

招 标 文 件

(货物类)

采购项目名称：三名工程智能制造实训基地建设项目

采购项目编号：**N5101162023000616**

成都市机械高级技工学校

四川珞合招标代理有限公司共同编制

2023年11月07日

第一章 投标邀请

四川珙合招标代理有限公司（以下简称“代理机构”）受成都市机械高级技工学校委托，拟对三名工程智能制造实训基地建设项目进行国内公开招标，兹邀请符合本次招标要求的供应商参加投标。

一、采购项目编号：N5101162023000616

二、采购项目名称：三名工程智能制造实训基地建设项目

三、招标项目简介

本次智能制造实训基地建设采购项目按照成都市机械高级技工学校“三名工程”项目建设任务书的总体部署规划，计划建设自闭阀阀体智能制造机加实训教学生产线一条（以下简称产线）。旨在提升实训基地智能制造设施硬件水平、为学生提供优质的智能制造实践学习条件。

四、供应商参加本次政府采购活动应具备的条件

（一）满足《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定；

（二）落实政府采购政策需满足的资格要求：

1.执行政府采购促进中小企业发展的相关政策

本项目所有采购包不专门面向中小企业。

注：监狱企业和残疾人福利性单位视同小微企业，符合中小企业划分标准的个体工商户视同中小企业。

（三）本项目的特定资格要求：

采购包1：

无

五、电子化采购相关事项

本项目实行电子化采购，使用的电子化交易系统为：四川省政府采购一体化平台的项目电子化交易系统（以下简称“项目电子化交易系统”），登录方式及地址：通过“四川政府采购网”（www.ccgp-sichuan.gov.cn）首页供应商用户登录四川省政府采购一体化平台，进入项目电子化交易系统。供应商应当按照以下要求，参与本次电子化采购活动。

（一）供应商应当自行在四川政府采购网-办事指南查看相应的系统操作指南，并严格按照操作指南要求进行系统操作。在登录、使用采购一体化平台前，应当按照要求完成供应商注册和信息完善，加入采购一体化平台供应商库。

（二）供应商应当使用纳入全国公共资源交易平台（四川省）数字证书互认范围的数字证书及签章（以下简称“互认的证书及签章”）进行系统操作。供应商使用互认的证书及签章登录采购一体化平台进行的一切操作和资料传递，以及加盖电子签章确认采购过程中制作、交换的电子数据，均属于供应商真实意思表示，由供应商对其系统操作行为和电子签章确认的事项承担法律责任。

已办理互认的证书及签章的供应商，校验互认的证书及签章有效性后，即可按照系统操作要求进行身份信息绑定、权限设置和系统操作；未办理互认的证书及签章的供应商，按要求办理互认的证书及签章并校验有效性后，按照系统操作要求进行身份信息绑定、权限设置和系统操作。互认的证书及签章的办理与校验，可查看四川政府采购网-办事指南。

供应商应当加强互认的证书及签章日常校验和妥善保管，确保在参加采购活动期间互认的证书及签章能够正常使用；供应商应当严格互认的证书及签章的内部授权管理，防止非授权操作。

（三）供应商应当自行准备电子化采购所需的计算机终端、软硬件及网络环境，承担因准备不足产生的不利后果。

（四）采购一体化平台技术支持：

在线客服：通过四川政府采购网-在线客服进行咨询

400服务电话：4001600900

CA及签章服务电话：通过四川政府采购网-办事指南进行查询

六、招标文件获取时间、方式及地址

（一）招标文件获取时间：详见采购公告或邀请书

（二）在招标文件获取开始时间前，采购人或代理机构将本项目招标文件上传至项目电子化交易系统，免费向供应商提供。供应商通过项目电子化交易系统获取招标文件。成功获取招标文件的，供应商将收到已获取招标文件的回执函。未成功获取招标文件的供应商，不得参与本次采购活动，不得对招标文件提起质疑。

成功获取招标文件后，采购人或代理机构进行澄清或者修改的，澄清或者修改的内容可能影响投标文件编制的，采购人或代理机构将通过项目电子化交易系统发布澄清或者修改后的招标文件，供应商应当重新获取招标文件。供应商未重新获取招标文件或者未按照澄清或者修改后的招标文件编制投标文件进行投标的，自行承担不利后果。

注：获取的招标文件主体格式包括pdf、word两种格式版本，其中以pdf格式为准。

七、投标文件提交截止时间及开标时间、地点、方式

（一）投标文件提交截止时间及开标时间：详见采购公告或邀请书

（二）投标文件提交方式、地点：供应商应当在投标文件提交截止时间前，通过项目电子化交易系统提交投标文件。成功提交的，供应商将收到已提交投标文件的回执函。

（三）本项目采取网上开标，即采购人或代理机构通过项目电子化交易系统“开标/开启大厅”组织在线开标。

八、本投标邀请在四川政府采购网以公告形式发布

九、供应商信用融资

根据《四川省财政厅关于推进四川省政府采购供应商信用融资工作的通知》（川财采〔2018〕123号）文件，为助力解决政府采购成交供应商资金不足、融资难、融资贵的困难，促进供应商依法诚信参加政府采购活动，有融资需求的供应商可登录四川政府采购网—金融服务平台，选择符合自身情况的“政采贷”银行及其产品，凭项目成交结果、成交通知书等信息在线向银行提出贷款意向申请、查看贷款审批情况等。

十、联系方式

采购人：成都市机械高级技工学校

地址：双流区西航港经济开发区空港一路一段468号

邮编：610000

联系人：蒋老师

联系电话：18200433418

代理机构：四川珺合招标代理有限公司

地址：四川省成都市高新区天府大道北段1700号7栋1单元16楼1622号

邮编：610000

联系人：蒋先生

联系电话：028-61865090

第二章 投标人须知

2.1 投标人须知前附表

序号	应知事项	说明和要求
1	采购预算（实质性要求）	<p>本项目各包采购预算金额如下：</p> <p>采购包1：3,400,000.00元</p> <p>投标人的采购包投标报价高于采购包采购预算的，其投标文件将按无效处理。</p>
2	最高限价（实质性要求）	<p>详见第三章。</p> <p>投标人的采购包投标报价高于最高限价的，其投标文件将按无效处理。</p>
3	评标方法	<p>采购包1：综合评分法</p> <p>（详见第五章）</p>
4	是否接受联合体	<p>采购包1：不接受</p>
5	落实节能、环保、无线局域网	<p>1.根据《财政部发展改革委生态环境部市场监管总局关于调整优化节能产品、环境标志产品政府采购执行机制的通知》（财库〔2019〕9号）相关要求，政府采购节能产品、环境标志产品实施品目清单管理。财政部、发展改革委、生态环境部等部门确定实施政府优先采购和强制采购的产品类别，以品目清单的形式发布并适时调整。</p> <p>2.本项目采购的 无 产品属于节能产品政府采购品目清单中应强制采购的产品范围，供应商应当提供国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品认证证书，否则作无效投标处理。</p> <p>3.本项目采购 多屏显示与联机操控 产品属于节能产品政府采购品目清单中应优先采购的产品范围，本项目采购 无 产品属于环境标志产品政府采购品目清单中应优先采购的产品范围，评审得分/响应报价相同的，按供应商提供的优先采购产品认证证书数量由多到少顺序排列。</p> <p>4.响应产品属于中国政府采购网公布的《无线局域网认证产品政府采购清单》且在有效期内的，按《财政部国家发展改革委信息产业部关于印发无线局域网产品政府采购实施意见的通知》（财库〔2005〕366号）要求优先采购。</p>
6	小微企业（监狱企业、残疾人福利性单位视同小微企业）价格扣除（仅非预留份额采购项目或预留份额采购项目中的非预留部分采购包适用）	<p>根据《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46号）第九条和《关于进一步加大政府采购支持中小企业力度的通知》（财库〔2022〕19号）的规定，</p> <p>关于本项目采购包中执行小微企业（监狱企业、残疾人福利性单位视同小微企业）价格扣除情况、具体扣除比例和规则详见第五章。</p>

7	充分、公平竞争保障措施（实质性要求）	<p>核心产品允许有多个，不同供应商提供了任意一个相同品牌的核心产品，即视为提供相同品牌的供应商。</p> <p>使用综合评分法的采购项目，提供相同品牌产品且通过资格审查、符合性审查的不同投标人参加同一合同项下投标的，按一家投标人计算，评审后得分最高的同品牌投标人获得中标人推荐资格；评审得分相同的，由采购人或者采购人委托评标委员会采取随机抽取方式确定一个投标人获得中标人推荐资格，其他同品牌投标人不作为中标候选人。</p> <p>采用最低评标价法的采购项目，提供相同品牌产品的不同投标人参加同一合同项下投标的，以其中通过资格审查、符合性审查且报价最低的参加评标；报价相同的，由采购人或者采购人委托评标委员会按照随机抽取方式确定一个参加评标的投标人，其他投标无效。</p> <p>核心产品清单详见第三章。</p> <p>在符合性审查环节提供核心产品品牌不足3个的，视为有效投标人不足3家。</p>
8	不正当竞争预防措施（实质性要求）	<p>在评标过程中，评标委员会认为投标人投标报价明显低于其他通过符合性审查投标人的投标报价，有可能影响产品质量或者不能诚信履约的，评标委员会应当要求其在合理的时间内通过项目电子化交易系统进行书面说明，必要时提交相关证明材料。投标人提交的书面说明，应当加盖投标人公章，在评标委员会要求的时间内通过项目电子化交易系统进行提交，否则视为不能证明其投标报价合理性。投标人不能证明其投标报价合理性的，评标委员会应当将其投标文件作为无效投标处理。</p>
9	投标保证金	本项目不收取投标保证金。
10	履约保证金（实质性要求）	采购包1：不收取
11	投标有效期（实质性要求）	提交投标文件的截止之日起不少于90天。
12	招标代理服务费（实质性要求）	<p>本项目收取代理服务费</p> <p>代理服务费用收取对象：中标/成交供应商</p> <p>代理服务费收费标准：本项目代理服务费按成本加合理利润的原则，定额36000元收取。由成交供应商在领取成交通知书前向采购代理机构交纳。</p>
13	采购结果公告	采购结果将在四川政府采购网予以公告。
14	中标通知书	<p>采购结果公告后，采购人或代理机构通过项目电子化交易系统向中标供应商发出中标通知书；</p> <p>中标供应商通过项目电子化交易系统获取中标通知书。</p>
15	政府采购合同公告、备案	<p>政府采购合同签订之日起2个工作日内，采购人将政府采购合同在“四川政府采购网”予以公告；</p> <p>政府采购合同签订之日起7个工作日内，采购人将政府采购合同报本级财政部门备案。</p>
16	进口产品	不允许
17	是否组织潜在供应商现场考察	采购包1：组织现场踏勘：否

18	特殊情况	<p>出现下列情形之一的，采购人或者采购代理机构应当中止电子化采购活动，并保留相关证明材料备查：</p> <p>（一）交易系统发生故障（包括感染病毒、应用或数据库出错）而无法正常使用；</p> <p>（二）因组织场所停电、断网等原因，导致采购活动无法继续通过交易系统实施的；</p> <p>（三）其他无法保证电子化交易的公平、公正和安全的情况。</p> <p>出现上述的情形，不影响采购公平、公正的，采购人或者代理机构可以待上述情形消除后继续组织采购活动；影响或者可能影响采购公平、公正的，采购人或者代理机构应当依法废标。</p>
19	报价/分值精确度	所有数据项默认最多可输入/展示至小数点后2位，超出小数点位的数值采用四舍五入的方式进行精确。

2.2 总则

2.2.1 适用范围

一、本招标文件仅适用于本次公开招标采购项目。

二、本招标文件的最终解释权由成都市机械高级技工学校和四川珞合招标代理有限公司享有。对招标文件中供应商参加本次政府采购活动应当具备的条件，招标项目技术、服务、商务及其他要求，评标细则及标准由成都市机械高级技工学校负责解释。除上述招标文件内容，其他内容由四川珞合招标代理有限公司负责解释。

2.2.2 有关定义

一、“采购人”是指依法进行政府采购的各级国家机关、事业单位、团体组织。本次招标的采购人是成都市机械高级技工学校。

二、“投标人”是指按照采购公告规定获取了招标文件，拟参加投标和向采购人提供货物及相应服务的法人、其他组织或者自然人。

三、“代理机构”是指政府采购集中采购机构和从事政府采购代理业务的社会中介机构。本项目的代理机构是四川珞合招标代理有限公司。

四、“网上开标”是指代理机构通过项目电子化交易系统在线完成签到、开标、唱标和记录等活动，供应商通过项目电子化交易系统在线完成投标文件解密、参与开标活动。

五、“电子评标”是指通过项目电子化交易系统在线完成评标委员会组建，开展资格和符合性审查、比较与评价、出具评标报告、推荐中标候选人等活动。

2.3 招标文件

2.3.1 招标文件的构成

一、招标文件是投标人准备投标文件和参加投标的依据，同时也是资格审查、评标的重要依据。招标文件用以阐明招标项目所需的资质、技术、服务及报价等要求、招标投标程序、有关规定和注意事项以及合同主要条款等。本招标文件包括以下内容：

- （一）投标邀请；
- （二）投标人须知；
- （三）招标项目技术、服务、商务及其他要求；
- （四）资格审查；
- （五）评标办法；
- （六）投标文件格式；
- （七）拟签订采购合同文本。

二、投标人应认真阅读和充分理解招标文件中所有的事项、格式条款和规范要求。投标人没有对招标文件全面做出实质性

响应所产生的风险由投标人承担。

2.3.2 招标文件的澄清和修改

一、在投标文件提交截止时间前，采购人或者代理机构可以对已发出的招标文件进行必要的澄清或者修改。

二、澄清或者修改的内容为招标文件的组成部分，采购人或者代理机构将在四川政府采购网发布更正公告，投标人应及时关注本项目更正公告信息，按更正后公告要求进行响应。更正内容可能影响投标文件编制的，采购人或者代理机构将通过项目电子化交易系统发布更正后的招标文件，投标人应依据更正后的招标文件编制投标文件。若投标人未按前述要求进行投标响应的，自行承担不利后果。

2.4 投标文件

2.4.1 投标文件的语言

一、投标人提交的投标文件以及投标人与采购人或代理机构就有关投标的所有来往书面文件均须使用中文。投标文件中如附有外文资料，主要部分要对应翻译成中文并附在相关外文资料后面。未翻译的外文资料，评标委员会将其视为无效材料。

二、翻译的中文资料与外文资料如果出现差异和矛盾时，以中文为准。涉嫌提供虚假材料的按照相关法律法规处理。

三、如因未翻译而造成对投标人的不利后果，由投标人承担。

2.4.2 计量单位（实质性要求）

除招标文件中另有规定外，本项目均采用国家法定的计量单位。

2.4.3 投标货币（实质性要求）

本次项目均以人民币报价。

2.4.4 知识产权（实质性要求）

一、投标人应保证在本项目中使用的任何技术、产品和服务（包括部分使用），不会产生因第三方提出侵犯其专利权、商标权或其它知识产权而引起的法律和经济纠纷，如因专利权、商标权或其它知识产权而引起法律和经济纠纷，由投标人承担所有相关责任。采购人享有本项目实施过程中产生的知识成果及知识产权。

二、投标人将在采购项目实施过程中采用自有或者第三方知识成果的，使用该知识成果后，投标人需提供开发接口和开发手册等技术资料，并承诺提供无限期支持，采购人享有使用权（含采购人委托第三方在该项目后续开发的使用权）。

三、如采用投标人所不拥有的知识产权，则在投标报价中必须包括合法使用该知识产权的相关费用。

2.4.5 投标文件的组成

投标人应当按照招标文件的要求编制投标文件。投标文件应当对招标文件提出的要求和条件作出明确响应。

投标文件具体内容详见第六章。

2.4.6 投标文件格式

一、投标人应按照招标文件第六章中提供的“投标文件格式”填写相关内容。

二、对于没有格式要求的投标文件由投标人自行编写。

2.4.7 投标报价（实质性要求）

一、投标人的报价是投标人响应招标项目要求的全部工作内容的价格体现，包括投标人完成本项目所需的一切费用。

二、投标人每种货物及服务内容只允许有一个报价，并且在合同履行过程中是固定不变的，任何有选择或可调整的报价将不予接受，并按无效投标处理。

三、投标文件报价出现前后不一致的，按照招标文件第五章评标办法规定予以修正，修正后的报价经投标人通过项目电子化交易系统进行确认，并加盖投标人（法定名称）电子签章，投标人未在规定时间内确认的，其投标无效。

2.4.8 投标有效期（实质性要求）

投标有效期详见第二章“投标人须知前附表”，投标文件未明确投标有效期或者投标有效期小于“投标人须知前附表”中投标有效期要求的，其投标文件按无效处理。

2.4.9 投标文件的制作、签章和加密（实质性要求）

一、投标文件应当根据招标文件进行编制，投标人应通过四川政府采购网-办事指南下载投标（响应）客户端，使用客户端编制投标文件。

二、投标人应按照客户端操作要求，对应招标文件的每项实质性要求，逐一如实响应；未如实响应或者响应内容不符合招标文件对应项的要求的，其投标文件作无效处理。

三、投标人完成投标文件编制后，应按照招标文件第一章明确的签章要求，使用互认的证书及签章对投标文件进行电子签章和加密。

四、招标文件澄清或者修改的内容可能影响投标文件编制的，代理机构将重新发布澄清或者修改后的招标文件，投标人应重新获取澄清或者修改后的招标文件，按照澄清或者修改后的招标文件进行投标文件编制、签章和加密。

2.4.10 投标文件的提交

一、（实质性要求）投标人应当在投标文件提交截止时间前，通过项目电子化交易系统完成投标文件提交。

二、在投标文件提交截止时间后，采购人或者代理机构不再接受投标人提交投标文件。投标人应充分考虑影响投标文件提交的各种因素，确保在投标文件提交截止时间前完成提交。

2.4.11 投标文件的补充、修改、撤回（实质性要求）

投标文件提交截止时间前，投标人可以补充、修改或者撤回已成功提交的投标文件；对投标文件进行补充、修改的，应当先行撤回已提交的投标文件，补充、修改后重新提交。

供应商投标文件撤回后，视为未提交过投标文件。

2.5 开标、资格审查、评标和中标

2.5.1 开标及开标程序

一、本项目为网上开标项目。网上开标的开始时间为投标文件提交截止时间。成功提交或成功提交和解密电子投标文件的投标人不足3家的，不予开标，采购人或代理机构将作废标处理。

二、开标准备工作

开标开始时间前，投标人登录项目电子化交易系统-“开标/开启大厅”参与开标。

三、解密投标文件（实质性要求）

投标文件提交截止时间后，成功提交投标文件的投标人符合招标文件规定数量的，代理机构将启动投标文件解密程序，解密时间为30分钟；投标人应在规定的解密时间内，使用互认的证书及签章通过项目电子化交易系统进行投标文件解密。投标人未在规定的解密时间内完成解密的，按无效投标处理。

四、开标

解密时间截止或者所有投标人投标文件均完成解密后（以发生在先的时间为准），由代理机构通过项目电子化交易系统对投标人名称、投标文件解密情况、投标报价进行展示。

开标过程中，各方主体均应遵守互联网有关规定，不得发表与采购活动无关的言论。投标人对开标过程和开标记录有疑义，以及认为采购人或代理机构相关工作人员有需要回避的情形的，及时向工作人员提出询问或者回避申请。采购人或代理机构对投标人提出的询问或者回避申请应当及时处理。

投标人完成投标文件解密后，自主决定是否参加网上在线开标，未参加的，视同认可开标结果。

2.5.2 查询及使用信用记录

开标结束后，采购人或代理机构根据《关于在政府采购活动中查询及使用信用记录有关问题的通知》（财库〔2016〕125号）的要求，通过“信用中国”网站（www.creditchina.gov.cn）、“中国政府采购网”网站（www.ccgp.gov.cn）等渠道，查询投标人在投标文件提交截止时间前的信用记录并保存信用记录结果网页截图，拒绝列入失信被执行人名单、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重违法失信行为记录名单中的供应商参加本项目的采购活动。

两个以上的自然人、法人或者其他组织组成一个联合体，以一个投标人的身份共同参加政府采购活动的，将对所有联合体成员进行信用记录查询，联合体成员存在不良信用记录的，视同联合体存在不良信用记录。

2.5.3 资格审查

详见招标文件第四章。

2.5.4 评标

详见招标文件第五章。

2.5.5 中标通知书

一、采购人或者评标委员会确认中标供应商后，代理机构在四川政府采购网发布中标结果公告、通过项目电子化交易系统发出中标通知书，中标供应商通过项目电子化交易系统获取中标通知书。

二、中标通知书是采购人和中标供应商签订政府采购合同的依据，是合同的有效组成部分。如果出现政府采购法律法规、规章制度规定的中标无效情形的，将以公告形式宣布发出的中标通知书无效，中标通知书将自动失效，并依法重新确定中标供应商或者重新开展采购活动。

三、中标通知书对采购人和中标供应商均具有法律效力。

2.6 签订及履行合同和验收

2.6.1 签订合同

一、采购人应在中标通知书发出之日起三十日内与中标人签订采购合同。

二、采购人和中标人签订的采购合同不得对招标文件确定的事项以及中标人的投标文件作实质性修改。

2.6.2 合同分包和转包（实质性要求）

2.6.2.1 合同分包

一、投标人根据招标文件的规定和采购项目的实际情况，拟在中标后将中标项目的非主体、非关键性工作分包的，应当在投标文件中载明分包承担主体，分包承担主体应当具备相应资质条件且不得再次分包。分包供应商履行的分包项目的品牌、规格型号及技术要求等，必须与中标的品牌、规格型号及技术要求一致。

二、分包履行合同的部分应当为采购项目的非主体、非关键性工作，不属于中标人的主要合同义务。

三、采购合同实行分包履行的，中标人就采购项目和分包项目向采购人负责，分包供应商就分包项目承担责任。

四、中小企业依据《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46号）规定的政策获取政府采购合同后，小型、微型企业不得将合同分包或转包给大型、中型企业，中型企业不得将合同分包或转包给大型企业。

采购包1：不允许合同分包；

2.6.2.2 合同转包

一、严禁中标人将本项目转包。本项目所称转包，是指将本项目转给他人或者将本项目全部肢解以后以分包的名义分别转给他人的行为。

二、中标人转包的，视同拒绝履行政府采购合同，将依法追究法律责任。

2.6.3 采购人增加合同标的的权利

采购合同履行过程中，采购人需要追加与合同标的相同的货物或者服务的，在不改变合同其他条款的前提下，可以与中标人协商签订补充合同，但所有补充合同的采购金额不得超过原合同采购金额的百分之十。

2.6.4 履行合同

一、合同一经签订，双方应严格履行合同规定的义务。

二、在合同履行过程中，如发生合同纠纷，合同双方应按照《中华人民共和国民法典》规定及合同条款约定进行处理。

2.6.5 履约验收方案

采购包1：

1) 验收组织方式：自行验收

2) 是否邀请本项目的其他供应商：否

3) 是否邀请专家：否

4) 是否邀请服务对象: 否

5) 是否邀请第三方检测机构: 否

6) 履约验收程序: 一次性验收

7) 履约验收时间:

供应商提出验收申请之日起30日内组织验收

8) 验收组织的其他事项: 本项目采购文件要求和中标(成交)供应商的投标(响应)文件及双方订立的采购合同进行验收; 履约验收程序按照政府采购相关法律法规以及《财政部关于进一步加强政府采购需求和履约验收管理的指导意见》(财库〔2016〕205号)的要求组织。

9) 技术履约验收内容: 本项目采购文件要求和中标(成交)供应商的投标(响应)文件及双方订立的采购合同进行验收; 履约验收程序按照政府采购相关法律法规以及《财政部关于进一步加强政府采购需求和履约验收管理的指导意见》(财库〔2016〕205号)的要求组织。

10) 商务履约验收内容: 本项目采购文件要求和中标(成交)供应商的投标(响应)文件及双方订立的采购合同进行验收; 履约验收程序按照政府采购相关法律法规以及《财政部关于进一步加强政府采购需求和履约验收管理的指导意见》(财库〔2016〕205号)的要求组织。

11) 履约验收标准:

本项目采购文件要求和中标(成交)供应商的投标(响应)文件及双方订立的采购合同进行验收; 履约验收程序按照政府采购相关法律法规以及《财政部关于进一步加强政府采购需求和履约验收管理的指导意见》(财库〔2016〕205号)的要求组织。

12) 履约验收其他事项: 本项目采购文件要求和中标(成交)供应商的投标(响应)文件及双方订立的采购合同进行验收; 履约验收程序按照政府采购相关法律法规以及《财政部关于进一步加强政府采购需求和履约验收管理的指导意见》(财库〔2016〕205号)的要求组织。

2.6.6 资金支付

采购人按财政部门的相关规定及采购合同的约定进行支付。

2.7 纪律要求

2.7.1 评标活动纪律要求

采购人、代理机构应保证评标活动在严格保密的情况下进行, 采购人、代理机构、投标人和评标委员会成员应当严格遵守政府采购法律法规规章制度和本项目招标文件以及代理机构现场管理规定, 接受采购人委派的监督人员的监督, 任何单位和个人不得非法干预和影响评标过程和结果。对各投标人的商业秘密, 评标委员会成员应予以保密, 不得泄露给其他投标人。

2.7.2 投标人不得具有的情形(实质性要求)

投标人参加投标不得有下列情形:

一、有下列情形之一的, 视为投标人串通投标:

- (一) 不同投标人的投标文件由同一单位或者个人编制;
- (二) 不同投标人委托同一单位或者个人办理投标事宜;
- (三) 不同投标人的投标文件载明的项目管理成员或者联系人员为同一人;
- (四) 不同投标人的投标文件异常一致或者投标报价呈规律性差异;
- (五) 不同投标人的投标文件相互混装。

二、提供虚假材料谋取中标;

三、采取不正当手段诋毁、排挤其他投标人;

四、与采购人或代理机构、其他投标人恶意串通;

五、向采购人或代理机构、评标委员会成员行贿或者提供其他不正当利益;

- 六、在招标过程中与采购人或代理机构进行协商谈判；
- 七、中标后无正当理由拒不与采购人签订政府采购合同；
- 八、未按照采购文件确定的事项签订政府采购合同；
- 九、将政府采购合同转包或者违规分包；
- 十、提供假冒伪劣产品；
- 十一、擅自变更、中止或者终止政府采购合同；
- 十二、拒绝有关部门的监督检查或者向监督检查部门提供虚假情况；
- 十三、法律法规规定的其他禁止情形。

投标人有上述情形的，按照规定追究法律责任，具有前述一至十一条情形之一的，其投标文件无效，或取消被确认为中标供应商的资格或认定中标无效。

2.7.3 采购人员及相关人员回避要求

政府采购活动中，采购人员及相关人员与投标人有下列利害关系之一的，应当回避：

- (1) 参加采购活动前3年内与投标人存在劳动关系；
- (2) 参加采购活动前3年内担任投标人的董事、监事；
- (3) 参加采购活动前3年内是投标人的控股股东或者实际控制人；
- (4) 与投标人的法定代表人或者负责人有夫妻、直系血亲、三代以内旁系血亲或者近姻亲关系；
- (5) 与投标人有其他可能影响政府采购活动公平、公正进行的关系。

投标人认为采购人员及相关人员与其他投标人有利害关系的，可以向代理机构书面提出回避申请，并说明理由。代理机构将及时询问被申请回避人员，有利害关系的被申请回避人员应当回避。

2.8 询问、质疑和投诉

一、询问、质疑、投诉的接收和处理严格按照《中华人民共和国政府采购法》《中华人民共和国政府采购法实施条例》《政府采购质疑和投诉办法》等规定办理。

二、供应商询问、质疑的答复主体：

根据委托代理协议约定，供应商对招标文件中采购需求的询问、质疑由 四川珞合招标代理有限公司 负责答复；供应商对除采购需求外的采购文件的询问、质疑由四川珞合招标代理有限公司 负责答复；供应商对采购过程、采购结果的询问、质疑由 四川珞合招标代理有限公司 负责答复。

三、供应商提出的询问，应当明确询问事项，如以书面形式提出的，应由供应商签字并加盖公章。

为提高采购效率，降低社会成本，鼓励询问主体对于不损害国家及社会利益或自身合法权益的问题或情形采用询问方式处理解决（包括但不限于文字错误、标点符号、不影响投标文件的编制的情形）。

四、供应商认为采购文件、采购过程、中标或者成交结果使自己的权益受到损害的，可以在知道或者应知其权益受到损害之日起7个工作日内，以书面形式向采购人、代理机构提出质疑。供应商应在法定质疑期内一次性提出针对同一采购程序环节的质疑。供应商应知其权益受到损害之日，是指：

- (一) 对可以质疑的采购文件提出质疑的，为收到采购文件之日或者采购文件公告期限届满之日
- (二) 对采购过程提出质疑的，为各采购程序环节结束之日；
- (三) 对中标或者成交结果提出质疑的，为中标或者成交结果公告期限届满之日。

五、本项目不接受在线提交质疑，供应商通过书面形式线下向采购人或代理机构提交质疑资料。

六、供应商提出质疑时应当准备的资料

- (一) 质疑书正本1份；（政府采购供应商质疑函范本详见附件一）
- (二) 法定代表人或主要负责人授权委托书1份（委托代理人办理质疑事宜的需提供）；
- (三) 法定代表人或主要负责人身份证复印件1份；

（四）委托代理人身份证复印件**1**份（委托代理人办理质疑事宜的需提供）；

（五）针对质疑事项必要的证明材料（针对招标文件提出的质疑，需提交从项目电子化交易系统获取的招标文件回执单）。

答复主体：代理机构

联系人：蒋先生

联系电话：**028-61865090**

地址：中国（四川）自由贸易试验区成都高新区天府大道北段**1700**号**7**栋**1**单元**16**楼**1622**号

邮编：**610000**

注：根据《中华人民共和国政府采购法》的规定，供应商质疑不得超出采购文件、采购过程、采购结果的范围。

七、供应商对采购人或代理机构的质疑答复不满意，或者采购人或代理机构未在规定期限内作出答复的，供应商可以在答复期满后**15**个工作日内向同级财政部门提起投诉。

投诉受理单位：本采购项目同级财政部门。（政府采购供应商投诉书范本详见附件二）

第三章 招标项目技术、服务、商务及其他要求

（注：当采购包的评标方法为综合评分法时带“★”的参数需求为实质性要求，供应商必须响应并满足的参数需求，采购人、采购代理机构应当根据项目实际需求合理设定，并明确具体要求。带“▲”号条款为允许负偏离的参数需求，若未响应或者不满足，将在综合评审中予以扣分处理。）

（注：当采购包的评标方法为最低评标价法时带“★”的参数需求为实质性要求，供应商必须响应并满足的参数需求，采购人、采购代理机构应当根据项目实际需求合理设定，并明确具体要求。）

3.1采购项目概况

本次智能制造实训基地建设采购项目按照成都市机械高级技工学校“三名工程”项目建设任务书的总体部署规划，计划建设自闭阀阀体智能制造机加实训教学生产线一条（以下简称产线）。旨在提升实训基地智能制造设施硬件水平、为学生提供优质的智能制造实践学习条件。

3.2采购内容

3.2.1标的清单

采购包1：
采购包预算金额（元）：3,400,000.00
采购包最高限价（元）：2,966,098.00

序号	标的名称	数量	标的金额（元）	计量单位	所属行业	是否涉及核心产品	是否涉及采购进口产品	是否涉及采购节能产品	是否涉及采购环境标志产品
1	数控车床	3.00	690,000.00	台	工业	否	否	否	否
2	3D视觉	1.00	260,000.00	套	工业	否	否	否	否
3	六关节机器人	1.00	218,600.00	套	工业	否	否	否	否
4	载具流水线1	1.00	53,800.00	套	工业	否	否	否	否
5	钻攻中心	1.00	208,800.00	台	工业	是	否	否	否
6	钻攻中心机器人上下料	1.00	188,800.00	套	工业	否	否	否	否
7	吹扫工位	1.00	21,998.00	套	工业	否	否	否	否
8	载具流水线2	1.00	89,000.00	套	工业	否	否	否	否
9	光学检测式位	1.00	102,000.00	套	工业	否	否	否	否
10	桁架机械	1.00	89,500.00	套	工业	否	否	否	否
11	物料暂存站	1.00	108,000.00	套	工业	否	否	否	否
12	AGV小车	1.00	126,800.00	台	工业	否	否	否	否
13	智能仓储站	1.00	97,200.00	套	工业	否	否	否	否
14	毛坯存料架	1.00	41,800.00	套	工业	否	否	否	否
15	多屏显示与联机操控	1.00	158,000.00	套	工业	否	否	否	否

16	配电柜与联机操 控	1.00	154,000.00	套	工业	否	否	否	否
17	安全参观围栏	1.00	150,200.00	套	工业	否	否	否	否
18	系统融合实施	1.00	207,600.00	套	工业	否	否	否	否

3.3技术要求

采购包1：
标的名称：数控车床

参数性质	序号	技术参数与性能指标
------	----	-----------

	1	<p>2.最大加工直径：≥Φ360 mm</p> <p>3.刀架上最大加工直径：≥Φ220mm</p> <p>4.最大切削长度：≥360mm</p> <p>5.主轴端部型式及代号：≥A2-5（6寸）</p> <p>6.主轴孔直径：≥Φ56mm</p> <p>7.最大通过棒料直径：Φ42mm</p> <p>9.主轴额定输出扭矩：≥70Nm</p> <p>10.主轴转速级数：无级</p> <p>11.主电机功率：≥7.5 kW</p> <p>12.标准卡盘卡盘直径：≥6寸</p> <p>13.X轴快移速度：≥20 m/min</p> <p>14.Z轴快移速度：≥20 m/min</p> <p>15.X 轴 行 程：≥250 mm</p> <p>16.Z 轴 行 程：≥420 mm</p> <p>17.X/Z轴丝杠规格：≥3210/3210</p> <p>18.尾座套筒直径：≥65 mm</p> <p>19.尾座套筒行程：≥80 mm</p> <p>20.尾座套筒锥孔锥度：≥4#莫氏</p> <p>21.X/Z轴导轨形式：≥35规格线轨</p> <p>23.刀架转位并锁紧时间：≤0.6s</p> <p>24. 排屑方式：自动链式排屑+小车</p> <p>25. 总电源功率：≥18 KW</p> <p>数控系统要求：</p> <p>26.支持车、铣、钻复合加工，支持双通道各个通道可配置≥6个进给轴，3个主轴，同时支持车床G代码和铣床G代码。</p> <p>27.支持高速高精的小线段加工。</p> <p>28.支持多样的路径间控制功能。</p> <p>29.支持机床自动化，集成CNC加工与架/取放臂的应用控制。</p> <p>30.支持示教编程和自定义界面功能。</p> <p>31.支持圆度和刚性攻丝辅助调试。</p> <p>32.支持自动化生产线的无缝接入。</p> <p>33.支持远程监控功能。</p> <p>34.支持GSK-LINK以太网总线功能，支持EtherCAT总线可支持高分辨率绝对式编码器，精度高，避免回零操作。</p> <p>35.配套转位专用夹具一套，满足自动加工需求。</p>
▲	2	<p>▲1.床身上最大回转直径：≥Φ480 mm</p> <p>▲8.主轴转速范围：50～4000r/min(伺服主轴)</p> <p>▲22.刀 架 形 式：伺服80-12T工位</p>

标的名称：3D视觉

参数性质	序号	技术参数与性能指标
------	----	-----------

	1	<p>1.采用激光振镜技术亚毫米级图像采集精度，激光模块配合精准曝光同步，支持多帧融合，防止金属工件表面反光产生误判。支持 RGB、深度图同步对齐输出，便于二次开发，配备窄带滤光片。</p> <p>2.近视场：≥长580mm *宽520mm。</p> <p>3.远视场：≥长1220mm * 宽960mm。</p> <p>4.净距离（CD）：≥1200mm。</p> <p>5.测量范围（MR）：≥1000mm。</p> <p>6.分辨率：≥3072*2048@RGB图；≥1440*1080@深度图。</p> <p>9.数据类型：原始图（黑白+彩色）深度图，RGB-D图，动态掩膜图等。</p> <p>10.数据接口：Gigabit Ethernet（1000Mbit/s）。</p> <p>11.数字 I/O：12-pin M12接口提供供电和 I/O，3路光耦隔离输入 Line 0/3/6，3路 光耦隔离输出 Line 1/4/7。</p> <p>12.配套软件：适用于产品无序忙抓。</p> <p>13.配套工控主机1台：视觉专用控制器。</p>
▲	2	<p>▲7.深度图检测精度：≤X Y 0.5mm@1.2 m，1mm@2 m；≤Z 0.2 mm@1.2 m 0.4mm@2 m。</p> <p>▲8.彩色图检测精度：≤X Y 0.5 mm@1.2 m，1 mm@ 2m。</p>

标的名称：六关节机器人

参数性质	序号	技术参数与性能指标
	1	<p>1.自由度：≥6个。</p> <p>3.重复定位精度:≤0.1mm。</p> <p>4.最大臂展范围：≥1830mm。</p> <p>5.本体重量：≥250kg。</p> <p>6.1轴、2轴、3轴、4轴、5轴、6轴、最大行程：-170°~170°、-60°~175°、-85°~145°、-190°~190°、-130°~130°、-360°~360°。</p> <p>7.1轴、2轴、3轴、4轴、5轴、6轴、最大速度：≥170°/S、≥170°/S、≥200°/S、≥363°/S、≥350°/S、≥540°/S。</p> <p>8.防护等级：腕部不低于IP67,其余不低于IP54。</p> <p>电控要求：</p> <p>9.示教盒：≥8英寸TFT-LCD键盘+触摸屏模式选择开关,安全开关急停按钮。</p> <p>10.用户存储：≥200M。</p> <p>11.控制轴数：6+2轴。</p> <p>12.接口：数字I/O接口≥22路输入/≥22路输出，可COM扩展；≥4路0-10V模拟量输出，≥12位精度，可COM扩展；双路编码器信号接口；以太网接口；双USB接口。</p> <p>13.操作模式：示教、再现、远程、点到点、直线、圆弧等。</p> <p>14.指令系统：运动、逻辑、工艺、运算等。</p> <p>15.坐标系统：关节坐标、直角坐标、用户坐标、工具坐标、基坐标等。</p> <p>16.异常检出功能：急停异常、伺服异常、用户坐标异常、工具坐标异常、安全维护、起弧异常等。</p> <p>17.机器人安全：外部急停、防碰撞、安全插销等接口；MC安全回路、伺服软化等。</p> <p>18.其他：内置PLC、断电再生、编码器接口(支持同步带)、视觉软件等。</p>
▲	2	<p>▲2.末端最大负载：≥25kg。</p>

标的名称：载具流水线1

参数性质	序号	技术参数与性能指标
	1	<p>1.从车削工序到铣削工序之间的物料运送，采用伺服控制技术精确定位，伺服电机扭矩不低于6N/M，转速不低于2000r/min。</p> <p>2.整体框架采用铝合金骨架，根据实际生产使用设计定做，传送带宽度不低于40mm，高度不低于600mm。</p>

标的名称：钻攻中心

参数性质	序号	技术参数与性能指标
	1	<p>2. 工作台T型槽规格：100mm*14mm</p> <p>3. 工作台最大承重：≥250kg</p> <p>4. X/Y/Z轴最大行程：≥500mm/400mm/300mm</p> <p>5. 主轴鼻端至工作台中心最大距离：≥455mm</p> <p>6. 主轴鼻端至工作台中心最小距离：≤155mm</p> <p>7. 主轴中心至导轨面距离：≥450mm</p> <p>8. 主轴锥孔：BT-30</p> <p>9. 最大钻孔直径：≥φ16mm</p> <p>10. 主轴连接方式：直连</p> <p>11. X/Y/Z轴快速移动速度：≥36m/min</p> <p>12. X/Y/Z轴线轨规格：X/Y轴≥25mm，Z轴≥30mm</p> <p>14. 最大刀具直径*长度：≥φ60mm*200mm</p> <p>15. 最大刀具重量：≥3kg</p> <p>16. 主轴电机功率：≥3.7kw</p> <p>数控系统：</p> <p>17.最大控制轴数：≥8个进给轴，≥2个伺服主轴。</p> <p>18.联动轴数：≥4轴联动。</p> <p>19.PLC轴控制轴数：≥8轴。</p> <p>20.进给轴同步控制：≥4组。</p> <p>21.位置检测装置：脉冲编码器(绝对式)、光栅尺(绝对式)。</p> <p>22.最大进给速度：≥200m/min。</p> <p>23.自动加减速：插补前直线、S曲线加减速、加加速度控制。</p> <p>24.高速高精度加工：G05高速小线段前瞻，轨迹平滑处理，前瞻和预读≥1000段。</p> <p>25.程序格式：ISO指令标准。</p> <p>26.插补功能：定位、直线插补、圆弧插补、螺旋插补、圆柱面插补、极坐标、样条曲线插补等。</p> <p>27.刀具补偿：C刀补功能、≥400组刀具补偿。</p> <p>28.编程功能：包括≥12种常用固定循环、≥19种特殊固定循环和复合循环、面铣、坐标系旋转、比例缩放、镜像、刀具长度自动测量、刀具中心点控制、倾斜面加工指令，子程序调用级数为≥4级B类用户宏程序。</p> <p>29.程序存储：程序存储容量≥4G，程序存储数量≥400个。</p> <p>30.开关操作：单段、跳段、机床锁住、辅助功能锁、选择停、空运行、再启动、急停、超程释放、循环启动、进给保持、手动连续进给、单步进给、快速进给、刚性攻丝回退、手脉主轴倍率、进给倍</p>

		<p>率、快速倍率等。</p> <p>31.程序操作：新建、编辑、删除、改名、搜索、复制、拷贝、粘贴、读入、传出、后台编辑、动态图形仿真等。</p> <p>32.帮助功能：报警信息解释、操作说明、参数说明、宏指令说明、G代码指令说明、PLC地址说明、计算器等。</p> <p>33.数据接口功能：后置以太网、前置USB接口，通过接口可实现数据传输、DNC和网络功能等。</p> <p>34.数据输入/输出：程序、NC参数、补偿值、偏置值、宏变量值、PLC程序、PLC参数通过数据接口输入输出，可通过以太网、USB接口DNC等。</p> <p>35.网络功能：以太网通信、网络DNC、远程监控、远程诊断、远程维护等。</p> <p>36.安全功能：紧急停止、硬限位、第一软限位、第一软限位目、第二软限位多级权限数据保护，主轴安全速度、进给安全速度、NC报警，PLC报警、伺服报警、跟随误差监控、伺服断开、互锁等。</p> <p>37.维护功能：操作履历、报警履历、加工履历、CNC运行状态诊断、PLC接口诊断CNC和PLC数据备份恢复、速度波形诊断、网络诊断维护、伺服设置与伺服负载及状态监视、诊断等。</p> <p>38.配套夹具一套，满足加工需求。</p>
▲	2	<p>▲1. 工作台尺寸（长*宽）：≥600mm*400mm</p> <p>▲13. 刀库刀具容量：≥16把</p>

标的名称：钻攻中心机器人上下料

参数性质	序号	技术参数与性能指标
	1	<p>1.自由度：≥6个。</p> <p>2.末端最大负载：≥25kg。</p> <p>3.重复定位精度:≤0.1mm。</p> <p>4.最大臂展范围：≥1830mm。</p> <p>5.本体重量：≥250kg。</p> <p>6.1轴、2轴、3轴、4轴、5轴、6轴、最大行程：-170°~170°、-60°~175°、-85°~145°、-190°~190°、-130°~130°、-360°~360°。</p> <p>7.1轴、2轴、3轴、4轴、5轴、6轴、最大速度：≥170°/S、≥170°/S、≥200°/S、≥363°/S、≥350°/S、≥540°/S。</p> <p>8.防护等级：腕部不低于IP67,其余不低于IP54。</p> <p>电控要求：</p> <p>10.用户存储：≥200M。</p> <p>11.控制轴数：6+2轴。</p> <p>12.接口：数字1/0接口≥22路输入/≥22路输出，可COM扩展；≥4路0-10V模拟量输出，≥12位精度，可COM扩展；双路编码器信号接口；以太网接口；双USB接口。</p> <p>13.操作模式：示教、再现、远程、点到点、直线、圆弧等。</p> <p>14.指令系统：运动、逻辑、工艺、运算等。</p> <p>15.坐标系统：关节坐标、直角坐标、用户坐标、工具坐标、基坐标等。</p> <p>16.异常检出功能：急停异常、伺服异常、用户坐标异常、工具坐标异常、安全维护、起弧异常等。</p> <p>17.机器人安全：外部急停、防碰撞、安全插销等接口；MC安全回路、伺服软化等。</p> <p>18.其他：内置PLC、断电再生、编码器接口(支持同步带)、视觉软件等。</p>

▲	2	▲9.示教盒：≥8英寸TFT-LCD键盘+触摸屏模式选择开关,安全开关急停按钮（提供实物图片）。
---	---	--

标的名称：吹扫工位

参数性质	序号	技术参数与性能指标
	1	1.非标定制，满足自动清理车削、铣削工位夹具加工过程中的铁屑和冷却液，产品表面无杂质，与自动夹具无干涉。

标的名称：载具流水线2

参数性质	序号	技术参数与性能指标
	1	1.非标定制，满足从车削工序到铣削工序之间的物料运送，采用伺服控制技术精确定位,伺服电机扭矩不低于6N/M，转速不低于2000r/min。 2.整体框架采用铝合金骨架，根据实际生产使用设计定做,传送带宽度不低于40mm，高度不低于600mm。 3.主体框架铝合金规格不低于40*40mm,连接部位采用铝型材专用角码。

标的名称：光学检测式位

参数性质	序号	技术参数与性能指标
	1	1.相机像素：≥500万黑白相机。 2.镜头：25MM定焦镜头。 3.光源：LED环形光源。 4.软件：2D漏工序检测-非标。 5.工控机1台：视觉专用控制器。 6.该工位检测产品工序是否加工完成，合格品进入下一工序，不合格品进去专用储存位置。

标的名称：桁架机械

参数性质	序号	技术参数与性能指标
	1	1.非标定制，用于合格品的装箱工序，每箱产品不低于4层，每一层之间用专用包装纸隔断。采用伺服控制系统以及专用夹具1套。 2.末端最大抓取重量：≥5kg 3.X/Z轴最大运动速度：≥120m/min 4.承载导轨：直线导轨 5.重复定位精度：≤0.1mm

标的名称：物料暂存站

参数性质	序号	技术参数与性能指标
	1	1.非标定制，待加工毛坯料缓存区与AGV小车配合完成毛坯料的自动转运，满足不低于2小时产能毛坯料数量的存贮容量。

标的名称：AGV小车

参数性质	序号	技术参数与性能指标
------	----	-----------

	1	1.小车外形尺寸（长*宽*高）：≥780mm*500mm*30mm 2.举升高度：≥60mm 3.最大负载重量：≥400kg 4.举升高度：≥60mm 5.爬坡能力：≥3° 6.导航方式：二维码或磁条或激光等。
--	---	--

标的名称：智能仓储站

参数性质	序号	技术参数与性能指标
	1	1.非标定制，智能成品仓库：包含物料架，满足产线 24H 产出物料的存放，每个仓储位置包含物料检测装置。 2.堆垛机，把AGV小车上成品运送至指定料仓位置。

标的名称：毛坯存料架

参数性质	序号	技术参数与性能指标
	1	1.非标定制，毛坯来料为装框散装；料框整体尺寸为：≥800*500*400（mm）;单框存储量≥200件。 2.毛坯来料整框能够实现AGV自动转运进入毛坯储存立库；毛坯存储立库存量不低于 40 框；毛坯存储立库整体高度不超过 2 米。

标的名称：多屏显示与联控操控

参数性质	序号	技术参数与性能指标
		1.非标定制，加工状态多屏显示，展示加工过程数据。自动线各加工单元可单独控制也可联控控制其它工作站。 多屏显示屏技术要求： 2.整体需采用包边设计，表面钢化玻璃在合金边框内，四角圆弧，双重保护。 3.产品需具有至少两个笔槽设计，分别在底部两端，支持触控笔吸附；为保护前置接口及接入的设备安全，产品需具有前置挡板设计。 4.屏幕尺寸≥86英寸，分辨率≥3840×2160，表面采用耐磨、防眩光、防划伤、高安全系数钢化玻璃。 5.产品内置喇叭，采用防尘设计，功率不低于2x15W。 6.产品需具备前置物理按键，前置物理按键不少于8个，至少包含电源键、菜单、主页、信号源、音量、OPS等，按键具备明显标识；电源按键可选择关闭产品、内置电脑、节能等，具有供电保护功能。 7.产品采用红外多点触控技术，需支持手指轻触式多点（不少于20点触控）互动体验，触摸免驱动，即插即用，需支持主流多种操作系统。 8.具有触摸防遮挡功能，触摸屏具有防遮挡功能，触摸接收器在单点或单边遮挡后仍能正常触控书写和操作；触控连续响应无间断，有效识别≤2毫米。 9.内置无线网络模块，采用全向信号接发设计，支持无线网络连接。 10.产品需支持快捷手势熄屏，如五指熄屏。支持五指智能手势识别开关产品背光，操作者可在显示区域任意位置，任意信号下，通过五指按压屏幕实现对屏幕的开关，五指触控实现产品背光的关闭与开启。

1	<p>11.保证设备及老师课件安全，产品需支持锁定屏幕触摸，可通过软件菜单锁定屏幕触摸，锁定应用、锁定USB等。</p> <p>13.内置安卓系统，系统版本不低于11.0，内存不低于2G,存储不低于16G；需支持对内置电脑进行还原操作，可通过安卓系统对内置电脑系统进行还原。</p> <p>16.采用OPS插拔式架构，针脚数80pin，屏体与插拔式电脑无单独接线；</p> <p>17.图形工作站内存不低于8G；</p> <p>18.具有独立非外扩展接口：HDMI out≥1、Mic in≥1、LINE-out≥1个、USB口≥6个，Rj45≥1个；</p> <p>19.内置有线网卡和无线网卡。</p> <p>控制系统主要要求：</p> <p>21.数据维护：企业使用软件系统，通过角色管理功能进行账户的区分，便于权限授予；系统支持在本地EXL表格内维护数据，手动导入至系统，系统解析数据自动入库，实现批量基础数据的维护。</p> <p>23.DMP平台基本要求：支持主流CNC系统，适应智能制造发展对多种类型设备的数据采集需求；数据采集必须满足高可用性，在服务器系统正常运行的情况下不允许出现通讯失败的情况。各设备数据采集的数据项及采集频率可自行调整。软件自身需要具备双机热备模块，在软件故障时能自动跳转到另外一套软件运行；软件系统需具备实时数据库及历史数据库，保证软件界面数据的响应速度，历史数据可压缩存储。及时的数据采集直接入至实时数据库中，提高数据采集的响应速度，满足高并发和大数据采集。通过ETL将数据抽取、转换、加载至关系型数据库中供数据分析和上层业务使用；状态数据：设备状态数据运行、等待、调试、报警、停机。故障报警，报警信息；生产数据：程序名称、产量、加工节拍；参数数据：主轴倍率、主轴转速、主轴负载、进给倍率、进给速度、PLC数据、宏变量、刀具数据；驱动数据：主轴电流、主轴温度、主轴功率；其他数据：辅助设备、专机设备相关参数。</p> <p>26.JOB系统要求：根据订单情况，创建对应的产品，及产品分解后的相关零件清单、工艺路线等信息。</p> <p>29.TDI系统技术要求：刀具数据管理系统通过实时监测机床刀具数据，结合刀具库存管理以及工件生产数据，将单台机床内部独立的刀库整合到系统服务器。提高生产过程中的采购入库、刀具配送、刀具安装、寿命监测、损耗报废整个流程的管理效率。</p> <p>30.TPM系统要求：管理人员根据设备保养要求，制订相应的保养计划，在CPS系统中维护，计划内容包括：计划编号、设备编号、保养时间、保养内容要求等基本信息。</p> <p>32.Vision系统技术要求：系统后台各功能模块已具备全面、真实的“生产过程”数据。可视化系统负责将用户重点关注的数据配置在前段软件界面，数据实时刷新。通过可视化系统的展示，管理者不需要操作后台系统进行数据查询，即可获取生产信息。</p> <p>33.Message系统技术要求：不同的消息提醒项目可以针对不同的对象提醒，通过授权配置实现，如：车间生产数据可汇报至生产管理人员，设备异常报警数据需要发送给保全部门，每个角色的提醒项目完全不一样。</p>
	<p>▲12.产品需具有触摸悬浮菜单功能，需支持罗盘跟随，可通过三指或其他快捷手势调用此悬浮菜单到屏幕任意位置，悬浮菜单中需支持输入源选择、下拉等功能。（具有第三方检测机构出具的检测报告，报告编号可在全国家认证认可信息公共服务平台查询，需提供报告复印件和查询截图加以佐证）</p> <p>▲14.为保证特色场景使用需求，产品整机需内置非独立的高清摄像头，摄像头像素≥1300万，视角≥110°，支持阵列数字音频MIC，支持调用，实现场景音视录制。（具有第三方检测机构出具的检</p>

▲	2	<p>测报告，报告编号可在全国认证认可信息公共服务平台查询，需提供报告复印件和查询截图加以佐证）</p> <p>▲15.随机软件：支持对音源、分辨率、录制区域进行设置；录制音源至少支持仅系统、仅麦克风、系统与麦克风；支持倒计时功能，开始录制倒计时<5S后开始录制；支持录制过程中，录制工具条不影响录制画面。（具有第三方检测机构出具的检测报告，报告编号可在全国认证认可信息公共服务平台查询，需提供报告复印件和查询截图加以佐证）</p> <p>▲20.智能车间管理系统包含：程序传输管理、数据通讯平台、能耗管理、工件追溯控制、人员绩效管理、生产任务管理、刀具数据信息、设备维护保养、可视化系统、消息推送、采集数据接口、生产任务对接，并对接ERP/MES/WMS系统。（投标时提供界面截图佐证，开标现场提供现场演示或演示视频，演示上述功能。）</p> <p>▲22.DNC系统功能：程序文件库，可根据用户管理习惯进行自定义分类，存储程序文件；操作人员在机床界面访问网络主机的路径，获取程序列表，选择程序手动下载至机床内存。（投标时提供界面截图佐证，开标现场提供现场演示或演示视频，演示上述功能。）</p> <p>▲24.PM系统功能：经过系统汇总，根据企业管理需求，PM系统可对人员能力，基本信息进行多维度管理，可生成相应的人员能力矩阵报表，收集现场人员公众信息以及所对应的班组信息的人员配备情况。（投标时提供界面截图佐证，开标现场提供现场演示或演示视频，演示上述功能。）</p> <p>▲25.MDC系统功能：①实时生产指标：针对网口设备，过网线与设备端口连接，即可实现设备状态、加工产量、运行参数、报警代码等信息的采集；对于串口设备，加装硬件进行采集，采集设备状态、主轴倍率、进给倍率和加工产量信息；②设备效率分析：根据采集到的报警信息（发生时间、次数），记录机床报警履历，并按照设备报警的次数、报警号出现的频率统计和分析，帮助用户了解报警次数最多的机床，报警次数最多的报警号，通过一定的改善以提高设备的可用率；③辅助数据采集：在设备/工位提供反馈终端，通过硬件按钮等方式进行反馈，部分设备的操作面板集成旋钮用于呼叫及反馈；提供现场操作终端（PC机/平板），系统提供软件界面由人工选择录入；④人员绩效管理：根据管理现状，录入现场人员基础信息，通过帐号关联，已具备员工卡，则可集成IC/ID卡号，在终端配置“读卡器”的情况下可实现打卡登录登出；⑤：设备OEE分析：可实现对单台设备的综合效率分析，也可实现对设备组（生产线）的汇总分析。系统中可能因管理缺失，不具备部分数据，OEE计算公司需要根据用户情况进行相应的调整。（投标时提供界面截图佐证）</p> <p>▲27.生产工艺系统要求：通过人员选择相关工序名称，录入每个工位的上料、下料、作业的节拍时间以及标准时间；按照每个产品的不同的工序，将工艺数据进行录入，并提供相应的点检项清单。（投标时提供界面截图佐证，开标现场提供现场演示或演示视频，演示上述功能。）</p> <p>▲28.质量管理体系要求：通过对产品建立样本池来检验同一批次产品的合格率；查看质量报告进行检验在界面上进行质量判断。（投标时提供界面截图佐证）</p> <p>▲31.能耗管理技术要求：自动化产线的用电量数据采集分析，设备中加装多功能电表，通过以太网通讯模块进行电表的数据采集，服务器与以太网通讯模块通讯，最终实现数据上传至服务器，根据不同设备间的数据进行区分存储，后台通过处理将数据通过折线图或柱状图进行直观的显示，并生成所需报表。（投标时提供界面截图佐证，开标现场提供现场演示或演示视频，演示上述功能。）</p>
---	---	---

标的名称：配电柜与联机操控

参数性质	序号	技术参数与性能指标
------	----	-----------

	1	<p>1.控制回路应由绝缘变压器供给。</p> <p>2.控制电源绝缘变压器的初级分头供给电源的R、T相，在初级和次级要设置断路器。</p> <p>3.控制箱内设置荧光灯、可编程用插座，设置专用断路器。</p> <p>4.可编程控制器（PC）及触摸屏电源要设置专用的断路器和滤波器。</p> <p>5.操作回路设置专用断路器。</p> <p>6.电加热器、对地电压超过150V的移动式或可搬运式有电动机的机器，必须在回路设置漏电保护器。</p> <p>7.电加热控制回路必须设置各相显示。</p> <p>8.电加热器要设置断线报警装置和保护。</p> <p>9.使用可控硅装置时，必须设置异常报警和保护回路。</p> <p>10.变频控制时，必须设置异常报警和保护。</p> <p>11.控制PLC信号应采用中间继电器或光电隔离电路（禁止直接控制）。</p> <p>12.设备功率超过50KW时，在主电源回路应设置三相智能电能表，采集用电电能，显示三项电压、电流。</p> <p>13.主电源加装三相缺相保护器。</p> <p>控制箱应与本体一致，与设备一体，禁止单独配配电箱。</p> <p>14.控制箱的开关机构、门的紧固机构等应合理，保持充分的刚性。</p> <p>15.控制箱门采用容易维护保养防尘防水的结构。</p> <p>16.控制箱的大小尺寸，最大尺寸为：高2000mm、宽900mm、厚65mm。</p> <p>17.控制箱设置吊装用螺栓。</p> <p>18.箱内设置20W荧光灯照明，用行程开关控制，门开即灯亮。</p> <p>19.主断路器的安装位置应安装在900~1700 mm范围以内。</p> <p>20.箱内要在底部设置接地的连接螺栓。</p> <p>21.箱内有发热部件必须设置冷却风扇冷却（冷却要求高采用控制柜空调）。</p> <p>22.为了控制箱的维护保养方便，控制面板与内壁的距离应充分设置。</p> <p>23.控制箱的周围为了维护保养安全尽可能保证维护的地方通道。</p> <p>24.配电箱放置在设备侧面，禁止放置在设备顶部和底部。</p> <p>25.配电箱内侧门增设资料存放盒。</p>
--	---	---

标的名称：安全参观围栏

参数性质	序号	技术参数与性能指标
	1	<p>1.采用铝合金框架结构，中间采用工业铁丝网经防锈处理，围栏长度约40m，设置开门保护以及异常闯入检测报警，铝合金框架采用不低于40*40mm规格。</p>

标的名称：系统融合实施

参数性质	序号	技术参数与性能指标
	1	<p>1.整套智能产线各加工单元、存储单元、检测单元、视觉单元、AGV单元等系统的规划设计以及技术集成。</p> <p>3.本项目为交钥匙工程，中标人须按照项目概述指标要求完成智能产线的总体设计与规划，达到生产、教学要求。</p>

▲	2	<p>▲2.智能产线运行正常后，需提供整体产线的硬件二维、三维图和电气图纸，对接后期数字孪生系统，实现虚实对接所需的三维模型和电气数据。</p> <p>▲4.开标现场须提供整套流程的三维动画内容包括：①毛还料框AGV自动入库、②3D视觉无序抓取、③车床自动完成一序加工、④钻攻中心完成二序加工、⑤成品自动检测、⑥合格品自动摆框、⑦AGV搬运自动入库。（开标现场提供现场演示或演示视频，演示上述功能。）</p>
★	3	<p>商务要求（实质性要求）</p> <p>1.供货期限：自合同签订后 15个日历天内完成交货、安装及验收工作。</p> <p>2.送货地点：采购人指定地点。</p> <p>3.付款方法和条件：合同签订生效5个工作日内，采购人向中标供应商支付采购合同金额30%的预付款，采购人验收合格后30日内支付65%的货款，自验收合格起一年后支付剩余5%尾款。</p> <p>4.项目履约验收</p> <p>4.1履约验收时间：采购合同约定的服务期限结束后1个月内。</p> <p>4.2履约验收方式：单位内部验收。</p> <p>4.3履约验收对象：服务对象。</p> <p>4.4履约验收程序：一次性验收。</p> <p>4.5验收标准：本项目采购文件要求和中标（成交）供应商的投标（响应）文件及双方订立的采购合同进行验收；履约验收程序按照政府采购相关法律法规以及《财政部关于进一步加强政府采购需求和履约验收管理的指导意见》（财库〔2016〕205号）的要求组织。</p> <p>4.6验收重点要求：该生产线必须是一个全自动加工线，整机生产节拍$\leq 60s/pcs$，能够实现取、自自闭阀阀体的加工、检测、装箱和入库等功能。产线具备无序抓取放入载具流水线以及AGV自动搬运的能力，无需人工干预。阀体经检测后，合格品将自动装框并由AGV转运到成品立体仓库。在阀体进入成品库之前，需要在料框上贴上二维码或通过激光打印二维码，以方便管理和数据统计。整条产线由上位机统一控制，并配备生产数据显示屏，在演示室和现场安全围栏上都有相应的显示屏安装。</p>

3.4商务要求

3.4.1交货时间

采购包1:

自合同签订之日起15日

3.4.2交货地点

采购包1:

采购人指定地点。

3.4.3支付方式

采购包1:

分期付款

3.4.4支付约定

采购包1: 付款条件说明：合同签订生效，达到付款条件起 5 日内，支付合同总金额的 30.00%。

采购包1: 付款条件说明：采购人验收合格后，达到付款条件起 30 日内，支付合同总金额的 65.00%。

采购包1: 付款条件说明：自验收合格起，达到付款条件起 99 日内，支付合同总金额的 5.00%。

3.4.5验收标准和方法

采购包1:

按国家有关规定以及采购文件的质量要求和技术指标、供应商的投标文件及承诺与本合同约定标准进行验收；采购人与供应商双方如对质量要求和技术指标的约定标准有相互抵触或异议的事项，由采购人在采购文件及投标文件中按质量要求和技术指标比较优胜的原则确定该项的约定标准进行验收；注：其他未尽事宜，双方依法签订补充协议。

3.4.6包装方式及运输

采购包1:

涉及的商品包装和快递包装，均应符合《商品包装政府采购需求标准（试行）》《快递包装政府采购需求标准（试行）》的要求，包装应适应于远距离运输、防潮、防震、防锈和防野蛮装卸，以确保货物安全无损运抵指定地点。

3.4.7质量保修范围和保修期

采购包1:

不涉及

3.4.8违约责任与争议解决的方法

采购包1:

不涉及

3.5其他要求

招标文件中3.4商务要求与技术服务要求列表中的商务实质性要求不一致，请以商务要求实质性条款内容为准。其他要求根据供应商针对本项目的项目实施方案进行评分；包括但不限于：①提供智能产线的三维设计图、产品加工工艺、智能产线生产流程图；②产品安装调试项目实施团队、人员安排、项目实施计划安排；③项目实施过程安全与质量保障措施；④项目的培训计划、人员安排及实施方案；⑤项目实施过程中的应急预案等要素。据供应商提供的售后服务方案进行评分：根据供应商售后服务方案内容包括：①响应时间和现场服务支持能力②售后巡检、质量保证期限及范围、售后服务人员及机构设置③售后期间应急预案等。请在开标后3小时内前往评审现场（成都市高新区天府大道北段环球中心 W6 区 1622 号），并按现场工作人员安排在开标厅进行等待。待评审小组符合性审查通过后，依次进行系统功能的现场演示。若未在规定时间内到达，将视为放弃演示。

第四章 资格审查

资格审查由成都市机械高级技工学校组建的资格审查小组依据法律法规和招标文件的规定，对投标文件中的资格证明等进行审查，以确定投标人是否具备投标资格，并出具资格审查报告。

4.1 一般资格审查

采购包1:

序号	资格审查要求概况	评审点具体描述	关联格式
1	具有独立承担民事责任的能力。	①供应商为企业法人的提交有效的“统一社会信用代码的营业执照”未换证的提交有效的“营业执照、组织机构代码证、税务登记证”； ②供应商为事业法人的提交有效的“统一社会信用代码的事业单位法人证书”未换证的提交有效的“事业单位法人证书或组织机构代码证”； ③供应商为其他组织的提交有效的“统一社会信用代码的社会团体法人登记证书”或“统一社会信用代码的民办非企业单位登记证书”或“统一社会信用代码的基金会法人登记证书”，未换证的提交有效的“社会团体法人登记证书”或“民办非企业单位登记证书”或“基金会法人登记证书”和“组织机构代码证”； ④供应商为个体工商户的提交有效的“统一社会信用代码的营业执照”或“营业执照、税务登记证”； ⑤供应商为自然人的，提供“身份证明文件”。	投标文件封面 投标（响应）函 投标人应提交的相关资格证明材料
2	具有良好的商业信誉	供应商需在项目电子化交易系统中按要求填写《投标（响应）函》完成承诺并进行电子签章。	投标（响应）函
3	具有健全的财务会计制度。	供应商需在项目电子化交易系统中按要求填写《投标（响应）函》完成承诺并进行电子签章。	投标（响应）函
4	具有履行合同所必需的设备和专业技术能力。	供应商需在项目电子化交易系统中按要求填写《投标（响应）函》完成承诺并进行电子签章。	投标（响应）函
5	有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录。	供应商需在项目电子化交易系统中按要求填写《投标（响应）函》完成承诺并进行电子签章。	投标（响应）函
6	参加政府采购活动前三年内，在经营活动中没有重大违法记录。	供应商需在项目电子化交易系统中按要求填写《投标（响应）函》完成承诺并进行电子签章。	投标（响应）函

7	不存在与单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的其他供应商参与同一合同项下的政府采购活动的行为。	供应商需在项目电子化交易系统中按要求填写《投标（响应）函》完成承诺并进行电子签章。	投标（响应）函
8	不属于为本项目提供整体设计、规范编制或者项目管理、监理、检测等服务的供应商。	供应商需在项目电子化交易系统中按要求填写《投标（响应）函》完成承诺并进行电子签章。	投标（响应）函

4.2特殊资格审查

采购包1:

序号	资格审查要求概况	评审点具体描述	关联格式
无			

4.3落实政府采购政策资格审查

采购包1:

序号	资格审查要求概况	评审点具体描述	关联格式
无			

第五章 评标办法

5.1总则

一、根据《中华人民共和国政府采购法》《中华人民共和国政府采购法实施条例》《政府采购货物和服务招标投标管理办法》《四川省政府采购评审工作规程（修订）》等法律法规，结合采购项目特点制定本评标办法。

二、评标工作由代理机构负责组织，具体评标事务由采购人或代理机构依法组建的评标委员会负责。评标委员会由采购人代表和评审专家组成。

三、评标工作应遵循公平、公正、科学及择优的原则，并以相同的评标程序和标准对待所有的投标人。

四、本项目采取电子评标，通过项目电子化交易系统完成评标工作。评标委员会成员、采购人、代理机构和投标人应当按照本招标文件规定和项目电子化交易系统操作要求开展或者参加评标活动。

五、评标过程中的书面材料往来均通过项目电子化交易系统传递，投标人通过互认的证书及签章加盖其电子印章后生效。出现无法在线签章的特殊情况，评标委员会成员可以线下签署评标报告，由代理机构对原件扫描后以附件形式上传。

六、评标过程应当独立、保密，任何单位和个人不得非法干预评标活动。投标人非法干预评标活动的，其投标文件将作无效处理；代理机构、采购人及其工作人员、采购人监督人员非法干预评标活动的，将依法追究其责任。

5.2评标委员会

一、本项目评标委员会成员人数应当为五人以上单数，其中评审专家不得少于成员总数的三分之二。评审专家是采取随机方式在采购一体化平台的专家库系统（以下简称专家库系统）抽取。技术复杂、专业性较强的采购项目，评审专家中应当包含1名法律专家。

二、评标委员会成员应当满足并适应电子化采购评审的工作需要，使用已身份认证并具备签章功能的证书，登录项目电子化交易系统进入项目评审功能模块确认身份、签到、推荐评标委员会组长。采购人代表可以使用采购人代表专用签章确认评审意见。

三、评标委员会成员获取解密后的投标文件，开展评标活动。出现应当回避的情形时，评标委员会成员应当主动回避；代理机构按规定申请补充抽取评审专家；无法及时补充抽取的，采购人或者代理机构应当封存供应商投标文件，按规定重新组建评标委员会，解封投标文件后，开展评标活动。

四、评标委员会按照招标文件规定的评标程序、评标方法和标准进行评标，并独立履行下列职责：

- （一）熟悉和理解招标文件；
- （二）审查供应商投标文件等是否满足招标文件要求，并作出评价；
- （三）根据需要要求采购组织单位对招标文件作出解释；根据需要要求供应商对投标文件有关事项作出澄清、说明或者更正；
- （四）推荐中标候选供应商，或者受采购人委托确定中标供应商；
- （五）起草评标报告并进行签署；
- （六）向采购组织单位、财政部门或者其他监督部门报告非法干预评审工作的行为
- （七）法律、法规和规章规定的其他职责。

5.3 评标方法

采购包1：综合评分法

5.4评标程序

5.4.1熟悉和理解招标文件和停止评标

一、评标委员会正式评审前，应当对招标文件进行熟悉和理解，内容主要包括招标文件中供应商资格资质性要求、采购项

目技术、服务和商务要求、评审方法和标准以及可能涉及签订政府采购合同的内容等。

二、本招标文件有下列情形之一的，评标委员会应当停止评标：

- （一）招标文件的规定存在歧义、重大缺陷的；
- （二）招标文件明显以不合理条件对供应商实行差别待遇或者歧视待遇的；
- （三）采购项目属于国家规定的优先、强制采购范围，但是招标文件未依法体现优先、强制采购相关规定的；
- （四）采购项目属于政府采购促进中小企业发展的范围，但是招标文件未依法体现促进中小企业发展相关规定的；
- （五）招标文件规定的评标方法是综合评分法、最低评标价法之外的评标方法，或者虽然名称为综合评分法、最低评标价法，但实际上不符合国家规定；
- （六）招标文件将投标人的资格条件列为评分因素的；
- （七）招标文件有违反国家其他有关强制性规定的情形。

出现上述应当停止评标情形的，评标委员会应当通过项目电子化交易系统向采购组织单位提交相关说明材料，说明停止评审的情形和具体理由。除上述情形外，评标委员会不得以任何方式和理由停止评标。

出现上述应当停止评标情形的，采购组织单位应当通过项目电子化交易系统书面告知参加采购活动的供应商，并说明具体原因，同时在四川政府采购网公告。采购组织单位认为评标委员会不应当停止评标的，可以书面报告采购项目同级财政部门依法处理，并提供相关证明材料。

5.4.2符合性审查

评标委员会依据本招标文件的实质性要求，对符合资格的投标文件进行审查，以确定其是否满足本招标文件的实质性要求。本项目符合性审查事项，必须以本招标文件的明确规定的实质性要求作为依据。

在符合性审查过程中，如果出现评标委员会成员意见不一致的情况，按照少数服从多数的原则确定，但不得违背政府采购基本原则和招标文件规定。

符合性审查标准见下表（按以下顺序审查）：

采购包1：

序号	符合审查要求概况	评审点具体描述	关联格式
1	不正当竞争预防措施（实质性要求）	在评标过程中，评标委员会认为投标人投标报价明显低于其他通过符合性审查投标人的投标报价，有可能影响产品质量或者不能诚信履约的，评标委员会应当要求其在合理的时间内通过项目电子化交易系统进行书面说明，必要时提交相关证明材料。投标人提交的书面说明，应当加盖投标人公章，在评标委员会要求的时间内通过项目电子化交易系统进行提交，否则视为不能证明其投标报价合理性。投标人不能证明其投标报价合理性的，评标委员会应当将其投标文件作为无效投标处理。	开标一览表 分项报价表
2	招标文件中商务要求的响应	1. 供应商必须据实填写，不得虚假填写，否则将取消其投标或中标资格。 2.针对没有在此表中列出的本项目招标文件规定的商务条款，都视为我方全部响应。	商务应答表

以上实质性要求全部响应并满足采购需求的，则通过符合性审查；如有任意一项未响应或不满足采购需求的，则按无效投

标文件处理。如果评标委员会认为投标人有任意一项不通过的，应在符合性审查表中载明不通过的具体原因。

5.4.3解释、澄清有关问题

一、评标过程中，评标委员会认为招标文件有关事项表述不明确或需要说明的，可以提请代理机构书面解释。代理机构的解释不得改变招标文件的原义或者影响公平、公正，解释事项如果涉及投标人权益的以有利于投标人的原则进行解释。

二、对投标文件中含义不明确、同类问题表述不一致或者有明显文字和计算错误的内容，评标委员会应当要求投标人作出必要的澄清、说明或更正，并给予投标人必要的反馈时间。投标人应当按评标委员会的要求进行澄清、说明或者更正。投标人的澄清、说明或者更正不得超出投标文件的范围或者改变投标文件的实质性内容。澄清、说明或者更正不影响投标文件的效力，有效的澄清、说明或者更正材料是投标文件的组成部分。

三、投标人的澄清、说明或者更正需进行电子签章，应当不超出投标文件的范围、不实质性改变投标文件的内容、不影响投标人的公平竞争、不导致投标文件从不应响应招标文件变为响应招标文件的条件。下列内容不得澄清：

- （一）投标人投标文件中不应响应招标文件规定的技术参数指标和商务应答；
- （二）投标人投标文件中未提供的证明其是否符合招标文件资格、符合性规定要求的相关材料。
- （三）投标人投标文件中的材料因印刷、影印等不清晰而难以辨认的。

四、投标文件报价出现下列情况的，按以下原则处理：

- （一）投标文件中开标一览表（报价表）内容与投标文件中相应内容不一致的，以开标一览表（报价表）为准；
- （二）大写金额和小写金额不一致的，以大写金额为准，但大写金额出现文字错误，导致金额无法判断的除外；
- （三）单价金额小数点或者百分比有明显错位的，以开标一览表总价为准，并修改单价；
- （四）总价金额与按单价汇总金额不一致的，以单价金额计算结果为准。

同时出现两种以上不一致的，按照前款规定的顺序修正。修正后的报价经投标人确认后产生约束力，投标人不确认的，其投标无效。

五、对不同语言文本投标文件的解释发生异议的，以中文文本为准。

六、代理机构宣布评标结束前，投标人应通过项目电子化交易系统随时关注评标消息提示，及时响应评标委员会发出的澄清、说明或更正要求。投标人未能及时响应的，自行承担不利后果。

评标委员会应当积极履行澄清、说明或者更正的职责，不得滥用权力。

5.4.4比较与评价

评标委员会应当按照招标文件规定的评标细则及标准，对符合性检查合格的投标文件进行商务和技术评估，综合比较和评价。

5.4.5复核

评分汇总结束后，评标委员会应当进行复核，对拟推荐为中标候选人、报价最低、投标文件被认定为无效等进行重点复核。

评标结果汇总完成后，评标委员会拟出具评标报告前，代理机构应当组织不少于2名工作人员，在采购监督人员的监督之下，依据有关的法律制度和招标文件对评标结果进行复核，出具复核报告。

评标结果汇总完成后，除下列情形外，任何人不得修改评标结果：

- （一）分值汇总计算错误的；
- （二）分项评分超出评分标准范围的；
- （三）评标委员会成员对客观评审因素评分不一致的；
- （四）经评标委员会认定评分畸高、畸低的。

评标报告签署前，经复核发现存在以上情形之一的，评标委员会应当当场修改评标结果，并在评标报告中记载；评标报告签署后，采购人或者代理机构发现存在以上情形之一的，应当组织原评标委员会进行重新评标，重新评标改变评标结果的，书面报告本级财政部门。

5.4.6确定中标候选人名单

采购包1：确定3家供应商为成交候选人。确定3家供应商为中标候选人。

（综合评分法适用）按投标人综合得分从高到低顺序排列，确定中标候选人。综合得分相同的，按投标报价由低到高顺序排列；得分且投标报价相同的，按投标人提供的优先采购产品认证证书数量由多到少顺序排列；得分且投标报价且提供的优先采购产品认证证书数量相同的并列。投标文件满足招标文件全部实质性要求，且按照评审因素的量化指标评审得分最高的投标人为排名第一的中标候选人。

（最低评标价法适用）按投标人投标报价从低到高顺序排列，确定中标候选人。投标报价相同的，按投标人提供的优先采购产品认证证书数量由多到少顺序排列；投标报价且提供的优先采购产品认证证书数量相同的并列。投标文件满足招标文件全部实质性要求且投标报价最低的投标人为排名第一的中标候选人。

5.4.7编写评标报告

评标报告是评标委员会根据全体评标成员签字的评标记录和评标结果编写的报告，其主要内容包括：

一、招标公告刊登的媒体名称、开标日期和地点；

二、投标人名单和评标委员会成员名单；

三、评审方法和标准；

四、开标记录和评审情况及说明，包括投标无效供应商名单及原因；

五、评标结果，确定的中标候选人名单或者经采购人委托直接确定的中标人

六、其他需要说明的情况，包括评标过程中投标人根据评标委员会要求进行的澄清、说明或者补正，评标委员会成员的更换等；

七、报价最高的投标人为中标候选人的，评标委员会应当对其报价的合理性予以特别说明。

评标委员会成员应当在评标报告中签字或加盖电子签章确认，对评标过程和结果有不同意见的，应当在评标报告中写明并说明理由。签字但未写明不同意见或者未说明理由的，视同无意见。拒不签字或加盖电子签章又未另行说明其不同意见和理由的，视同同意评标结果。

5.5评标争议处理规则

评标委员会在评标过程中，对于符合性审查、对投标人文件作无效投标处理及其他需要共同认定的事项存在争议的，应当以少数服从多数的原则作出结论，但不得违背法律法规和招标文件规定。持不同意见的评标委员会成员应当在评标报告上签署不同意见及理由，否则视为同意评标报告。持不同意见的评标委员会成员认为认定过程和结果不符合法律法规或者招标文件规定的，应当及时向采购人或代理机构书面反映。采购人或代理机构收到书面反映后，应当书面报告采购项目同级财政部门依法处理

5.6评标细则及标准

一、评标委员会只对通过资格审查的投标文件，根据招标文件的要求采用相同的评标程序、评分办法及标准进行评价和比较。

二、评标委员会成员应依据招标文件规定的评分标准和方法独立评审。

5.6.1评分办法

若采用综合评分法的，由评标委员会各成员对通过资格检查和符合性审查的投标人的投标文件进行独立评审。投标报价得分=（评标基准价 / 投标报价）×100

评标总得分=F1×A1+F2×A2+.....+Fn×An

F1、F2.....Fn分别为各项评审因素的得分；

A1、A2、.....An 分别为各项评审因素所占的权重（A1+A2+.....+An=1）。

评标过程中，不得去掉报价中的最高报价和最低报价。

因落实政府采购政策进行价格调整的，以调整后的价格计算评标基准价和投标报价。

5.6.2评分标准

采购包1:

评审因素		评审标准			
分值构成		详细评审70.00分 报价得分30.00分			
评审因素分类	评审项	详细描述	分值	客观/主观	关联格式
	技术参数要求	完全符合招标文件技术参数要求没有负偏离得34.2分，▲项共计15分（共15项，扣除演示6条），与招标文件技术参数要求有偏离的，一项扣1分，本项分值15分扣完为止；非▲项共计19.2分（共192项），与招标文件技术参数要求有负偏离的，一项扣0.1分，本项分值19.2分扣完为止。注：①“▲”的条款的响应，投标人需按招标文件要求提供厂家彩页、说明书、技术白皮书、第三方检测报告等证明材料并加盖投标人公章，但如果招标文件“技术参数要求”中标注“▲”技术条款对技术支撑材料有要求的，应按要求提供，否则对应技术参数条款将视为不满足。②未标注“▲”的条款的响应，以技术参数要求应答表为准。③标注“▲”的条款，只作为评分项，不作为实质性要求。	34.20	客观	产品技术参数响应表

详细评审	功能演示	<p>（一）开标现场演示“多屏显示与联机操控”中控制系统主要要求第20、22、24、27、31项，完全符合招标文件要求的得10分，每有一项不符合招标文件要求的扣2分，直到该项分值10分扣完为止，未提供演示不得分。（二）开标现场演示“系统融合实施”中第4项中的①--⑦个演示内容，7个内容全部演示完成得7分，每有一个内容不满足或者缺失扣1分，直到该项分值扣完为止。未提供演示不得分。注：评标委员会通过投标人现场提供的功能演示进行验证，若无法验证视为负偏离；演示时间不得超过20分钟，请各投标人自行做好演示准备及相关设备材料等。</p>	17.00	主观	产品技术参数响应表
	项目服务方案	<p>投标人提供的项目实施方案进行综合评审，包括但不限于：①提供智能产线的三维设计图、产品加工工艺、智能产线生产流程图；②产品安装调试项目实施团队、人员安排、项目实施计划安排；③项目实施过程安全与质量保障措施；④项目的培训计划、人员安排及实施方案；⑤项目实施过程中的应急预案等要素。进行综合评审，方案能够最大化保障项目实施的得10分；方案有缺项的每有一项扣2分；方案有缺陷的每有一处扣1分。缺陷是指：存在不适用项目实际情况的情形、与项目实际情况不符、凭空编造、内容前后不一致、前后逻辑错误、涉及的规范及标准错误、地点区域错误、内容缺失或错误、不符合采购需求等。</p>	10.00	主观	项目服务方案

	售后服务	根据供应商针对本项目制定的售后服务方案进行综合评审，包括但不限于：①响应时间和现场服务支持能力②售后巡检、质量保证期限及范围、售后服务人员及机构设置③售后期间应急预案等。进行综合评审，方案能够最大化保障项目实施的得6分；方案有缺项的每有一项扣2分；方案有缺陷的每有一处扣1分。缺陷是指:存在不适用项目实际情况的情形、与项目实际情况不符、凭空编造、内容前后不一致、前后逻辑错误、涉及的规范及标准错误、地点区域错误、内容缺失或错误、不符合采购需求等。	6.00	主观	售后服务
	履约能力	投标人提供2020年1月1日以来的类似项目业绩，每提供一个业绩得1.15分，最多得2.3分。注：提供合同复印件加盖供应商公章。。	2.30	客观	类似项目业绩一览表
	节能环保	供应商所投产品中（除节能产品政府采购品目清单中的政府强制采购产品外）每有一项产品具有国家确定的认证机构出具的节能产品认证证书的得0.25分；供应商所投产品中每有一项产品具有国家确定的认证机构出具的环境标志产品认证证书的得0.25分；供应商所投产品中如果有属于无线局域网认证产品政府采购清单（最新一期）中采购目录范围的得0.25分。本项最多得0.5分。（说明：无线局域网认证产品提供清单复印件，节能产品、环境标志产品提供有效的证书复印件。）	0.50	客观	供应商认为需要提供的其他证明材料
价格分	价格分	以满足招标文件要求且投标价格最低的报价为基准价，投标报价得分 $= (\text{基准价} / \text{投标报价}) \times 30$ （保留两位小数）。	30.00	客观	开标一览表 分项报价表

价格扣除

序号	情形	适用对象	比例	说明	关联格式
----	----	------	----	----	------

1	小型、微型企业，监狱企业，残疾人福利性单位	非联合体	10.00%	本项目对属于小型和微型企业的投标人的投标报价给予相应百分比的扣除，用扣除后的价格参与评审。残疾人福利性单位视同小型、微型企业，享受同等价格扣除，但同时属于残疾人福利性单位和小微企业的，不重复价格扣除。	开标一览表 分项报价表 中小企业声明函 残疾人福利性单位声明函 监狱企业的证明文件
---	-----------------------	------	--------	--	---

说明：

1、评分的取值按四舍五入法，保留小数点后两位；

2、评分标准中要求提供复印件的证明材料须清晰可辨。

若采用最低评标价法的，投标文件满足招标文件全部实质性要求，且投标报价最低的投标人为中标候选人。采用最低评标价法评标时，除了算术修正和落实政府采购政策需进行的价格扣除外，不能对投标人的投标价格进行任何调整。

5.7 废标

本次政府采购活动中，出现下列情形之一的，予以废标：

- 一、符合专业条件的投标人或者对招标文件作实质响应的投标人不足三家的；
- 二、出现影响采购公正的违法、违规行为的；
- 三、投标人的报价均超过了采购预算，采购人不能支付的；
- 四、因重大变故，采购任务取消的；

废标后，代理机构将在“四川政府采购网”上公告。对于评标过程中废标的采购项目，评标委员会应当对招标文件是否存在不合理条款进行论证，并出具书面论证意见。

5.8 定标

5.8.1 定标原则

采购人在评标报告确定的中标候选人名单中按顺序确定1名中标人。中标候选人并列的，由采购人采取随机抽取的方式确定中标人。

5.8.2 定标程序

- 一、评标委员会在项目电子化交易系统中编制评标情况，生成评标报告。
- 二、代理机构在评标结束之日起2个工作日内将评标报告送采购人。
- 三、采购人在收到评标报告后5个工作日内，按照评标报告中推荐的中标候选人顺序确定中标供应商。逾期未确认的，又不能说明合法理由的，视同按评标报告推荐的顺序确定排名第一的中标候选人为中标供应商。
- 四、根据确定的中标供应商，代理机构在四川政府采购网上发布中标结果公告，通过项目电子化交易系统向中标供应商发出中标通知书。

5.9 评审专家在政府采购活动中承担以下义务

- （一）遵守评审工作纪律；
- （二）按照客观、公正、审慎的原则，根据采购文件规定的评审程序、评审方法和评审标准进行独立评审；

（三）不得泄露评审文件、评审情况和在评审过程中获悉的商业秘密；

（四）及时向监督管理部门报告评审过程中的违法违规情况，包括采购组织单位向评审专家作出倾向性、误导性的解释或者说明情况，供应商行贿、提供虚假材料或者串通情况，其他非法干预评审情况等；

（五）发现采购文件内容违反国家有关强制性规定或者存在歧义、重大缺陷导致评审工作无法进行时，停止评审并通过项目电子化交易系统向采购组织单位书面说明情况，说明停止评审的情形和具体理由；

（六）配合答复处理供应商的询问、质疑和投诉等事项；

（七）法律、法规和规章规定的其他义务。

5.10 评审专家在政府采购活动中应当遵守以下工作纪律

（一）遵行《中华人民共和国政府采购法》第十二条和《中华人民共和国政府采购法实施条例》第九条及财政部关于回避的规定。

（二）评审前，应当将通讯工具或者相关电子设备交由采购组织单位统一保管。

（三）评审过程中，不得与外界联系，因发生不可预见情况，确实需要与外界联系的，应当在监督人员监督之下办理。

（四）评审过程中，不得干预或者影响正常评审工作，不得发表倾向性、引导性意见，不得修改或细化采购文件确定的评审程序、评审方法、评审因素和评审标准，不得接受供应商主动提出的澄清和解释，不得征询采购人代表的意见，不得协商评分，不得违反规定的评审格式评分和撰写评审意见，不得拒绝对自己的评审意见签字确认。

（五）在评审过程中和评审结束后，不得记录、复制或带走任何评审资料，除因配合答复处理供应商的询问、质疑和投诉等事项外，不得向外界透露评审内容。

（六）服从评审现场采购组织单位的现场秩序管理，接受评审现场监督人员的合法监督。

（七）遵守有关廉洁自律规定，不得私下接触供应商，不得收受供应商及有关业务单位和个人的财物或好处，不得接受采购组织单位的请托。

第六章 投标文件格式

采购包1:

分册名称: 投标响应文件分册

详见附件: 投标文件封面

详见附件: 投标(响应)函

详见附件: 中小企业声明函

详见附件: 残疾人福利性单位声明函

详见附件: 监狱企业的证明文件

详见附件: 投标人应提交的相关资格证明材料

详见附件: 产品技术参数响应表

详见附件: 商务应答表

详见附件: 开标一览表

详见附件: 分项报价表

详见附件: 项目服务方案

详见附件: 售后服务

详见附件: 类似项目业绩一览表

详见附件: 供应商认为需要提供的其他证明材料

政府采购合同（货物类）

政府采购合同编号：_____

履约地点：_____

签订地点：_____

签订日期：20__年__月__日

采购人（甲方）：_____

地址：_____

供应商(乙方)：_____

地址：_____

依据《中华人民共和国民法典》《中华人民共和国政府采购法》与项目行业有关的法律法规，以及XXX采购项目的《采购文件》，乙方的《投标（响应）文件》及《中标（成交）通知书》，甲乙双方同意签订本合同。具体情况及要求如下：

一、标的信息

二、货物要求

1. 供应商为本项目提供的所有货物、辅材中属于《国家强制性货物认证目录》范围内货物的，均通过国家强制性货物认证并取得认证证书。供应商为本项目提供的所有货物、辅材符合现行的强制性国家相关标准、行业标准。

2. 包装方式

3. 质量保修范围和保修期

4. 其他要求

三、合同定价方式、付款进度和支付方式

四、交货时间、地点和方式

五、履约保证金

六、验收标准和方法

七、甲方的权利和义务

- 1.甲方有权依据双方签订的合同对乙方提供的货物进行验收。当验收结果未达到标准时，有权依据合同约定对乙方.....
- 2.根据本合同规定，按时向乙方支付应付货物费用。
- 3.国家法律、法规所规定由甲方承担的其它责任。

八、乙方的权利和义务

- 1.根据本合同的规定向甲方收取相关货物费用。
- 2.接受项目行业管理部门及政府有关部门的指导，接受甲方的监督。
- 3.国家法律、法规所规定由乙方承担的其它责任。

九、违约责任

- 1.若甲方未按照合同约定逾期向乙方支付货物费用，每逾期一天，按应支付金额的X‰作为违约金支付给乙方，直至实际支付之日
- 2.因甲方原因导致变更、中止或者终止政府采购合同的，应对乙方受到的损失予以赔偿或者补偿。

十、不可抗力事件处理

- 1.在合同有效期内，任何一方因不可抗力事件导致不能履行合同，则合同履行期可延长，其延长期与不可抗力影响期相同。
- 2.受阻一方应在不可抗力事件发生后尽快用电话通知对方并于事故发生后XX天内将有关部门出具的证明文件等用特快专递或挂号信寄给对方审阅确认。
- 3.不可抗力事件延续XX天以上，双方应通过友好协商，确定是否继续履行合同。

十一、解决合同纠纷的方式

十二、合同生效及其他

- 1.合同经双方法定代表人（或主要负责人）或授权委托代理人签字并加盖公章后生效。
- 2.政府采购合同履行中，甲方需追加与合同标的相同的货物的，在不改变合同其他条款的前提下，可以与乙方协商签订补充合同，但所有补充合同的采购金额不得超过原合同采购金额的百分之十。补充协议签订后，报政府采购监督管理部门备案，方可作为主合同不可分割的一部分。
- 3.本合同一式3份，自双方签章之日起生效。甲方持有1份，乙方持有1份，同级财政部门备案1份，具有同等法律效力。

甲方：（盖章）

乙方：（盖章）

法定（授权）代表人：

法定（授权）代表人：

地 址：

地 址：

开户银行：

开户银行：

账号：

签订日期： 年 月 日

账号：

签订日期： 年 月 日