

### 第三章 招标项目技术、服务、商务及其他要求

（注：当采购包的评标方法为综合评分法时带“★”的参数需求为实质性要求，供应商必须响应并满足的参数需求，采购人、采购代理机构应当根据项目实际需求合理设定，并明确具体要求。带“▲”号条款为允许负偏离的参数需求，若未响应或者不满足，将在综合评审中予以扣分处理。）

（注：当采购包的评标方法为最低评标价法时带“★”的参数需求为实质性要求，供应商必须响应并满足的参数需求，采购人、采购代理机构应当根据项目实际需求合理设定，并明确具体要求。）

#### 3.1 采购项目概况

采购化学需氧量自动测试仪一台

#### 3.2 采购内容

采购包1:

采购包预算金额（元）：500,000.00

采购包最高限价（元）：500,000.00

供应商报价不允许超过标的金额

（招单价的）供应商报价不允许超过标的单价

序号	标的名称	数量	标的金额 (元)	计量 单位	所属 行业	是否核 心产品	是否允许进 口产品	是否属于节 能产品	是否属于环境 标志产品
1	化学需氧量自动测试仪	1.00	500,000.00	台	工业	是	否	否	否

#### 3.3 技术要求

采购包1:

标的名称：化学需氧量自动测试仪

参数性质	序号	技术参数与性能指标
★	1	仪器应用：仪器操作完全依照国家标准《HJ 828-2017 水质 化学需氧量的测定重铬酸盐法》中规定的操作步骤进行设计，测量全过程完全符合标准方法要求
	2	<p>样品加液、消解系统</p> <p>1、要求所有系统润洗、硫酸亚铁铵标定（包括添加试剂）、样品的试剂添加、加热消解、冷凝回流、样品冷却、滴定、颜色判定滴定终点到出报告整个实验流程，均自动完成，全程无需人工干预。</p> <p>2、要求支持中途暂停、样品追加功能（可以多次随意添加）和仪器断电记忆功能。</p> <p>3、测试产生的废液直接进入废液桶，不污染样品杯（管），可有效减少样品杯涮洗过程的大量废液。</p> <p>4、要求具备机器人升降手臂，通过升降消解回流冷凝管，实现消解瓶与冷凝管的自动对口密封与安全分离。</p>

▲	3	<p>样品加液、消解系统</p> <p>▲1、要求至少具有48个样品位和24个消解位，3个废液位、1个搅拌位和1个滴定位，消解位、样品位均为独立的，即消解过程中，样品位还可以放置样品，整机一体机，不接受分体机拼装，仪器可自动完成整个实验包括消解、加试剂、转移样品杯、滴定等，无需人工参与，其中检测样品的消解、试剂添加、冷却及滴定在同一样品杯中进行，确保样品数据的零干扰及准确性。（提供产品照片及说明作为证明材料）</p> <p>▲2、要求配备一组XYZ三轴智能机械臂和抓手,XYZ三轴可以单独运动并走直线运动，机械手自动抓取样品，整个实验过程中无需人工转移样品杯，无需人工干预，避免实验过程中实验人员对危险化学品接触。（需提供产品照片及说明作为证明材料）</p>
	4	<p>滴定分析系统</p> <p>1、最终滴定过程模拟人眼视觉判定，根据人眼感光响应曲线，高精度还原人眼颜色识别，滴定过程实时记录显示传感器数据，非电压、电流及分光比色方式，具备较高的色度浊度抗干扰能力。</p> <p>2、支持同一批样品高低浓度同时检测，每次测量自动完成试剂标定。</p>
	5	<p>整机功能要求</p> <p>1、具备开机自检功能，泵部件、管路部件、加热部件、冷却部件等进行运行状态核检，具备故障诊断能力。</p> <p>2、整机安全防护设计，具备漏电防护、加热过温防护等多项防护技术，确保整机运行过程中对于操作人员及实验室的安全保护。</p> <p>3、数据报告系统，支持数据自动存储、数据溯源查阅、支持报表输出与报表打印。</p> <p>4、具备提示实验需要试剂量功能，避免实验过程中试剂量不足而暂停。</p> <p>5、样品编辑信息提供模板，可以快速导入批量样品信息，避免单个编辑样品信息，提高工作效率。</p>
▲	6	<p>整机功能要求</p> <p>▲1、全封闭设计：仪器设计上防落灰干扰，保证样品分析过程中样品杯位无灰尘降落干扰测量值；自带排风系统，有效去除实验过程中产生的废气，保护实验室环境。（提供仪器实物照片）</p> <p>▲2、机械臂采用龙门架构，规避仪器长时间抓物品受力不均匀，发生形变，从而引起抓物品失败，实验无法进行。（提供仪器实物照片）</p>
	7	<p>性能指标要求</p> <p>1、直接测量范围：16-700mg/L。</p> <p>2、检出限：4mg/L。</p>
★	8	<p>设备配置要求</p> <p>1、主机（含消解模块,冷凝管，样品篮，全自动滴定模块等）1套；</p> <p>2、水质COD全自动智能分析工作站软件系统 1套；</p> <p>3、其他配件（含石英消解杯、试剂瓶、纯水桶）1套；</p> <p>4、数据处理系统 1套；</p> <p>5、冷却循环水机 1套；</p> <p>6、试剂架 1套；</p>

★	9	<p>样品加液、消解系统</p> <p>要求严格按照标准要求，每一种试剂必须用单独管路和单独泵进行添加，避免交叉污染，仪器至少配备不少于8个动力泵来添加试剂，从冷凝管上端缓慢加入15ml硫酸银-硫酸溶液,回流冷却后，自冷凝管上端加入45ml水冲洗冷凝管。</p>
---	---	---

### 3.4 商务要求

#### 3.4.1 交货时间

采购包1:

自合同签订之日起15日

#### 3.4.2 交货地点

采购包1:

成都市武侯生态环境局

#### 3.4.3 支付方式

采购包1:

分期付款

#### 3.4.4 支付约定

采购包1: 付款条件说明: 合同签订后，达到付款条件起7日，支付合同总金额的40.00%。

采购包1: 付款条件说明: 验收合格，达到付款条件起7日，支付合同总金额的57.00%。

采购包1: 付款条件说明: 验收合格后1年，达到付款条件起7日，支付合同总金额的3.00%。

#### 3.4.5 验收标准和方法

采购包1:

按国家有关规定以及采购文件的质量要求和技术指标(包括每一项技术服务要求和商务要求的履约情况)、投标人的响应文件及承诺与本合同约定标准进行验收;甲乙双方如对质量要求和技术指标的约定标准有相互抵触或异议的事项,由采购人在比选文件中按质量要求和技术指标比较优胜的原则确定该项的约定标准进行验收。验收时如发现所交付的货物有短装、次品、损坏或其它不符合标准及本合同规定之情形者,甲方应做出详尽的现场记录,或由甲乙双方签署备忘录,此现场记录或备忘录可用作补充、缺失和更换损坏部件的有效证据,由此产生的时间延误与有关费用由乙方承担,验收期限相应顺延

#### 3.4.6 包装方式及运输

采购包1:

涉及的商品包装和快递包装,均应符合《商品包装政府采购需求标准(试行)》《快递包装政府采购需求标准(试行)》的要求,包装应适应于远距离运输、防潮、防震、防锈和防野蛮装卸,以确保货物安全无损运抵指定地点。

#### 3.4.7 质量保修范围和保修期

采购包1:

1、因货物质量而导致的缺陷,无条件提供包修、包换、包退(“三包”)服务;超过质量保修期的维修、保养等服务以及零(部)件更换,只收取成本费用。质保期内,出现任何软、硬件遗漏或故障,无条件提供或维修、更换。非货物质量原因引发的维修或更换等服务,只收取成本费。质量保修期:设备自验收合格之日起一年。2、投标人须保质保量提供全新的产品,且权属清楚,不得侵害他人的知识产权,并按照相关要求包装完好

#### 3.4.8 违约责任与解决争议的方法

采购包1:

1.因货物的质量问题发生争议,由质量技术监督部门或其指定的质量鉴定机构进行质量鉴定。货物符合标准的,鉴定费由甲方承担;货物不符合质量标准的,鉴定费由乙方承担。2、合同履行期间,若双方发生争议,可协商或由有关部门调解解决,协商或调解不成的,由当事人依法维护其合法权益。

### 3.5其他要求

1、投标人针对本项目提实施方案，内容包括：①产品采购备货、出入库、调换货具体执行方案；②运输、装卸货物工具准备；③确保按时供货的措施；④质量控制方案；⑤交接货方案。2、投标人针对本项目提供售后方案：内容包括①售后服务内容；②售后响应时间；③售后人员安排；④售后服务点及服务电话设置；⑤产品更换程序；⑥质保期满后货物更换收费及服务内容。