

# 采购需求

（注：当采购包的评标方法为综合评分法时带“★”的参数需求为实质性要求，供应商必须响应并满足的参数需求，采购人、采购代理机构应当根据项目实际需求合理设定，并明确具体要求。带“▲”号条款为允许负偏离的参数需求，若未响应或者不满足，将在综合评审中予以扣分处理。）

（注：当采购包的评标方法为最低评标价法时带“★”的参数需求为实质性要求，供应商必须响应并满足的参数需求，采购人、采购代理机构应当根据项目实际需求合理设定，并明确具体要求。）

## 3.1 采购项目概况

1、本项目为成都大学附属医院根管声波荡洗器、无痛麻醉仪等仪器设备采购项目，为提高医疗检查水平、获得更好的治疗效果。采购一批满足临床需求的口腔医疗仪器设备。共 2 个包。

## 3.2 采购内容

### 3.2.1 标的清单

采购包 1:

采购包预算金额（元）: 52,000.00

采购包最高限价（元）: 36,000.00

供应商报价不允许超过标的金额

（招单价的）供应商报价不允许超过标的单价

序号	标的名称	数量	标的金额（元）	计量单位	所属行业	是否核心产品	是否允许进口产品	是否属于节能产品	是否属于环境标志产品
1	植入钛网的工具套盒	1.00	12,000.00	套	工业	是	否	否	否
2	超声根管治疗仪	1.00	24,000.00	台	工业	否	是	否	否

采购包 2:

采购包预算金额（元）: 350,000.00

采购包最高限价（元）: 287,500.00

供应商报价不允许超过标的金额

（招单价的）供应商报价不允许超过标的单价

序号	标的名称	数量	标的金额 (元)	计量单位	所属行业	是否核心产品	是否允许进口产品	是否属于节能产品	是否属于环境标志产品
1	骨挤压器	1.00	15,000.00	台	工业	否	是	否	否
2	根管声波荡洗器	2.00	50,000.00	台	工业	否	是	否	否
3	骨劈开器	1.00	15,000.00	台	工业	否	是	否	否
4	无痛麻醉仪	1.00	40,000.00	台	工业	否	是	否	否
5	CGF 离心分离机	1.00	90,000.00	台	工业	否	是	否	否
6	颌架	1.00	65,000.00	台	工业	是	是	否	否
7	种植用直机	1.00	12,500.00	台	工业	否	是	否	否

### 3.3 技术要求

采购包 1:

标的名称：植入钛网的工具套盒

参数性质	序号	技术参数与性能指标
	1	1. 开口锥直型 1 个/袋。 2. 取钉器 1 个/袋。 3. 机用起子(短款) 机动(短) 1 个/袋。 4. 手动起子手动 1 个/袋。 5. 持钉器(直头)直型 1 个/袋。 6. 持钉器(弯头) Z 型 1 个/袋。 7. 机用限位钻(短款) $\varnothing 1.1 \times 4$ (短) 1 个/袋。 8. 器械盒微小型接骨板、螺钉器械盒 1 个/

		<p>袋。</p> <p>9. 骨增量系统专用工具包-螺丝起T4×20mm 1个/袋。</p> <p>10. 骨增量系统专用工具包-螺丝起T4×35mm 1个/袋。</p> <p>11. 骨增量系统专用工具包-螺丝起T4×55mm 1个/袋。</p> <p>12. 骨增量通用系统工具包-快装手柄22×100 1个/袋。</p> <p>13. 骨增量通用系统工具包-骨科钻头Φ1.1×12×35 1个/袋*2。</p> <p>14. 骨增量系统专用工具包-1.3 工具箱 1个/袋。</p> <p>15. 覆盖螺丝用螺丝刀SW 0.9 1个/袋。</p> <p>16. 转接基台用螺丝刀SW 1.61 个/袋。</p> <p>17. 支撑钉用螺丝刀机动（短）1个/袋。</p> <p>18. 支撑钉用备动钻Φ1.5mm 1个/袋。</p>
--	--	---

标的名称：超声根管治疗仪

参数性质	序号	技术参数与性能指标
	1	<p>1. 自带供水系统，冲洗罐容量达300ml，可使用蒸馏水、次氯酸钠、洗必泰等冲洗药液。</p> <p>2. 设备至少有四个治疗模式，功率≥20级可调。各工作模式和工作尖都有彩色环指示，便于识别所选功能。</p> <p>3. 工作尖的底部和工作端整体连接，无需转接工具。</p> <p>4. 可配根管荡洗、去除根管异物、寻找根管</p>

		<p>口、根面平整、去除生物膜、烤瓷修复体和种植体维护等≥80种专用工作尖。</p> <p>5. 手柄及配件可高温高压消毒,手柄前端可拆卸清洁。</p> <p>6. 频率调谐:双向动力,频率跟踪,有强力反馈系统。</p> <p>7. 能通过对工作尖实时监控,根据工作尖遇到的阻力反馈自动确定补偿功率。</p> <p>▲8. 供水系统具有一键冲洗功能。</p> <p><b>9. 技术参数</b></p> <p>9.1 电源电压:230-50/60HZ。</p> <p>9.2 设备类型:II类-BF型。</p> <p>▲9.3 工作方式:间歇式10分钟/5分钟。</p> <p>9.4 最大功率:≤30VA。</p> <p>▲9.5 振动频率:28-36KHZ。</p> <p>▲9.6 冲洗流速:7-40ml/分钟。</p> <p>9.7 外形尺寸:宽:≤158mm、高≤125mm、深≤290mm、重量≤1700g</p> <p>9.8 符合标准:符合IEC601-1相关条款和标准。</p> <p>9.9 工作温度:+10至40℃,最大湿度95%RH。</p> <p>9.10 存储温度-20至70℃,最大湿度95%。</p> <p><b>★10. 配置:主机壹台;手柄连接线壹条;脚踏开关壹只;超声手柄壹支;O型圈及工具壹套;工作</b></p>
--	--	---

		尖扳手壹个; 标配超声工作尖 1 号、2 号、10P 各壹支; 电源线壹条。
--	--	--

采购包 2:

标的名称: 骨挤压器

参数性质	序号	技术参数与性能指标
	1	<p>▲1. 骨挤压一体式圆头弯杆型<math>\leq 2 \times 2.0\text{mm}</math>。</p> <p>▲2. 骨挤压一体式圆头弯杆型<math>\leq 2.3 \times 2.8\text{mm}</math>。</p> <p>▲3. 骨挤压一体式圆头弯杆型<math>\leq 2.8 \times 3.3\text{mm}</math>。</p> <p>▲4. 骨挤压一体式圆头弯杆型<math>\leq 3.4 \times 3.8\text{mm}</math>。</p> <p>▲5. 骨挤压一体式圆头弯杆型<math>\leq 3.9 \times 4.3\text{mm}</math>。</p> <p>▲6. 骨挤压一体式凹头弯杆型<math>\leq 2 \times 2.0\text{mm}</math>。</p> <p>▲7. 骨挤压一体式凹头弯杆型<math>\leq 2.3 \times 2.8\text{mm}</math>。</p> <p>▲8. 骨挤压一体式凹头弯杆型<math>\leq 2.8 \times 3.3\text{mm}</math>。</p> <p>▲9. 骨挤压一体式凹头弯杆型<math>\leq 3.4 \times 3.8\text{mm}</math>。</p> <p>▲10. 骨挤压一体式凹头弯杆型<math>\leq 3.9 \times 4.3\text{mm}</math>。</p> <p>11. 骨挤压一体式球头弯杆圆型笔式柄。</p> <p>12. 骨挤压一体式球头弯杆凹型笔式柄。</p> <p>13. 骨挤压一体式手柄一套。</p> <p>14. 活动头粗细各一套。</p>

		<p>▲15. 空心定位取骨钻<math>\leq 4.0</math> 直径。</p> <p>▲16. 空心定位取骨钻<math>\leq 4.5</math> 直径。</p> <p>17. 定位环 2.0 3.0 4.0 4.5 5.0 各一颗。</p>
--	--	---

标的名称：根管声波荡洗器

参数性质	序号	技术参数与性能指标
	1	<p>1. 尖端主振动偏移 尖端主振动偏移应在<math>\leq (0.02-0.20)</math>mm 范围内。</p> <p>2. 机器应适合操作者使用且易于操作。外表面应使于清洁,且特别注意能够提供安全的抓取面供操作者探作。</p> <p>3. 机器的结构应保证操作安全可靠,如果现场维修,可方便地使用常用的工具或制造商提供的工具,在维护和修理时易于拆卸和重新装配。</p> <p>4. 水冷却机器应在工作尖的工作区域提供水冷却能力。</p> <p>5. 在 <math>\leq 200</math>kPa(2.0bar)时,气动洁牙机水流量应不小于<math>\leq 50</math>mL/min。</p> <p>6. 机器接头中驱动气、排气、雾化气、冷却水和光纤接口的结构、尺寸和公差应符合 YY/T 0514-2009 的要求。</p> <p>7. 气压 当气压大于推荐的工作气压的50%以上时,机器应保持完整,不得断裂或破裂。</p> <p>8. 噪声 机器的 A 计权声压值应<math>\leq 80</math>dB。</p> <p>9. 耐腐蚀性气动洁牙机应耐腐蚀,在规定进行高温蒸气灭菌后,不得</p>

		<p>出现可见的腐蚀现象。</p> <p>10. 在根管治疗工作尖是由柔软的聚合物材料制成的,它可以绕过根管内的弯曲部分,从而保持根管解剖的完整性。</p> <p>11. 可靠地去除残余牙髓组织和牙本质碎屑。更容易接近根尖孔。</p> <p>12. 柔软的材料降低了工作尖折断或破坏根管内壁牙本质的风险。</p> <p>13. 声波驱动高效荡洗<math>\leq 5000</math>至<math>6000</math>赫兹的振动,在根管冲洗过程中可发生高效振荡。</p> <p><b>★14. 配置清单:主机一套;扳手一套;无菌荡洗冲洗尖<math>2\times 1</math>两套。</b></p>
--	--	---

标的名称:骨劈开器

参数性质	序号	技术参数与性能指标
	1	<p>▲1. 牙科种植用扩骨器直径<math>\leq 1.8-2.5</math>一套。</p> <p>▲2. 牙科种植用扩骨器直径<math>\leq 2.0-3.0</math>一套。</p> <p>▲3. 牙科种植用扩骨器直径<math>\leq 2.5-3.5</math>一套。</p> <p>▲4. 牙科种植用扩骨器直径<math>\leq 2.8-4.0</math>一套。</p> <p>▲5. 牙科种植用扩骨器直径<math>\leq 3.0-4.5</math>一套。</p> <p>6. 牙科种植用扩骨器一套。</p> <p>7. 牙科种植用延长器机用型一套。</p> <p>8. 牙科种植用延长器手用型一套。</p> <p>▲9. 骨劈开圆柄单</p>

		斜刃带刻度直型一套。 ▲10. 骨劈开圆柄单斜刃带刻度弯型一套。 11. 牙科种植用扳手一套。 12. 骨科电钻头圆盘锯大号一套。 13. 骨科电钻头圆盘锯小号一套 ▲14. 压槽脊定位钻一套。 ▲15. 压槽脊修整钻一套。 16. 种植器械专用管理盒一套。 17. 牙科种植用钻一套。
--	--	---

标的名称：无痛麻醉仪

参数性质	序号	技术参数与性能指标
	1	1. 工作电源：220VAC，50Hz。 ▲2. 用于所有口腔传统麻醉方式，同时可进行上牙槽前神经、上牙槽前中神经及牙周膜韧带麻醉（牙周膜韧带麻醉要求有声音、视频提示—动态传感压力技术）。 ▲3. 具有自动排气功能。 ▲4. 具有自动回吸功能。 ▲5. 具有动态压力传感技术，实时反馈注射压力。 <b>6. 采用三种给药模式和速度</b> ▲6.1 一般模式（一种速度）缓速： $\leq 0.3\text{ml/min}$ 。 ▲6.2 正常模式（两种速度）缓速： $\leq 0.3\text{ml/min}$ ；快速 $\leq$



		<p>1.7ml/min。</p> <p>▲6.3 涡轮模式(三种速度) 缓速：≤ 0.3ml/min；快速 ≤ 1.7ml/min；超快速 ≤ 3.5ml/min。</p> <p>▲7. 缓速时具备自动巡航功能，可实现自动给药。</p> <p>▲8. 具有自动保护装置，当注射压力过大时，可自动停止注射。</p> <p>9. 具有脚踏控制给药功能。</p> <p>★10. 配置：计算机控制主机、电源线、带有输气管的脚闸。</p>
--	--	--

标的名称：CGF 离心分离机

参数性质	序号	技术参数与性能指标
	1	<p>▲1. 全自动程序化控制转速(从 2700 rpm、2400rpm、3000rpm 之间的变速程序。</p> <p>2. 预设 CGF (高度浓缩生长因子纤维蛋白离心制造) 及 PRP (富含血小板的血清离心制造) 两种制备程序，一键式操作。</p> <p>3. 离心系统是全自动温度控制系统。即保持的低温环境为恒温 12℃~15℃之间。避免血液样本受到热损伤。</p> <p>4. 可同时使用不少于 8 个试管制备 CGF, 单试管制备容量不少于 9ml。机器密闭设计和采血管套管保护放置设计，保证生物安全性。</p> <p>▲5. 采用不少于 3 种试管分别可离心出胶状和液体两种形态的</p>

		<p>CGF, 口腔多学科的骨组织细胞再生和软组织细胞的再生。</p> <p>▲6. 离心系统带有紫外线净化消毒系统, 其装备的紫外线照射灯可进行自我净化循环, 运行时保持 1000 rpm, 时间为<math>\geq 5</math>分钟。</p> <p>7. 整铸成型的离心转子芯和保护套管, 永不磨损, 使用热敏抗静电材料, 可高温高压消毒。</p> <p>8. 整体雕铸成型的离心转子芯, 可以实现变速旋转的同时翻转和振动。</p> <p>★9. 配置: 一次性抽血负压管红色管子 100/支; 血纤维蛋白分离器皿 1/套; 血纤维蛋白分离漏板 1/套; 薄膜应用板 1/把; 圆头剪刀 1/把; 直头镊子 1/把; 薄膜压制钳 1/把; 粘着的骨工具盒 1/套; 试管架 1/套。</p>
--	--	--

标的名称: 颌架

参数性质	序号	技术参数与性能指标
	1	<p>1. 髁突间距<math>\leq 110\text{mm}</math>。</p> <p>2. 颌架内部高度<math>\leq 121\text{mm}</math>。</p> <p>3. 鲍威尔三角形边长<math>\leq 110\text{mm}</math>。</p> <p>▲4. 下颌模型安装位置相对上颌远中偏移<math>\leq 15\text{mm}</math>。</p> <p>▲5. 前伸髁导斜度<math>\leq 15^\circ \sim 65^\circ</math> 可调。</p> <p>▲6. 前伸髁导插件可替换 (标配一种)。</p> <p>▲7. 侧方 Bennett</p>

		<p>角度 <math>\leq 0^{\circ} \sim 25^{\circ}</math> 可调。</p> <p>▲8. Bennett 髁导插件可替换（标配 2 种）。</p> <p>▲9. 前伸髁导运动方式为曲线运动，曲线曲度由前伸髁导插件确定。</p> <p>▲10. 正中锁为双侧圆环形结构稳定可靠。</p> <p>▲11. 主要参数调节部件为手拧螺丝，不需额外使用扳手。</p> <p>▲12. 配备颌架安装台补偿颌平面水平位置，便于连接石膏。</p> <p>13. 面弓根据解剖眶耳平面定位。</p> <p>▲14. 耳轴使用一次性橡胶耳塞帽，避免交叉感染。</p> <p>▲15. 面弓配备获得专利的瞳孔连线平行杆，确保美学效果。</p> <p>16. 万向关节一键锁定设计。</p> <p>17. 颌叉是不锈钢结构，可以高温高压灭菌。</p> <p>▲18. 面弓采用单轴式结构调节宽度，操作便捷。</p> <p>▲19. 转移台顶面与颌架铰链轴组成轴眶平面。</p> <p>▲20. 颌叉支撑架宽度及高度可调，无需石膏固定。</p> <p>▲21. 颌叉支撑架通过磁力吸附定位并可在水平面上滑动位置。</p> <p>22. 可测量双侧髁突和前牙切点的三维偏移量。</p>
--	--	--

		<p>23. 髌突左右侧移量使用仪表测量, 仪表精度达到<math>\leq 0.1\text{mm}</math>。</p> <p>24. 配备测距放大镜, 精度<math>\leq 0.1\text{mm}</math>。</p> <p>★25. 配置: 侧方导插件 1 对(绿色); 切导盘 1 个; 切导针 1 个; 垂直支撑杆 1 个; 倾斜支撑杆 2 个; 面弓弓体 1 个; 万向关节 1 个; 鼻根关联器 1 个; 颌叉 1 个; 卫生耳塞 20 个; 颌叉支架 1 个; 下颌定位仪 MPI 套件 1 个; 13 磁力台 1 个; 装配板 20 片; 转移台 1 个; 手提箱 1 个; 架安装台 1 个。</p>
--	--	--

标的名称: 种植用直机

参数性质	序号	技术参数与性能指标
	1	<p>1. 手机接口为国际通用 E 型接口。</p> <p>2. 手机使用外科车针, 旋转锁紧设计。</p> <p>3. 可外接注水冷却。</p> <p>4. 手机可进行高温高压灭菌。</p> <p>5. 转速比: 1: 1。</p> <p>6. 最高转速: 40,000 rpm。</p> <p>7. 上针方式: 旋转环式。</p> <p>8. 车针类型: 外科用车针 (<math>\varnothing 2.35 \times L70\text{mm}</math>)。</p> <p>9. 车针安装长度: 55.5mm。</p> <p>10. 车针最大作业直径: <math>\varnothing 7.0\text{mm}</math>。</p> <p>11. 连接头的类型: ISO3964 通用的 E 型接口。</p>

### 3.4 商务要求

### 3.4.1 交货时间

采购包 1:

自合同签订之日起 15 日

采购包 2:

自合同签订之日起 15 日

### 3.4.2 交货地点

采购包 1:

成都大学附属医院

采购包 2:

成都大学附属医院

### 3.4.3 支付方式

采购包 1:

分期付款

采购包 2:

分期付款

### 3.4.4 支付约定

采购包 1: 付款条件说明: 合同签订完成且中标方出具合法有效完整的完税发票及凭证资料后 10 个工作日内预先支付, 达到付款条件起 10 日内, 支付合同总金额的 40.00%。

采购包 1: 付款条件说明: 设备经安装、调试、培训且验收合格后, 收到合法有效完整的完税发票及凭证资料后 10 个工作日内, 达到付款条件起 10 日内, 支付合同总金额的 60.00%。

采购包 2: 付款条件说明: 合同签订完成且中标方出具合法有效完整的完税发票及凭证资料后 10 个工作日内预先支付, 达到付款条件起 10 日内, 支付合同总金额的 40.00%。

采购包 2: 付款条件说明: 设备经安装、调试、培训且验收合格后, 收到合法有效完整的完税发票及凭证资料后 10 个工作日内, 达到付款条件起 10 日内, 支付合同总金额的 60.00%。

### 3.4.5 验收标准和方法

**采购包 1:**

1、验收标准：中标单位与采购人按照《财政部关于进一步加强政府采购需求和履约验收管理的指导意见》（财库（2016）205号）的要求、招标文件规定的要求和投标文件及合同承诺的内容进行验收。2、验收方法：装机后性能验证和配置满足采购要求，且必须提供出厂日期是一年内的货物。货物在中标供应商通知安装调试完毕后3日内初步验收，初步验收合格后，进入试用期15天，试用期间发生重大质量问题，修复后试用期相应顺延，试用期结束后3日内完成最终验收。

**采购包 2:**

1、验收标准：中标单位与采购人按照《财政部关于进一步加强政府采购需求和履约验收管理的指导意见》（财库（2016）205号）的要求、招标文件规定的要求和投标文件及合同承诺的内容进行验收。2、验收方法：装机后性能验证和配置满足采购要求，且必须提供出厂日期是一年内的货物。货物在中标供应商通知安装调试完毕后3日内初步验收，初步验收合格后，进入试用期15天，试用期间发生重大质量问题，修复后试用期相应顺延，试用期结束后3日内完成最终验收。

**3.4.6 包装方式及运输**

**采购包 1:**

涉及的商品包装和快递包装，均应符合《商品包装政府采购需求标准（试行）》《快递包装政府采购需求标准（试行）》的要求，包装应适应于远距离运输、防潮、防震、防锈和防野蛮装卸，以确保货物安全无损运抵指定地点。

**采购包 2:**

涉及的商品包装和快递包装，均应符合《商品包装政府采购需求标准（试行）》《快递包装政府采购需求标准（试行）》的要求，包装应适应于远距离运输、防潮、防震、防锈和防野蛮装卸，以确保货物安全无损运抵指定地点。

**3.4.7 质量保修范围和保修期**

**采购包 1:**

原厂整体质保3年承诺中标后提供生产企业（若为进口产品，提供中国总代或中国办事处）针对本项目、符合本项目的售后、质保承诺书原件。（提供承诺函原件加盖投标人公章，格式详见附件）

**采购包 2:**

原厂整体质保3年承诺中标后提供生产企业（若为进口产品，提供中国总代或中国办事处）针对本项目、符合本项目的售后、质保承诺书原件。（提供承诺函原件加盖投标人公章，格式详见附件）

**3.4.8 违约责任与解决争议的方法**

采购包 1:

1、甲乙双方必须遵守本合同并执行合同中的各项规定，保证本合同的正常履行。 2、如因乙方工作人员在履行职务过程中的疏忽、失职、过错等故意或者过失原因给甲方造成损失或侵害，包括但不限于甲方本身的财产损失、由此而导致的甲方对任何第三方的法律责任等，乙方对此均应承担全部的赔偿责任。 3、合同履行期间,若双方发生争议，可协商或由有关部门调解解决，协商或调解不成的，由当事人依法向人民法院起诉。

采购包 2:

1、甲乙双方必须遵守本合同并执行合同中的各项规定，保证本合同的正常履行。 2、如因乙方工作人员在履行职务过程中的疏忽、失职、过错等故意或者过失原因给甲方造成损失或侵害，包括但不限于甲方本身的财产损失、由此而导致的甲方对任何第三方的法律责任等，乙方对此均应承担全部的赔偿责任。 3、合同履行期间,若双方发生争议，可协商或由有关部门调解解决，协商或调解不成的，由当事人依法向人民法院起诉。

### 3.5 其他要求

采购包 1: 1、补充 3.4.1 交货时间：合同签订之日起 15 日（该日期仅为交货期限。） 2、安装、调试和培训要求：（1）设备安装由投标人与采购人根据现场情况协商安装方案；（2）货到现场后由投标人负责安装和调试，保证能立即运转并投入使用。（3）投标人负责对采购人技术人员的操作、维修、保养等方面进行培训，直至其能熟练独立操作。 3、售后服务要求：（1）投标人需准备充足的设备维修配件。（2）投标人报价应包含后期所有的运输、安装及培训费用。（3）投标人须负责设备的网络接入工作，并承担相应费用。（4）投标人须提供每年不少于 2 次的设备巡检，保证设备的性能及科室的正常使用。（5）投标人提供的产品在质保期内因产品质量问题发生的一切费用(包括材料)及相应法律责任均由投标人承担。（6）投标人在提供产品过程中造成的所有财产损失及人身安全事故均由投标人负责。（7）在质保期内设置 7×24 小时技术支持热线电话(固话、手机)。如 6 小时内无法电话解决问题，投标人维修工程师必须在接到故障报告后 24 小时内到达采购人现场修理和更换零件；若 48 小时不能修复，需按照采购人要求提供最优方案保障采购人的设备使用。 4、合同其他条款：（1）凡在国家计量检定、校准规程范围内的仪器设备，投标方应进行首次检定或校准，经质量技术监督授权部门检测合格后，方可交付院方。检测费用由投标方支付，未经检测合格的设备院方不予验收。（2）若采购人采购的产品需连接采购人的信息化系统（PACS、HIS、LIS 等），投标方需负责无缝接入信息化系统，费用由中标方承担。（3）其他未尽事宜合同约定。 采购包 2: 1、补充 3.4.1 交货时间：合同签订之日起 15 日（该日期仅为交货期限。） 2、安装、调试和培训要求：（1）设备安装由投标人与采购人根据现场情况协商安装方案；（2）货到现场后由投标人负责安装和调试，保证能立即运转并投入使用。（3）投标人负责对采购人技术人员的操作、维修、保养等方面进行培训，直至其能熟练独立操作。 3、售后服务要求：（1）投标人需准备充足的设备维修配件。（2）投标人报价应包含后期所有的运输、安装及培训费用。（3）投标人须负责设备的网络接入工作，并承担相应费用。（4）投标人须提供每年不少于 2 次的设备巡检，保证设备的性能及科室的正常使用。（5）投标人提供的产品在质保期内因产品质量问题发生的一切费用(包括材料)及相应法律责任均由投标人承担。（6）投标人在提供产品过程中造成的所有财产损失及人身安全事故均由投标人负责。（7）在质保期内设置 7×24 小时技术支持热线电话(固话、手机)。如 6 小时内无法电话解决问题，投标人维修工程师必须在接到故障报告后 24 小时内到达采购人现场修理

和更换零件；若 48 小时不能修复，需按照采购人要求提供最优方案保障采购人的设备使用。 4、合同其他条款：（1）凡在国家计量检定、校准规程范围内的仪器设备，投标方应进行首次检定或校准，经质量技术监督授权部门检测合格后，方可交付院方。检测费用由投标方支付，未经检测合格的设备院方不予验收。（2）若采购人采购的产品需连接采购人的信息化系统（PACS、HIS、LIS 等），投标方需负责无缝接入信息化系统，费用由中标方承担。（3）其他未尽事宜合同约定。注：3.4 商务要求和 3.5 其他要求（为商务要求的补充）均为实质性要求，均须在商务应答表中响应，否则视为无效投标。