第三章 招标项目技术、服务、商务及其他要求

（注：当采购包的评标方法为综合评分法时带“★”的参数需求为实质性要求，供应商必须响应并满足的参数需求，采购人、采购代理机构应当根据项目实际需求合理设定，并明确具体要求。带“▲”号条款为允许负偏离的参数需求，若未响应或者不满足，将在综合评审中予以扣分处理。）

（注：当采购包的评标方法为最低评标价法时带“★”的参数需求为实质性要求，供应商必须响应并满足的参数需求，采购人、采购代理机构应当根据项目实际需求合理设定，并明确具体要求。）

3.1采购项目概况

成都市郫都区人民医院拟采购不锈钢推车等设备一批，本项目分为4个包。

3.2采购内容

3.2.1标的清单

采购包1：

采购包预算金额（元）: 250,000.00

采购包最高限价（元）: 250,000.00

序号	标的名称	数量	标的金额 （元）	计量单位	所属行业	是否涉及核心产品	是否涉及采购进口产品	是否涉及采购节能产品	是否涉及采购环境标志产品
1	护理设施（不锈钢推车等）	1.00	250,000.00	批	工业	是	否	否	否

采购包2：

采购包预算金额（元）: 170,000.00

采购包最高限价（元）: 170,000.00

序号	标的名称	数量	标的金额 （元）	计量单位	所属行业	是否涉及核心产品	是否涉及采购进口产品	是否涉及采购节能产品	是否涉及采购环境标志产品
1	生物安全柜	1.00	50,000.00	套	工业	是	否	否	否
2	马镫形多功能截石位腿架	1.00	40,000.00	套	工业	否	否	否	否
3	截石位腿架	2.00	10,000.00	套	工业	否	否	否	否
4	标本冷藏存放柜	1.00	20,000.00	套	工业	否	否	否	否
5	血液灌流机	1.00	50,000.00	套	工业	否	否	否	否

3.3技术要求

采购包1：

标的名称：护理设施（不锈钢推车等）

参数性质	序号	技术参数与性能指标

★ 1

采购清单：

序号	货物名称/标的名称	单位	数量
1.	检查床	套	9
2.	不锈钢器械柜	套	3
3.	不锈钢药品柜	套	3
4.	治疗推车	套	5
5.	急救推车	套	1
6.	ABS推车	套	5
7.	货架	套	1
8.	不锈钢包布车	套	2
9.	病历夹推车	套	1
10.	器械柜	套	3
11.	不锈钢工作台	套	1
12.	单杠托盘架	套	1
13.	输液推车	套	1
14.	器械推车	套	7
15.	不锈钢器械推车	套	2
16.	不锈钢治疗台	套	1
17.	不锈钢器械套车	套	1
18.	病人推车	套	4
19.	移动输液架	套	3
20.	新生儿床	套	20
本包采购标的名称以此表格为准，其中本包的核心产品为：检查床。			

货物名称**1**：检查床

序号	参数类型	技术参数要求
1.		规格尺寸：长1900×宽650×高685mm（±15mm）。
2.		配置清单：检查床床体1张、斜三角支撑床脚2套。
3.		床框采用≥长40×宽25×厚度1.2mm矩形碳素钢管，床脚采用≥φ38×厚度1.2mm碳素钢管，横柱采用φ25×厚度1.2mm碳素钢管。
4.		床面内芯采用40mm高密度聚醚型聚氨酯泡沫海绵，床面采用PU织物面料全包裹。
5.		床面金属钢板表面经酸洗、除锈、磷化等多次工艺，采用环氧树脂粉体静电涂装处理。
6.		床脚采用斜三角支撑结构，床头床尾连接稳定杆3根。

7.		床脚配有ABS防滑脚套。
8.		材料耐腐蚀。

货物名称2：不锈钢器械柜

序号	参数类型	技术参数要求
1.		规格尺寸：长955×宽400×高1800m（±15mm）。
2.		配置清单：器械柜柜体1个、可调活动隔板3个、固定隔板1个、锁具1套。
3.		整体采用≥1.0mm厚度的304不锈钢板制作。
4.		对开式玻璃门，内分≥4层，其中3层隔板层距可调。
5.		柜门采用阻尼铰链，具备阻尼和缓释吸合功能，打开关闭无噪音。
6.	▲	柜门铰链五金件通过中性盐雾试验测试≥160小时，评级≥9级，（提供国家认可的检测机构出具的检测报告予以证明，并提供检测报告互联网查询截图)
7.		柜门、隔板等采用贴合卷边工艺。
8.		焊接采用不锈钢激光焊接工艺，焊缝均匀、平整、无飞溅堆积。
9.		材料耐腐蚀。

货物名称3：不锈钢药品柜

序号	参数类型	技术参数要求
1.		规格尺寸：长955×宽400×高1800mm（±15 mm）。
2.		配置清单：药品柜柜体1个、抽屉2个、固定隔板1个、锁具2套。
3.		整体采用≥1.0mm厚度的304不锈钢板制作。
4.		上部为玻璃可视对开门，柜内带隔板，中部位空置操作台面，下部为双抽屉，底部为封闭式对开门。
5.		下部柜内设置隔板，隔板内缩部分。
6.		柜门、抽屉、隔板等采用贴合卷边工艺。
7.		柜门采用阻尼铰链，具备阻尼和缓释吸合功能，打开关闭无噪音。

8.	▲	柜门铰链五金件通过中性盐雾试验测试≥160小时，评级≥9级，（提供国家认可的检测机构出具的检测报告予以证明，并提供检测报告互联网查询截图)
9.		抽屉滑轨五金件推拉顺滑、无噪音，并通过耐久性测试≥79000次。
10.		柜门采用磁碰设计，取拿物品时吸合关闭。
11.		焊接采用不锈钢激光焊接工艺，焊缝均匀、平整、无飞溅堆积。
12.		材料耐腐蚀。

货物名称4：治疗推车

序号	参数类型	技术参数要求
1.		规格尺寸：长730×宽460×高920mm（±15mm）
2.		配置清单：不锈钢治疗推车主体1台、不锈钢抽屉2个、三级滑轨2套、分色垃圾桶2个、双面静音脚轮4个、防撞保护轮4个、洗手液挂筐1个、锐器盒挂架1个。
3.		台面材质采用≥1.0mm厚度的304不锈钢板制作。
4.		立柱采用≥Φ25×1.2mm（厚）的304不锈钢管制作，整体弯压成弧形，无拼接，可兼做推动扶手。
5.		上下台面采用模具一次冲压成型为深度5mm（±2mm）的内凹台面，有效使用面积≥660×400mm。
6.		上侧边为附件安装位，并可配合包括洗手液挂筐、锐器盒挂架等附件安装。
7.	▲	抽屉滑轨五金件推拉顺滑、无噪音，并通过耐久性测试≥79000次。（提供国家认可的检测机构出具的检测报告，并提供检测报告互联网查询截图）
8.		底部带X型加强架。
9.		台面、抽屉等采用贴合卷边工艺。
10.		两个分色垃圾桶设计，并设置标识，生活垃圾、医疗垃圾分别放置，符合院感管理规范。
11.		底部采用Φ100mm双面静音万向轮，聚氨酯材质，每个脚轮由双轮组成。
12.		具备预留安装孔位。
13.		焊接采用不锈钢激光焊接工艺，焊缝均匀、平整、无飞溅堆积。

14.		材料耐腐蚀。

货物名称5：急救推车

序号	参数类型	技术参数要求
1.		规格尺寸：长650×宽475×高1000㎜（±15mm）。
2.		颜色风格：正面为橙色。
3.		配置清单：急救推车主体1台、推送扶手1个、可视透明玻璃台面1个、铝合金型材抽屉5个（4个中号+1个大号）、抽屉内PC透明分隔板2套、自吸合阻尼滑轨5套、分色垃圾桶2个、洗手液挂筐1个、锐器盒挂架1个、可调节附件挂具滑槽2根、伸缩式副工作台1个、仪器平台1个、输液架1根、CPR复苏板1个、电源插座1个、氧气瓶支架1个、一次性锁10个、双面静音脚轮4个、防撞保护轮4个。
4.		台面采用ABS外框+中部嵌入式透明玻璃材质。
5.		立柱采用304不锈钢或铝合金型材。
6.	▲	抽屉抽面采用镀锌电解钢板制作，表面静电粉体涂装所需颜色，抽屉其余三面采用铝合金型材，厚度≥14mm，耐腐蚀。（提供抽屉铝合金型材实物图片证明）
7.		背板、侧板采用铝塑复合板组装。
8.	▲	上部台面为可视台面，台面四周外框为ABS材质+中部为嵌入式透明玻璃材质。可在不打开抽屉情况下清楚识别抽屉内急救物品，台面四周高凸设计。（提供可视台面实物图片证明）
9.		中部为4个中抽屉，底部为1个大抽屉，抽屉拉手为大型半圆弧不锈钢材质。
10.		抽屉内配置PC透明分隔板，分隔板活动可调。
11.		上左侧边设置伸缩式副工作台，拉出可作为写字板使用，不用时可内收隐藏。
12.		左右两侧铝合金立柱和与横向铝合金挂具柱均设计特殊滑槽，并可配合使用，包括推送扶手、洗手液挂筐、锐器盒挂架等附件均可上下左右自由调整。（提供实物图片证明）
13.		上右侧边有推送扶手，握感舒适、易清洁。
14.		两个分色垃圾桶设计，并设置标识，生活垃圾、医疗垃圾分别放置，符合院感管理规范。

15.		抽屉滑轨推进具有自吸合功能，防止噪音，拉出具有阻尼功能。
16.	▲	抽屉滑轨五金件推拉顺滑、无噪音，并通过耐久性测试≥79000次。（提供国家认可的检测机构出具的检测报告予以证明，并提供检测报告互联网查询截图)
17.		底部采用Φ100mm双面静音万向轮，聚氨酯材质，每个脚轮由双轮组成。
18.		材料耐腐蚀。

货物名称6：ABS推车

序号	参数类型	技术参数要求
1.		规格尺寸：长540×宽370×高850㎜（±15mm）。
2.		整体采用ABS材料经模具一次成型。
3.		底部采用Φ100mm双面静音万向轮，聚氨酯材质，每个脚轮由双轮组成。
4.		配置清单：ABS推车1台。
5.		材料耐腐蚀。

货物名称7：货架

序号	参数类型	技术参数要求
1.		规格尺寸：长1200×宽450×高1720㎜（±15mm）。
2.		整体采用304不锈钢矩管制作。
3.		配置清单：货架1个。
4.		材料耐腐蚀。

货物名称8：不锈钢包布车

序号	参数类型	技术参数要求
1.		规格尺寸：长1200×宽550×高1140㎜（±15mm）。
2.		整体采用304不锈钢矩管制作。
3.		底部采用Φ100mm双面静音万向轮，聚氨酯材质，每个脚轮由双轮组成。
4.		配置清单：不锈钢包布车1台。
5.		材料耐腐蚀。

货物名称9：病历夹推车

序号	参数类型	技术参数要求
1.		规格尺寸：50位，长820×宽425×高1070㎜（±15mm）。
2.		配置清单：病历夹推车主体1台、不锈钢抽屉2个、三级滑轨2套、病历夹隔板2套（50位）、双面静音脚轮4个、L型防撞保护角4个、锁具4套。
3.		整体材质采用≥厚度1.0㎜（牌号304）不锈钢板制作。
4.		上部为台面，中部为双抽屉，下部为两排病历夹搁置位，双侧带病历夹锁，底部为双面静音脚轮。
5.		台面采用模具一次压制成型，圆弧边。
6.		病历夹搁置位采用ABS材料注塑成型，病历夹取放无噪音，带限位装置。
7.	▲	抽屉滑轨五金件通过耐久性测试≥79000次。（提供国家认可的检测机构出具的检测报告予以证明，并提供检测报告互联网查询截图)
8.		台面、抽屉等采用贴合卷边工艺。
9.		焊接采用不锈钢激光焊接工艺，焊缝均匀、平整、无飞溅堆积。
10.		底部采用Φ100mm双面静音万向轮，聚氨酯材质，每个脚轮由双轮组成。
11.		材料耐腐蚀。

货物名称10：器械柜

序号	参数类型	技术参数要求
1.		规格尺寸：长1100×宽400×高2000mm（±15 mm）。
2.		配置清单：碳钢器械柜体1个、可调式活动隔板3个、固定隔板1个、锁具1套。
3.		柜体主要材质采用≥1.0mm厚度冷轧钢板制作。（提供材质证明）。
4.		对开式玻璃门，内分≥4层，其中3层隔板层距可调。
5.		柜门、隔板等采用贴合卷边工艺。
6.		柜体表面经酸洗、除锈、磷化等多次工艺，采用环氧树脂粉体静电涂装处理。

7.	▲	金属柜体通过中性盐雾试验测试≥160小时，评级≥9级。（提供国家认可的检测机构出具的检测报告予以证明，并提供检测报告互联网查询截图)
8.		柜体表面硬度≥3H。（提供国家认可的检测机构出具的检测报告予以证明，并提供检测报告互联网查询截图)
9.	▲	柜体表面抗菌处理：柜体金属材料表面符合WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》标准，对大肠杆菌和金黄色葡萄球菌的抗菌活性值≥1.0，具有抗菌作用。（提供国家认可的检测机构出具的检测报告予以证明，并提供检测报告互联网查询截图)
10.		材料耐腐蚀。

货物名称11：不锈钢工作台

序号	参数类型	技术参数要求
1.		规格尺寸：长1000×宽700×高750㎜（±15mm）。
2.		配置清单：工作台主体1个、固定隔板1个、锁具2套。
3.		工作台主体材质采用≥1.0mm厚度的304不锈钢板制作。
4.		工作台上部为台面，台面内衬加强结构，中部为四个抽屉，底部为柜，带对开门，内置隔板，隔板内缩部分尺寸。
5.		台面采用模具一次压制成型，圆弧边。
6.		底座为不锈钢立柱，根据现场环境情况均可调整高度，镂空设计。
7.		柜门采用阻尼铰链，具备阻尼和缓释吸合功能，打开关闭无噪音。
8.	▲	柜门铰链五金件通过中性盐雾试验测试≥160小时，评级≥9级，（提供国家认可的检测机构出具的检测报告予以证明，并提供检测报告互联网查询截图)
9.		抽屉滑轨五金件通过耐久性测试≥79000次。（提供国家认可的检测机构出具的检测报告予以证明，并提供检测报告互联网查询截图)
10.		柜门、抽屉、隔板等采用贴合卷边工艺。
11.		所有锁具为通开设计。

2

12.		焊接采用不锈钢激光焊接工艺，焊缝均匀、平整、无飞溅堆积。
13.		材料耐腐蚀。

货物名称12：单杠托盘架

序号	参数类型	技术参数要求
1.		规格：长600×宽400×高850-1160mm（±15 mm）。
2.		配置清单：单杠托盘架主体1台、不锈钢托盘1个、脚轮4个。
3.		托盘材质采用≥厚度1.0㎜的304不锈钢板制作。
4.		立柱采用≥厚度1.2㎜的304不锈钢管制作，整体弯压成托盘弧形。
5.		焊接采用不锈钢激光焊接工艺，焊缝均匀、平整、无飞溅堆积。
6.		C型设计，上部为器械托盘，中部为立柱，高度可调，底座带轮。
7.		材料耐腐蚀。

货物名称13：输液推车

序号	参数类型	技术参数要求
1.		规格尺寸：长670×宽490×高900㎜（±15mm）。
2.		颜色风格：正面为浅蓝色。
3.		配置清单：输液推车主体1台、推送扶手1个、PE垫板2张、铝合金型材抽屉2个、抽屉内PC透明分隔板2套、自吸合阻尼滑轨2套、分色垃圾桶2个、洗手液挂筐1个、锐器盒挂架1个、可调节附件挂具滑槽2根、伸缩式副工作台1个、双面静音脚轮4个、防撞保护轮4个、输液挂架1个。
4.		台面采用ABS，台面厚度≥40mm，一次整体成型，台面四周高突设计，围栏高度≥34mm。
5.		推车立柱采用≥宽36×高25mm铝合金矩形型材，表面阳极氧化处理，背板、侧板采用铝塑复合板组装。
6.	▲	抽屉抽面采用镀锌电解钢板制作，表面静电粉体涂装所需颜色，抽屉其余三面采用铝合金型材，厚度≥14mm。（提供抽屉铝合金型材实物图片证明）

7.		顶部为双排不锈钢输液挂架，中部为ABS台面，下部为铝合金双抽屉，底部为ABS内凹台面，上侧边为伸缩式副工作台及推送扶手，下侧边为分色垃圾桶，抽屉拉手为大型半圆弧不锈钢材质。
8.		抽屉内配置PC透明分隔板，分隔板活动可调。
9.		上左侧边设置伸缩式副工作台，拉出可作为写字板使用，不用时可内收隐藏。
10.		左右两侧铝合金立柱和与横向铝合金挂具柱均设计特殊滑槽，并可配合使用，包括推送扶手、洗手液挂筐、锐器盒挂架等附件均可上下左右自由调整。
11.		上右侧边有推送扶手。
12.		两个分色垃圾桶设计，并设置标识，生活垃圾、医疗垃圾分别放置，符合院感管理规范。
13.		抽屉滑轨推进具有自吸合功能，防止噪音，拉出具有阻尼功能。
14.	▲	抽屉滑轨五金件通过耐久性测试≥79000次。（提供国家认可的检测机构出具的检测报告予以证明，并提供检测报告互联网查询截图)
15.		底部采用Φ100mm双面静音万向轮，聚氨酯材质，每个脚轮由双轮组成。
16.	▲	抽面镀锌电解金属钢板经过树脂粉体静电涂装处理，喷塑钢板表面按照GB/T10125-2021标准，经过≥80小时铜加速乙酸盐雾试验后，按照GB/T 6461-2002标准评价≥9级，表面喷涂层硬度：≥4H，喷涂层厚度≥85μm。(提供国家认可的检测机构出具的检测报告予以证明，并提供检测报告互联网查询截图)
17.		材料耐腐蚀。

货物名称14：器械推车

序号	参数类型	技术参数要求
1.		规格尺寸：长645×宽450×高860㎜（±15mm）。
2.		整体采用ABS材料经模具一次成型。
3.		底部采用Φ100mm双面静音万向轮，聚氨酯材质，每个脚轮由双轮组成。
4.		配置要求：器械推车1台。
5.		材料耐腐蚀。

货物名称15：不锈钢器械推车

序号	参数类型	技术参数要求
1.		规格尺寸：长500×宽400×高900㎜（±15mm）。
2.		配置清单：不锈钢仪器推车主体1台、不锈钢抽屉1个、三级滑轨1套、双面静音脚轮4个、防撞保护轮4个。
3.		主立管采用φ25×1.2㎜（厚度）SUS304不锈钢管弯压成弧形。
4.		台面材质采用≥厚度1.0㎜的304不锈钢板制作。
5.		三层台面，每层均带护栏，推送扶手为不锈钢管弯压成弧形。
6.		抽屉、台面采用贴合卷边工艺。
7.	▲	抽屉滑轨五金件通过耐久性测试≥79000次。(提供国家认可的检测机构出具的检测报告予以证明，并提供检测报告互联网查询截图)
8.		底部采用Φ100mm双面静音万向轮，聚氨酯材质，每个脚轮由双轮组成。
9.		焊接采用不锈钢激光焊接工艺，焊缝均匀、平整、无飞溅堆积。
10.		材料耐腐蚀。

货物名称16：不锈钢治疗台

序号	参数类型	技术参数要求
1.		规格尺寸：长1500×宽350-700×高1800㎜（±15mm）。
2.		配置清单：治疗台主体1个、固定隔板2个、锁具7套。
3.		治疗台主体材质采用≥1.0mm厚度的304不锈钢板制作。
4.		治疗台上部为四扇可视对开门结构，内带隔板。中部台面内衬加强结构，下部为四个抽屉。底部为柜，带对开门，内置隔板，隔板内缩部分尺寸。
5.		台面采用模具一次压制成型。
6.		底座为不锈钢立柱，根据现场环境情况均可调整高度，镂空设计，符合院感要求。

7.		柜门、隔板等采用贴合卷边工艺。
8.		柜门采用阻尼铰链，具备阻尼和缓释吸合功能，打开关闭无噪音。
9.	▲	柜门铰链五金件通过中性盐雾试验测试≥150小时，评级≥9级，（提供国家认可的检测机构出具的检测报告予以证明)
10.	▲	抽屉滑轨五金件通过耐久性测试≥79000次，耐用性优异，保障长久使用。(提供国家认可的检测机构出具的检测报告予以证明，并提供检测报告互联网查询截图)
11.		焊接采用不锈钢激光焊接工艺，焊缝均匀、平整、无飞溅堆积。
12.		材料耐腐蚀。

货物名称17：不锈钢器械套车

序号	参数类型	技术参数要求
1.		规格：每套由三台大中小不锈钢器械推车组成，可重叠收纳，方便手术室等使用，大号：长1000×宽650×高850㎜（±15mm）；中号：长850×宽620×高800㎜（±15mm）；小号：长700×宽590×高750㎜（±15mm）。
2.		材质：整体采用≥厚度1.0㎜的304不锈钢板制作。
3.		上下两层台面，台面内衬加强结构，大号车每层均带护栏，中号和小号车下层台面带护栏。
4.		台面采用贴合卷边工艺。
5.		采用Φ100mm静音万向轮。
6.		配置清单：不锈钢器械套车1台。
7.		材料耐腐蚀。

货物名称18：病人推车

序号	参数类型	技术参数要求
1.		规格尺寸：长1935×宽640×高500-850㎜（±15mm）。
2.		配置清单：病人推车主体1台、伸缩式输液架1根、氧气瓶挂架1个、中控脚轮4个、中央第5五轮（导向）1个、PP折叠护栏1付（可平放）、安全带2根、引流挂钩2个、床底托盘1个、易滑动转移床垫1张、PU床垫1张。

3.		病人推车主要框架采用碳素钢压制成型，附件固定导轨采用铝合金型材。
4.		担架面和护栏采用PP料一次成型。
5.		病人推车手摇螺杆配有离合装置，可调整车面整体高度，高度为500-850mm。
6.		担架背板折起及护栏升降采带助力气杆辅助。
7.	▲	四只中心控制静音万向轮。
8.		侧边中控脚踏刹车，全制动、全释放。病人推车底部设置中间第五轮导向装置。
9.		护栏下降、翻转可两档固定，一档可与床面齐平，作为急救、转运临时穿刺平台使用，一档可与床面形成90°垂直收纳。
10.		护栏转动关节件及输液插孔采用铸铝结构。
11.		护栏转动及平放均设有双保险开关，需要两次确认操作，方可实现护栏平放、转动下折功能。
12.		护栏设有背板升起角度刻度显示，中部设置导管放置凹槽。
13.		转移床垫采用涤纶材料制作，附带拉手。
14.		外套采用PU织物面料制作。
15.	▲	PU床垫内芯采用60mm聚醚型聚氨酯泡沫海绵，海绵材料符合GB/T10802-2006国家标准要求，拉伸强度≥165，回弹率≥35，75％压缩永久变形≤4.5。（提供国家认可的检测机构出具的检测报告予以证明，并提供检测报告互联网查询截图)
16.		氧气瓶挂架采用碳素钢管弯压成型，悬挂于背板下方。
17.	▲	金属板材表面喷塑涂层硬度≥5H。（提供国家认可的检测机构出具的检测报告予以证明，并提供检测报告互联网查询截图)
18.		材料耐腐蚀。

货物名称19：移动输液架

序号	参数类型	技术参数要求
1.		输液架钢制部分采用SUS304不锈钢制作。
2.		输液泵架底部支架可拆装，输液架高度可调节。
3.		具备助推扶手，可根据患者身高随时调节高度和角度。
4.		可加配专用托盘，适用不同品牌的输液设备。

5.		快速锁定旋钮,快速锁紧和松开，使用人员可单手操作。
6.		输液杆和支架连接双保险固定，定位垂直，配合牢固。
7.		支架底座配有万向自琐滑轮，可移动和刹车，滑轮采用双轴承设计，转向、滚动同时动作，滑轮采用一体化设计。
8.		配置清单：移动输液架1台。
9.		材料耐腐蚀。

货物名称20：新生儿床

序号	参数类型	技术参数要求
1.		规格：长850×宽515×高850mm（±15mm）。
2.		配置：不锈钢新生儿床体1个、PE透明婴儿盆1个、床垫1张。
3.		主架采用Φ25×1.2mm（厚度）SUS304不锈钢管材制作。
4.		抽屉、底板采用≥1.0mm（厚度）SUS304不锈钢板制作。
5.		抽屉采用贴合卷边工艺。
6.		抽屉滑轨≥28KG承重。
7.		床垫外层采用花色卡通图案布料，内层为聚醚型聚氨酯泡沫。
8.		采用Φ100mm双面静音万向轮，每个脚轮由双轮组成。
9.		材料耐腐蚀。

采购包2：

标的名称：生物安全柜

参数性质	序号	技术参数与性能指标

序号	参数类型	技术参数要求
1.		分类：100%外排。
2.		台面距离地面高度：755mm（±15mm）。
3.		系统排风总量：≥350 m³/h。
4.		照明：≥850 lx。

1	5.		噪音等级：≤70dB（A）。
	6.		外部尺寸≥1100mm×760mm×2040mm（±15mm）
	7.		内部尺寸≥900mm×600mm×630mm（±15mm）
	8.		人员安全性：用碘化钾（KI）法测试，前窗操作口的保护因子≥1×10^5。
	9.		产品安全性：菌落数≤5CFU/次。
	10.		交叉污染安全性：菌落数≤2CFU/次。
	11.		平均下降风速：0.33±0.025m/s；平均吸入口风速0.53±0.025m/s。
	12.	▲	过滤效率:送风和排风过滤器均采用硼硅酸盐玻璃纤维材质的ULPA高效过滤器，对0.12μm颗粒过滤效率≥99%。
	13.		柜体采用10°（±1°）倾斜角设计。
	14.	▲	福马脚轮设计：脚轮与支架一体化设计，安全柜既可通过脚轮安全移动，也可以通过调节脚轮支脚进行固定和调平。
	15.		工作区采用四面负压环绕设计。
	16.		工作台面材质为304#不锈钢。
	17.		支架高度可根据实际情况订制修改。
	18.		具有预约定时功能。
	19.		气密性检测：安全柜内加压500Pa，保持30min后气压不低于400Pa。
	20.		具有前窗气流隔断设计。
	21.		安全柜裸露工作区三侧壁板采用304#不锈钢一体化结构，内部可清洗部位采用圆角处理。
	22.	▲	脚踏电动、手动按键、遥控电动三种方式控制玻璃门升降，玻璃门升降到安全操作高度时，自动停止升降；且玻璃门升降时不用直接接触玻璃。
	23.		支持遥控控制开关。
	24.		紫外灯与安全柜玻璃门、风机及照明灯互锁。
	25.	▲	前窗玻璃采用双层夹胶防爆安全玻璃；即使玻璃破损，生物安全柜还能正常工作，直到实验结束。
	26.	▲	≥4.7英寸LCD液晶显示屏，全参数显示,实时动态显示操作区的下降气流流速和流入气流流速，显示安全柜的整体运行时间，UV灯的运行时间，操作区的温度和湿度，送风和排风过滤器的阻力，显示过滤器的使用时间并由条码显示过滤器的使用寿命，条码全部点亮是过滤器寿命到期，运行状态全部显示。
	27.		当安全柜前侧高于或低于安全高度时，安全柜会声光报警。
	28.		四周采用零泄漏，即使柜壁发生碰撞破裂，也不会造成外泄和污染.
	29.		气流波动超过标称值的20%时，声光报警。
	30.		支持过滤器更换提示。
	31.		支持过滤器的阻力变大报警。
	32.		配置要求：主机1台、底座1套、内风机1台、外排风机1台、排风管1个、送风过滤器1套、排风过滤器1套、国标插座2个、遥控器1件、脚踏开关1件、紫外灯1件、照明灯2件、水龙头1件、气龙头1件、搁手架1套。

标的名称：马镫形多功能截石位腿架

<table>
<tr><th>参数性质</th><th>序号</th><th>技术参数与性能指标</th></tr>
<tr><td></td><td>1</td><td>
<table>
<tr><th>序号</th><th>参数类型</th><th>技术参数要求</th></tr>
<tr><td>1.</td><td></td><td>调节范围内360°任意悬停，悬臂垂直角度调节范围≥110°，悬臂水平角度调节范围≥35°。</td></tr>
<tr><td>2.</td><td></td><td>产品重量：12KG（±5KG）。</td></tr>
<tr><td>3.</td><td></td><td>脚靴尺寸：≥570mmx320mmx180mm。</td></tr>
<tr><td>4.</td><td></td><td>脚靴支撑杆长度：≥680mm。</td></tr>
<tr><td>5.</td><td></td><td>脚靴支撑杆直径20mm（±2mm）。</td></tr>
<tr><td>6.</td><td></td><td>脚靴调节范围：320mm（±10mm）。</td></tr>
<tr><td>7.</td><td></td><td>承重≥170kg</td></tr>
<tr><td>8.</td><td>▲</td><td>具有立式腿架搁置推车。</td></tr>
<tr><td>9.</td><td>▲</td><td>脚靴样式可选择。</td></tr>
<tr><td>10.</td><td>▲</td><td>脚靴护套为高分子凝胶材质。</td></tr>
<tr><td>11.</td><td>▲</td><td>通用型边轨夹，可配套所有品牌手术床。</td></tr>
<tr><td>12.</td><td>▲</td><td>腿架与手术床边轨固定强度高，要有二点式结构，构成线性固定。（提供实物照片证明）</td></tr>
<tr><td>13.</td><td></td><td>具有气动助力协助调节功能。</td></tr>
<tr><td>14.</td><td></td><td>具有刻度显示。</td></tr>
<tr><td>15.</td><td></td><td>具有靴形脚套设计。</td></tr>
</table>
</td></tr>
</table>

标的名称：截石位腿架

<table>
<tr><th>参数性质</th><th>序号</th><th>技术参数与性能指标</th></tr>
<tr><td></td><td>1</td><td>
<table>
<tr><th>序号</th><th>参数类型</th><th>技术参数要求</th></tr>
<tr><td>1.</td><td></td><td>主要支撑部位采用聚氨酯模具发泡一次成型技术。</td></tr>
<tr><td>2.</td><td></td><td>支撑杆采用医用304不锈钢材质。</td></tr>
<tr><td>3.</td><td></td><td>承合器可匹配任意品牌手术床使用。</td></tr>
<tr><td>4.</td><td></td><td>单套配置要求：托腿架1对、承合器1对。</td></tr>
<tr><td>5.</td><td></td><td>材料耐腐蚀。</td></tr>
</table>
</td></tr>
</table>

标的名称：标本冷藏存放柜

参数性质	序号	技术参数与性能指标

	1	序号 | 参数类型 | 技术参数要求 1. | | 采用风冷，翅片式蒸发器。 2. | ▲ | 容积≥650升，立式。外部尺寸(宽×深×高mm):≤1170×580×1980。 3. | ▲ | 箱内温度：微电脑控制，数字温度显示，可通过调整设定温度使箱内温度恒定控制在2℃～8℃，调节增量为0.1℃，分辨率0.1℃。 4. | | 报警方式：声光报警，可实现超温报警、传感器故障报警、开门报警、断电报警、制冷系统故障报警、可配置远程报警；内置蓄电池，断电后可持续显示箱内温度及声光报警≥48小时。

标的名称：血液灌流机

参数性质	序号	技术参数与性能指标
	1	序号 | 参数类型 | 技术参数要求 1. | | 适用管路：内径为φ8mm和φ6mm的标准泵管。 2. | ▲ | 血泵流量调节范围：9mL～450mL/min（φ8mm），6mL～300 mL/min（φ6mm）。 3. | | 肝素泵流量范围：不窄于0.5～10mL/h，可调节，肝素泵流量精度：±5% 4. | | 动脉压力显示范围：不窄于-20kPa～＋30kPa，显示精度±1kPa，报警设定：可调。动脉压监测范围：不窄于-100mmHg～+200mmHg。 5. | | 静脉压力显示范围：不窄于-6kPa～＋40kPa，显示精度±1kPa。静脉压监测范围：不窄于-45mmHg～+300mmHg。 6. | ▲ | 血液保温器加热介质温度设置范围：不宽于36～41℃。 7. | | 静脉回血管内发现气泡，血泵自动停转，阻流夹阻断，伴有声光报警和文字提示。 8. | | 压力报警：管路内动、静脉压力超过报警上下限设置范围，血泵自动停转，伴有声光报警和文字提示。 9. | | 配置要求：血液灌流机（主机）1台、电源线1根、医用台车1台

3.4商务要求

3.4.1交货时间

采购包1：

自合同签订之日起30日

采购包2：

自合同签订之日起30日

3.4.2交货地点

采购包1：

成都市郫都区人民医院

采购包2：

成都市郫都区人民医院

3.4.3支付方式

采购包1：

一次付清

采购包2：

一次付清

3.4.4支付约定

采购包1： 付款条件说明： 设备安装验收合格后，供应商向采购人提供合法、有效、完整的完税发票及其他相关资料后，达到付款条件起 15 日内，支付合同总金额的 100.00%。

采购包2： 付款条件说明： 设备安装验收合格后，供应商向采购人提供合法、有效、完整的完税发票及其他相关资料后，达到付款条件起 15 日内，支付合同总金额的 100.00%。

3.4.5验收标准和方法

采购包1：

1.验收、交付标准和方法： 本项目采购人将按照政府采购相关法律法规、《财政部关于进一步加强政府采购需求和履约验收管理的指导意见》（财库〔2016〕205号）以及《政府采购需求管理办法》（财库〔2021〕22号）的要求进行验收。 2.验收方案： （1）验收主体：采购人。 （2）验收组织方式：单位内部验收。 （3）履约验收程序：一次性验收。 （4）履约验收时间：供应商提出验收申请之日起 20 日内组织验收。 （5）验收组织的其他事项：供应商仅在完成设备安装、调试、使用培训待设备能正常使用后方可提出验收申请。 （6）技术履约验收内容：按照招标文件的质量要求和技术指标、供应商的投标文件及承诺与合同约定标准进行验收。 （7）商务履约验收内容：按照招标文件商务要求及供应商响应商务要求内容进行验收。 （8）履约验收其他事项：双方如对质量要求和技术指标的约定标准有相互抵触或异议的事项，由采购人在招标文件和供应商投标文件中按质量要求和技术指标比较优胜的原则确定该项的约定标准进行验收。

采购包2：

1.验收、交付标准和方法： 本项目采购人将按照政府采购相关法律法规、《财政部关于进一步加强政府采购需求和履约验收管理的指导意见》（财库〔2016〕205号）以及《政府采购需求管理办法》（财库〔2021〕22号）的要求进行验收。 2.验收方案： （1）验收主体：采购人。 （2）验收组织方式：单位内部验收。 （3）履约验收程序：一次性验收。 （4）履约验收时间：供应商提出验收申请之日起 20 日内组织验收。 （5）验收组织的其他事项：供应商仅在完成设备安装、调试、使用培训待设备能正常使用后方可提出验收申请。 （6）技术履约验收内容：按照招标文件的质量要求和技术指标、供应商的投标文件及承诺与合同约定标准进行验收。 （7）商务履约验收内容：按照招标文件商务要求及供应商响应商务要求内容进行验收。 （8）履约验收其他事项：双方如对质量要求和技术指标的约定标准有相互抵触或异议的事项，由采购人在招标文件和供应商投标文件中按质量要求和技术指标比较优胜的原则确定该项的约定标准进行验收。

3.4.6包装方式及运输

采购包1：

涉及的商品包装和快递包装，均应符合《商品包装政府采购需求标准（试行）》《快递包装政府采购需求标准（试行）》的要求，包装应适应于远距离运输、防潮、防震、防锈和防野蛮装卸，以确保货物安全无损运抵指定地点。

采购包2：

涉及的商品包装和快递包装，均应符合《商品包装政府采购需求标准（试行）》《快递包装政府采购需求标准（试行）》的要求，包装应适应于远距离运输、防潮、防震、防锈和防野蛮装卸，以确保货物安全无损运抵指定地点。

3.4.7质量保修范围和保修期

采购包1：

质保期不低于1年（合同签订后采购人出具验收报告之日起），范围：所有投标产品整机含所有部件（质保期内涉及维修、产品更换、人工费用等一切费用包含在此次报价中）。

采购包2：

质保期不低于1年（合同签订后采购人出具验收报告之日起），范围：所有投标产品整机含所有部件（质保期内涉及维修、产品更换、人工费用等一切费用包含在此次报价中）。

3.4.8违约责任与解决争议的方法

采购包1：

1.采购人违约责任 （1）采购人无正当理由拒收货物的，采购人应偿付合同总价百分之五的违约金； （2）采购人逾期支付货款的，除应及时付足货款外，应向供应商偿付欠款总额万分之五/天的违约金；逾期付款超过30天的，供应商有权终止合同，采购人应按合同总价5%标准向供应商支付违约金； （3）采购人偿付的违约金不足以弥补供应商损失的，还应按供应商损失尚未弥补的部分，支付赔偿金给供应商。 2.供应商违约责任 （1）供应商交付的货物质量不符合合同规定的，供应商应向采购人支付合同总价的百分之五的违约金，并须在合同规定的交货时间内更换合格的货物给采购人，否则，视作供应商不能交付货物而违约，按本条本款下述第“（2）”项规定由供应商偿付违约赔偿金给采购人。 （2）供应商不能交付货物或逾期交付货物而违约的，除应及时交足货物外，应向采购人偿付逾期交货部分货款总额的万分之五/天的违约金；逾期交货超过30天，采购人有权终止合同，供应商则应按合同总价的百分之五的款额向采购人偿付违约金，并须全额退还采购人已经付给供应商的货款。 （3）供应商货物经采购人送交具有法定资格条件的质量技术监督机构检测后，如检测结果认定货物质量不符合本合同规定标准的，则视为供应商没有按时交货而违约，供应商须在 30 天内无条件更换合格的货物，如逾期不能更换合格的货物，采购人有权终止本合同，供应商应退还采购人已经付给供应商的货款并另付合同总价的百分之五的违约金给采购人。 （4）供应商保证本合同货物的权利无瑕疵，包括货物所有权及知识产权等权利无瑕疵。如任何第三方经法院（或仲裁机构）裁决有权对上述货物主张权利或国家机关依法对货物进行没收查处的，供应商除应向采购人返还已收款项外，还应另按合同总价的百分之五 向采购人支付违约金并赔偿因此给采购人造成的一切损失。 （5）供应商偿付的违约金不足以弥补采购人损失的，还应按采购人损失尚未弥补的部分，支付赔偿金给采购人。 3.争议解决办法： （1）因货物的质量问题发生争议，由质量技术监督部门或其指定的质量鉴定机构进行质量鉴定。货物符合标准的，鉴定费由采购人承担；货物不符合质量标准的，鉴定费由供应商承担。 （2）合同履行期间,若双方发生争议，可协商或由有关部门调解解决，协商或调解不成的，可向采购人所在地人民法院提起诉讼。

采购包2：

1.采购人违约责任 （1）采购人无正当理由拒收货物的，采购人应偿付合同总价百分之五的违约金； （2）采购人逾期支付货款的，除应及时付足货款外，应向供应商偿付欠款总额万分之五/天的违约金；逾期付款超过30天的，供应商有权终止合同，采购人应按合同总价5%标准向供应商支付违约金； （3）采购人偿付的违约金不足以弥补供应商损失的，还应按供应商损失尚未弥补的部分，支付赔偿金给供应商。 2.供应商违约责任 （1）供应商交付的货物质量不符合合同规定的，供应商应向采购人支付合同总价的百分之五的违约金，并须在合同规定的交货时间内更换合格的货物给采购人，否则，视作供应商不能交付货物而违约，按本条本款下述第“（2）”项规定由供应商偿付违约赔偿金给采购人。 （2）供应商不能交付货物或逾期交付货物而违约的，除应及时交足货物外，应向采购人偿付逾期交货部分货款总额的万分之五/天的违约金；逾期交货超过30天，采购人有权终止合同，供应商则应按合同总价的百分之五的款额向采购人偿付违约金，并须全额退还采购人已经付给供应商的货款。 （3）供应商货物经采购人送交具有法定资格条件的质量技术监督机构检测后，如检测结果认定货物质量不符合本

合同规定标准的，则视为供应商没有按时交货而违约，供应商须在 30 天内无条件更换合格的货物，如逾期不能更换合格的货物，采购人有权终止本合同，供应商应退还采购人已经付给供应商的货款并另付合同总价的百分之五的违约金给采购人。（4）供应商保证本合同货物的权利无瑕疵，包括货物所有权及知识产权等权利无瑕疵。如任何第三方经法院（或仲裁机构）裁决有权对上述货物主张权利或国家机关依法对货物进行没收查处的，供应商除应向采购人返还已收款项外，还应另按合同总价的百分之五 向采购人支付违约金并赔偿因此给采购人造成的一切损失。（5）供应商偿付的违约金不足以弥补采购人损失的，还应按采购人损失尚未弥补的部分，支付赔偿金给采购人。 3.争议解决办法：（1）因货物的质量问题发生争议，由质量技术监督部门或其指定的质量鉴定机构进行质量鉴定。货物符合标准的，鉴定费由采购人承担；货物不符合质量标准的，鉴定费由供应商承担。（2）合同履行期间,若双方发生争议，可协商或由有关部门调解解决，协商或调解不成的，可向采购人所在地人民法院提起诉讼。

3.5其他要求

（以下内容各包均适用） 3.5.1质量要求： 3.5.1.1供应商须提供全新的货物（含零部件、配件等），表面无划伤、无碰撞痕迹，且权属清楚，不得侵害他人的知识产权。 3.5.1.2供应商已充分了解采购人对合同设备的性能和技术的需求，承诺所供应设备完全能达到供应商投标文件技术参数响应的标准，否则自愿放弃本协议相关权利。 3.5.1.3货物制造质量出现问题，供应商应负责三包（包修、包换、包退），费用由供应商负担。 3.5.1.4货到现场后由于采购人保管不当造成的质量问题，供应商亦应负责修理，但费用由采购人负担。 3.5.2售后服务： 3.5.2.1供应商必须负责所投设备的安装调试及培训； 3.5.2.2供应商应提供其它保证设备长期正常运转和常规保养所需的全套标准辅件配件、专用工具和说明书等。 3.5.2.3质保期内出现质量问题，供应商在接到通知后2小时内响应到场，4小时内完成维修或更换，并承担修理调换的费用；如货物经供应商3次维修仍不能达到本合同约定的质量标准，视作供应商未能按时交货，采购人有权退货并追究供应商的违约责任。货到现场后由于采购人保管不当造成的问题，供应商亦应负责修复，但费用由采购人负担。 3.5.2.4供应商须指派专人负责与采购人联系售后服务事宜。 3.5.3本项目所有成果知识产权归属： 3.5.3.1投标人应保证在本项目中使用的任何技术、产品和服务（包括部分使用），不会产生因第三方提出侵犯其专利权、商标权或其它知识产权而引起的法律和经济纠纷，如因专利权、商标权或其它知识产权而引起法律和经济纠纷，由投标人承担所有相关责任。采购人享有本项目实施过程中产生的知识成果及知识产权。 3.5.3.2投标人将在采购项目实施过程中采用自有或者第三方知识成果的，使用该知识成果后，投标人需提供开发接口和开发手册等技术资料，并承诺提供无限期支持，采购人享有使用权（含采购人委托第三方在该项目后续开发的使用权）。 3.5.3.3如采用投标人所不拥有的知识产权，则在投标报价中必须包括合法使用该知识产权的相关费用。 【注：本章3.4商务要求、3.5其他要求中3.5.1-3.5.3 的内容均为实质性要求，不允许有负偏离。】3.5.4 投标人需具备类似业绩，并针对本项目提供售后服务方案。