3.1采购项目概况

本项目1个包，采购五轴加工中心设备一批。由于系统固化原因无法修改，标的名称、数量、标的预算、计量单位、所属行业、是否核心产品、是否属于环境标志产品等与3.2采购内容中不一致的，以此处为准。注：投标人在编制《中小企业声明函》、《残疾人福利性单位声明函》、《监狱企业的证明文件》时须按以下标的名称及所属行业填写，投标人的各产品报价不能超过以下各标的预算。

序号 标的名称 数量 标的预算（元） 计量单位

 所属行业 是否核心产品 是否允许进口产品 是否属于节能产品 是否属于环境标志产品

1 五轴加工中心 1 1910000 台 工业 是 否 否 否

2 台式工作站 3 45000 台 工业 否 否 否 是

3 移动工作站 2 25000 台 工业 否 否 否 是

4 教学一体机 1 20000 台 工业 否 否 否 否

3.2采购内容

采购包1：

采购包预算金额（元）: 2,000,000.00

采购包最高限价（元）: 2,000,000.00

供应商报价不允许超过标的金额

（招单价的）供应商报价不允许超过标的单价

序号 标的名称 数量 标的金额 （元） 计量单位 所属行业 是否核心产品 是否允许进口产品 是否属于节能产品 是否属于环境标志产品

1 五轴加工中心设备 1.00 2,000,000.00 包 工业 是 否 否 否

3.3技术要求

采购包1：

标的名称：五轴加工中心设备

参数性质 序号 技术参数与性能指标

 1

标的名称：五轴加工中心

参数性质 序号 技术参数与性能指标

 1 （一）加工范围：

▲1.可适用加工对象：机床适用于金属材料的高速切削加工如铝合金、钛合金、铟钢等黑色金属的高速高光加工。

▲2.X/Y/Z轴工作行程：≥500/600/450 mm（注明：小于500/600/450mm为负偏差）

▲3.A或B/C轴回转角度：A轴或B轴回转角度范围≥200°、C轴回转角度为360°（注明：小于200°为负偏差）

（二）工作台

★1.台面直径：≥φ500 mm

2.最大承重（均匀载荷）：≥200 kg（注明：小于200kg为负偏差）

★3.主轴转速：≥16000r/min

（三）定位精度

▲1.定位精度X/Y/Z：≤0.005/0.005/0.005 mm（注明：大于0.005为负偏差）

▲2.定位精度A/B/C：≤8/0/8(秒)（注明：大于0.005为负偏差）

▲3.重复定位精度X/Y/Z：≤0.003/0.003/0.003 mm（（注明：大于0.003mm为负偏差）

▲4.重复定位精度A/B/C：≤6/0/6(秒)（注明：大于6/0/6(秒)为负偏差）

（四）在机检测系统

▲1.刀具在机检测：接触式对刀仪/激光对刀仪

▲2.工件在机检测：接触式测头

▲3.对刀仪：接触式对刀仪/激光对刀仪

4.具备数控系统功能。

（五）进给速度

1.快速进给速度X/Y/Z：≥15/18/18 m/min

2.快速进给速度A/B/C：≥20/0/60 rpm

3.切削进给速度X/Y/Z：≥10/10/10 m/min

4.联动控制轴：5轴

（六）转台

▲1.转台形式：摇篮式转台

▲2.刀库：≥24刀位刀库（注明：小于24为负偏差）

3.刀柄：HSK-A50/ BT40

4.电源电压：三相380V

5.电源频率：50Hz

6.配置刀柄数：24把（含夹头），刀柄跳动精度≤0.008mm，硬度≥50HRC

7.该机床具有辅助能：油雾收集功能，气源过滤干燥功能、排屑过滤功能、

▲8.不接受其他第三方改装或组装配置,所投产品需为原厂整装出厂。

（七）其他要求

1.在作业操作期间，可实现工作环境温度调节，保证正常的作业运转。

标的名称：台式工作站

参数性质 序号 技术参数与性能指标

 1 1.处理器：不低于IntelCore i9

2.操作系统：不低于Windows11 64位

3.内存：不低于32G

4.显卡：≥6G，独立显卡

5.显示器：≥24英寸，宽屏16:9 LED背光液晶显示器，1个VGA，1个HDMI接口，分辨率≥1920\*1080，

6.硬盘容量：≥2TB

标的名称：移动工作站

参数性质 序号 技术参数与性能指标

 1 1.处理器：不低于IntelCore i9

2.操作系统：不低于Windows11 64位

3.内存：不低于32G

4.显卡：≥6G，独立显卡

5.硬盘：不低于1T固态硬盘

6.电池：≥6芯76Wh电池，支持快充技术，具备电源管理系统和方法的技术；（提供第三方出具的有效的且符合以上指标要求的检测报告或厂家出具参数证明或产品官网的参数截图）

标的名称：教学一体机

参数性质 序号 技术参数与性能指标

 1 1、整机屏幕采用≥86英寸 UHD LED 液晶屏，显示比例16:9，图像分辨率≥3840\*2160，支持色彩空间可选，包含标准模式和sRGB模式，在sRGB模式下可做到高色准△E≤1.5。

2、整机采用一体设计，外部无任何可见连接线，且采用全金属外壳，边角弧形设计，表面无尖锐边缘或凸起，保护师生使用安全。

3、整机采用硬件低蓝光背光技术，蓝光占比（有害蓝光415～455nm能量综合）/（整体蓝光400～500能量综合）＜50%，低蓝光保护显示不偏色、不泛黄。

4、钢化玻璃厚度≤4.0mm，钢化玻璃表面硬度≥9H。

5、整机内置非独立摄像头，可拍摄≥1600万像素数的照片。

6、显示对比度≥3000：1，屏幕亮度≥300cd/m2，可视角度≥178°。

7、主板采用不低于H410芯片组或以上，CPU不低于Intel i5 十代，内存：≥8GB DDR4内存，硬盘：≥256GBSSD固态硬盘。

8、整机无需外接无线网卡，在统下可实现Wi-Fi无线上网连接、AP无线热点发射和BT蓝牙连接功能。

9、设备支持通过前置面板物理按键一键启动录屏功能，可将屏幕中显示的课件、音频与人声同时录制。

10、内置操作系统，采用四核CPU，内存≥2GB，存储空间≥8GB。

3.4商务要求

3.4.1交货时间

采购包1：

自合同签订之日起90日

3.4.2交货地点

采购包1：

成都工业职业技术学院指定地点（包括设备整体安装调试并交付使用、含拆门及恢复）

3.4.3支付方式

采购包1：

分期付款

3.4.4支付约定

采购包1：付款条件说明：合同签订生效后5个工作日内，达到付款条件起5日，支付合同总金额的40.00%。

采购包1：付款条件说明：设备验收合格后，达到付款条件起10日，支付合同总金额的60.00%。

3.4.5验收标准和方法

采购包1：

1）验收组织方式：自行验收 2）是否邀请本项目的其他供应商：否 3）是否邀请专家：否 4）是否邀请服务对象：否 5）是否邀请第三方检测机构：否 6）履约验收程序：一次性验收 7）履约验收时间：供应商提出验收申请之日起10日内组织验收 8）验收组织的其他事项：无 9）技术履约验收内容：按照本项目采购文件中“技术、服务要求”及成交人响应文件进行验收。 10）商务履约验收内容：按照本项目采购文件中“商务要求”及成交人响应文件进行验收。 11）履约验收标准： 由采购人组织，严格按照《财政部关于进一步加强政府采购需求和履约验收管理的指导意见》（财库〔2016〕205号）等政府采购相关法律法规的要求进行验收。 12）履约验收其他事项：无

3.4.6包装方式及运输

采购包1：

涉及的商品包装和快递包装，均应符合《商品包装政府采购需求标准（试行）》《快递包装政府采购需求标准（试行）》的要求，包装应适应于远距离运输、防潮、防震、防锈和防野蛮装卸，以确保货物安全无损运抵指定地点。

3.4.7质量保修范围和保修期

采购包1：

1、质保期：五轴加工中心：质保不低于1年，台式工作站：整机3年（含显示器）质保。其余设备质保不低于1年。（自验收合格之日起） 2、质量保修范围：在质保期内，同一设备、同一质量问题连续两次维修仍无法正常使用的，须更换新设备，并对产品质量实行“三包”服务。在质保期外，提供设备的更换、维修只收取成本费用，不收取人工技术费用。 3、维护响应时间：需1小时内响应，4小时内到达现场，8小时内完成故障处理； 4、技术培训：中标人需派专业技术人员到采购人指定的地点对采购单位的技术人员进行不少于7个工作日的使用操作、维护保养等技术的现场培训及2年内设备软件的升级服务；直至采购人单位的技术人员学会为止，且技术人员能熟练独立工作，同时能完成一般常见故障的维修工作。

3.4.8违约责任与解决争议的方法

采购包1：

具体按招标文件和合同约定执行。

3.5其他要求

（注：以下内容投标人须在《商务应答表》中进行响应） ★1、投标人报价应是采购人最终验收合格后的总价，包括但不限于货物设计、材料、生产制造、包装、运输、安装、调试、人工劳务、检测、保险、培训、风险、利润、室训室文化建设及水电气网改造费、所有税费验收合格交付使用之前及保修期内保修服务与备用物件和招标文件规定的其它全部费用。 ★2、由于系统固化，投标文件格式中《分项报价表》如不能详尽列明各个产品的分项报价，供应商需在《分项报价表（以此为准）》中进行报价。《分项报价表（以此为准）》中的总价与《开标一览表》、《分项报价表》中的总价保持一致。