆角 R30mm，造型美观，安全性高；篮架伸臂采用 δ 3 进口优质铁板在连续模中进行冲压成型，保持产品的美观性和统配性，伸臂上拉杆固定孔均采用冲压成型后焊接内置焊接螺母，篮架立柱底板采用优质精密铸钢件制作，造型美观大方，性能安全可靠，篮架上拉杆采用 Φ48*2 圆管与后拉杆采用口 50*40*3 优质方管在特制弯管设备上一次成型，避免了电焊及焊渣易引起生锈的隐患。通过调节上拉杆，可调节篮板的平面度和垂直度，通过调节下拉杆，可调节篮圈与地面的平行度。球架底座轮廓采用特制内卷槽钢一次拼焊成型，为了增强球架的使用安全性，放置配重不少于 220kg。</p> <p>3、篮板规格：1800*1050（mm），篮板配用国际通用的高强度安全玻璃篮板，具有透明度高、耐候性好、抗老化、耐腐蚀、不易模糊等特点，并在篮板下沿及侧面覆盖有保护条，能保护运动员运动时不受到伤害。</p> <p>4、篮圈：篮圈采用 φ17 实心圆钢制作，圈下焊有冲压成型的圆弧形网钩，十二段均匀分布留适当间隙，配篮网。篮圈抗弯性能好，水平固定在篮板上，与篮架连接的钢板和篮圈盖板均采用优质钢板一次冲压成型，造型美观。</p> <p>5、紧固件：篮架所有紧固件均采用热镀锌处理，能保证长年不生锈。</p> <p>6、防护措施：篮架前立柱、底座前部配有专用护套，能有效地保护运动员免受撞击，底座下部设有防震垫，能有效的保证使用时的安全性及美观性。</p> <p>7、表面处理：表面经酸洗、磷化等初级处理后在自动喷涂线上采用杜邦静电环氧基粉末喷涂完成最后表面处理。</p> <p>8、服务要求：</p> <p>（1）、拆除原有篮球架堆放到学校指定地点；</p> <p>（2）、安装海燕式移动篮球架。</p>	5	副
3	电动液压篮球架	<p>型号/规格：液压式</p> <p>产品描述及技术参数：（整体质量应符合《GB 23176-2008 篮球架》要求）</p> <p>1、产品技术规格</p> <p>篮架伸臂为 2.55m，篮圈上沿离地面高 3.05m，球架底座尺寸：长*宽*前高*后高=1.95*1.1*0.67*0.4(m)。</p> <p>2、产品用材</p>	1	副

		<p>篮球架底座采用 6mm 的铁板在专用折边机上折边拼焊而成，底座前立柱、后立柱支撑架和油缸支撑架采用 6mm 铁板折边制作，篮架立柱主要采用口 200*70*3mm 方管、口 120*70*3mm 方管和口 70*70*3mm 拼焊而成，篮架伸臂采用口 140*140*4mm 方管、口 140*70*3mm 方管和口 70*50mm 方管拼焊而成，焊缝表面均匀光滑，篮架立柱转动部位和伸臂头部连接件均采用优质精密铸钢件制作，性能安全可靠，篮架上拉杆采用优质圆管在弯管机上一次成型，避免了电焊及焊渣易引起生锈的隐患，下拉杆采用精拉管拼焊而成，合理的结构设计独特的外观造型和谐统一。</p> <p>3、产品结构原理</p> <p>电动液压篮球架设有篮架升降系统、走轮伸缩机构、电器、液压系统。</p> <p>篮架主体升降采用四连杆机构，使用时电机接通 220V、50HZ 单相电源即可启动，带动油泵，经电器控制系统进行“功能”转换，油缸随即产生伸缩运动，从而使球架立柱升降和底座走轮起落。</p> <p>4、篮板</p> <p>规格：1800*1050（mm），篮板配用国际通用的高强度安全玻璃篮板（13mm 厚双层夹胶玻璃），具有透明度高、耐侯性好、抗老化、耐腐蚀、不易模糊等特点，并在篮板下沿侧面覆盖有包扎物，能保护运动员扣篮时不受伤害。</p> <p>5、篮架底座下部设有防震垫，篮架前立柱、底座、伸臂配备有专用护套，能有效保护运动员免受撞击。后部装有特制专用配重，单只配重不少于 400kg，能保证在篮圈根部施加 2700N 的载荷时，篮球架不倾翻。前立柱与伸臂间装有专用保险机构，能有效保证使用时的安全性及美观性。</p> <p>6、提供国家认可的第三方检测机构出具的检测报告复印件并加盖鲜章。</p> <p>服务要求：1、安装调试篮球架至标准比赛状态。</p>		
4	液压篮球架保护套	篮架前立柱、底座、伸臂配备有专用护套，能有效保护运动员免受撞击。	1	副
5	液压篮圈	专用液压篮圈	1	副
6	原塑胶面层损坏部分铲除、塑胶面层打磨、清运及固废处理	<p>1、球场区；</p> <p>2、原塑胶面层破损、脱层、积水处铲除，其中 6461.6 m<sup>2</sup>现为以前施工的 PU 面层；另 840 m<sup>2</sup>是破损较严重的水泥基础，约一半面积需要重新硬化处理。；</p> <p>3、原塑胶面层整体打磨（6461.6m<sup>2</sup>）；</p> <p>4、建渣外运至市政指定地点。</p>	7301.6	m <sup>2</sup>

▲7	无缝预制型硅 PU 球场面层篮球场、乒乓球	<p>型号/规格：8mm</p> <p>1、原球场硅 PU 面层打磨、找平；</p> <p>2、滚涂聚氨酯底涂；</p> <p>3、刮涂 1.1kg 双组份粘结胶，粘贴<math>\geq</math>5mm 预制聚氨酯弹性垫；</p> <p>4、刮涂加强层 2.8kg，施工过程中不添加任何溶剂；</p> <p>5、喷涂两遍彩色球场防滑耐磨层（三分区须喷涂三遍）；</p> <p>无缝预制型硅 PU 球场面层所用的原材料（聚氨酯底涂、粘结胶、球场加强层、面漆、划线漆）须符合 GB 36246-2018 标准中非固体原材料有害物质含量的要求；（提供国家认可的第三方检测机构出具的检测报告复印件并加盖鲜章并加盖公章）；</p> <p>7、无缝预制型硅 PU 球场面层所用的聚氨酯弹性垫须符合 GB36246-2018 标准中的固体原材料有害物质含量的要求和物理机械性能指标要求；（提供国家认可的第三方检测机构出具的检测报告复印件并加盖公章）；</p> <p>8、无缝预制型硅 PU 球场面层所用的粘结胶理化性能应满足以下指标：拉伸黏结强度<math>\geq</math>1.0MPa；剪切状态下黏合性：标态<math>\geq</math>15N/mm；浸水后<math>\geq</math>12N/mm 或基材破坏；热处理后<math>\geq</math>12N/mm 或基材破坏；冻融循环后<math>\geq</math>12N/mm 或基材破坏；加速老化性能后粘接件的尺寸稳定性<math>\leq</math>0.4%；（提供国家认可的第三方检测机构出具的检测报告复印件并加盖公章）</p> <p>9、无缝预制型硅 PU 面层球场的成品化学性能和物理机械性能须符合 GB 36246-2018 的成品指标要求；（提供国家认可的第三方检测机构出具的检测报告复印件并加盖鲜章）；</p> <p>10、球场面漆耐紫外线色变，在经过模拟人工气候紫外线曝露<math>\geq</math>1000h，色差在老化前后的评级均达到 4 级或以上，（提供国家认可的第三方检测机构出具的检测报告复印件并加盖鲜章）；</p> <p>11、预制型球场面层成品的冻融循环性测试数据，在<math>&lt;-5^{\circ}\text{C}</math>及恒温（<math>25\pm 2^{\circ}\text{C}</math>）水中状态下放置<math>\geq</math>24h，并循环<math>\geq</math>20 次，测试拉伸强度、拉断伸长率数据要求符合 GB36246-2018 标准，（提供国家认可的第三方检测机构出具的检测报告复印件并加盖鲜章）；</p> <p>12、球场面层成品经过<math>\geq</math>800h 定伸耐臭氧老化后，面层无裂纹、无龟裂、无分层，（提供国家认可的第三方检测机构出具的检测报告复印件并加盖鲜章）。</p>	7301.6	m <sup>2</sup>
8	木地板	<p>型号/规格：65mm-75mm</p> <p>产品描述及技术参数：</p> <p>1、枫木单拼淋漆板 22*60*1800 实木型 工厂烤漆，烘干处理并进行抗变形喷雾处理，出场面漆为四底两面。</p> <p>2、毛地板 15*1220*2440mm 欧松板无下差。</p> <p>3、龙骨 40*50*4000mm（误差 1-2mm）龙骨间距 400mm；龙骨采用专用木方，出厂经过防腐处理。</p> <p>4、防潮吸音隔离层厚 <math>\geq</math>1.0mm EPE 铝箔层 合格铝箔</p>	50	m <sup>2</sup>

		<p>防潮纸。</p> <p>5、减震胶垫<math>\geq 10*50*80\text{mm}</math> 天然橡胶 环保型专用弹性胶垫。</p> <p>6、其他辅料 钉子、膨胀、画线等辅料，标准专业地板钉，专业固定胀栓，专业地板画线漆。</p> <p>7、服务要求：</p> <p>(1)、拆除原有破损体育馆木地板面板及龙骨；</p> <p>(2)、安装新木地板面板及龙骨。</p>		
9	油漆	<p>木地板翻新油性油漆的具体参数：</p> <p>(1) 油性油漆防滑性能： 运动木地板专用防滑油漆，摩擦系数 0.4-0.6。</p> <p>(2) 油性油漆环保性能： 面漆、底漆的环保性能均需满足 GB18581-2009《室内装饰装修材料 溶剂型木器涂料中有害物质限量》如下技术要求： 挥发性有机物 (VOC) 含量/(g/l)<math>\leq 580</math>, 光泽 (<math>60^\circ</math>) <math>\geq 80</math> 游离二异氰酸酯 (TDI、HDI) 含量总和/% <math>\leq 0.4</math>, 甲苯、乙苯、二甲苯含量总和 (mg/kg) <math>\leq 1</math> 卤代烃 (%) <math>\leq 0.1</math></p> <p>(3) 油性油漆耐用性能： 漆膜表面耐磨、漆膜附着力、漆膜硬度等耐用性指标必须满足国家相关规定标准。</p>	1261	$\text{m}^2$
10	篮球场围网 (含门)	<p>型号/规格：“口”字型 优质国标钢材(国标 Q235)，热镀锌防护层及纯聚酯粉末喷涂处理。</p> <p>产品参数：</p> <p>1) 表面工艺：增厚型热镀锌钢材</p> <p>2) 立柱尺寸：<math>\geq \phi 76*2.5\text{mm}</math></p> <p>3) 横杆尺寸：<math>\geq \phi 60*2.5\text{mm}</math></p> <p>4) 地面围网总高度：<math>\geq 2500\text{mm}</math>，预埋<math>\geq 400\text{mm}</math>，立柱高<math>\geq 2900\text{mm}</math></p> <p>5) 扣件：精钢冲压扣件连接立柱与横杆，扣件高度<math>\geq 102\text{mm}</math>，厚度<math>\geq 2.0\text{mm}</math></p> <p>6) 扁铝：铝合金材质，宽<math>\geq 20\text{mm}</math>*厚<math>\geq 4\text{mm}</math></p> <p>7) 立柱间距：3000mm</p> <p>颜色：墨绿色</p> <p>8) 围网线径：2.3/3.6/45</p> <p>9) 出厂部件：PE 包塑围网、立柱、横杆、扣件、扁铝</p> <p>10) 钢结构拉网门产品参数： 双开门尺寸：高 2330*宽 2200*厚 50mm 单开门尺寸：高 2330*宽 1100*厚 50mm 颜色：墨绿色</p>	550	$\text{m}^2$

11	花岗石座凳	石材尺寸：600*300*20mm； 在原绿化带沿上贴花岗石，坐面≥30cm 宽，立面≥30cm 高。	180	m <sup>2</sup>
----	-------	--	-----	----------------

注：以上带“▲”符号的为本次采购的实质性要求，不允许有负偏离，否则视为无效响应。

## 二、商务要求：（实质性要求）

- 1、交货时间：合同签订后 30 日内送货到采购人指定地点并安装、调试完毕。
- 2、交货地点：采购人指定地点。
- 3、成交供应商在签订合同前需提供采购文件技术参数要求中的所有检测报告和认证证书原件供采购人复核。
- 4、付款方式：签订合同后 5 日内支付合同金额 30%的预付款，货物（含安装）验收合格，采购方签署《质量验收合格证明书》后，采购人在收到成交供应商正式票据 30 日内支付完所有款项。
- 5、本项目包含花台拆除便于放置篮球架配重箱。拆除后安装 5 副篮球架并恢复原样。花台拆除径深≥0.6 米，宽≥1.5 米。

## 三、售后服务要求：（实质性要求）

- 1、质保期：验收合格后 1 年，国家另有规定的，按国家规定执行。
- 2、售后服务响应时间：当供应商接到用户维修电话应 0.5 小时内响应，4 小时内到场并解决问题。
- 3、保修服务：供应商应承诺售后服务时间不低于 5 年；当产品出现故障需要维修时，质保期内均为供应商上门免费保修，由此产生的一切费用均由供货商承担；质保期满后供应商仍要提供保修服务，只收取更换产品的材料费，不收取人工费。
- 4、供应商应有详细的售后服务方案，内容包括售后服务技术人员的名单及联系电话、备件备品的提供、售后服务机构设置等内容。
- 5、成交供应商应按照国家有关安全施工规范实行设备安装及施工管理，做到安全施工、安全维护。若发生治安安全和施工安全事故，由成交人负责，并承担所有发生的一切责任和费用。

### 三、验收标准（实质性要求）

严格按照政府采购相关法律法规以及《财政部关于进一步加强政府采购需求和履约验收管理的指导意见》（财库〔2016〕205号）的要求、采购文件的质量要求和技术指标、成交供应商的响应文件及承诺以及合同约定标准进行验收。