

# 政府采购项目采购需求

采购单位：西充县人民医院

所属年度：2023年

编制单位：西充县人民医院

编制时间：2023年12月01日

## 一、项目总体情况

(一) 项目名称： 医疗耗材采购项目

(二) 项目所属年度： 2023年

(三) 项目所属分类： 货物

(四) 预算金额（元）： 7,500,000.00元 ， 大写（人民币）： 柒佰伍拾万元整

(五) 项目概况：

根据实际需求，采购耗材一批。

(六) 本项目是否有为采购项目提供整体设计、规范编制或者项目管理、监理、检测等服务的供应商： 否

## 二、项目需求调查情况

依据《政府采购需求管理办法》的规定，本项目不需要需求调查，具体情况如下：

(一) 需求调查方式

(二) 需求调查对象

(三) 需求调查结果

1.相关产业发展情况

2.市场供给情况

3.同类采购项目历史成交信息情况

4.可能涉及的运行维护、升级更新、备品备件、耗材等后续采购情况

5.其他相关情况

## 三、项目采购实施计划

(一) 采购组织形式： 分散采购

(二) 采购方式： 公开招标

(三) 本项目是否单位自行组织采购： 否

(四) 采购包划分： 不分包采购

(五) 执行政府采购促进中小企业发展的相关政策

本项目不专门面向中小企业采购

(六) 是否采购环境标识产品： 否

(七) 是否采购节能产品： 否

(八) 项目的采购标的是否包含进口产品： 否

(九) 采购标的是否属于政府购买服务： 否

(十) 是否属于政务信息系统项目： 否

(十一) 是否属于高校、科研院所的科研仪器设备采购： 否

(十二) 是否属于PPP项目： 否

(十三) 是否属于一签多年项目： 否

#### 四、项目需求及分包情况、采购标的

##### (一) 分包名称：合同包一

##### 1、执行政府采购促进中小企业发展的相关政策

1) 不专门面向中小企业采购

2、预算金额（元）：3,200,000.00，大写（人民币）：叁佰贰拾万元整

最高限价（元）：2,181,417.90，大写（人民币）：贰佰壹拾捌万壹仟肆佰壹拾柒元玖角

3、评审方法：综合评分法

4、定价方式：固定单价

5、是否支持联合体投标：否

6、是否允许合同分包选项：否

7、拟采购标的的技术要求

|   |          |              |           |              |
|---|----------|--------------|-----------|--------------|
| 1 | 采购品目     | 医药品          | 标的名称      | 消毒危化         |
|   | 数量       | 1.00         | 单位        | 批            |
|   | 合计金额（元）  | 2,181,417.90 | 单价（元）     | 2,181,417.90 |
|   | 是否采购节能产品 | 否            | 未采购节能产品原因 | 无            |
|   | 是否采购环保产品 | 否            | 未采购环保产品原因 | 无            |
|   | 是否采购进口产品 | 否            | 标的物所属行业   | 工业           |

标的名称：消毒危化

| 参数性质 | 序号 | 技术参数与性能指标   |    |      |  |     |    |    |    |      |
|------|----|---|----|------|--|-----|----|----|----|------|
|      |    | <p><b>第1包：消毒危化</b></p> <table border="1" style="margin-left: 40px;"> <tr> <td>通用名</td> <td>规格</td> <td>参数</td> <td>单位</td> <td>单价限价</td> </tr> </table> |    |      |  | 通用名 | 规格 | 参数 | 单位 | 单价限价 |
| 通用名  | 规格 | 参数  | 单位 | 单价限价 |  |     |    |    |    |      |

|                              |                    |  |          |              |
|------------------------------|--------------------|--|----------|--------------|
| <p>134<br/>°C压力蒸汽灭菌化学指示卡</p> | <p>200片/盒</p>      | <p>★1.产品符合GB18282.1-2015对压力蒸汽灭菌第四类化学指示物的要求；</p> <p>★2.产品应用于134°C，4min的压力蒸汽灭菌包内化学监测，符合WS 310.3-2016对灭菌参数的要求；</p> <p>3.产品双面覆膜，且灭菌后膜无损坏、不脱落</p> <p>4.产品所印刷指示油墨为无铅化学指示油墨（备案配方可佐证）；</p> <p>5.产品有效期≥18个月。</p>  | <p>盒</p> | <p>72.25</p> |
| <p>B-D<br/>测试包</p>           | <p>112mm×127mm</p> | <p>1.适用范围:测试包用于检测预真空压力蒸汽灭菌器空气排出效果；</p> <p>2.储存:干燥(相对湿度小于50%)，室温在(15°C-30C)环境，避光环境中；</p> <p>3.有效期:≥24个月；</p> <p>4.严格符合AAMI ST79和我国 2002 版《消毒技术规范》对于 BD 测试的各项要求；</p> <p>5.一次性产品设计，免去清洗等相关不可控成本和制作 BD 测试包所需的劳力和时间；</p> <p>6.无铅配方，安全，环保；</p> <p>7.BD 试纸图案按照人眼生理设计，方便日常阅读，最大限度提高人工阅读精确度；</p> <p>8.配合专业 BD 测试纸记录册；</p> <p>9.提供灭菌前后变色对比识别卡图片。</p> | <p>包</p> | <p>29.6</p>  |

|                           |            |  |   |      |
|---------------------------|------------|--|---|------|
| 免洗<br>外科手消<br>毒液          | 1升/瓶       | <p>1.产品组成:葡萄糖酸洗必泰 (0.9%-1.1%), 乙醇含量(54.9%-66.9%)</p> <p>;</p> <p>2.产品尺寸:1000ml/瓶;</p> <p>3.含有≥3种皮肤护肤成分;</p> <p>4.≥6小时长效抗菌;</p> <p>5.适应范围:对医疗机构常见G-G+、耐药菌、病毒等微生物快速有效(金黄色葡萄球菌、耐甲氧西林金葡菌、大肠杆菌、铜绿假单胞、耐万古霉素粪球菌、冠状病毒、HMVCV等),用于外科手消毒。</p> | 瓶 | 296  |
| 压力<br>蒸汽灭菌<br>包内化学<br>指示卡 | 250条/<br>盒 | <p>1.适用范围:用于132°C-134°C预真空式压力蒸汽灭菌时,作为灭菌效果的化学监测;</p> <p>2.储存:室温和50%相对湿度避光(包括太阳光,荧光灯以及紫外线消毒灯光);</p> <p>3.有效期:≥24个月</p> <p>4.可监测多个灭菌循环和多个灭菌关键参数;</p> <p>5.长条设计,20cm变色区域</p> <p>6.提供灭菌前后变色对比识别卡图片。</p>                                 | 盒 | 176  |
| 压力<br>蒸汽灭菌<br>生物培养<br>指示剂 |            | <p>1.生物监测阴性结果判读时间3小时;</p> <p>2.菌片为嗜热脂肪杆菌芽孢,符合IS011138标准;</p> <p>3.安瓿瓶中含芽孢生长所需充足的培养液和非荧光底物;</p> <p>4.配备中国第三方实验室实时老化监测时限报告,时间不小于24个月;</p> <p>5.适用范围:用于121°C下排气和132C或134C预真空压力蒸汽灭菌过程的质量控制。</p>  | 支 | 28.8 |

|                           |                   |  |   |        |
|---------------------------|-------------------|--|---|--------|
| 医疗<br>器械润滑<br>剂           | 5升/瓶              | <p>1、医疗器械润滑剂可完全溶于水，安全无毒无刺激。</p> <p>2、用于清洗后的医疗器械防锈处理，能够在器械表面形成保护膜，防止空气中的氧气或其他易引起器械腐蚀的物质与不锈钢器械表面接触，减少器械锈蚀。</p> <p>3、润滑器械关节，保持医疗器械光亮灵活，延长器械的使用寿命。</p> <p>4、水溶性配方，灭菌因子能够有效穿透，对灭菌效果无影响。</p> <p>5、不含稳定剂，不含香精，使用后不油腻，更少添加剂残留。</p> | 桶 | 920    |
| 75%<br>消毒酒精<br>1          | 100ml/<br>瓶       | 以乙醇为主要成分的消毒液，适用于一般物体表面消毒，手和皮肤的消毒。  | 瓶 | 1.8    |
| 75%<br>消毒酒精<br>2          | 100ml(<br>喷雾型) /瓶 | 以乙醇为主要成分的消毒液，适用于一般物体表面消毒，手和皮肤的消毒。  | 瓶 | 2.4    |
| 75%<br>消毒酒精<br>3          | 500ml/<br>瓶       | 以乙醇为主要成分的消毒液，适用于一般物体表面消毒，手和皮肤的消毒。  | 瓶 | 6      |
| 84消<br>毒液                 | 450ml/<br>瓶       | <p>1.以次氯酸钠为主的高效消毒剂，无色或淡黄色液体；</p> <p>2.有一定的刺激性与腐蚀性，必须稀释以后才能使用；</p> <p>3.需25°以下避光保存；</p> <p>4.有效期≥12个月。</p>  | 瓶 | 3.91   |
| A-1<br>型含氯消<br>毒剂浓度<br>试纸 | 20袋/盒             | 检测有效浓度范围≥0-2000mg<br>/L  | 盒 | 143.56 |
| DPD<br>余氯测定<br>试剂盒        | 100次              | 产品检测范围：0.05-0.1-0.2-<br>0.3-0.4-0.5-0.7-1mg/L  | 盒 | 276.25 |

|   |                       |   |          |               |
|---|-----------------------|---|----------|---------------|
| <p>II型过<br/>氧化氢低<br/>温等离子<br/>体灭菌过<br/>程指示标<br/>签</p> | <p>900片/<br/>袋</p>    | <p>★1.符合GB18282.1—2015标准<br/>要求；<br/>2.采用合成纸，不吸附过氧化氢；<br/>3.颜色由蓝色变为红色；<br/>4.六项基本信息；<br/>5.有效期≥18个月。</p>  | <p>袋</p> | <p>534.47</p> |
| <p>●过<br/>氧化氢等<br/>离子体灭<br/>菌指示包<br/>装袋1</p>          | <p>150m<br/>m×80m</p> | <p>1.符合《消毒技术规范》2002版<br/>标准要求；<br/>2.可提供75-400mm宽的平面卷<br/>袋，以及250-600mm长的平面单体袋<br/>；<br/>3.含有过氧化氢灭菌监测指示物，<br/>单个指示物面积≥100□，卷材上的印<br/>刷间隔距离小于155mm；<br/>4.生产环境为10万级及以上净化<br/>等级；<br/>5.检测项目包含一般外观检查，质<br/>量测定，灭菌对包装标识无影响，不透<br/>气材料的不透气性检查，微生物屏障性<br/>能、灭菌因子穿透性能、灭菌后180天<br/>无菌有效期验证及灭菌因子残留、18<br/>个月稳定性验证；<br/>6.塑料材质管芯，避免纸屑污染；<br/>7.产品有效期≥18个月。</p> | <p>包</p> | <p>552.5</p>  |

|                          |                        |   |          |               |
|--------------------------|------------------------|---|----------|---------------|
| <p>●过氧化氢等离子体灭菌指示包装袋2</p> | <p>200m<br/>m×80mm</p> | <p>1.符合《消毒技术规范》2002版标准要求；</p> <p>2.可提供75-400mm宽的平面卷袋，以及250-600mm长的平面单体袋；</p> <p>3.含有过氧化氢灭菌监测指示物，单个指示物面积≥100<sup>2</sup>，卷材上的印刷间隔距离小于155mm；</p> <p>4.生产环境为10万级及以上净化等级；</p> <p>5.检测项目包含一般外观检查，质量测定，灭菌对包装标识无影响，不透气材料的不透气性检查，微生物屏障性能、灭菌因子穿透性能、灭菌后180天无菌有效期验证及灭菌因子残留、18个月稳定性验证；</p> <p>6.塑料材质管芯，避免纸屑污染；</p> <p>7.产品有效期≥18个月。</p> | <p>包</p> | <p>752.25</p> |
| <p>A-2型戊二醛浓度指示卡</p>      | <p>15mm×<br/>15mm</p>  | <p>用于2%戊二醛溶液浓度的检测，50条/瓶</p>   | <p>瓶</p> | <p>266.75</p> |
| <p>灭菌封包胶带</p>            | <p>20mm<br/>×50m</p>   | <p>1.透气，不脱胶，采用美纹纸为基材，具有伸缩功能；</p> <p>2.采用耐高温型压敏胶，溶剂为乙酸乙酯，无甲苯、二甲苯等有毒气体的残留；</p> <p>3.适用于一次性包装材料的封包；</p> <p>4.产品有效期≥24个月。</p>   | <p>卷</p> | <p>36</p>     |



|          |                |  |   |       |
|----------|----------------|--|---|-------|
| 灭菌指示包装袋1 | 75mm<br>×200m  | <p>1.符合《消毒技术规范》2002版标准要求。</p> <p>2.有平面卷袋、立体卷袋，满足普通器械和器械盒装载需要。</p> <p>3.含有压力蒸汽和环氧乙烷灭菌监测指示物，单个指示物面积≥100□；</p> <p>▲4.生产环境为10万级净化车间；</p> <p>5.检测项目包含微生物屏障性能、压力蒸汽和环氧乙烷灭菌因子穿透性能、灭菌后180天无菌有效期验证及灭菌因子残留；</p> <p>6.塑料材质管芯，避免纸屑污染；</p> <p>7.密封包装，不透气包装袋，白卡纸+瓦楞纸的三层防护性包装；</p> <p>8.产品有效期≥32个月；</p> <p>9.纸质部分60g/m²。</p> | 卷 | 260.5 |
| 灭菌指示包装袋2 | 100m<br>m×200m | <p>1.符合《消毒技术规范》2002版标准要求。</p> <p>2.有平面卷袋、立体卷袋，满足普通器械和器械盒装载需要。</p> <p>3.含有压力蒸汽和环氧乙烷灭菌监测指示物，单个指示物面积≥100□。</p> <p>4.生产环境为10万级净化车间；</p> <p>5.检测项目包含微生物屏障性能、压力蒸汽和环氧乙烷灭菌因子穿透性能、灭菌后180天无菌有效期验证及灭菌因子残留；</p> <p>6.塑料材质管芯，避免纸屑污染；</p> <p>7.密封包装，不透气包装袋，白卡纸+瓦楞纸的三层防护性包装；</p> <p>8.产品有效期≥32个月；</p> <p>9.纸质部分60g/m²。</p>  | 卷 | 505.5 |
| 免洗手消毒凝胶  | 500ml/<br>瓶    | <p>以乙醇为有效消毒成分的免洗手消毒液，乙醇含量75%-85%(v/v)；</p> <p>2.杀菌率≥99.9%。</p>   | 瓶 | 10    |
| 次氯酸钙     | 500g/<br>瓶     | <p>活性氯≥60%</p>   | 瓶 | 17    |

|                         |                       |  |   |        |
|-------------------------|-----------------------|--|---|--------|
| 碘                       | 250g/<br>瓶            | 1.含量≥99.8(%)；<br>2.级别：医药级分析。   | 瓶 | 160    |
| 碘伏<br>消毒液               | 500ml/<br>瓶           | 1.由聚乙烯吡咯烷酮和碘化合物组成。用于化脓性皮炎、皮肤真菌感染等黏膜创口的消毒；<br>2.密闭、置于阴凉、通风、干燥的地方保存。   | 瓶 | 5.5    |
| 碘化<br>钾                 | 500g/<br>瓶            | 1.含量≥98(%)；<br>2.级别：化学纯CP。   | 瓶 | 816    |
| 二甲<br>苯                 | 500ml/<br>瓶           | 99%异构体混合   | 瓶 | 22     |
| 废液<br>收集装置              |                       | 吸引装置由金属座、吸引瓶、导管、吸引袋组成；其中吸引袋由袋体和袋盖组成  | 套 | 153    |
| 封口<br>测试纸1              | 高温 10<br>0片/盒         | 1.用于每日对封口机进行温度、压力、时间验证；<br>2.封口温度180°C-200°C；<br>3.采用塑料膜与测试纸集成的设计，避免塑料膜特性影响测试结果。   | 盒 | 424.15 |
| 封口<br>测试纸2              | 低温 10<br>0片/盒         | 1.用于每日对封口机进行温度、压力、时间验证；<br>2.封口温度110°C-130°C；<br>3.采用塑料膜与测试纸集成的设计，避免塑料膜特性影响测试结果。   | 盒 | 339.15 |
| 压力<br>蒸汽灭菌<br>生物指示<br>剂 | 自含式<br>菌管20支<br>破碎夹1只 | 1.菌片含菌量为 $1 \times 10^5 \sim 5 \times 10^5$ cfu/片。D值为1.3~1.9分钟；<br>2.在 $121^\circ\text{C} \pm 0.5^\circ\text{C}$ 饱和蒸汽条件下，存活时间 $\geq 3.9$ 分钟，杀灭时间 $\leq 19$ 分钟。 | 盒 | 476    |

|                                     |               |  |          |             |
|-------------------------------------|---------------|--|----------|-------------|
| <p>过氧化氢等离子体灭菌过程指示卡</p>              | <p>200片/瓶</p> | <p>1.符合ISO11140的四类指示物；<br/>2.可以粘贴；<br/>3.与生物指示物做对比；<br/>4.颜色由蓝色变为红色；<br/>5.有效期≥18个月。</p>   | <p>瓶</p> | <p>238</p>  |
| <p>过氧化氢低温等离子体灭菌1小时极速生物指示剂</p>       | <p>30支/盒</p>  | <p>适用于过氧化氢低温等离子体灭菌效果监测；<br/>★2.符合《消毒技术规范》（2002年版）和GB18281.1-2015《医疗保健产品灭菌生物指示物第1部分：通则》标准；<br/>▲3.检测项目至少包括生物指示物菌含量、D值、存活杀灭时间、快速生物监测结果的一致性以及有效期等；<br/>4.灭菌后1 h实现快速生物监测；<br/>5.指具有灭菌后可变色的标签，其中变色药条与标签信息一体；<br/>6.生物指示剂为自含式；<br/>7.全密封式避光包装；<br/>8.产品有效期≥12个月。</p>   | <p>盒</p> | <p>1530</p> |
| <p>●<br/>过氧化氢低温等离子体灭菌1小时极速生物指示卡</p> | <p>50支/盒</p>  | <p>1.适用于过氧化氢低温等离子体灭菌效果监测；<br/>★2.符合《消毒技术规范》（2002年版）和GB18281.1-2015《医疗保健产品灭菌生物指示物第1部分：通则》标准；<br/>▲3.检测项目至少包括生物指示物菌含量、D值、存活杀灭时间、快速生物监测结果的一致性以及有效期等；<br/>4.灭菌后1 h实现快速生物监测；<br/>5.产品有效期≥12个月；<br/>6.指具有灭菌后可变色的标签，其中变色药条与标签信息一体；<br/>7.生物指示剂为自含式；<br/>8.全密封式避光包装；</p> | <p>盒</p> | <p>2550</p> |

|                           |                        |   |          |              |
|---------------------------|------------------------|---|----------|--------------|
| <p>过氧化氢低温等离子体灭菌指示包装袋1</p> | <p>250m<br/>m×100m</p> | <p>1.符合《消毒技术规范》2002版标准要求；</p> <p>2.可提供75-400mm宽的平面卷袋，以及250-600mm长的平面单体袋；</p> <p>3.含有过氧化氢灭菌监测指示物，单个指示物面积≥100□，卷材上的印刷间隔距离小于155mm；</p> <p>4.生产环境为10万级及以上净化等级；</p> <p>5.检测项目包含一般外观检查，质量测定，灭菌对包装标识无影响，不透气材料的不透气性检查，微生物屏障性能、灭菌因子穿透性能、灭菌后180天无菌有效期验证及灭菌因子残留、18个月稳定性验证；</p> <p>6.塑料材质管芯，避免纸屑污染；</p> <p>7.产品有效期≥18个月。</p>  | <p>包</p> | <p>1045</p>  |
| <p>过氧化氢低温等离子体灭菌指示包装袋2</p> | <p>200m<br/>m×100m</p> | <p>1.符合《消毒技术规范》2002版标准要求；</p> <p>2.可提供75-400mm宽的平面卷袋，以及250-600mm长的平面单体袋；</p> <p>3.含有过氧化氢灭菌监测指示物，单个指示物面积≥100□，卷材上的印刷间隔距离小于155mm；</p> <p>▲4.生产环境为10万级及以上净化等级；</p> <p>5.检测项目包含一般外观检查，质量测定，灭菌对包装标识无影响，不透气材料的不透气性检查，微生物屏障性能、灭菌因子穿透性能、灭菌后180天无菌有效期验证及灭菌因子残留、18个月稳定性验证；</p> <p>6.塑料材质管芯，避免纸屑污染；</p> <p>7.产品有效期≥18个月。</p> | <p>包</p> | <p>790.5</p> |

|                          |             |  |   |       |
|--------------------------|-------------|--|---|-------|
| 过氧化氢低温等离子体灭菌过程指示标签       | 900片/本      | <p>★1.符合GB18282.1-2015的一类指示物;</p> <p>2.适用范围: 医疗灭菌;</p> <p>3.使用膜类: 覆光膜;</p> <p>4.材质: 化学指示油墨, 粘胶剂, 标准指示色板;</p> <p>5.灭菌方式: 压力蒸汽灭菌;</p> <p>6.采用合成纸, 不吸附过氧化氢;</p> <p>7.颜色由蓝色变为红色;</p> <p>8.六项基本信息;</p> <p>9.有效期≥18个月。</p> | 本 | 46835 |
| 过氧化氢低温等离子体灭菌过程指示胶带       | 20mm×35m    | <p>★1.符合GB18282.1-2015的一类指示物;</p> <p>2.基材: PET;</p> <p>3.采用合成纸, 不吸附过氧化氢;</p> <p>4.颜色由蓝色变为红色;</p> <p>5.去除底纸, 粘贴方便;</p> <p>6.有效期≥18个月。</p>   | 本 | 161.5 |
| ● 过氧化氢低温等离子体灭菌器100过氧化氢卡匣 | 12×5.0ml/内胆 | <p>1.产品有效杀菌因子及其强度: 过氧化氢 56%-60%;</p> <p>2.产品pH值为0.5-3.0;</p> <p>3.产品有效期≥12个月;</p> <p>▲4.检测项至少包括(浓度、ph值, 稳定性, 灭菌效果等);</p>   | 盒 | 187   |
| 过氧化氢低温等离子体灭菌器专用灭菌剂       | 100ml/瓶     | <p>1.产品有效杀菌因子及其强度: 过氧化氢 56%-60%;</p> <p>2.产品pH值为0.5-3.0;</p> <p>3.产品有效期≥12个月;</p> <p>▲4.检测项至少包括(浓度、ph值, 稳定性, 灭菌效果等);</p>   | 瓶 | 136   |

1

|                   |           |   |   |       |
|-------------------|-----------|---|---|-------|
| 过氧化氢低温等离子体灭菌生物指示剂 | 50支/盒     | <p>1.适用于过氧化氢低温等离子灭菌效果监测；</p> <p>★2.符合GB18281.1-2015《医疗保健产品灭菌生物指示物第1部分:通则》标准；</p> <p>▲3.检测项目至少包括生物指示物菌含量、D值、存活杀灭时间以及有效期等；</p> <p>4.48小时内可出具生物监测结果；</p> <p>5.产品有效期≥18个月；</p> <p>6.生物指示剂为自含式，方便使用；</p> <p>7.密封式铝箔包装可避免光照等环境因素对指示剂的不良环境影响；</p> <p>8.指示瓶身带有变色标签，可显示是否经过灭菌；</p> | 盒 | 2040  |
| 过氧化氢消毒液           | 100ml/瓶   | <p>1.淡蓝色无机化合物黏稠液体，其水溶液适用于医用伤口消毒及环境消毒。</p> <p>2.放置在密闭、置于阴凉、通风的地方保持。</p>  | 瓶 | 1.87  |
| 过氧化乙酸检测试纸         | 100片/盒    | 用于快速检测过氧化乙酸浓度或残留浓度的快速试纸   | 盒 | 323   |
| 含氯泡腾消毒片           | 1g×100片/瓶 | <p>1.杀菌率≥99.9%；</p> <p>2.本品是以三氯异氰尿酸为主要成分的消毒片，有效氯含量为500mg±50mg/片。100片/瓶</p>  | 瓶 | 7.225 |
| 甲醛溶液              | 500ml(塑瓶) | 37-40%  | 瓶 | 9.5   |
| 碘皮肤消毒液            | 60ml/瓶    | <p>1.乙醇≥75%；</p> <p>2.以碘为有效消毒成分的消毒液，有效碘含量为0.45%-0.55%(w/v)。可杀灭化脓性球菌、致病性酵母菌和医院感染常见细菌。</p>  | 瓶 | 3.7   |

|          |                |  |   |     |
|----------|----------------|--|---|-----|
| 医用器械除锈剂  | 2.5L/瓶         | <p>1.产品成分为弱酸、表面活性剂、防锈剂、水等；</p> <p>2.除锈安全快速：10分钟见效，对器械无锈蚀部分无伤害；</p> <p>3.使用比例应<math>\geq</math>1:5；</p> <p>4.PH小于6.5，无泡，对金属无腐蚀性；</p> <p>5.用于清除各类不锈钢器械、物品以及设备的锈斑锈迹，建议手工浸泡；</p> <p>★6.符合《WS 310.1-2016 医院消毒供应中心 第1部分：管理规范》对清洗耗材的要求。</p> <p>7.有效期<math>\geq</math>24个月。</p>  | 桶 | 340 |
| 消毒粉      | 1kg/瓶          | 致病微生物的杀菌消毒   | 瓶 | 136 |
| 灭菌指示包装袋1 | 100m<br>m×200m | <p>1.符合《消毒技术规范》2002版标准要求；</p> <p>2.有平面卷袋、立体卷袋，满足普通器械和器械盒装载需要；</p> <p>3.含有压力蒸汽和环氧乙烷灭菌监测指示物，单个指示物面积<math>\geq</math>100<math>\square</math>；</p> <p>▲4.生产环境为10万级净化车间；</p> <p>5.检测项目包含微生物屏障性能、压力蒸汽和环氧乙烷灭菌因子穿透性能、灭菌后180天无菌有效期验证及灭菌因子残留；</p> <p>6.塑料材质管芯，避免纸屑污染；</p> <p>7.密封包装，不透气包装袋，白卡纸+瓦楞纸的三层防护性包装；</p> <p>8.产品有效期<math>\geq</math>32个月；</p> <p>9.纸质部分60g/m<sup>2</sup>。</p> | 卷 | 816 |

|                 |                       |   |          |            |
|-----------------|-----------------------|---|----------|------------|
| <p>灭菌指示包装袋2</p> | <p>75mm<br/>×200m</p> | <p>1.符合《消毒技术规范》2002版标准要求；</p> <p>2.有平面卷袋、立体卷袋，满足普通器械和器械盒装载需要；</p> <p>3.含有压力蒸汽和环氧乙烷灭菌监测指示物，单个指示物面积≥100□；</p> <p>4.生产环境为10万级净化车间；</p> <p>5.检测项目包含微生物屏障性能、压力蒸汽和环氧乙烷灭菌因子穿透性能、灭菌后180天无菌有效期验证及灭菌因子残留；</p> <p>6.塑料材质管芯，避免纸屑污染；</p> <p>7.密封包装，不透气包装袋，白卡纸+瓦楞纸的三层防护性包装；</p> <p>8.产品有效期≥32个月；</p> <p>9.纸质部分60g/m²。</p> | <p>卷</p> | <p>498</p> |
| <p>喷雾型器械润滑油</p> | <p>400ml/<br/>瓶</p>   | <p>1.产品成分包含水溶性基础油；</p> <p>2.喷雾型设计，覆盖均匀，不影响任何灭菌因子的穿透；</p> <p>3.快速挥发干燥，无需使用干燥设备；</p> <p>4.润滑器械关节，有效延长器械使用寿命；</p> <p>5.用于检查打包时对医疗器械进行补充润滑防锈。也可用于医疗器械的常规手工润滑、保养和防锈；</p> <p>6.有效期至少为36个月；</p> <p>★7.符合《WS 310.1-2016 医院消毒供应中心 管理规范》对医用润滑剂的要求；</p> <p>8.急性经口毒性为实际无毒、对皮肤无刺激、不引起皮肤变态反应。</p>                         | <p>瓶</p> | <p>280</p> |



|                   |      |  |   |        |
|-------------------|------|--|---|--------|
| 全能<br>强效多酶<br>清洗液 | 5升/瓶 | <p>1.产品组成：蛋白酶、脂肪酶、淀粉酶、纤维素酶、表面活性剂、缓蚀剂等，含4种生物酶。</p> <p>2.适用于各类器械的预浸泡、手工清洗、超声清洗以及全自动清洗机清洗。</p> <p>3.稀释比例：手洗应<math>\geq 1:200</math>，机洗应<math>\geq 1:300</math>。</p> <p>4.液体澄清透明，无肉眼可见的沉淀或悬浮颗粒，外观稳定。</p> <p>5.产品符合T/WSJD002-2019《医用清洗剂卫生要求》中清洗效果的要求：</p> <p>a) 对菌血悬液中细菌的去除率大于99.50%；且ATP的下降率大于99.50%，符合去除要求。</p> <p>b) 对人工模拟污染物的去除率大于97.00%，符合去除要求。</p> <p>c)对模拟污染物中蛋白质的去除率大于90.00%；对模拟污染物中淀粉的去除率大80%；对模拟污染物中脂肪的去除率大于60%，符合去除要求。</p> <p>6.对不锈钢、铜、铝、碳钢等各种器械材质的腐蚀级别均为基本无腐蚀或轻度腐蚀。</p> <p>▲7.不含荧光增白剂，甲醇含量<math>\leq 1\text{mg/g}</math>，甲醛含量<math>\leq 0.1\text{mg/g}</math>，重金属含量（1%溶液以铅计）<math>&lt; 1\text{mg/kg}</math>，砷含量（1%溶液以砷计）<math>&lt; 0.05\text{mg/kg}</math>，液体无菌落数检出。</p> <p>▲8.表面活性剂的降解度<math>&gt; 95\%</math>，符合环保的要求。</p> <p>▲9.清洗剂急性经口实际无毒，不引起皮肤变态反应，对皮肤低刺激对细胞内染色体无损伤，满足毒理性要求。</p> <p>10.有效期至少为2年。</p> | 瓶 | 1212.5 |
|-------------------|------|--|---|--------|

|                   |                                       |   |   |        |
|-------------------|---------------------------------------|---|---|--------|
| 软水<br>硬度测试<br>试剂盒 | 50次(0.<br>4-20mg/L)<br>/盒             | 检测范围: 0.04-20mg/L   | 盒 | 267.75 |
| 84II型<br>消毒液      | 500g/<br>瓶                            | 以次氯酸钠为主的高效消毒剂, 无色或淡黄色液体;<br>有一定的刺激性与腐蚀性, 必须稀释以后才能使用;<br>3.需25°以下避光保存;<br>4. 有效期12个月。  | 瓶 | 3.7    |
| 皮肤<br>消毒液         | 100ml/<br>瓶                           | 消毒用   | 瓶 | 8      |
| 湿化<br>瓶           | 常规                                    | 主要用于医用中心供氧系统, 可供<br>给供医疗单位急救给氧和缺氧病人做氧<br>气吸入。   | 只 | 10     |
| 速干<br>手消毒液        | 500ml/<br>瓶                           | 1.以葡萄糖酸洗必泰和乙醇为有效<br>消毒成分的手消毒制剂, 葡萄糖酸洗必<br>泰含量0.20%-0.26% (w/w), 乙醇<br>含量75%-85% (v/v) (68.5%-77.6<br>%, w/w), 特定添加保湿滋润护肤成<br>分。<br>2.可杀灭肠道致病菌、化脓性球菌<br>、致病性酵母菌和医院感染常见细菌。<br>500ml | 瓶 | 26     |
| 天然<br>皂液          | 500ml/<br>瓶                           | 纯天然植物皂化物等, 500ml  | 瓶 | 10     |
| 无水<br>乙醇          | 500ml(<br>塑瓶)                         | 纯度99.7%   | 瓶 | 15     |
| 消毒<br>片           | 1.25g<br>×100片(有<br>效氯500mg<br>/片) /瓶 | 1.本品是以二氯异氰尿酸钠为主要<br>成分的消毒片, 有效氯含量为500mg<br>±50mg/片。100片   | 瓶 | 8.25   |
| 消毒<br>液           | 100ml/<br>瓶                           | 喷雾型   | 瓶 | 5.525  |

|                         |                      |  |   |       |
|-------------------------|----------------------|--|---|-------|
| 封包<br>胶带                | 菌封包胶<br>带（无纺布专<br>用） | <p>1.采用美纹纸为基材，具有伸缩功能；</p> <p>2.采用耐高温型压敏胶，溶剂为乙酸乙酯，无甲苯、二甲苯等有毒气体的残留；</p> <p>3.适用于一次性包装材料的封包；</p> <p>4.产品有效期≥24个月。</p>   | 卷 | 36    |
| ●<br>医用<br>包装无纺<br>布    | 120cm<br>×120cm      | <p>1.产品为SMMMS五层结构，提供证明材料；</p> <p>2.聚丙烯生产，不含任何植物纤维和碳酸钙；</p> <p>3.规格尺寸齐全，支持定制；</p> <p>4.可提供≥6种颜色，有单色，双色可选；</p> <p>▲5.适用于压力蒸汽灭菌、过氧化氢低温等离子体灭菌、环氧乙烷灭菌、低温蒸汽甲醛灭菌、过氧乙酸灭菌5种主流灭菌方式；</p> <p>▲6.微生物屏障试验，180天无菌有效期验证合格；</p> <p>▲7.生物相容性（皮肤刺激，致敏，细胞毒性）验证合格；</p> <p>▲8.生产环境为十万级净化；</p> <p>9.产品有效期≥36个月。</p> | 张 | 5.3   |
| 压力<br>蒸汽灭菌<br>化学测试<br>包 | PD1321               | <p>★1.产品检验标准符合GB18282.1-2015和GB18282.4-2009的要求；</p> <p>2.产品应用于压力蒸汽灭菌的批量监测放行；</p> <p>3.包内爬行卡背面粘贴有双面胶，方便粘贴记录；</p> <p>4.包内爬行卡所用药片不含铅，通过卡内黑色指示物爬行距离监测压力蒸汽灭菌效果；</p> <p>5.有效期≥24个月。</p>  | 个 | 36.55 |

|                                  |                         |  |   |       |
|----------------------------------|-------------------------|--|---|-------|
| 压力<br>蒸汽灭菌<br>化学指示<br>标签1        | 61mm<br>×34mm×<br>900片  | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 产品检验标准符合《消毒技术规范》对于压力蒸汽一类化学指示物的检测要求；</li> <li>2. 标签面材为聚丙烯薄膜；</li> <li>3. 标签采用胶水为水性丙烯酸胶水，安全环保；</li> <li>4. 产品有效期≥24个月。</li> <li>5. 免费配套标签打印软件。</li> </ol>  | 卷 | 280   |
| 压力<br>蒸汽灭菌<br>化学指示<br>标签2        | 25mm<br>×100mm<br>×840片 | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 产品检验标准符合《消毒技术规范》对于压力蒸汽一类化学指示物的检测要求；</li> <li>2. 标签面材为美光纸；</li> <li>3. 标签包含六项打印标识，可以打印或手写；</li> <li>4. 产品有效期≥24个月；</li> <li>5. 免费配套标签打印软件。</li> </ol>   | 卷 | 252.2 |
| 压力<br>蒸汽灭菌<br>化学指示<br>标签专用<br>碳带 | 110m<br>m×300m          | <ol style="list-style-type: none"> <li>1.产品检验标准符合SJ/T 11365-2006电子信息产品中有毒有害物质的检测方法；</li> <li>2.碳带能对各种材料的标签提供良好的打印效果，打印效果清晰、色密度高，具有优异的耐刮擦性能；</li> <li>3.具备高敏感度确保优异的打印效果，优秀的耐磨擦、耐腐蚀性能，广泛的标签适应范围，能满足各种苛刻的环境要求；</li> <li>4.适用于铜版纸、合成纸、美纹纸等；</li> <li>5.有效期≥24个月。生产日期、批号、规格见外包装。</li> </ol> | 卷 | 180   |
| 皮肤<br>消毒液                        | 100ml/<br>瓶             | 喷雾型  | 瓶 | 3.5   |
| 乙醇<br>95%                        | 500ml/<br>瓶             | 塑瓶   | 瓶 | 11.05 |

|                          |               |  |   |      |
|--------------------------|---------------|--|---|------|
| 蒸汽<br>灭菌指示<br>胶带         | 24MM×<br>55M  | 1.采用压敏性粘合剂。<br>2.无铅和非有机溶剂配方。<br>3.背衬为皱纹纸，有较好的伸缩性能和拉伸强度。<br>4.适用范围:用于下排气式和预真空式(包括脉动)压力蒸汽灭菌的包外化学监测；直接粘贴于包外，观察变色情况，判断物品包是否通过灭菌处理。 | 卷 | 65   |
| 泡腾<br>含氯消毒<br>片          | 1g×10<br>0片/瓶 | 本品是以二氯异氰尿酸钠为主要成分的消毒片，有效氯含量为500mg±50mg/片。100片/瓶   | 瓶 | 8.5  |
| 注药<br>泵配药袋               | DDB-3<br>00   | 用于医疗注射和输液的器械   | 袋 | 153  |
| 手消<br>液（含过<br>氧化氢成<br>分） | 500ml/<br>瓶   | 本产品主要成分为乙醇:70%-80%（v/v）、过氧化氢0.18%-0.22%（w/v） 500ml/A   | 瓶 | 22.1 |

注：核心产品为：过氧化氢等离子体灭菌指示包装袋、过氧化氢低温等离子体灭菌1小时极速生物指示卡、过氧化氢低温等离子体灭菌器100过氧化氢卡匣、医用包装无纺布

注：①“●”项为核心产品；“★”条款为实质性要求，不允许负偏离，否则其投标响应文件无效；“▲”条款为重要参数项，负偏离作扣分处理；其他项为普通参数项，负偏离作扣分处理。供应商针对提供的佐证材料或应答自行承担相关法律责任。

②产品所涉及相关标准条款，如有新的标准更新，则按最新的标准执行。

若所投产品用于采购人设备需要重新进行参数设置的，由配送方负责重新进行参数设置。

（一）交货期限及付款要求：

1. 交货期限：合同生效之日的一年。履约期间按采购人实际需求供货。
2. 交货地点：采购人指定。
3. 付款方法：

（1）款项结算：每季度满后支付该季度的货款（扣除预付款），成交单价=单价限价×[1-下浮率（xx%）]，每种产品结算金额=配送数量×投标单价，每批次结算款项为配送的所有产品结算金额之和。

（2）款项支付：每季度支付一次。采购人收到货物并验收合格后，在当月底，以当月交货验收单据为依据，按照采购文件的控制单价和供应商及所报结算比例进行结算，季度末次月内付清款项，因国家政策或采购人上级规定等特殊情况下不能按时付款的除外。供应商须提供发票等付款凭证资料。

(3) 报价要求：各包的预算金额为1年的预算金额，该项目最高限价为预估值，所有实行单价限价和最高限价，投标人每项报价不得超过限定的单价限价，也不得超过各包的最高限价，否则投标作无效处理。本项目各包报价在最高限价及单价限价的基础上报统一下浮率，供应商一旦成交，严格以中标供应商所报下浮率为准进行定价。投标人针对本项目所投包的报价为投标人为完成本项目所需的一切费用，包含中标后税费、合理利润、产品运输、收发货、安装、调试及培训及产品使用前必须进行的检测或监测等。国家法律法规规定产品使用前必须进行的检测或监测，均由供应商负责，采购人不再额外支付任何费用。

(二) 配送及服务要求：

1. 合同协议期限内，供应商根据采购人的具体时间要求进行分批次供货，供应商须按采购人交货要求供货，原则上供货时间不超过48小时，试剂、耗材抵达采购方时间需在周一至周五正常上班时间（上午：8:30-11:30；下午：14:30-17:30）。应急耗材原则上须在8小时内送到，节假日照常配送。若有需要冷藏的产品需保证冷链运输。每批次供货完成后，采购人可向供应商提出下一批次的供货量，供应商须保证下一批次产品的存货量并能优先供货。采购人对交货时间另有安排的应遵从采购人安排。

2. 供应商对所供医用耗材应充足备货，确保采购人随时需要。供应商知悉本次采购事项发生的背景和环境，合同履行过程中因不可抗力因素和可能面临的外部困难和障碍，供应商对此均有充分的计划和准备，保证及时供货。急诊或急救耗材必须保证下达计划后随时供货，不得因供货不及时影响采购人正常医疗工作。

3. 供应商所供医用耗材送达采购人库房办理验收手续，并在采购人指定位置码放整齐；应急情况例外。

4. 在实际使用过程中如因产品自身质量原因出现异常情况，供应商能在收到院方口头或书面通知后请厂家或专家 24 小时内到采购人处协助解决异常情况，相关一切费用由供应商负责。

5. 对于一些需要培训后使用的产品，供应商必须做好相关培训工作，培训产生的费用由供应商负责。

6. 采购人对对供应商每月进行考评。A级为采购人对供应商供货及服务满意；B级及以下需约谈供应商；C级及以下采购人将对供应商下达整改函，并有权扣除货品支付金额的1%~5%；连续两个月考核在D级和下达整改函但未达到整改要求的供应商的采购人有权终止合同。以下为考核标准：

| 评价项目 |            | 分值100 | 考核标准       | 扣分标准   |
|------|------------|-------|------------|--|
| 供货   | 到货情况       | 50    | 缺货率、部分到货率  | 缺货率上升0.1个百分点扣0.1分；部分到货率上升0.1个百分点扣0.05分(大计划送货时间：一周内；补充计划送货时间：急救品4小时内，其他货品48小时内) |
|      | 检验试剂耗材供货情况 | 5     | 配送是否满足临床需求 | 临床缺货扣1分/每次   |
| 质检   | 产品质量报告单    | 2     | 检验报告单符合要求  | 缺报告单扣1分/每个药品   |
|      | 包装完好情况     | 3     | 包装有无破损、污染等 | 问题包装扣0.5分/每个药品   |

|      |               |    |                          |   |
|------|---------------|----|--------------------------|---|
|      | 有效期符合情况       | 5  | 到货产品有效期至少在半年以上           | 效期在六个月以内扣1分/每个药品(特殊情况除外)  |
| 票据   | “两票”相符情况      | 10 | 符合国家相关法律法规的相关规定和要求       | 两票"不符扣1分/每个药品；每月3日前完成两票装订，超时一天扣2分(特殊情况如各种节假日除外)                               |
| 服务   | 试剂耗材处理情况      | 5  | 滞销、近效期、破损、有质量问题等药品是否及时处理 | 未及时处理药品扣1分/每个药品   |
|      | 上报缺货情况        | 3  | 配送公司及时主动告知缺货品种、到货时间等情况   | 未告知缺货品种扣1分/每个药品   |
|      | 诚信度           | 2  | 合作过程中有无投诉                | 收到投诉扣1分/每次  |
|      | 急时需求响应度       | 5  | 应急情况，配送公司8小时内送货情况        | 应急配送时限超过8小时扣0.1，超过12小时扣0.2，每多超过4小时多扣0.1分，扣完为止。                                |
| 经营   | 违规情况          | 5  | 有无违规销售、经营等请客             | 违规扣5分/每次  |
| 车辆配送 | 配送车辆及人员服务素养情况 | 5  | 配送车辆符合相关要求<br>配送人员专业素质体现 | 配送车辆达标比如：冷链车温度要求，配送人员服务态度及职业素养；车辆脏、乱、差每发现一次扣0.5分；配送人员态度恶劣对配送药品概念模糊每发现一次扣1.5分。 |

注：

A级：综合每月评价结果得分连续2次超过90分

B级：综合每月评价结果得分连续2次超过85分，但未连续2次超过90分

C级：综合每月评价结果得分连续3次低于85分，但均在80分以上

D级：综合每月评价结果得分连续2次低于80分

(三) 验收要求：

## 1. 验收总则:

1.1 验收事项应严格按照《财政部关于进一步加强政府采购需求和履约验收管理的指导意见》（财库〔2016〕205号）、《政府采购需求管理办法》（财库〔2021〕22号）的相关要求进行验收。采购人成立验收小组，按照采购合同的约定对供应商履约情况进行验收。验收时，按照采购文件及采购合同的约定对每一项技术、服务、安全标准的履约情况进行确认。验收结束后，出具书面验收记录，列明各项标准的验收情况及项目总体评价，由验收双方共同签署。验收结果与采购合同约定的资金支付及履约保证金返还条件挂钩。履约验收的各项资料应存档备查。

1.2 (1) 按国家、行业标准、四川省地方标准有关规定以及采购文件的服务质量要求和技术指标、投标文件及承诺与合同约定标准进行验收；(2) 验收时如发现所交付的货物有短装、次品、损坏或其它不符合标准及合同规定之情形者，采购人应做出详尽的现场记录，或由采购人与中标供应商双方签署备忘录，此现场记录或备忘录可用作补充、缺失和更换损坏部件的有效证据，由此产生的时间延误与有关费用由中标供应商承担；(3) 供应商应将所提供货物的装箱清单、配件、随机工具、用户使用手册、原厂保修卡等资料 交付给采购人；中标供应商不能完整交付货物及本款规定的单证和工具的，必须负责补齐，否则视为未按合同约定交货。

## 2. 履约验收标准:

2.1 《医疗器械经营质量管理规范》、《医疗器械使用质量监督管理办法》、《医疗机构医用耗材管理办法（试行）》、《医疗器械冷链（运输、贮存）管理指南》、《体外诊断试剂注册管理办法》、《消毒产品卫生安全评价规定》、《消毒产品卫生监督工作规范》等行业法规。

2.2 采购人将严格按照《财政部关于进一步加强政府采购需求和履约验收管理的指导意见》（财库〔2016〕205号）的要求对供应商履约情况进行验收。

3. 验收相关事宜及法律责任: 验收过程中涉及鉴定的，产品符合标准的，鉴定费由采购方承担；产品不符合质量标准的，鉴定费由供应商承担。如出现供应商提供虚假材料谋取中标或达不到招标要求的，采购方有权拒绝验收，并按政府采购相关法律法规向采购方同级财政部门汇报，追究其相关法律责任。

### (四) 产品质量要求:

1. 供应商所提供的产品，按生产企业或国家相关部门最新颁布的标准及规范为准。

2. 供应商应保证所有货物是全新、未使用过的原厂原装合格正品，并完全符合国家规定的质量、规格和性能要求。产品包装（含最小包装）必须符合国家关于医疗器械的相关法律要求。

3. 供应商所提供的货物的包装均为货物出厂时原包装，并保证所提供的货物在装卸、运输和仓储过程中有足够的包装保护，防止货物受潮、生锈、被腐蚀、受到冲撞以及其他不可预见的损坏。

## 4. 产品有效期:

(1) 产品有效期 $\geq 1$ 年的: 从产品送达之日起至产品过期之日时间段 $\geq$ 产品有效期的三分之二。

(2) 产品有效期 $< 1$ 年的, 从产品送达之日起至产品过期之日时间段 $\geq 300$ 天。

(3) 特殊应急、急诊急救产品可视实际情况调整。

### (五) 知识产权

### (六) 违约责任与解决争议的方法:

1. 采购人和供应商均应遵守采购合同，非因不可抗力而单方面解除合同的，将赔偿因违约给对方造成的经济损失，并向对方支付本合同采购金额10%的违约金，如因供应商原因造成的，采购人将不予退还履约保证金，并由采购人提请项目同级财政部门将其列入不良行为记录。

2. 若因供应商原因在合同约定时间内无法交货/服务，采购人有权解除合同并上报项目同级财政部门（采购



科），采购人将不予退还履约保证金，并向供应商收取合同采购金额10%的违约金。

3. 供应商交付的货物/服务质量不符合本项目采购要求及合同规定的，供应商应向采购人支付合同采购金额5%的违约金，并须在合同规定的交货/服务时间内更换合格的货物/服务给采购人。

4. 供应商保证本合同货物/服务的权利无瑕疵，包括货物/服务所有权及知识产权等权利无瑕疵。如任何第三方经法院（或仲裁机构）裁决有权对上述货物主张权利或国家机关依法对货物进行没收查处的，供应商除应向采购人返还已收款项外，还应另按本合同采购金额 10%的标准向采购人支付违约金并赔偿因此给采购人造成的一切损失。

5. 因货物/服务的质量问题发生争议，由具有法定资格条件的质量技术监督机构进行质量鉴定。符合标准的，鉴定费由采购人承担；不符合质量标准的，鉴定费由供应商承担。

（七）其他商务条款：

1. 履约保障：供应商在履约期间，若因国家、部门政策规定出现与合同约定相抵触时，按国家相关规定执行；供应商在履约过程中，若出现违法、违纪、违规行为，除承担相应责任外，采购方有权单方面无条件取消其供货资格

2. 如果采购人在正常保管和使用前提下，因产品质量问题造成的医疗事故及纠纷，由供应商负责并承担财产损失赔偿责任，并承担医患双方调解的费用赔付；若涉及产品质量鉴定，由供应商负责委托相关具有相关检测资质的质检部门进行检测，并承担相关费用。

3. 因生产企业产品停产造成供货中断，供应商须提前三个月书面通知采购人；因国家相关部门最新颁布的标准及规范更改造成中标产品不能继续供货，供应商应在标准及规范生效前告知采购人。

4. 中标供应商在与采购人签订合同后，需提供投标相关资质资料一套，如：产品医疗器械注册证（或备案证）、产品使用说明书等资质材料；供应商营业执照、医疗器械经营许可证、医疗器械授权委托书、以及体外试剂运输过程中GPS实时定位、温度实时监控等材料；如资质证明材料不能提供或验证与招投标文件不相符，采购人有权按虚假响应处理并取消其中标资格，并不予退还其履约保证金。

5. 如因国家政策调整，供应商提供的部分或全部中标产品纳入四川省药品和医用耗材招采管理系统挂网采购

，采购人将对采购合同中涉及的已纳入四川省药品和医用耗材招采管理系统挂网采购的产品按国家规定的政策执行  
8、供应商一般资格要求  
，供应商不得有异议。

| 序号 | 资格要求名称         | 资格要求详细说明   |
|----|----------------|--|
| 1  | 具有独立承担民事责任的能力。 | 企业法人：提交“统一社会信用代码的营业执照”，未换证的提交“营业执照、组织机构代码证、税务登记证”（均为复印件）。事业法人：提交：“统一社会信用代码的事业单位法人证书”，未换证的提交“事业单位法人证书或组织机构代码证”（均为复印件）。其他组织：提交“统一社会信用代码的社会团体法人登记证书”或“统一社会信用代码的民办非企业单位登记证书”或“统一社会信用代码的基金会法人登记证书”，未换证的提交：“社会团体法人登记证书”或“民办非企业单位登记证书”或“基金会法人登记证书”和“组织机构代码证”（均为复印件）。个体工商户：提交“统一社会信用代码的营业执照”或“营业执照、税务登记证”（均为复印件） 自然人：提供本人身份证复印件。 |
| 2  | 具有良好的商业信誉      | 供应商需在项目电子化交易系统中按要求填写《投标（响应）函》完成承诺并进行电子签章。  |

| 序号 | 资格要求名称  | 资格要求详细说明  |
|----|---|---|
| 3  | 具有健全的财务会计制度。  | 以下①-④具有同等法律效力，提供任意一项均可：①法人企业：可提供2021年度（包含）至今任意1年度经审计的完整的财务报告（包含审计报告和审计报告中所涉及的财务报表和报表附注）或提供2021年度（包含）至今任意1年度内部财务报表（包含：资产负债表、利润表、现金流量表）；②注册时间至投标（响应）文件递交截止日不足1年的法人企业：提供在行政主管部门备案的公司章程或者银行出具的资信证明（复印件）。③个体工商户和其他组织：提供在行政主管部门备案的章程或者距投标（响应）文件递交截止日一年内银行出具的资信证明（复印件）。④事业单位：可提供2022年度经审计的完整的财务审计报告复印件或者财务会计制度管理文件或者承诺函。 |
| 4  | 具有履行合同所必需的设备和专业技术能力。                                | 供应商需在项目电子化交易系统中按要求填写《投标（响应）函》完成承诺并进行电子签章。   |
| 5  | 有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录。                                | 供应商需提供2022年1月至今任意1个月的缴纳税收的银行电子回单（票据）或者税务部门出具的纳税证明复印件或提供承诺函原件；供应商需提供2022年1月至今任意1个月的缴纳社保的银行电子回单（票据）或社保部门出具的社保缴纳证明材料复印件或提供承诺函原件；注：①依法免税或不需要缴纳社会保障资金的供应商，提供相应证明文件。②事业单位和成立不足一年的公司企业可直接提供承诺函。  |
| 6  | 参加政府采购活动前三年内，在经营活动中没有重大违法记录。                        | 供应商需在项目电子化交易系统中按要求填写《投标（响应）函》完成承诺并进行电子签章。   |
| 7  | 不存在与单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的其他供应商参与同一合同项下的政府采购活动的行为。 | 供应商需在项目电子化交易系统中按要求填写《投标（响应）函》完成承诺并进行电子签章。   |
| 8  | 不属于为本项目提供整体设计、规范编制或者项目管理、监理、检测等服务的供应商。              | 供应商需在项目电子化交易系统中按要求填写《投标（响应）函》完成承诺并进行电子签章。   |

#### 9、供应商特殊资格要求

| 序号 | 资格要求名称   | 资格要求详细说明      |
|----|--|---------------|
| 1  | 若本批次配送的报价产品及其所有配置属于医疗器械的，则须符合《医疗器械注册管理办法》要求，提供相关产品经营许可、医疗器械注册证或备案凭证。 | 提供承诺函并进行电子签章。 |

| 序号 | 资格要求名称                                       | 资格要求详细说明      |
|----|--|---------------|
| 2  | 若本批次配送的报价产品及其所有配置属于消毒类产品，提供卫生生产/经营许可证等资质证明材料 | 提供承诺函并进行电子签章。 |

10、分包的评审条款

| 评审项编号 | 一级评审项 | 二级评审项                 | 详细要求  | 分值    | 客观评审项 |
|-------|-------|-----------------------|---|-------|-------|
| 1     | 详细评审  | 技术参数响应                | 完全满足招标文件要求的得20分（标★项为实质性参数，标▲为重要参数，未标的为普通参数）。1.“★”项为实质性要求，不得负偏离，否则其投标文件作无效处理；2.“▲”项与招标文件要求有负偏离的，每项扣1分；3.普通参数项与招标文件要求有负偏离的，每项扣0.2分；注：扣分实行累加，扣完为止。   | 20.00 | 是     |
| 2     | 详细评审  | 实施方案                  | 根据投标人针对本项目提供的配送服务方案进行综合评审，包含①订单管理、备货管理、②配送人员及配送时间安排、③产品的存储、质量管控制度及措施、④产品送达交接服务方案、风险识别与评估、⑤应对措施、应急响应、⑥售后服务方案，上述内容完整齐全的得30分，每缺少一项内容扣5分，每一项中每有一处错误或缺陷的扣2分，未提供不得分。注：内容错误或缺陷指以下情形中的任意一项：项目名称、服务内容及要求、涉及的规范、标准与本项目要求不一致；技术环节不规范或漏缺项；实施操作流程不规范或漏缺项；方案内容不清晰或交叉混乱；方案内容与项目内在需求有漏项；实施过程或质量控制措施缺乏有效监督机制；重要环节重要流程保障不充分；应急措施不规范或漏缺项或与实际情况不符；时效性差无法及时解决问题。供应商提供的方案内容存在以上问题的一项或多项视为方案内容错误或缺陷。 | 30.00 | 否     |
| 1     | 价格扣除  | 小型、微型企业，监狱企业，残疾人福利性单位 | 对于经主管预算单位统筹后未预留份额专门面向中小企业采购的采购项目，以及预留份额项目中的非预留部分采购包，对符合《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46号）规定的小微企业报价给予C1的扣除，用扣除后的价格参加评审。承接本项目的供应商符合相应条件时，给予C1的价格扣除，即：评标价=最后报价×（1-C1）；监狱企业与残疾人福利性单位视同小型、微型企业，享受同等价格扣除，当企业属性重复时，不重复价格扣除。   | 20.00 | 是     |

| 评审项编号 | 一级评审项 | 二级评审项 | 详细要求  | 分值    | 客观评审项 |
|-------|-------|-------|---|-------|-------|
| 1     | 价格分   | 价格分   | 以本次有效的最低投标报价[即1-最高下浮比例（xx%）为基准价，投标报价得分=(基准价 / 投标报价[即1-下浮比例（xx%）]×50分。 | 50.00 | 是     |

## 11、合同管理安排

1) 合同类型：买卖合同

2) 合同定价方式：固定单价

3) 合同履行期限：365

4) 合同履行地点：西充县人民医院

5) 支付方式：分期付款

6) 履约保证金及缴纳形式：

中标/成交供应商是否需要缴纳履约保证金：否

7) 质量保证金及缴纳形式：

中标/成交供应商是否需要缴纳质量保证金：否

8) 合同支付约定：

1、付款条件说明：签订合同后支付预付款，，达到付款条件起 15 日内，支付合同总金额的 30.00%。

2、付款条件说明：每季度按照实际配送单据据实支付款项（预付款优先抵扣，抵扣完后据实支付），达到付款条件起 15 日内，支付合同总金额的 70.00%。

9) 验收交付标准和方法：(1)符合国家、行业标准、四川省地方标准规定的验收标准。(2)验收时如发现所交付的货物有短装、次品、损坏或其它不符合标准及合同规定之情形者，采购人应做出详尽的现场记录，或由采购人与成交人双方签署备忘录，此现场记录或备忘录可用作补充、缺失和更换损坏部件的有效证据，由此产生的时间延误与有关费用由成交人承担；(3)供应商应将所提供货物的装箱清单、配件、随机工具、用户使用手册、原厂保修卡等资料 交付给采购人；成交人不能完整交付货物及本款规定的单证和工具的，必须负责补齐，否则视为未按合同约定交货；(4)其他未尽事宜应严格按照《财政部关于进一步加强政府采购需求和履约验收管理的指导意见》（财库〔2016〕205号）、《政府采购需求管理办法》（财库〔2021〕22号）的要求进行验收。

10) 质量保修范围和保修期：①本项目质保期限为 1 年（质保期为验收合格之日起开始计算）；②供应商提供每月定期巡回保养服务。③在质保期内，提供升级维修（包括上门服务）服务，对软件产品生命周期内所有的重大修复、关键安全性升级等技术支持服务；④如需更换零配件，成交人应保证所更换的零配件与原设备相同规格和品质，维修期间，成交人向采购人提供同等性能的替用设备；⑤质保期内，供应商在接到通知后 4 小时内响应到场，12 小时内完成维修或更换，并承担因此产生的修理调换的配件、运输及人工等费用；⑥质保期内，同一设备、同一质量问题连续次维修仍无法正常使用的，须更换新设备，并对产品质量实行“三包”服务；⑦在质保期外，为设备提供终身维修服务或升级技术支持，提供设备、零部件的更换、

维修只收取成本费用，不收取人工技术费用。

11) 知识产权归属和处理方式: 1. 供应商应保证在本项目中使用的任何产品和服务(包括部分使用), 不会产生因第三方提出侵犯其专利权、商标权或其他知识产权而引起的法律和经济纠纷, 如因专利权、商标权或其他知识产权而引起法律和经济纠纷, 由供应商承担所有相关责任。 2. 除非采购文件特别规定, 采购人享有本项目实施过程中产生的知识成果及知识产权。 3. 供应商将在采购项目实施过程中采用自有或者第三方知识成果的, 应当在响应文件中载明, 并提供相关知识产权证明文件。使用该知识成果后, 供应商需提供开发接口和开发手册等技术资料, 并承诺提供无限期支持, 采购人享有使用权(含采购人委托第三方在该项目后续开发的使用权)。 4. 如采用供应商所不拥有的知识产权, 则在报价中必须包括合法获取该知识产权的相关费用。

12) 成本补偿和风险分担约定: 甲方逾期支付货款的乙方有权终止合同; 乙方交付的货物质量不符合合同规定、乙方不能交付货物或逾期交付货物而违约、乙方提供的货物检测结果认定货物质量不符合本合同规定标准, 甲方有权终止合同, 并追究乙方因此造成的全部损失和经济责任。

13) 违约责任与解决争议的方法: ①如因成交供应商工作人员在履行职务过程中的疏忽、失职、过错等故意或者过失原因给采购人造成损失或侵害, 包括但不限于采购人本身的财产损失、由此而导致的采购人对任何第三方的法律责任等, 成交供应商对此均应承担全部的赔偿责任。②因货物的质量问题发生争议, 由质量技术监督部门或其指定的质量鉴定机构进行质量鉴定。货物符合标准的, 鉴定费由甲方承担; 货物不符合质量标准的, 鉴定费由乙方承担。③合同履行期间, 若双方发生争议, 可协商或由有关部门调解解决, 协商或调解不成的, 由当事人依法向法院提起诉讼维护其合法权益。

14) 合同其他条款: ①如因成交供应商工作人员在履行职务过程中的疏忽、失职、过错等故意或者过失原因给采购人造成损失或侵害, 包括但不限于采购人本身的财产损失、由此而导致的采购人对任何第三方的法律责任等, 成交供应商对此均应承担全部的赔偿责任。②因货物的质量问题发生争议, 由质量技术监督部门或其指定的质量鉴定机构进行质量鉴定。货物符合标准的, 鉴定费由甲方承担; 货物不符合质量标准的, 鉴定费由乙方承担。③合同履行期间, 若双方发生争议, 可协商或由有关部门调解解决, 协商或调解不成的, 由当事人依法向法院提起诉讼维护其合法权益。

## 12、履约验收方案

1) 验收组织方式: 自行验收

2) 是否邀请本项目的其他供应商: 否

3) 是否邀请专家: 否

4) 是否邀请服务对象: 否

5) 是否邀请第三方检测机构: 否

6) 履约验收程序: 分段/分期验收

7) 履约验收时间:

供应商提出验收申请之日起15日内组织验收

8) 验收组织的其他事项: 无

9) 技术履约验收内容: 验收时如发现所交付的货物有短装、次品、损坏或其它不符合标准及本项目规定之情形者, 采购人应做出详尽的现场记录, 或由双方签署备忘录, 此现场记录或备忘录可用作补充、缺失和更换损坏部件的有效证据, 由

此产生的时间延误与有关费用由供应商承担，验收期限相应顺延。

10) 商务履约验收内容：供应商应将所提供货物的装箱清单、配件、随机工具、用户使用手册、原厂保修卡等资料交付给采购人；供应商不能完整交付货物及本款规定的单证和工具的，必须负责补齐，否则视为未按合同约定交货。

11) 履约验收标准：1 《医疗器械经营质量管理规范》、《医疗器械使用质量监督管理办法》、《医疗机构医用耗材管理办法（试行）》、《医疗器械冷链（运输、贮存）管理指南》、《体外诊断试剂注册管理办法》、《消毒产品卫生安全评价规定》、《消毒产品卫生监督工作规范》等行业法规。 2 采购人将严格按照《财政部关于进一步加强政府采购需求和履约验收管理的指导意见》（财库〔2016〕205号）的要求对供应商履约情况进行验收。

12) 履约验收其他事项：无

(二) 分包名称：无纺布类、手术器具类

1、执行政府采购促进中小企业发展的相关政策

1) 不专门面向中小企业采购

2、预算金额（元）：1,100,000.00，大写（人民币）：壹佰壹拾万元整

最高限价（元）：671,158.48，大写（人民币）：陆拾柒万壹仟壹佰伍拾捌元肆角捌分

3、评审方法：综合评分法

4、定价方式：固定单价

5、是否支持联合体投标：否

6、是否允许合同分包选项：否

7、拟采购标的的技术要求

|   |          |            |           |            |
|---|----------|------------|-----------|------------|
| 1 | 采购品目     | 医药品        | 标的名称      | 无纺布类、手术器具类 |
|   | 数量       | 1.00       | 单位        | 批          |
|   | 合计金额（元）  | 671,158.48 | 单价（元）     | 671,158.48 |
|   | 是否采购节能产品 | 否          | 未采购节能产品原因 | 无          |
|   | 是否采购环保产品 | 否          | 未采购环保产品原因 | 无          |
|   | 是否采购进口产品 | 否          | 标的物所属行业   | 工业         |

标的名称：无纺布类、手术器具类

| 参数性质 | 序号 | 技术参数与性能指标      |
|------|----|----------------|
|      |    | 第2包：无纺布类、手术器具类 |

| 通用名     | 规格   | 参数   | 单位 | 单价限价（元） |
|---------|------|--|----|---------|
| 脱脂棉球    | 500g | <p>1.结构及组成要求：采用棉葵草棉属植物成熟种子的毛茸，经除去夹杂物，脱脂、漂白、加工而成；</p> <p>★2.本产品由符合YY/T 0330-2015的医用脱脂棉制成；</p> <p>3.产品经环氧乙烷灭菌，无菌；</p> <p>4.500g/包</p>  | 包  | 30.5    |
| 一次性使用产包 | 常规   | <p>1.自然分娩产包基本配置为产垫，辅助配置为中单、尿布、会阴垫、腿套、包布、肚脐绳、一次性使用医用橡胶检查手套；流产包基本配置为洞巾，辅助配置为中单、换药碗、镊子，一次性使用橡胶外科手套；</p> <p>2.储存条件、方法：储存环境湿度不超过80%，无腐蚀性气体，阴凉、通风、洁净的环境；</p> <p>3.有效期限：灭菌有效期≥24个月。</p> | 套  | 30.71   |

|                 |                        |  |          |             |
|-----------------|------------------------|--|----------|-------------|
| <p>一次性使用床罩</p>  | <p>80cm<br/>×220cm</p> | <p>1.规格：80cm×220cm，允差±10%；</p> <p>2.产品结构及组成：本品由非织造布（淋膜非织造布）加松紧带制成；</p> <p>3.适用范围：用于临床防止交叉污染；</p> <p>4.支持定制；</p> <p>5.甲醛含量≤75mg/kg；pH值：4.0-8.5；无异味；</p> <p>6.耐水色牢度≥4级，耐干摩擦色牢度≥4级，耐湿摩擦色牢度≥4级，耐汗渍色牢度≥4级；</p> <p>7.耐磨性能≥25000次；</p> <p>8.本产品经环氧乙烷灭菌，产品无菌；</p> <p>9.有效期≥24个月。</p> | <p>套</p> | <p>6.8</p>  |
| <p>一次性使用无菌巾</p> | <p>椭圆形<br/>洞口</p>      | <p>1.型号规格：长(20cm-350cm)*宽(20cm-200cm)允差+10% ,椭圆形洞口</p> <p>▲2.结构组成：产品由符合FZ/T 64005-2011《卫生用薄型非织造布》标准要求的淋膜非织造布经裁剪而成，正中开口。</p> <p>3.产品经环氧乙烷灭菌，无菌；</p> <p>4.适用范围：产品适用于医务人员在临床操作过程中，遮盖患者除创口以外的其他部位过程中，遮盖患者除创口以外的其他部位</p> <p>5.密度：33g/m<sup>2</sup></p> <p>6.独立包装</p>              | <p>件</p> | <p>1.45</p> |



|          |                 |   |   |     |
|----------|-----------------|---|---|-----|
| 一次性使用手术衣 | 120cm<br>×120cm | 1. 本产品由衣身、衣袖、薄膜和腰带组成，采用符合FZ/T 64005-2021《卫生用薄型非织造布》标准要求的非织造布和淋膜非织造布经裁剪、缝制或热合而成<br>2. 产品经环氧乙烷灭菌，无菌<br>3. 外观：应干燥、清洁、无尘、无污迹、无霉斑，表面不允许有斑疤、裂孔等缺陷   | 件 | 11  |
| 一次性医用包布1 | 100cm<br>×100cm | ▲1. 结构：纺粘层+熔喷层+熔喷层+熔喷层+纺粘层<br>2. 材质：SMMMS无纺布，一次性使用<br>3. 规格：100cm×100cm，颜色可根据要求定制。<br>4. pH值：5-8<br>5. 硫酸盐含量≤0.25%（2500mg/kg）<br>6. 有效期：≥24个月 | 条 | 3.9 |
| 一次性医用包布2 | 120cm<br>×120cm | ▲1. 结构：纺粘层+熔喷层+熔喷层+熔喷层+纺粘层<br>2. 材质：SMMMS无纺布，一次性使用<br>3. 规格：120cm×120cm，颜色可根据要求定制。<br>4. pH值：5-8<br>5. 硫酸盐含量≤0.25%（2500mg/kg）<br>6. 有效期：≥24个月 | 条 | 4.4 |

|                 |                       |  |          |            |
|-----------------|-----------------------|--|----------|------------|
| <p>一次性医用包布3</p> | <p>40cm<br/>×40cm</p> | <p>▲1.结构：纺粘层+熔喷层+熔喷层+熔喷层+纺粘层</p> <p>2.材质：SMMMS无纺布，一次性使用</p> <p>3.规格：40cm×40cm，颜色可根据要求定制。</p> <p>4.pH值：5-8</p> <p>5.硫酸盐含量≤0.25%（2500mg/kg）</p> <p>6.有效期：≥24个月</p> | <p>条</p> | <p>1.8</p> |
| <p>一次性医用包布4</p> | <p>60cm<br/>×60cm</p> | <p>▲1.结构：纺粘层+熔喷层+熔喷层+熔喷层+纺粘层</p> <p>2.材质：SMMMS无纺布，一次性使用</p> <p>3.规格：60cm×60cm，颜色可根据要求定制。</p> <p>4.pH值：5-8</p> <p>5.硫酸盐含量≤0.25%（2500mg/kg）</p> <p>6.有效期：≥24个月</p> | <p>条</p> | <p>2.4</p> |
| <p>一次性医用包布5</p> | <p>80cm<br/>×80cm</p> | <p>▲1.结构：纺粘层+熔喷层+熔喷层+熔喷层+纺粘层</p> <p>2.材质：SMMMS无纺布，一次性使用</p> <p>3.规格：80cm×80cm，颜色可根据要求定制。</p> <p>4.pH值：5-8</p> <p>5.硫酸盐含量≤0.25%（2500mg/kg）</p> <p>6.有效期：≥24个月</p> | <p>条</p> | <p>2.9</p> |

|                 |                         |  |          |              |
|-----------------|-------------------------|--|----------|--------------|
| <p>一次性医用被罩1</p> | <p>150cm<br/>×220cm</p> | <p>1.成分：采用聚丙烯（pp材质）粒料为原料，经高温熔融、喷丝、铺网、热压卷取连续一步法生产而成。</p> <p>2.甲醛含量≤75mg/kg；pH值：4.0-8.5；无异味；</p> <p>3.耐水色牢度≥4级，耐干摩擦色牢度≥4级，耐湿摩擦色牢度≥4级，耐汗渍色牢度≥4级；4.耐磨性能≥25000次；</p> <p>5.支持定制。</p>         | <p>套</p> | <p>10.25</p> |
| <p>一次性医用床罩2</p> | <p>120cm<br/>×220cm</p> | <p>1.成分：采用聚丙烯（pp材质）粒料为原料，经高温熔融、喷丝、铺网、热压卷取连续一步法生产而成。</p> <p>2.甲醛含量≤75mg/kg；pH值：4.0-8.5；无异味；</p> <p>3.耐水色牢度≥4级，耐干摩擦色牢度≥4级，耐湿摩擦色牢度≥4级，耐汗渍色牢度≥4级；</p> <p>4.耐磨性能≥25000次；</p> <p>5.支持定制。</p> | <p>套</p> | <p>8.5</p>   |
| <p>医用固定带</p>    | <p>颈椎固定带（M）</p>         | <p>1.包装要求：非灭菌包装，1条/包；</p> <p>2.规格及尺寸要求：颈椎牵引带，大/中/小；</p> <p>3.材料材质要求：由帆布面料等缝制加工而成；</p> <p>4.其他特殊要求：在使用说明中注明孕妇、有出血性倾向、恶性肿瘤、高热、皮肤损伤、严重高血压病患者禁用。</p>                                       | <p>条</p> | <p>15</p>    |

|         |  |   |   |     |
|---------|--|---|---|-----|
| 骨折固定夹板  | 超肩外科颈（中号）/克雷氏（中号）/前臂（中号）/肘外翻（中号）/掌指骨（中号） | <p>1.包装要求：非灭菌包装，1片/袋；</p> <p>2.组成或配置要求：由玻璃纤维或聚氨酯胶覆以非织造布组合而成；</p> <p>3.材料材质要求：玻璃纤维；</p> <p>4.其他特殊要求：在固定部位用棉脂或棉套作为衬垫。</p>   | 副 | 12  |
| 医用固定夹板  | 下肢大板                                     | <p>1.包装要求：非灭菌包装，1片/袋；</p> <p>2.组成或配置要求：由玻璃纤维或聚氨酯胶覆以非织造布组合而成；</p> <p>3.材料材质要求：玻璃纤维；</p> <p>4.其他特殊要求：在固定部位用棉脂或棉套作为衬垫。</p>   | 副 | 85  |
| 医用检查垫   | I型50cm×50cm                              | <p>1.结构及组成要求：由一层非织造布，一层塑料膜、中间夹（1层~4层）皱纹卫生纸组成；</p> <p>2.吸液性要求：用5ml注射器吸收5ml清水喷射到摊平放置的护理垫上，5s内清水应被全部吸入；</p> <p>3.特殊要求：产品经环氧乙烷灭菌或辐射灭菌，采用环氧乙烷灭菌的，出厂时环氧乙烷残留量应<math>\leq 10\mu\text{g/g}</math>。</p>   | 条 | 0.7 |
| 医用健美腹带1 | 大号                                       | <p>1、产品长度：90cm~110cm</p> <p>2、定力伸长度%（定负荷值为35N）：经向<math>\geq 150\%</math>、纬向<math>\geq 200\%</math>；</p> <p>3、透气率<math>\geq \text{mm/s}(20\text{cm}^2 \cdot 100\text{Pa})</math>按250mm/s执行；</p> <p>4、拉伸弹性恢复率%（一次拉伸，定负荷值为35N）经向<math>\geq 90\%</math>，纬向<math>\geq 90\%</math>执行。</p> | 条 | 5.7 |

|                     |              |   |          |             |
|---------------------|--------------|---|----------|-------------|
| <p>医用健美腹带<br/>2</p> | <p>小号</p>    | <p>1、产品长度：80cm~85cm<br/>2、定力伸长度%（定负荷值为35N）：经向≥150%、纬向≥200%；<br/>3、透气率≥mm/s(20cm<sup>2</sup>100Pa)按250mm/s执行；<br/>4、拉伸弹性恢复率%（一次拉伸，定负荷值为35N）经向≥90%，纬向≥90%执行。</p>  | <p>条</p> | <p>5.7</p>  |
| <p>医用健美腹带<br/>3</p> | <p>中号</p>    | <p>1、产品长度：85cm~90cm<br/>2、定力伸长度%（定负荷值为35N）：经向≥150%、纬向≥200%；<br/>3、透气率≥mm/s(20cm<sup>2</sup>100Pa)按250mm/s执行；<br/>4、拉伸弹性恢复率%（一次拉伸，定负荷值为35N）经向≥90%，纬向≥90%执行。</p>  | <p>条</p> | <p>5.7</p>  |
| <p>医用棉球</p>         | <p>小号，5粒</p> | <p>医用脱脂棉球，经棉球机定型处理后制成棉球，适用于方种伤口及皮肤表面的消毒、敷药等处理<br/><br/>1. 包装要求：非灭菌包装，30斤/件，100g/百粒，允许误差±5%；<br/><br/>2. 结构及组成要求：医用脱脂棉加工而成。棉球表面应洁净、无污渍、无杂质、大小均匀；3.特殊要求：棉球经环氧乙烷灭菌，环氧乙烷残留量≤10μg/g(棉球白度应≥60度，制成试液，在100ML供试液中遗留残渣应≤2%。</p> | <p>袋</p> | <p>0.68</p> |

|                  |                          |   |   |       |
|------------------|--------------------------|---|---|-------|
| 医用<br>纱布垫1       | 30cm<br>×40cm×3<br>层(显影) | <p>1. 包装要求：灭菌包装，10 张/包，≤200 张/件；</p> <p>2. 结构及组成要求：由两层水刺法非织造布，中间夹医用脱脂棉组；</p> <p>3 特殊要求：产品经环氧乙烷灭菌或辐射灭菌，采用环氧乙烷灭菌的，出厂时环氧乙烷残留量应≤10μg/g。</p> | 张 | 4.104 |
| 医用<br>纱布垫2       | 40cm<br>×40cm×1<br>层(显影) | <p>1. 包装要求：灭菌包装，10 张/包，≤200 张/件；</p> <p>2. 结构及组成要求：由两层水刺法非织造布，中间夹医用脱脂棉组；</p> <p>3 特殊要求：产品经环氧乙烷灭菌或辐射灭菌，采用环氧乙烷灭菌的，出厂时环氧乙烷残留量应≤10μg/g。</p> | 张 | 1.76  |
| 医用<br>脱脂棉        | 常规50<br>0g               | <p>1. 包装要求：非灭菌包装 500 g/棒，1 棒/包，≤ 30 包/件；</p> <p>2. 结构及组成要求：采用棉葵草棉属植物成熟种子的毛茸，经除去夹杂物，脱脂、漂白、加工而成。</p>                                      | 袋 | 30.5  |
| 医用<br>外固定支<br>具1 | 成人<br>大<br>号             | 1.塑料+海绵，用于骨折或软组织等损伤的外固定。  | 个 | 12    |
| 医用<br>外固定支<br>具2 | 成人<br>中<br>号             | 1.塑料+海绵，用于骨折或软组织等损伤的外固定。  | 个 | 12    |
| 眼科<br>镊          | 100.直<br>无钩.有齿           | <p>1.总长100mm，直形，无钩，有唇头齿。</p> <p>2.采用20Cr13材料制成，产品应经热处理，硬度为40-48HRC。</p> <p>3.外表面刷光处理，粗糙度Ra不大于0.4μm。</p>                                 | 把 | 39    |

|            |                          |  |   |      |
|------------|--------------------------|--|---|------|
| 鼻组<br>织钳1  | 140×5<br>×115°，上<br>弯，鼻窦 | <p>1.工作端长度140mm，杆部上圆弯，弯度115°，弯高40mm，头部宽度5mm，尖圆头。</p> <p>2.表面无锋棱、毛刺、裂纹等缺陷，表面喷砂处理。</p> <p>3.采用20Cr13医用不锈钢，热处理硬度为40-48HRC。</p>          | 个 | 1664 |
| 鼻组<br>织钳2  | 120×5<br>，盖头式，<br>直，圆头   | <p>1.工作长度120mm，盖板式，直型，圆头，头宽5mm。</p> <p>2.表面无锋棱、毛刺、裂纹等缺陷，表面亚光处理。</p> <p>3.采用20Cr13医用不锈钢材料，热处理硬度为40-48HRC。</p>                         | 个 | 896  |
| 鼻组<br>织钳2  | 140×5<br>×115°，下<br>弯，鼻窦 | <p>1.工作端长度140mm，杆部下圆弯，弯度115°，弯高40mm，头部宽度5mm，尖圆头，20Cr13医用不锈钢，表面喷砂处理</p>   | 个 | 1664 |
| 鼻腔<br>吸引管1 | 175×φ<br>3,可控            | <p>1.总长175mm，管径3mm，头部圆弯20°，弯高43mm。</p> <p>2.表面无锋棱、毛刺、裂纹等缺陷，表面亚光处理。</p> <p>3.吸引管头采用20Cr13，热处理硬度为40-48HRC，吸引管采用12Cr18Ni9医用不锈钢材料。</p>   | 个 | 256  |
| 鼻腔<br>吸引管2 | 175×φ<br>3.5, 可控         | <p>1.总长175mm，管径3.5mm，头部圆弯20°，弯高43mm。</p> <p>2.表面无锋棱、毛刺、裂纹等缺陷，表面亚光处理。</p> <p>3.吸引管头采用20Cr13，热处理硬度为40-48HRC，吸引管采用12Cr18Ni9医用不锈钢材料。</p> | 个 | 256  |

|            |                                     |   |   |      |
|------------|-------------------------------------|---|---|------|
| ●鼻<br>咬切钳1 | 160X2,<br>盖板式, 直<br>型, 长圆头          | 1.工作长度160mm, 盖板式,<br>头宽2mm, 头部直型。<br>2.表面无锋棱、毛刺、裂纹等缺<br>陷, 表面亚光处理。<br>3.采用30Cr13医用不锈钢材料<br>, 热处理硬度为48-53HRC。  | 个 | 1024 |
| ●鼻<br>咬切钳2 | 180×φ<br>3.5×30°,<br>角弯, 蝶窠<br>口    | 1.工作长度180mm, 管径3.5<br>mm, 头部角弯30°, 蝶窠口。<br>2.表面无锋棱、毛刺、裂纹等<br>缺陷, 表面亚光处理。<br>▲3.头部采用30Cr13医用不锈<br>钢, 热处理硬度为48-56HRC, 其余<br>零部件采用20Cr13医用不锈钢, 热<br>处理硬度为40-48HRC。 | 个 | 896  |
| ●鼻<br>咬切钳3 | 120×3<br>.5, 盖板式<br>, 下弯, 反<br>切    | 1.工作长度120mm, 盖板式,<br>头宽3.5mm, 头部微下弯, 反切。<br>2.表面无锋棱、毛刺、裂纹等缺<br>陷, 表面亚光处理。<br>3.采用30Cr13医用不锈钢材料<br>, 热处理硬度为48-53HRC。   | 个 | 1024 |
| ●鼻<br>咬切钳4 | 120×2<br>,盖板式, 直<br>型, 长圆头<br>, 鼻开筛 | 1.工作长度120mm, 直头, 头<br>部长度9mm, 宽度2mm, 正咬切<br>型, 长圆头。<br>2.表面无锋棱、毛刺、裂纹等缺<br>陷, 表面亚光处理。<br>3.采用30Cr13医用不锈钢材料<br>, 热处理硬度为48-53HRC。                                  | 个 | 1024 |
| 蝶窠<br>咬骨钳  | 180×1<br>35°×2.5,<br>上切口, 直<br>型    | 1.工作端长度180mm, 头部宽<br>度2.5mm, 上开口咬切, 最大开口<br>10mm。<br>2.表面无锋棱、毛刺、裂纹等缺<br>陷, 表面电镀处理。<br>3.采用30Cr13医用不锈钢材料<br>, 热处理硬度为48-53HRC。                                    | 个 | 1408 |
|            |                                     |   |   |      |



|        |         |  |   |       |
|--------|---------|--|---|-------|
| 不锈钢服药杯 | 50ml    | 1.产品最大容积50ml, 304医用不锈钢制造, 表面亮光处理。  | 个 | 6.214 |
| 医用尺    | 300     | 1.长度300mm, 30Cr13医用不锈钢, 硬度47-53HRC, 表面电镀处理。  | 把 | 25    |
| 手术刀柄1  | 3#      | 1.总长125mm, 3#, 医用不锈钢, 可安装9-17#手术刀片, 表面电镀处理。  | 把 | 36.29 |
| 手术刀柄2  | 4#      | 1.总长140mm, 4#, 医用不锈钢, 可安装20-39#手术刀片, 表面电镀处理。   | 把 | 36.29 |
| 眼用剪1   | 100.直尖  | 1.总长100mm, 直尖。<br>2.采用40Cr13材料制成, 产品应经热处理, 硬度为48-58HRC。<br>3.外表面电镀处理, 粗糙度Ra不大于0.4 $\mu$ m。 | 把 | 62.3  |
| 眼用剪2   | 100.直圆  | 1.总长100mm, 直圆。<br>2.采用40Cr13材料制成, 产品应经热处理, 硬度为48-58HRC。<br>3.外表面电镀处理, 粗糙度Ra不大于0.4 $\mu$ m。 | 把 | 70    |
| 手术剪1   | 160直圆   | 1.长度160mm, 直圆, 30Cr13医用不锈钢, 硬度47-53HRC, 表面电镀处理。  | 把 | 49.5  |
| 手术剪2   | 180, 直圆 | 1.长度180mm, 直圆, 30Cr13医用不锈钢, 硬度47-53HRC, 表面电镀处理。  | 把 | 57    |
| 手术剪3   | 140直尖   | 长度140mm, 直尖, 30Cr13医用不锈钢, 硬度47-53HRC, 表面电镀处理。  | 把 | 51.86 |
| 手术剪4   | 140, 直尖 | 1.长度140mm, 直尖, 30Cr13医用不锈钢, 硬度47-53HRC, 表面电镀处理。  | 把 | 54.3  |

|      |                      |   |   |       |
|------|----------------------|---|---|-------|
| 子宫刮匙 | 280×10(10#).锐.环形.六方柄 | 1.长度280mm, 头宽10mm, 锐, 环形, 六方柄, 柔性, 20Cr13、1Cr18Ni9医用不锈钢, 刮匙头硬度40-48HRC, 表面电镀处理。   | 把 | 82    |
| 组织剪1 | 180弯综合               | 长度180mm, 弯型, 综合, ≥30Cr13医用不锈钢, 硬度47-53HRC, 表面电镀处理。  | 把 | 69.5  |
| 组织剪2 | 180.弯                | 1.长度180mm, 弯型, 30Cr13医用不锈钢, 硬度47-53HRC, 表面电镀处理。   | 把 | 59.29 |
| 组织剪3 | 160.弯。综合             | 1.长度160mm, 弯型, 综合, 30Cr13医用不锈钢, 硬度47-53HRC, 表面电镀处理。   | 把 | 52.14 |
| 显微镊  | 160×0.3,直型, 圆柄       | 1.总长160mm, 直头, 头宽0.3mm。<br>2.用于夹持组织。<br>3.外形应平整对称, 不应有锋棱毛刺、裂纹、砂眼等缺陷。<br>4.应以20Cr13、17-4PH或GB/T4237-2015标准中规定的材料制成, 产品应经热处理。<br>5.外表面刷光处理, 粗糙度Ra不大于0.4μm。<br>▲6.产品应有良好的耐腐蚀性能: 按YY/T 0149-2006《不锈钢医用器械 耐腐蚀性能试验方法》规定的“5 沸水试验法”进行试验时, 外表面应达到“b级”。(提供国家认可的检测机构出具的检测报告) | 把 | 580   |
| 组织镊  | 14cm, 1×2钩           | 1.长140mm, 1×2钩, 直, 20Cr13医用不锈钢, 硬度40-48HRC, 表面电镀处理。   | 把 | 22.4  |
| 组织钳  | 160, 直               | 1.总长160mm, 直型, 20Cr13医用不锈钢, 热处理硬度40-48HRC, 表面电镀处理。  | 把 | 58.2  |

|           |                |  |   |      |
|-----------|----------------|--|---|------|
| 海绵<br>钳   | 250×1<br>0, 直有 | 1.总长250mm, 直形, 有齿,<br>头宽10mm, 20Cr13医用不锈钢,<br>硬度40-48HRC, 表面电镀处理。  | 把 | 92.2 |
| 帕巾<br>钳   | 160,<br>尖头     | 1.总长160mm, 尖头, 20Cr1<br>3医用不锈钢, 硬度40-48HRC, 表<br>面电镀处理。  | 把 | 81.5 |
| 头皮<br>夹钳  | 160            | 1.材料采用医用不锈钢20Cr13<br>材质, 硬度40-48HRC;<br>2.长度160mm;<br>3.表面电镀处理, 表面粗糙度不<br>大于0.4um。   | 把 | 143  |
| 脑吸<br>引管1 | 200×φ<br>4弯    | 1.材料采用医用不锈钢12Cr18<br>Ni9材质;<br>2.长度200mm, 管径直径φ4<br>mm, 弯形, 平板控制片, 圆形控制<br>孔, 管径柔性可塑, 工作长度130m<br>m;<br>3.表面电镀处理, 表面粗糙度不<br>大于0.4um。 | 个 | 96   |
| 脑吸<br>引管2 | 260×φ<br>4直    | 1.材料采用医用不锈钢12Cr18<br>Ni9材质;<br>2.长度260mm, 管径直径φ4<br>mm, 直形, 平板控制片, 圆形控制<br>孔, 管径柔性可塑, 工作长度190m<br>m;<br>3.表面电镀处理, 表面粗糙度不<br>大于0.4um。 | 个 | 96   |
| 脑吸<br>引管3 | 260×φ<br>4弯    | 1.材料采用医用不锈钢12Cr18<br>Ni9材质;<br>2.长度260mm, 管径直径φ4<br>mm, 弯形, 平板控制片, 圆形控制<br>孔, 管径柔性可塑, 工作长度190m<br>m;<br>3.表面电镀处理, 表面粗糙度不<br>大于0.4um。 | 个 | 96   |

1

|         |               |   |   |      |
|---------|---------------|---|---|------|
| ●显微剪    | 枪状，弯头，精细型     | <p>▲1.头部材料采用医用不锈钢40Cr13材质，硬度50-58HRC；柄部材料采用钛合金材质，硬度≥300HV0.2；</p> <p>2.长度225mm，弯头，精细型，头长12mm，工作长度100mm，枪状，扁柄带孔；</p> <p>3.头部表面刷光处理，柄部表面氧化发蓝，表面粗糙度不大于0.8um。</p> | 把 | 5136 |
| 髓核钳1    | 200×2×6，握柄式   | <p>1.材料采用医用不锈钢32Cr13Mo材质，硬度48-53HRC；</p> <p>2.长度200mm，头宽2mm，钳口长度6mm，手柄握柄式；</p> <p>3.表面纳米陶瓷涂层处理，表面粗糙度不大于0.8um。</p>   | 把 | 2888 |
| 髓核钳2    | 200×3×7，握柄式   | <p>1.材料采用医用不锈钢32Cr13Mo材质，硬度48-53HRC；</p> <p>2.长度200mm，头宽3mm，钳口长度7mm，手柄握柄式；</p> <p>3.表面纳米陶瓷涂层处理，表面粗糙度不大于0.8um。</p>   | 把 | 2888 |
| ●锥板咬骨钳1 | 200×2×90°，超薄型 | <p>▲1.材料采用医用不锈钢32Cr13Mo材质，硬度48-53HRC；</p> <p>2.长度200mm，头宽2mm，钳头90°咬切，超薄型，手柄握柄式；</p> <p>3.表面纳米陶瓷涂层处理，表面粗糙度不大于0.8um。</p>  | 把 | 3600 |

|                 |                        |  |   |       |
|-----------------|------------------------|--|---|-------|
| ●锥<br>板咬骨钳<br>2 | 180×2<br>×110°，超<br>薄型 | 1.材料采用医用不锈钢32Cr13<br>Mo材质，硬度48-53HRC；<br>2.长度180mm，头宽2mm，<br>钳头110°咬切，超薄型，手柄握柄<br>式；<br>3.表面纳米陶瓷涂层处理，表面<br>粗糙度不大于0.8um。  | 把 | 3600  |
| 显微<br>持针钳       | 200×0<br>.8.直型         | 1.总长200mm，直头，头宽0.<br>8mm。<br>2.用于显微手术中夹持缝合针和<br>线。<br>3.外形应平整对称，不应有锋棱<br>毛刺、裂纹、砂眼等缺陷。<br>4.应以20Cr13、17-4PH或GB/<br>T4237—2015标准中规定的材料制<br>成，产品应经热处理。<br>5.外表面刷光处理，粗糙度Ra<br>不大于0.4μm。<br>6.产品应有良好的耐腐蚀性能：<br>按YY/T 0149-2006《不锈钢医用<br>器械耐腐蚀性能试验方法》规定的“<br>5 沸水试验法”进行试验时，外表面<br>应达到“b级”。 | 把 | 771   |
| 显微<br>止血钳1      | 20mm.<br>直             | 1.总长20mm，直形。<br>2.采用20Cr13材料，热处理后<br>硬度为40-48HRC。<br>3.外表面电镀处理，粗糙度Ra<br>不大于0.4μm。  | 个 | 55    |
| 显微<br>止血钳2      | 40mm<br>反力式，弯          | 1.总长40mm，弯头，头部横<br>齿，反力式结构。2.表面无锋棱、毛<br>刺、裂纹 等缺陷，表面亚光处理。3<br>.采用20Cr13医用不锈钢材料，硬度<br>40-48HRC。  | 把 | 162.7 |
| 吸引<br>管         | 90×2.<br>4             | 90mm×2.4mm，材料采用医<br>用不锈钢12Cr18Ni9材质  | 支 | 143   |

|                   |               |  |   |       |
|-------------------|---------------|--|---|-------|
| 宫内<br>节育器取<br>出钩  | 280、<br>直     | 长度280mm，直型，医用不锈<br>钢，表面电镀处理  | 个 | 21.5  |
| 双翼<br>阴道手术<br>扩张器 | 92×34<br>，可调式 | 长度92mm，头宽34mm，可<br>调式，20Cr13医用不锈钢，硬度40<br>-48HRC，表面电镀处理。                                   | 支 | 73.5  |
| 止血<br>剪           | 140，<br>弯，全齿  | 总长140mm，弯型，弯头高度<br>8mm，全齿，头宽2.2mm，头厚2<br>mm，20Cr13医用不锈钢，热处理<br>硬度40-48HRC，表面电镀处理。          | 把 | 61.5  |
| 止血<br>钳1          | 12.5c<br>m弯蚊式 | 总长125mm，弯型，蚊式，弯<br>头高度6mm，全齿，头宽1.8mm<br>，头厚1.6mm，20Cr13医用不锈<br>钢，热处理硬度40-48HRC，表面电<br>镀处理。 | 把 | 62.3  |
| 止血<br>钳2          | 140弯<br>全齿    | 总长140mm，弯型，弯头高度<br>8mm，全齿，头宽2.2mm，头厚2<br>mm，20Cr13医用不锈钢，热处理<br>硬度40-48HRC，表面电镀处理。          | 把 | 61.5  |
| 止血<br>钳3          | 180弯<br>全齿    | 总长180mm，弯型，弯头高度<br>12mm，全齿，头宽2.8mm，头厚<br>2.2mm，20Cr13医用不锈钢，热<br>处理硬度40-48HRC，表面电镀处理<br>。   | 把 | 68.5  |
| 止血<br>钳4          | 140直<br>全齿    | 总长140mm，直型，全齿，头<br>宽2.2mm，头厚2mm，20Cr13医<br>用不锈钢，硬度40-48HRC，表面电<br>镀处理。                     | 个 | 48    |
| 止血<br>钳5          | 160直<br>全齿    | 总长160mm，直型，全齿，头<br>宽2.5mm，头厚2mm，20Cr13医<br>用不锈钢，硬度40-48HRC，表面电<br>镀处理。                     | 把 | 60.71 |

|          |                                |  |   |       |
|----------|--------------------------------|--|---|-------|
| 止血<br>钳6 | 160,<br>弯, 全齿                  | 总长160mm, 弯型, 弯头高度10mm, 全齿, 头宽2.5mm, 头厚2mm, 20Cr13医用不锈钢, 热处理硬度40-48HRC, 表面电镀处理。 | 把 | 60.71 |
| 咬骨<br>钳1 | 220×5<br>×20°.弯头.<br>双关节       | 1.咬骨钳总长220mm, 刃口宽5mm, 弯头20°, 双关节, 长度偏差±5;<br>2.采用医用不锈钢, 产品表面电镀处理, 具有良好的耐腐蚀性;   | 把 | 932   |
| 咬骨<br>钳2 | 220×4<br>.直头.双关<br>节           | 1.咬骨钳总长220mm, 刃口宽4mm, 直头, 双关节, 长度偏差±5;<br>2.采用医用不锈钢, 产品表面电镀处理, 具有良好的耐腐蚀性;      | 把 | 950   |
| 咬骨<br>钳3 | 240×4<br>.直头.左侧<br>角40°双关<br>节 | 240mm×4mm, 直头, 左侧角40°, 双关节, 材料采用医用不锈钢32Cr13Mo材质                                | 把 | 950   |
| 咬骨<br>钳4 | 240×5<br>.直头.左侧<br>角40°双关<br>节 | 240mm×5mm, 直头, 左侧角40°, 双关节, 材料采用医用不锈钢32Cr13Mo材质                                | 把 | 950   |
| 脑刮<br>匙1 | 210×4                          | 210mm×4mm, 材料采用医用不锈钢20Cr13材质   | 把 | 300   |
| 脑刮<br>匙2 | 210×3                          | 210mm×3mm, 材料采用医用不锈钢20Cr13材质   | 把 | 242   |
| 持针<br>钳  | 180,<br>直, 粗针                  | 总长180mm, 直头, 粗针, 网纹齿, 齿距0.6, 20Cr13医用不锈钢, 热处理硬度40-48HRC, 表面电镀处理。               | 把 | 68.5  |
| 起子<br>1  | SW2.0<br>内六方                   | 1.总长200mm, 头端内六角型SW2.0, 内六角边长2mm, 长度公差±5mm;<br>2.采用医用不锈钢, 表面电镀处理, 良好的耐腐蚀性能。    | 把 | 175   |

|                 |                               |   |   |       |
|-----------------|-------------------------------|---|---|-------|
| 起子<br>2         | SW2.5<br>，内六方                 | 总长220mm，头端内六角，S<br>W2.5mm，医用不锈钢，表面电镀<br>处理。   | 把 | 175   |
| 起子<br>3         | 90×S<br>w2.5六角                | 总长220mm，头端内六角，S<br>W2.5mm，医用不锈钢，表面电镀<br>处理。   | 把 | 175   |
| 不锈<br>钢洗涤盆      | φ280×<br>1115，加<br>厚型         | 产品直径280mm，高115mm<br>，加厚型，304医用不锈钢制造，表<br>面亮光处理。   | 个 | 119.5 |
| 不锈<br>钢换药碗      | φ140                          | 产品直径140mm，304医用不<br>锈钢制造，表面亮光处理。  | 个 | 26.5  |
| 不锈<br>钢腰子盘<br>1 | 205×1<br>30×25                | 产品长205mm，宽130mm，<br>高25mm，浅型，304医用不锈钢<br>制造，表面亮光处理。   | 个 | 9.5   |
| 不锈<br>钢腰子盘<br>2 | 190×1<br>15×25                | 产品长190mm，宽115mm，<br>高25mm，浅型，304医用不锈钢<br>制造，表面亮光处理。   | 个 | 9.5   |
| 不锈<br>钢药膏缸      | φ80×8<br>0                    | 产品直径80mm，高80mm，<br>304医用不锈钢制造，表面亮光处理<br>。   | 个 | 25.2  |
| 甲状<br>腺拉钩       | 200.一<br>副.带槽                 | 1.总长200mm，宽度13mm<br>，两支，拉钩1头部长度39mm/39<br>mm，拉钩2头部长度39mm/43m<br>m。2.表面无锋棱、毛刺、裂纹等缺<br>陷，表面电镀处理。3.采用20Cr13<br>医用不锈钢材料，热处理硬度为40-<br>48HRC。 | 副 | 82    |
| 腹壁<br>拉钩        | 280.37<br>*60/45*80<br>.空心柄双头 | 总长280mm。头1宽37mm，<br>深60mm/头2宽45mm，深80mm<br>。空心柄，双头同向，20Cr13医用<br>不锈钢，表面电镀处理。  | 把 | 175   |
| 压肠<br>板         | 350.直<br>板                    | 长度350mm，头宽35mm/45<br>mm，直板，1Cr18Ni9医用不锈钢<br>，表面电镀处理。  | 把 | 38    |



|            |               |   |   |       |
|------------|---------------|---|---|-------|
| 鼻组<br>织剪   | 120管<br>式直形   | 1.工作长度120mm，杆部管式结构，直头，头长12.5mm，头厚1.5mm，管部带刻度。2.表面无锋棱、毛刺、裂纹等缺陷，表面亚光处理。3.头部采用30Cr13医用不锈钢材料，热处理硬度为48-53HRC，其余部件采用20Cr13医用不锈钢材料，热处理硬度为40-48HRC。 | 把 | 49.6  |
| 不锈<br>钢服药杯 | 40ml          | 产品最大容积50ml，304医用不锈钢制造，表面亮光处理。   | 个 | 4.28  |
| 不锈<br>钢药膏盅 | 80MM<br>×80mm | 产品直径80mm，高80mm，304医用不锈钢制造，表面亮光处理。   | 个 | 25.2  |
| 持针<br>钳    | 200直<br>，粗针   | 总长200mm，直头，粗针，网纹齿，齿距0.6，20Cr13医用不锈钢，热处理硬度40-48HRC，表面电镀处理。   | 把 | 68.2  |
| 丁字<br>开口器  | 130           | 1.总长130mm，头宽5mm。<br>2.表面无锋棱、毛刺、裂纹等缺陷，表面电镀处理。<br>3.采用20Cr13医用不锈钢，热处理硬度为40-48HRC。   | 个 | 165.6 |
| 钢丝<br>剪    | 215×2<br>.5   | 总长215mm，剪切直径2.5mm以下钢丝，医用不锈钢，表面电镀处理。   | 把 | 628.3 |
| 骨把<br>持器   | .             | 1.闭合后长度为183mm，中号，三爪。<br>2.采用医用不锈钢加工而成，产品表面电镀处理。   | 把 | 475   |
| 骨刮<br>匙    | 双头            | 总长230mm，头宽8mm，直，平刃，滚花柄，医用不锈钢，表面电镀处理。  | 套 | 588   |
| 骨科<br>复位钳  | 直头            | 总长230mm，直头，带自锁，采用医用不锈钢，表面电镀处理。  | 把 | 441.6 |

|                   |               |  |   |        |
|-------------------|---------------|--|---|--------|
| 骨膜<br>剥离器         | 220           | 总长220mm，头宽12mm，<br>弯头，平刃，医用不锈钢，表面电镀<br>处理。   | 把 | 184    |
| 骨撬                | 280单/<br>双钩   | 1.总长280mm，前端宽度28<br>mm，单钩，长度公差±5mm；<br>2.其材质由≥20Cr13材料制造<br>，产品经热处理后，硬度为40-48H<br>RC；产品按YY/T 0149-2006《不<br>锈钢医用器械耐腐蚀性能试验方法》<br>规定的“5 沸水试验法”进行试验时，<br>外表面应达到“b级”，表面电镀处理<br>。 | 把 | 430    |
| 舌钳                | 170直          | 1.长度170mm，头部圆形直径<br>28mm，头部厚度3.6mm。<br>2.表面无锋棱、毛刺、裂纹等缺<br>陷，表面电镀处理。<br>3.采用20Cr13医用不锈钢材料<br>，热处理硬度为40-48HRC。   | 把 | 129.6  |
| 神经<br>剥离器         | A             | 总长240mm，一头宽5mm，<br>另一头带钩直径1mm，带钩，带槽<br>，腰椎型；采用医用不锈钢，表面进<br>行亚光处理；  | 把 | 321.57 |
| 双头<br>拉钩          | 150疝<br>气     | 1.总长155mm，宽度15mm<br>，头部长度33mm/42mm。<br>2.表面无锋棱、毛刺、裂纹等<br>缺陷，表面亚光处理。<br>3.采用20Cr13医用不锈钢，硬<br>度为40-48HRC。  | 把 | 54.4   |
| 双翼<br>阴道手术<br>扩张器 | 92×24<br>可调式  | 长度92mm，头宽24mm，可<br>调式，20Cr13医用不锈钢，硬度40<br>-48HRC，表面电镀处理。   | 个 | 73.5   |
| 医用<br>镊1          | 140.直.<br>精细型 | 1.长140mm，直型，横齿，精<br>细头，20Cr13医用不锈钢，硬度40<br>-48HRC，表面电镀处理。  | 把 | 5.6    |

|           |                     |   |   |      |
|-----------|---------------------|---|---|------|
| 医用<br>镊2  | 160,<br>直           | 长160mm, 直型, 横齿, 20Cr13医用不锈钢, 硬度40-48HRC, 表面电镀处理。                                  | 把 | 10.8 |
| 医用<br>镊3  | 140直                | 长140mm, 直型, 横齿, 20Cr13医用不锈钢, 硬度40-48HRC, 表面电镀处理。                                  | 把 | 13.8 |
| 椎板<br>牵开器 | 21×60<br>0×6        | 1.长210mm, 深60mm, 直径6mm, 单钩, 钝钩, 直角弯, 长度公差±5mm;<br>2.采用医用不锈钢, 表面进行电镀处理, 具有良好的耐腐蚀性; | 把 | 832  |
| 椎板<br>咬骨钳 | 200×3<br>/10×130普通型 | 1.总长200mm, 头宽3mm, 开口10, 刃口角度130°, 刃口厚度为普通型, 长度公差±5mm;<br>2.采用医用不锈钢, 表面进行电镀处理;     | 把 | 1320 |

注：核心产品为：鼻咬切钳、显微剪、椎板咬骨钳

注：①“●”项为核心产品；“★”条款为实质性要求，不允许负偏离，否则其投标响应文件无效；“▲”条款为重要参数项，负偏离作扣分处理；其他项为普通参数项，负偏离作扣分处理。供应商针对提供的佐证材料或应答自行承担相关法律责任。

②产品所涉及相关标准条款，如有新的标准更新，则按最新的标准执行。

若所投产品用于采购人设备需要重新进行参数设置的，由配送方负责重新进行参数设置。

（一）交货期限及付款要求：

1. 交货期限：合同生效之日的一年。履约期间按采购人实际需求供货。
2. 交货地点：采购人指定。
3. 付款方法：

（1）款项结算：每季度满后支付该季度的货款（扣除预付款），成交单价=单价限价×[1-下浮率（xx%）]，每种产品结算金额=配送数量×投标单价，每批次结算款项为配送的所有产品结算金额之和。

(2) 款项支付：每季度支付一次。采购人收到货物并验收合格后，在当月月底，以当月交货验收单据为依据，按照采购文件的控制单价和供应商及所报结算比例进行结算，季度末次月内付清款项，因国家政策或采购人上级规定等特殊情况不能按时付款的除外。供应商须提供发票等付款凭证资料。

(3) 报价要求：各包的预算金额为1年的预算金额，该项目最高限价为预估值，所有实行单价限价和最高限价，投标人每项报价不得超过限定的单价限价，也不得超过各包的最高限价，否则投标作无效处理。本项目各包报价在最高限价及单价限价的基础上报统一下浮率，供应商一旦成交，严格以中标供应商所报下浮率为准进行定价。投标人针对本项目所投包的报价为投标人为完成本项目所需的一切费用，包含中标后税费、合理利润、产品运输、收发货、安装、调试及培训及产品使用前必须进行的检测或监测等。国家法律法规规定产品使用前必须进行的检测或监测，均由供应商负责，采购人不再额外支付任何费用。

(二) 配送及服务要求：

1. 合同协议期限内，供应商根据采购人的具体时间要求进行分批次供货，供应商须按采购人交货要求供货，原则上供货时间不超过48小时，试剂、耗材抵达采购方时间需在周一至周五正常上班时间（上午：8:30-11:30；下午：14:30-17:30）。应急耗材原则上须在8小时内送到，节假日照常配送。若有需要冷藏的产品需保证冷链运输。每批次供货完成后，采购人可向供应商提出下一批次的供货量，供应商须保证下一批次产品的存货量并能优先供货。采购人对交货时间另有安排的应遵从采购人安排。

2. 供应商对所供医用耗材应充足备货，确保采购人随时需要。供应商知悉本次采购事项发生的背景和环境，合同履行过程中因不可抗力因素和可能面临的外部困难和障碍，供应商对此均有充分的计划和准备，保证及时供货。急诊或急救耗材必须保证下达计划后随时供货，不得因供货不及时影响采购人正常医疗工作。

3. 供应商所供医用耗材送达采购人库房办理验收手续，并在采购人指定位置码放整齐；应急情况例外。

4. 在实际使用过程中如因产品自身质量原因出现异常情况，供应商能在收到院方

口头或书面通知后请厂家或专家 24 小时内到采购人处协助解决异常情况，相关一切费用由供应商负责。

5. 对于一些需要培训后使用的产品，供应商必须做好相关培训工作，培训产生的费用由供应商负责。

6. 采购人将对供应商每月进行考评。A级为采购人对供应商供货及服务满意；B级及以下需约谈供应商；C级及以下采购人将对供应商下达整改函，并有权扣除货品支付金额的1%~5%；连续两个月考核在D级和下达整改函但未达到整改要求的供应商的采购人有权终止合同。以下为考核标准：

| 评价项目 |            | 分值100 | 考核标准               | 扣分标准   |
|------|------------|-------|--------------------|--|
| 供货   | 到货情况       | 50    | 缺货率、部分到货率          | 缺货率上升0.1个百分点扣0.1分；部分到货率上升0.1个百分点扣0.05分(大计划送货时间：一周内；补充计划送货时间：急救品4小时内，其他货品48小时内) |
|      | 检验试剂耗材供货情况 | 5     | 配送是否满足临床需求         | 临床缺货扣1分/每次   |
| 质检   | 产品质量报告单    | 2     | 检验报告单符合要求          | 缺报告单扣1分/每个药品   |
|      | 包装完好情况     | 3     | 包装有无破损、污染等         | 问题包装扣0.5分/每个药品   |
|      | 有效期符合情况    | 5     | 到货产品有效期至少在半年以上     | 效期在六个月以内扣1分/每个药品(特殊情况除外)   |
| 票据   | “两票”相符情况   | 10    | 符合国家相关法律法规的相关规定和要求 | “两票”不符扣1分/每个药品；每月3日前完成两票装订，超时一天扣2分(特殊情况如各种节假日除外)                               |

|          |                   |   |                          |   |
|----------|-------------------|---|--------------------------|---|
| 服务       | 试剂耗材<br>处理情况      | 5 | 滞销、近效期、破损、有质量问题等药品是否及时处理 | 未及时处理药品扣1分/每个药品   |
|          | 上报缺货<br>情况        | 3 | 配送公司及时主动告知缺货品种、到货时间等情况   | 未告知缺货品种扣1分/每个药品   |
|          | 诚信度               | 2 | 合作过程中有无投诉                | 收到投诉扣1分/每次  |
|          | 急时需求<br>响应度       | 5 | 应急情况，配送公司8小时内送货情况        | 应急配送时限超过8小时扣0.1，超过12小时扣0.2，每多超过4小时多扣0.1分，扣完为止。                                |
| 经营       | 违规情况              | 5 | 有无违规销售、经营等请客             | 违规扣5分/每次  |
| 车辆<br>配送 | 配送车辆<br>及人员服务素养情况 | 5 | 配送车辆符合相关要求配送人员专业素质体现     | 配送车辆达标比如：冷链车温度要求，配送人员服务态度及职业素养；车辆脏、乱、差每发现一次扣0.5分；配送人员态度恶劣对配送药品概念模糊每发现一次扣1.5分。 |

注：

A级：综合每月评价结果得分连续2次超过90分

B级：综合每月评价结果得分连续2次超过85分，但未连续2次超过90分

C级：综合每月评价结果得分连续3次低于85分，但均在80分以上

D级：综合每月评价结果得分连续2次低于80分

（三）验收要求：

1. 验收总则：

1.1 验收事项应严格按照《财政部关于进一步加强政府采购需求和履约验收管理的指导意见》（财库〔2016〕205号）、《政府采购需求管理办法》（财库〔2021〕22号）的相关要求进行验收。采购人成立验收小组，按照采购合同的约定对供应商履约情况进行验收。验收时，按照采购文件及采购合同的约定对每一项技术、服务、安全标准的履约情况进行确认。验收结束后，出具书面验收记录，列明各项标准的验收情况及项目总体评价，由验收双方共同签署。验收结果与采购合同约定的资金支付及履约保证金返还条件挂钩。履约验收的各项资料应存档备查。

1.2 （1）按国家、行业标准、四川省地方标准有关规定以及采购文件的服务质量要求和技术指标、投标文件及承诺与合同约定标准进行验收；（2）验收时如发现所交付的货物有短装、次品、损坏或其它不符合标准及合同规定之情形者，采购人应做出详尽的现场记录，或由采购人与中标供应商双方签署备忘录，此现场记录或备忘录可用作补充、缺失和更换损坏部件的有效证据，由此产生的时间延误与有关费用由中标供应商承担；（3）供应商应将所提供货物的装箱清单、配件、随机工具、用户使用手册、原厂保修卡等资料 交付给采购人；中标供应商不能完整交付货物及本款规定的单证和工具的，必须负责补齐，否则视为未按合同约定交货。

## 2. 履约验收标准：

2.1 《医疗器械经营质量管理规范》、《医疗器械使用质量监督管理办法》、《医疗机构医用耗材管理办法（试行）》、《医疗器械冷链（运输、贮存）管理指南》、《体外诊断试剂注册管理办法》、《消毒产品卫生安全评价规定》、《消毒产品卫生监督工作规范》等行业法规。

2.2 采购人将严格按照《财政部关于进一步加强政府采购需求和履约验收管理的指导意见》（财库〔2016〕205号）的要求对供应商履约情况进行验收。

3. 验收相关事宜及法律责任：验收过程中涉及鉴定的，产品符合标准的，鉴定费由采购方承担；产品不符合质量标准的，鉴定费由供应商承担。如出现供应商提供虚假材料谋取中标或达不到招标要求的，采购方有权拒绝验收，并按政府采购相关法律法规向采购方同级财政部门汇报，追究其相关法律责任。

## （四）产品质量要求：

1. 供应商所提供的产品，按生产企业或国家相关部门最新颁布的标准及规范为准。
2. 供应商应保证所有货物是全新、未使用过的原厂原装合格正品，并完全符合国家规定的质量、规格和性能要求。产品包装（含最小包装）必须符合国家关于医疗器械的相关法律要求。
3. 供应商所提供的货物的包装均为货物出厂时原包装，并保证所提供的货物在装卸、运输和仓储过程中有足够的包装保护，防止货物受潮、生锈、被腐蚀、受到冲撞以及其他不可预见的损坏。
4. 产品有效期：
  - （1）产品有效期 $\geq 1$ 年的：从产品送达之日起至产品过期之日时间段 $\geq$ 产品有效期的三分之二。
  - （2）产品有效期 $< 1$ 年的，从产品送达之日起至产品过期之日时间段 $\geq 300$ 天。
  - （3）特殊应急、急诊急救产品可视实际情况调整。
  - （五）知识产权
  - （六）违约责任与解决争议的方法：
    1. 采购人和供应商均应遵守采购合同，非因不可抗力而单方面解除合同的，将赔偿因违约给对方造成的经济损失，并向对方支付本合同采购金额**10%**的违约金，如因供应商原因造成的，采购人将不予退还履约保证金，并由采购人提请项目同级财政部门将其列入不良行为记录。
    2. 若因供应商原因在合同约定时间内无法交货/服务，采购人有权解除合同并上报项目同级财政部门（采购科），采购人将不予退还履约保证金，并向供应商收取合同采购金额**10%**的违约金。
    3. 供应商交付的货物/服务质量不符合本项目采购要求及合同规定的，供应商应向采购人支付合同采购金额**5%**的违约金，并须在合同规定的交货/服务时间内更换合格的货物/服务给采购人。
    4. 供应商保证本合同货物/服务的权利无瑕疵，包括货物/服务所有权及知识产权



等权利无瑕疵。如任何第三方经法院（或仲裁机构）裁决有权对上述货物主张权利或国家机关依法对货物进行没收查处的，供应商除应向采购人返还已收款项外，还应另按本合同采购金额 **10%**的标准向采购人支付违约金并赔偿因此给采购人造成的一切损失。

5. 因货物/服务的质量问题发生争议，由具有法定资格条件的质量技术监督机构进行质量鉴定。符合标准的，鉴定费由采购人承担；不符合质量标准的，鉴定费由供应商承担。

（七）其他商务条款：

1. 履约保障：供应商在履约期间，若因国家、部门政策规定出现与合同约定相抵触时，按国家相关规定执行；供应商在履约过程中，若出现违法、违纪、违规行为，除承担相应责任外，采购方有权单方面无条件取消其供货资格

2. 如果采购人在正常保管和使用前提下，因产品质量问题造成的医疗事故及纠纷，由供应商负责并承担财产损失赔偿责任，并承担医患双方调解的费用赔付；若涉及产品质量鉴定，由供应商负责委托相关具有相关检测资质的质检部门进行检测，并承担相关费用。

3. 因生产企业产品停产造成供货中断，供应商须提前三个月书面通知采购人；因国家相关部门最新颁布的标准及规范更改造造成中标产品不能继续供货，供应商应在标准及规范生效前告知采购人。

4. 中标供应商在与采购人签订合同后，需提供投标相关资质资料一套，如：产品医疗器械注册证（或备案证）、产品使用说明书等资质材料；供应商营业执照、医疗器械经营许可证、医疗器械授权委托书、以及体外试剂运输过程中 **GPS** 实时定位、温度实时监控等材料；如资质证明材料不能提供或验证与招投标文件不相符，采购人有权按虚假响应处理并取消其中标资格，并不予退还其履约保证金。

5. 如因国家政策调整，供应商提供的部分或全部中标产品纳入四川省药品和医用耗材招采管理系统挂网采购，采购人将对采购合同中涉及的已纳入四川省药品和医用

8、供应商一般资格要求：耗材招采管理系统挂网采购的产品按国家规定的政策执行，供应商不得有异议。

| 序号 | 资格要求名称  | 资格要求详细说明  |
|----|---|---|
| 1  | 具有独立承担民事责任的能力。                                      | 企业法人：提交“统一社会信用代码的营业执照”，未换证的提交“营业执照、组织机构代码证、税务登记证”（均为复印件）。事业法人：提交：“统一社会信用代码的事业单位法人证书”，未换证的提交“事业单位法人证书或组织机构代码证”（均为复印件）。其他组织：提交“统一社会信用代码的社会团体法人登记证书”或“统一社会信用代码的民办非企业单位登记证书”或“统一社会信用代码的基金会法人登记证书”，未换证的提交：“社会团体法人登记证书”或“民办非企业单位登记证书”或“基金会法人登记证书”和“组织机构代码证”（均为复印件）。个体工商户：提交“统一社会信用代码的营业执照”或“营业执照、税务登记证”（均为复印件）自然人：提供本人身份证复印件。 |
| 2  | 具有良好的商业信誉   | 供应商需在项目电子化交易系统中按要求填写《投标（响应）函》完成承诺并进行电子签章。   |
| 3  | 具有健全的财务会计制度。  | 以下①-④具有同等法律效力，提供任意一项均可：①法人企业：可提供2021年度（包含）至今任意1年度经审计的完整的财务报告（包含审计报告和审计报告中所涉及的财务报表和报表附注）或提供2021年度（包含）至今任意1年度内部财务报表（包含：资产负债表、利润表、现金流量表）；②注册时间至投标（响应）文件递交截止日不足1年的法人企业：提供在行政主管部门备案的公司章程或者银行出具的资信证明（复印件）。③个体工商户和其他组织：提供在行政主管部门备案的章程或者距投标（响应）文件递交截止日一年内银行出具的资信证明（复印件）。④事业单位：可提供2022年度经审计的完整的财务审计报告复印件或者财务会计制度管理文件或者承诺函。       |
| 4  | 具有履行合同所必需的设备和专业能力。                                  | 供应商需在项目电子化交易系统中按要求填写《投标（响应）函》完成承诺并进行电子签章。   |
| 5  | 有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录。                                | 供应商需提供2022年1月至今任意1个月的缴纳税收的银行电子回单（票据）或者税务部门出具的纳税证明复印件或提供承诺函原件；供应商需提供2022年1月至今任意1个月的缴纳社保的银行电子回单（票据）或社保部门出具的社保缴纳证明材料复印件或提供承诺函原件；注：①依法免税或不需要缴纳社会保障资金的供应商，提供相应证明文件。②事业单位和成立不足一年的公司企业可直接提供承诺函。  |
| 6  | 参加政府采购活动前三年内，在经营活动中没有重大违法记录。                        | 供应商需在项目电子化交易系统中按要求填写《投标（响应）函》完成承诺并进行电子签章。   |
| 7  | 不存在与单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的其他供应商参与同一合同项下的政府采购活动的行为。 | 供应商需在项目电子化交易系统中按要求填写《投标（响应）函》完成承诺并进行电子签章。   |
| 8  | 不属于为本项目提供整体设计、规范编制或者项目管理、监理、检测等服务的供应商。              | 供应商需在项目电子化交易系统中按要求填写《投标（响应）函》完成承诺并进行电子签章。   |

9、供应商特殊资格要求

| 序号 | 资格要求名称   | 资格要求详细说明      |
|----|--|---------------|
| 1  | 若本批次配送的报价产品及其所有配置属于医疗器械的，则须符合《医疗器械注册管理办法》要求，提供相关产品经营许可、医疗器械注册证或备案凭证。 | 提供承诺函并进行电子签章。 |
| 2  | 若本批次配送的报价产品及其所有配置属于消毒类产品的，提供卫生生产/经营许可等资质证明材料                         | 提供承诺函并进行电子签章。 |

10、分包的评审条款

| 评审项编号 | 一级评审项 | 二级评审项  | 详细要求  | 分值    | 客观评审项 |
|-------|-------|--------|---|-------|-------|
| 1     | 详细评审  | 技术参数响应 | 完全满足招标文件要求的得20分（标★项为实质性参数，标▲为重要参数，未标的为普通参数）。1.“★”项为实质性要求，不得负偏离，否则其投标文件作无效处理；2.“▲”项与招标文件要求有负偏离的，每项扣1分；3.普通参数项与招标文件要求有负偏离的，每项扣0.2分；注：扣分实行累加，扣完为止。   | 20.00 | 是     |
| 2     | 详细评审  | 实施方案   | 根据投标人针对本项目提供的配送服务方案进行综合评审，包含①订单管理、备货管理、②配送人员及配送时间安排、③产品的存储、质量管控制度及措施、④产品送达交接服务方案、风险识别与评估、⑤应对措施、应急响应、⑥售后服务方案，上述内容完整齐全的得30分，每缺少一项内容扣5分，每一项中每有一处错误或缺陷的扣2分，未提供不得分。注：内容错误或缺陷指以下情形中的任意一项:项目名称、服务内容及要求、涉及的规范、标准与本项目要求不一致；技术环节不规范或漏缺项；实施操作流程不规范或漏缺项；方案内容不清晰或交叉混乱；方案内容与项目内在需求有漏项；实施过程或质量控制措施缺乏有效监督机制；重要环节重要流程保障不充分；应急措施不规范或漏缺项或与实际情况不符；时效性差无法及时解决问题。供应商提供的方案内容存在以上问题的一项或多项视为方案内容错误或缺陷。 | 30.00 | 否     |

| 评审项编号 | 一级评审项 | 二级评审项                 | 详细要求  | 分值    | 客观评审项 |
|-------|-------|-----------------------|---|-------|-------|
| 1     | 价格扣除  | 小型、微型企业，监狱企业，残疾人福利性单位 | 对于经主管预算单位统筹后未预留份额专门面向中小企业采购的采购项目，以及预留份额项目中的非预留部分采购包，对符合《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46号）规定的小微企业报价给予C1的扣除，用扣除后的价格参加评审。承接本项目的供应商符合相应条件时，给予C1的价格扣除，即：评标价=最后报价×（1-C1）；监狱企业与残疾人福利性单位视同小型、微型企业，享受同等价格扣除，当企业属性重复时，不重复价格扣除。 | 20.00 | 是     |
| 1     | 价格分   | 价格分                   | 以本次有效的最低投标报价[即1-最高下浮比例（xx%）为基准价，投标报价得分=（基准价 / 投标报价[即1-下浮比例（xx%）]）×50分。  | 50.00 | 是     |

## 11、合同管理安排

1) 合同类型：买卖合同

2) 合同定价方式：固定单价

3) 合同履行期限：365

4) 合同履行地点：西充县人民医院

5) 支付方式：分期付款

6) 履约保证金及缴纳形式：

中标/成交供应商是否需要缴纳履约保证金：否

7) 质量保证金及缴纳形式：

中标/成交供应商是否需要缴纳质量保证金：否

8) 合同支付约定：

1、付款条件说明：签订合同后支付预付款，达到付款条件起 15 日内，支付合同总金额的 30.00%。

2、付款条件说明：每季度按照实际配送单据据实支付款项（预付款优先抵扣，抵扣完后据实支付），达到付款条件起 15 日内，支付合同总金额的 70.00%。

9) 验收交付标准和方法: (1)符合国家、行业标准、四川省地方标准规定的验收标准。(2)验收时如发现所交付的货物有短装、次品、损坏或其它不符合标准及合同规定之情形者,采购人应做出详尽的现场记录,或由采购人与成交人双方签署备忘录,此现场记录或备忘录可用作补充、缺失和更换损坏部件的有效证据,由此产生的时间延误与有关费用由成交人承担;(3)供应商应将所提供货物的装箱清单、配件、随机工具、用户使用手册、原厂保修卡等资料交付给采购人:成交人不能完整交付货物及本款规定的单证和工具的,必须负责补齐,否则视为未按合同约定交货;(4)其他未尽事宜应严格按照《财政部关于进一步加强政府采购需求和履约验收管理的指导意见》(财库〔2016〕205号)、《政府采购需求管理办法》(财库〔2021〕22号)的要求进行验收。

10) 质量保修范围和保修期: ①本项目质保期限为 1 年(质保期为验收合格之日起开始计算); ②供应商提供每月定期巡回保养服务。③在质保期内,提供升级维修(包括上门服务)服务,对软件产品生命周期内所有的重大修复、关键安全性升级等技术支持服务; ④如需更换零配件,成交人应保证所更换的零配件与原设备相同规格和品质,维修期间,成交人向采购人提供同等性能的替用设备; ⑤质保期内,供应商在接到通知后 4 小时内响应到场, 12 小时内完成维修或更换,并承担因此产生的修理调换的配件、运输及人工等费用; ⑥质保期内,同一设备、同一质量问题连续次维修仍无法正常使用的,须更换新设备,并对产品质量实行“三包”服务; ⑦在质保期外,为设备提供终身维修服务或升级技术支持,提供设备、零部件的更换、维修只收取成本费用,不收取人工技术费用。

11) 知识产权归属和处理方式: 1.供应商应保证在本项目中使用的任何产品和服务(包括部分使用),不会产生因第三方提出侵犯其专利权、商标权或其他知识产权而引起的法律和经济纠纷,如因专利权、商标权或其他知识产权而引起法律和经济纠纷,由供应商承担所有相关责任。 2.除非采购文件特别规定,采购人享有本项目实施过程中产生的知识成果及知识产权。 3.供应商将在采购项目实施过程中采用自有或者第三方知识成果的,应当在响应文件中载明,并提供相关知识产权证明文件。使用该知识成果后,供应商需提供开发接口和开发手册等技术资料,并承诺提供无限期支持,采购人享有使用权(含采购人委托第三方在该项目后续开发的使用权)。 4.如采用供应商所不拥有的知识产权,则在报价中必须包括合法获取该知识产权的相关费用。

12) 成本补偿和风险分担约定: 甲方逾期支付货款的乙方有权终止合同;乙方交付的货物质量不符合合同规定、乙方不能交付货物或逾期交付货物而违约、乙方提供的货物检测结果认定货物质量不符合本合同规定标准,甲方有权终止合同,并追究乙方因此造成的全部损失和经济责任。

13) 违约责任与解决争议的方法: ①如因成交供应商工作人员在履行职务过程中的疏忽、失职、过错等故意或者过失原因给采购人造成损失或侵害,包括但不限于采购人本身的财产损失、由此而导致的采购人对任何第三方的法律责任等,成交供应商对此均应承担全部的赔偿责任。②因货物的质量问题发生争议,由质量技术监督部门或其指定的质量鉴定机构进行质量鉴定。货物符合标准的,鉴定费由甲方承担;货物不符合质量标准的,鉴定费由乙方承担。③合同履行期间,若双方发生争议,可协商或由有关部门调解解决,协商或调解不成的,由当事人依法向法院提起诉讼维护其合法权益。

14) 合同其他条款: ①如因成交供应商工作人员在履行职务过程中的疏忽、失职、过错等故意或者过失原因给采购人造成损失或侵害,包括但不限于采购人本身的财产损失、由此而导致的采购人对任何第三方的法律责任等,成交供应商对此均应承担全部的赔偿责任。②因货物的质量问题发生争议,由质量技术监督部门或其指定的质量鉴定机构进行质量鉴定。货物符合标准的,鉴定费由甲方承担;货物不符合质量标准的,鉴定费由乙方承担。③合同履行期间,若双方发生争议,可协商或由

有关部门调解解决，协商或调解不成的，由当事人依法向法院提起诉讼维护其合法权益。

## 12、履约验收方案

- 1) 验收组织方式：自行验收
- 2) 是否邀请本项目的其他供应商：否
- 3) 是否邀请专家：否
- 4) 是否邀请服务对象：否
- 5) 是否邀请第三方检测机构：否
- 6) 履约验收程序：分段/分期验收
- 7) 履约验收时间：

供应商提出验收申请之日起15日内组织验收

- 8) 验收组织的其他事项：无

9) 技术履约验收内容：验收时如发现所交付的货物有短装、次品、损坏或其它不符合标准及本项目规定之情形者，采购人应做出详尽的现场记录，或由双方签署备忘录，此现场记录或备忘录可用作补充、缺失和更换损坏部件的有效证据，由此产生的时间延误与有关费用由供应商承担，验收期限相应顺延。

10) 商务履约验收内容：供应商应将所提供货物的装箱清单、配件、随机工具、用户使用手册、原厂保修卡等资料交付给采购人；供应商不能完整交付货物及本款规定的单证和工具的，必须负责补齐，否则视为未按合同约定交货

11) 履约验收标准：1 《医疗器械经营质量管理规范》、《医疗器械使用质量监督管理办法》、《医疗机构医用耗材管理办法（试行）》、《医疗器械冷链（运输、贮存）管理指南》、《体外诊断试剂注册管理办法》、《消毒产品卫生安全评价规定》、《消毒产品卫生监督工作规范》等行业法规。 2 采购人将严格按照《财政部关于进一步加强政府采购需求和履约验收管理的指导意见》（财库〔2016〕205号）的要求对供应商履约情况进行验收

- 12) 履约验收其他事项：无

### （三）分包名称：普通耗材

#### 1、执行政府采购促进中小企业发展的相关政策

- 1) 不专门面向中小企业采购

2、预算金额（元）：3,200,000.00，大写（人民币）：叁佰贰拾万元整

最高限价（元）：1,262,717.62，大写（人民币）：壹佰贰拾陆万贰仟柒佰壹拾柒元陆角贰分

3、评审方法：综合评分法

4、定价方式：固定单价

5、是否支持联合体投标：否

6、是否允许合同分包选项：否

7、拟采购标的的技术要求

|  |      |     |      |      |
|--|------|-----|------|------|
|  | 采购品目 | 医药品 | 标的名称 | 普通耗材 |
|--|------|-----|------|------|

|   |          |              |           |              |
|---|----------|--------------|-----------|--------------|
| 1 | 数量       | 1.00         | 单位        | 批            |
|   | 合计金额（元）  | 1,262,717.62 | 单价（元）     | 1,262,717.62 |
|   | 是否采购节能产品 | 否            | 未采购节能产品原因 | 无            |
|   | 是否采购环保产品 | 否            | 未采购环保产品原因 | 无            |
|   | 是否采购进口产品 | 否            | 标的物所属行业   | 工业           |

标的名称：普通耗材

| 参数性质 | 序号 | 技术参数与性能指标   |              |   |    |      |
|------|----|-------------|--------------|---|----|------|
|      |    | 第3包：普通耗材    |              |   |    |      |
|      |    | 通用名         | 规格           | 参数  | 单位 | 单价限价 |
|      |    | 聚乙烯胶带       | 1.25cm×910cm | <p>全层打孔聚乙烯背衬，低敏性医用压敏胶；</p> <p>透明通气，纵横双向任意撕除，有延展性，适用于关节部位固定。</p> <p>▲3、基材采用PE膜:粘胶层采用医用压敏胶，胶浆涂覆均匀，无脱胶、漏胶和背面渗胶，胶带解卷时无分层;剥离强度不小1.0N/cm;持粘性不大于2.5mm，适用于临床输液过程针体及输液导管的固定、伤口敷料</p> | 卷  | 2.5  |
|      |    | 白大口瓶        | 125ml        | 1、玻璃容器，用于盛放固定试剂；  | 个  | 4    |
|      |    | 绑扎胶布（医用橡皮膏） | 26cm×500cm   | <p>1、采用棉布基材，含氧化锌与橡胶原料由接触创面的敷垫、背贴和保护层组成。具有一定粘性不含药物。适用于真皮浅表创面、皮肤损伤愈合。</p> <p>2、医用敷料，用于保护创及固定；</p>   | 筒  | 23.3 |

|         |               |  |   |      |
|---------|---------------|--|---|------|
| 标本袋1    | 大号            | <p>1、无毒级医用PE和尼龙薄膜复合而成，无色透明，封口严密、无污染。</p> <p>2、产品上端设有子母槽密封条，底部为水平圆角；</p> <p>3、250mm*300mm (±5%)</p> | 个 | 0.55 |
| 标本袋2    | 小号            | <p>1、无毒级医用PE和尼龙薄膜复合而成，无色透明，封口严密、无污染。</p> <p>2、产品上端设有子母槽密封条，底部为水平圆角；</p> <p>3、70mm*170mm (±5%)</p>  | 个 | 0.25 |
| 标本袋3    | 中号            | <p>1、无毒级医用PE和尼龙薄膜复合而成，无色透明，封口严密、无污染。</p> <p>2、产品上端设有子母槽密封条，底部为水平圆角；</p> <p>3、120mm*150mm (±5%)</p> | 个 | 0.45 |
| 玻璃体温计   | 1支            | <p>测量人体体温，三角型棒式，该产品具有测量温度留点结构，感温液为汞。</p> <p>产品适用范围：供测量人体的体温用。</p>                                  | 支 | 4.5  |
| 创口贴     | 70mm<br>×18mm | <p>由热熔压敏胶、(弹性、防水)无纺布、吸水垫、防粘纸为原料制成，适用于真皮浅表创面止血用。尺寸允差为±10%</p>                                       | 盒 | 9    |
| 弹力网状绷带帽 | 8#            | <p>医用弹力绷带帽呈筒形帽状，具有一定的弹性，其下配有一条帽带，外观应光洁、平整、松紧一致、表面无色差、无污渍、针距均匀、无漏针、网孔无断线。本产品为非无菌产品。</p>             | 包 | 26   |



|                  |                      |  |   |       |
|------------------|----------------------|--|---|-------|
| 弹性<br>绷带         | 100m<br>m×4500m<br>m | <p>1、纺织加工而成的卷状、管状的材料。其形状可以通过绑扎的形式对创面敷料进行固定或限制肢体活动，对创面愈合起到间接的辅助作用。</p> <p>2、部分具有弹力或自粘特性。</p> <p>3、非无菌提供，一次性使用。</p> <p>4、不与创面直接接触。粘贴部位为完好皮肤。</p> | 卷 | 11    |
| 弹性<br>柔棉宽胶<br>带  | 5cm×<br>5m           | <p>1、由不含药物成份的热溶胶自粘性无纺布制成。其中底布为无纺聚酯纤维材料，在表面均匀涂布热溶粘胶，产品为片状。用于对创面敷料、绷带等提供粘贴力,以起到固定作用。粘贴部位为完好皮肤。该产品不直接用于伤口。</p> <p>2、离型纸标有刻度</p>                   | 卷 | 73    |
| 电极<br>保湿垫        | 50mm<br>×70mm        | 以经络和穴位为载体和通道直接作用于相关脏腑而不是将药物广泛分布到全身，减少了药物的全身效应和不良反应。靶向透药，药物成分浓度高，作用持久稳定。中药外用和经络穴位刺激双重治疗效果。  | 片 | 10.97 |
| 电极<br>糊          | 100g                 | 类白色粘稠凝胶，无腐蚀，对电极无损伤；无刺激、无过敏、无污染、易清除。  | 支 | 50    |
| 缝线<br>结扎镊        | 唇头钩                  | 有唇头钩，长柄，1×2齿，头宽0.3mm   | 把 | 196   |
| 角膜<br>剪          | 一体式<br>弯钝            | 一体式弯钝，钛合金，刃长14mm，全长120mm   | 把 | 472   |
| 病理<br>刀片         | 50片/盒                | 窄刀片，适合所有的石蜡切片机和冰冻切片机   | 盒 | 750   |
| 理疗<br>用体表电<br>极1 | 矩形50<br>mm*50m<br>m  | 由导电材料和连接线组成。导电材料接触皮肤表面，将刺激器输出的电刺激信号通过导电材料传导到皮肤。  | 片 | 6     |

|                  |                           |  |   |      |
|------------------|---------------------------|--|---|------|
| 理疗<br>用体表电<br>极2 | 矩形70<br>mm×120<br>mm      | 由导电材料和连接线组成。导电材料接触皮肤表面，将刺激器输出的电刺激信号通过导电材料传导到皮肤。                                  | 片 | 8    |
| 膜状<br>内障剪        | 弯尖                        | 弯尖、刃长16mm，全长125mm  | 把 | 499  |
| 墨盒<br>套装         | 280ml                     | 墨盒套装含:Leica ink 1个(长度: 280 ml)、<br>清洁棉棒1包、喷头板1个耐磨、抗氧化、耐腐蚀、打印结束可以立即触摸             | 盒 | 7566 |
| 气管<br>套管         | 普通10<br>mm                | 普通10mm   | 套 | 86.4 |
| 切片<br>刀片         | 50片                       | 1、规格: 0.25mm×8mm×80mm。<br>2、用于石蜡包埋组织切片。  | 盒 | 850  |
| 三导<br>心电图纸       | 80mm<br>×20m              | 热敏纸/80mm×20m   | 卷 | 3    |
| 石膏<br>绷带         | 粘胶型<br>150mm×4<br>600mm   | 医疗敷料，主要用于固定和保护骨折、扭伤、肌肉拉伤等损伤部位。<br>采用粘胶技术，可以直接黏贴在皮肤上，无需额外的固定材料，方便快捷。              | 卷 | 8.5  |
| 石膏<br>衬垫         | A型 6号<br>150mm×4<br>500mm | 棉絮片制成。<br>预期用途，提供一般性防护，以免受其他器械或外界的伤害。  | 卷 | 2.2  |
| 手术<br>刀片1        | 10#                       | 1.采用碳钢（非合金工具钢）或6Cr13马氏体不锈钢材料制成。<br>2.本产品小包装采用防透纸和铝箔包装。<br>3.用途：安装在手术刀柄上，作切割软组织用。 | 包 | 5.3  |

|                   |                     |   |   |      |
|-------------------|---------------------|---|---|------|
| 手术<br>刀片2         | 11#                 | <p>1.采用碳钢（非合金工具钢）或6Cr13马氏体不锈钢材料制成。</p> <p>2.本产品小包装采用防透纸和铝箔包装。</p> <p>3.用途：安装在手术刀柄上，作切割软组织用。</p> | 包 | 5.3  |
| 手术<br>刀片3         | 15#                 | <p>1.采用碳钢（非合金工具钢）或6Cr13马氏体不锈钢材料制成。</p> <p>2.本产品小包装采用防透纸和铝箔包装。</p> <p>3.用途：安装在手术刀柄上，作切割软组织用。</p> | 包 | 5.3  |
| 手术<br>刀片4         | 20#                 | <p>1.采用碳钢（非合金工具钢）或6Cr13马氏体不锈钢材料制成。</p> <p>2.本产品小包装采用防透纸和铝箔包装。</p> <p>3.用途：安装在手术刀柄上，作切割软组织用。</p> | 包 | 5.3  |
| 手腕<br>识别带         | 粉红                  | 粉红  | 条 | 0.16 |
| 手腕<br>识别带2        | 蓝色                  | 蓝色  | 条 | 0.16 |
| 丝绸<br>布胶带         | 25cm<br>×9.1m       | <p>1、25cm×9.1m；</p> <p>2、产品规格：24卷/盒</p>   | 卷 | 11   |
| 撕囊<br>镊           | MR-F2<br>12T-7      | <p>由一对尾部叠合的叶片组成，采用不锈钢、铁合金材料制成</p> <p>用于夹持眼组织、眼内异物或器械</p>  | 把 | 421  |
| 胎儿<br>监护仪记<br>录纸1 | 112m<br>m×100m<br>m | 112×100-150P/热敏纸  | 本 | 8    |
| 胎儿<br>监护仪记<br>录纸2 | 150m<br>m×90mm      | 150×90-150P/热敏纸   | 本 | 7    |
| 痰液<br>收集器         | 痰液收<br>集            | 本产品为一次性使用产品，采用环氧乙烷进行灭菌。   | 个 | 14.2 |

|             |                     |  |   |       |
|-------------|---------------------|--|---|-------|
| 汤剂熬制过滤袋     | 300m<br>m×230m<br>m | 适用于各类汤剂熬制过程中的滤渣处理。   | 个 | 0.44  |
| 天然橡胶胶乳男用避孕套 | W52m<br>m           | W52mm光面型10只装   | 盒 | 5     |
| 通用切片石蜡      | 1KG(58°C-60°C)      | 1KG(58°C-60°C)   | 袋 | 43.65 |
| 透气胶带1       | 1.25cm<br>m×910cm   | 产品由基材和粘胶层组成。基材采用无纺布；粘胶层采用医用压敏胶，胶浆涂覆均匀，无脱胶、漏胶和背面渗胶，胶带解卷时无分层；剥离强度不小于1.0N/cm；持粘性不大于2.5mm，适用于临床输液过程针体及输液导管的固定、伤口敷料。<br>2、24卷/盒 | 卷 | 2.1   |
| 透气胶带2       | 6mm×38mm            | 1、医用压敏胶（热塑性弹性体、萘烯树脂、天然橡胶混合制成），均匀涂布于无纺布上或PE膜上，经打孔加工而成。<br>2、本品表面不脱胶，背面不渗胶，胶面平坦、细腻。  | 卷 | 2.5   |
| 外周插管中心静脉导管包 | 双腔导管                | 本产品包括导管（单腔、双腔、三腔）T型连接件、微插管鞘、导丝、刀片、带穿刺针的引导套管、穿刺针、护帽和statlock导管固定器   | 支 | 37.83 |
| 胃肠充盈超声造影剂   | 25g                 | 适用于辅助对人体胃肠及其周围器官的超声诊断。   | 包 | 80    |
| 无菌手术刀片1     | 11#                 | 刀长：43mm,刀宽：6.5mm，不锈钢材质，采用伽马射线灭菌，无菌   | 片 | 0.78  |

|                 |                             |  |        |       |
|-----------------|-----------------------------|--|--------|-------|
| 无菌<br>手术刀片<br>2 | 20#                         | 刀长：46mm,刀宽：9.0mm<br>，不锈钢材质，采用伽马射线灭菌，<br>无菌 | 片      | 0.6   |
| 吸引<br>管         | 4米                          | 4米   | 根<br>6 | 17.46 |
| 系线<br>镊         | 直平台<br>，长柄，头<br>宽0.3mm      | 直平台，长柄，头宽0.3mm                             | 把.     | 150   |
| 显微<br>镜盖玻片<br>1 | 24×32<br>mm 100片            | 24mm×32mm 100片                             | 盒      | 12.78 |
| 显微<br>镜盖玻片<br>2 | 24×50<br>mm100片             | 24mm×50mm100片                              | 盒      | 11.71 |
| 显微<br>镜载玻片<br>3 | 75.0×<br>25.0×1.1<br>mm 50片 | 75.0mm×25.0mm×1.1mm<br>，50片/盒              | 盒      | 13.17 |
| 小便<br>器         | 男用                          | 男用   | 个      | 1.8   |
| 心电<br>图纸1       | 110×1<br>40-20M(有<br>格)     | 110×140-20M(有格)/热敏纸                        | 本      | 23.26 |
| 心电<br>图纸2       | 210m<br>m×295m<br>m-200P    | 210mm×295mm-200P/热敏<br>纸                   | 本      | 61.9  |
| 心电<br>图纸3       | 210×1<br>40-20M(有<br>格)     | 210×140-20M(有格)/热敏纸                        | 本      | 26    |
| 压舌<br>板1        | 木质：1<br>50mm                | 独立包装                                       | 支      | 0.2   |
| 压舌<br>板2        | 竹质：1<br>50mm                | 独立包装                                       | 支      | 0.2   |

|                         |                   |  |   |       |
|-------------------------|-------------------|--|---|-------|
| 眼科<br>手术辅助<br>用钩        | MR-O2<br>20T      | 由头部和杆部组成，头部带钩头。采用不锈钢材料制成。非无菌提供。使用前由使用机构根据说明书进行灭菌或消毒。                                       | 把 | 397.6 |
| 咬嘴                      | 无菌型               | PP材质，环保医用材料，灭菌消毒   | 只 | 3.2   |
| 液体<br>石蜡                | 450ml             | 符合《中国药典》2020年版药用辅料标准   | 瓶 | 10.8  |
| 一次<br>性隔离膜              | 蓝色                | 规格型号：100×150mm，适用范围：保护设备和工具不受污染  | 卷 | 44    |
| ●一<br>次性使用<br>薄膜手套      | 大号（L）、中号（M）、小号（S） | 1.采用聚乙烯材料制成，非无菌提供，一次性使用。<br>2.无渗漏、非无菌供应的医用薄膜手套出厂前微生物指标应符合规定；<br>3.食用级+医用级                  | 双 | 0.12  |
| 一次<br>性使用便<br>袋         | 小儿尿<br>袋100ml     | 采用聚乙烯颗粒制成，用于小儿集尿。  | 个 | 0.4   |
| 一次<br>性使用标<br>本采集刷      | 小号                | 由采样头、采样柄和柄套组成。采样头采用聚乙烯材料制成，采样柄采用聚丙烯材料制成，柄套采用聚丙烯材料制成，采样器的外表面应光滑无外来杂质，不得有边毛、毛刺、塑流、划伤等缺陷。单独包装 | 把 | 1.5   |
| 一次<br>性输液吊<br>网         | 500ml             | 用于挂放输液瓶，塑料材质   | 只 | 0.43  |
| 一次<br>性使用加<br>压式灌肠<br>器 | 1000ml            | 本品主要由软管、溶液袋、加压囊、肛管等部分组成，适用于临床患者灌肠时使用   | 个 | 10.96 |
| 一次<br>性使用捆<br>扎止血带      | 5×7×<br>40米       | ▲采用TPE材质，一次性使用   | 卷 | 98.8  |

|  |                                |  |          |             |
|--|--------------------------------|--|----------|-------------|
| <p>一次<br/>性使用灭<br/>菌橡胶外<br/>科手套1</p>       | <p>6.5号<br/>弯型/麻面（<br/>有粉）</p> | <p>1.以橡胶胶乳为主要原材料制造而成；</p> <p>2.不漏水；</p> <p>▲3.拉伸性能：拉伸强度≥21MPa，扯断伸长率≥700%；热老化试验后：拉伸强度≥16MPa，扯断伸长率≥500%</p> <p>▲4.卫生指标：普通级：细菌菌落总数≤200cfu/ml，无大肠菌群、致病性化脓菌，真菌菌落总数≤100cfu/ml；</p> <p>5.环氧乙烷灭菌，消毒级；</p>  | <p>副</p> | <p>2.57</p> |
| <p>●一<br/>次性使用<br/>灭菌橡胶<br/>外科手套<br/>2</p> | <p>7.5号<br/>弯型/麻面（<br/>有粉）</p> | <p>1.以橡胶胶乳为主要原材料制造而成；</p> <p>2.不漏水；</p> <p>▲3.拉伸性能：拉伸强度≥21MPa，扯断伸长率≥700%；热老化试验后：拉伸强度≥16MPa，扯断伸长率≥500%；</p> <p>▲4.卫生指标：普通级：细菌菌落总数≤200cfu/ml，无大肠菌群、致病性化脓菌，真菌菌落总数≤100cfu/ml；</p> <p>5.环氧乙烷灭菌，消毒级；</p> | <p>副</p> | <p>2.57</p> |

|                       |                    |  |          |             |
|-----------------------|--------------------|--|----------|-------------|
| <p>一次性使用灭菌橡胶外科手套3</p> | <p>7号弯型/麻面(有粉)</p> | <p>1.以橡胶胶乳为主要原材料制造而成;</p> <p>2.不漏水;</p> <p>▲3.拉伸性能: 拉伸强度<math>\geq 21\text{MPa}</math>, 扯断伸长率<math>\geq 700\%</math>; 热老化试验后: 拉伸强度<math>\geq 16\text{MPa}</math>, 扯断伸长率<math>\geq 500\%</math>;</p> <p>▲4.卫生指标: 普通级: 细菌菌落总数<math>\leq 200\text{cfu/ml}</math>, 无大肠菌群、致病性化脓菌, 真菌菌落总数<math>\leq 100\text{cfu/ml}</math>;</p> <p>5.环氧乙烷灭菌, 消毒级;</p> | <p>副</p> | <p>2.57</p> |
| <p>一次性使用灭菌橡胶外科手套4</p> | <p>8号弯型/麻面(有粉)</p> | <p>1.以橡胶胶乳为主要原材料制造而成;</p> <p>2.不漏水;</p> <p>3▲.拉伸性能: 拉伸强度<math>\geq 21\text{MPa}</math>, 扯断伸长率<math>\geq 700\%</math>; 热老化试验后: 拉伸强度<math>\geq 16\text{MPa}</math>, 扯断伸长率<math>\geq 500\%</math>;</p> <p>▲4.卫生指标: 普通级: 细菌菌落总数<math>\leq 200\text{cfu/ml}</math>, 无大肠菌群、致病性化脓菌, 真菌菌落总数<math>\leq 100\text{cfu/ml}</math>;</p> <p>5.环氧乙烷灭菌, 消毒级;</p> | <p>副</p> | <p>2.57</p> |



1

|                  |               |   |   |      |
|------------------|---------------|---|---|------|
| 一次性使用医用橡胶检查手套5   | 有粉麻<br>面 S    | <p>采用橡胶材料制造，非无菌提供，一次性使用</p> <p>2.不透水。</p> <p>▲3.拉伸性能：<br/> <ul style="list-style-type: none"> <li>老化前扯断力≥7.0N。②.老化前拉伸伸长率≥650%。③.老化后扯断力≥6.0N。④.老化后拉伸伸长率≥500%。</li> </ul> </p> <p>▲4.微生物指标：非无菌供应的医用橡胶检查手套出厂前微生物指标应符合规定。</p> <p>5.环氧乙烷残留量：产品经环氧乙烷消毒后，出厂时环氧乙烷残留量应≤10μg/g。</p> | 副 | 1.43 |
| ● 一次性使用医用橡胶检查手套6 | 有粉麻<br>面M号    | <p>1.采用橡胶材料制造，非无菌提供，一次性使用</p> <p>2.不透水。</p> <p>▲3.拉伸性能：<br/> ①.老化前扯断力≥7.0N。<br/> ②.老化前拉伸伸长率≥650%。<br/> *③.老化后扯断力≥6.0N。<br/> ④.老化后拉伸伸长率≥500%。</p> <p>▲4.微生物指标：非无菌供应的医用橡胶检查手套出厂前微生物指标应符合规定；</p> <p>▲5.环氧乙烷残留量：产品经环氧乙烷消毒后，出厂时环氧乙烷残留量应≤10μg/g。</p>                            | 副 | 1.43 |
| 一次性使用治疗巾         | 80cmx<br>60cm | 组成是方巾、孔巾、治疗单、中单、大单  | 张 | 1.5  |
| 一次性手术保护膜         | 14cm<br>x20cm | 在医用聚氨酯薄膜上涂覆医用粘合剂制成，单面有离型材料保护（眼科）  | 张 | 8    |

|         |                |   |   |      |
|---------|----------------|---|---|------|
| 一次性医用棉片 | 2.5cm<br>×8m显影 | 1000片显影蓝线脑棉片  | 片 | 1.44 |
| 染色液     | 500ml          | 本染色液可以和免疫荧光染色或免疫组化染色配合使用。染色过程需要优化，着色情况与组织或细胞的种类有关，也随其生活周期及病理变化而改变。本产品为工作液，可直接使用。            | 瓶 | 167  |
| 医用超声耦合剂 | 250ml          | 1、超声诊断或治疗操作中，充填或涂敷于皮肤与探头（或治疗头）辐射面之间，用于透射声波的中介介质，不具备消毒功能，非无菌产品<br>2、改善探头与患者之间的超声耦合效果，用于完好皮肤上 | 瓶 | 6    |
| 医用冲洗器   | I型             | 采用医用高分子材料，侧面8孔无死角 180ml容量 有效期5年   | 套 | 100  |
| 医用钙石灰   | 4.5kg          | 应用于医院呼吸机麻醉机   | 桶 | 532  |
| 医用利器盒   | 6L             | 采用聚丙烯塑料制造，不含PVC成分，具有无毒、耐热、耐寒、耐穿刺、抗震、不渗漏，  | 套 | 9.02 |

|                     |                        |  |          |            |
|---------------------|------------------------|--|----------|------------|
| <p>医用棉签</p>         | <p>Ⅱ型 5支<br/>×200包</p> | <p>1.由棉头和签杆组成，其中棉头由符合YY/T0330-2015的医用脱脂棉制成，签杆采用经加工并去刺、漂白的竹签制成。产品经环氧乙烷灭菌，无菌；</p> <p>2.产品供临床护创、吸湿，对手术或穿刺部位的皮肤、机械创伤及器械的局部涂抹消毒剂；</p> <p>3.医用棉签所用的医用脱脂棉应是柔软而富有弹性的白色纤维、无臭无味、无霉斑、杂质、污渍，棉头圆正，均匀不易散开，棉签棒应光滑、无毛刺、断支等现象。</p>    | <p>袋</p> | <p>44</p>  |
| <p>医用无菌棉签<br/>1</p> | <p>Ⅲ型15支</p>           | <p>1.本产品由棉头和签杆组成，其中棉头由符合YY/T0330-2015的医用脱脂棉制成，签杆采用经加工并去刺、漂白的竹签制成。产品经环氧乙烷灭菌，无菌。</p> <p>2.产品供临床护创、吸湿，对手术或穿刺部位的皮肤、机械创伤及器械的局部涂抹消毒剂。</p> <p>3.医用棉签所用的医用脱脂棉应是柔软而富有弹性的白色纤维、无臭无味、无霉斑、杂质、污渍，棉头圆正，均匀不易散开，棉签棒应光滑、无毛刺、断支等现象。</p> | <p>包</p> | <p>1.5</p> |

|                 |               |  |   |     |
|-----------------|---------------|--|---|-----|
| 医用<br>无菌棉签<br>2 | II型 (2<br>0支) | <p>本产品由棉头和签杆组成，其中棉头由符合YY/T0330-2015的医用脱脂棉制成，签杆采用经加工并去刺、漂白的竹签制成。产品经环氧乙烷灭菌，无菌。</p> <p>产品供临床护创、吸湿，对手术或穿刺部位的皮肤、机械创伤及器械的局部涂抹消毒剂。</p> <p>3.医用棉签所用的医用脱脂棉应是柔软而富有弹性的白色纤维、无臭无味、无霉斑、杂质、污渍，棉头圆正，均匀不易散开，棉签棒应光滑、无毛刺、断支等现象。</p> | 包 | 0.4 |
| 医用<br>无菌棉签<br>3 | II型 (5<br>0支) | <p>本产品由棉头和签杆组成，其中棉头由符合YY/T0330-2015的医用脱脂棉制成，签杆采用经加工并去刺、漂白的竹签制成。产品经环氧乙烷灭菌，无菌。</p> <p>产品供临床护创、吸湿，对手术或穿刺部位的皮肤、机械创伤及器械的局部涂抹消毒剂。</p> <p>3.医用棉签所用的医用脱脂棉应是柔软而富有弹性的白色纤维、无臭无味、无霉斑、杂质、污渍，棉头圆正，均匀不易散开，棉签棒应光滑、无毛刺、断支等现象。</p> | 包 | 0.6 |
| 引流<br>袋         | 2500ml        | <p>结构与组成：与插入体内的引流导管相连接的体外液路和容器，为负压引流；对引流速率和压力没有特定的控制功能，不含电动负压源。</p> <p>D型防逆流引流袋用于向外引出并收集体内液体。</p>  | 只 | 9   |
| 扎丝              | φ0.8 3<br>0g  | 医用骨科扎丝   | 卷 | 45  |

|                  |                           |  |   |      |
|------------------|---------------------------|--|---|------|
| 黏附<br>载玻片        | 50片                       | 超白玻璃材质，25×75mm，<br>1mm—1.2mm,45°角，抛光边，<br>彩色涂装 | 盒 | 48   |
| 中药<br>包装用复<br>合膜 | 100m<br>m×1卷              | 食品级PE+PET 重量≥9KG，<br>厚度12丝                     | 套 | 200  |
| 注吸<br>器1         | IA注吸<br>器 23g,3m<br>m孔 右式 | 不锈钢材质，可重复使用/消光<br>处理，用于冲洗眼组织或抽吸液体。             | 把 | 498  |
| 注吸<br>器2         | IA注吸<br>器 23g,3m<br>m孔 左式 | 不锈钢材质，可重复使用/消光<br>处理，用于冲洗眼组织或抽吸液体。             | 把 | 498  |
| 卫生<br>湿巾         | 卫生型<br>80P                | 不含酒精 不含色素 水润无刺激<br>，可开盖填写有效期，适用于医疗器<br>械擦拭消毒   | 包 | 25   |
| 组织<br>包埋盒        | 31050<br>102W             | 适用组织学样本，长条形，有可<br>折断式的盖子，白色，P.O.M材质            | 只 | 0.55 |

注：核心产品为：一次性使用薄膜手套；一次性使用灭菌橡胶外科手套2；一次性使用医用橡胶检查手套6。

注：①“●”项为核心产品；“★”条款为实质性要求，不允许负偏离，否则其投标响应文件无效；“▲”条款为重要参数项，负偏离作扣分处理；其他项为普通参数项，负偏离作扣分处理。供应商针对提供的佐证材料或应答自行承担相关法律责任。

②产品所涉及相关标准条款，如有新的标准更新，则按最新的标准执行。

若所投产品用于采购人设备需要重新进行参数设置的，由配送方负责重新进行参数设置。

（一）交货期限及付款要求：

1. 交货期限：合同生效之日的一年。履约期间按采购人实际需求供货。
2. 交货地点：采购人指定。
3. 付款方法：

（1）款项结算：每季度满后支付该季度的货款（扣除预付款），成交单价=单价

限价×[1-下浮率（xx%）]，每种产品结算金额=配送数量×投标单价，每批次结算款项为配送的所有产品结算金额之和。

（2）款项支付：每季度支付一次。采购人收到货物并验收合格后，在当月月底，以当月交货验收单据为依据，按照采购文件的控制单价和供应商及所报结算比例进行结算，季度末次月内付清款项，因国家政策或采购人上级规定等特殊情况不能按时付款的除外。供应商须提供发票等付款凭证资料。

（3）报价要求：各包的预算金额为1年的预算金额，该项目最高限价为预估值，所有实行单价限价和最高限价，投标人每项报价不得超过限定的单价限价，也不得超过各包的最高限价，否则投标作无效处理。本项目各包报价在最高限价及单价限价的基础上报统一下浮率，供应商一旦成交，严格以中标供应商所报下浮率为准进行定价。投标人针对本项目所投包的报价为投标人为完成本项目所需的一切费用，包含中标后税费、合理利润、产品运输、收发货、安装、调试及培训及产品使用前必须进行的检测或监测等。国家法律法规规定产品使用前必须进行的检测或监测，均由供应商负责，采购人不再额外支付任何费用。

## （二）配送及服务要求：

1. 合同协议期限内，供应商根据采购人的具体时间要求进行分批次供货，供应商须按采购人交货要求供货，原则上供货时间不超过48小时，试剂、耗材抵达采购方时间需在周一至周五正常上班时间（上午：8:30-11:30；下午：14:30-17:30）。应急耗材原则上须在8小时内送到，节假日照常配送。若有需要冷藏的产品需保证冷链运输。每批次供货完成后，采购人可向供应商提出下一批次的供货量，供应商须保证下一批次产品的存货量并能优先供货。采购人对交货时间另有安排的应遵从采购人安排。

2. 供应商对所供医用耗材应充足备货，确保采购人随时需要。供应商知悉本次采购事项发生的背景和环境，合同履行过程中因不可抗力因素和可能面临的外部困难和障碍，供应商对此均有充分的计划和准备，保证及时供货。急诊或急救耗材必须保证下达计划后随时供货，不得因供货不及时影响采购人正常医疗工作。

3. 供应商所供医用耗材送达采购人库房办理验收手续，并在采购人指定位置码放

整齐；应急情况例外。

4. 在实际使用过程中如因产品自身质量原因出现异常情况，供应商能在收到院方口头或书面通知后请厂家或专家 24 小时内到采购人处协助解决异常情况，相关一切费用由供应商负责。

5. 对于一些需要培训后使用的产品，供应商必须做好相关培训工作，培训产生的费用由供应商负责。

6. 采购人将对供应商每月进行考评。A级为采购人对供应商供货及服务满意；B级及以下需约谈供应商；C级及以下采购人将对供应商下达整改函，并有权扣除货品支付金额的1%~5%；连续两个月考核在D级和下达整改函但未达到整改要求的供应商的采购人有权终止合同。以下为考核标准：

| 评价项目 |            | 分值100 | 考核标准           | 扣分标准   |
|------|------------|-------|----------------|--|
| 供货   | 到货情况       | 50    | 缺货率、部分到货率      | 缺货率上升0.1个百分点扣0.1分；部分到货率上升0.1个百分点扣0.05分(大计划送货时间：一周内；补充计划送货时间：急救品4小时内，其他货品48小时内) |
|      | 检验试剂耗材供货情况 | 5     | 配送是否满足临床需求     | 临床缺货扣1分/每次   |
| 质检   | 产品质量报告单    | 2     | 检验报告单符合要求      | 缺报告单扣1分/每个药品   |
|      | 包装完好情况     | 3     | 包装有无破损、污染等     | 问题包装扣0.5分/每个药品   |
|      | 有效期符合情况    | 5     | 到货产品有效期至少在半年以上 | 效期在六个月以内扣1分/每个药品(特殊情况除外)   |

|      |               |    |                          |   |
|------|---------------|----|--------------------------|---|
| 票据   | “两票”相符情况      | 10 | 符合国家相关法律法规的相关规定和要求       | 两票"不符扣1分/每个药品；每月3日前完成两票装订，超时一天扣2分(特殊情况如各种节假日除外)                               |
| 服务   | 试剂耗材处理情况      | 5  | 滞销、近效期、破损、有质量问题等药品是否及时处理 | 未及时处理药品扣1分/每个药品   |
|      | 上报缺货情况        | 3  | 配送公司及时主动告知缺货品种、到货时间等情况   | 未告知缺货品种扣1分/每个药品   |
|      | 诚信度           | 2  | 合作过程中有无投诉                | 收到投诉扣1分/每次  |
|      | 急时需求响应度       | 5  | 应急情况，配送公司8小时内送货情况        | 应急配送时限超过8小时扣0.1，超过12小时扣0.2，每多超过4小时多扣0.1分，扣完为止。                                |
| 经营   | 违规情况          | 5  | 有无违规销售、经营等请客             | 违规扣5分/每次  |
| 车辆配送 | 配送车辆及人员服务素养情况 | 5  | 配送车辆符合相关要求配送人员专业素质体现     | 配送车辆达标比如：冷链车温度要求，配送人员服务态度及职业素养；车辆脏、乱、差每发现一次扣0.5分；配送人员态度恶劣对配送药品概念模糊每发现一次扣1.5分。 |

注：

A级：综合每月评价结果得分连续2次超过90分

B级：综合每月评价结果得分连续2次超过85分，但未连续2次超过90分

C级：综合每月评价结果得分连续3次低于85分，但均在80分以上

D级：综合每月评价结果得分连续2次低于80分



### （三）验收要求：

#### 1. 验收总则：

1.1 验收事项应严格按照《财政部关于进一步加强政府采购需求和履约验收管理的指导意见》（财库〔2016〕205号）、《政府采购需求管理办法》（财库〔2021〕22号）的相关要求进行验收。采购人成立验收小组，按照采购合同的约定对供应商履约情况进行验收。验收时，按照采购文件及采购合同的约定对每一项技术、服务、安全标准的履约情况进行确认。验收结束后，出具书面验收记录，列明各项标准的验收情况及项目总体评价，由验收双方共同签署。验收结果与采购合同约定的资金支付及履约保证金返还条件挂钩。履约验收的各项资料应存档备查。

1.2 （1）按国家、行业标准、四川省地方标准有关规定以及采购文件的服务质量要求和技术指标、投标文件及承诺与合同约定标准进行验收；（2）验收时如发现所交付的货物有短装、次品、损坏或其它不符合标准及合同规定之情形者，采购人应做出详尽的现场记录，或由采购人与中标供应商双方签署备忘录，此现场记录或备忘录可用作补充、缺失和更换损坏部件的有效证据，由此产生的时间延误与有关费用由中标供应商承担；（3）供应商应将所提供货物的装箱清单、配件、随机工具、用户使用手册、原厂保修卡等资料 交付给采购人；中标供应商不能完整交付货物及本款规定的单证和工具的，必须负责补齐，否则视为未按合同约定交货。

#### 2. 履约验收标准：

2.1 《医疗器械经营质量管理规范》、《医疗器械使用质量监督管理办法》、《医疗机构医用耗材管理办法（试行）》、《医疗器械冷链（运输、贮存）管理指南》、《体外诊断试剂注册管理办法》、《消毒产品卫生安全评价规定》、《消毒产品卫生监督工作规范》等行业法规。

2.2 采购人将严格按照《财政部关于进一步加强政府采购需求和履约验收管理的指导意见》（财库〔2016〕205号）的要求对供应商履约情况进行验收。

3. 验收相关事宜及法律责任：验收过程中涉及鉴定的，产品符合标准的，鉴定费由采购方承担；产品不符合质量标准的，鉴定费由供应商承担。如出现供应商提供虚

假材料谋取中标或达不到招标要求的，采购方有权拒绝验收，并按政府采购相关法律法规向采购方同级财政部门汇报，追究其相关法律责任。

（四）产品质量要求：

1. 供应商所提供的产品，按生产企业或国家相关部门最新颁布的标准及规范为准。
2. 供应商应保证所有货物是全新、未使用过的原厂原装合格正品，并完全符合国家规定的质量、规格和性能要求。产品包装（含最小包装）必须符合国家关于医疗器械的相关法律要求。
3. 供应商所提供的货物的包装均为货物出厂时原包装，并保证所提供的货物在装卸、运输和仓储过程中有足够的包装保护，防止货物受潮、生锈、被腐蚀、受到冲撞以及其他不可预见的损坏。

4. 产品有效期：

（1）产品有效期 $\geq 1$ 年的：从产品送达之日起至产品过期之日时间段 $\geq$ 产品有效期的三分之二。

（2）产品有效期 $< 1$ 年的，从产品送达之日起至产品过期之日时间段 $\geq 300$ 天。

（3）特殊应急、急诊急救产品可视实际情况调整。

（五）知识产权

（六）违约责任与解决争议的方法：

1. 采购人和供应商均应遵守采购合同，非因不可抗力而单方面解除合同的，将赔偿因违约给对方造成的经济损失，并向对方支付本合同采购金额**10%**的违约金，如因供应商原因造成的，采购人将不予退还履约保证金，并由采购人提请项目同级财政部门将其列入不良行为记录。

2. 若因供应商原因在合同约定时间内无法交货/服务，采购人有权解除合同并上报项目同级财政部门（采购科），采购人将不予退还履约保证金，并向供应商收取合同采购金额**10%**的违约金。

3. 供应商交付的货物/服务质量不符合本项目采购要求及合同规定的，供应商应

向采购人支付合同采购金额5%的违约金，并须在合同规定的交货/服务时间内更换合格的货物/服务给采购人。

4. 供应商保证本合同货物/服务的权利无瑕疵，包括货物/服务所有权及知识产权等权利无瑕疵。如任何第三方经法院（或仲裁机构）裁决有权对上述货物主张权利或国家机关依法对货物进行没收查处的，供应商除应向采购人返还已收款项外，还应另按本合同采购金额 10%的标准向采购人支付违约金并赔偿因此给采购人造成的一切损失。

5. 因货物/服务的质量问题发生争议，由具有法定资格条件的质量技术监督机构进行质量鉴定。符合标准的，鉴定费由采购人承担；不符合质量标准的，鉴定费由供应商承担。

（七）其他商务条款：

1. 履约保障：供应商在履约期间，若因国家、部门政策规定出现与合同约定相抵触时，按国家相关规定执行；供应商在履约过程中，若出现违法、违纪、违规行为，除承担相应责任外，采购方有权单方面无条件取消其供货资格

2. 如果采购人在正常保管和使用前提下，因产品质量问题造成的医疗事故及纠纷，由供应商负责并承担财产损失赔偿责任，并承担医患双方调解的费用赔付；若涉及产品质量鉴定，由供应商负责委托相关具有相关检测资质的质检部门进行检测，并承担相关费用。

3. 因生产企业产品停产造成供货中断，供应商须提前三个月书面通知采购人；因国家相关部门最新颁布的标准及规范更改造造成中标产品不能继续供货，供应商应在标准及规范生效前告知采购人。

4. 中标供应商在与采购人签订合同后，需提供投标相关资质资料一套，如：产品医疗器械注册证（或备案证）、产品使用说明书等资质材料；供应商营业执照、医疗器械经营许可证、医疗器械授权委托书、以及体外试剂运输过程中 GPS 实时定位、温度实时监控等材料；如资质证明材料不能提供或验证与招投标文件不相符，采购人有权按虚假响应处理并取消其中标资格，并不予退还其履约保证金。

5. 如因国家政策调整，供应商提供的部分或全部中标产品纳入四川省药品和医用

耗材招采管理系统挂网采购，采购人将对采购合同中涉及的已纳入四川省药品和医用

8、供应商一般资格要求 耗材招采管理系统挂网采购的产品按国家规定的政策执行，供应商不得有异议。

| 序号 | 资格要求名称  | 资格要求详细说明   |
|----|---|--|
| 1  | 具有独立承担民事责任的能力。                                      | 企业法人：提交“统一社会信用代码的营业执照”，未换证的提交“营业执照、组织机构代码证、税务登记证”（均为复印件）。事业法人：提交：“统一社会信用代码的事业单位法人证书”，未换证的提交“事业单位法人证书或组织机构代码证”（均为复印件）。其他组织：提交“统一社会信用代码的社会团体法人登记证书”或“统一社会信用代码的民办非企业单位登记证书”或“统一社会信用代码的基金会法人登记证书”，未换证的提交：“社会团体法人登记证书”或“民办非企业单位登记证书”或“基金会法人登记证书”和“组织机构代码证”（均为复印件）。个体工商户：提交“统一社会信用代码的营业执照”或“营业执照、税务登记证”（均为复印件） 自然人：提供本人身份证复印件。 |
| 2  | 具有良好的商业信誉   | 供应商需在项目电子化交易系统中按要求填写《投标（响应）函》完成承诺并进行电子签章。  |
| 3  | 具有健全的财务会计制度。  | 以下①-④具有同等法律效力，提供任意一项均可：①法人企业：可提供2021年度（包含）至今任意1年度经审计的完整的财务报告（包含审计报告和审计报告中所涉及的财务报表和报表附注）或提供2021年度（包含）至今任意1年度内部财务报表（包含：资产负债表、利润表、现金流量表）；②注册时间至投标（响应）文件递交截止日不足1年的法人企业：提供在行政主管部门备案的公司章程或者银行出具的资信证明（复印件）。③个体工商户和其他组织：提供在行政主管部门备案的章程或者距投标（响应）文件递交截止日一年内银行出具的资信证明（复印件）。④事业单位：可提供2022年度经审计的完整的财务审计报告复印件或者财务会计制度管理文件或者承诺函。        |
| 4  | 具有履行合同所必需的设备和专业技术能力。                                | 供应商需在项目电子化交易系统中按要求填写《投标（响应）函》完成承诺并进行电子签章。  |
| 5  | 有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录。                                | 供应商需提供2022年1月至今任意1个月的缴纳税收的银行电子回单（票据）或者税务部门出具的纳税证明复印件或提供承诺函原件； 供应商需提供2022年1月至今任意1个月的缴纳社保的银行电子回单（票据）或社保部门出具的社保缴纳证明材料复印件或提供承诺函原件； 注：①依法免税或不需要缴纳社会保障资金的供应商，提供相应证明文件。②事业单位和成立不足一年的公司企业可直接提供承诺函  |
| 6  | 参加政府采购活动前三年内，在经营活动中没有重大违法记录。                        | 供应商需在项目电子化交易系统中按要求填写《投标（响应）函》完成承诺并进行电子签章。  |
| 7  | 不存在与单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的其他供应商参与同一合同项下的政府采购活动的行为。 | 供应商需在项目电子化交易系统中按要求填写《投标（响应）函》完成承诺并进行电子签章。  |

| 序号 | 资格要求名称                                 | 资格要求详细说明                                  |
|----|--|---|
| 8  | 不属于为本项目提供整体设计、规范编制或者项目管理、监理、检测等服务的供应商。 | 供应商需在项目电子化交易系统中按要求填写《投标（响应）函》完成承诺并进行电子签章。 |

#### 9、供应商特殊资格要求

| 序号 | 资格要求名称   | 资格要求详细说明      |
|----|--|---------------|
| 1  | 若本批次配送的报价产品及其所有配置属于医疗器械的，则须符合《医疗器械注册管理办法》要求，提供相关产品经营许可、医疗器械注册证或备案凭证。 | 提供承诺函并进行电子签章。 |
| 2  | 若本批次配送的报价产品及其所有配置属于消毒类产品的，提供卫生生产/经营许可等资质证明材料                         | 提供承诺函并进行电子签章。 |

#### 10、分包的评审条款

| 评审项编号 | 一级评审项 | 二级评审项  | 详细要求  | 分值    | 客观评审项 |
|-------|-------|--------|---|-------|-------|
| 1     | 详细评审  | 技术参数响应 | 完全满足招标文件要求的得20分（标★项为实质性参数，标▲为重要参数，未标的为普通参数）。1.“★”项为实质性要求，不得负偏离，否则其投标文件作无效处理；2.“▲”项与招标文件要求有负偏离的，每项扣1分；3.普通参数项与招标文件要求有负偏离的，每项扣0.2分；注：扣分实行累加，扣完为止。   | 20.00 | 是     |
| 2     | 详细评审  | 实施方案   | 根据投标人针对本项目提供的配送服务方案进行综合评审，包含①订单管理、备货管理、②配送人员及配送时间安排、③产品的存储、质量管控制度及措施、④产品送达交接服务方案、风险识别与评估、⑤应对措施、应急响应、⑥售后服务方案，上述内容完整齐全的得30分，每缺少一项内容扣5分，每一项中每有一处错误或缺陷的扣2分，未提供不得分。注：内容错误或缺陷指以下情形中的任意一项：项目名称、服务内容及要求、涉及的规范、标准与本项目要求不一致；技术环节不规范或漏缺项；实施操作流程不规范或漏缺项；方案内容不清晰或交叉混乱；方案内容与项目内在需求有漏项；实施过程或质量控制措施缺乏有效监督机制；重要环节重要流程保障不充分；应急措施不规范或漏缺项或与实际情况不符；时效性差无法及时解决问题。供应商提供的方案内容存在以上问题的一项或多项视为方案内容错误或缺陷。 | 30.00 | 否     |

| 评审项编号 | 一级评审项 | 二级评审项                 | 详细要求  | 分值    | 客观评审项 |
|-------|-------|-----------------------|---|-------|-------|
| 1     | 价格扣除  | 小型、微型企业，监狱企业，残疾人福利性单位 | 对于经主管预算单位统筹后未预留份额专门面向中小企业采购的采购项目，以及预留份额项目中的非预留部分采购包，对符合《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46号）规定的小微企业报价给予C1的扣除，用扣除后的价格参加评审。承接本项目的供应商符合相应条件时，给予C1的价格扣除，即：评标价=最后报价×（1-C1）；监狱企业与残疾人福利性单位视同小型、微型企业，享受同等价格扣除，当企业属性重复时，不重复价格扣除。 | 20.00 | 是     |
| 1     | 价格分   | 价格分                   | 以本次有效的最低投标报价[即1-最高下浮比例（xx%）为基准价，投标报价得分=(基准价 / 投标报价[即1-下浮比例（xx%）]×50分。   | 50.00 | 是     |

## 11、合同管理安排

1) 合同类型：买卖合同

2) 合同定价方式：固定单价

3) 合同履行期限：365

4) 合同履行地点：西充县人民医院

5) 支付方式：分期付款

6) 履约保证金及缴纳形式：

中标/成交供应商是否需要缴纳履约保证金：否

7) 质量保证金及缴纳形式：

中标/成交供应商是否需要缴纳质量保证金：否

8) 合同支付约定：

1、付款条件说明：签订合同后支付预付款，达到付款条件起15日内，支付合同总金额的30.00%。

2、付款条件说明：每季度按照实际配送单据据实支付款项（预付款优先抵扣，抵扣完后据实支付），达到付款条件起15日内，支付合同总金额的70.00%。

9) 验收交付标准和方法: (1)符合国家、行业标准、四川省地方标准规定的验收标准。(2)验收时如发现所交付的货物有短装、次品、损坏或其它不符合标准及合同规定之情形者, 采购人应做出详尽的现场记录, 或由采购人与成交人双方签署备忘录, 此现场记录或备忘录可用作补充、缺失和更换损坏部件的有效证据, 由此产生的时间延误与有关费用由成交人承担; (3)供应商应将所提供货物的装箱清单、配件、随机工具、用户使用手册、原厂保修卡等资料 交付给采购人: 成交人不能完整交付货物及本款规定的单证和工具的, 必须负责补齐, 否则视为未按合同约定交货; (4)其他未尽事宜应严格按照《财政部关于进一步加强政府采购需求和履约验收管理的指导意见》(财库〔2016〕205号)、《政府采购需求管理办法》(财库〔2021〕22号)的要求进行验收。

10) 质量保修范围和保修期: ①本项目质保期限以国家及行业相关标准执行(质保期为验收合格之日起开始计算); ②供应商提供每月定期巡回保养服务。③在质保期内, 提供升级维修(包括上门服务)服务, 对软件产品生命周期内所有的重大修复、关键安全性升级等技术支持服务; ④如需更换零配件, 成交人应保证所更换的零配件与原设备相同规格和品质, 维修期间, 成交人向采购人提供同等性能的替用设备; ⑤质保期内, 供应商在接到通知后 4 小时内响应到场, 12 小时内完成维修或更换, 并承担因此产生的修理调换的配件、运输及人工等费用; ⑥质保期内, 同一设备、同一质量问题连续次维修仍无法正常使用的, 须更换新设备, 并对产品质量实行“三包”服务; ⑦在质保期外, 为设备提供终身维修服务或升级技术支持, 提供设备、零部件的更换、维修只收取成本费用, 不收取人工技术费用。

11) 知识产权归属和处理方式: 1.供应商应保证在本项目中使用的任何产品和服务(包括部分使用), 不会产生因第三方提出侵犯其专利权、商标权或其他知识产权而引起的法律和经济纠纷, 如因专利权、商标权或其他知识产权而引起法律和经济纠纷, 由供应商承担所有相关责任。 2.除非采购文件特别规定, 采购人享有本项目实施过程中产生的知识成果及知识产权。 3.供应商将在采购项目实施过程中采用自有或者第三方知识成果的, 应当在响应文件中载明, 并提供相关知识产权证明文件。使用该知识成果后, 供应商需提供开发接口和开发手册等技术资料, 并承诺提供无限期支持, 采购人享有使用权(含采购人委托第三方在该项目后续开发的使用权)。 4.如采用供应商所不拥有的知识产权, 则在报价中必须包括合法获取该知识产权的相关费用。

12) 成本补偿和风险分担约定: 甲方逾期支付货款的乙方有权终止合同; 乙方交付的货物质量不符合合同规定、乙方不能交付货物或逾期交付货物而违约、乙方提供的货物检测结果认定货物质量不符合本合同规定标准, 甲方有权终止合同, 并追究乙方因此造成的全部损失和经济责任。

13) 违约责任与解决争议的方法: ①如因成交供应商工作人员在履行职务过程中的疏忽、失职、过错等故意或者过失原因给采购人造成损失或侵害, 包括但不限于采购人本身的财产损失、由此而导致的采购人对任何第三方的法律责任等, 成交供应商对此均应承担全部的赔偿责任。②因货物的质量问题发生争议, 由质量技术监督部门或其指定的质量鉴定机构进行质量鉴定。货物符合标准的, 鉴定费由甲方承担; 货物不符合质量标准的, 鉴定费由乙方承担。③合同履行期间, 若双方发生争议, 可协商或由有关部门调解解决, 协商或调解不成的, 由当事人依法向法院提起诉讼维护其合法权益。

14) 合同其他条款: ①如因成交供应商工作人员在履行职务过程中的疏忽、失职、过错等故意或者过失原因给采购人造成损失或侵害, 包括但不限于采购人本身的财产损失、由此而导致的采购人对任何第三方的法律责任等, 成交供应商对此均应承担全部的赔偿责任。②因货物的质量问题发生争议, 由质量技术监督部门或其指定的质量鉴定机构进行质量鉴定。货物符合标准的, 鉴定费由甲方承担; 货物不符合质量标准的, 鉴定费由乙方承担。③合同履行期间, 若双方发生争议, 可协商或由

有关部门调解解决，协商或调解不成的，由当事人依法向法院提起诉讼维护其合法权益。

## 12、履约验收方案

- 1) 验收组织方式：自行验收
- 2) 是否邀请本项目的其他供应商：否
- 3) 是否邀请专家：否
- 4) 是否邀请服务对象：否
- 5) 是否邀请第三方检测机构：否
- 6) 履约验收程序：分段/分期验收
- 7) 履约验收时间：

供应商提出验收申请之日起15日内组织验收

- 8) 验收组织的其他事项：无

9) 技术履约验收内容：验收时如发现所交付的货物有短装、次品、损坏或其它不符合标准及本项目规定之情形者，采购人应做出详尽的现场记录，或由双方签署备忘录，此现场记录或备忘录可用作补充、缺失和更换损坏部件的有效证据，由此产生的时间延误与有关费用由供应商承担，验收期限相应顺延。

10) 商务履约验收内容：供应商应将所提供货物的装箱清单、配件、随机工具、用户使用手册、原厂保修卡等资料交付给采购人；供应商不能完整交付货物及本款规定的单证和工具的，必须负责补齐，否则视为未按合同约定交货。

11) 履约验收标准：1《医疗器械经营质量管理规范》、《医疗器械使用质量监督管理办法》、《医疗机构医用耗材管理办法（试行）》、《医疗器械冷链（运输、贮存）管理指南》、《体外诊断试剂注册管理办法》、《消毒产品卫生安全评价规定》、《消毒产品卫生监督工作规范》等行业法规。 2 采购人将严格按照《财政部关于进一步加强政府采购需求和履约验收管理的指导意见》（财库〔2016〕205号）的要求对供应商履约情况进行验收

- 12) 履约验收其他事项：无

## 五、风险控制措施和替代方案

该采购项目按照《政府采购需求管理办法》第二十五条规定，本项目是否需要组织风险判断、提出处置措施和替代方案：否