

### 3.3 技术要求

采购包 1:

标的名称：关节镜动力系统

参 数 性 质	序 号	技术参数与性能指标
	1	<p><b>关节镜动力系统</b></p> <p><b>一、技术参数及配置需求：</b></p> <p><b>(一) 关节镜动力系统技术参数</b></p> <p><b>1. 高清摄像和光源系统：</b></p> <p>▲1.1 超高清摄像及光源一体化系统主机，视频输出分辨率<math>\geq 1920 \times 1080</math>，光源为 LED 光源，色温 7000k，灯泡寿命<math>\geq 30000</math> 小时，支持冷启动，光强度可主机调节，光源线可高温高压消毒。</p> <p>1.2 扫描方式：逐行扫描。</p> <p>1.3 提供多种手术模式：包含肩关节、膝关节、髋关节、小关节等术式，可自定义任意手术模式。</p> <p>1.4 主机面板具有 LCD 触摸显示屏。</p> <p>1.5 存储功能：图像和视频自动存储 USB 设备，视频自动分段存储。</p> <p><b>2. 摄像头</b></p> <p>▲2.1 CMOS 传感器，可高温高压消毒。</p> <p>2.2 多个可编程按钮多种预设功能，可自定义遥控实现开启光源、白平衡、拍照和摄像、亮度调节、变焦调节、曝光调节等功能。</p> <p><b>3. 图像管理系统</b></p> <p>3.1 可定制化图像、视频、文本、音频等格式，支持 PACS/EMR /DICOM 协议。内存空间<math>\geq 1T</math>。</p> <p>3.2 全中文用户界面，支持流媒体视频直播、回放功能。</p> <p>3.3 移动设备无线连接并可通过移动设备编辑并保存回图像管</p>

理系统主机。

3.4 可存储 4K 60fps 图像和视频。

#### 4. 耦合器

▲4.1 光学变焦耦合器，变焦范围：14—29mm，灭菌：高温高压灭菌、低温等离子灭菌。

#### 5. 关节镜及入路系统

5.1 30 度广角镜头，钝形闭孔器，双活塞镜鞘。

5.2 关节镜镜头 2.7mm\*110mm，景深 3—80mm，视野度 $\geq 105$  度，可高温高压灭菌。

#### 6. 医用监视器

6.1 分辨率 $\geq 1920 \times 1080$ 。

#### 7. 动力刨削和灌注系统

▲7.1 动力刨削系统及灌注系统集成于 1 台主机上，刨削扭力最小值 $\leq 23$  OZ/in，最高转速值 $\geq 8$  千转。

▲7.2 具备可以同时实现软组织和骨清理功能的多功能刀头，术中无需更换刀头，具有一键止血功能，可定时增加流速和压力，控制血流并清理视野；且脚踏及手柄上均有一键止血按键。

7.3 刨削主机液晶屏幕显示，拥有实时显示关节腔内压力、刨削转速、方向、刨刀和套管抽吸流速等信息。

7.4 刨刀自动激活抽吸功能，可提供正向、反向和往复三个方向调节。

7.5 拥有不同长度、不同头端直径刀头磨头满足膝肩髋等不同类型手术。

7.6 具有清除杂质功能，可维持稳定的腔内压力的同时增加流量。

7.7 进水速率和出水速率独立管理，提供精准的关节腔压力控制和管理。

7.8 压力水平：40—320mmHg（步幅 10mmHg）。

#### (二) 关节镜动力系统配套器械参数

序号	名称	规格	数量
1	刮匙	开口刮匙≤2.5mm。	1个
2	探钩	头部直径：≤φ1.4mm；头部高度：≤5mm；头部长度：≤40mm。	1个
3	骨锥（微骨折器）	20°	1个
4	关节镜用篮钳	鸭嘴篮钳直型≤65*2.75mm。	1个
5	关节镜用篮钳	鸭嘴篮钳左弯≤65*2.75mm。	1个
6	关节镜用篮钳	鸭嘴篮钳右弯≤65*2.75mm。	1个
7	关节镜用软组织 抓取钳	头部宽度：≤2.75mm，环状手柄，无涂层；头部尺寸：≤13.9mm×2.75mm×2.65mm；张角：20°±5° 咬口宽度：≤2.75mm。	1个
8	关节镜用游离体 抓取钳	头部宽度：≤2.75mm，环状手柄，无涂层；头部尺寸：≤13.9mm×1.8mm×3.1mm；张角：20°±5° 咬口宽度：≤1.8mm。	1个
9	关节镜台车	/	1台
10	器械专用消毒盒	/	4个

## ★二、商务要求、售后及其他要求

### 1. 交货期及地点

1.1 交货期：合同签订后国产产品 60 日内（进口产品 90 日内）完成交付。

1.2 交货地点：广元市中心医院。

### 2. 付款方式和条件：由广元市中心医院统一支付。

2.1 双方合同签订后，支付预付款，达到付款条件 7 日内，支付合同总金额的 10%；

2.2 设备安装完成验收合格投入使用后，达到付款条件 7 日内，支付合同总金额的 50%；

2.3 设备正常运行满半年，达到付款条件 7 日内，支付合同总

金额的 30%;

2.4 设备正常运行满一年, 达到付款条件 7 日内, 支付合同总金额的 5%;

2.5 设备运行合同期满且无质量问题, 达到付款条件 7 日内, 支付合同总金额的 5%。

### 3. 质保要求

3.1 质保期: 三年 (质保期为验收合格之日起开始计算)。

3.2 质保期内发生故障中标人应免费负责设备维修及抢修, 并在采购合同内进行约定。2 小时内作出维修方案, 如电话跟采购人之间无法解决, 中标人维修工程师在接到故障报告后 12 小时内到达采购人处进行现场修理和换件; 最迟在 3 个工作日内修复。如不能修复应采取无偿提供应急措施, 以保证使用方的正常工作, 相关费用由中标人承担; 中标人有其他服务承诺的, 一并履行。在质保期内中标人必须不得以任何理由影响正常使用。

3.3 质保期后, 中标人应向采购人提供及时的、优质的、价格优惠的技术服务和备品备件供应。质保期结束后的维修维护, 除材料费由采购人按照成本价支付外, 其余所有费用由中标人自行承担, 即保证终身免费上门维修维护。

### 4. 提供的技术及配套要求

提供设备使用说明书、维护手册等相关资料。

### 5. 项目要求

投标人提供针对本项实施方案, 方案应包含但不限于①投标产品的供货渠道网络、备货方案、仓储保障措施及运输安装实施流程; ②货物质量保障方案及措施; ③设施设备配置及对不合格货物退换处置方案及承诺; ④突发事件处置应急预案等内容。

### 6. 安装调试及验收

6.1 成交供应商负责设备安装、调试。货物到达现场后, 成交供应商接到买方通知后 3 日内到达现场组织安装、调试, 达到正常运行要求, 保证采购人正常使用。所需的费用包括在投标总价格中。

6.2 成交供应商应就设备的安装、调试、操作、维修、保养等对采购人维修技术人员进行现场培训。设备安装调试完毕后，成交供应商应对采购人操作人员进行操作和维护人员培训，直至采购人的技术人员能熟练操作，同时能完成一般常见故障的维修工作。

6.3 项目验收以公开招标文件技术参数及要求和相关行业标准为准。

6.3.1 验收：由采购人组织，中标人配合进行：

(1) 货物在中标人通知安装调试完毕后 7 日内初步验收。初步验收合格后，进入试用期 30 天；试用期间发生重大质量问题，修复后试用相应顺延；试用期结束后 10 日内完成最终验收；如质量验收合格，双方签署安装或质量验收报告。

(2) 验收标准：按国家有关规定以及采购人公开招标文件的质量要求和技术指标、成交供应商的投标文件及承诺与本合同约定标准进行验收；采购人、中标人双方如对质量要求和技术指标的约定标准有相互抵触或异议的事项，由采购人在公开招标采购文件与投标文件中按质量要求和技术指标比较优胜的原则确定该项目的约定标准进行验收；

6.3.2 其他未尽事宜应严格按照《财政部关于进一步加强政府采购需求和履约验收管理的指导意见》（财库〔2016〕205 号）、《政府采购需求管理办法》（财库〔2021〕22 号）的通知要求以及行业部门的技术要求统一验收。

6.4 履约验收方案：

6.4.1 验收组织方式：自行验收；

6.4.2 是否邀请本项目的其他供应商：否；

6.4.3 是否邀请专家：否；

6.4.4 是否邀请服务对象：否；

6.4.5 是否邀请第三方检测机构：否；

6.4.6 履约验收程序：一次性验收。

## 7. 售后服务要求

7.1 提供产品相关资料及售后服务承诺。

7.2 备件送达期限：在设备的使用寿命期内，中标人应保证国内不超过 7 天，国外不超过 21 天。

7.3 中标人在该项目所在地省份内应有 24 小时电话维修服务系统，并列明工程师名单、联系电话、通讯地址。中标人保证全年开机使用率 $\geq 95\%$ （按全年 365 天计算），若 $< 95\%$ 则相应延长保修期。

7.4 终身零配件供应，中标人应保证设备及相关零部件停产后备件至少供应 10 年，并以优惠的价格提供该设备所需的维修零配件及相关维修服务。

7.5 设备使用后期成交供应商如可提供配套耗材的须独立报价（并提供中标（成交）合同或同级销售发票或平台挂网价等佐证资料），若配套耗材不能通用，则必须保证不指定或限制其他供应商销售（配套耗材为四川省药械集中采购与医药价格监管平台挂网价产品）。

## 8. 其他要求

8.1 合同总价已包括货物设计、材料、制造、包装、运输、安装及调试、人员培训、配套辅材等验收检测合格交付使用之前及保修期内保修服务与备用物件等所有其他有关等各项含税费用（包括但不限于与 HIS、LIS、HRP 平台等厂商对接所产生的接口费均包含在总价中），采购人无须另向中标人支付其他任何费用。

8.2 中标人须按照采购人财务管理规定，向采购人出具合法有效完整的完税发票及凭证资料进行支付结算（结算方式包括但不限于银行转账、信用证等）。否则，采购人有权不予支付货款。

8.3 投标产品必须为全新未使用过的设备（包括配套设备及零部件），从生产日期到交货日期不得超过 6 个月，并且符合国家、行业规定的质量、规格和性能等要求。

## 9. 违约责任

9.1 中标人必须遵守采购合同并执行合同中的各项规定，保证采购合同的正常履行；

	<p>9.2 如因中标人工作人员在履行职务过程中的疏忽、失职、过错等故意或者过失原因给采购人造成损失或侵害，包括但不限于采购人本身的财产损失、由此而导致的采购人对任何第三方的法律责任等，中标人对此均应承担全部的赔偿责任。</p> <p>注：1. “★”项为实质性要求条款必须全部满足，否则作为无效投标处理。</p> <p>2. “▲”项为重要参数，不满足做扣分处理。</p>
--	---